題號	問題	正確答案	來源
1.	智慧刀把透過何種通訊 方式連接?	Wi-Fi (2.45 GHz 802.11 b/g/n)	PDF 手冊
2.	智慧刀把能夠偵測哪些 數據?	Fx(軸向力)、Fy(徑向力)、Mz(扭矩)	PDF 手冊
3.	智慧刀把的防水防塵等級是多少?	IP67	PDF 手冊
4.	智慧刀把的最大轉速是 多少?	G1/15,000 rpm	PDF 手冊
5.	智慧刀把的電池可持續 運行多久?	>6 小時	PDF 手冊
6.	智慧刀把的待機時間最長可達多久?	>10 天	PDF 手冊
7.	充電座的燈號顯示「紅 燈長亮」代表什麼?	充電中	PDF 手冊
8.	充電座的燈號顯示「綠 燈長亮」代表什麼?	充電完成	PDF 手冊
9.	充電座燈號未顯示時可 能的原因有哪些?	充電接點未貼合、變壓器不符要求(DC12V, 2A)、充電座故障	PDF 手冊
10.	如何確認智慧刀把的訊 號強度是否足夠?	RSSI>-50dB(若 RSSI<-50dB,可能導致數據 不完整)	PDF 手冊
11.	如何記錄感測數據?	在「即時監控」模式按下「START RECORD」 按鈕	PDF 手冊
12.	如何換刀?	「即時監控」頁面,按「TOOL CHANGE」進 行換刀	PDF 手冊
13.	如何將智慧刀把數據從 TXT 轉換為 CSV ?	在「儲存設定」頁面勾選「Save a Parsed File?」	PDF 手冊
14.	VTR 的根目錄預設在哪裡?	C:\VTR	PDF 手冊
15.	在虛擬刀房(VTR)中,原 始數據存放在哪裡?	C:\VTR\RawData\Source\Data*.txt	PDF 手冊
16.	在虛擬刀房中,如何加 入上、下管制界限 (UCL/LCL)?	在虛擬刀房的歷程檢視中,選取 Folder 和File 後按「ADD UCL LCL」	PDF 手冊
17.	智慧刀把搖晃後為什麼 沒有顯示燈號?	可能處於休眠模式,接上充電座充電	PDF 手冊
18.	智慧刀把顯示紅燈,代表什麼狀況?	智慧刀把電量低	PDF 手冊

19.	如何綁定智慧刀把與刀具?	在計畫設定頁面選擇 MAC 與刀具編號,按下「BIND」按鈕	PDF 手冊
20.	如何喚醒智慧刀把?	透過晃動(超過 G 值門檻) 喚醒	PDF 手冊
21.	智慧刀把的模式有哪 些?	閒置模式、傳輸模式、設定模式、休眠模 式、休眠喚醒模式	PDF 手冊
22.	休眠唤醒模式是什麼?	讓智慧刀把定期從休眠模式喚醒並回報狀態	PDF 手冊
23.	智慧刀把可以設定哪些 參數?	Router SSID、Password、IP、Port、RF Power Level、G 值門檻、polling 間隔、休 眠時間	PDF 手冊
24.	充電座的輸入電壓規格 是多少?	DC 12V	PDF 手冊
25.	充電座的輸入電流是多 少?	2A	PDF 手冊
26.	MQTT 在智慧刀把上主要 用於什麼功能?	負責智慧刀把與虛擬刀房的數據通訊	PDF 手冊
27.	MQTT 的預設通訊埠是多少?	預設通訊埠為 1883	PDF 手冊
28.	如何設定 MQTT 的通 訊?	需要在 Windows Defender 防火牆中新增輸入規則,允許 Port 1883	PDF 手冊
29.	智慧刀把無法連線怎麼辦?	1. 確認智慧刀把是否處於閒置模式(綠燈閃爍) 2. 檢查 IP 與 Router 設定 3. 確認 MQTT 設定是否正確	PDF 手冊
30.	如何選擇時間範圍來分析數據?	在「歷程檢視」頁面中,使用「Start Time」和「End Time」來設定時間範圍	PDF 手冊
31.	如何查看工具的移動軌跡?	在「模擬分析」頁面中「Coordinate X、 Y、Z」圖表中觀察模擬結果	PDF 手冊
32.	如何分析刀具的最大受力情况?	透過歷程檢視的「CH1 Max、CH2 Max、CH3 Max、CH4 Max」來查看不同通道的最大值	PDF 手冊
33.	如何將模擬結果與實際 測試結果進行對比?	在「歷程檢視」頁面選擇基準測試數據,並 與新測試結果比較	PDF 手冊
34.	如果智慧刀把發送的訊 號間隔過長,可能的原 因是什麼?	訊號強度(RSSI)過低,或者 MQTT 設定錯誤	PDF 手冊
35.	如何確認智慧刀把是否 正常工作?	在「自動測試」模式中,查看「Power(電量)」、「RSSI(訊號強度)」、「Active(狀態)」指示燈	PDF 手冊
36.	「儲存設定」頁面可以 設定哪些數據存儲選	可以在「儲存設定」頁面設定是否存儲原始 數據(TXT)、是否存儲解析後數據(CSV)、	PDF 手冊

	項?	CSV 寫入模式、受力數據最小紀錄門檻	
37.	如何變更「儲存設		557
	定」?	按下「APPLY UPDATES」按鈕	PDF 手冊
38.	什麼情況下需要重新掃	當無法檢測到智慧刀把,或變更通訊設定後	PDF 手冊
	描智慧刀把?		
39.	如何更新現有的生產計	在虛擬刀房的「計畫設定」中,使用	PDF 手冊
39.	畫?	「UPDATE PLAN」按鈕	I DI 7 TIII
40.	智慧刀把藍燈為甚麼狀	刀把為連線狀態	PDF 手册
	態?		121 7 117
41.	智慧刀把一代最高電壓	8. 45 V	CSV 資料
	為多少?		
42.	智慧刀把一代最低電壓	7.0 V	CSV 資料
	為多少?	1 O 45 7 5 m 88 % 00450 V/	
43.	智慧刀把一代耗電速率 為多少?	1.8.45~7.5 區間為 00458 V/min 2.7.5~7.0 區間為 0.00198 V/min	CSV 資料
	対タン: 智慧刀把二代最高電壓	2.1.5~1.0 匝间為 0.00196 V/IIIII	
44.	高多少? 高多少?	4.03 V	CSV 資料
	智慧刀把二代最低電壓	3. 3 V	CSV 資料
45.	為多少?		
	智慧刀把二代耗電速率	0.00150 V/min	CSV 資料
46.	為多少?		
47.	資料多久傳送一包?	0.4 秒	CSV 資料
48.	TToLP 正常為多少?	小於 100 ms	CSV 資料
49.	刀把的 port 為多少?	6500~6510	PDF 手冊
49.			YAML 資料
50.	2024_6_10 的 NC 碼為何?	ad. nc	YAML 資料
51.	2024_2_23 使用的工件材	FDAC/JIS SKD61	YAML 資料
	質是甚麼?		7 7.11
52.	2024_10_25 使用的機台	TMV-720	YAML 資料
	名稱是甚麼?		
53.	2024_10_25 使用的控制	Siemens-840D	YAML 資料
	器廠牌是甚麼?		
54.	2024_10_25 使用的刀把 型號是甚麼?	BT-40	YAML 資料
55.	至號走西灣: 2024_06_10 使用的 STH1	5 mm	
	2024_00_10 使用的 SIIII 刀直徑為多少?		YAML 資料
56.	2024_01_19 使用的 STH1	T2023-0119-10	YAML 資料
	刀具編號為多少?		
		<u> </u>	<u> </u>

57.	2024_01_19 使用的 STH1	4	YAML 資料
	刀具刃數為多少?		
58.	2024_10_25 的 STH1 剩餘	7.5V	CSV 資料
	電壓為多少?	1.01	YAML 資料
59.	2024_01_15 使用的 STH1	Lub C Int	CSV 資料
	多久到最低電壓?	大約6小時	YAML 資料
60.	2024_01_19 使用的 STH1	84f703cd5d92	CSV 資料
	MAC 為多少?		YAML 資料
		Jun_10_2024_13	COV -tr bil
61.	刀把 d4w5 甚麼時候使用過?	Feb_23_2024_13	CSV 資料
		Oct_25_2024_17	YAML 資料
	2024_01_19 使用哪個 nc		
62.	碼?	5-Slots. nc	YAML 資料
		Side-101-R1	
63.	2024_01_15 使用的刀具 有哪些?	side-103-R0.5	CSV 資料
05.		side-104-R0.5	YAML 資料
64.	2024_02_28 使用的機台	Side 104 kg. 5	
	是甚麼?	VP-8	YAML 資料
	文程度: 2024_11_27 的平均 RSSI		
65.	為多少?	平均 RSSI 為-35 dBm	CSV 資料
	<i>対タン:</i> 2025_05_11 的刀把温度		
66.		26. 9~34. 2 °C	CSV 資料
	變化範圍?	J.445	
67.	刀具 Side-101-R1 使用 於哪些刀把上?	d4w5	VAMI # dol
		elh6r	YAML 資料
		7cdfa139d4d6	
68.	刀具 Side-101-R1 甚麼 時候使用過?	Jun_10_2024_13	
		Jan_13_2024_16	YAML 資料
		Jan_15_2024_06	
69.	2024_09_13 的 MQTTDela	0.4 秒	CSV 資料
	y 平均為幾秒?	v. ± 1/	001 只有
70.	2024_09_13 的連線時間	8 小時 26 分鐘	CSV 資料
	為多久?		COV 貝朴
			•