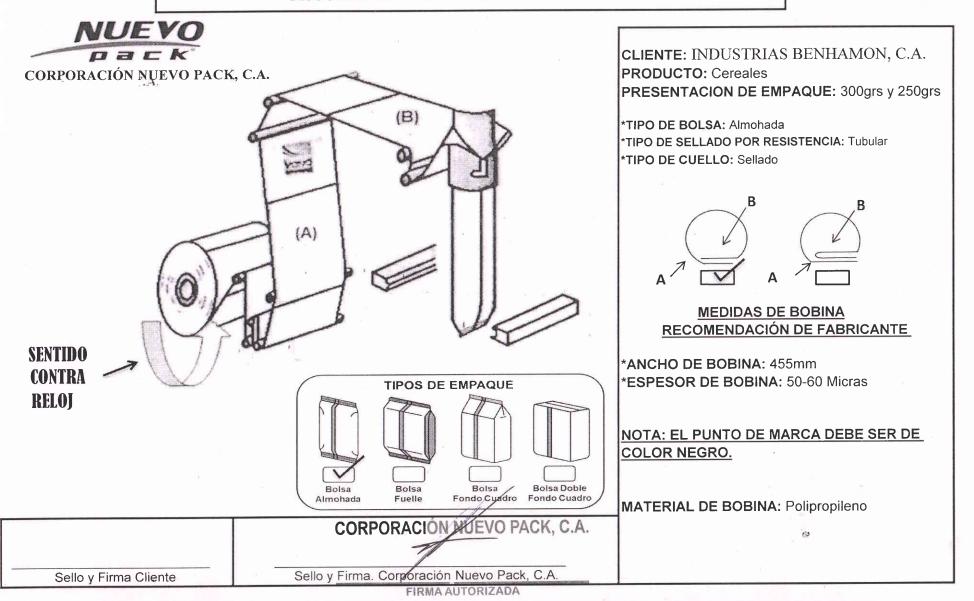
CONFIGURACIÓN Y MEDIDAS DE BOBINA RECOMENDACIÓN SEGÚN FABRICANTE



NOTA: ELABORAR 1 (UNO) DE PRUEBA PARA VERIFICAR EL ANCHO DE LA BOBINA



PROYECTO DE EMPAQUE

CLIENTE: INDUSTRIAS BENHAMON, C.A.	CARACTERISTICAS TECNICA	<u>.s</u>
Observaciones:	Peso del Paquete	300grs y 250grs
	Espesor en micras probado	50-55um
	K Diametro de Bobina (Maximo)	350mm
	J Diametro de Tubo embobinado	75mm
	I Paso de Fotocelda	330mm
	H Intervalo para Corte	40mm
	G Ancho punto de marca (Ideal=10mm)	10mm
	F Largo punto de marca (Ideal=25mm)	25mm
	E Ancho de Bobina	455mm
	D Espacio para impresión Frontal	215mm
	C Espacio para impresión Lateral	0mm
	B Espacio para impresión en el dorso	70mm
H / K	A Borde sin tratamiento y sin impresión	25mm
	Material: Polipropileno	
X Y / \ \ ' / / X / /	Soldadura Horizontal:	
	Dentada 4 Sellado	
	Soldadura Vertical: Lisa Resistencia	SOLDADURA
	Tubular Lado (A) Frente Lado (B)	VERTICAL
	Tipo de Empaque: Almohada	
	Producto: Cereales	
K 148 1	Modelo del Equipo:	
	Tubo Formador:	
	Cuello:	
Firma y Sello. Cliente Sello y Firma. Corporación Nuevo Pa CORPORACIÓN	8 PACK, C.A.	
	8	



VISTA DEL PAQUETE

