

1. 公司概况



1. 公司名称	Sunil dyfas Corporation
2. 母公司地址	Seongnam-si, Gyeonggi-do, Korea
3. 厂址	Jincheon-gun, Chungcheongbuk-do, Korea
4. 董事长	Kim Ji-hoon
5. 注册资金	30亿 韩元
6. 员工人数	354 名 (2014年12月)
7. 营业额	1370亿韩元(2014年)
8. 子公司	鲜一瑞科汽车配件有限公司(中国) Sunil M- Tec (韩国)
9. 年生产量	2,300 吨

2. 主要产品 1

发动机紧固螺栓

“专业制造高强度塑性紧固螺栓”

· 统一配套的生产设施 · 为客户提供设计、分析和问题解决方案。



“高强度塑性紧固螺栓的特点”

1. 轻量化设计。保证强度的同时，直径缩减1~2mm
2. 轴向力精度高，分布适中（ $\pm 10\%$ ）
3. 验证方法简便、可靠。



“产品特别说明”

1. 螺栓强度的稳定性高
2. 优化生产工艺，改善截面延伸率
3. 表面耐磨、光滑



2-1. 主要产品 2

轮胎紧固螺栓

“保障车胎稳固安全”

- 安装固定轮毂&轮胎 · 严格的安全标准 · “零偏差” 可控生产和检验设备



客户车

螺栓韧性强、精度高，满足较高要求的抗腐蚀能力。



商用车胎

满足较高抗拉强度的机械力学特性。



2-2. 主要产品 3

气阀机构零件

-在韩国率先使用冷锻技术对其投入生产和应用-

唯有韩国鲜一汽车配件有限公司持有专业的生产技术，保证产品质量，极大限度的降低生产成本。



气门弹簧座

鲜一公司利用独有的多步锻造优化技术，大大节约了生产成本，提高了产品质量。



气门挺杆

首次使用深冲技术，将原来的16步工序降到仅为1个步。

气门锁止件



鲜一公司利用独有的多步锻造优化技术，大大节约了生产成本，提高了产品质量。

3. 主要商业合作伙伴

1) 现代



(1) 主要供应产品

- 发动机零件(缸盖螺栓, 连杆螺栓等)
- 安全零件 (隔离装置, 轮毂螺栓, 扭杆, 锁钉, 助推器螺栓等)
- 冷锻零件(保持器阀弹簧, 气门挺杆, 气门锁止件)

2) 起亚



(1) 主要产品

- 发动机零件 (缸盖螺栓, 连杆螺栓等)
- 安全零件 (隔离装置, 轮毂螺栓, 扭杆, 锁钉, 助推器螺栓等)
- 冷锻零件 (保持器阀弹簧, 气门挺杆, 气门锁止件)

3) 通用



(1) 主要供应产品

- 发动机零件(缸盖螺栓, 连杆螺栓等)
- 安全零件 (隔离装置, 轮毂螺栓, 扭杆, 锁钉, 助推器螺栓等)
- 冷锻零件(保持器阀弹簧, 气门挺杆, 气门锁止件)

4-1. 公司简历

开始
1980 ~

1976.09 SK集团旗下，鲜京机械有限公司建立
1983.09 独立于SK集团，鲜一机械有限公司创立
1988.10 技术研究中心成立

起跑
2000~

2000.04 鎌川郡工厂建立
2003.10 公司创立20周年纪念日，改名为“鲜一汽车配件有限公司”
2005.12 中国天津工厂建立
2006.09 获国家生产力大奖
2006.11 获3000万美元海外输出奖
2008.12 与瑞士SFS公司签署中国工厂合资协议

成长
2010 ~

2010.10 获先进中小型企业大奖
2010.11 获1000亿韩元营业额成果奖
2011.11 获5000万海外输出奖
2012.09 评选为人力资源开发优秀公司
2012.11 获通用公司最佳供应商优秀质量奖
2013.10 获优秀质量经营管理奖
2013.11 获 KOSHA 18001 认证
2013.12 获 OHSAS 18001 认证
2014.03 获产业和商业模式的总理表彰

4-2. 公司概况- 子公司



1. 公司名称

鲜一瑞科汽车配件有限公司

2. 地址

中国天津

3. 建立时间

2005. 3

4. 营业额

220亿韩元(2014年)

5. 主要产品

汽车紧固螺栓及其他冷锻零件

6. 主要客户

现代摩比斯, 起亚摩比斯, 摩比斯, 威亚, 现代发动机,
长城汽车, 吉利汽车, 丰田汽车

4-3. 公司概况- 子公司



1. 公司名称

Sunil M-Tec

2. 地址

Gimhae, Korea

3. 建立时间

1995. 5

4. 营业额

90亿韩元(2014年)

5. 主要产品

汽车精密加工零件

6. 主要客户

美国天合汽车, 韩国科伦斯司, 摩比斯, 万都

4-4. 生产线 1

1. 拔丝

原材料加工



设备

3 台

生产能力

2,000吨/月

2. 锻造

螺栓锻造成型



设备

46 台

生产能力

146万件/月

3. 轧压

螺纹加工



设备

56 台

生产能力

124万件/月

4-5. 生产线 2

4. 热处理

强度, 硬度, 抗磨损



设备

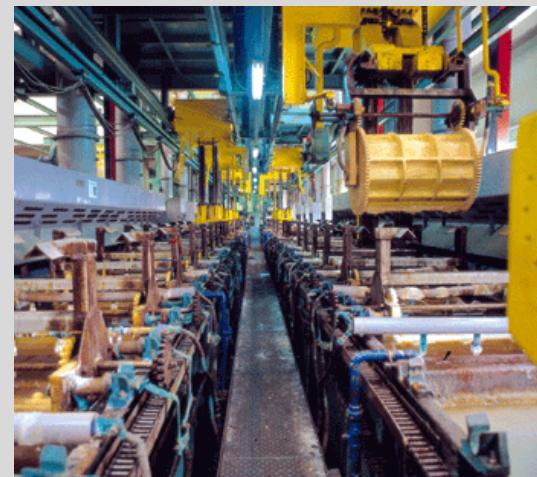
连续加热炉: 6台
高频热处理: 3台
渗碳炉: 1 台

生产能力

2,600吨/月

5. 表面处理

防腐蚀, 镀层



设备

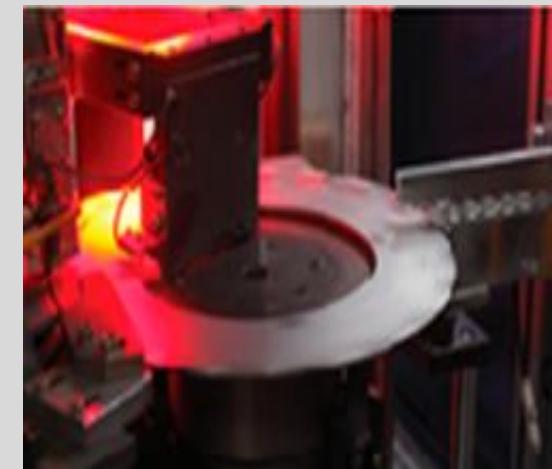
镀锌 3台
镀锌镍 1 台
磷酸锌 1台

生产能力

1,800吨/月

6. 检查 & 包装

保证产品质量和包装数量



设备

21台

生产能力

3,300吨/月

4-6. 测量检测设备



金属成分检测机



轴向力测试机



三维坐标测量机



维式硬度测量机



罗式硬度测量机



疲劳测试机



轮廓测量机



抗拉强度测试机



盐雾测试机



镀层厚度测量机