精馏塔温度异常处理方案

1. **现象**

精馏塔温度突然上升或下降

1. **原因分析**

1、塔物料平衡被破坏，而系统进热量不变，导致塔各点温度变化。

2、塔进料组成发生变化，而系统进热量不变，导致塔各点温度变化。

3、塔操作条件基本不变而系统进热量发生变化，导致塔各点温度变化。

4、塔本身由于损坏或聚合导致分离能力变化，改变塔各点温度。

5、塔温度计出现故障。

1. **处理措施**
2. 塔物料平衡被破坏，而系统进热量不变，导致塔各点温度变化。
3. 确认的进料量、塔顶采出量、塔釜采出量的变化情况，确定出现问题的管线
4. 根据问题所在的位置，以前系统、泵与过滤器、流量计、管线的顺序进一步明确问题所在的位置，根据出现问题的设备类型，采取相应的解决方案。

注：前系统：寻找前系统出现问题的部分

泵与过滤器：切泵/过滤器

流量计：切旁路、放料并通知仪表拆检

管线：切旁路，吹扫、疏通或修补原管线；或者投用双泵/双过滤器。

1. 塔进料组成发生变化，而系统进热量不变，导致塔各点温度变化。
2. 对进料取样分析，确定变化的组分与变化的程度。
3. 检查前系统工况，确认前系统出料是否正常。

3）检查与进料管线相连的各个阀门，确认是否有串料发生。

1. 塔操作条件基本不变而系统进热量发生变化，导致塔各点温度变化
2. 检查塔进料温度的变化。
3. 检查回流量的变化，流量计切旁路观察系统变化。
4. 检查各换热器各介质的流量，与介质的进出口温度，定位出现问题的设备。
5. 根据问题所在的设备，以流量计、管线的顺序进一步明确问题所在的位置，根据出现问题的设备类型，采取相应的解决方案。
6. 塔本身由于损坏或聚合导致分离能力变化，改变塔各点温度。
7. 根据塔的历史工况确认此前精馏塔是否出现工况的持续恶化。
8. 检查阻聚剂历史加入量，再检查阻聚剂流量计、阻聚剂管线、阻聚剂泵。
9. 根据塔工况与生产计划决定是否停车进行检修。
10. 塔温度计出现故障。
11. 检查仪表反吹风、阻聚剂是否开启。
12. 联系仪表拆检温度计。