Projet Génie Logiciel

CoilVision

BELKHITER Yannis DE BAYSER Aliénor DUHART Maëlia



Sylvain Vauttier - Thomas Lambolais - Christelle Urtado

Sommaire

Introduction

Présentation d'Arcelor Mittal

I. Les attendus du logiciel

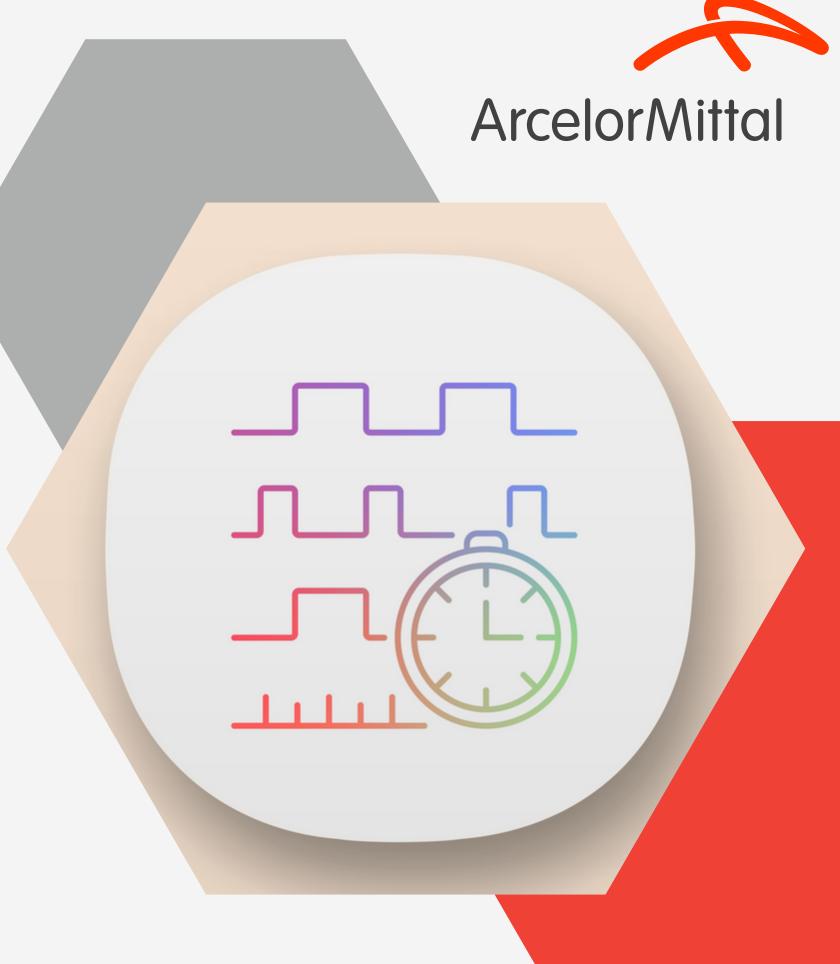
II. Nos choix de modélisation

III. Démonstration de notre logiciel

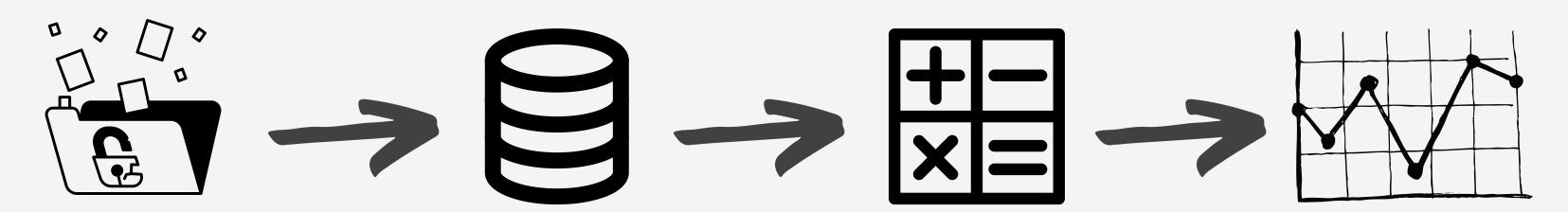


- Groupe sidérurgique mondial
- 2ème plus grand importeur d'acier au monde en 2021

<u>Demande</u>: Logiciel de contrôle de production de bobines



I. Les attendus du logiciel



Collecter des données issues de capteurs toutes les 200ms

Les stocker dans une base de données

Calcul à partir d'un modèle d'ArcelorMittal Afficher l'évolution en fonction du temps des valeurs de sortie

Trois types de données à calculer :

- Coefficient de friction
- Roll Speed
 - Sigma



Stocker à nouveau dans une base de données

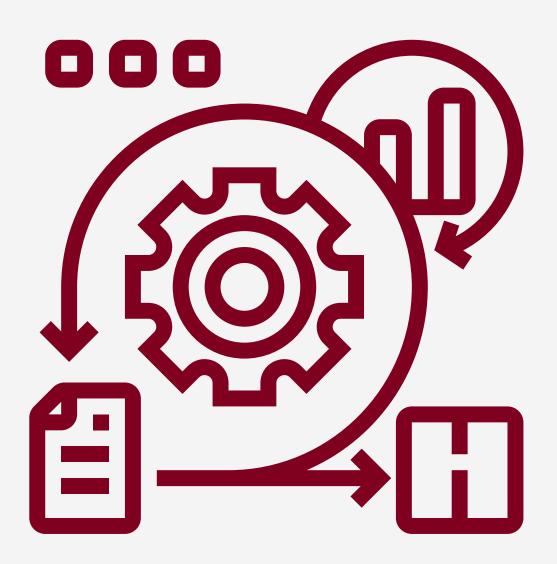
4

Introduction I. Les attendus II. Nos choix III. Démonstration

II. Nos choix de modélisation

Méthode Agile

- Approche de gestion de projet qui favorise la collaboration et la communication
- Retours après chaque itération
- Implémentation pas à pas



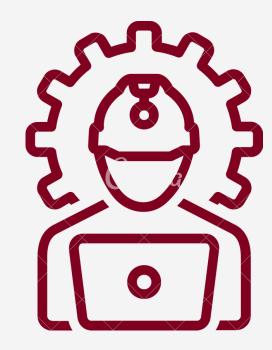
II. Nos choix de modélisation

Les différents profils :



Administrateur

Ajouter des utilisateurs Supprimer des utilisateurs Gérer les accès



Ingénieur

Avoir une vue sur tous les graphes Consulter les rapports



Technicien

Consulter les graphes Rédiger les rapports

Démonstration de notre logiciel

Avez-vous des questions?

