**C. EN LOS CASOS QUE SE MUESTRAN A CONTINUACIÓN, DE ACUERDO A LAS TÉCNICAS DE MEDICIÓN DEL TRABAJO EXPUESTAS EN GARCÍA (2005, p. 184) , CUÁL UTILIZARÍA EN CADA UNO Y POR QUÉ (3ptos)**

a. Grupo de trabajadores en una planta metalmecánica donde realizan trabajos por pedidos: **Por descomposición en micromovimiento, al ser una planta metalmecánica cuenta con la maquinaria para automatizar trabajo, y donde se necesita la intervención humana debe estar cronometrada para que el proceso esté sincronizado y no genere trabas en la línea de producción.**

b. Diseño de una nueva línea de ensamblaje**. Datos históricos, se necesita ver los datos históricos de los tiempos de la línea de ensamble para poder establecer lo que deben tardarse los empleados.**

d. Recepcionista que se encarga de atender clientes, llamadas, ordenar documentos. **Metodo de observación instantánea (muestreo) se necesita recaudar la información de cada cliente atendido, como lo es el tiempo para solucionar su caso, satisfacción del cliente y tambien los documentos ordenados, para poder utilizar algún software que se base en MTA por ejemp,o, para que indique el tiempo consumido.**

e. Confección de franelas estampadas. **Datos estándar y formula de tiempo, al ser confeccion, se necesita saber cuanto tardan máximo y minimo por cada estampado de franelas para establecer el tiempo que han trabajado en relación a la cantidad de estampados por turno.**

f. Ingenieros en una oficina de ejecución de proyectos. **Estudio de tiempo con cronometro porque cada proyecto necesita un tiempo diferente ya que se debe adaptar a las necesidades del cliente.**

g, e. Una operación que será subcontratada, debe ser cancelada a los trabajadores de acuerdo a las unidades producidas, donde no hay tiempo determinado, encontrando que el operador debe colocar en una ficha su índice de producción ya que su pago depende de la cantidad que realice

**Por estimación de datos históricos, se compara la cantidad producida y se sabra el tiempo que se empleó, ya que no interesa tomar el tiempo que emplea el obrero, sino la cantidad que este produce. Los datos históricos nos otorgaran el tiempo empleado y asi se podrá realizar su pago.**