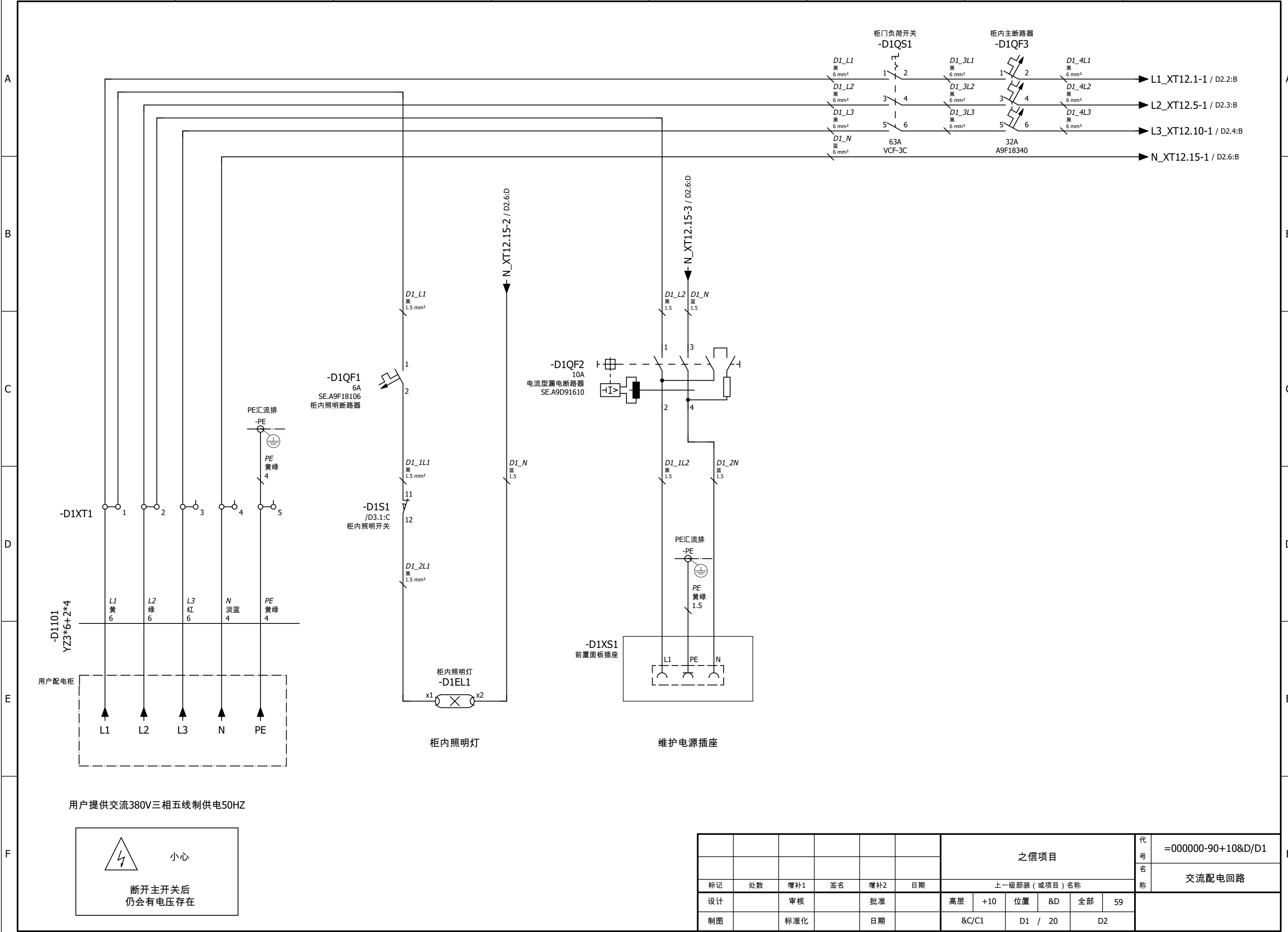


图 纸 装 订 区

1	2	3	4	5	6	7	8																																																																	
A	<div>-C1CB1</div>							A																																																																
B								B																																																																
C								C																																																																
D								D																																																																
E								E																																																																
F	<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="6">之信项目</td><td rowspan="3">代 号 名 称</td><td>=000000-90+10&C/C1</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="6"></td><td>安装板制作图</td></tr><tr><td>标记</td><td>处数</td><td>增补1</td><td>签名</td><td>增补2</td><td>日期</td><td colspan="6">上一级部装 (或项目) 名称</td></tr><tr><td>设计</td><td></td><td>审核</td><td></td><td>批准</td><td></td><td>高层</td><td>+10</td><td>位置</td><td>&C</td><td>全部</td><td>59</td><td colspan="2" rowspan="2"></td></tr><tr><td>制图</td><td></td><td>标准化</td><td></td><td>日期</td><td></td><td colspan="2">+00&M/M1</td><td colspan="2">C1 / 1</td><td colspan="2">&D/D1</td></tr></table>												之信项目						代 号 名 称	=000000-90+10&C/C1													安装板制作图	标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称						设计		审核		批准		高层	+10	位置	&C	全部	59			制图		标准化		日期		+00&M/M1		C1 / 1		&D/D1		F
						之信项目						代 号 名 称	=000000-90+10&C/C1																																																											
													安装板制作图																																																											
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称																																																																		
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&C	全部	59																																																													
制图		标准化		日期		+00&M/M1		C1 / 1		&D/D1																																																														
1	2	3	4	5	6	7	8																																																																	

图纸装订区



						之信项目						代 号 名 称	=000000-90+10&D/D1
													上一级部装 (或项目) 名称
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期								
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&D	全部	59		
制图		标准化		日期		&C/C1		D1 / 20		D2			

图纸装订区

A

B

C

D

E

F

A

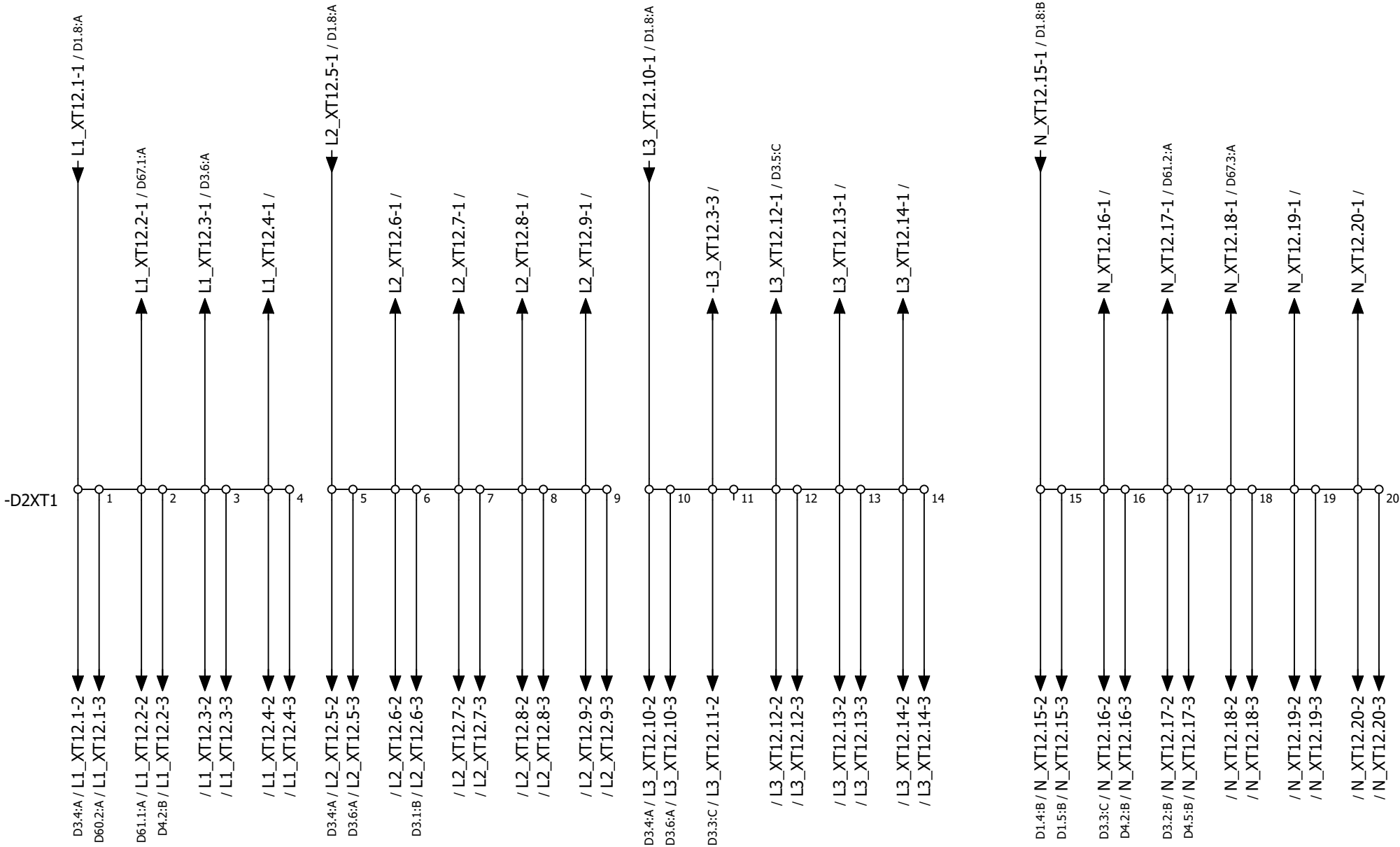
B

C

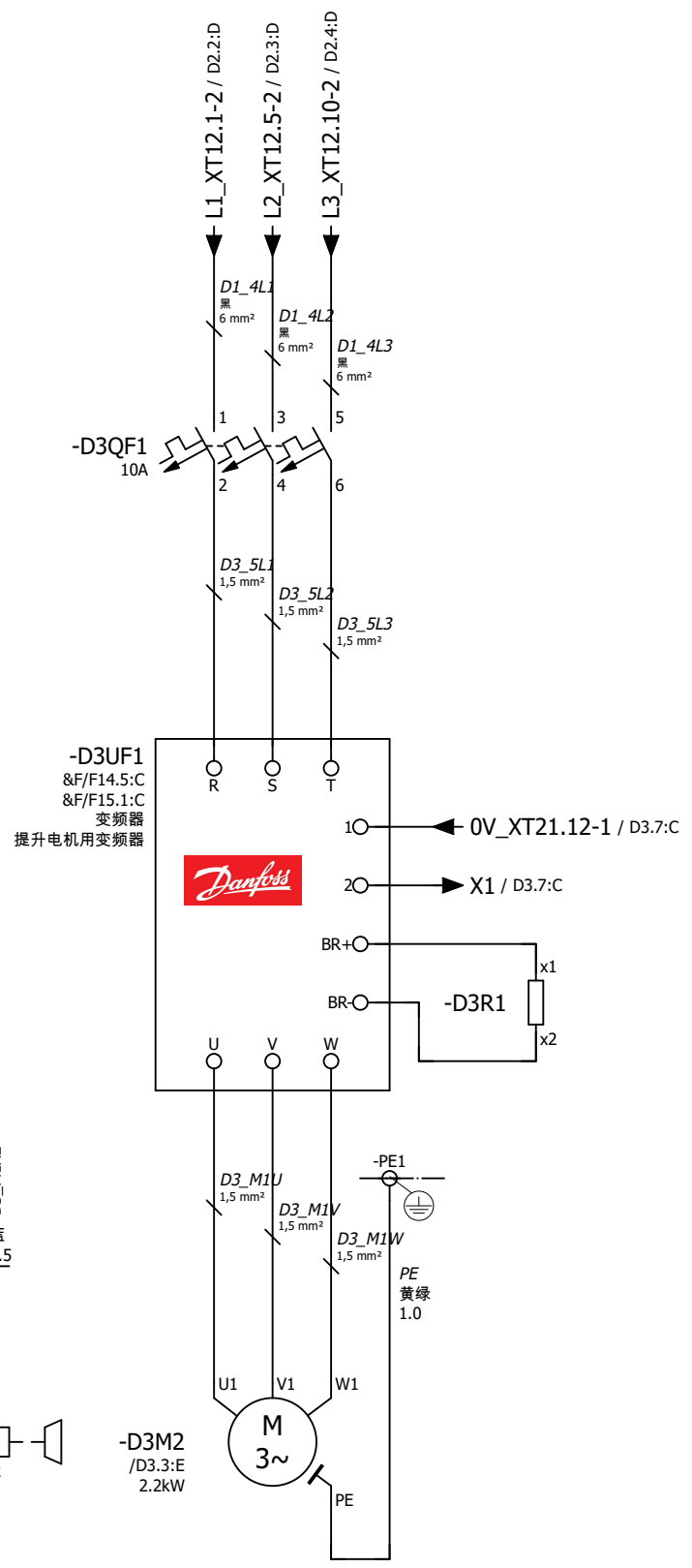
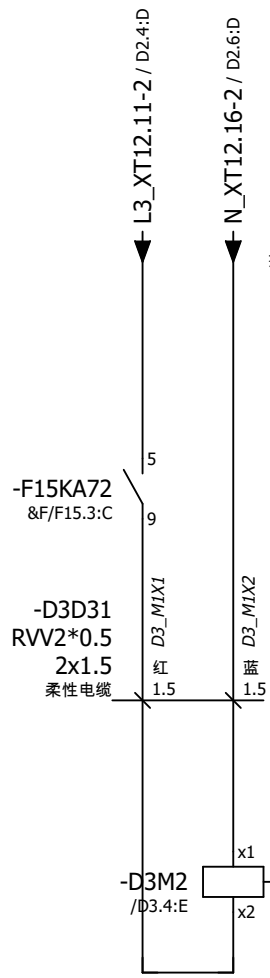
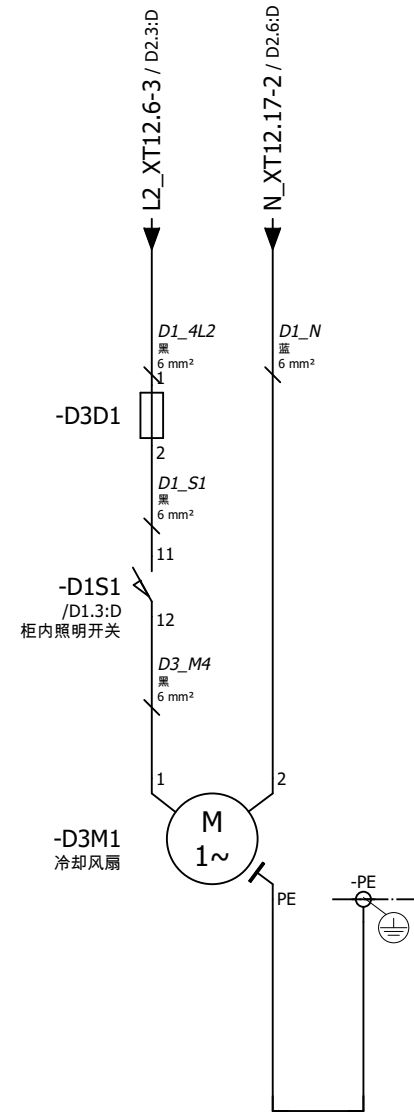
D

E

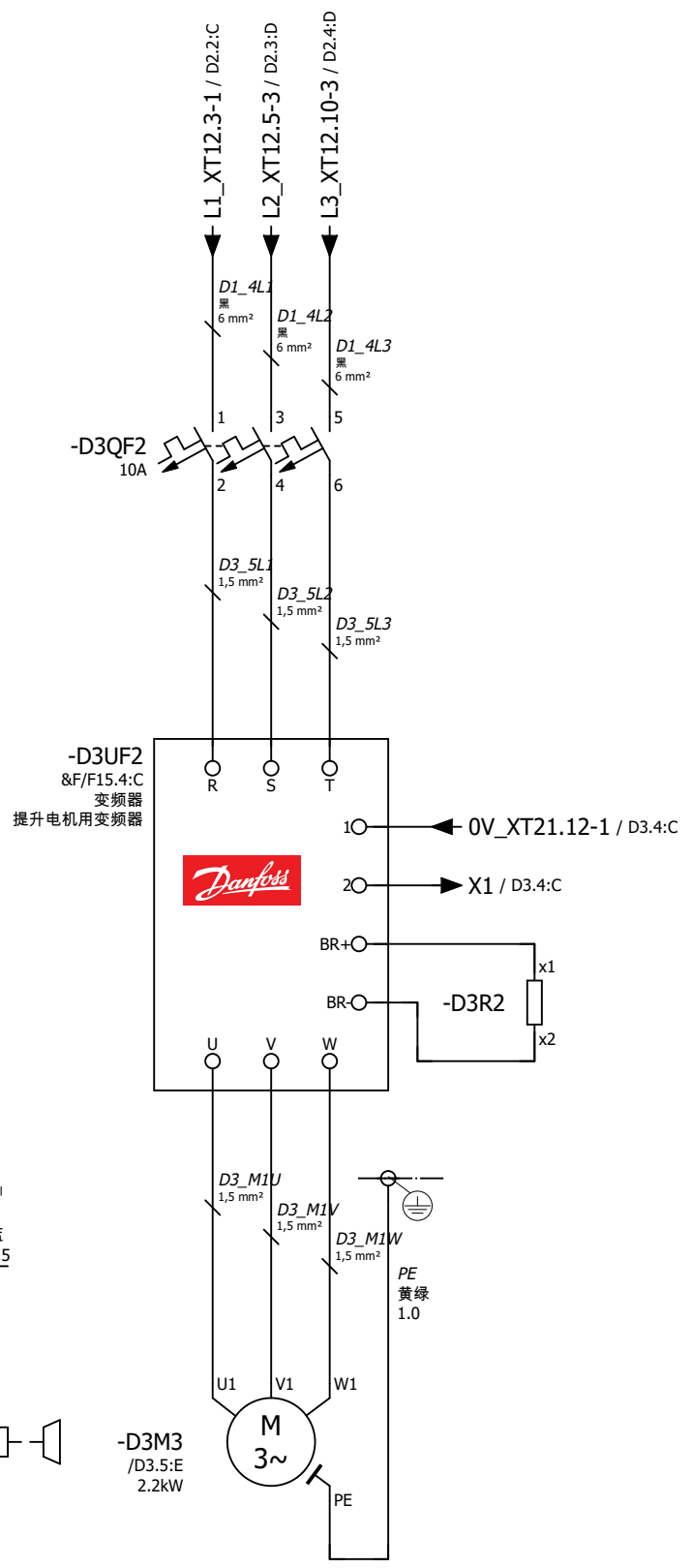
F



						之信项目						代 号	=000000-90+10&D/D2
												名	交流端子分配
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称						称	
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&D	全部	59		
制图		标准化		日期		D1		D2 / 20		D3			



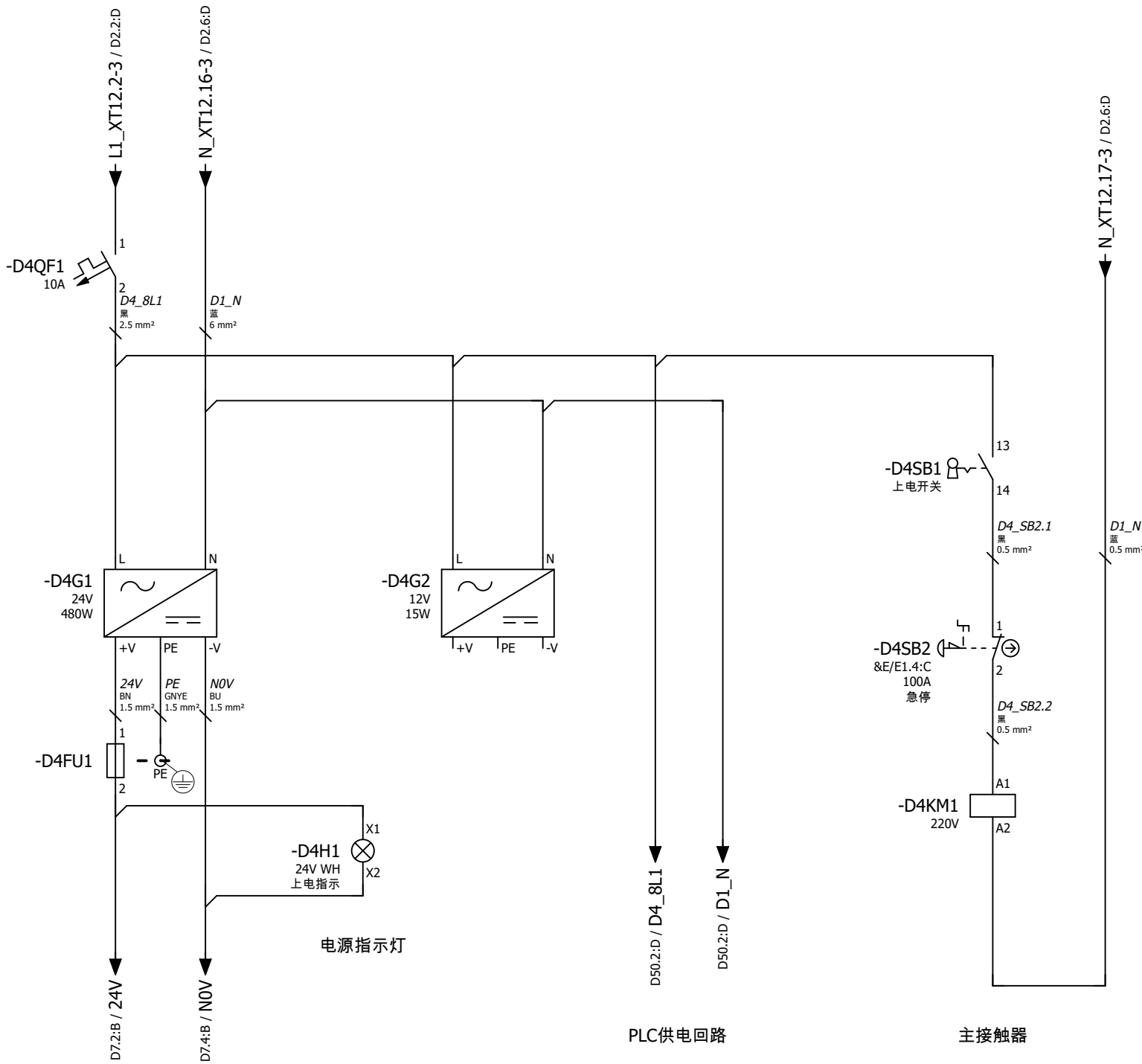
提升机1



提升机2

						之信项目						代 号 名 称	=000000-90+10&D/D3
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称							
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&D	全部	59		
制图		标准化		日期		D2		D3 / 20		D4			

图 装 订 区



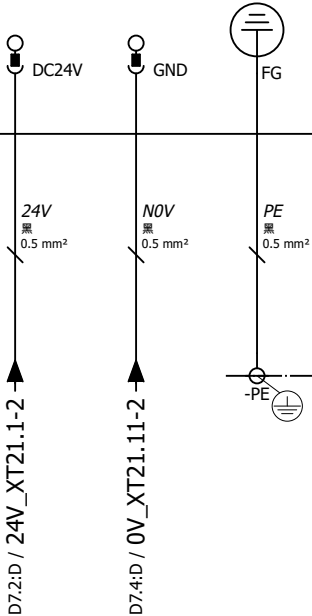
主接触器

1/L1 2/T1
3/L2 4/T2
5/L3 6/T3
13 - 14
21 - 22

						之信项目						代 号	=000000-90+10&D/D4
												名 称	
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称							
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&D	全部	59		
制图		标准化		日期		D3		D4 / 20		D6			

-D6TP1

MT4512T
10.1寸TFT



						之信项目						代 号 名 称	=000000-90+10&D/D6
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称							
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&D	全部	59		
制图		标准化		日期		D4		D6 / 20		D7			

图纸装订区

A

B

C

D

E

F

A

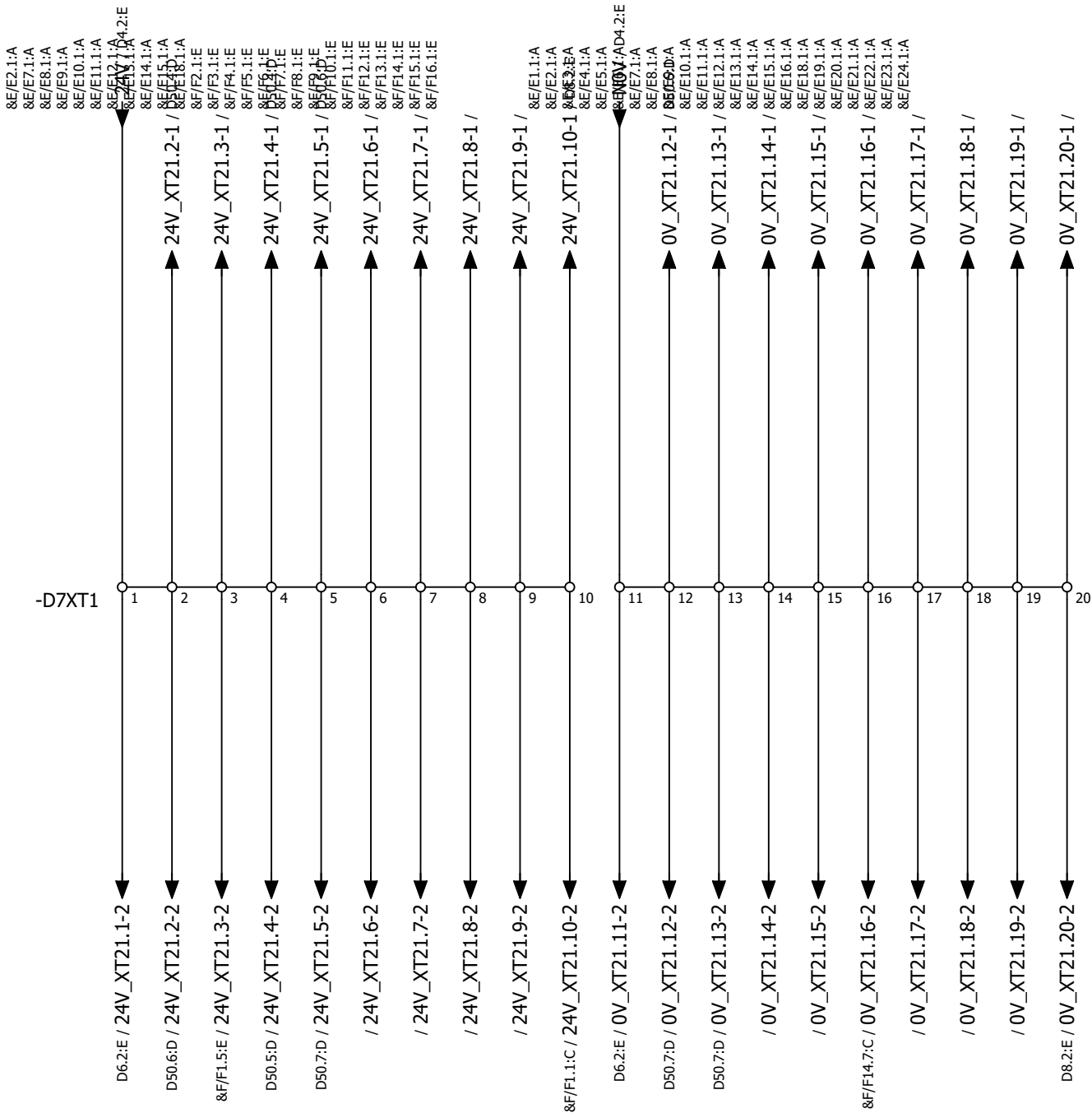
B

C

D

E

F



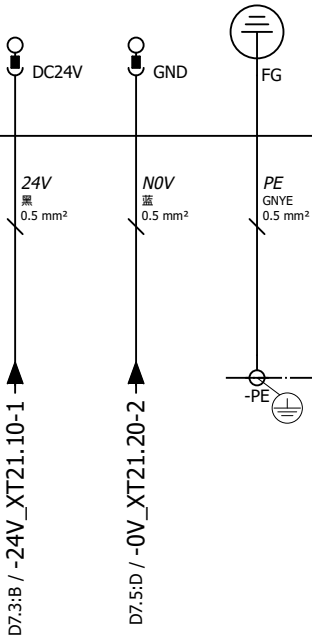
						之信项目						代 号 名 称	=000000-90+10&D/D7
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称							
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&D	全部	59		
制图		标准化		日期		D6		D7 / 20		D8			

-D8NS1

6GK5108-0BA02-2AA3

8孔交换机

8口交换机



						之信项目						代 号 名 称	=000000-90+10&D/D8
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称							
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&D	全部	59		
制图		标准化		日期		D7		D8 / 20		D40			

A

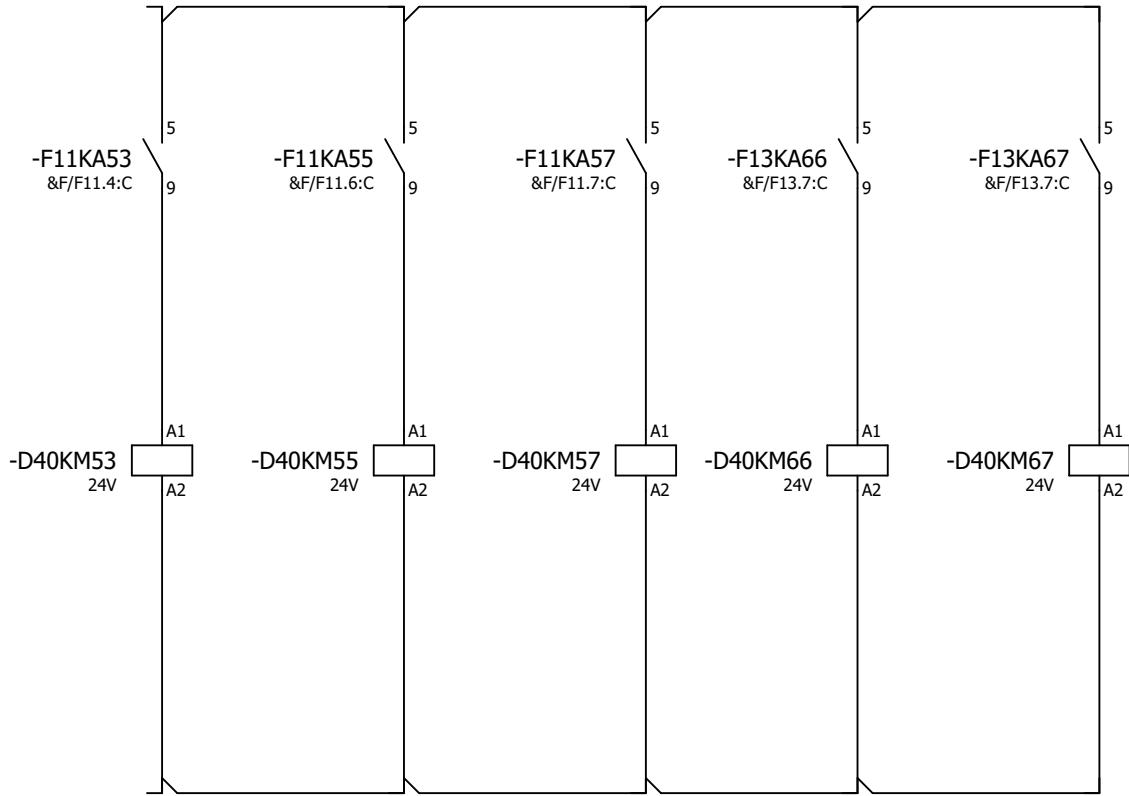
B

C

D

E

F



1/L1 2/T1 /D67.4:C
3/L2 4/T2 /D67.4:C
5/L3 6/T3 /D67.4:C
13 14
21 22

1/L1 2/T1 /D67.5:C
3/L2 4/T2 /D67.5:C
5/L3 6/T3 /D67.5:C
13 14
21 22

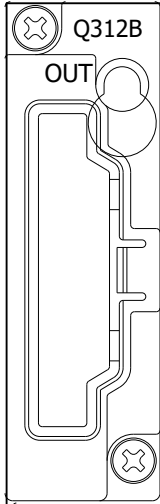
1/L1 2/T1 /D67.6:C
3/L2 4/T2 /D67.7:C
5/L3 6/T3 /D67.7:C
13 14
21 22

1/L1 2/T1 /D70.6:C
3/L2 4/T2 /D70.6:C
5/L3 6/T3 /D70.6:C
13 14
21 22

1/L1 2/T1 /D70.7:C
3/L2 4/T2 /D70.8:C
5/L3 6/T3 /D70.8:C
13 14
21 22

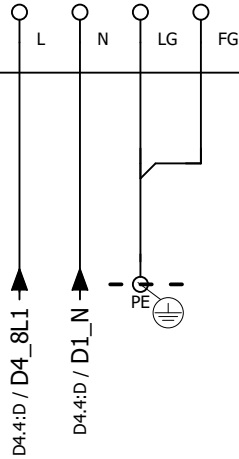
						之信项目						代 号	=000000-90+10&D/D40
												名 称	接触器配电回路
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称							
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&D	全部	59		
制图		标准化		日期		D8		D40 / 20		D50			

-D50A0



-D50A1

Q61P-A2
PLC电源模块

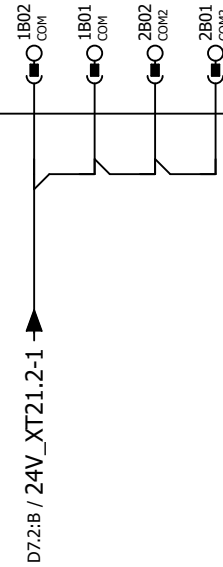


-D50A2

Q03UDECPU
CPU模块

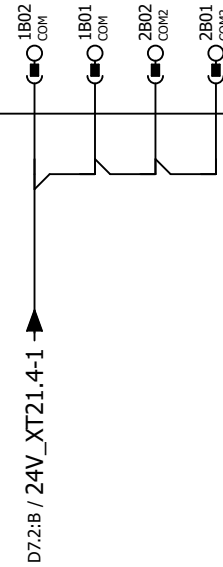
-D50A3

QX42
64点输入模块
&E/E1.1:E
&E/E2.1:E
&E/E3.1:E
&E/E4.1:E
&E/E5.1:E
&E/E6.1:E
&E/E7.1:E
&E/E8.1:E



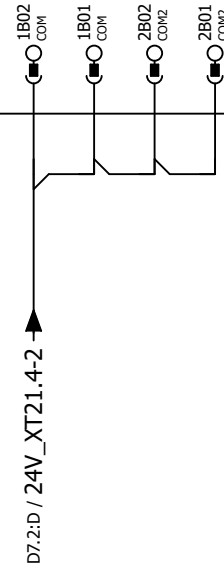
-D50A4

QX42
64点输入模块
&E/E9.1:E
&E/E10.1:E
&E/E11.1:E
&E/E12.1:E
&E/E13.1:E
&E/E14.1:E
&E/E15.1:E
&E/E16.1:E



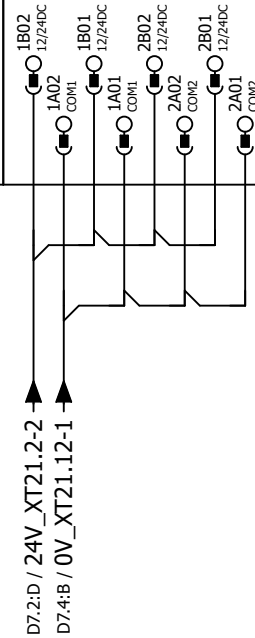
-D50A5

QX42
64点输入模块
&E/E17.1:E
&E/E18.1:E
&E/E19.1:E
&E/E20.1:E
&E/E21.1:E
&E/E22.1:E
&E/E23.1:E
&E/E24.1:E



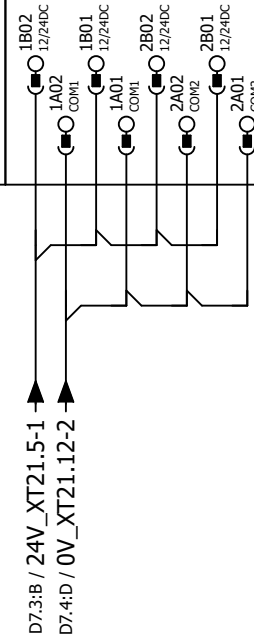
-D50A6

QY42P
输出模块
&F/F1.1:A
&F/F2.1:A
&F/F3.1:A
&F/F4.1:A
&F/F5.1:A
&F/F6.1:A
&F/F7.1:A
&F/F8.1:A



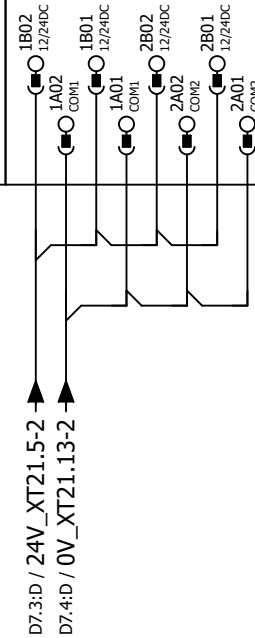
-D50A7

QY42P
输出模块
&F/F9.1:A
&F/F10.1:A
&F/F11.1:A
&F/F12.1:A
&F/F13.1:A
&F/F14.1:A
&F/F15.1:A
&F/F16.1:A

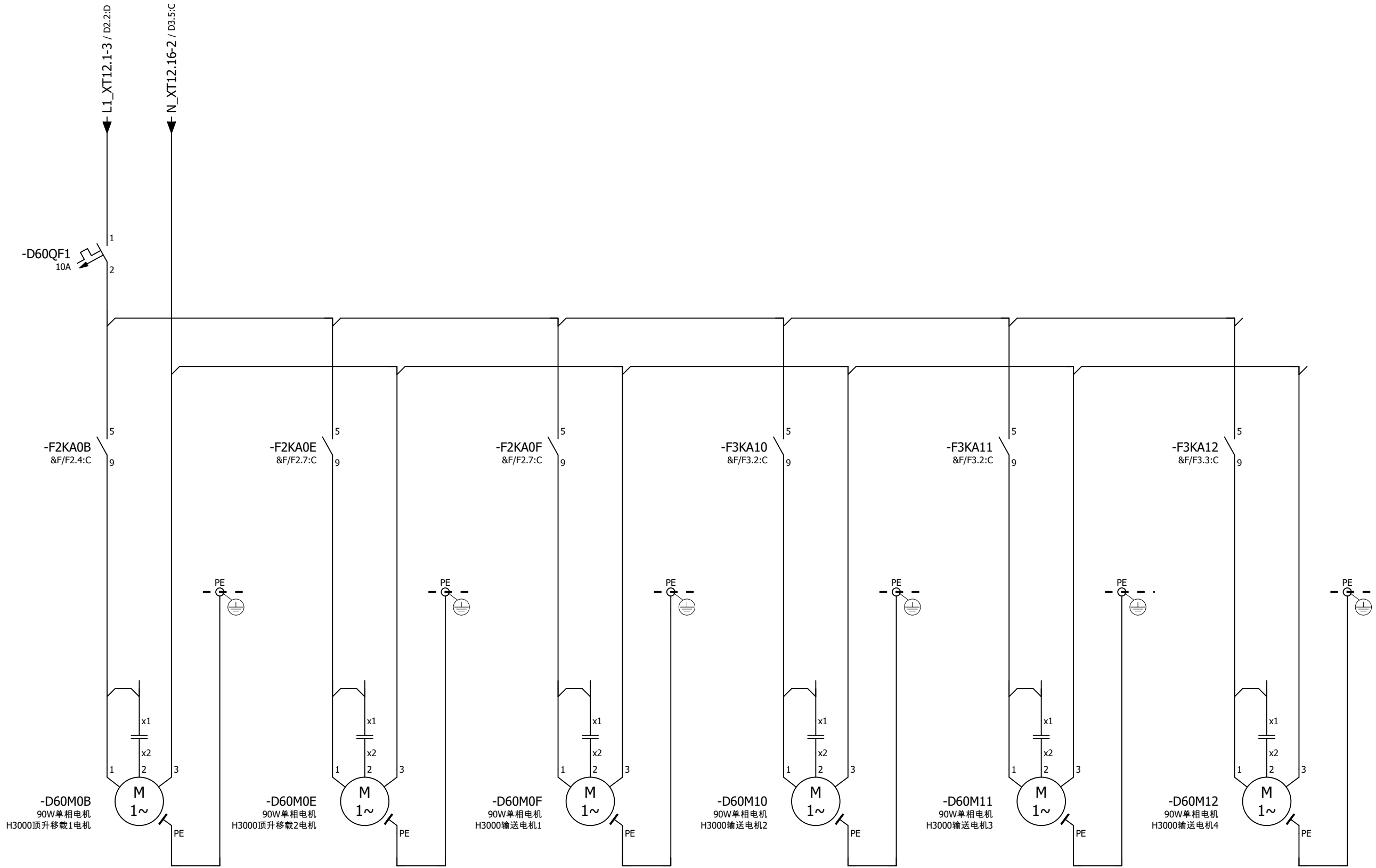


-D50A8

QY42P
输出模块
&F/F17.1:A
&F/F18.1:A
&F/F19.1:A
&F/F20.1:A
&F/F21.1:A
&F/F22.1:A
&F/F23.1:A
&F/F24.1:A



						之信项目						代 号 名 称	=000000-90+10&D/D50
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称							
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&D	全部	59		
制图		标准化		日期		D40		D50 / 20		D60			



						之信项目						代号	=000000-90+10&D/D60
													名称
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称							
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&D	全部	59		
制图		标准化		日期		D50		D60 / 20		D61			

图纸装订区

12345678

A

B

C

D

E

F

L1_XT12.2-2 / D2.2:D
N_XT12.17-1 / D2.6:C

-F3KA13
&F/F3.4:C

-F3KA14
&F/F3.5:C

-F3KA15
&F/F3.6:C

-F3KA16
&F/F3.7:C

-F3KA17
&F/F3.7:C

-F4KA18
&F/F4.2:C

-D61M13
90W单相电机
H3000输送电机5

-D61M14
90W单相电机
H3000输送电机6

-D61M15
90W单相电机
H3000输送电机7

-D61M16
90W单相电机
H3000输送电机8

-D61M17
90W单相电机
H3000输送电机9

-D61M18
90W单相电机
H3000输送电机9

						之信项目						代 号 名 称	=000000-90+10&D/D61
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称							
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&D	全部	59		
制图		标准化		日期		D60		D61 / 20		D62			

12345678

A

B

C

D

E

F

图纸装订区

12345678

A

A

B

B

C

C

D

D

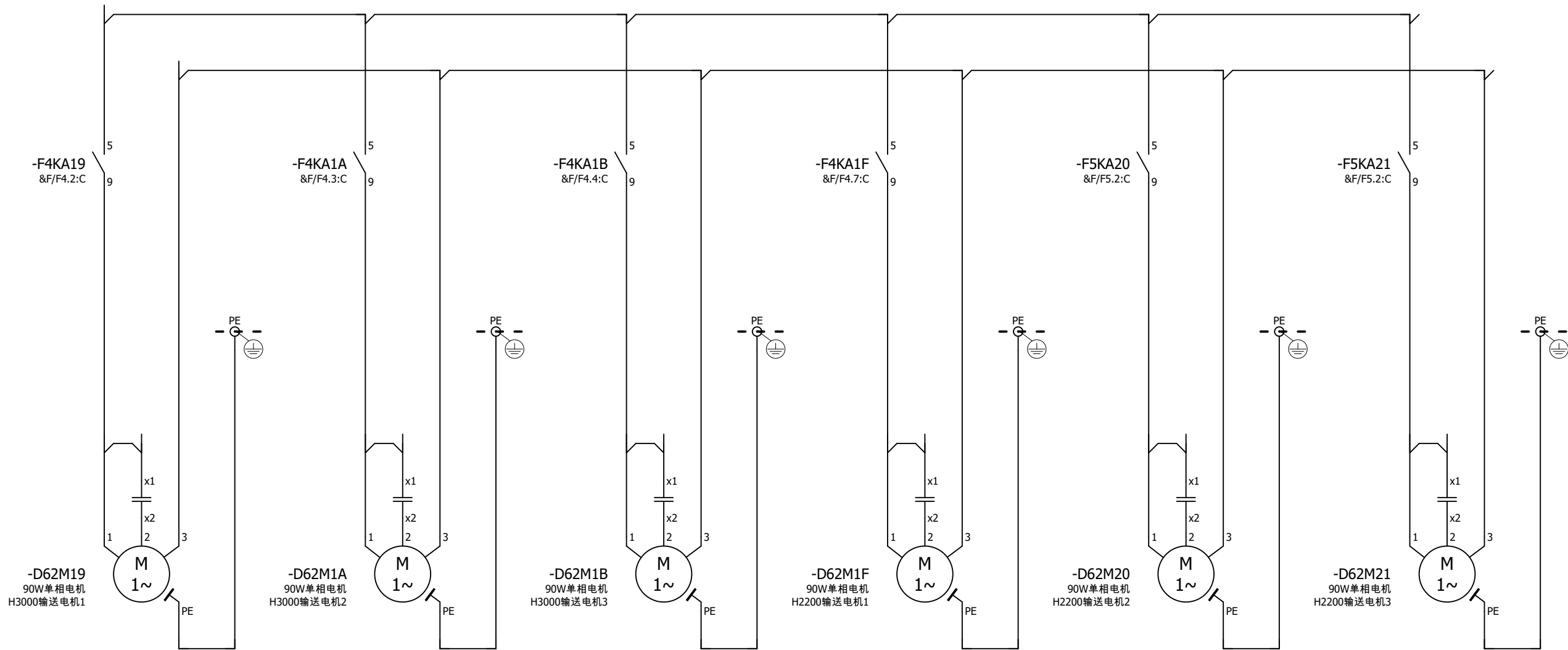
E

E

F

F

12345678



						之信项目					代 号	=000000-90+10&D/D62
						上一级部装 (或项目) 名称					名 称	交流电机配电回路
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&D	全部	59	
制图		标准化		日期		D61		D62 / 20		D63		

图纸装订区

12345678

A

B

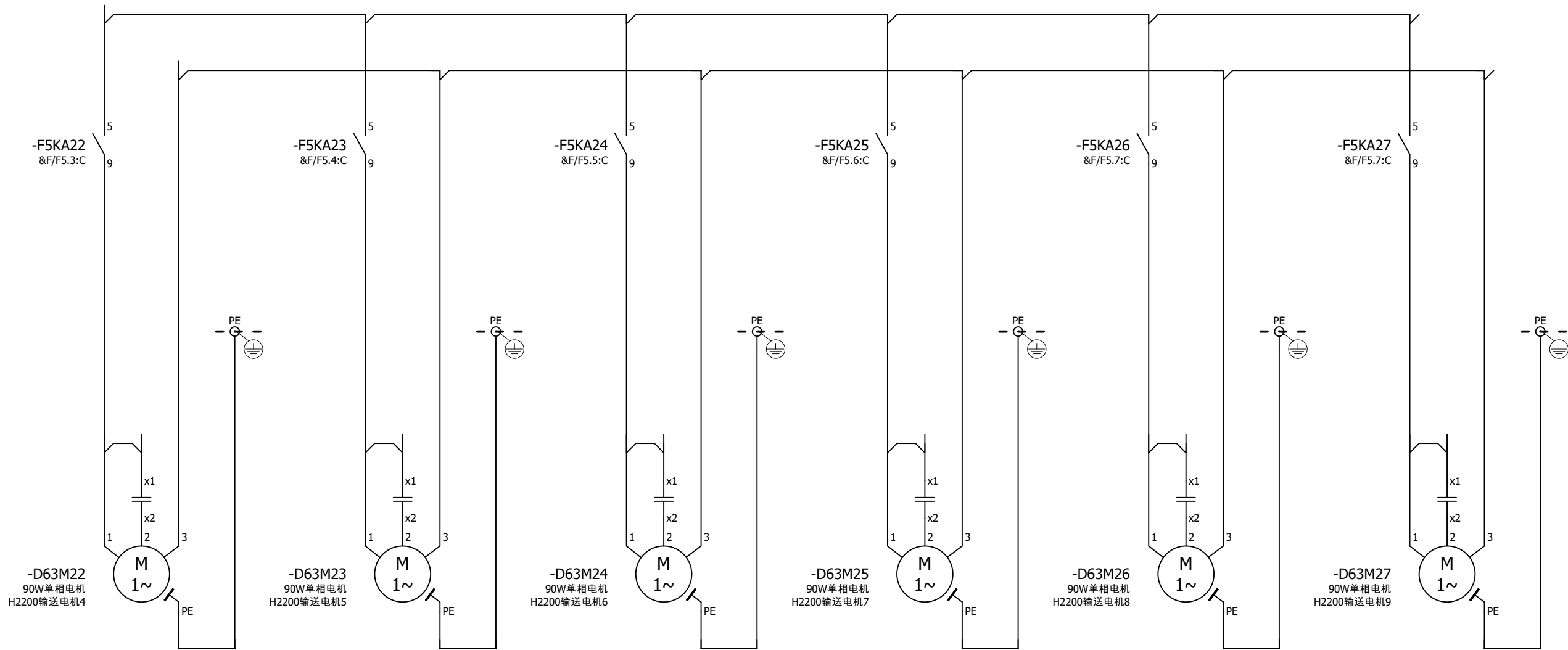
C

D

E

F

12345678



						之信项目						代 号 名 称	=000000-90+10&D/D63
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称							
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&D	全部	59		
制图		标准化		日期		D62		D63 / 20		D64			

图纸装订区

12345678

A

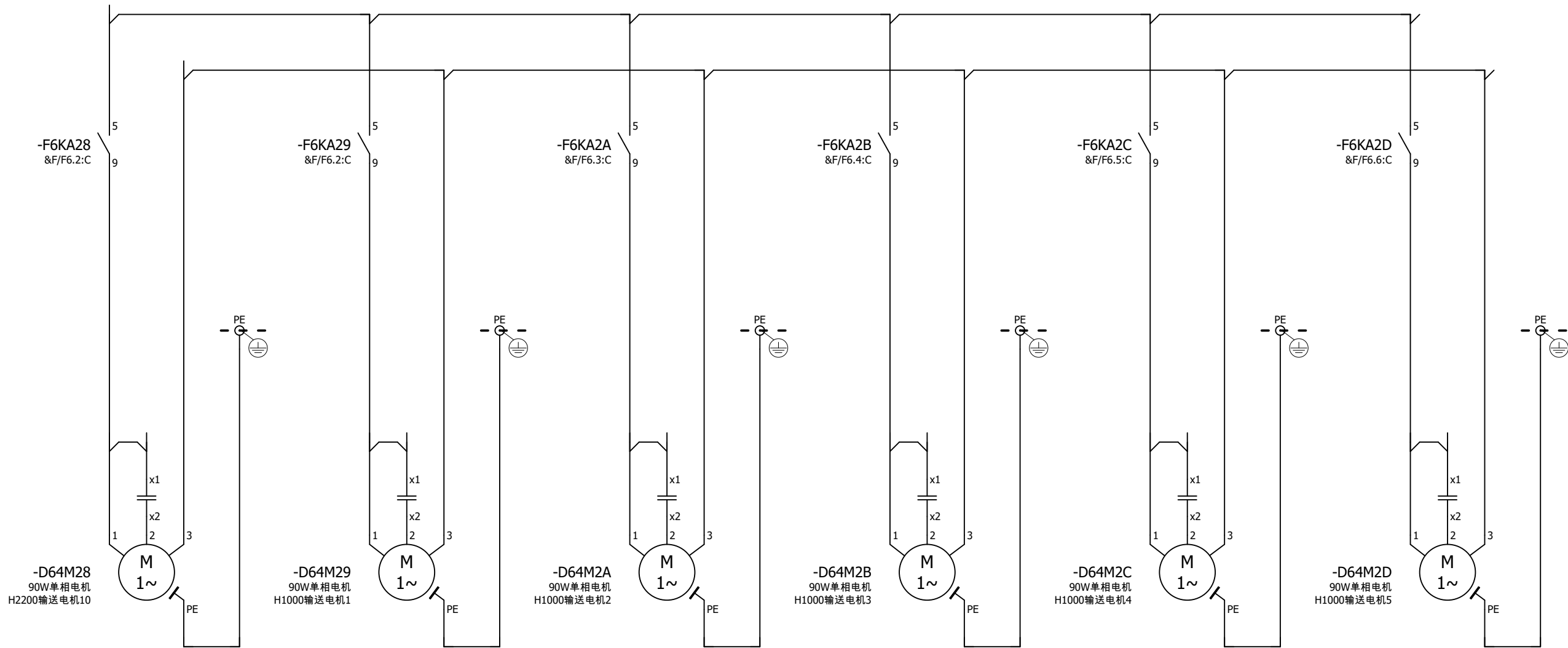
B

C

D

E

F



						之信项目						代号 名称	=000000-90+10&D/D64
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称							
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&D	全部	59		
制图		标准化		日期		D63		D64 / 20		D65			

12345678

A

B

C

D

E

F

图纸装订区

12345678

A

B

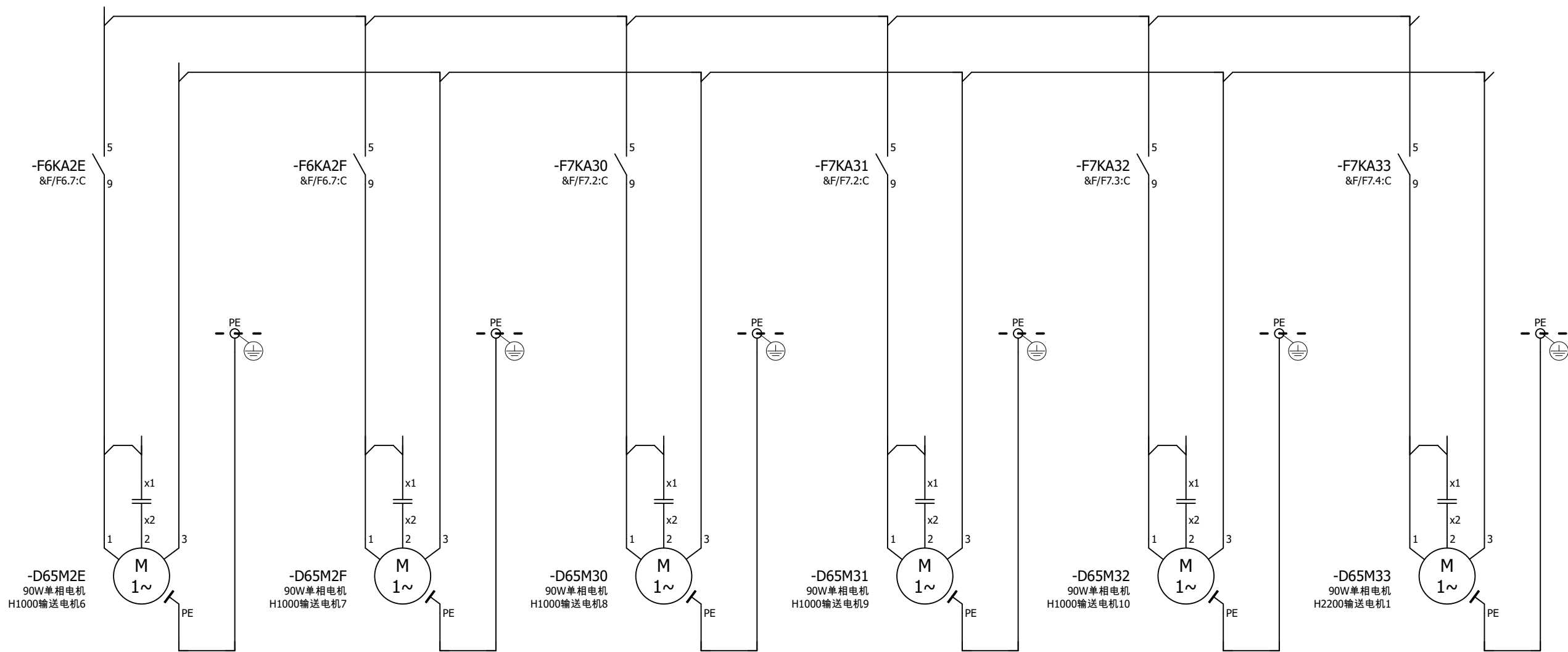
C

D

E

F

12345678



						之信项目					代号	=000000-90+10&D/D65
						上一级部装 (或项目) 名称					名称	交流电机配电回路
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&D	全部	59	
制图		标准化		日期		D64		D65 / 20		D66		

12345678

A

B

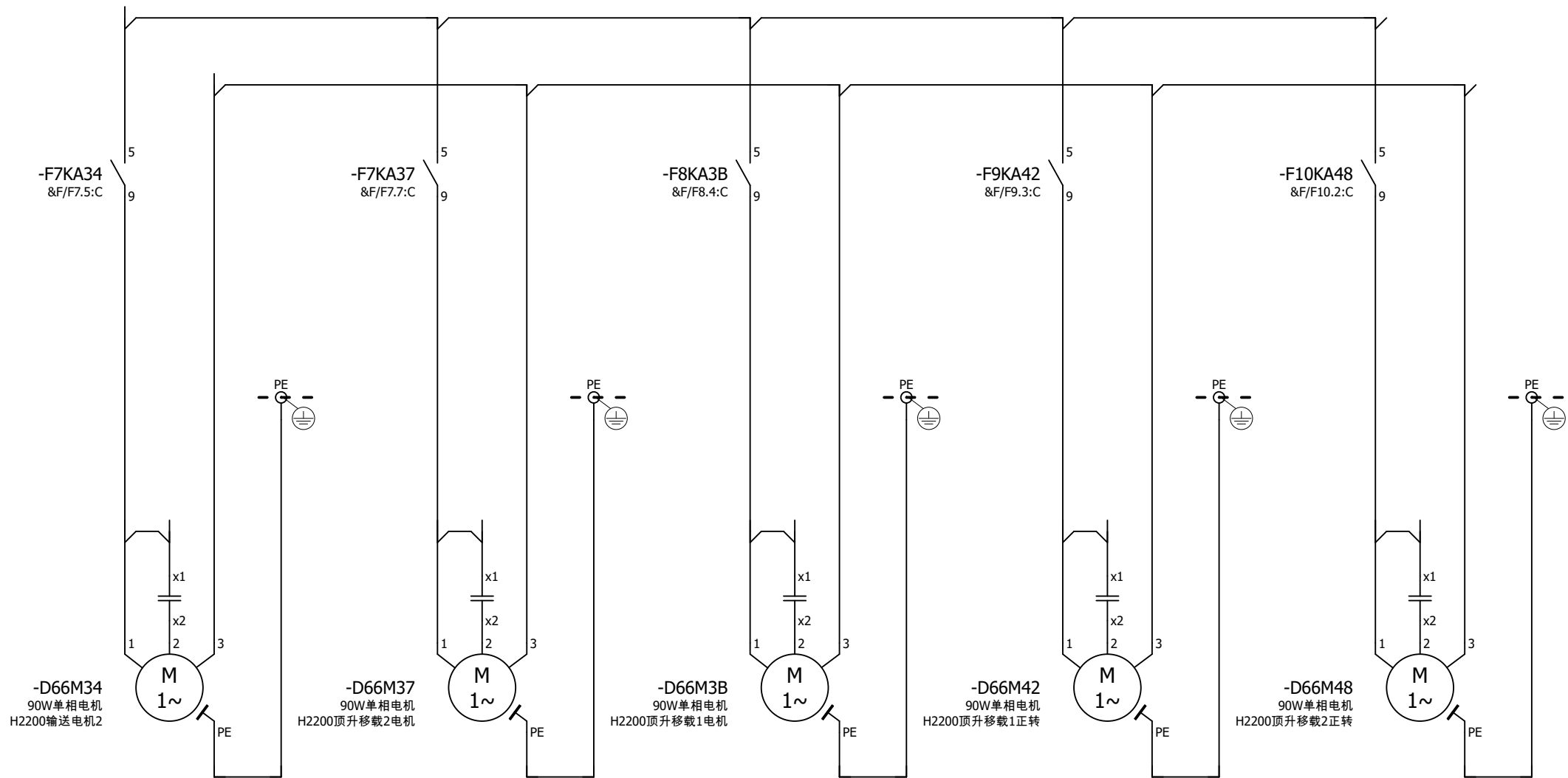
C

D

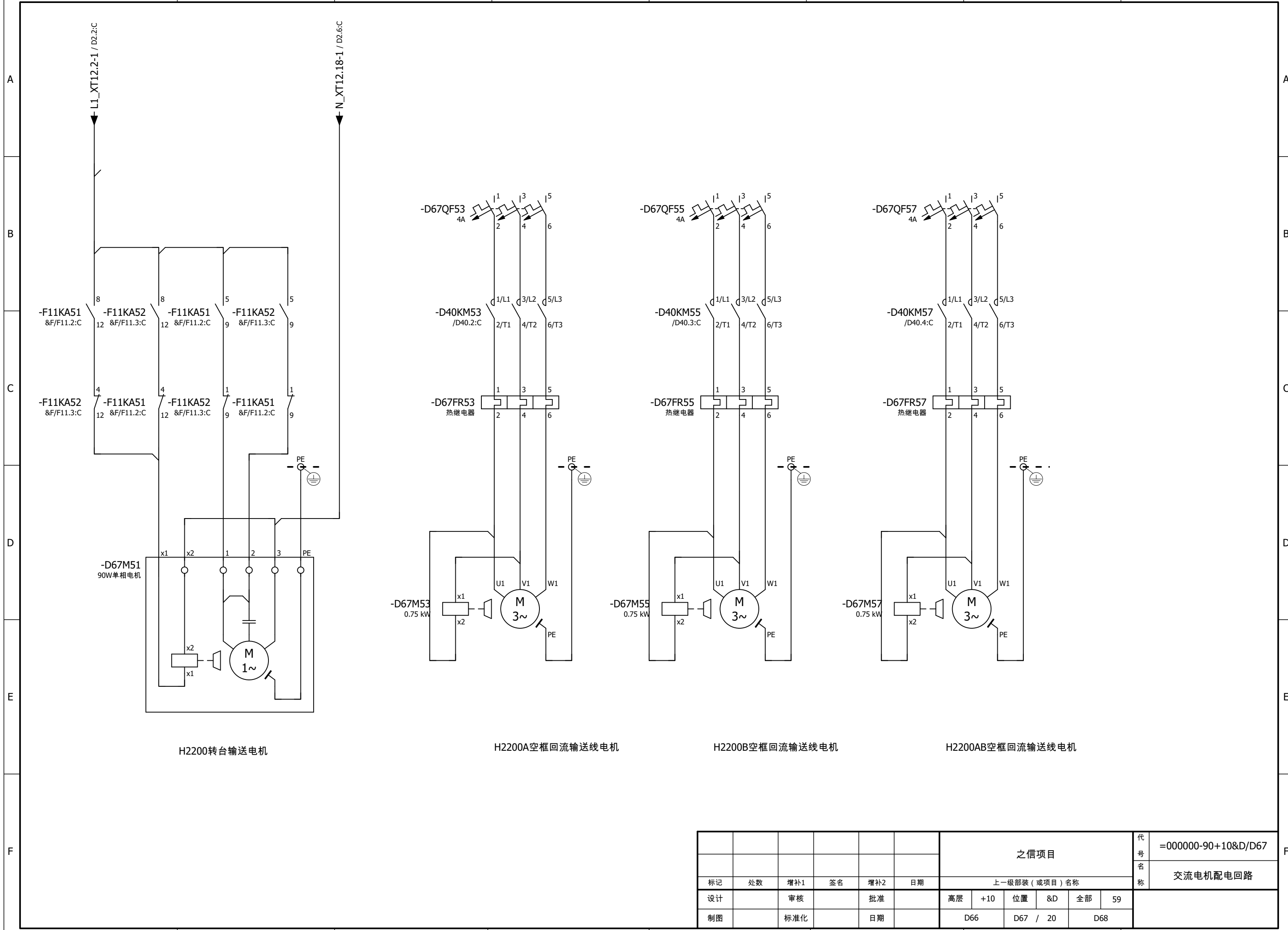
E

F

12345678



						之信项目						代 号 名 称	=000000-90+10&D/D66
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称							
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&D	全部	59		
制图		标准化		日期		D65		D66 / 20		D67			



						之信项目						代号 名称	=000000-90+10&D/D67
													上一级部装 (或项目) 名称
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期								
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&D	全部	59		
制图		标准化		日期		D66		D67 / 20		D68			

-F12KA58
&F/F12.2:C

-F12KA59
&F/F12.2:C

-F12KA5A
&F/F12.3:C

-F12KA5B
&F/F12.4:C

-F12KA5C
&F/F12.5:C

-F12KA5D
&F/F12.6:C

-D68M58
90W单相电机

-D68M59
90W单相电机

-D68M5A
90W单相电机

-D68M5B
90W单相电机

-D68M5C
90W单相电机

-D68M5D
90W单相电机

H850输送电机1

H850输送电机2

H850输送电机3

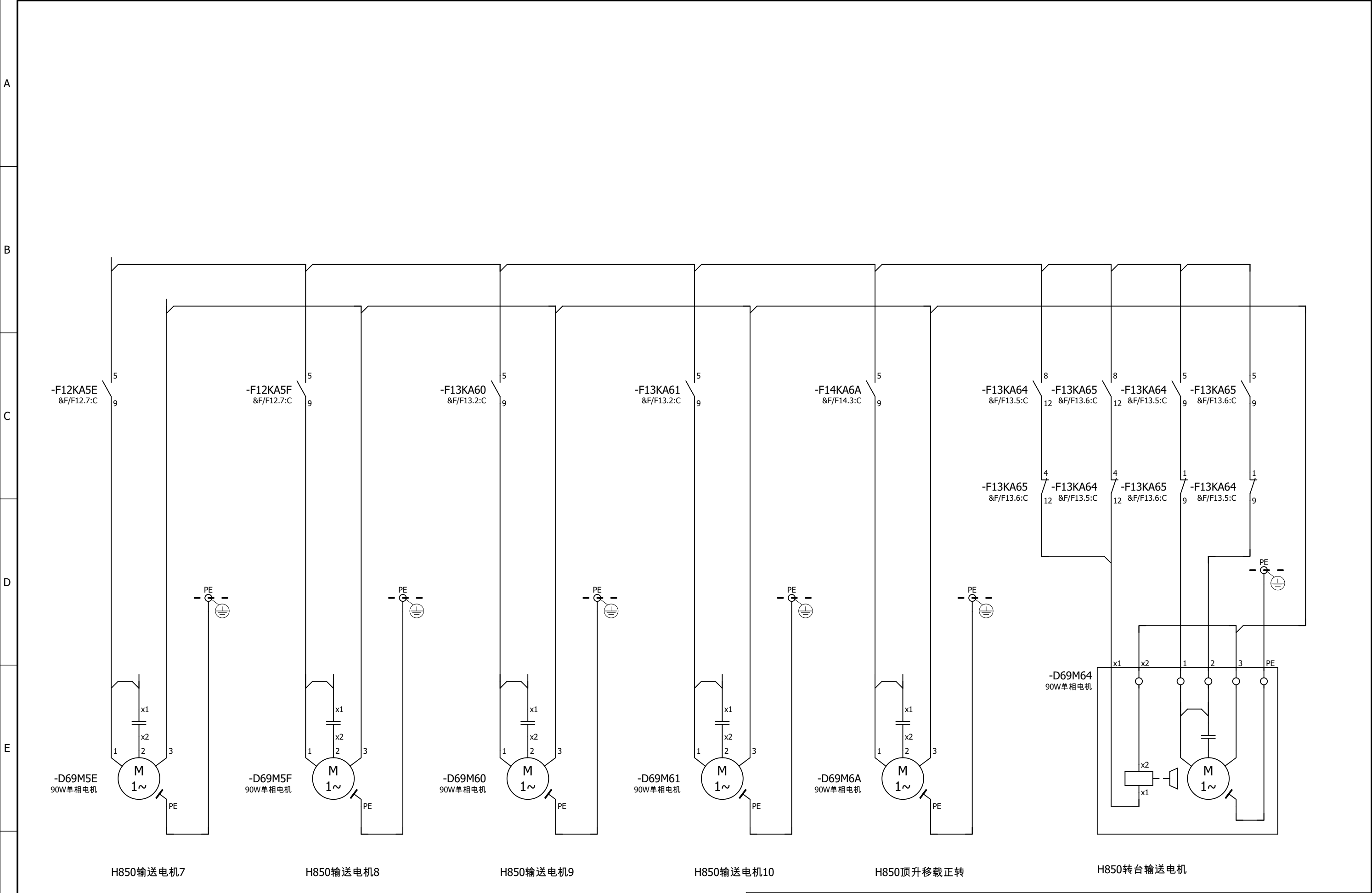
H850输送电机4

H850输送电机5

H850输送电机6

						之信项目						代 号 名 称	=000000-90+10&D/D68
													交流电机配电回路
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称							
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&D	全部	59		
制图		标准化		日期		D67		D68 / 20		D69			

图纸装订区



H850输送电机7

H850输送电机8

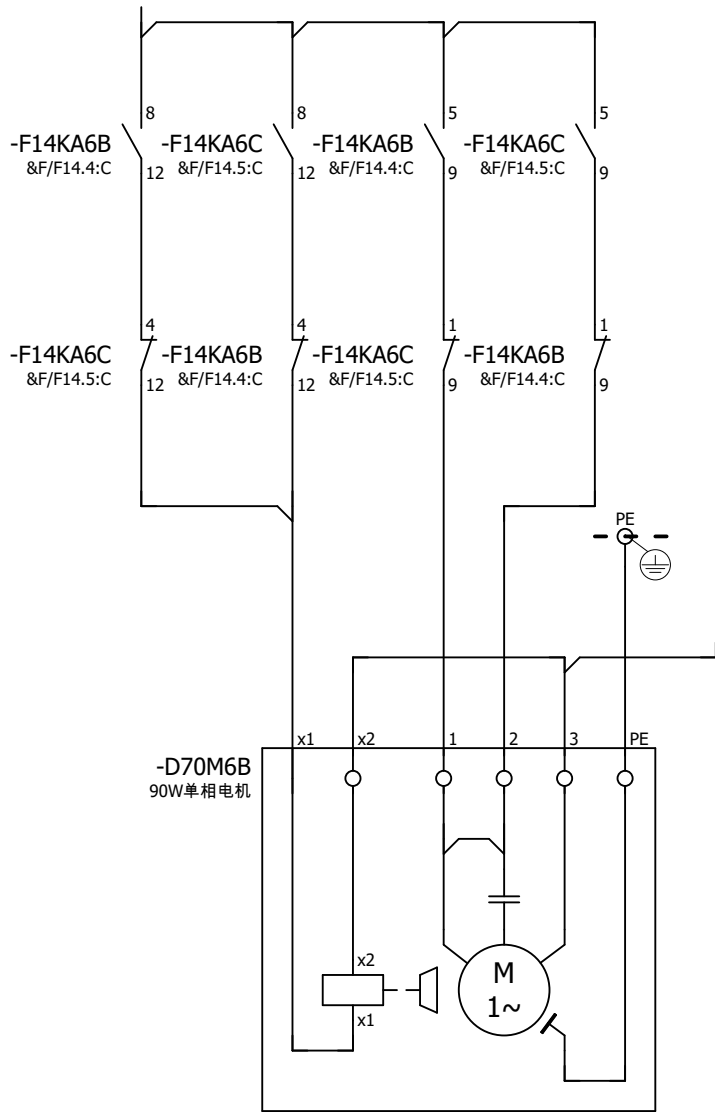
H850输送电机9

H850输送电机10

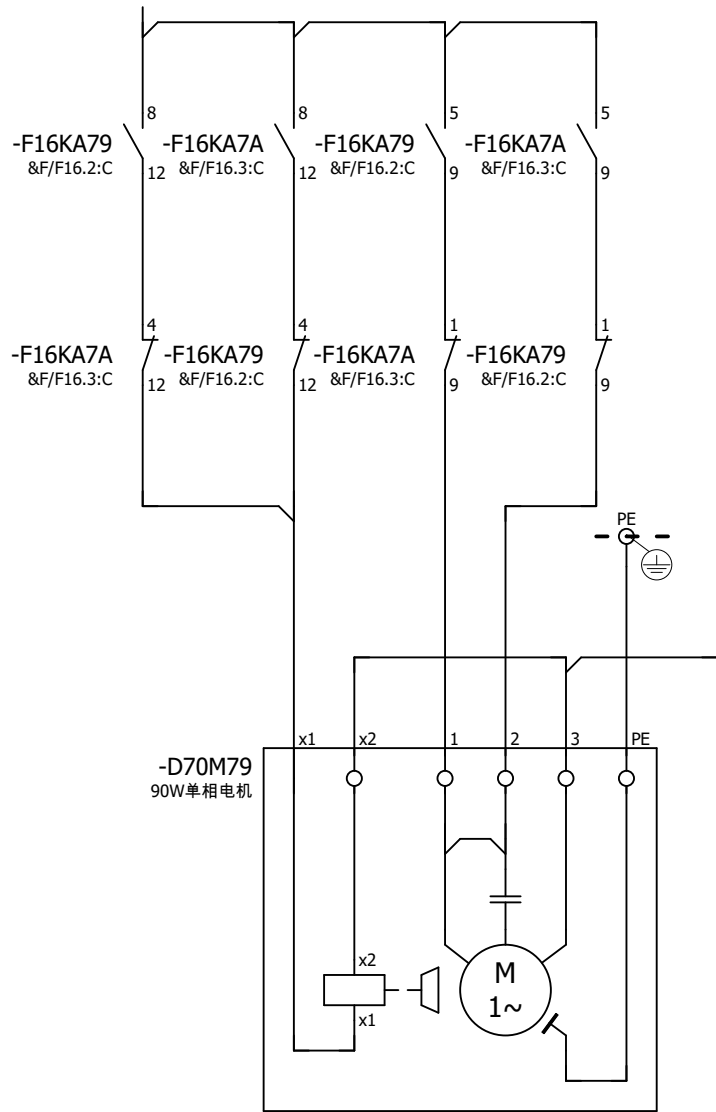
H850顶升移栽正转

H850转台输送电机

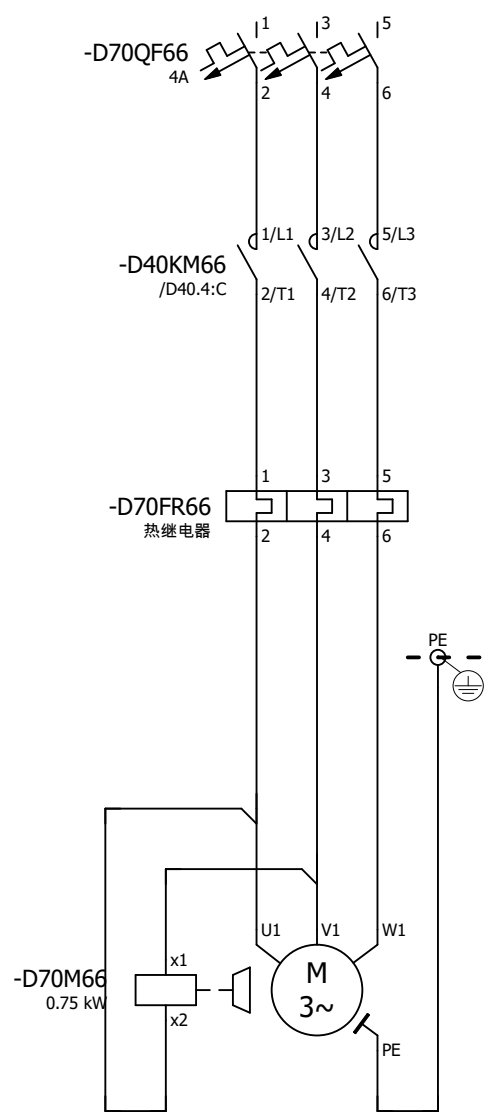
						之信项目						代号	=000000-90+10&D/D69
													名称
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称							
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&D	全部	59		
制图		标准化		日期		D68		D69 / 20		D70			



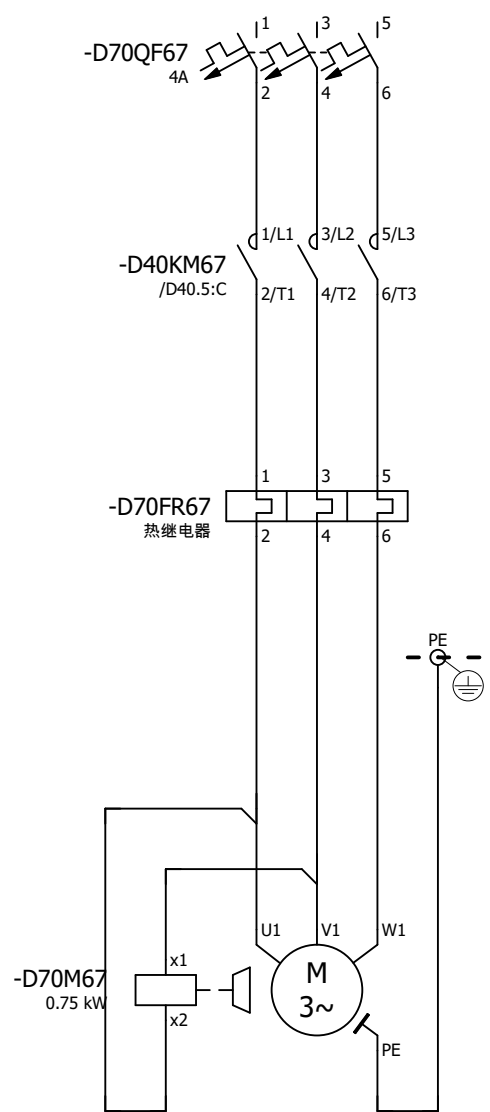
提升机1输送电机



提升机2输送电机

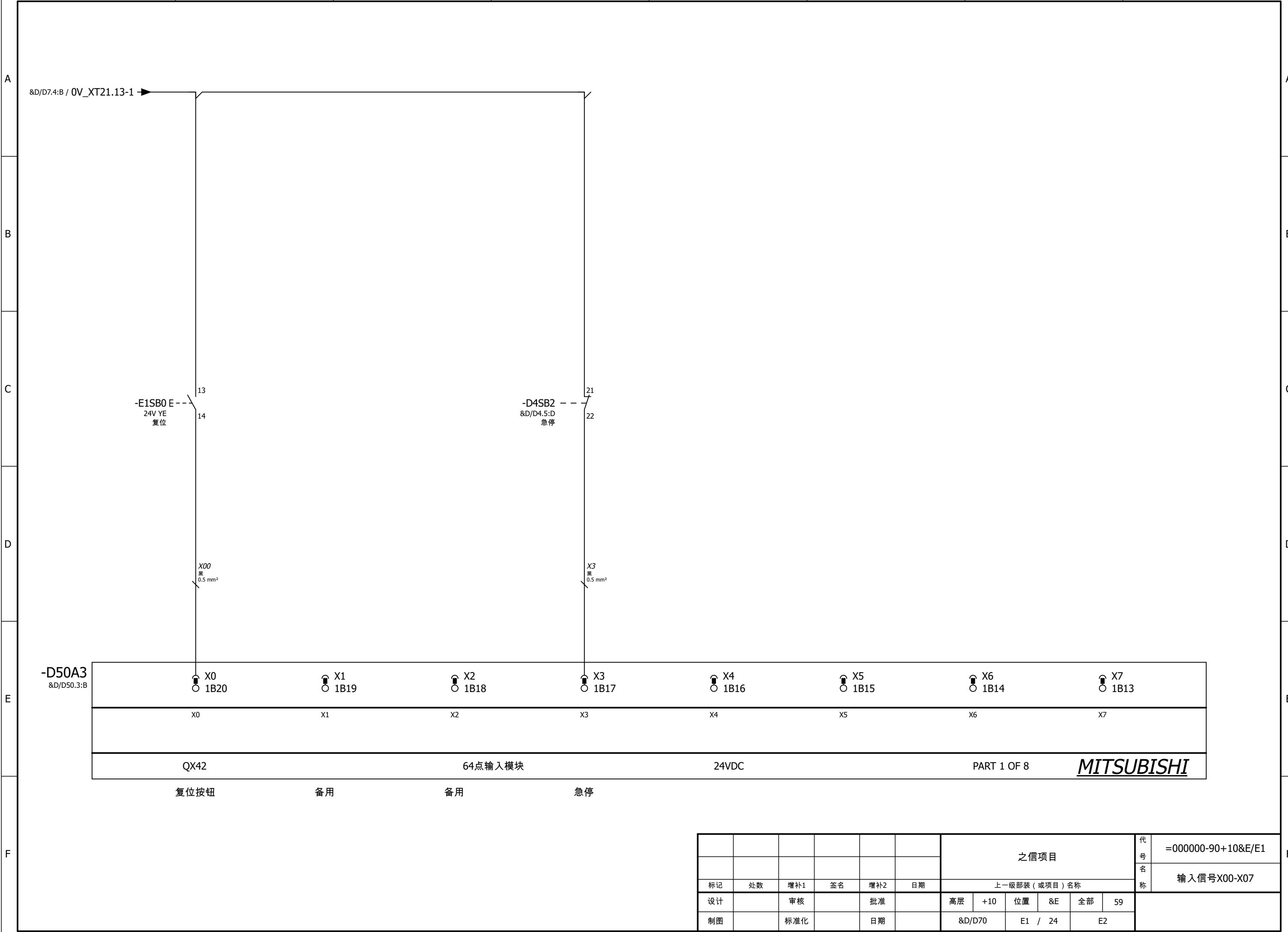


入库倍速链线体输送

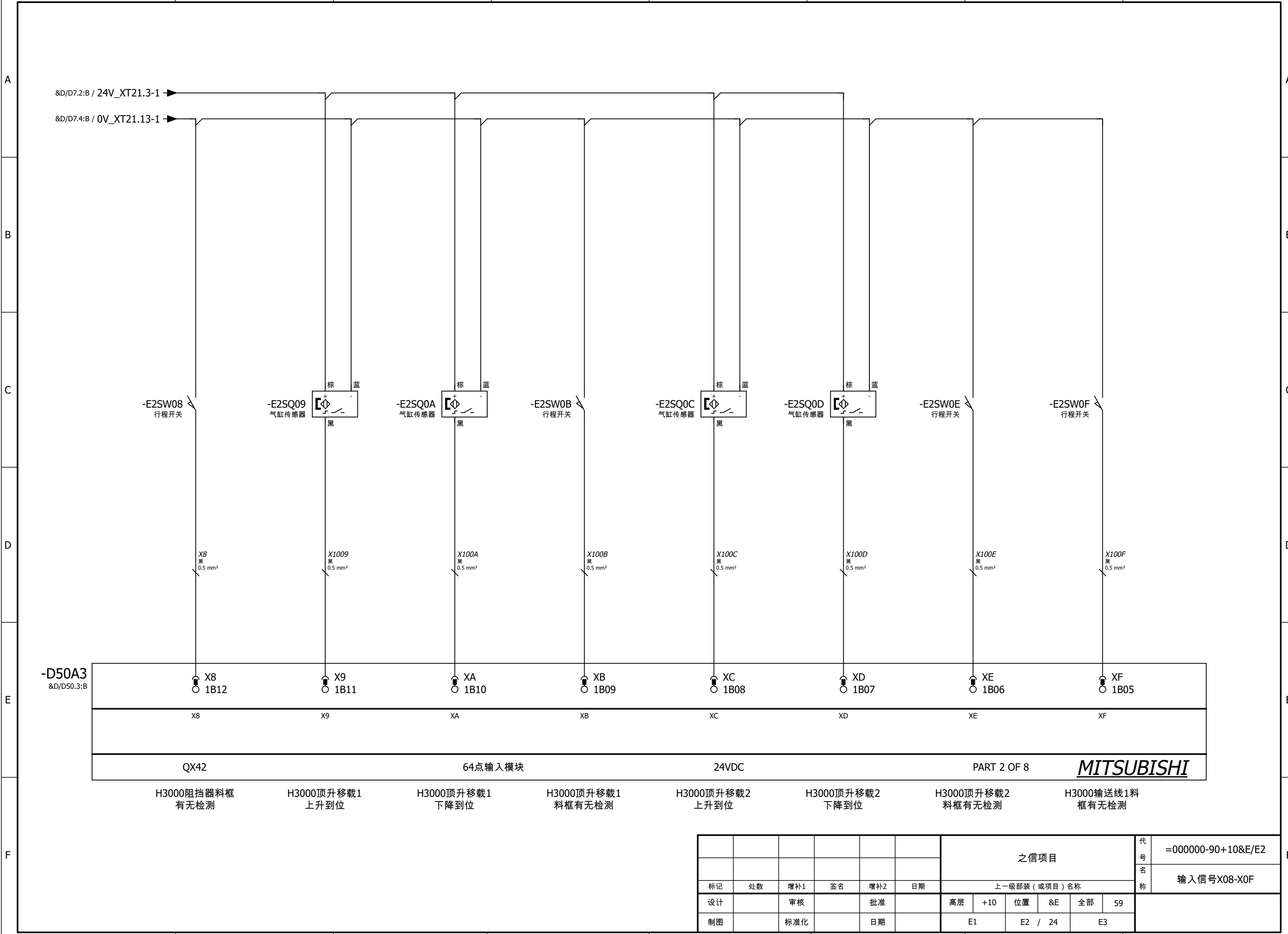


出库倍速链线体输送

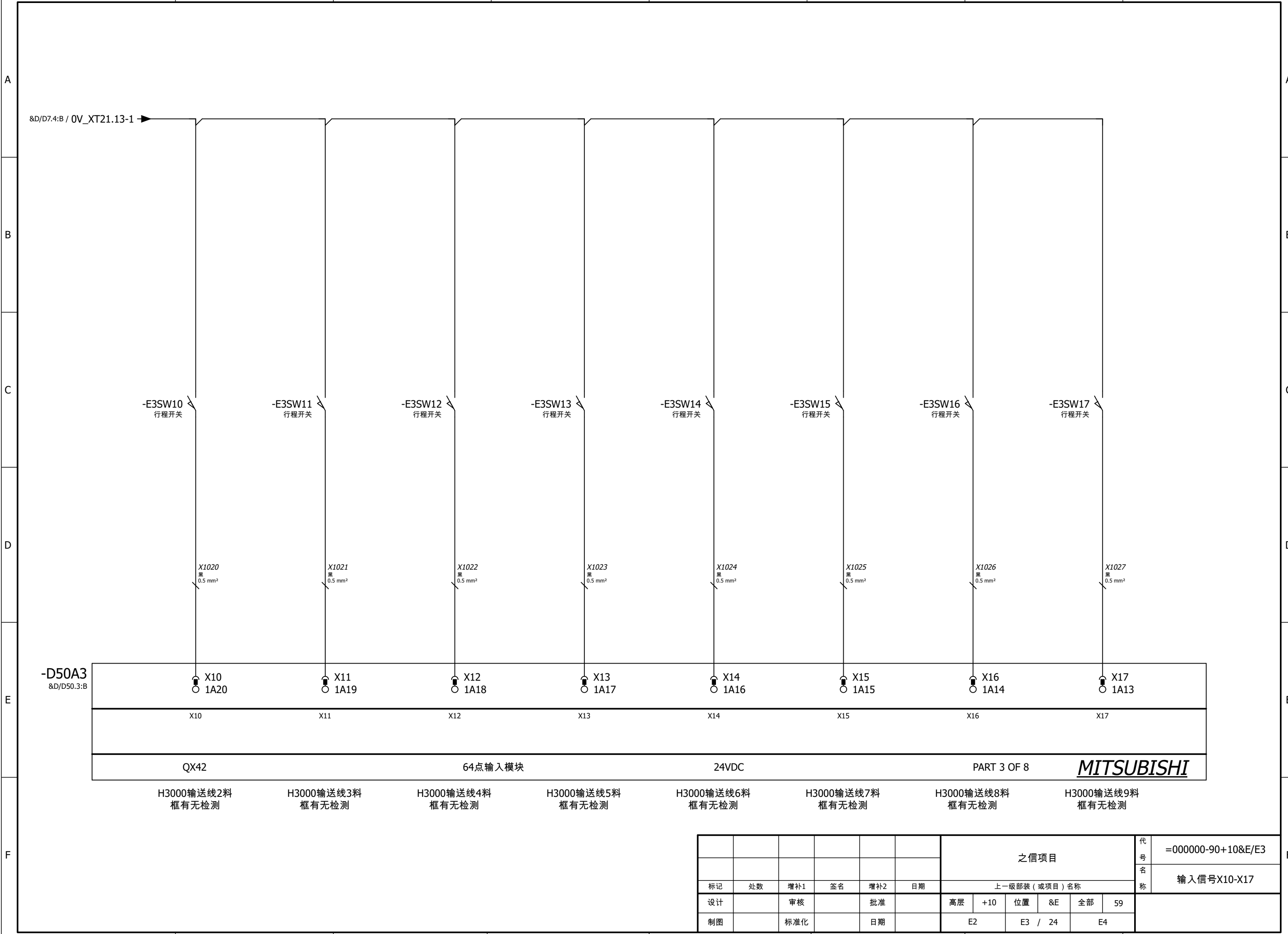
						之信项目						代 号 名 称	=000000-90+10&D/D70
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装（或项目）名称							
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&D	全部	59		
制图		标准化		日期		D69		D70 / 20		&E/E1			

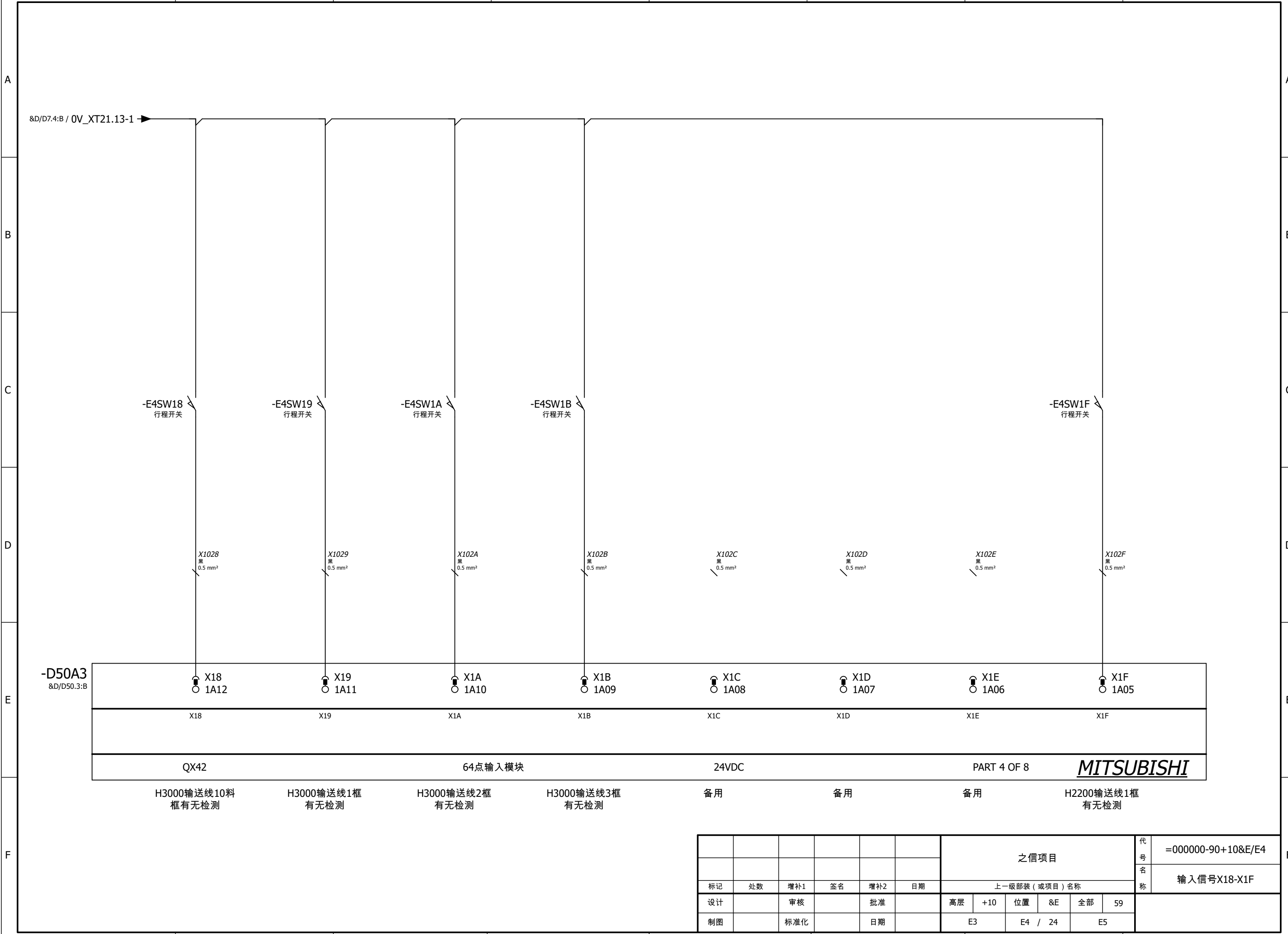


图纸装订区

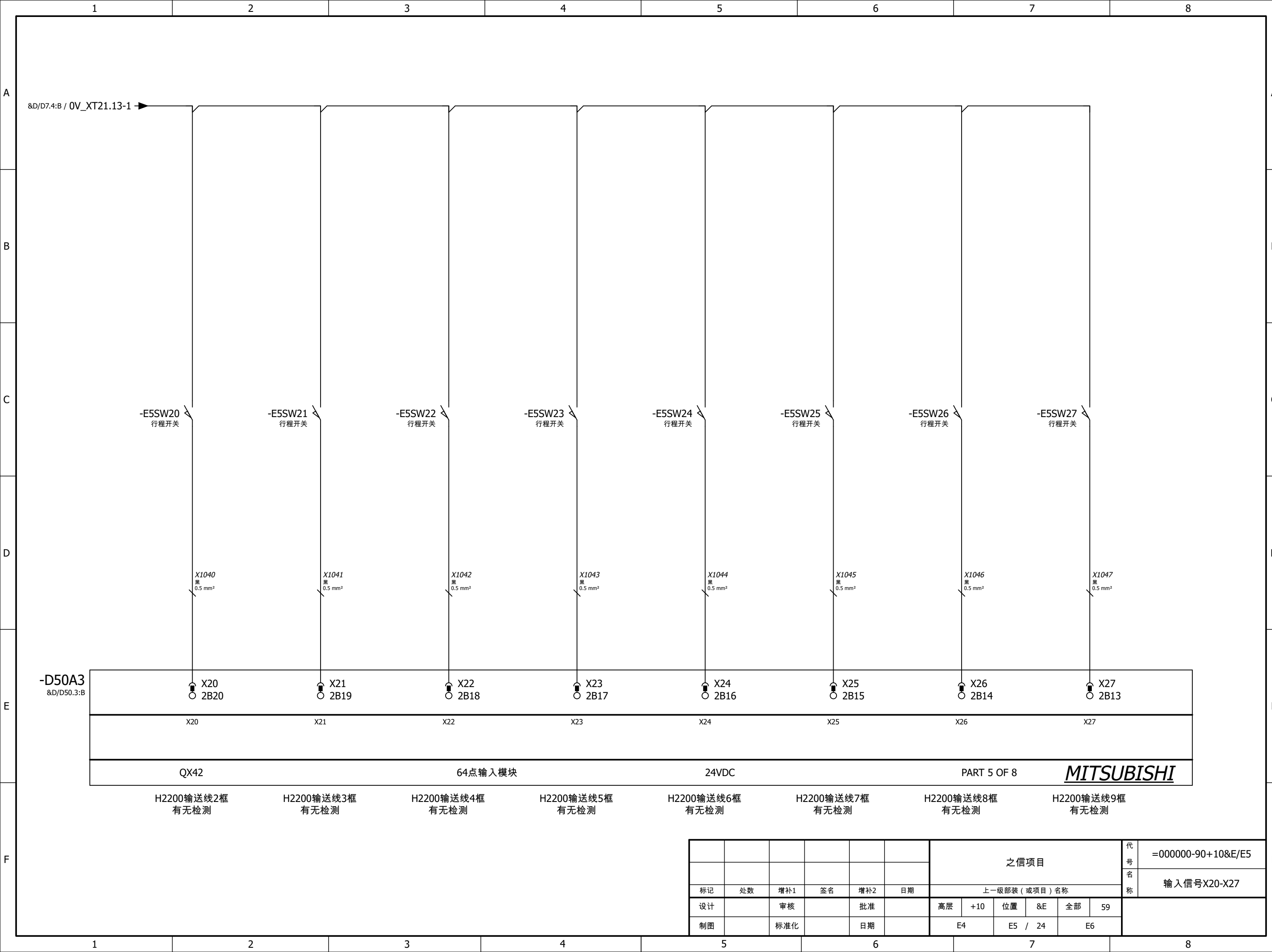


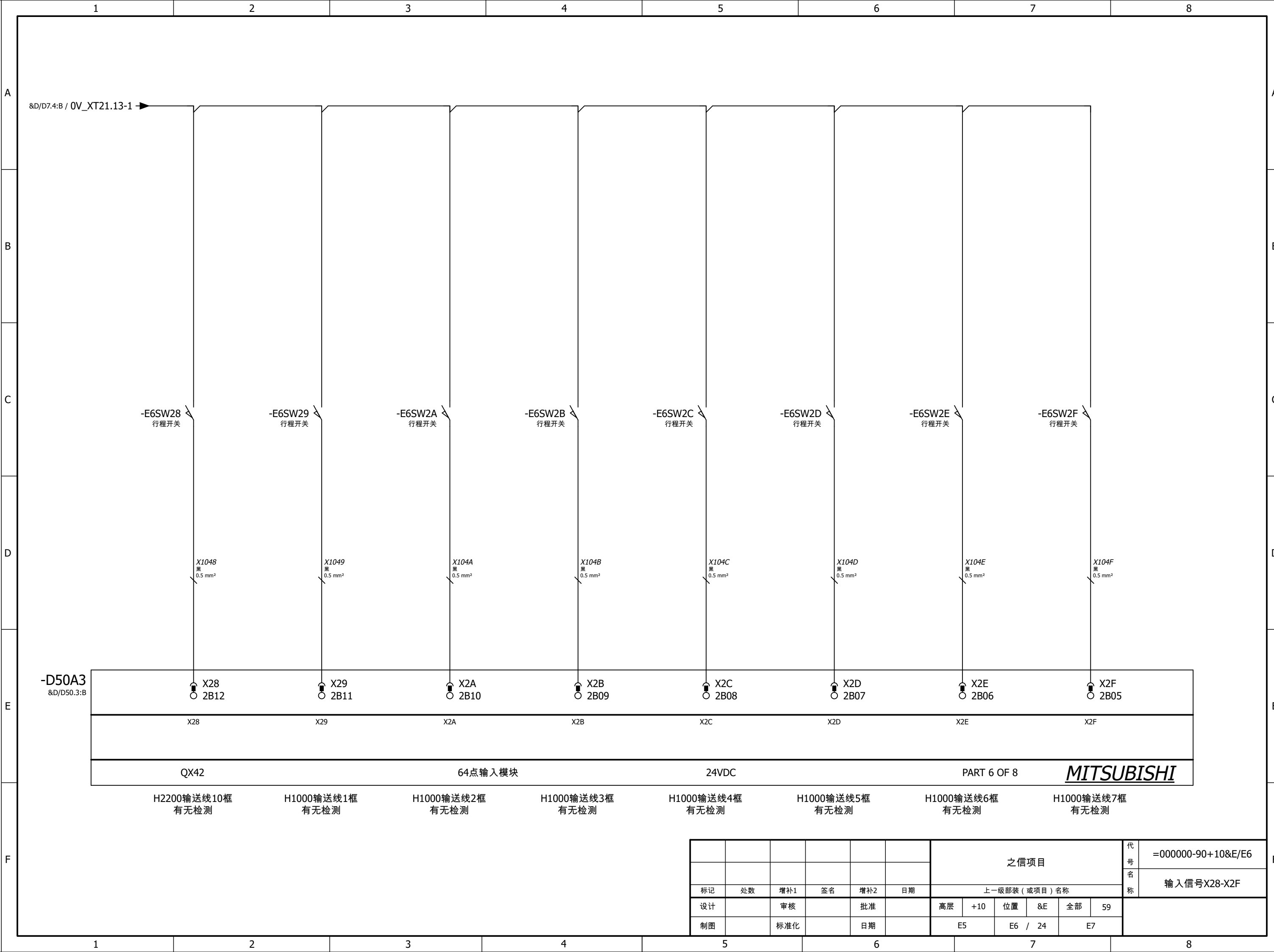
						之信项目						代 号 名 称	=000000-90+10&E/E2
													输入信号X08-X0F
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称							
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&E	全部	59		
制图		标准化		日期		E1		E2 / 24		E3			



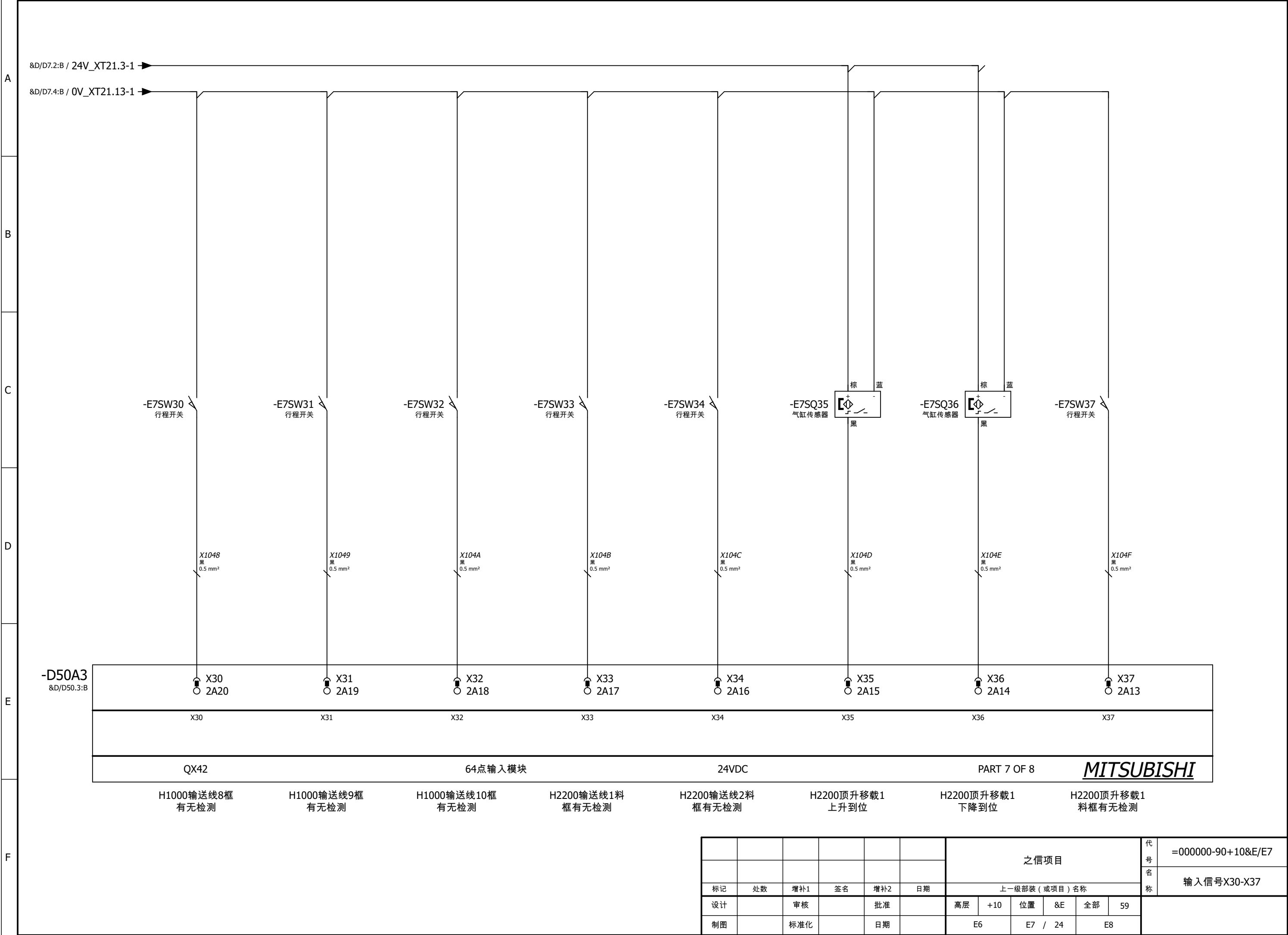


						之信项目						代 号 名 称	=000000-90+10&E/E4
													输入信号X18-X1F
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称							
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&E	全部	59		
制图		标准化		日期		E3		E4 / 24		E5			

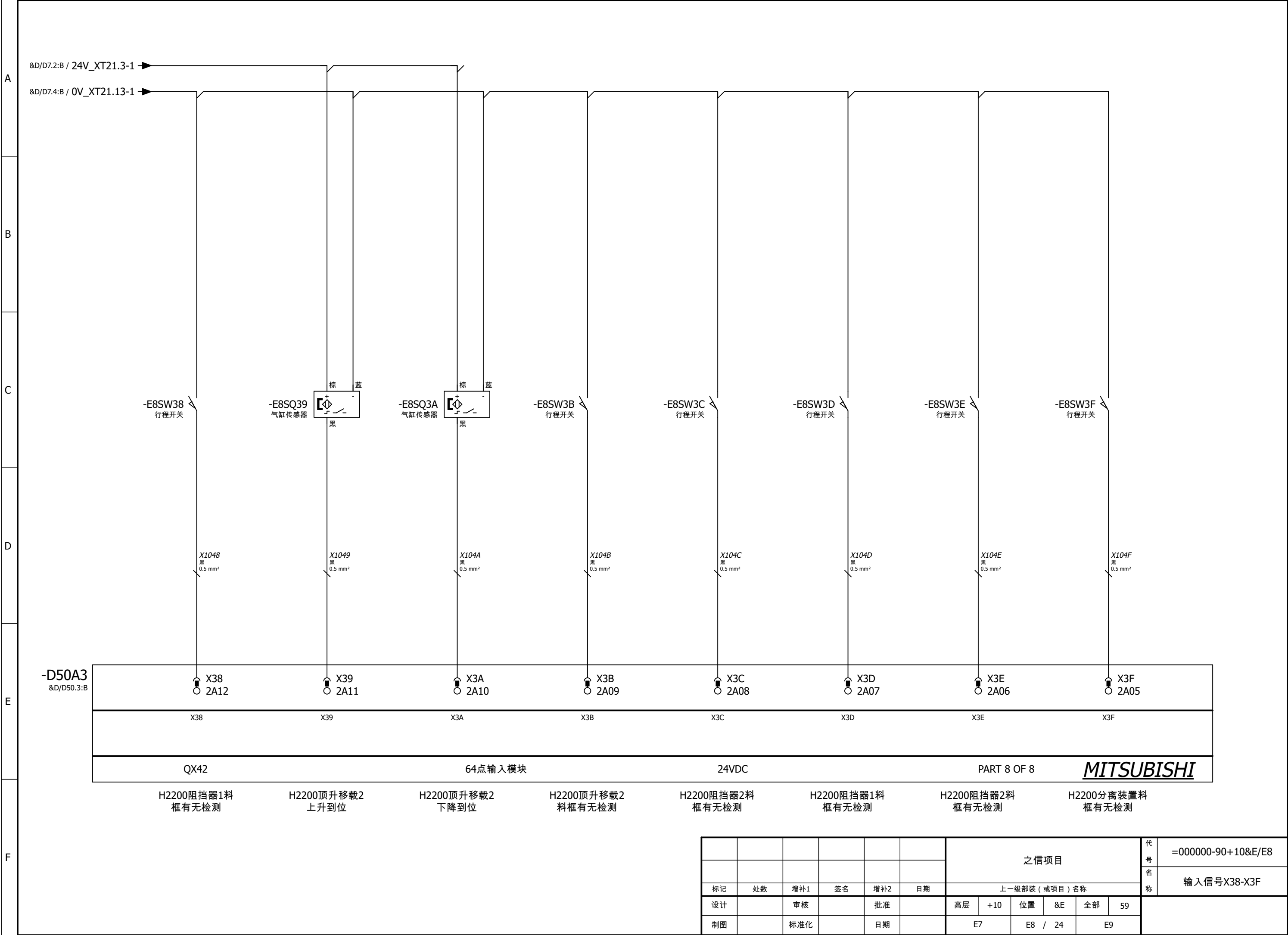




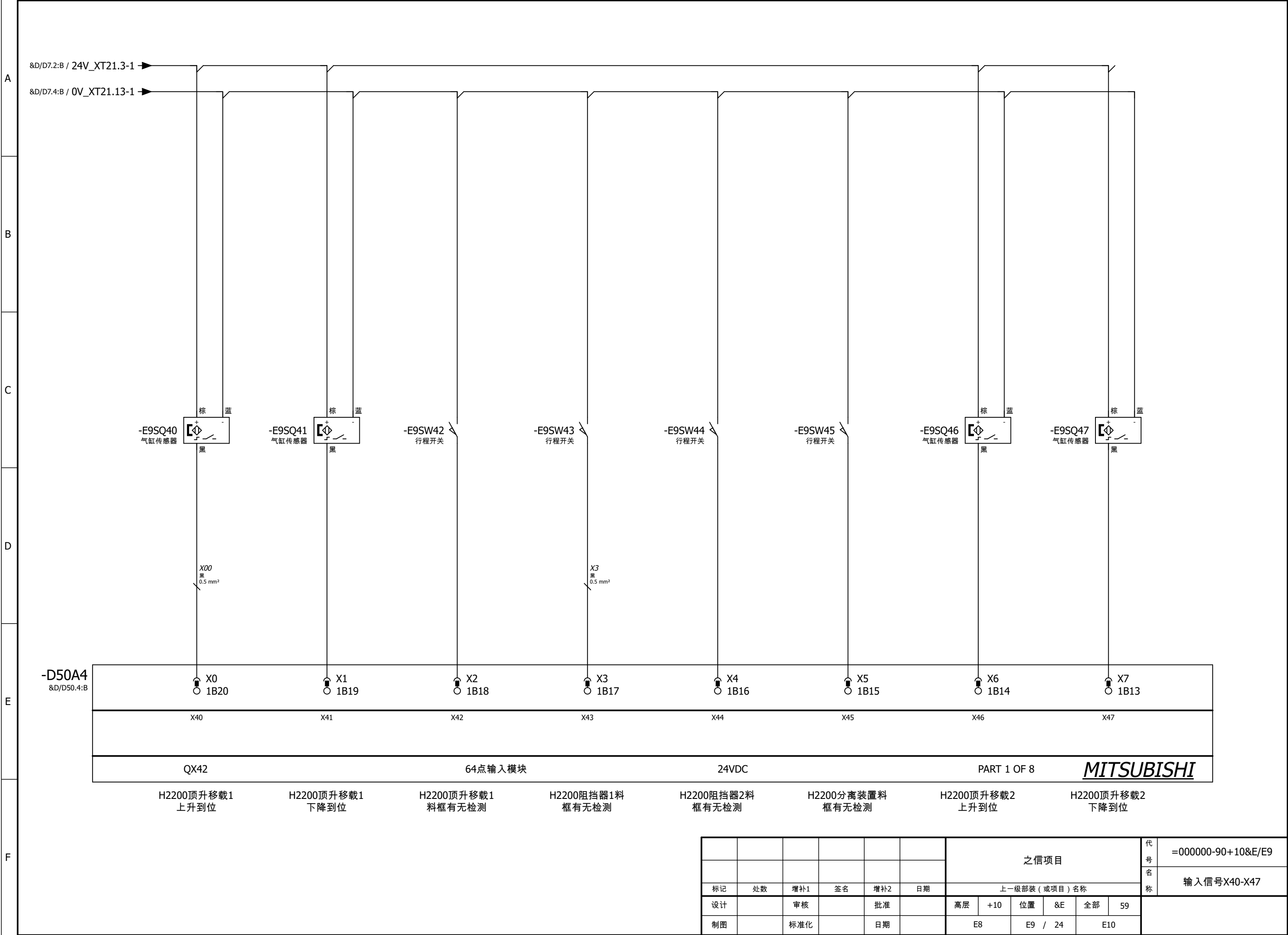
						之信项目						代 号 名 称	=000000-90+10&E/E6
													输入信号X28-X2F
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称							
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&E	全部	59		
制图		标准化		日期		E5		E6 / 24		E7			



图纸装订区

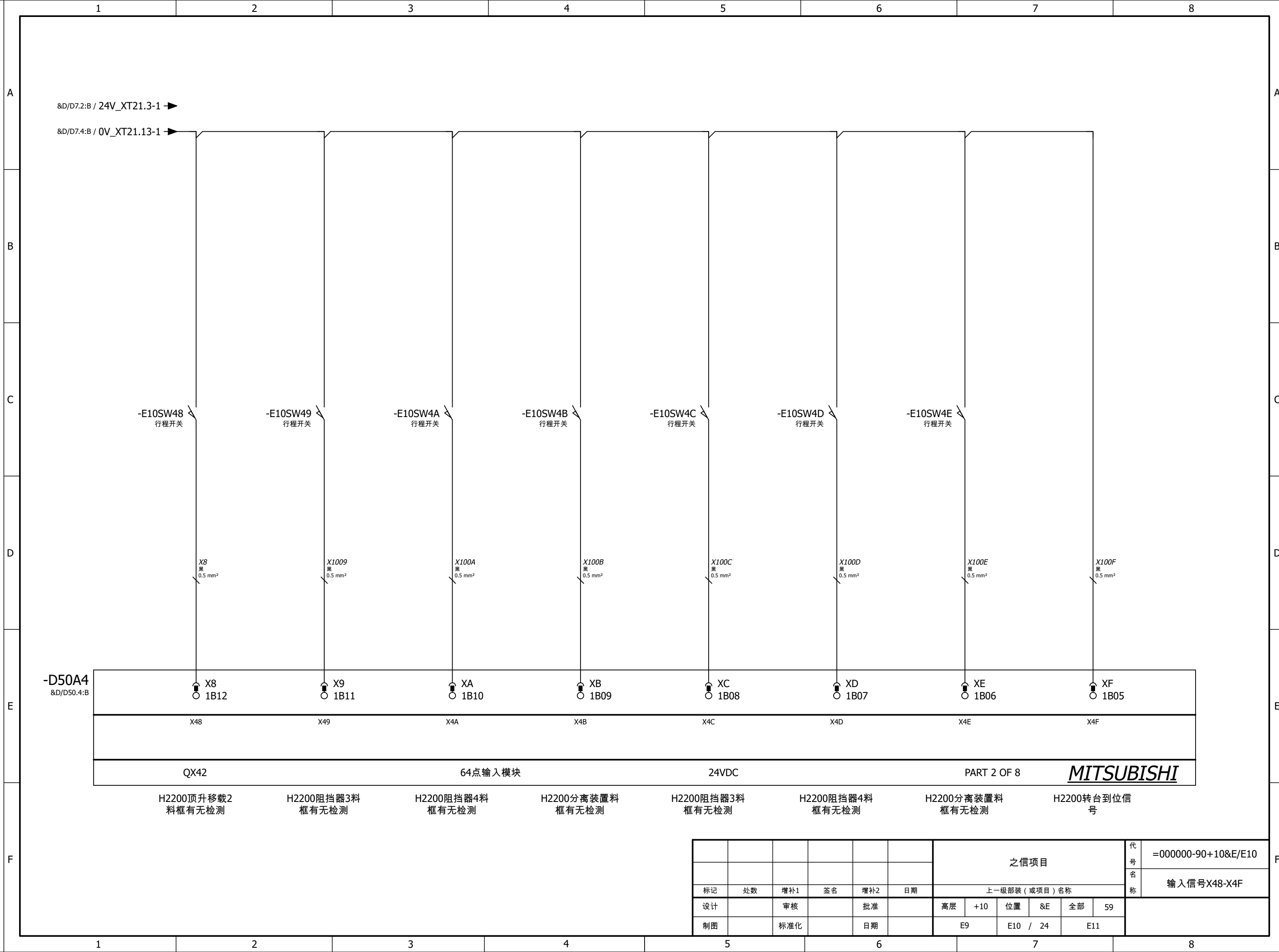


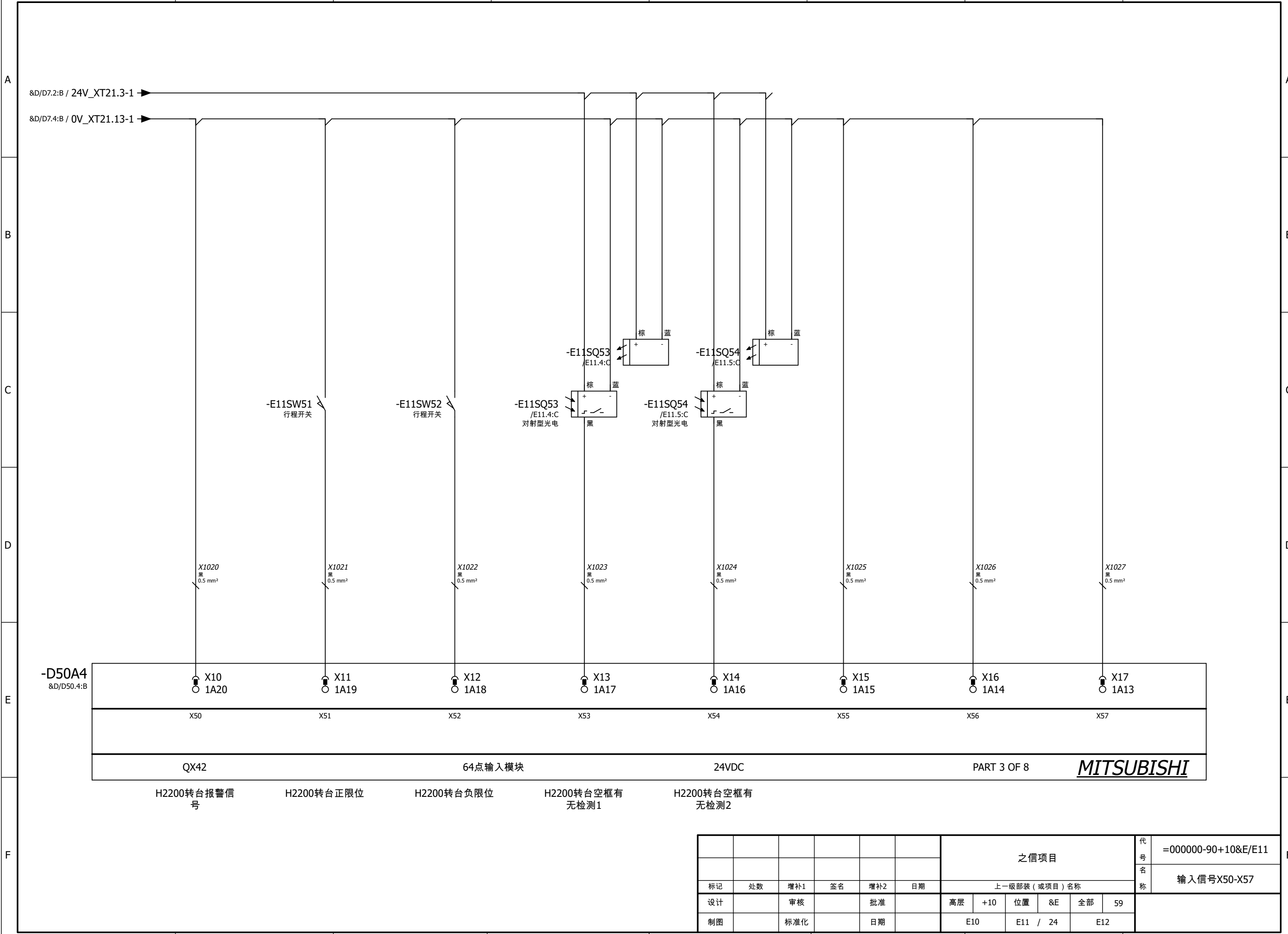
						之信项目						代号	=000000-90+10&E/E8
													名称
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称							
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&E	全部	59		
制图		标准化		日期		E7		E8 / 24		E9			



						之信项目						代 号 名 称	=000000-90+10&E/E9
													输入信号X40-X47
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称							
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&E	全部	59		
制图		标准化		日期		E8		E9 / 24		E10			

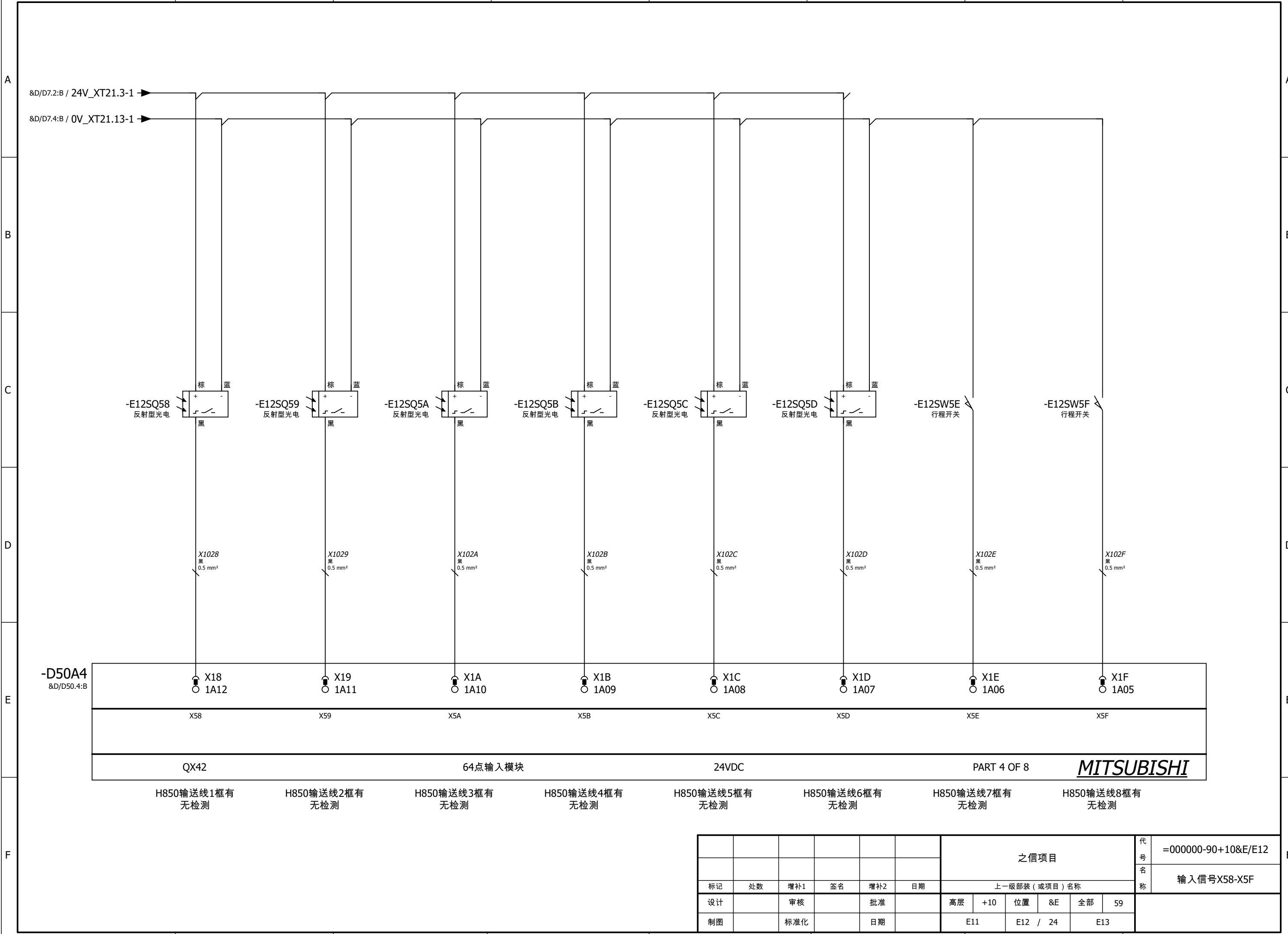
图 装 订 区



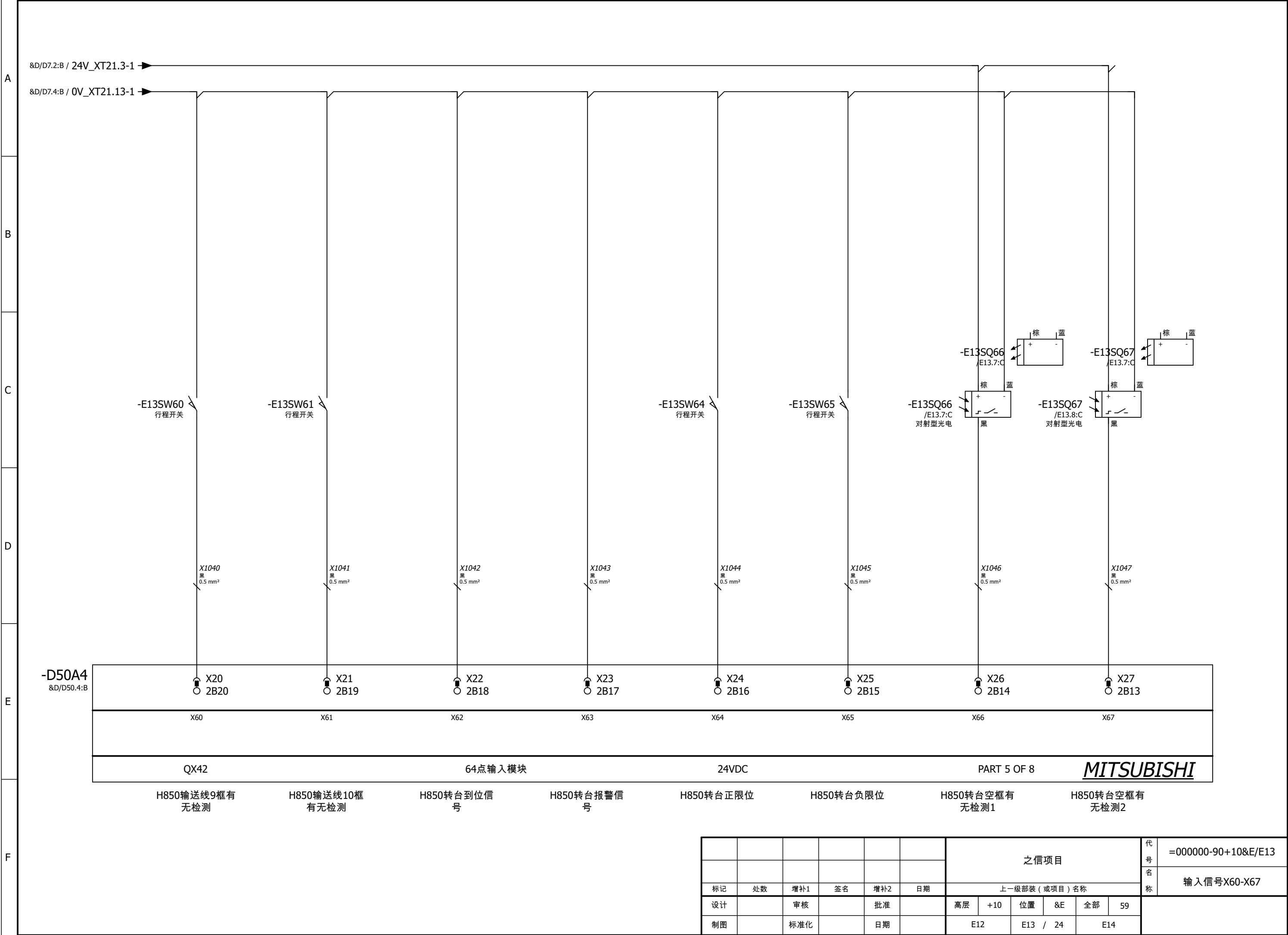


						之信项目						代 号 名 称	=000000-90+10&E/E11
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称							
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&E	全部	59		
制图		标准化		日期		E10		E11 / 24		E12			

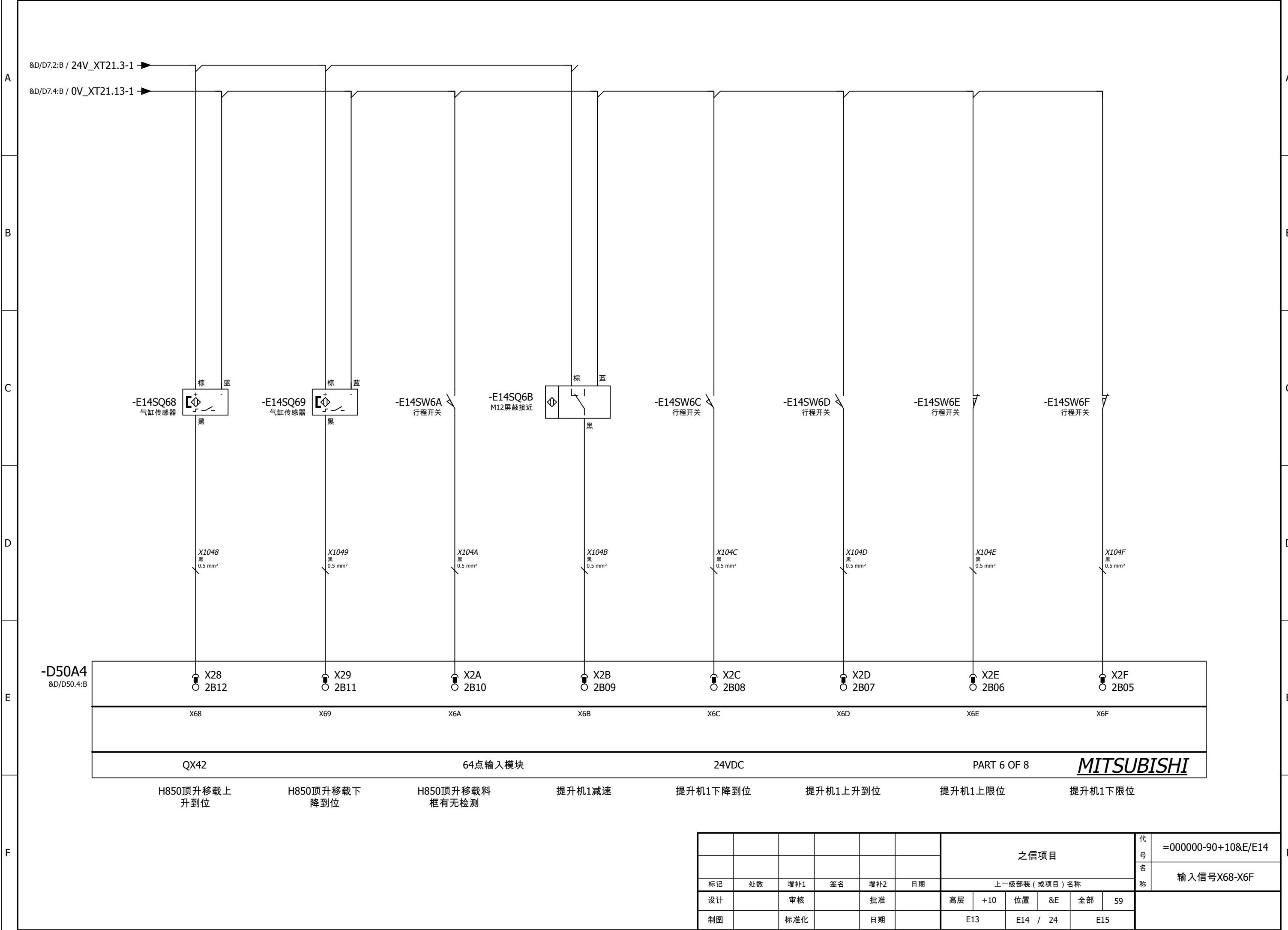
图纸装订区



						之信项目						代 号 名 称	=000000-90+10&E/E12
													输入信号X58-X5F
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称							
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&E	全部	59		
制图		标准化		日期		E11		E12 / 24		E13			

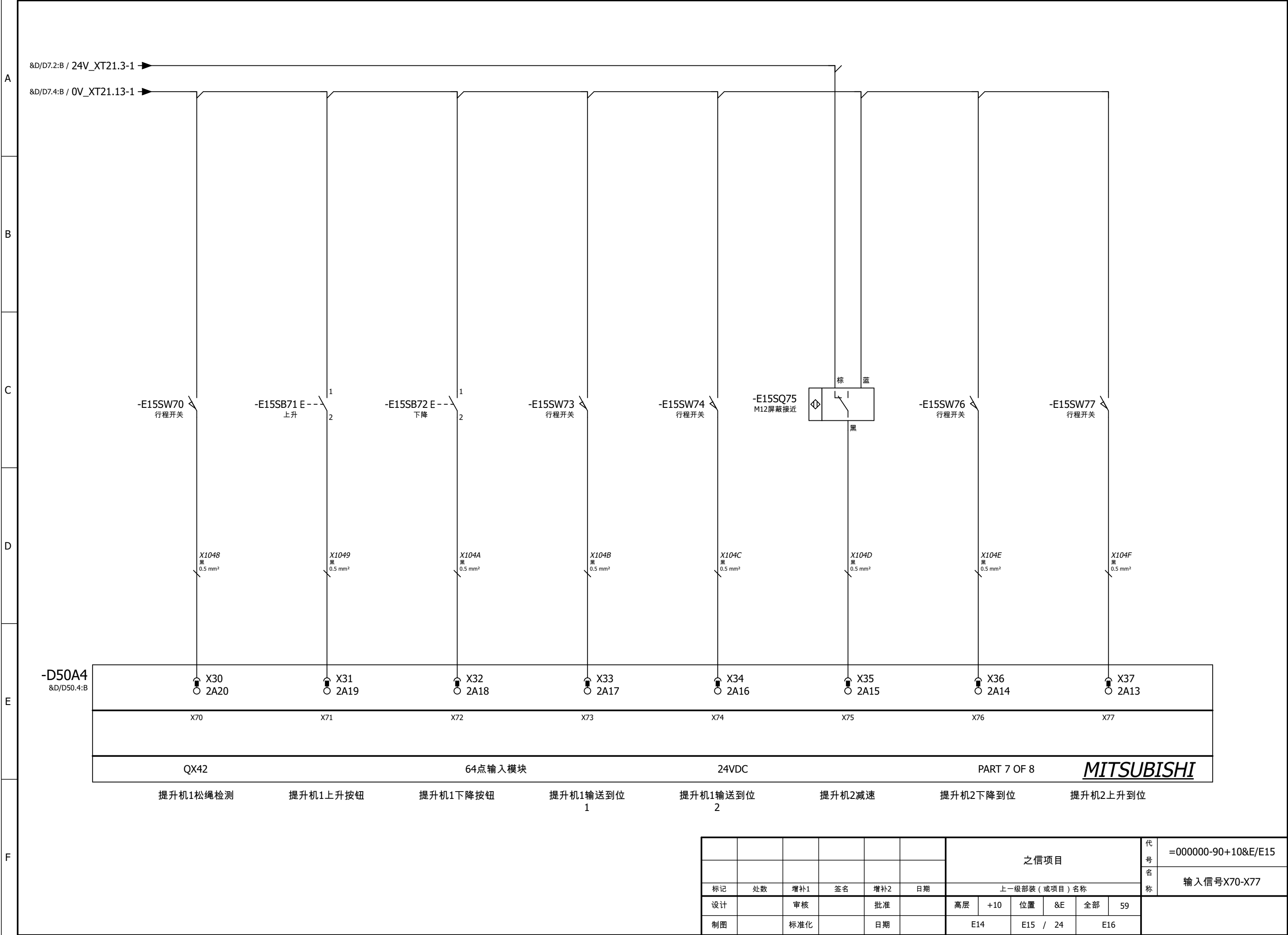


						之信项目						代号	=000000-90+10&E/E13
													名称
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称							
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&E	全部	59		
制图		标准化		日期		E12		E13 / 24		E14			



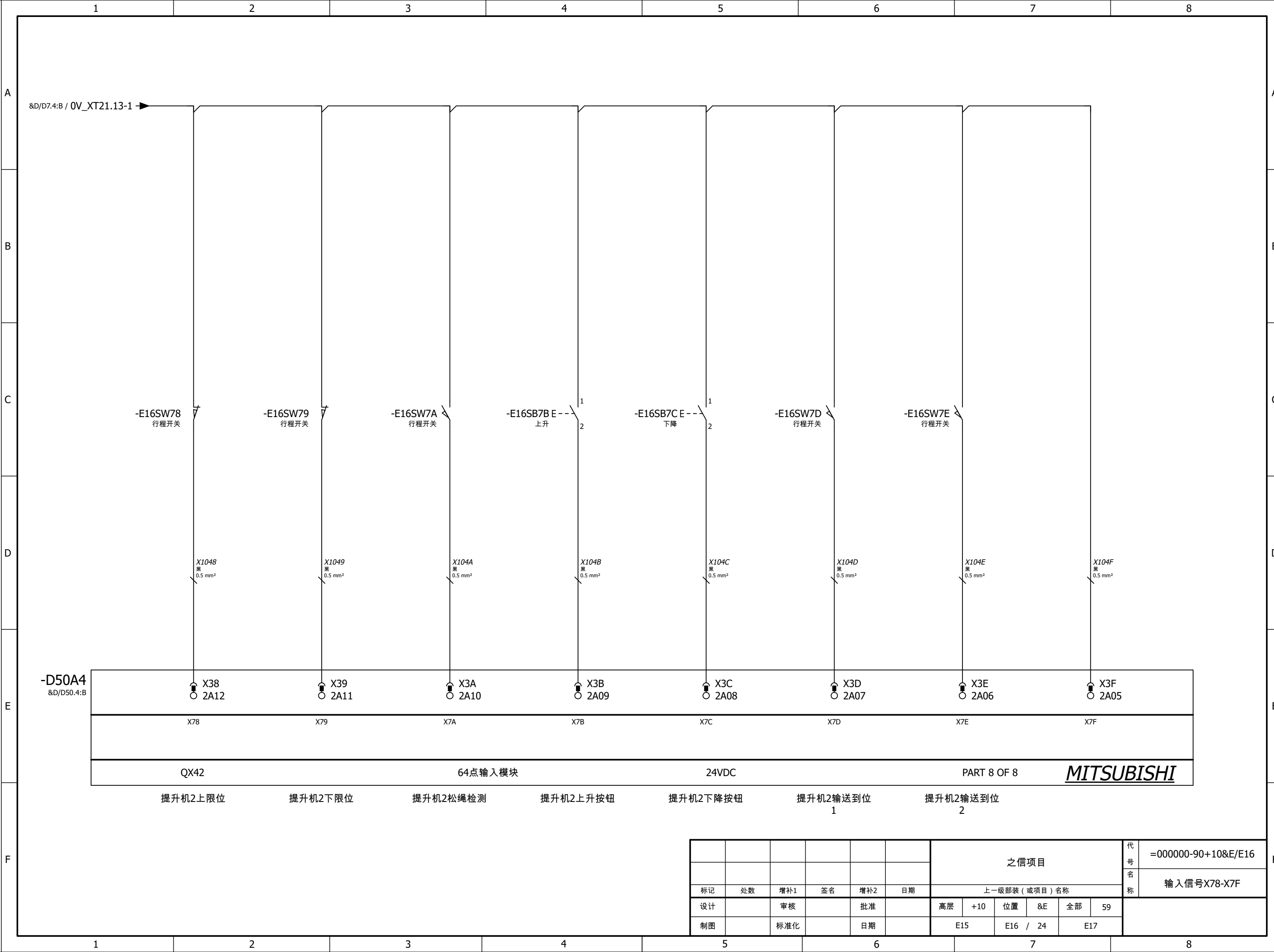
						之信项目						代 号 名 称	=000000-90+10&E/E14
													输入信号X68-X6F
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称							
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&E	全部	59		
制图		标准化		日期		E13		E14 / 24		E15			

图纸装订区

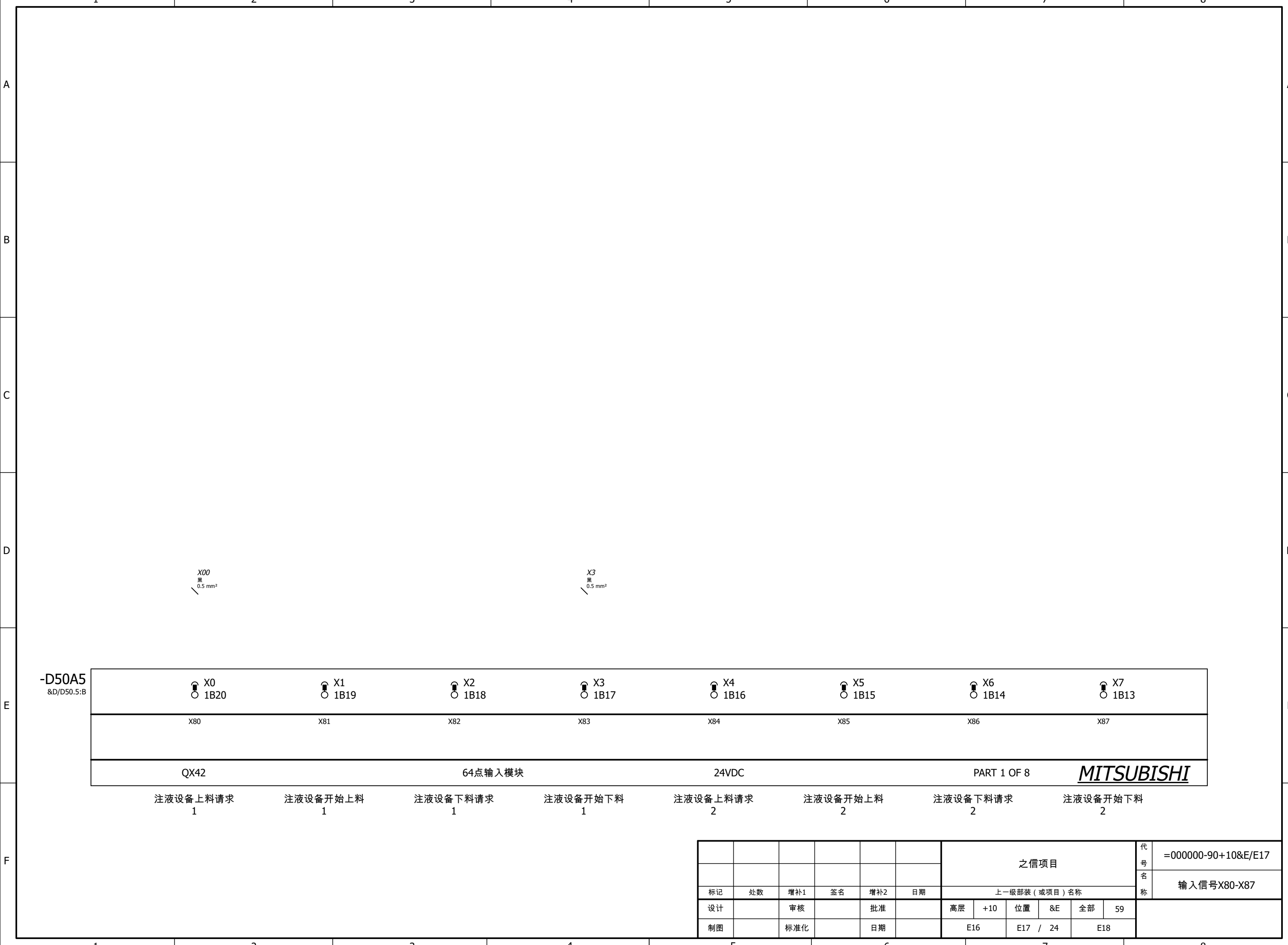


						之信项目						代 号 名 称	=000000-90+10&E/E15
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称							输入信号X70-X77
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&E	全部	59		
制图		标准化		日期		E14		E15 / 24		E16			

图纸装订区



图纸装订区



图纸装订区

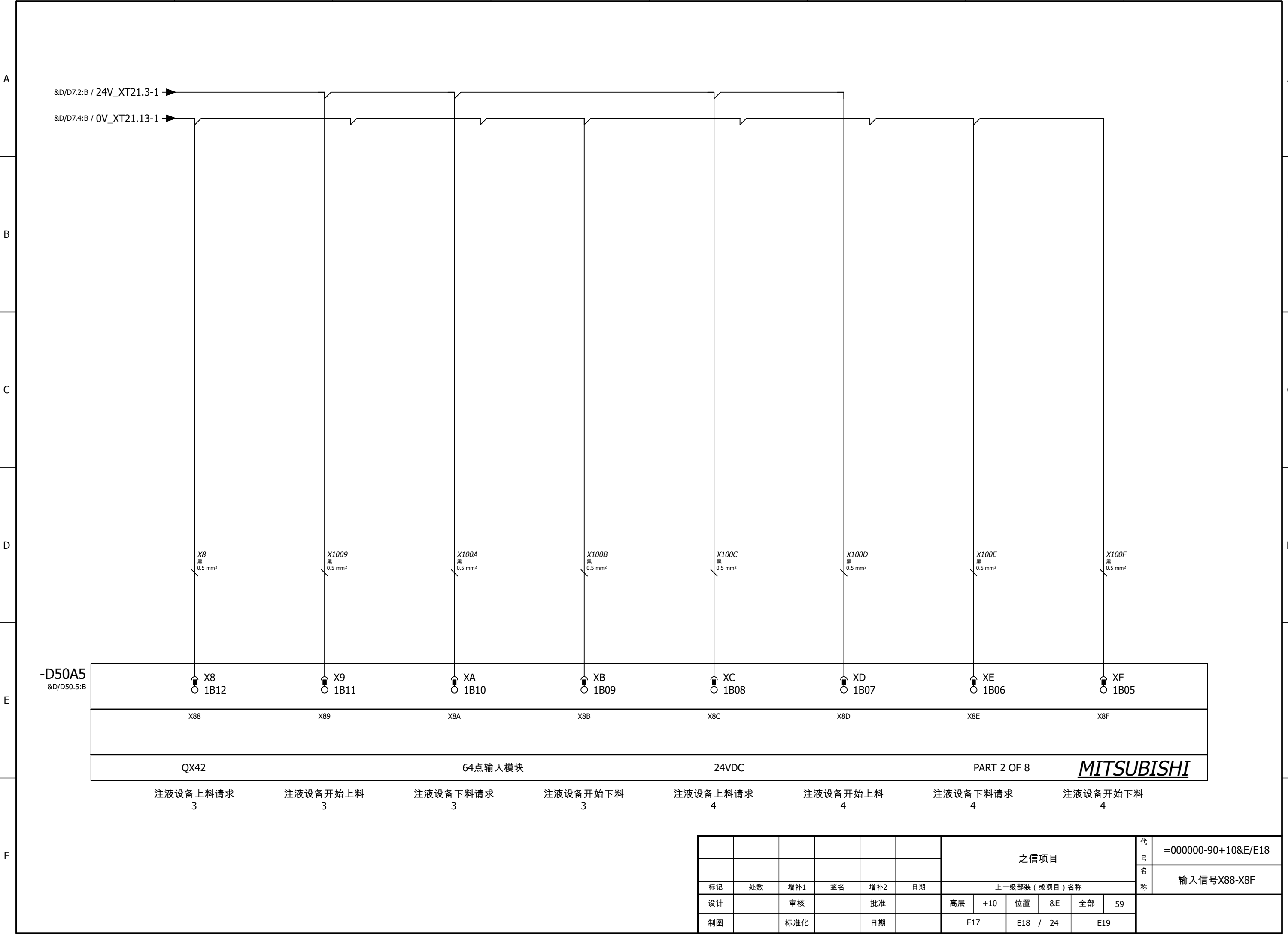


图 装 订 区

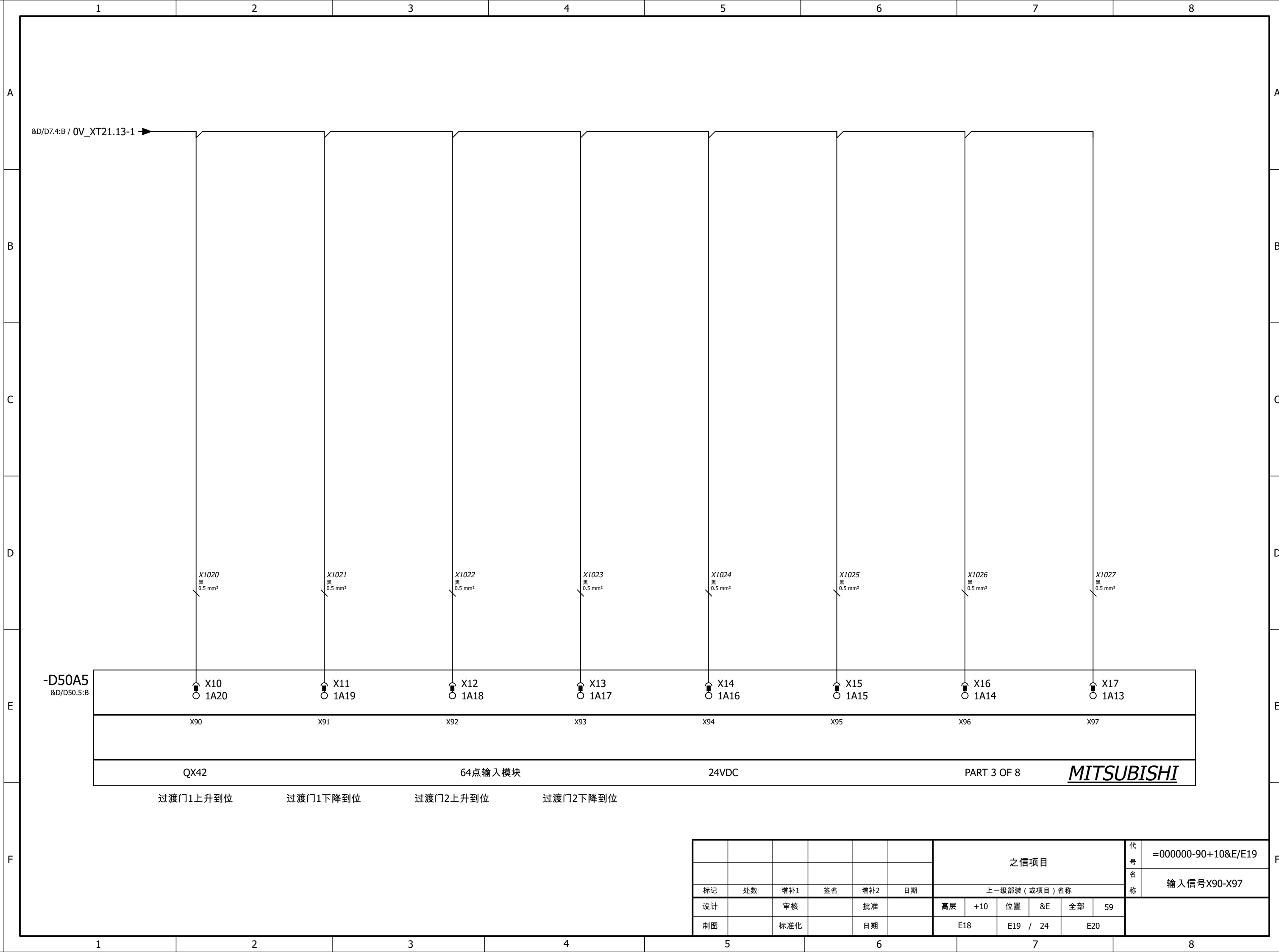


图 纸 装 订 区

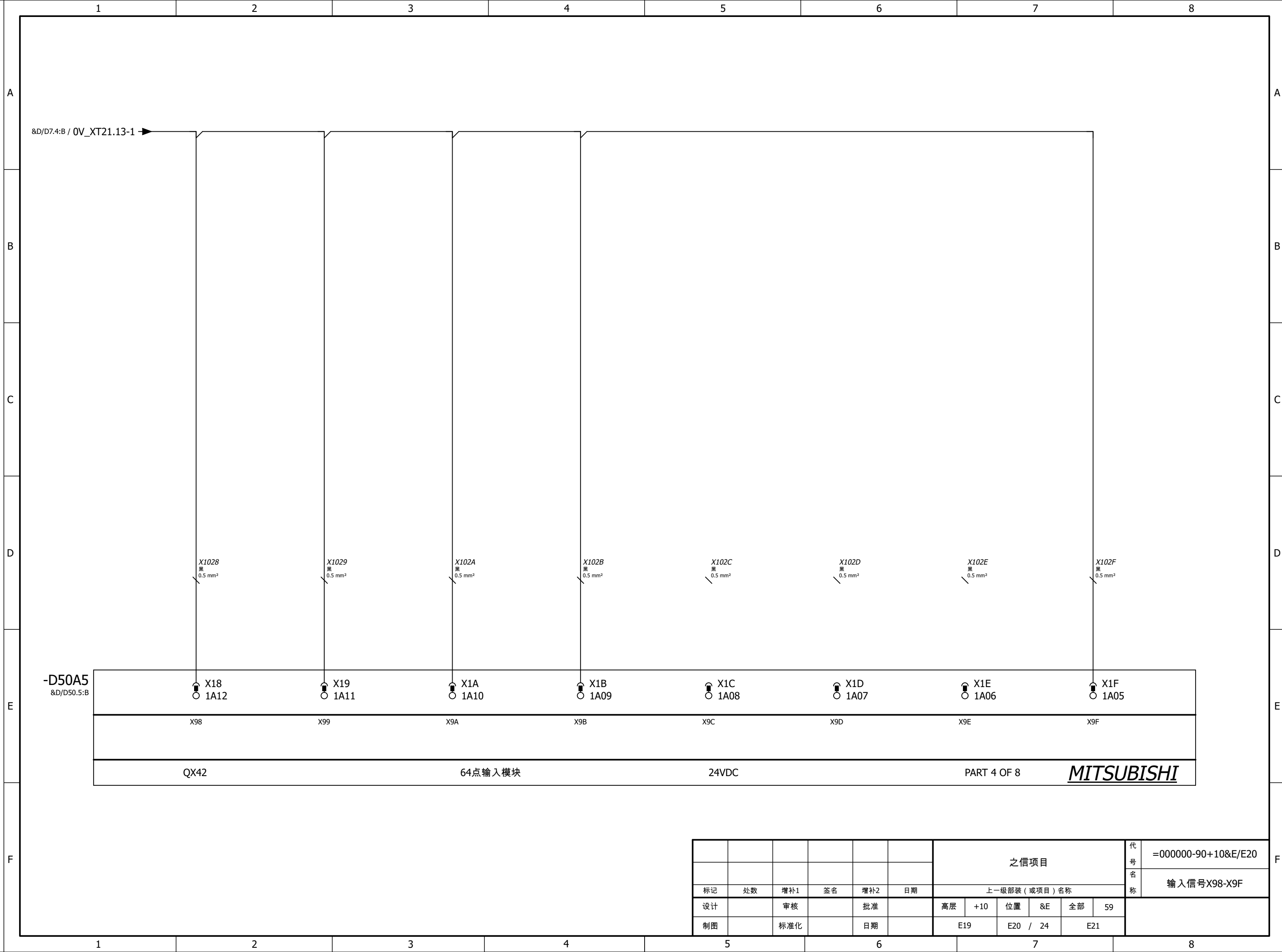
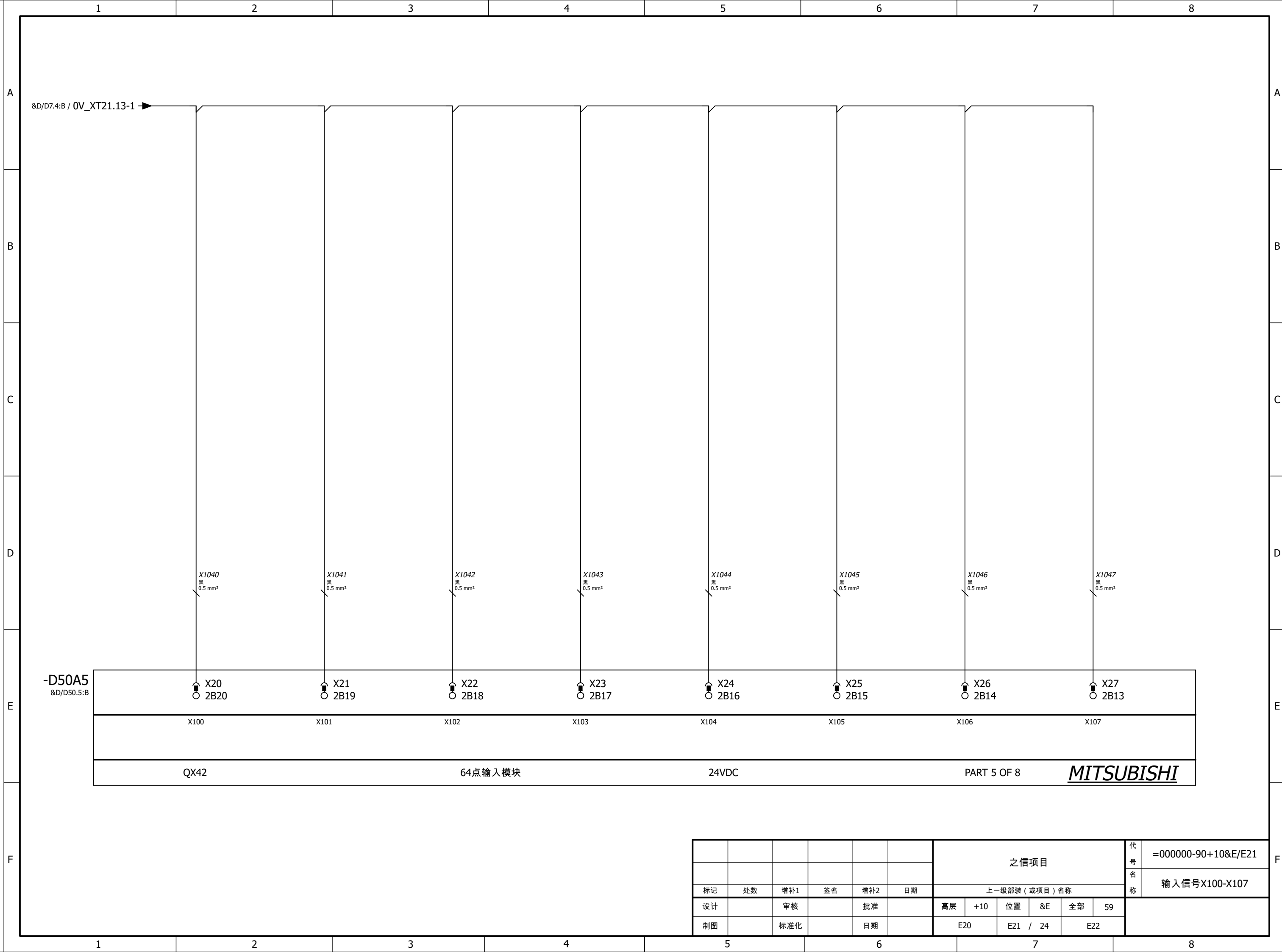
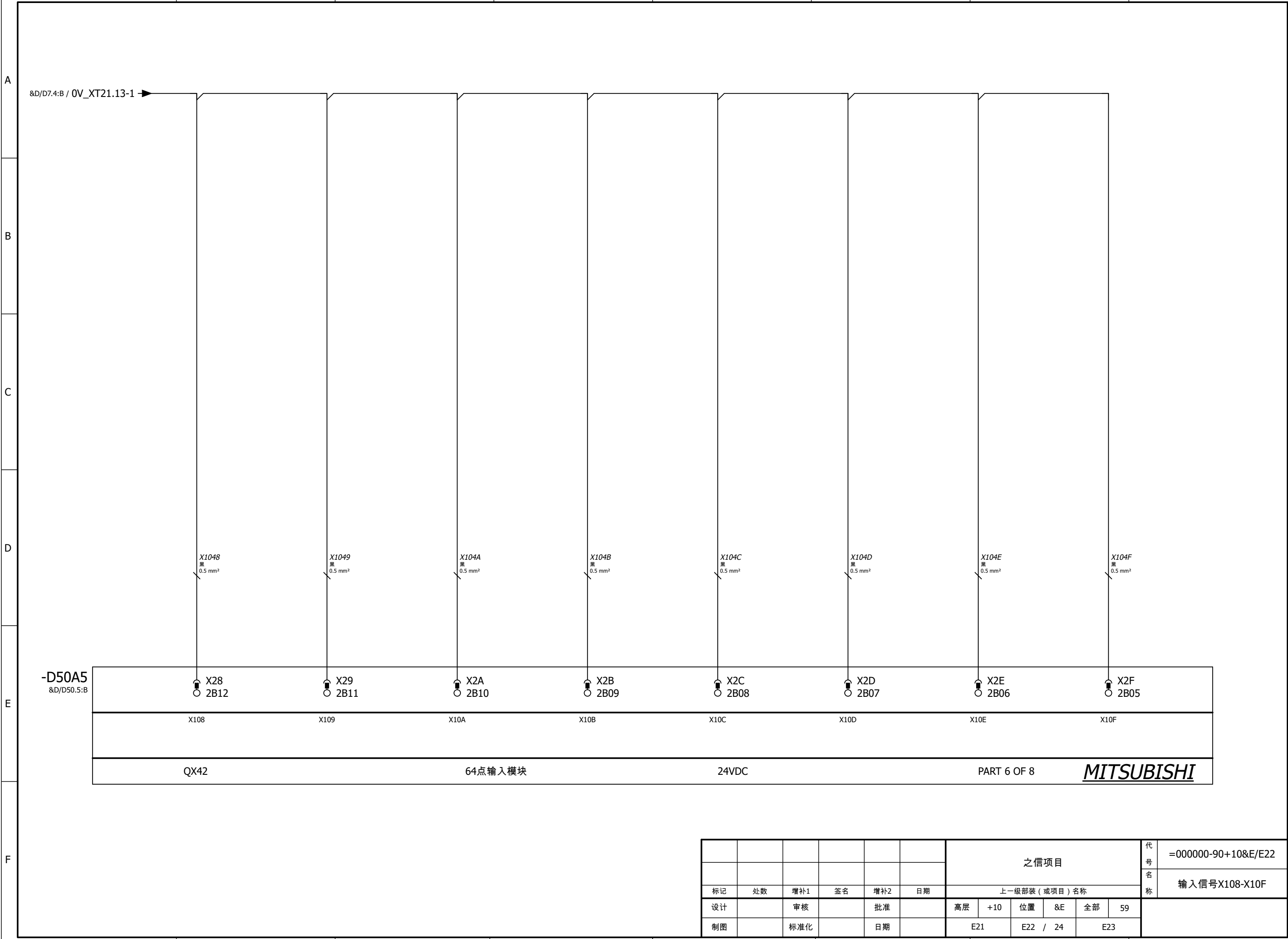
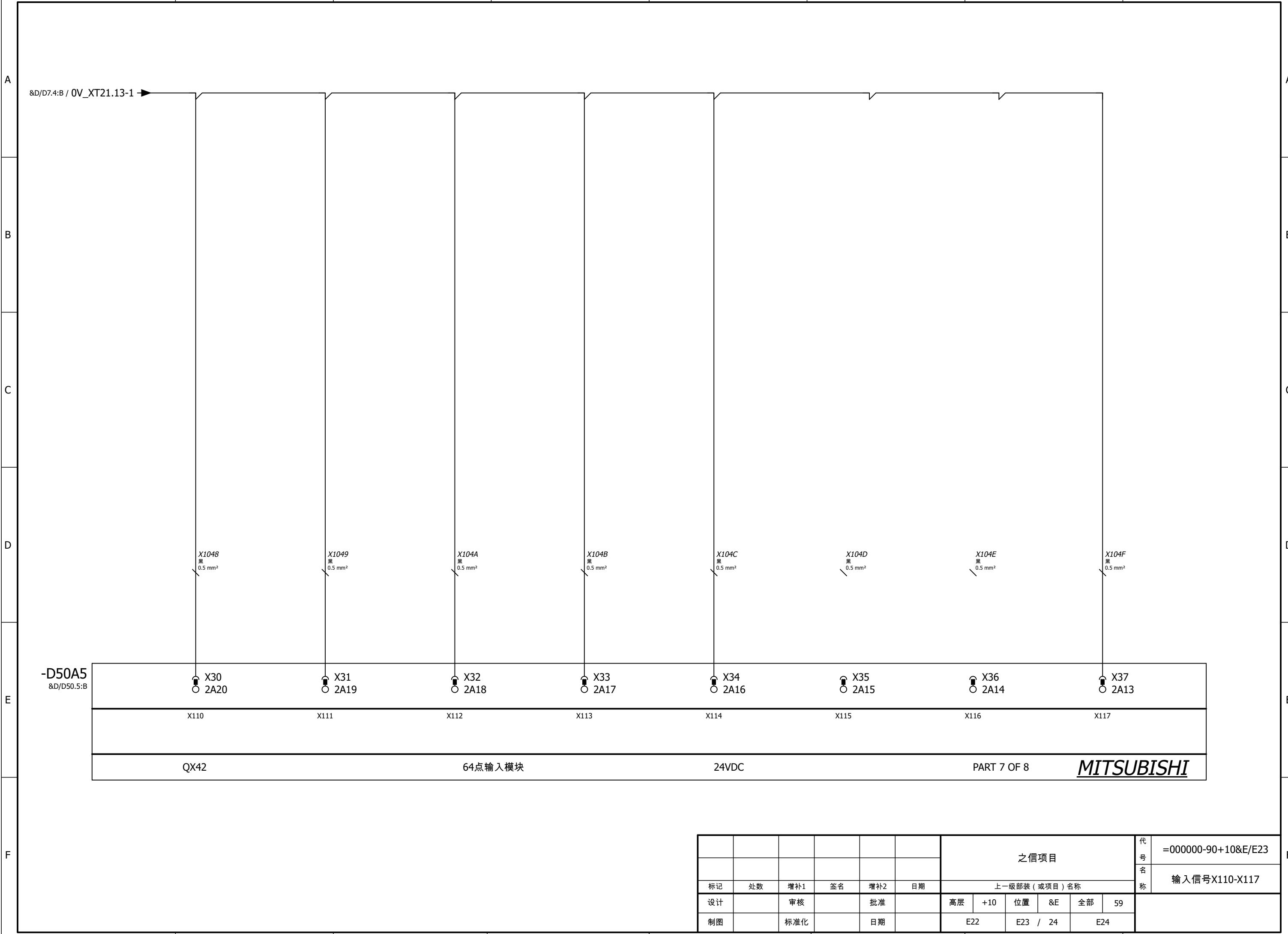


图 装 订 区



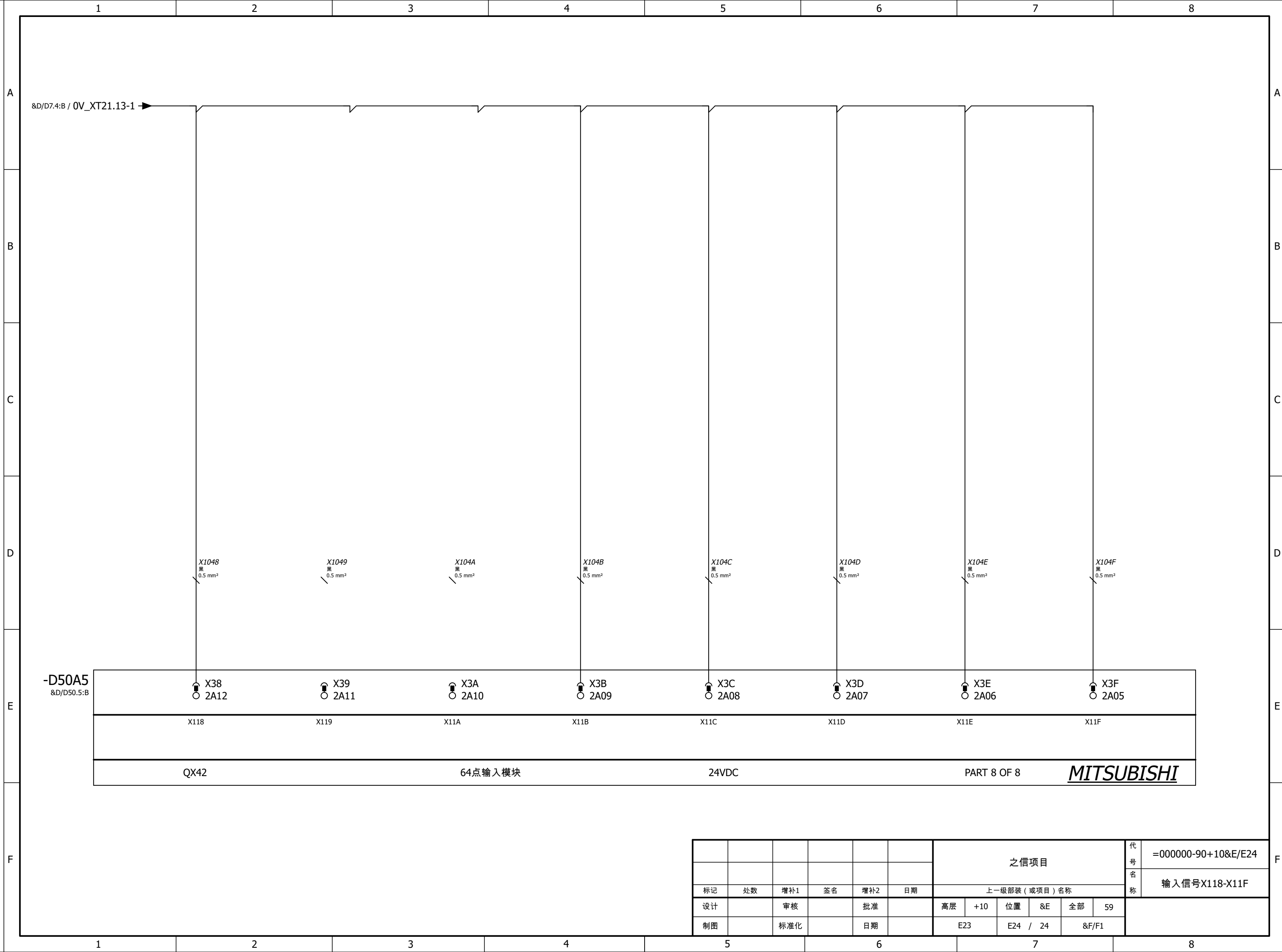


						之信项目						代 号 名 称	=000000-90+10&E/E22
													输入信号X108-X10F
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称							
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&E	全部	59		
制图		标准化		日期		E21		E22 / 24		E23			



						之信项目						代 号 名 称	=000000-90+10&E/E23
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称							
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&E	全部	59		
制图		标准化		日期		E22		E23 / 24		E24			

装订线



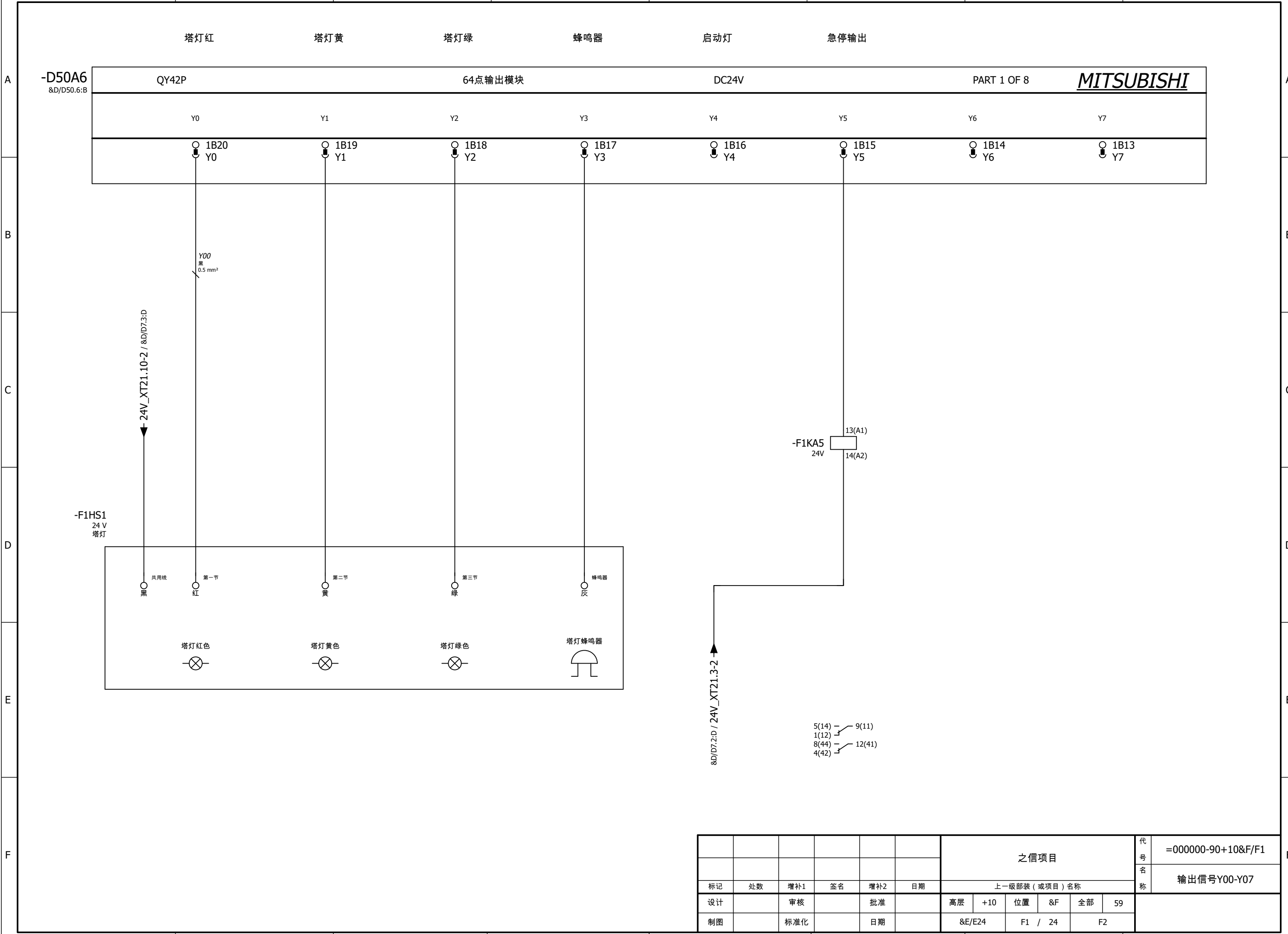
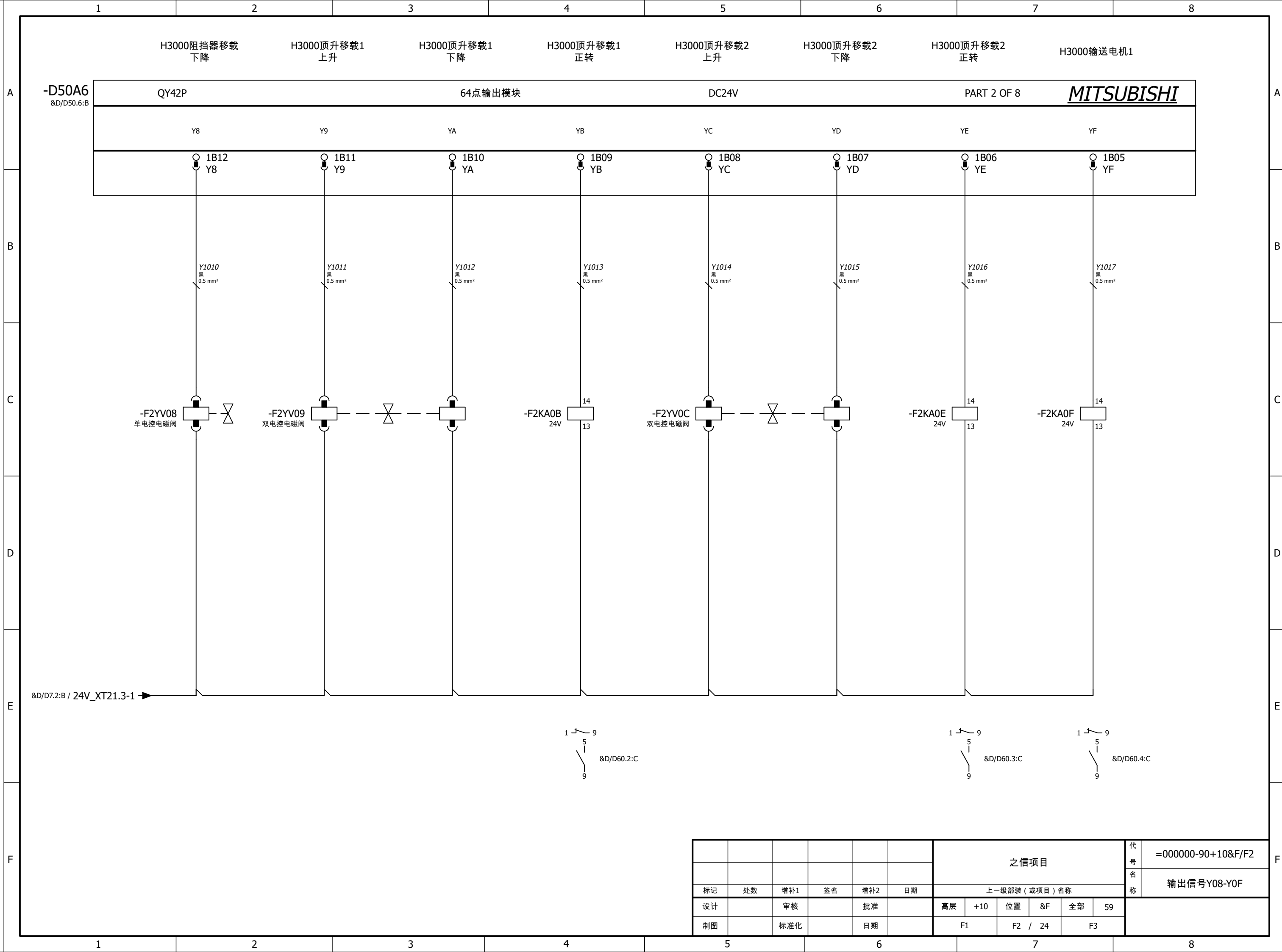
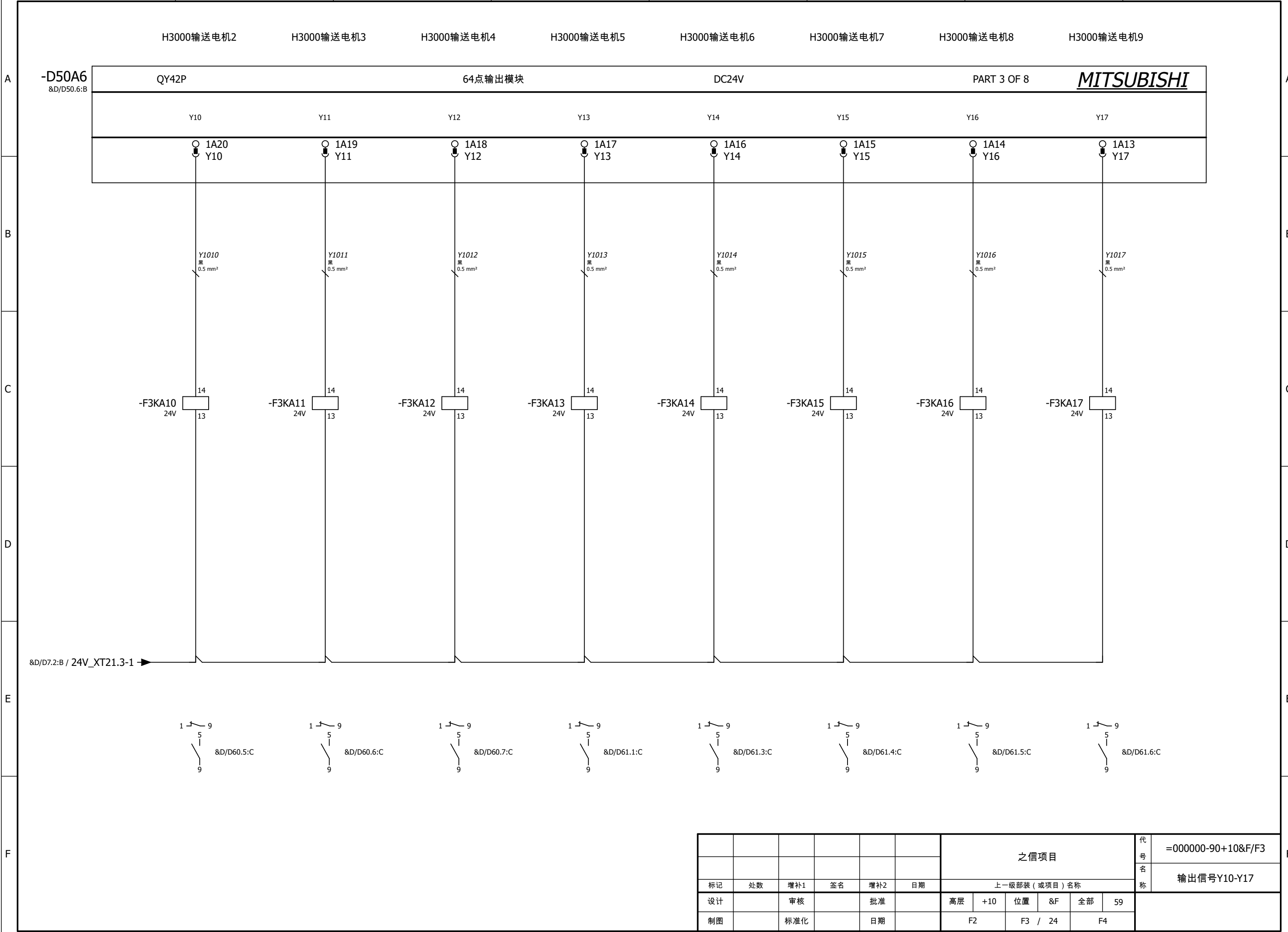
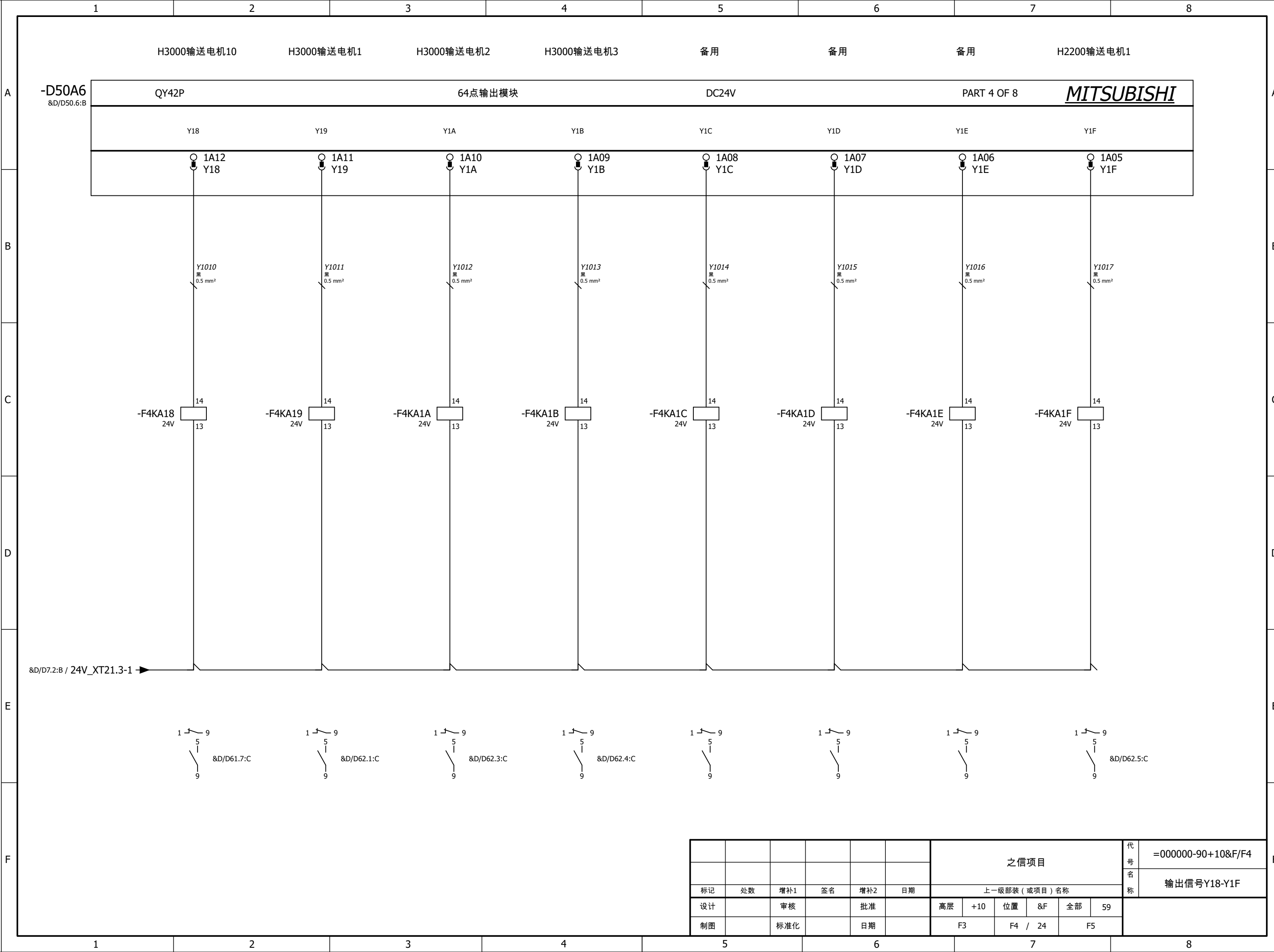
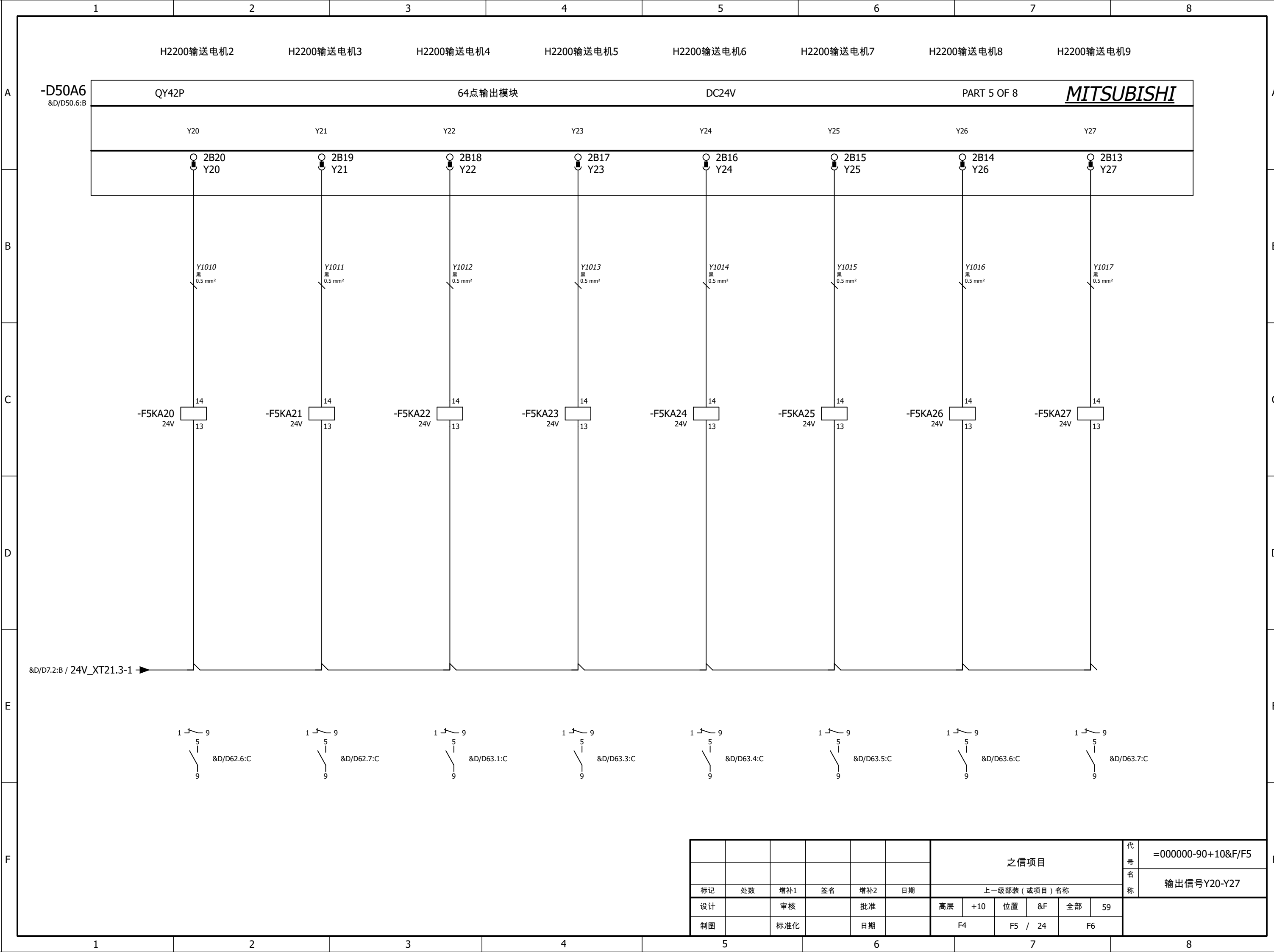


图 装 订 区









1

2

3

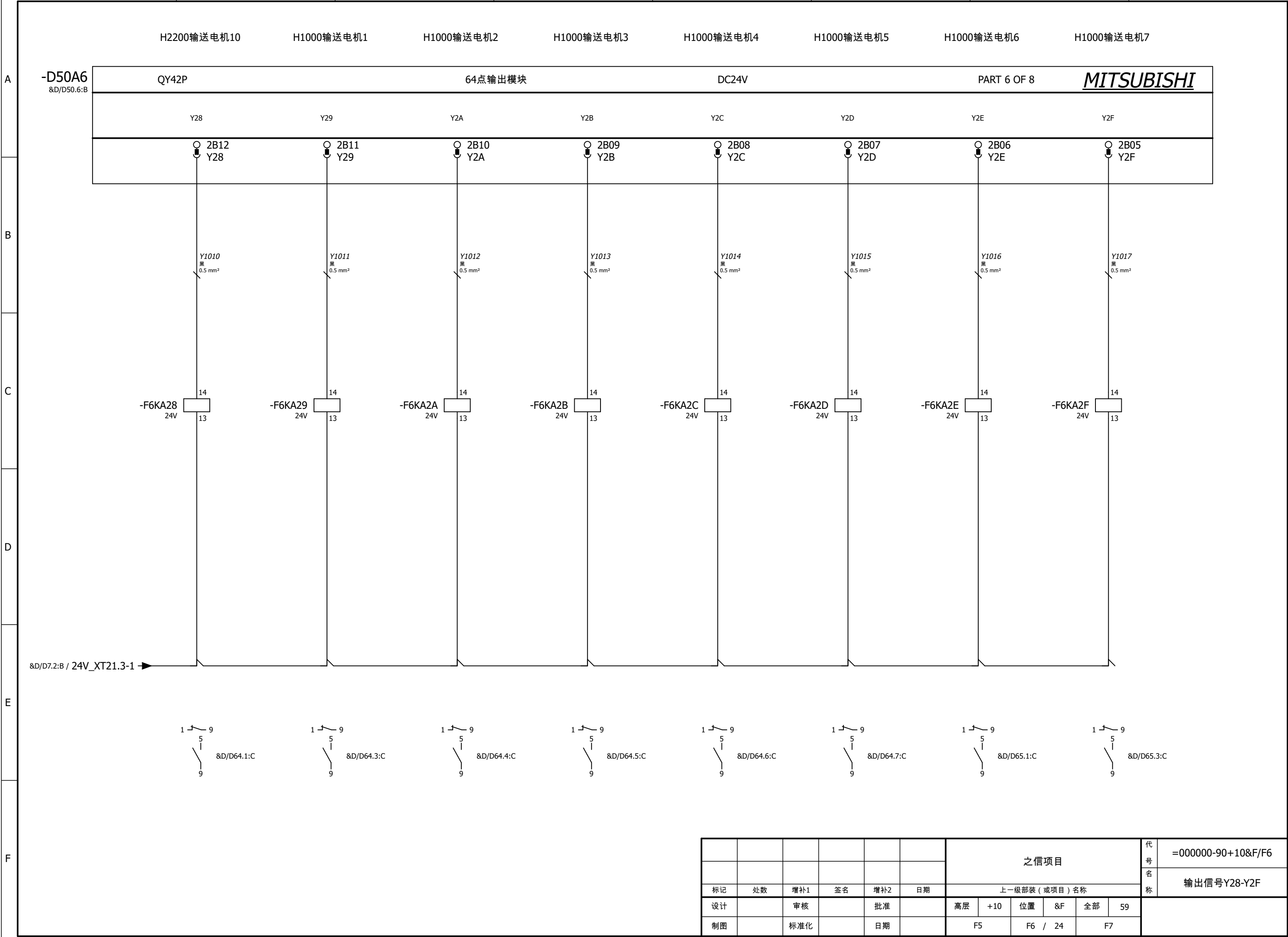
4

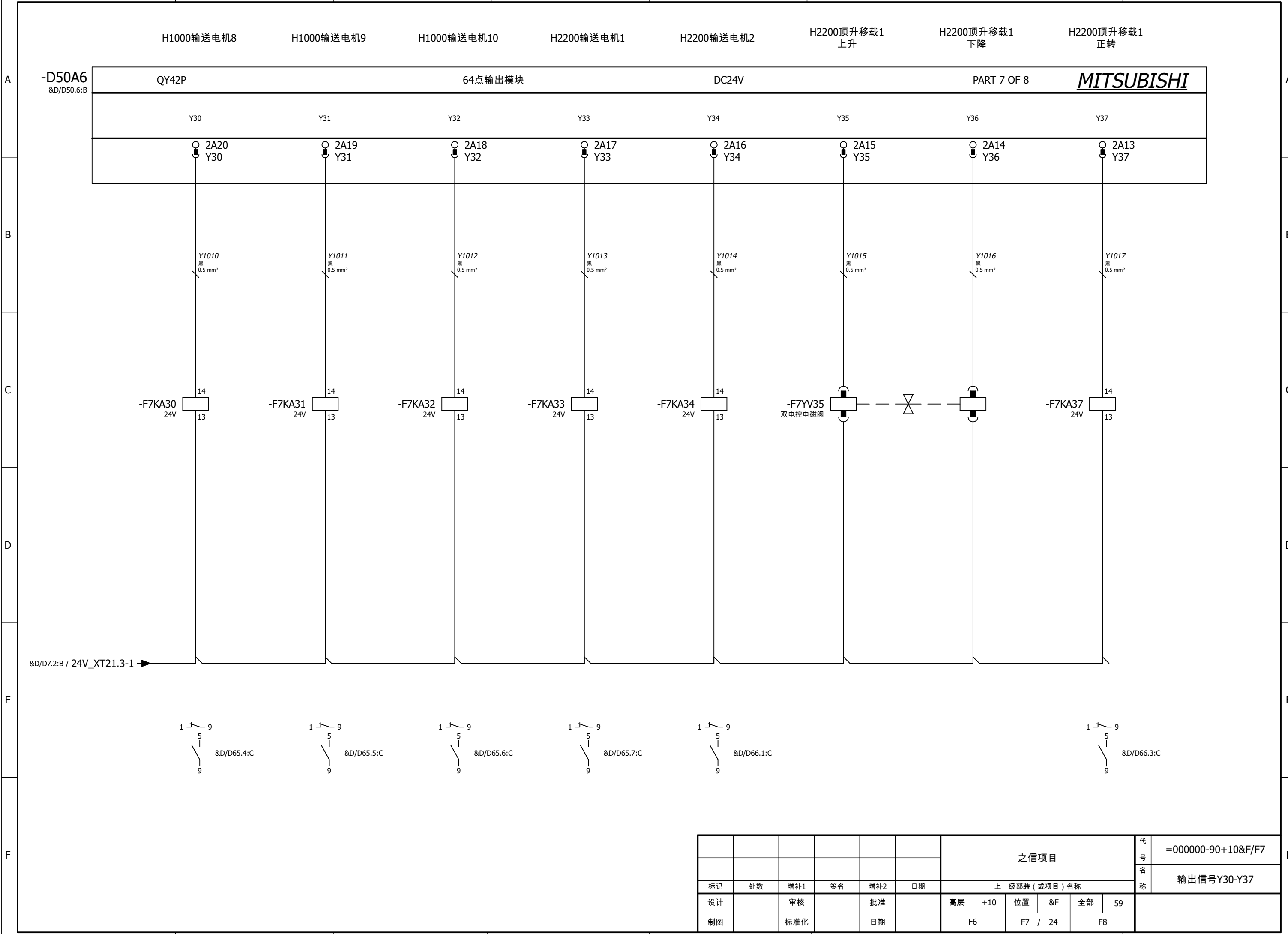
5

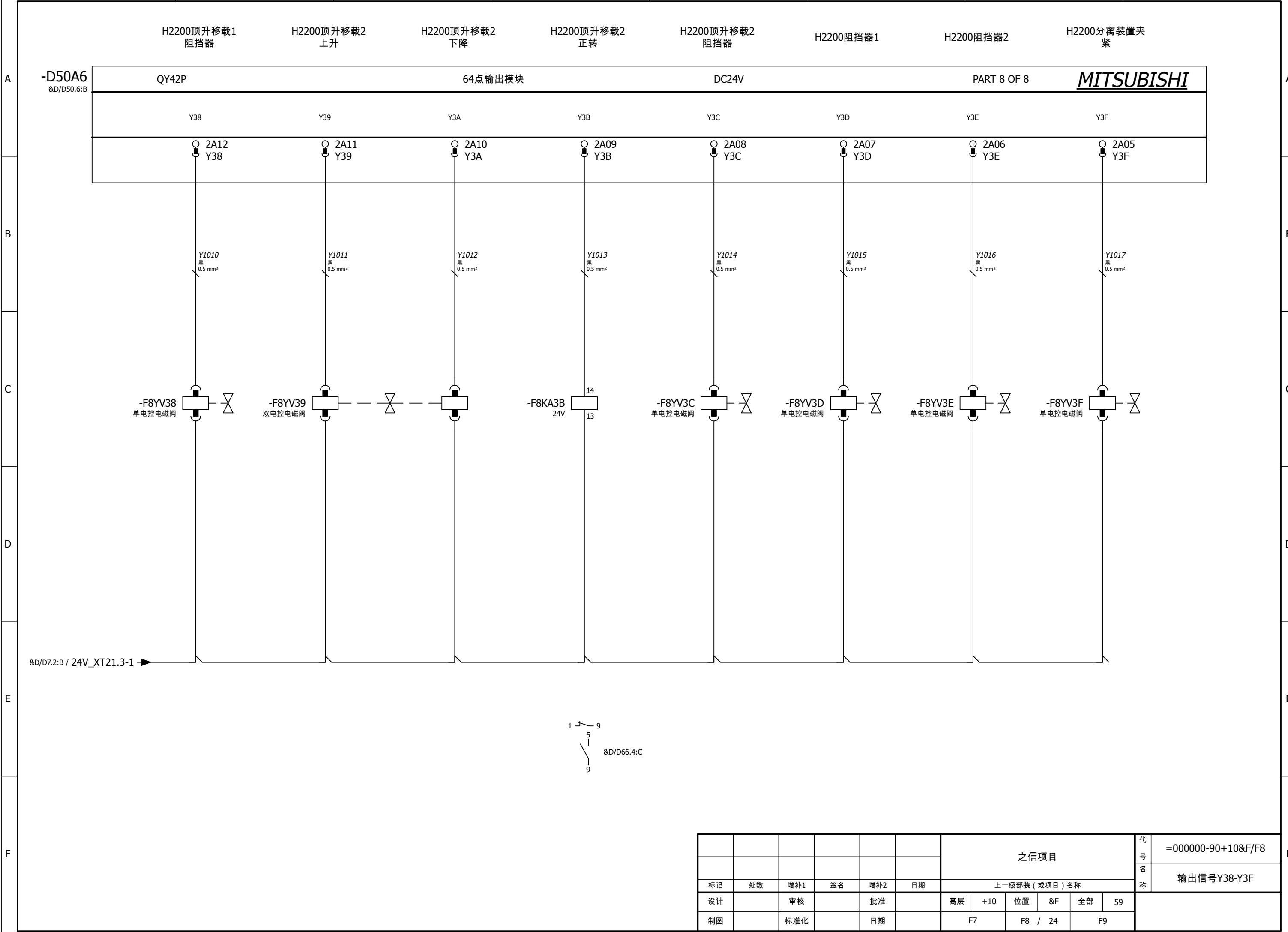
6

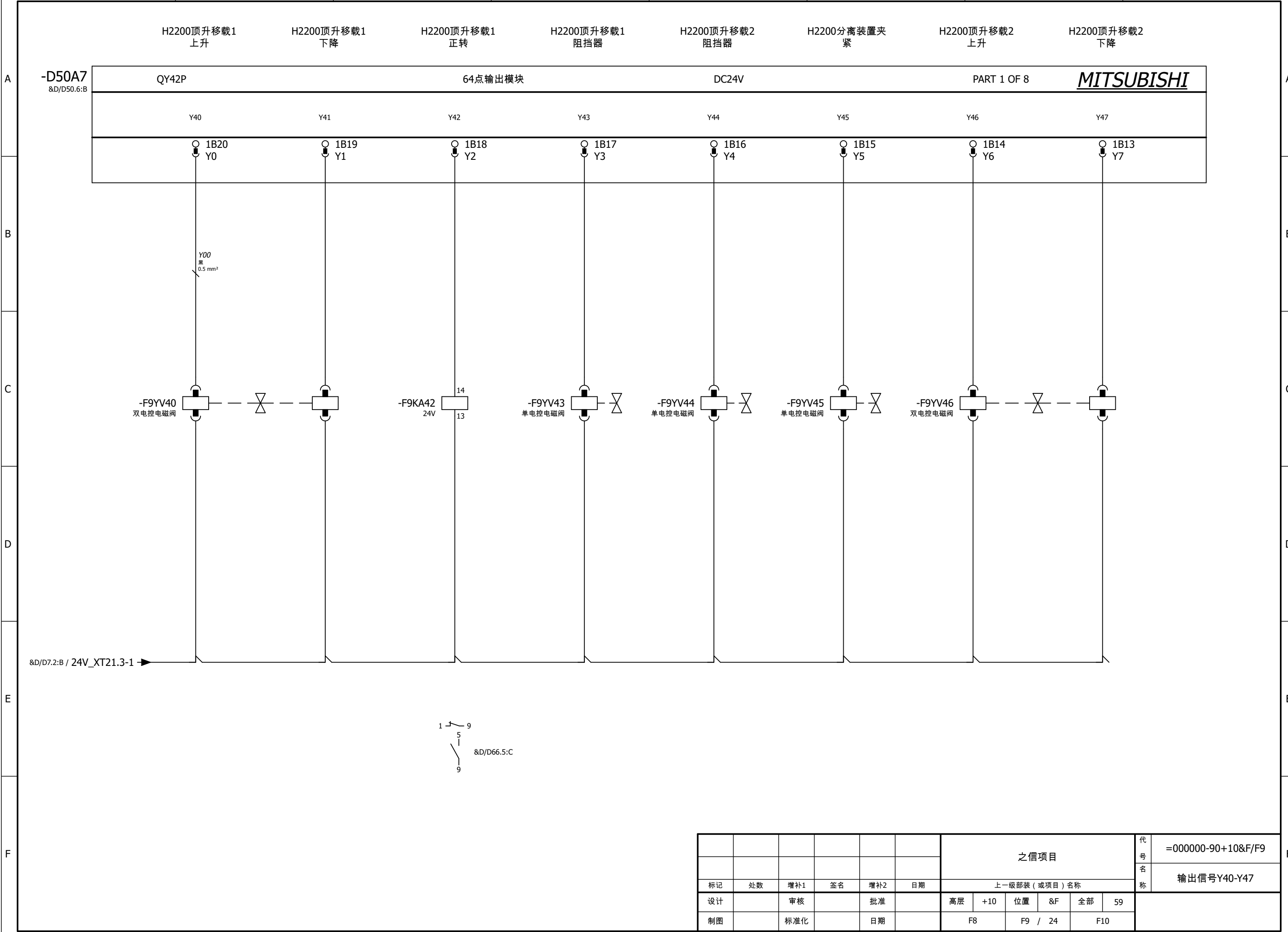
7

8









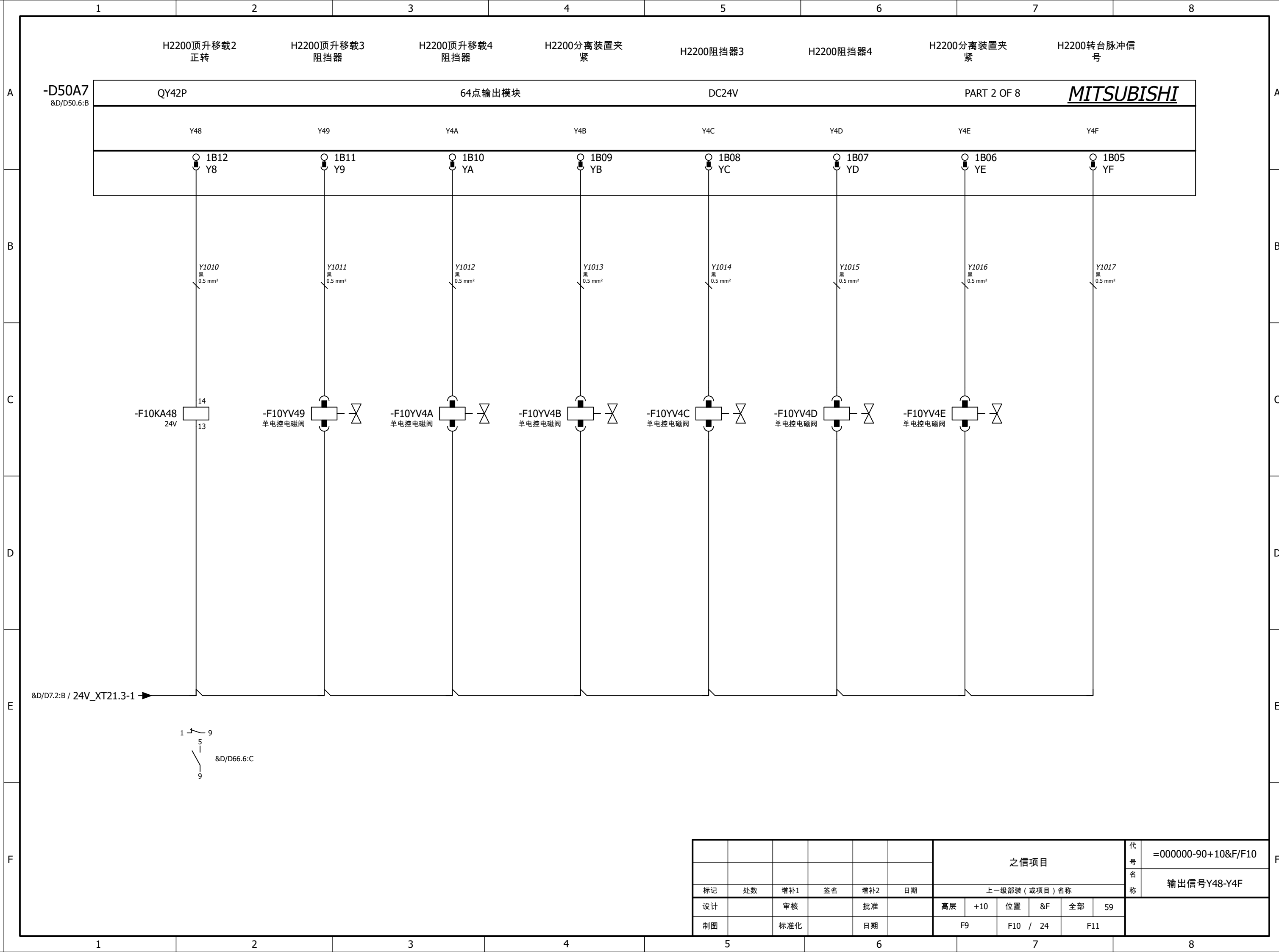
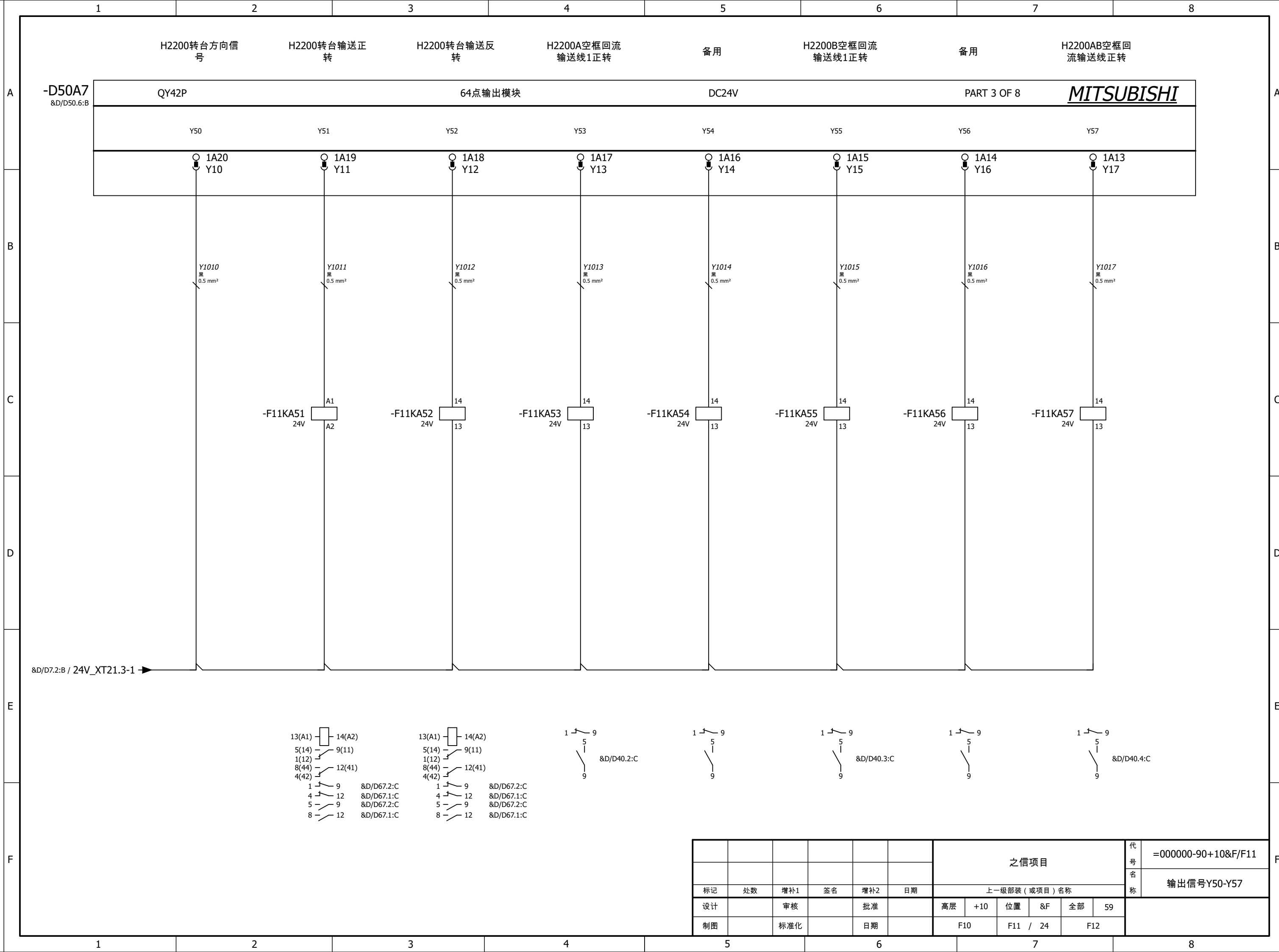
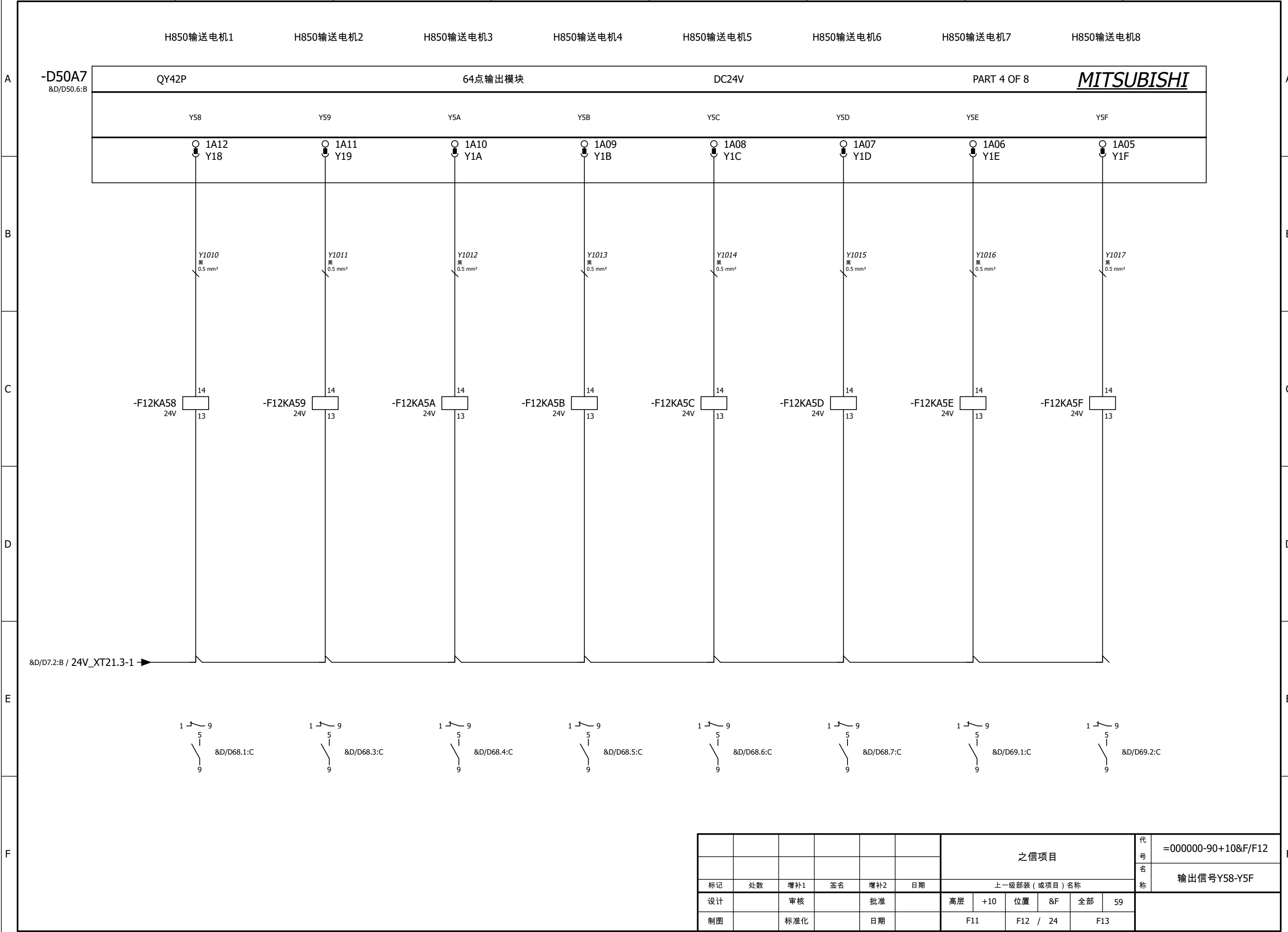
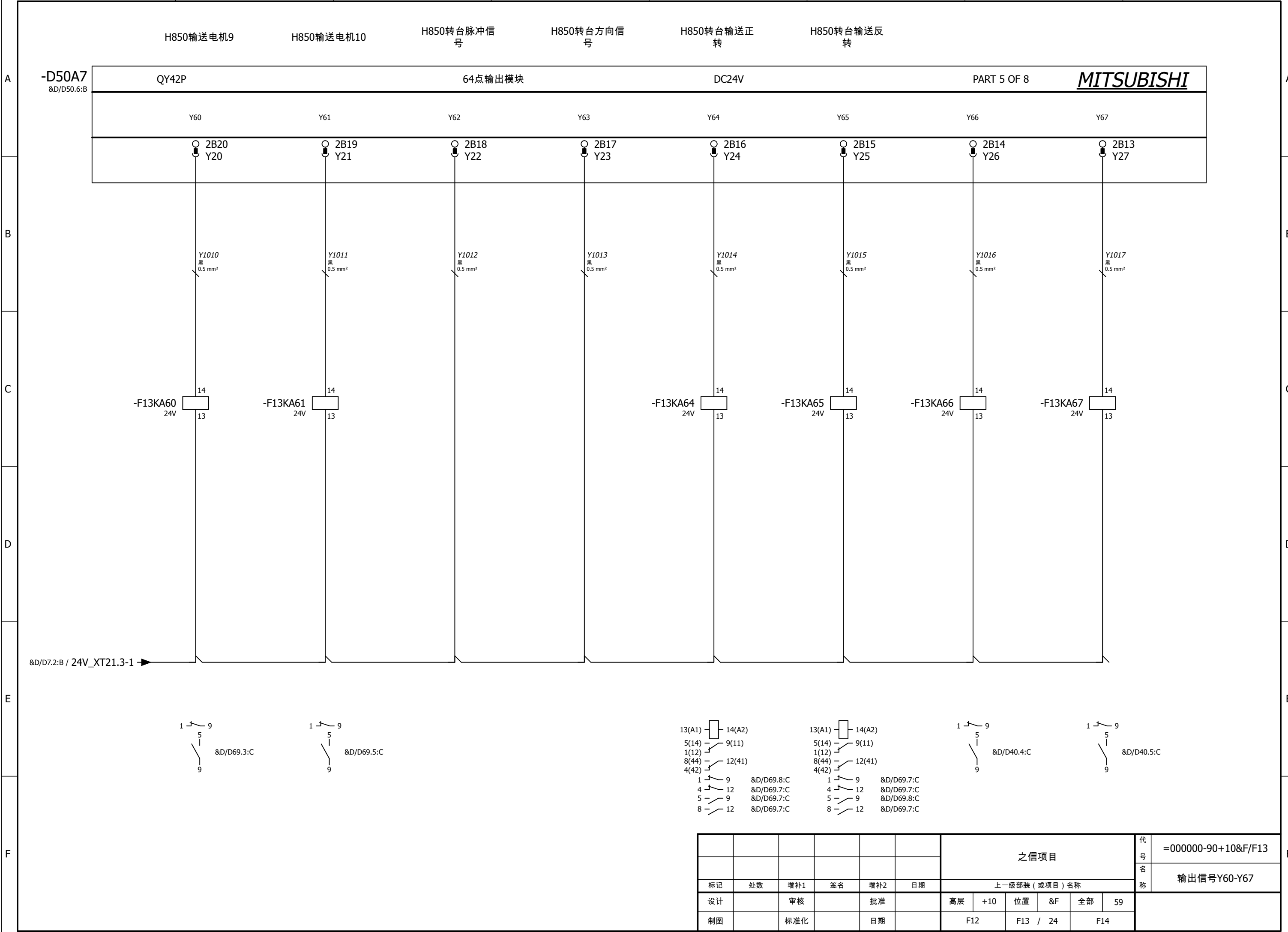
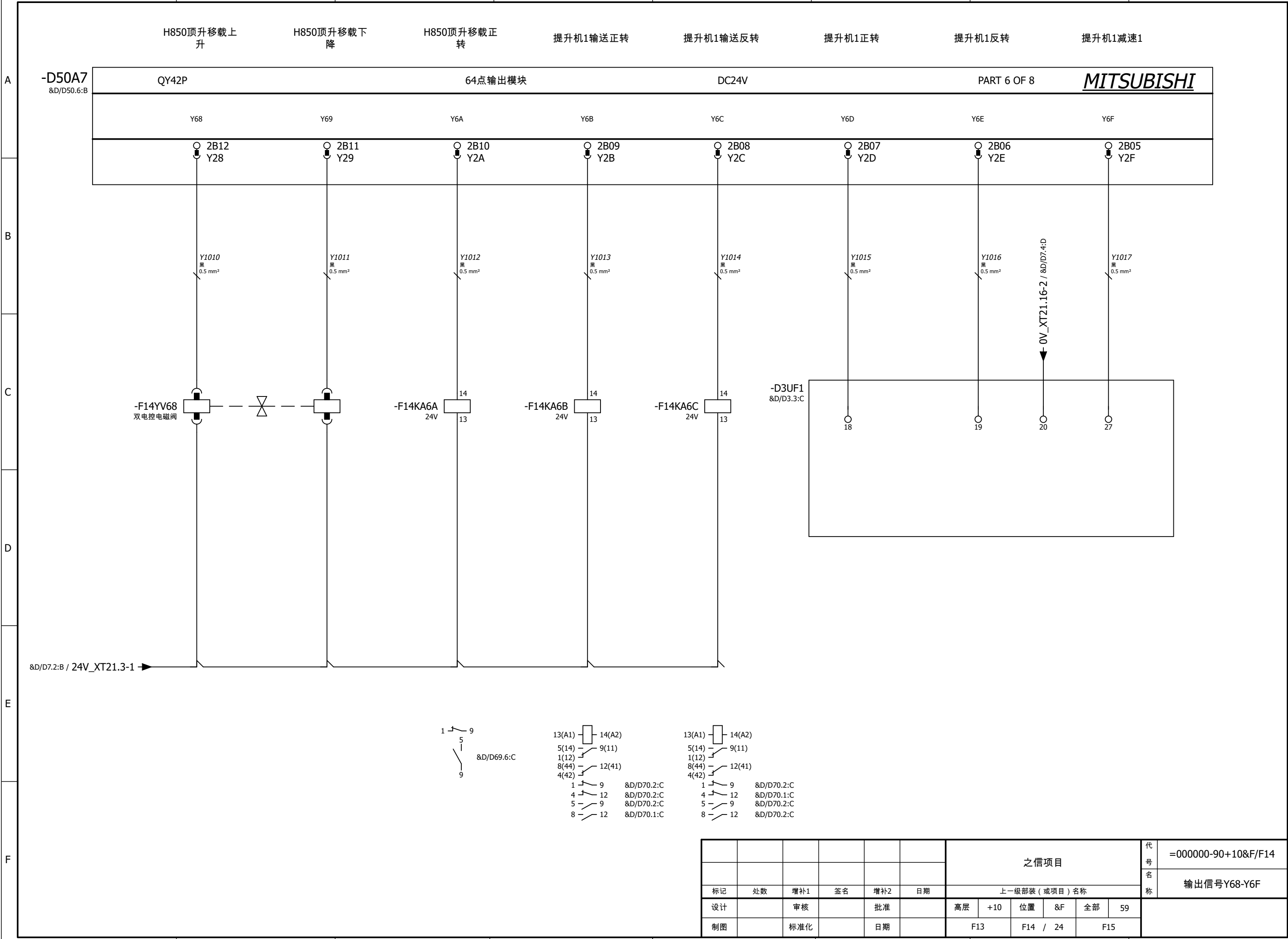


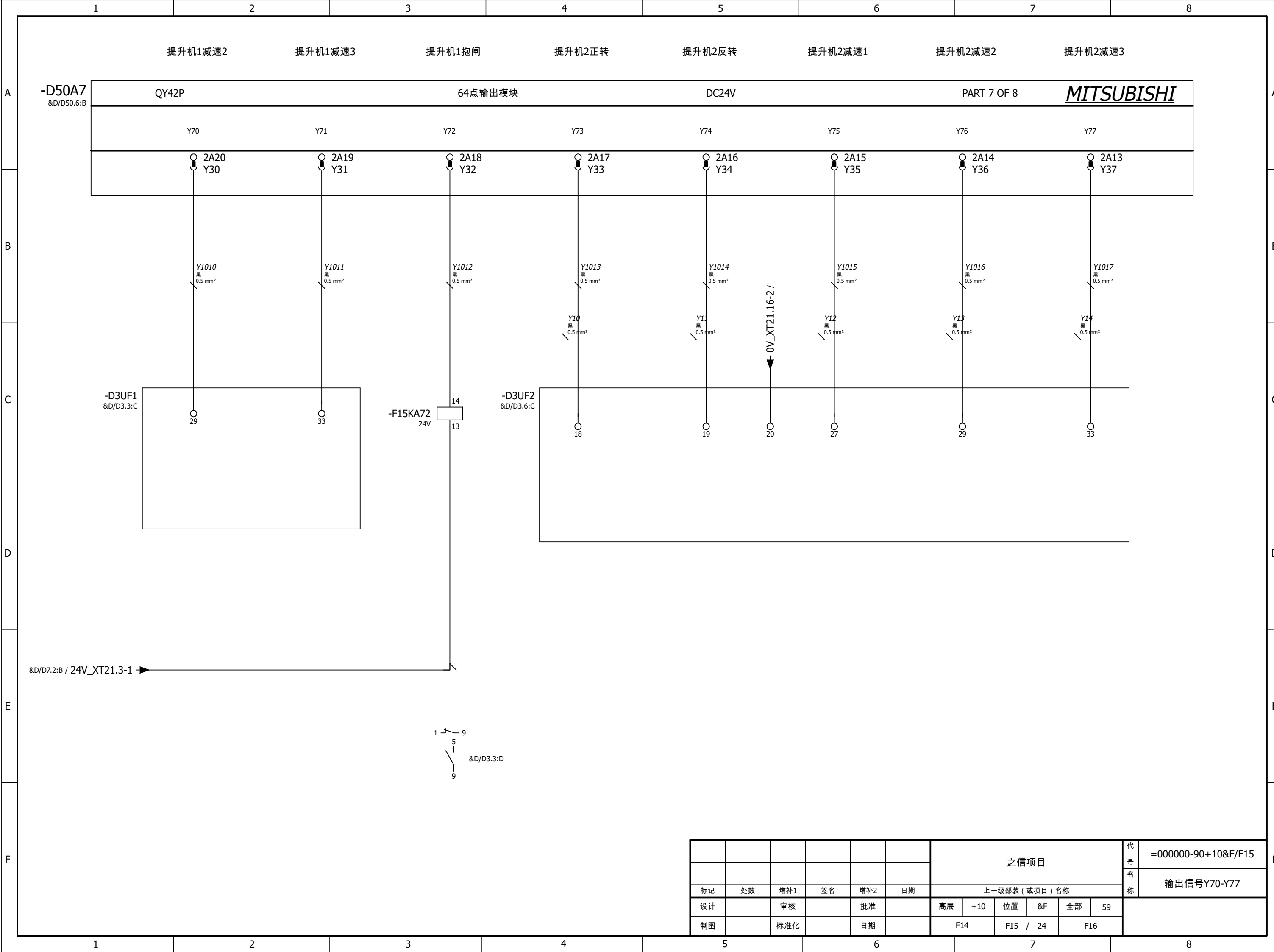
图 装 订 区

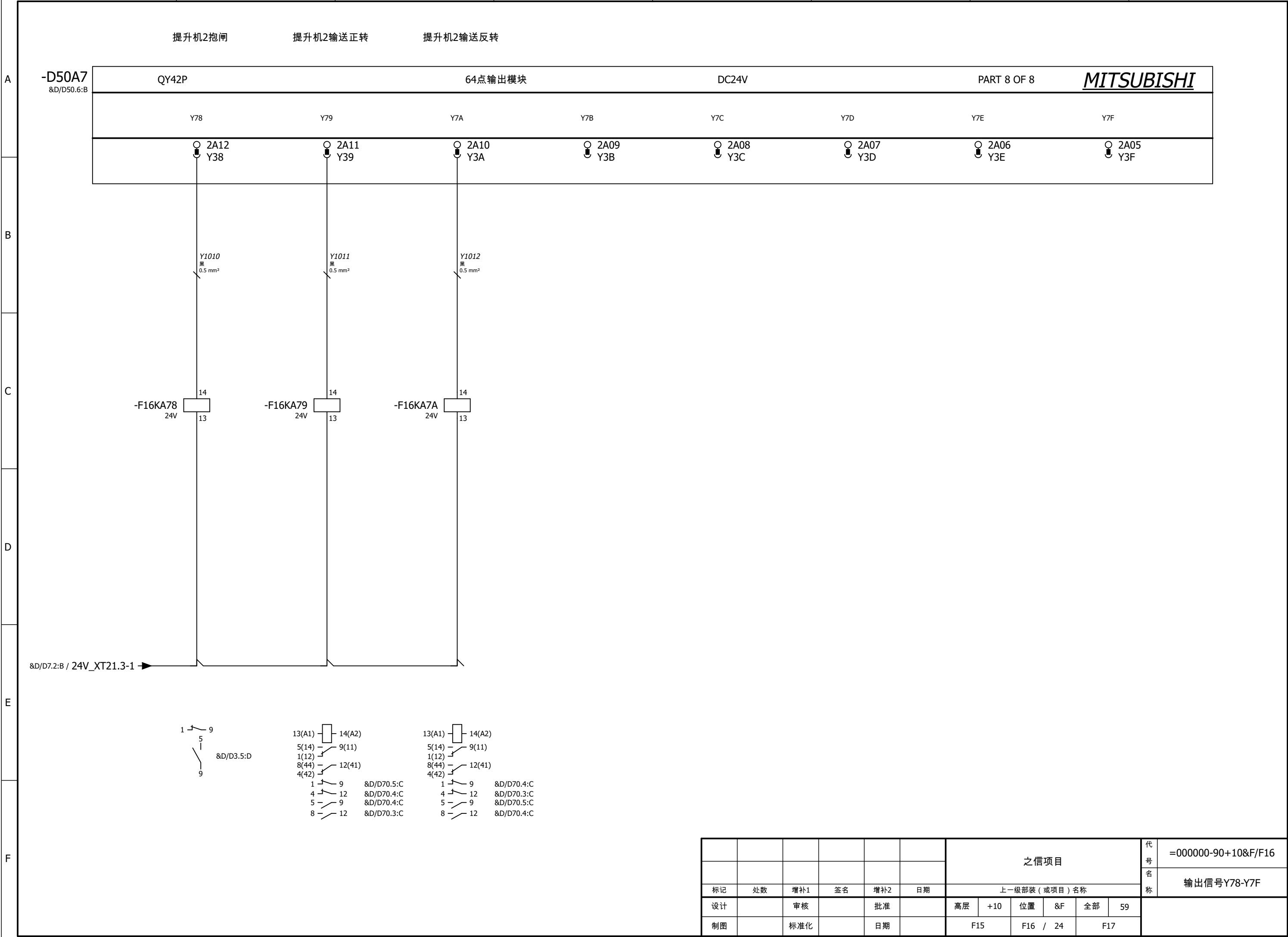








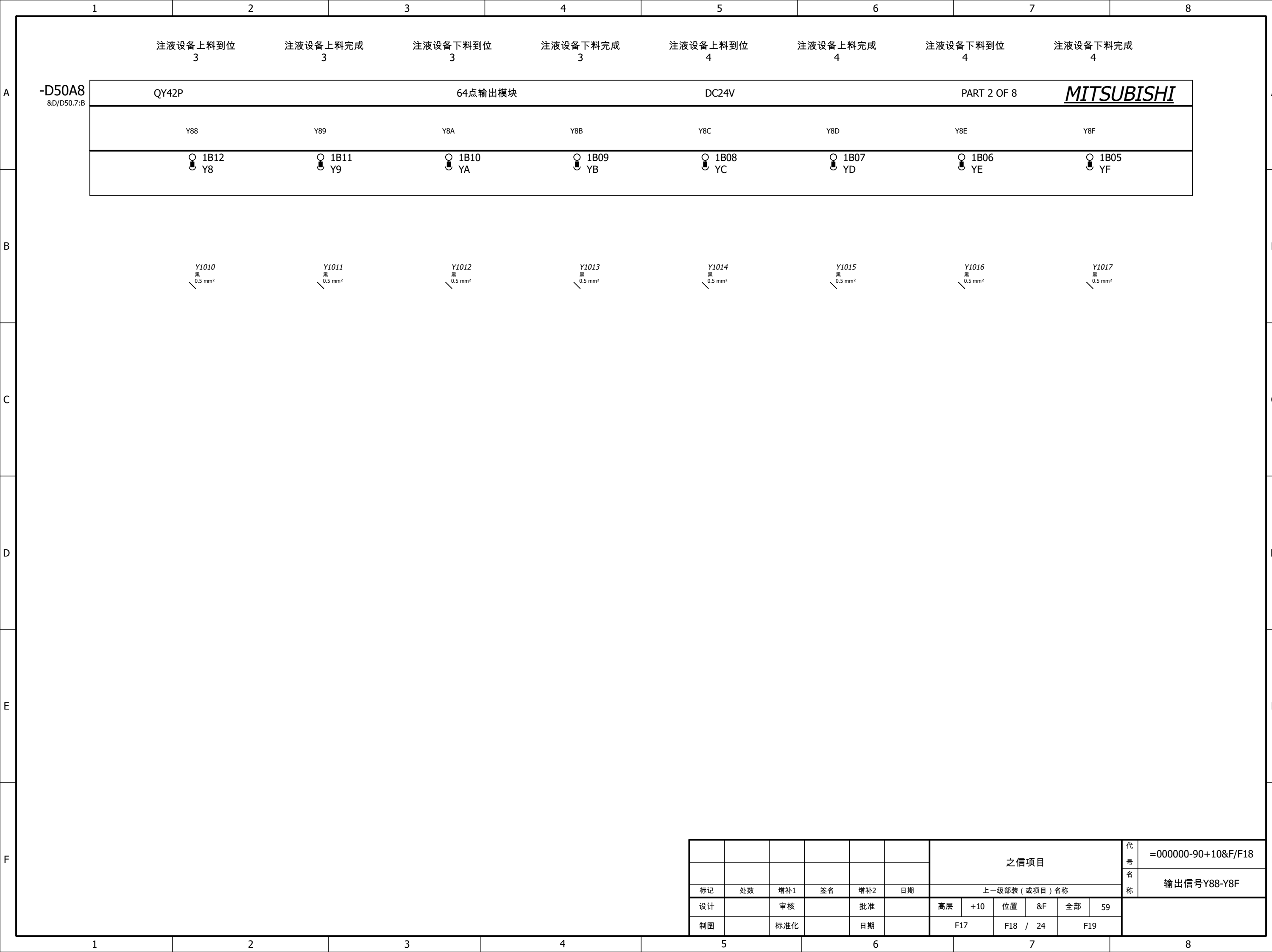




						之信项目						代 号 名 称	=000000-90+10&F/F16
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称							
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&F	全部	59		
制图		标准化		日期		F15		F16 / 24		F17			

图纸装订区

A	1		2		3		4		5		6		7		8	
	注液设备上料到位 1		注液设备上料完成 1		注液设备下料到位 1		注液设备下料完成 1		注液设备上料到位 2		注液设备上料完成 2		注液设备下料到位 2		注液设备下料完成 2	
	-D50A8 &D/D50.7:B		QY42P		64点输出模块		DC24V		PART 1 OF 8		<i>MITSUBISHI</i>					
			Y80		Y81		Y82		Y83		Y84		Y85		Y86	
B																
C																
D																
E																
F																



1

2

3

4

5

6

7

8

装订线

1

2

3

4

5

6

7

8

A

过渡门1上升

过渡门1下降

过渡门2上升

过渡门2下降

-D50A8

&D/D50.7:B

QY42P		64点输出模块		DC24V		PART 3 OF 8		<i>MITSUBISHI</i>	
Y90	Y91	Y92	Y93	Y94	Y95	Y96	Y97		
<div><div></div><div>1A20</div><div>Y10</div></div>	<div><div></div><div>1A19</div><div>Y11</div></div>	<div><div></div><div>1A18</div><div>Y12</div></div>	<div><div></div><div>1A17</div><div>Y13</div></div>	<div><div></div><div>1A16</div><div>Y14</div></div>	<div><div></div><div>1A15</div><div>Y15</div></div>	<div><div></div><div>1A14</div><div>Y16</div></div>	<div><div></div><div>1A13</div><div>Y17</div></div>		

B

C

D

E

F

						之信项目						代	=000000-90+10&F/F19
												号	
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称						名	
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&F	全部	59	称	输出信号Y90-Y97
制图		标准化		日期		F18		F19 / 24		F20			

1

2

3

4

5

6

7

8

A

B









C

D

E

F

-D50A8
&D/D50.7:B

QY42P		64点输出模块				DC24V		PART 4 OF 8		<i><u> MITSUBISHI </u></i>	
Y98		Y99		Y9A		Y9B		Y9C		Y9D	
Y9E		Y9F									
 1A12 Y18		 1A11 Y19		 1A10 Y1A		 1A09 Y1B		 1A08 Y1C		 1A07 Y1D	
 1A06 Y1E		 1A05 Y1F									

Y1010
面积
0.5 mm²

Y1011
面积
0.5 mm²

Y1012
面积
0.5 mm²

Y1013
面积
0.5 mm²

Y1014
面积
0.5 mm²

Y1015
面积
0.5 mm²

Y1016
面积
0.5 mm²

Y1017
面积
0.5 mm²

						之信项目						代 号 名 称	=000000-90+10&F/F20	
													输出信号Y98-Y9F	
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称								
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&F	全部	59			
制图		标准化		日期		F19		F20 / 24		F21				

A

B

















C

D

E

F

-D50A8
&D/D50.7:B

QY42P		64点输出模块				DC24V		PART 6 OF 8		<u>MITSUBISHI</u>					
Y108		Y109		Y10A		Y10B		Y10C		Y10D		Y10E		Y10F	
 2B12  Y28		 2B11  Y29		 2B10  Y2A		 2B09  Y2B		 2B08  Y2C		 2B07  Y2D		 2B06  Y2E		 2B05  Y2F	

Y1010
0.5 mm²

Y1011
0.5 mm²

Y1012
0.5 mm²

Y1013
0.5 mm²

Y1014
0.5 mm²

Y1015
0.5 mm²

Y1016
0.5 mm²

Y1017
0.5 mm²

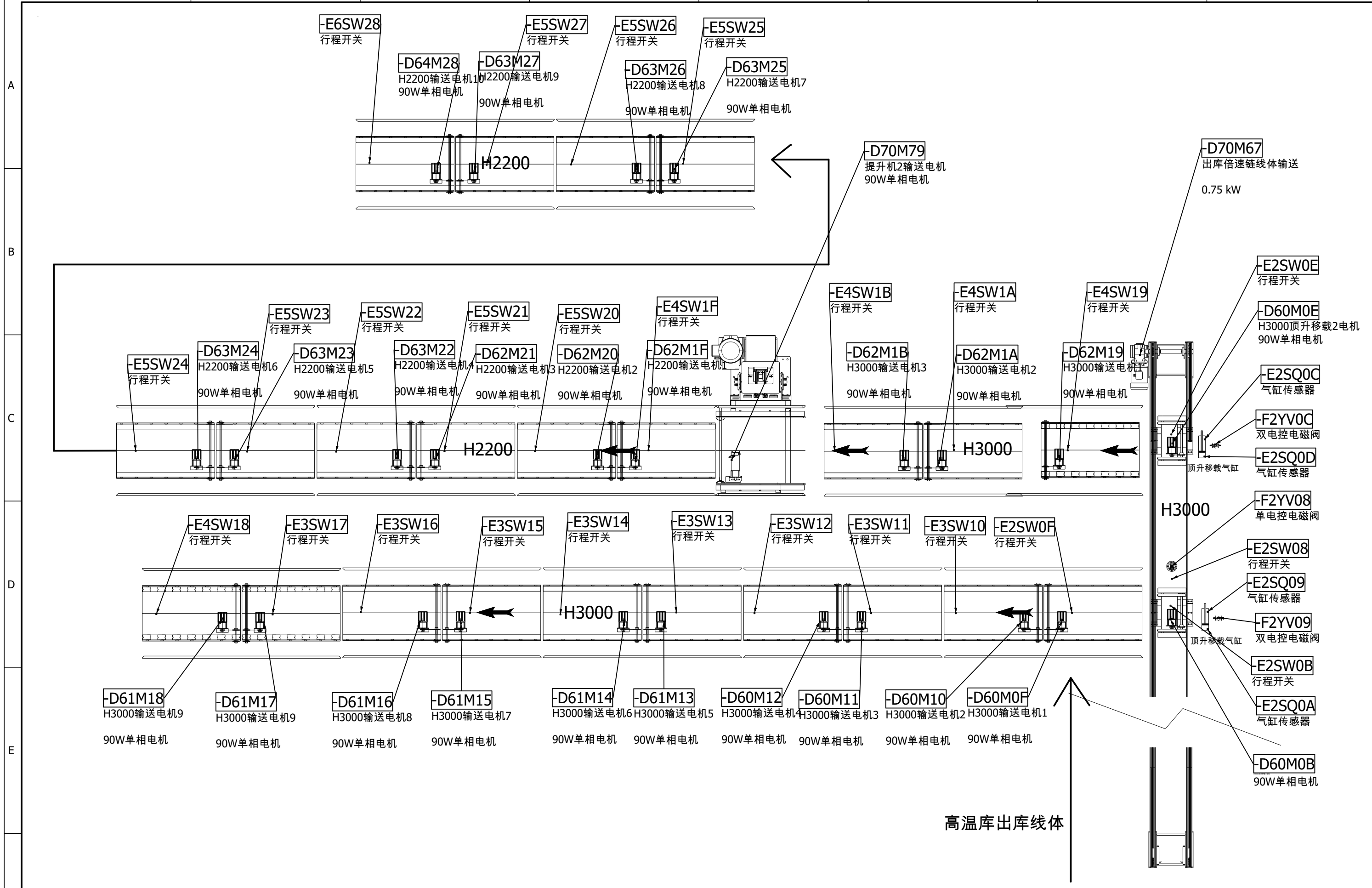
						之信项目						代 号 名 称	=000000-90+10&F/F22
													上一级部装 (或项目) 名称
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期								
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&F	全部	59		
制图		标准化		日期		F21		F22 / 24		F23			

	1	2	3	4	5	6	7	8
A	<div><div><div><div><div>-D50A8</div><div>&D/D50.7:B</div></div><div><div>QY42P</div><div>64点输出模块</div><div>DC24V</div><div>PART 7 OF 8</div><div>MITSUBISHI</div></div></div><div><div><div>Y110</div><div>Y111</div><div>Y112</div><div>Y113</div><div>Y114</div><div>Y115</div><div>Y116</div><div>Y117</div></div><div><div><div><div>○</div><div>2A20</div><div>Y30</div></div><div><div>○</div><div>2A19</div><div>Y31</div></div><div><div>○</div><div>2A18</div><div>Y32</div></div><div><div>○</div><div>2A17</div><div>Y33</div></div><div><div>○</div><div>2A16</div><div>Y34</div></div><div><div>○</div><div>2A15</div><div>Y35</div></div><div><div>○</div><div>2A14</div><div>Y36</div></div><div><div>○</div><div>2A13</div><div>Y37</div></div></div></div></div></div><div><div><div>Y1010</div><div>黑</div><div>0.5 mm²</div></div><div><div>Y1011</div><div>黑</div><div>0.5 mm²</div></div><div><div>Y1012</div><div>黑</div><div>0.5 mm²</div></div><div><div>Y1013</div><div>黑</div><div>0.5 mm²</div></div><div><div>Y1014</div><div>黑</div><div>0.5 mm²</div></div><div><div>Y1015</div><div>黑</div><div>0.5 mm²</div></div><div><div>Y1016</div><div>黑</div><div>0.5 mm²</div></div><div><div>Y1017</div><div>黑</div><div>0.5 mm²</div></div></div></div>							
B								
C								
D								
E								
F	<div><div><div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div>标记</div><div>处数</div><div>增补1</div><div>签名</div><div>增补2</div><div>日期</div></div><div><div>设计</div><div></div><div>审核</div><div></div><div>批准</div><div></div></div><div><div>制图</div><div></div><div>标准化</div><div></div><div>日期</div><div></div></div></div><div><div data-cs="6" data-kind="parent">之信项目</div><div data-kind="ghost"></div><div data-kind="ghost"></div><div data-kind="ghost"></div><div data-kind="ghost"></div><div data-kind="ghost"></div><div data-cs="6" data-kind="parent">上一级部装 (或项目) 名称</div><div data-kind="ghost"></div><div data-kind="ghost"></div><div data-kind="ghost"></div><div data-kind="ghost"></div><div data-kind="ghost"></div><div>高层</div><div>+10</div><div>位置</div><div>&F</div><div>全部</div><div>59</div><div>F22</div><div data-cs="2" data-kind="parent">F23 / 24</div><div data-kind="ghost"></div><div data-cs="2" data-kind="parent">F24</div><div data-kind="ghost"></div></div><div><div>代号名称</div><div>=000000-90+10&F/F23</div><div>输出信号Y110-Y117</div></div></div></div>							
	1	2	3	4	5	6	7	8

装订线

	1	2	3	4	5	6	7	8																																																																						
A	<div><div>-D50A8 &D/D50.7:B</div><table><tr><td>QY42P</td><td colspan="3">64点输出模块</td><td colspan="2">DC24V</td><td colspan="2">PART 8 OF 8</td><td><i>MITSUBISHI</i></td></tr><tr><td>Y118</td><td>Y119</td><td>Y11A</td><td>Y11B</td><td>Y11C</td><td>Y11D</td><td>Y11E</td><td>Y11F</td></tr><tr><td> 2A12 Y38</td><td> 2A11 Y39</td><td> 2A10 Y3A</td><td> 2A09 Y3B</td><td> 2A08 Y3C</td><td> 2A07 Y3D</td><td> 2A06 Y3E</td><td> 2A05 Y3F</td></tr></table></div>								QY42P	64点输出模块			DC24V		PART 8 OF 8		<i>MITSUBISHI</i>	Y118	Y119	Y11A	Y11B	Y11C	Y11D	Y11E	Y11F	2A12 Y38	2A11 Y39	2A10 Y3A	2A09 Y3B	2A08 Y3C	2A07 Y3D	2A06 Y3E	2A05 Y3F																																													
QY42P	64点输出模块			DC24V		PART 8 OF 8		<i>MITSUBISHI</i>																																																																						
Y118	Y119	Y11A	Y11B	Y11C	Y11D	Y11E	Y11F																																																																							
2A12 Y38	2A11 Y39	2A10 Y3A	2A09 Y3B	2A08 Y3C	2A07 Y3D	2A06 Y3E	2A05 Y3F																																																																							
B	<div><div>Y1010 黑 0.5 mm²</div><div>Y1011 黑 0.5 mm²</div><div>Y1012 黑 0.5 mm²</div><div>Y1013 黑 0.5 mm²</div><div>Y1014 黑 0.5 mm²</div><div>Y1015 黑 0.5 mm²</div><div>Y1016 黑 0.5 mm²</div><div>Y1017 黑 0.5 mm²</div></div>																																																																													
C																																																																														
D																																																																														
E																																																																														
F	<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="6">之信项目</td><td>代 号 名 称</td><td>=000000-90+10&F/F24</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="6"></td><td></td><td>输出信号Y128-Y12F</td></tr><tr><td>标记</td><td>处数</td><td>增补1</td><td>签名</td><td>增补2</td><td>日期</td><td colspan="6">上一级部装 (或项目) 名称</td><td></td><td></td></tr><tr><td>设计</td><td></td><td>审核</td><td></td><td>批准</td><td></td><td>高层</td><td>+10</td><td>位置</td><td>&F</td><td>全部</td><td>59</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>制图</td><td></td><td>标准化</td><td></td><td>日期</td><td></td><td colspan="2">F23</td><td colspan="2">F24 / 24</td><td colspan="2">&I/I1</td><td colspan="2"></td></tr></table>														之信项目						代 号 名 称	=000000-90+10&F/F24														输出信号Y128-Y12F	标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称								设计		审核		批准		高层	+10	位置	&F	全部	59			制图		标准化		日期		F23		F24 / 24		&I/I1			
						之信项目						代 号 名 称	=000000-90+10&F/F24																																																																	
													输出信号Y128-Y12F																																																																	
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	上一级部装 (或项目) 名称																																																																								
设计		审核		批准		高层	+10	位置	&F	全部	59																																																																			
制图		标准化		日期		F23		F24 / 24		&I/I1																																																																				
	1	2	3	4	5	6	7	8																																																																						

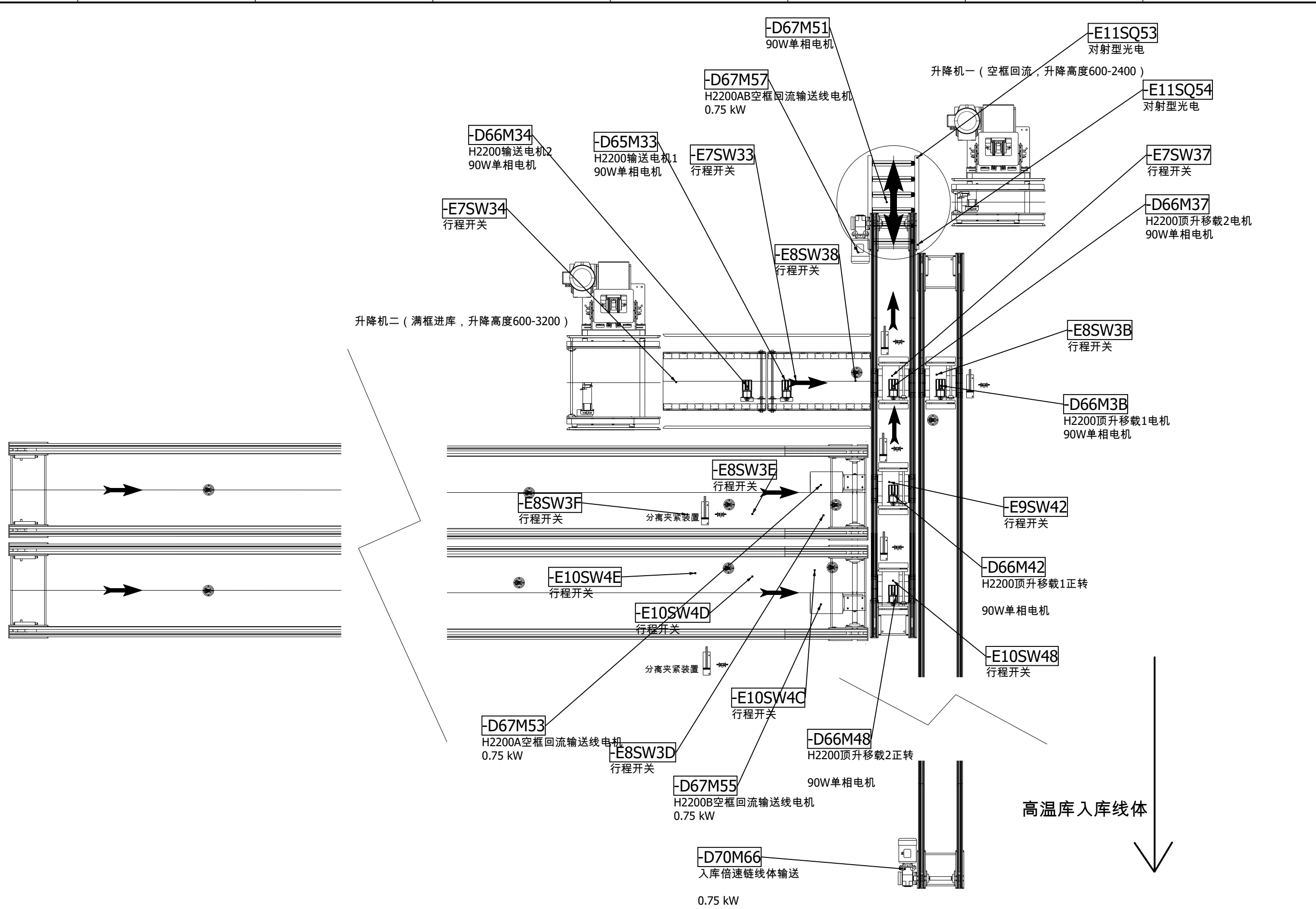
图 纸 装 订 区



高温库出库线体

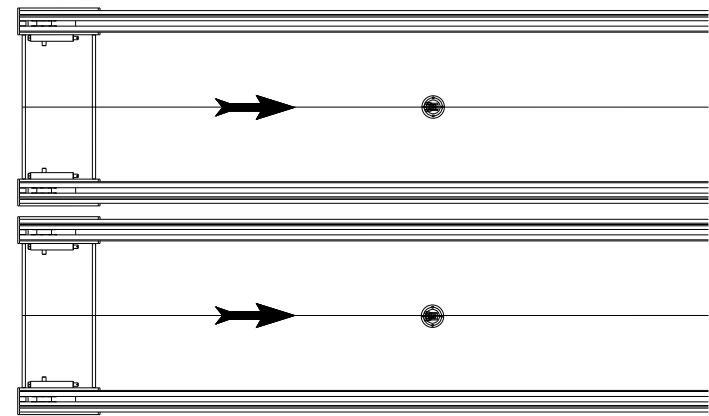
						之信项目					代	=000000-90+10&I/I1
						上一级部装 (或项目) 名称					号	H3000化成线体前段布局图
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	高层	+10	位置	&I	全部	59	
设计		审核		批准		&F/F24		I1 / 4		I2		
制图		标准化		日期								

图 纸 装 订 区

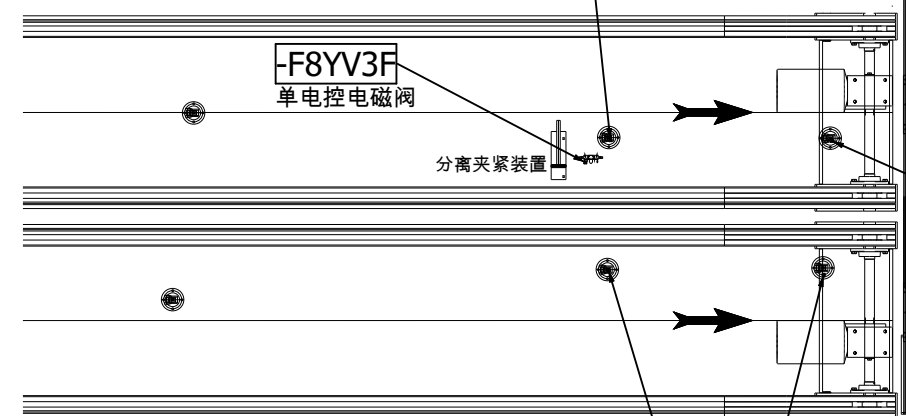


						之信项目					代	=000000-90+10&I/I2 H2200化成线体前段布局图
						上一级部装 (或项目) 名称					号	
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	高层	+10	位置	&I	全部	59	
设计		审核		批准								
制图		标准化		日期		I1		I2 / 4		I3		

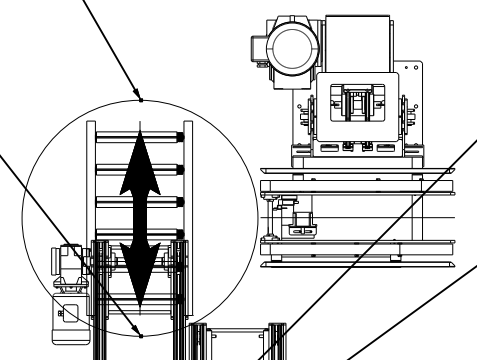
图 纸 装 订 区



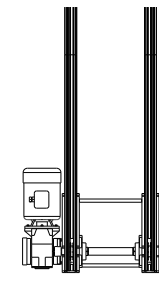
升降机二（满框进库，升降高度600-3200）



升降机一（空框回流，升降高度600-2400）



高温库入库线体



						之信项目					代	=000000-90+10&I/I3
						上一级部装（或项目）名称					号	H2200化成线体前段布局图
标记	处数	增补1	签名	增补2	日期	高层	+10	位置	&I	全部	59	
设计		审核		批准								
制图		标准化		日期		I2	I3	/ 4		I4		

图 1 订装图

