印刷车间操作记录

QYYT-YS-01 年 月 日

OI III	71															/1	\vdash
设备 名称							Ą	领机			j	助手					
设备 情况	□完好 □自修 □报修 □维护				橡皮布		記好 冬补 □ □	更换			设 备 日常维护		□ 检查油位并加油 □防护罩 □检查叼牙情况 □滚筒清洁				
润版液 PH 值					温度			湿度		3	不境						
	项目 判定						不合格原因					数量		处 理			
纸张	审版											□补 □修					
版材	纸张	□合格 □不合格					□残 □色差 □裁切误差					□换					
	墨色	□合格 □不合格:□正常 □超常					□设备 □纸张 □印版 □人为										
质量 自检	套印	□合格 □不合格: □正常 □超常					□设备 □纸张 □印版 □人为										
	规矩	□合格 □不合格: □正常 □超常					□设备□纸张□印版□人为										
	粘脏	□合格 □不合格:□正常 □超常					□设备 □纸张 □油墨 □人为										
				Y.	<u> </u>	1		→ ↓⊓	- ₩-4π								
印。		任务 単号	总 代 数	份数	规格	纸张	本机 已印 代数	本机 未印 代数	物品	I	要求 日期	开印 日期	完成 日期	备	· 注		
										□任务单□]样张						
										□墨色样□							
										□任务单□							
										□墨色样□							
										□任务单□							
										□墨色样□							
										□任务单 □ □墨色样 □							
交班领机										接班领							