产成品检验记录

QYYT-D-8. 2. 4-07 年 月 日

QIII	D 0. 2. 4 01					+	刀	Н
名称					卡 号			
数量		样本数	不合格 判定数		不合格 品 数			
序号	项目	质量要求				检验组	 吉果	
1	墨 色	印刷幅面墨色均匀。						
2	文字印迹	精细产品字迹清楚完整,一般产品无明显缺笔断画。						
3	套 印	印刷书页版面正反套印准确, 其套印允差为: 精细产品≤2.0mm, 一般产品≤3.0mm。						
4	外 观	印刷书面版面干净,无明显脏迹和糊版、破口。						
5	封面、插页	墨色均匀,层次清楚,套印准确,套印允差为:精细产品≤0.1mm,一般产品≤0.2 mm。						
6	书页与书贴	书帖页码和版面顺序正确,无明显八字皱折、死折、 折角、残页和套帖,相连页之间页码位置允差≤4.0 mm,全书页码位置允差≤7.0 mm。						
7	胶 粘 钉	粘合剂粘度适当,粘合牢固,侧胶宽为 3.0 mm-7.0 mm。无粘合剂溢出。						
8	铁丝平钉 无坏锯,漏钉、钉脚平服牢固,盖住钉痕,粘口 4.0 mm-7.0mm。					50		
9	骑 马 钉	无坏钉、漏钉、重钉,书册平服整齐、干净,钉脚平整牢固,钉锯均钉在折缝线上,书贴歪斜≤2.0mm。钉锯外钉眼距书芯长上下各1/4处,允差±3.0 mm						
10	成品	书背字居中,书脊平直,无空泡,无皱折。成品裁切允差≤1.5 mm,无严重刀花,无连刀页,无严重破头。						
检验结论		†	金验员:		备注			

注:①抽检数量 500 册(含)以下抽 13 册; 501-1200 册抽 20 册; 1201-10000 册抽 32 册。

②检验结果一栏合格打"√",不合格打"×"。有数据要求的填实测数。

③检验结论一栏,判定合格或不合格。