### 机器设备维护保养记录

## 机器设备维护保养记录 (制版车间)

设备	备名称		设备编号		保养人员		审核人员
	序号	保养项目	清洁	检查	加油	油类型	备 注
	1	玻璃、周围环境	0	0			
	2	橡皮布	0	0			
	3	气路	0	0			
	4	快门	0	0	0	机油	
	5	气泵	0	0	0	机油	一年换三次
	6	灯管		0			一年换两次
	7	过滤网	0	0			
	8	药液循环系统		0			
	9	胶辊	0	0			
	10	驱动部件		0	0	黄油	
	11	抽药泵、电机	0	0			
	12	变速器		0	0	机油	
注: 1、每周保养一次 2、如发现设备问		备注:					
题在备注栏说明							

## 机器设备维护保养记录(多头骑马订)

QII.	ι υ υ	0.04		<u> </u>				
设备	各名称	设备编号 保养人员			审核人员			
	序号	保养项目	清洁	检查	加油	油类型	备 注	
	1	送书机构	0	0	0	机油	摆杆、连杆、	凸轮
	2	收书部分	0	0			布袋、压书轮	
	3	紧钩部分	0	0				
	4	机头	0	0	0	机油		
	5	电机	0	0				
	6	全机所有螺丝		0				
注:	注: 1、每周保养一次			备注:				
	2、如发现设备问题在备注栏说明。							

## 机器设备维护保养记录(切纸机)

设备	6名称		设备编号		保养人员		审核人员
	序号	保养项目	清洁	检查	加油	油类型	备 注
	1	切纸刀床机构	0	0	0	机油	
	2	导轨	0	0	0	机油	防止磨损
	3	丝杠	0	0	0	机油	防止磨损
	4	压纸器机构	0	0	0	机油	
	5	传动轴的凸轮与滚子		0	0	机油	
	6	操作机构	0	0	0	机油	注意抱闸及停车块
	7	离合器	0	0			
	8	推纸器	0	0			
	9	风泵	0	0			
	10	主电机	0				
	11	拉簧	0	0			
	12	各黄油点		0	0	黄油	
注:	注: 1、每周保养一次		备注:				
	2、如发现设备问题在备注栏说明。						

# 机器设备维护保养记录 (三面切书机)

设备名称			设备编号		保养人员		审核人员
	序号	保养项目	清洁	检查	加油	油类型	备 注
	1	前刀滑块的导轨面	0	0	0	黄油	防止导轨磨损
	2	侧刀滑块的导轨面	0	0	0	黄油	防止侧轨磨损
	3	安全装置		0			
	4	制动器		0			检查三根皮带
	5	气路	0	0			
	6	堆积式书斗	0	0			
	7	进书机构	0	0	0	黄油	齿轮、键轮、链条
	8	闯齐机构	0	0	0	黄油	凸轮、摆杆、连杆
	9	千斤压书机构	0	0			
	10	气泵	0	0	0	气泵油	
注:	注: 1、每周保养一次			备注:			
2、如发现设备问题在备注栏说明。							

## 机器设备维护保养记录(圆盘包本机)

设名	备名称		设备编号		保养人员		审核人员	
	序号	保养项目	清洁	检查	加油	油类型	备》	主
	1	书夹子	0	0	0	机油		
	2	封面供给及托实部分	0	0	0	机油	凸轮	
	3	传动齿轮及链条	0	0	0	机油		
	4	传输带收书落书部分	0	0				
	5	第一、第二落书台	0	0				
	6	背胶锅、侧胶锅	0	0			胶轮刮胶板	
	7	铣背部分	0	0				
	8	主电机、铣背电机	0	0				
	9	吸气、吸屑离心通风机		0				
	10	气泵	0	0	0	气泵油		
	11	光电开关	0	0			接近开关、箱、各按钮器、调节器器等。	L、定时
注:	注: 1、每周保养一次			备注:	<u> </u>			
; 2、如发现设备问题在备注栏说明。								

## 机器设备维护保养记录 (折页机)

设备	备名称		设备编号		保养人	人员		审核人员		
	序号	保养项	5目		清洁	检查	加油	油类型	备	注
	1	吸纸嘴、送纸吸轮、托线 辊折刀送纸带、压纸球、		带、折	0	0				
	2	各折刀摆臂轴与轴座套。 各折刀摆臂轴与轴座套。		向杆、	0	0	0	机油		
	3	传输带松紧程度,链条5 程度、凸轮的拧紧程度。		钉拧紧	0	0				
	4	输纸台纸规器的支撑导  动六方轴、刀杆前面导		胶带传	0	0	0	机油		
	5	弯曲折页区的折辊支座- 传动面。	与销轴之间折	辊齿轮	0	0	0	黄油		
	6	纸台传动链条与链轮、约 凸轮轴传动链条与链轮。		导轨、	0	0	0	机油		
	7	纸台升降左右减速涡轮员 动面各传动齿轮面。无约 方轴之间、所有折辊上的 小凸轮面、纸台升降减速	级变速轮动片 的轴承、同步	与滑动 器里的	0	0	0	黄油		
注:		l保养一次			备注:					
	2、如发	现设备问题在备注栏说明								
1										

## 机器设备维护保养记录(磨刀机)

Q I I	I D 0.	5 01		1 71 日					Н
设备	6名称		设备编号		保养人员		审核人员		
	序号	保养项目	清洁	检查	加油	油类型	备	注	
	1	磨头	0	0					
	2	滚轮		0	0	机油			
	3	导轨	0	0	0	机油	防止磨损		
	4	电磁工作台	0	0	0	机油			
	5	床身	0	0					
	6	冷却系统	0	0					
注:	注: 1、每周保养一次			备注:					
	2、如发现设备问题在备注栏说明。								