印刷车间巡检记录

QYYT-YS-05 年 月 日

任务单号	印	印品名称					份数	
代码	力	规格	787 □	850 🗆	880 🗆	889 🗆	设备名称 双面 □ 05 □ 04 □]
抽检数			(不足 3000 抽样>10 张/次 不足 5000 抽检>15 张				长/次 原则上份数越高、视情况增加抽检数	()
			 墨色 合格 □ 不合格 □ 要求: ①正反一致 ②左右均匀 ③文字清楚墨色饱满 ④图片亮、中、暗分明 			版面: 干净 □		
环境:				要求:	其它(此项不作为印品合格与否的依据) 合格 □ 不合格 □ 要求: ①下机版无明凹凸不平,码放整齐,位置合理。 ②机器工具,辅料无乱堆乱放。 ③消防器材完好有效,位置合格。			
整体评价与鉴墨样比较判定:合格 □ 不合格 □ 处理:				其它:		抽检合格率:	%	
当班领机			质相					