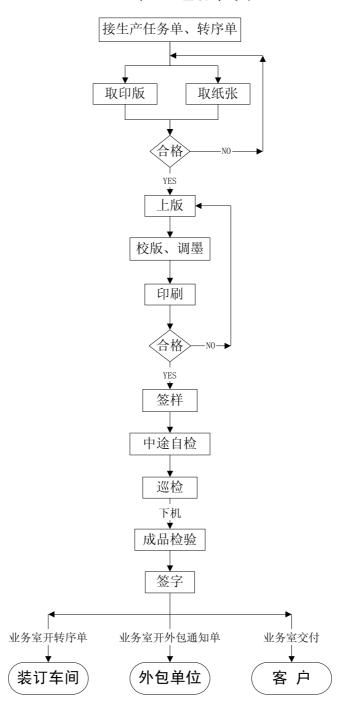
北京市清华园胶印厂支持文件	文件编号	QYYT-C-20
印刷车间岗位职责	版本 / 修改	A/0
	页 次	1/2

一、生产工艺流程图



北京市清华园胶印厂支持文件	文件编号	QYYT-C-20
印刷车间岗位职责	版本 / 修改	A/0
	页 次	2/2

二、管理岗位职责

1、车间主任

- 1 认真贯彻质量方针,完成本部门的质量分目录,确保质量管理体系在本车间有效运行;
- 2 召开车间会议向车间宣传厂质量方针、目标及本车间分目标,通报完成情况,分析 存在的问题,制定改进措施,不断提高满足顾客要求的意识和责任;
- 3 对车间生产合理安排,对生产过程全面协调,服从生产科指挥;
- 4 对本车间生产安全、操作安全、防火安全、人身安全负责;
- 5 向厂长及管理者代表报告质量管理体系在本部门运行情况,按要求审核车间报送的 各种报表、报告:
- 6 严格控制不合格品的出现,对厂下达的各项纠正、预防措施负责组织实施,并报告其有效性。

2、车间副主任

- 1 协助主任贯彻质量方针、确保质量体系在本车间有效运行,完成车间分目标;
- 2 协助主任协调本车间生产,控制不合格品的出现,报送有关报表、报告;
- 3 协助主任分析本车间存在的质量问题,落实改进措施。

3、质检员

详见厂技术质量科质检员职责。