



| | | | | |
|--|----------------------|----------------------|---|-----------------------|
| PESO APROX. = 23KG. | | | | |
| 1e | BARRA Ø55 x 180 | SAE 1045 NORMALIZADO | 1 | 3 |
| 1d | BARRA Ø55 x 180 | SAE 1045 NORMALIZADO | 1 | 3 |
| 1c | CH. 12,7 x 38,1 x 89 | SAE 1010/20 | 4 | 1,4 |
| 1b | CH. 15,8 x 89 x 127 | ACERO INOX. AISI 304 | 2 | 2,6 |
| 1a | CH. 6,35 x 315 x 192 | ACERO INOX. AISI 304 | 1 | 13 |
| POS. | DENOMINACIÓN | | MATERIAL | C/U PESO |
| 1 | ESC. 12,5 | 25 32 88 | DENOMINACIÓN: EJE ELIMINAR ARISTAS VIVAS | CANT. POR CONJUNTO: 2 |
| TOLERANCIAS GENERALES S/DIN 7168, GR. DE PRECISIÓN "m" | | | CHAFLANES NO ACOTADOS: 1 X 45° PERTENECE: SD.APR.HALD.CO73-MDT0002 CONJUNTO: SD.APR.HALD.CO73-MDT0001 | |

| | | | | |
|--|--|----------------|---|-----------------------|
| 2 | TUBO Ø8" Sch. 40S x 100Lg. S/AISI 80S 30 | ACERO AISI 304 | 1 | 42,5 |
| POS. | DENOMINACIÓN | | MATERIAL | C/U PESO |
| 2 | ESC. 12 | 25 32 88 | DENOMINACIÓN: TUBO PORTA CAMISA ELIMINAR ARISTAS VIVAS | CANT. POR CONJUNTO: 1 |
| TOLERANCIAS GENERALES S/DIN 7168, GR. DE PRECISIÓN "m" | | | CHAFLANES NO ACOTADOS: 1 X 45° PERTENECE: SD.APR.HALD.CO73-MDT0002 CONJUNTO: SD.APR.HALD.CO73-MDT0001 | |

| | | | | |
|--|---------------------|-------------|---|-----------------------|
| 3 | DISCO Ø20 x ESP. 52 | SAE 1010/20 | 1 | 14 |
| POS. | DENOMINACIÓN | | MATERIAL | C/U PESO |
| 3 | ESC. 12 | 25 32 88 | DENOMINACIÓN: TAPA PORTA RODAMIENTO ELIMINAR ARISTAS VIVAS | CANT. POR CONJUNTO: 2 |
| TOLERANCIAS GENERALES S/DIN 7168, GR. DE PRECISIÓN "m" | | | CHAFLANES NO ACOTADOS: 1 X 45° PERTENECE: SD.APR.HALD.CO73-MDT0002 CONJUNTO: SD.APR.HALD.CO73-MDT0001 | |

NOTAS:

1- LAS SUPERFICIES CORTADAS DEBERAN QUEDAR CON UNA RUGOSIDAD =

2- LAS SOLDADURAS SON SEGÚN NORMA A.W.S. D1.1 CORDÓN DE 0.7 DEL MÍNIMO ESPESOR A SOLDAR.

| | | | | |
|---|-------------|--------|-----|----------|
| EMISION PARA CONSTRUCCION | AR | LP | RP1 | 16/12/11 |
| REV. | DESCRIPCION | JOB TX | EAC | CONT |
| PROVEEDOR: | SSA08476 | | | |
| LABORATORIO OSCAR Y CIA. | | | | |
| PLANTA: PLANTA SIDEROCROM | | | | |
| AREA: PLANTA SIDEROCROM AREAS PRODUCTIVAS | | | | |
| LINEA: LINEA DE CORTE HALLDEN | | | | |
| PROCESO: CO73 (XX) | | | | |
| EQUIPO: S0027-HALLDEN - CLASIFICADOR-ROD. MAGNETICO 2 | | | | |
| TITULO: RODILLO MAGNETICO | | | | |
| PARTE: DESPECE | | | | |

LA FIRMA DE RESERVA LA PROPIEDAD DE ESTE ELABORADO CON PROHIBICION DE REPRODUCCION O TRANSFERENCIA DE TODA O DE PARTE A OTRA SIN LA PRESENIA DE SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA.

SD.APR.HALD.CO73-MDT0002_00