










	GAMME DE TRAVAIL n° clt 001			<input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non		Etablir par : <input type="checkbox"/> Client <input checked="" type="checkbox"/> AB Serve	
	SITE: aa			<input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non		Date: 2025 N° d'incident: jfjsxw Concerner: jj	
client: aa		Référence pièce: aa		Désignation: a		Temps alloué : 88 /jour	
N° OP	OPÉRATION	Moyens de Contrôle & Fréquence	SCHEMAS PHOTOS DESCRIPTION				Identification, marquage, traçabilité
1	jig	5 jj					kk En cas de détection de non conformité kk 
2	kkeeqk	1 kk					Légende des pictogrammes
3	kk	4 kk					 POINT CRITIQUEs
4	I	5 II					 Contrôle tactile
5							 Contrôle visuel
6							 Contrôle outil
7							
8							
IMPORTANT: UN point de contrôle par numéro. Le point 8 peut-être utilisé ponctuellement pour optimiser la répartition des contrôles							
APPROBATION	Rédacteur AB Serve	Validation AB Serve (Resp. Site / Resp. Régional)	Validation CLIENT	Gants	Protections auditives	Lunettes de protection	Chaussures de Sécurité
	NOM : admin admin FONCTION: Administrateur DATE: 07/08/2025 VISA: Electronique	NOM : admin admin FONCTION: Administrateur DATE: 07/08/2025 VISA: Electronique	NOM : aa FONCTION: Qualité DATE: 07/08/2025 VISA: Electronique	X	X	X	X

DÉFAUT NON ADMISSIBLE

Aucune photo de défaut n'a été ajoutée pour cette gamme