SITE : mm Référence pièce : ùù Désignation : mm N° OP OPÉRATION Moyens de Contrôle & Fréquence Fréquence SCHEMAS, PHOTOS, DESCRIPTION	ps alloué : /jour
Moyens de N° OP OPÉRATION Contrôle & SCHEMAS, PHOTOS, DESCRIPTION	Identification.
N° OP OPÉRATION Contrôle & SCHEMAS, PHOTOS, DESCRIPTION	Identification,
	marquage, traçabilité
Fréquence : 1 Illkdek,dkokdokkekdzkdokozkdozkkdokdz Mc : mm	En cas de
Fréquence : 88 mmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmm	détection de non conformité M Légende des
IMPORTANT: UN point de contrôle par numéro. Le point 8 peut-être utilisé ponctuellement pour optimiser la répartition des contrôles.	
Rédacteur AB Serve Validation AB Serve (Resp. Site / Resp. Régional)	
NOM : ro ro FONCTION : Responsable Qualité DATE : 20/08/2025 VISA : Électronique NOM : mm FONCTION : Qualité DATE : 20/08/2025 VISA : Électronique Protections auditives Protections auditives DATE : 20/08/2025 VISA : Électronique	

	DÉFAUT NON ADMISSIBLE	
Photos des Défauts Nombre de photos: 0		
	Aucune photo de défaut n'a été ajoutée pour cette gamme.	