










	GAMME DE TRAVAIL n° clt 001			<input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non		Etabli par : <input type="checkbox"/> Client <input checked="" type="checkbox"/> AB Serve	
	SITE: aa			<input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non		Date: 2025 N° d'incident: jffjxw Concerner: jj	
client: aa		Référence pièce: aa		Désignation: a		Temps alloué: 88 /jour	
N° OP	OPÉRATION	Moyens de Contrôle & Fréquence	SCHEMAS PHOTOS DESCRIPTION				Identification, marquage, traçabilité
1	jjg	5 jj		kk			En cas de détection de non conformité
				kk			
				Légende des pictogrammes			
					POINT CRITIQUE S		
					Contrôle tactile		
2	kkeeqk	1 kk					Contrôle visuel
3	kk	4 kk					Contrôle outil
4	l	5 ll					
IMPORTANT: UN point de contrôle par numéro. Le point 8 peut-être utilisé ponctuellement pour optimiser la répartition des contrôles							
APPROBATION	Rédacteur AB Serve	Validation AB Serve (Resp Site / Resp Régional)	Validation CLIENT	Gants	Protections auditives	Lunettes de protection	Chaussures de Sécurité
	NOM : admin admin FONCTION: Administrateur DATE: 07/08/2025 VISA: Électronique	NOM : admin admin FONCTION: Administrateur DATE: 07/08/2025 VISA: Électronique	NOM : aa FONCTION: Qualité DATE: 07/08/2025 VISA: Électronique	X	X	X	X

DÉFAUT NON ADMISSIBLE

Aucune photo de défaut n'a été ajoutée pour cette gamme