
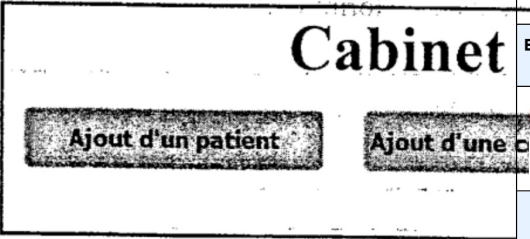
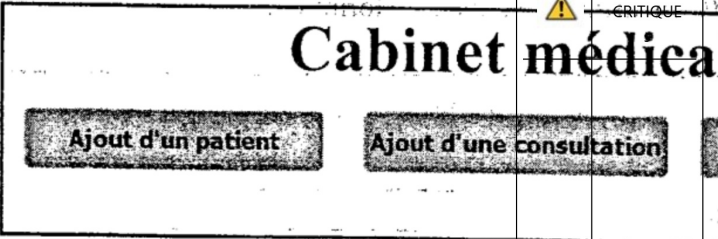


	GAMME DE TRAVAIL n° clt 001			<input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non		Etabli par : <input type="checkbox"/> Client <input checked="" type="checkbox"/> AB Serve		
	SITE : mm			<input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non		Date: 2025 N° d'incident : ...lmds Concerne : ..		
client : mm		Référence pièce : mm		Désignation : II		Temps alloué : 1 /jour		
N° OP	OPÉRATION	Moyens de Contrôle & Fréquence	SCHEMAS, PHOTOS, DESCRIPTION				Identification, marquage, traçabilité	
1	II	Fréquence : 22 Mc: II					kk En cas de détection de non conformité	
2	II	Fréquence : 1 Mc: II					Légende des pictogrammes  POINT CRITIQUE	
IMPORTANT: UN point de contrôle par numéro. Le point 8 peut-être utilisé ponctuellement pour optimiser la répartition des contrôles.								
APPROBATION	Rédacteur AB Serve	Validation AB Serve (Resp. Site / Resp. Régional )	Validation CLIENT	Gants				
	NOM : admin admin FONCTION : Responsable Qualité DATE : 11/08/2025 VISA : Électronique	NOM : M. Client FONCTION : Responsable Qualité DATE : 11/08/2025 VISA : Électronique	NOM : mm FONCTION : Qualité DATE : 11/08/2025 VISA : Électronique	X	NA	NA	NA	

DÉFAUT NON ADMISSIBLE

Photos des Défauts

Nombre de photos: 0

Aucune photo de défaut n'a été ajoutée pour cette gamme.