

	<div><div>GAMME DE TRAVAIL</div><div>Gamme de contrôle: 602250819 Schult</div></div> <div>SITE : 601Schult</div>				<div>[] Oui [✓] Non</div> <div>[✓] Oui [] Non</div>		<div>Etabli par : [✓] AB Serve [] Client</div> <div>Date: 2025</div> <div>N° d'incident : 0258</div> <div>Concerne : Controle visuel</div>				
Client : Knipping			Référence pièce : KZJJZ555			Désignation : 602250819 Schult			Temps alloué : /jour		
N° OP	OPÉRATION			Moyens de Contrôle & Fréquence	SCHEMAS, PHOTOS, DESCRIPTION				Identification, marquage, traçabilité		
1	Prendre une carton et l'ouvrir			Fréquence : 1 Mc : NI					Marquer chaque pièce sous le crou		
2	Prendre une pièce et vérifier l'existence du crou coté gauche et coté droite.			Fréquence : 1 Mc : NI					En cas de détection de non conformité		
<div>IMPORTANT: UN point de contrôle par numéro.</div> <div>Le point 8 peut-être utilisé ponctuellement pour optimiser la répartition des contrôles.</div>									Mettez les pièce non conforme dans le cage rouge		
	Rédacteur AB Serve	Validation AB Serve (Resp. Site / Resp. Régional)		Validation CLIENT					Légende des pictogrammes		
	NOM : admin admin			NOM : Knipping	Gants		Lunettes de protection		Chaussures de Sécurité		
	FONCTION : Responsable Qualité			FONCTION : Qualité							
DATE : 19/08/2025			DATE : 19/08/2025							Aucun moyen de contrôle défini	
VISA : Électronique			VISA : Électronique								

DÉFAUT NON ADMISSIBLE

Photos des Défaits
Nombre de photos: 0

Aucune photo de défaut n'a été ajoutée pour cette gamme.