












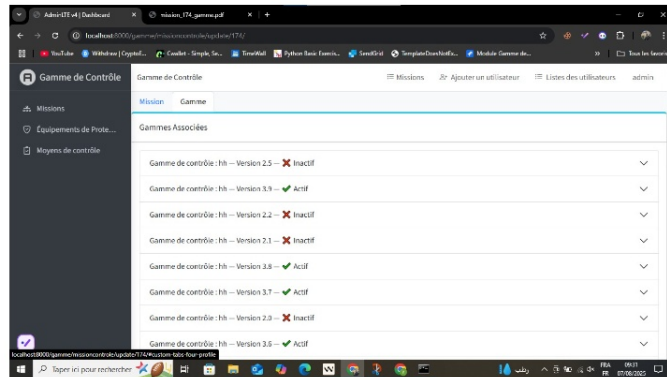
	<b>GAMME DE TRAVAIL</b> n° clt 001			<input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non		Etablir par : <input type="checkbox"/> Client <input checked="" type="checkbox"/> AB Serve	
	<b>SITE:</b> bb			<input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non		Date:      2025 N° d'incident:      nn Concerne:      nn	
client: bb		Référence pièce: bb		Désignation: vv		Temps alloué : 22 /jour	
N° OP	OPÉRATION	Moyens de Contrôle & Fréquence	SCHEMAS PHOTOS DESCRIPTION				Identification, marquage, traçabilité  nn  En cas de détection de non conformité  nn  
1	all	22 a					
2	nna	22 nna					<b>Légende des pictogrammes</b>   POINT CRITIQUES   Contrôle tactile   Contrôle visuel   Contrôle outil
3	nna	21 a					
<b>IMPORTANT: UN point de contrôle par numéro.</b> <b>Le point 8 peut-être utilisé ponctuellement pour optimiser la répartition des contrôles</b>							
<b>APPROBATION</b>	<b>Rédacteur</b> AB Serve	<b>Validation</b> AB Serve (Resp Site / Resp Régional )	<b>Validation</b> CLIENT	Gants	Protections auditives	Lunettes de protection	Chaussures de Sécurité
	NOM : admin admin FONCTION : Responsable Qualité DATE : 08/08/2025 VISA : Électronique	NOM : M. Client FONCTION : Responsable Qualité DATE : 08/08/2025 VISA : Électronique	NOM : bb FONCTION : Qualité DATE : 08/08/2025 VISA : Électronique	X	X	X	X

## DÉFAUT NON ADMISSIBLE

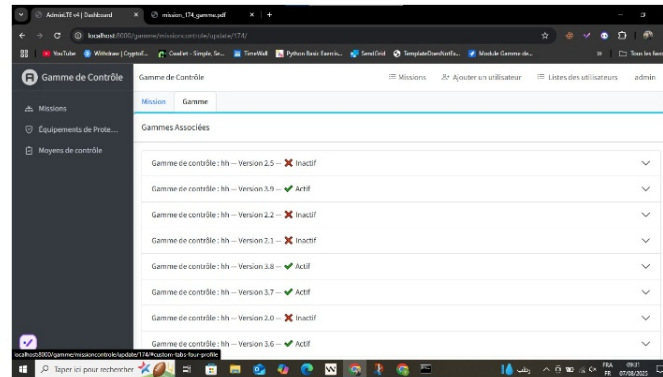
### Photos des Défauts

Nombre de photos 6

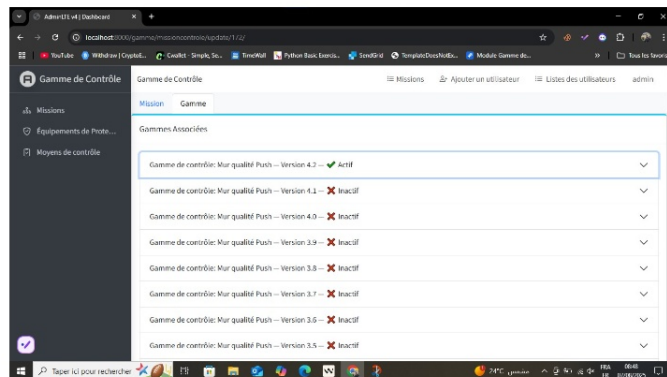
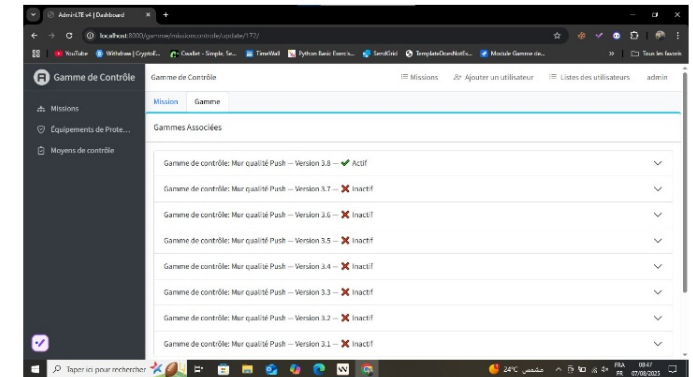


...

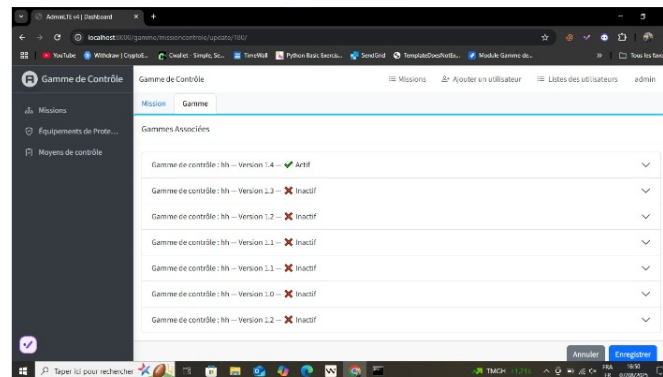
Défaut - 08/08/202507:57



Défaut - 08/08/202507:57



Défaut - 08/08/202507:57



Défaut - 08/08/202507:57



Défaut - 08/08/202507:57