

		GAMME DE TRAVAIL			n° clt 001		[✓] Oui [ ] Non		Etabli par : [✓] AB Serve [ ] Client		
		SITE : kk					[✓] Oui [ ] Non		Date: 2025 N° d'incident : 123 Concerne : mm		
Client : kk			Référence pièce : kk			Désignation : kk				Temps alloué : /jour	
N° OP	OPÉRATION			Moyens de Contrôle & Fréquence	SCHEMAS, PHOTOS, DESCRIPTION				Identification, marquage, traçabilité		
1	llk			Fréquence : 1 Mc : ll					mm		
									En cas de détection de non conformité		
2	kk			Fréquence : 1 Mc : kk					m		
									Légende des pictogrammes		
3	ll			Fréquence : 8 Mc : ll					Aucun moyen de contrôle défini		
4	mm			Fréquence : 5 Mc : mm							
IMPORTANT: UN point de contrôle par numéro. Le point 8 peut-être utilisé ponctuellement pour optimiser la répartition des contrôles.											
	Rédacteur AB Serve	Validation AB Serve (Resp. Site / Resp. Régional)	Validation CLIENT								
	NOM : admin admin FONCTION : Responsable Qualité DATE : 18/08/2025 VISA : Électronique	NON VALIDÉ	NOM : kk FONCTION : Qualité DATE : 18/08/2025 VISA : Électronique		Gants	Protections auditives	Lunettes de protection	Chaussures de Sécurité			
					x	x	x	x			

DÉFAUT NON ADMISSIBLE

Photos des Défaits  
Nombre de photos: 0

Aucune photo de défaut n'a été ajoutée pour cette gamme.