

	GAMME DE TRAVAIL		n° clt 001			<input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non		Etabli par : <input type="checkbox"/> Client <input checked="" type="checkbox"/> AB Serve		
	SITE : zzzz					<input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non		Date: 2025 N° d'incident : nn Concerne : nn		
client : bb		Référence pièce : bbzz			Désignation : vv			Temps alloué : 22 /jour		
N° OP	OPÉRATION	Moyens de Contrôle & Fréquence	SCHEMAS, PHOTOS, DESCRIPTION				Identification, marquage, traçabilité			
1	all	Fréquence : 22 Mc: a					nn			
2	nna	Fréquence : 22 Mc: nna					En cas de détection de non conformité			
							nn 			
3	nna	Fréquence : 21 Mc: a					Légende des pictogrammes			
							POINT CRITIQUEs Contrôle tactile Contrôle visuel Contrôle outil			
IMPORTANT: UN point de contrôle par numéro. Le point 8 peut-être utilisé ponctuellement pour optimiser la répartition des contrôles.										
APPROBATION	Rédacteur AB Serve	Validation AB Serve (Resp. Site / Resp. Régional)	Validation CLIENT	Gants	Protections auditives	Lunettes de protection	Chaussures de Sécurité			
	NOM : admin admin FONCTION : Responsable Qualité DATE : 09/08/2025 VISA : Electronique	NOM : M. Client FONCTION : Responsable Qualité DATE : 09/08/2025 VISA : Electronique	NOM : bb FONCTION : Qualité DATE : 09/08/2025 VISA : Electronique	X	X	X	X			

DÉFAUT NON ADMISSIBLE

Photos des Défauts
Nombre de photos: 5

Défaut - 09/08/2025 19:52

Défaut - 09/08/2025 19:52

Défaut - 09/08/2025 19:52

Défaut - 09/08/2025 19:52

Gamme de contrôle : 1Mc -- Version 2.0 -- ☒ Actif

Gamme de contrôle : 1Mc -- Version 2.0 -- ☒ Inactif

Gamme de contrôle : 1Mc -- Version 2.0 -- ☒ Inactif

Défaut - 09/08/2025 19:52