

GAMME DE TRAVAIL

n° clt 001

s Oui □ Non

Etablipar: Date N° d'incident:

□ Client AB Serve

R Oui □ Non SITE: AB Serve - Woippy Concerne: DémonstrationClt Client: Démonstration Référencepièce: aaaaaaa Désignation: aaaaaaaa Tempsalloué: 5000 jour Identification, N° OP OPÉRATION Moyens de Contrôle & Fréquence SCHEMAS PHOTOS, DESCRIPTION marquage, traçabilité Etiquette verte "AB Serve 1 SSS Conforme" sur boîte En casde détection de non conformité 2 - Lespiècesnon conformessont à identifieret à 3 isoler. - Lespièces tombéesdoivent être écartée æt 4 identifiées - Prévenezvotre 5 responsablepour prise de décision Légendedes 6 pictogrammes POINT CRITIQUE 7 Contrôle visuel 8 Contrôle IMPORTANT: UN point de contrôle par numéro. tactile Le point 8 peut-être utilisé ponctuellement pour optimiser la répartition des contrôles Contrôle outil Validation AB Serve (Resp Site / Resp Régional) RédacteurAB Validation Chaussures Protections Lunette de Chemin Gants Autres Serve CLIENT de sécurité protection auditives **APPROBATION** de contrôle NOM: M. Client NOM: res23res NOM : ro ro FONCTION: RS FONCTION: RO FONCTION: Départ Qualité DATE: DATE: chemin Χ NA NA 30/07/2025 30/07/2025 DATE: 30/07/2025 VISA: VISA: VISA: Électronique Électronique Fin Électronique chemin

