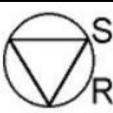



	<b>GAMME DE TRAVAIL</b> n° clt 001				Etabli par : <input type="checkbox"/> Client <input checked="" type="checkbox"/> AB Serve Date:      2025 N° d'incident :      mm;I*ù Concerne :      mm		
	SITE : mm		<input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non <input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non				
client : mm		Référence pièce : mm		Désignation : mm		Temps alloué : 4 /jour	
N° OP	OPÉRATION	Moyens de Contrôle & Fréquence	SCHEMAS, PHOTOS, DESCRIPTION			<b>Identification, marquage, traçabilité</b>	
						mm	
						<b>En cas de détection de non conformité</b>	
						mm 	
						<b>Légende des pictogrammes</b>	
<b>IMPORTANT: UN point de contrôle par numéro.</b> <b>Le point 8 peut-être utilisé ponctuellement pour optimiser la répartition des contrôles.</b>							
<b>APPROBATION</b>	<b>Rédacteur AB Serve</b>	<b>Validation AB Serve (Resp. Site / Resp. Régional )</b>	<b>Validation CLIENT</b>	<b>Gants</b>	<b>Protections auditives</b>		
	NOM : admin admin FONCTION : Responsable Qualité DATE : 11/08/2025 VISA : Électronique	NOM : M. Client FONCTION : Responsable Qualité DATE : 11/08/2025 VISA : Électronique	NOM : mm FONCTION : Qualité DATE : 11/08/2025 VISA : Électronique	X	X	NA	NA
<b>DÉFAUT NON ADMISSIBLE</b>							

Photos des Défauts

Nombre de photos: 0

Aucune photo de défaut n'a été ajoutée pour cette gamme.