

	<div>GAMME DE TRAVAIL</div> <div>Gamme de contrôle : mmm</div> <div>SITE : mmm</div>			<div>[ ] Oui [✓] Non</div> <div>[ ] Oui [✓] Non</div>		<div>Etabli par : [✓] AB Serve [ ] Client</div> <div>Date: 2025</div> <div>N° d'incident : mmmm</div> <div>Concerne : mmm</div>			
Client : mmm		Référence pièce : mmmm			Désignation : mmm			Temps alloué : /jour	
N° OP	OPÉRATION		Moyens de Contrôle & Fréquence	SCHEMAS, PHOTOS, DESCRIPTION			Identification, marquage, traçabilité		
1	mmmm		Fréquence : 1  Mc : mmmm				mmm		
							En cas de détection de non conformité		
2	mmmm		Fréquence : 1234  Mc : mmmmm				mmm		
							Légende des pictogrammes		
IMPORTANT: UN point de contrôle par numéro. Le point 8 peut-être utilisé ponctuellement pour optimiser la répartition des contrôles.							Aucun moyen de contrôle défini		
	Rédacteur AB Serve	Validation AB Serve (Resp. Site / Resp. Régional)	Validation CLIENT						
	NOM : admin admin FONCTION : Responsable Qualité DATE : 21/08/2025 VISA : Électronique		NOM : mmm FONCTION : Qualité DATE : 21/08/2025 VISA : Électronique						

DÉFAUT NON ADMISSIBLE

Photos des Défaits  
Nombre de photos: 0

Aucune photo de défaut n'a été ajoutée pour cette gamme.