	GAMME DE TRAVAIL n° clt 001			[/] Oui [] Non		2025	
	SITE: II				[√] Oui [] Non	N° d'incide Concerne :	
Client : II		Référence pièce : Il		Désignation : III			Temps alloué : /jour

N° (ОР	OPÉRATION			Moyens de Contrôle & Fréquence	SCHEMAS, PHOTOS, DESCRIPTION				Identification, marquage, traçabilité	
1	ı	lkkk			Fréquence : 1 Mc : kk					II En cas de	
2	2	kk			Fréquence : 4 Mc : kk					détection de non conformité	
Le p	IMPORTANT: UN point de contrôle par numéro. Le point 8 peut-être utilisé ponctuellement pour optimiser la répartition des contrôles. Rédacteur AB Serve Validation AB Serve (Resp. Validation CLIENT									Légende des pictogrammes	ôle
	Redac	teur AB Serve	Validation AB Serve (Resp. Site / Resp. Régional)	valida	ition CLIENI					défini	
	FONCT	admin admin TION : sable Qualité	NOM : FONCTION : Responsable Qualité	NOM: FONCTION:		Gants	Protections auditives	Lunettes de protection	Chaussures de Sécurité		
	DATE :	ATE : 18/08/2025 ATE : 18/08/2025 VISA : Électronique	DATE: 18/0		х	х	х	х			

	DÉFAUT NON ADMISSIBLE	
Photos des Défauts Nombre de photos: 0		
	Aucune photo de défaut n'a été ajoutée pour cette gamme.	