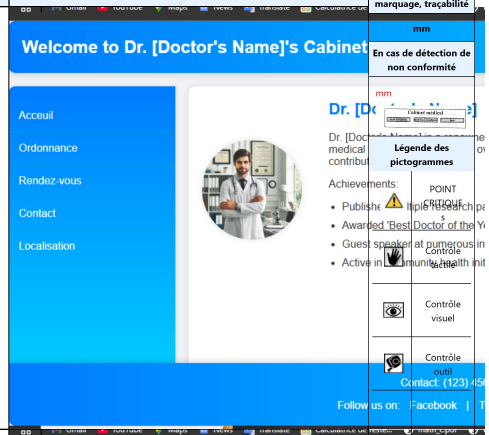
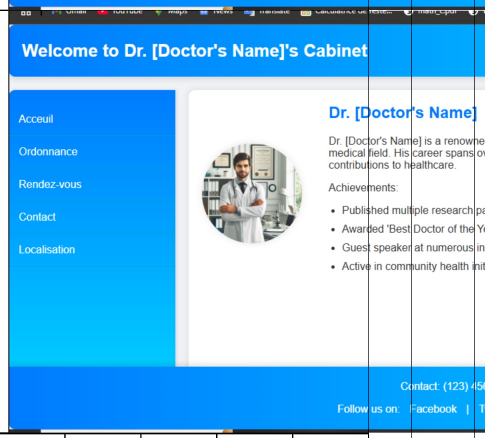
AB Serve	**GAMME DE TRAVAIL**	**n° clt 001**	S / R	☑ Oui ☐ Non ☑ Oui ☐ Non
	SITE : mm			

Etabli par : ☐ Client ☑ AB Serve
Date: 2025
N° d'incident : mm
Concerne : mm

client : mm	Référence pièce : mm	Désignation : mm	Temps alloué : 996 /jour

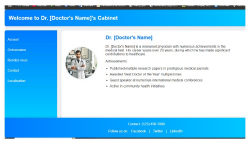
N° OP	OPÉRATION	Moyens de Contrôle & Fréquence	SCHEMAS, PHOTOS, DESCRIPTION	Identification, marquage, traçabilité
1	mm	Fréquence : 1 Mc: mm		mm **En cas de détection de non conformité** mm **Légende des pictogrammes** POINT CRITIQUE Contrôle tactile Contrôle visuel Contrôle ouïe
2	mmm	Fréquence : 1 Mc: mm		

IMPORTANT: UN point de contrôle par numéro.
Le point 8 peut-être utilisé ponctuellement pour optimiser la répartition des contrôles.

APPROBATION	Rédacteur AB Serve	Validation AB Serve (Resp. Site / Resp. Régional)	Validation CLIENT	Gants	Protections auditives	Lunettes de protection	Chaussures de Sécurité	
	NOM : admin admin **FONCTION :** Responsable Qualité **DATE :** 11/08/2025 **VISA :** Électronique	**NOM :** M. Client **FONCTION :** Responsable Qualité **DATE :** 11/08/2025 **VISA :** Électronique	**NOM :** mm **FONCTION :** Qualité **DATE :** 11/08/2025 **VISA :** Électronique	X	X	X	X	

DÉFAUT NON ADMISSIBLE

Photos des Défauts
Nombre de photos: 1



kkk