

	<div><div>GAMME DE TRAVAIL</div><div>Gamme de contrôle : II</div></div>		<div><div>[✓] Oui [] Non</div><div>[✓] Oui [] Non</div></div>	<div>Etabli par : Date: N° d'incident : Concerne :</div> <div><div>[✓] AB Serve [] Client</div><div>2025</div><div>kk</div><div>k</div></div>
Client : II	Référence pièce : II	Désignation : II		Temps alloué : /jour

N° OP		OPÉRATION		Moyens de Contrôle & Fréquence	SCHEMAS, PHOTOS, DESCRIPTION		Identification, marquage, traçabilité		
1		mm		Fréquence : 88 Mc : mm				kk	
2		jj		Fréquence : 1 Mc : jj				En cas de détection de non conformité	
								kk	
3		mm		Fréquence : 5 Mc : mm				Légende des pictogrammes	
4		jj		Fréquence : 1 Mc : jj			Aucun moyen de contrôle défini		
5		mm		Fréquence : 55 Mc : mm					
IMPORTANT: UN point de contrôle par numéro. Le point 8 peut-être utilisé ponctuellement pour optimiser la répartition des contrôles.									
					Gants		Protections auditives		
	Rédacteur AB Serve		Validation AB Serve (Resp. Site / Resp. Régional)		Validation CLIENT				
	NOM : admin admin FONCTION : Responsable Qualité DATE : 19/08/2025 VISA : Électronique				NOM : ll FONCTION : Qualité DATE : 19/08/2025 VISA : Électronique				
					x		x		

DÉFAUT NON ADMISSIBLE

Photos des Défaits
Nombre de photos: 0

Aucune photo de défaut n'a été ajoutée pour cette gamme.