



	GAMME DE TRAVAIL n° clt 001			<input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	Etablir par: <input type="checkbox"/> Client <input checked="" type="checkbox"/> AB Serve		
	SITE: mm			<input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	Date: 2025 N° d'incident: 3332 Concerne: JJ		
client: mm		Référence pièce: mm		Désignation: mm,		Temps alloué: 44 /jour	
N° OP	OPÉRATION	Moyens de Contrôle & Fréquence	SCHEMAS PHOTOS, DESCRIPTION			Identification, marquage, traçabilité	
IMPORTANT: UN point de contrôle par numéro. Le point 8 peut-être utilisé ponctuellement pour optimiser la répartition des contrôles							
APPROBATION	Rédacteur AB Serve	Validation AB Serve (Resp. Site / Resp. Régional )	Validation CLIENT	Gants			
	NOM : res123 FONCTION: RS DATE : 07/08/2025 VISA : Électronique	NOM : op2 op2 FONCTION: RO DATE : 07/08/2025 VISA : Électronique	NOM : M. Client FONCTION: Qualité DATE : 07/08/2025 VISA : Électronique	X			
							
					Légende des pictogrammes		
						Contrôle visuel	

DÉFAUT NON ADMISSIBLE

*Aucune photo de défaut n'a été ajoutée pour cette gamme*