

GAMME DE TRAVAIL n° clt 001

SITE: mm

✓ Oui Non Oui Non

☐ Client ✔ AB Serve Etablipar: Date N° d'incident: Concerne:

2025 125

mm client: mm Référencepièce: mm Désignation: mm, Tempsalloué: 55 /jour Identification, Moyens de Contrôle N° OP OPÉRATION SCHEMAS PHOTOS DESCRIPTION marquage, traçabilité & Fréquence mm En casde détection de 1 mm mm non conformité mm 2 Légendedes pictogrammes 3 POINT CRITIQUE S 4 Contrôle tactile 5 6 7 8 IMPORTANT: UN point de contrôle par numéro. 0 Le point 8 peut-être utilisé ponctuellement pour optimiser la répartition des contrôles Validation AB Serve (Resp. Validation RédacteurAB Protections Gants CLIENT Serve Site / Resp. auditives APPROBATION Régional) NOM: res23res NOM: op2op2 NOM: M. Client FONCTION: RO FONCTION: FONCTION: RS DATE: DATE: Qualité Χ Χ NA 06/08/2025 06/08/2025 DATE: NA 06/08/2025 VISA: VISA: Électronique Électronique VISA: Électronique

DÉFAUTNON ADMISSIBLE

Aucunephotode défautn'a étéajoutéepour cettegamme

Page2