











	GAMME DE TRAVAIL n° clt 001			<input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non		Etabli par : <input type="checkbox"/> Client <input checked="" type="checkbox"/> AB Serve		
	SITE : jj			<input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non		Date: 2025 N° d'incident : j Concerne : jj		
client : jj		Référence pièce : jj		Désignation : hh		Temps alloué : 55 /jour		
N° OP	OPÉRATION	Moyens de Contrôle & Fréquence	SCHEMAS, PHOTOS, DESCRIPTION				Identification, marquage, traçabilité	
1	kk	1 kk					kk	
							En cas de détection de non conformité	
2	k	1 kk5					k	
								
IMPORTANT: UN point de contrôle par numéro. Le point 8 peut-être utilisé ponctuellement pour optimiser la répartition des contrôles.								
APPROBATION	Rédacteur AB Serve	Validation AB Serve (Resp. Site / Resp. Régional)	Validation CLIENT	Gants	Protections auditives	Lunettes de protection	Chaussures de Sécurité	
	NOM : res123 FONCTION : RS DATE : 07/08/2025 VISA : Électronique	NOM : op2 op2 FONCTION : RO DATE : 07/08/2025 VISA : Électronique	NOM : M. Client FONCTION : Qualité DATE : 07/08/2025 VISA : Électronique	X	X	X	X	
								Légende des pictogrammes
								 POINT CRITIQUE Es
								 Contrôle tactile
								 Contrôle visuel
								 Contrôle outil

DÉFAUT NON ADMISSIBLE

Aucune photo de défaut n'a été ajoutée pour cette gamme.