




|    | <b>GAMME DE TRAVAIL n° clt 001</b>                                     |   |  |                  | <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non |   | Etabli par : <input type="checkbox"/> Client <input checked="" type="checkbox"/> AB Serve |
|--|--|---|---|------------------|--|---|---|
|  | SITE: mm   |   |   |                  | <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non |   | Date: 2025<br>N° d'incident: 8585<br>Concerne: mm   |
| client: mm   |  | Référence pièce: mm   |   | Désignation: aa  |  | Temps alloué: 7 /jour   |   |
| N° OP  | OPÉRATION  | Moyens de Contrôle & Fréquence  | SCHEMAS PHOTOS DESCRIPTION  |                  |  | Identification, marquage, traçabilité   |   |
| 1  | n  | Fréquence 1<br>MC: n  |   |                  |  | mm  |   |
| 2  | jj   | Fréquence 1<br>MC: j  |   |                  |  | En cas de détection de non conformité   |   |
| 3  | jj   | Fréquence 1<br>MC: jj   |   |                  |  | mm  |   |
| 4  | jj   | Fréquence 1<br>MC: jj   |   |                  |  |  |   |
| 5  | jj   | Fréquence 1<br>MC: jj   |   |                  |  |   |   |
| <b>IMPORTANT: UN point de contrôle par numéro.</b><br><b>Le point 8 peut-être utilisé ponctuellement pour optimiser la répartition des contrôles</b> |  |   | Aucun EPI requis  |                  |  | Aucun moyen de contrôle défini  |   |
| <b>APPROBATION</b>   | Rédacteur AB Serve   | Validation AB Serve (Resp. Site / Resp. Régional )                      | Validation CLIENT   | Aucun EPI requis |  |   |   |
|  | NOM : res123<br>FONCTION: RS<br>DATE: 07/08/2025<br>VISA: Électronique | NOM : op2 op2<br>FONCTION: RO<br>DATE: 07/08/2025<br>VISA: Électronique | NOM : M. Client<br>FONCTION: Qualité<br>DATE: 07/08/2025<br>VISA: Électronique    |                  |  |   |   |

## DÉFAUT NON ADMISSIBLE

*Aucune photo de défaut n'a été ajoutée pour cette gamme*