| 10  | GA             | MME DE                               | TRAVAIL  | n° clt 001   | n° clt 001                    |                            | ✓ Oui  Non               |                          |                       | ☐ Client ☑ AB Serve<br>2025<br>aakkķ |  |  |
|---|----------------|--------------------------------------|--|--|-------------------------------|----------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------------------|--------------------------------------|--|--|
| AB  |                | SITE: MAT                            |  |  | (\/R                          | Oui                        | ui 🗌 Non                 | Date:<br>N° d'incide     | ent:                  |                                      |  |  |
|   |                |                                      |  |  | W II                          |                            |                          | Concerne:                |                       | aa                                   |  |  |
| client: PSA Référ   |                |                                      | encepièce: AAAA  |  | Désignation: Mur qualité Push |                            |                          | т                        | Tempsalloué: 22 /jour |                                      |  |  |
| N° OP   | OPÉRATION      |                                      |  | Moyens de<br>Contrôle &<br>Fréquence                                 |                               | SCHEMAŞ PHOTOŞ DESCRIPTION |                          |                          |                       |                                      | Identification,<br>marquage, traçabilité                               |  |
| 1   | kk             |                                      |  | Fréquence44<br>MC: kk  |                               |                            |                          |                          |                       |                                      | aaa  En casde détection de non conformité  aa  Légendedes pictogrammes |  |
| IMPORTANT: UN point de contrôle par numéro.<br>Le point 8 peut-être utilisé ponctuellement pour optimiser la<br>répartition des contrôles |                |                                      |  |  |                               |                            | <b>(E)</b>               | 2                        |                       | <u>^</u>                             | POINT<br>CRITIQUE  |  |
| APPROBATION   |                | acteurAB<br>Serve                    | Validation AB<br>Serve (Resp<br>Site / Resp<br>Régional)                     | Validation<br>CLIENT   | Gants                         | Protections<br>auditives   | Lunettesde<br>protection | Chaussuresde<br>Sécurité |                       | ₩                                    | S<br>Contrôle<br>tactile   |  |
|   | 07/08<br>VISA: | fié<br>CTION: RS<br>:<br>:<br>\$2025 | NOM: op2 op2<br>FONCTION: RO<br>DATE:<br>07/08/2025<br>VISA:<br>Électronique | NOM: M. Client FONCTION: Qualité DATE: 07/08/2025 VISA: Électronique | х                             | Х                          | X                        | Х                        |                       |                                      | Contrôle<br>visuel<br>Contrôle   |  |

outil

## DÉFAUTNON ADMISSIBLE

Aucunephotode défautn'a étéajoutéepour cettegamme

Page2