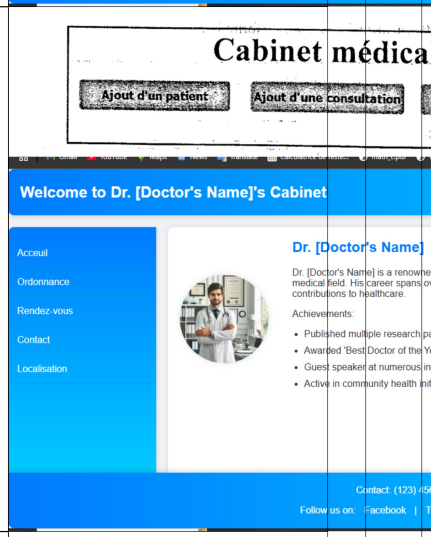
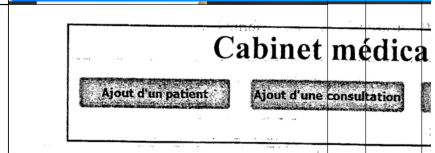
GAMME DE TRAVAIL	n° clt 001
SITE : ll	

☑ Oui ☐ Non
☑ Oui ☐ Non

Etabli par : ☐ Client ☑ AB Serve
Date: 2025
N° d'incident : mm
Concerne : mm

client : ll	Référence piece : ll	Désignation : kk	Temps alloué : 44 /jour

N° OP	OPÉRATION	Moyens de Contrôle & Fréquence	SCHEMAS, PHOTOS, DESCRIPTION	Identification, marquage, traçabilité
1	oo	Fréquence : 1 Mc: oo		mm En cas de détection de non conformité mm Légende des pictogrammes POINT CRITIQUE Contrôle tactile Contrôle visuel Contrôle qualité
2	jj	Fréquence : 1 Mc: jj		
3	ll	Fréquence : 22 Mc: ll		

IMPORTANT: UN point de contrôle par numéro.
Le point 8 peut-être utilisé ponctuellement pour optimiser la répartition des contrôles.

APPROBATION	Rédacteur AB Serve	Validation AB Serve (Resp. Site / Resp. Régional)	Validation CLIENT	Gants	Protections auditives	Lunettes de protection	Chaussures de Sécurité	
	NOM : admin admin **FONCTION :** Responsable Qualité **DATE :** 11/08/2025 **VISA :** Electronique	**NOM :** M. Client **FONCTION :** Responsable Qualité **DATE :** 11/08/2025 **VISA :** Electronique	**NOM :** ll **FONCTION :** Qualité **DATE :** 11/08/2025 **VISA :** Electronique	X	X	X	X	

DÉFAUT NON ADMISSIBLE

Photos des Défauts
Nombre de photos: 0

Aucune photo de défaut n'a été ajoutée pour cette gamme.