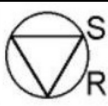










	GAMME DE TRAVAIL n° clt 001			<input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non		Etablir par : <input type="checkbox"/> Client <input checked="" type="checkbox"/> AB Serve	
	SITE: aa			<input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non		Date: 2025 N° d'incident: jfjxw Concerner: jj	
client: aa		Référence pièce: aa		Désignation: a		Temps alloué: 88 /jour	
N° OP	OPÉRATION	Moyens de Contrôle & Fréquence	SCHEMAS PHOTOS DESCRIPTION				Identification, marquage, traçabilité
							kk
1	jig	5 jj					En cas de détection de non conformité
							kk 
							Légende des pictogrammes
2	kkeeqk	1 kk					 POINT CRITIQUEs
3	kk	4 kk					 Contrôle tactile
4	l	5 ll					 Contrôle visuel
							 Contrôle outil
IMPORTANT: UN point de contrôle par numéro. Le point 8 peut-être utilisé ponctuellement pour optimiser la répartition des contrôles							
APPROBATION	Rédacteur AB Serve	Validation AB Serve (Resp Site / Resp Régional )	Validation CLIENT	Gants	Protections auditives	Lunettes de protection	Chaussures de Sécurité
	NOM : admin admin FONCTION: Administrateur DATE: 07/08/2025 VISA: Électronique	NOM : admin admin FONCTION: Administrateur DATE: 07/08/2025 VISA: Électronique	NOM : aa FONCTION: Qualité DATE: 07/08/2025 VISA: Électronique	X	X	X	X

## DÉFAUT NON ADMISSIBLE

*Aucune photo de défaut n'a été ajoutée pour cette gamme*