

	<div><div>GAMME DE TRAVAIL</div><div>Gamme de contrôle: mm</div></div>				<div>[✓] Oui [ ] Non</div>		<div>Etabli par : [✓] AB Serve [ ] Client</div>			
	<div>SITE : mm</div>				<div>[✓] Oui [ ] Non</div>		<div>Date: 2025</div>			
<div>Client : mm</div>		<div>Référence pièce : mm</div>			<div>Désignation : mm</div>			<div>Temps alloué : /jour</div>		
N° OP	OPÉRATION		Moyens de Contrôle & Fréquence	SCHEMAS, PHOTOS, DESCRIPTION				Identification, marquage, traçabilité		
1	mmm		Fréquence : 55  Mc : ll					mm		
								En cas de détection de non conformité		
2	jj		Fréquence : 4  Mc : jj					mm		
			IMPORTANT: UN point de contrôle par numéro. Le point 8 peut-être utilisé ponctuellement pour optimiser la répartition des contrôles.						Légende des pictogrammes	
	Rédacteur AB Serve	Validation AB Serve (Resp. Site / Resp. Régional)	Validation CLIENT					Aucun moyen de contrôle défini		
	NOM : admin admin		NOM : mm							
	FONCTION : Responsable Qualité		FONCTION : Qualité	Gants	Protections auditives	Lunettes de protection	Chaussures de Sécurité			
	DATE : 19/08/2025		DATE : 19/08/2025	x	x	x	x			
	VISA : Électronique		VISA : Électronique							

DÉFAUT NON ADMISSIBLE

Photos des Défaits  
Nombre de photos: 0

Aucune photo de défaut n'a été ajoutée pour cette gamme.