GAMME DE TRAVAIL

SITE: aa



n° clt 001

✓ Oui Non
✓ Oui Non

Etablipar: ☐ Client ✓ AB Serve

Date 2025

N° d'incident: jjfjsxw

Concerne: jj

client: aa Référencepièce: aa Désignation: a Tempsalloué: 88 /jour Identification, Moyens de Contrôle N° OP OPÉRATION SCHEMAS PHOTOS DESCRIPTION marquage, traçabilité & Fréquence En casde détection de non conformité 1 jjg 5 jj 2 kkeeqk 1 kk Légendedes pictogrammes POINT CRITIQUE 3 kk 4 kk S Contrôle 4 5 II tactile 5 Contrôle visuel Contrôle 6 outil 7 8 IMPORTANT: UN point de contrôle par numéro. 0 1 Le point 8 peut-être utilisé ponctuellement pour optimiser la répartition des contrôles Validation AB RédacteurAB Serve (Resp. Validation Protections Lunettesde Chaussuresde Gants Serve Site / Resp. CLIENT protection auditives Sécurité APPROBATION Régional) NOM: res23res NOM: op2op2 NOM: M. Client FONCTION: RS FONCTION: RO FONCTION: DATE: DATE: Qualité DATE: Χ Χ Χ Χ 07/08/2025 07/08/2025 07/08/2025 VISA: VISA: Électronique VISA: Électronique Électronique

DÉFAUTNON ADMISSIBLE

Aucunephotode défautn'a étéajoutéepour cettegamme

Page2