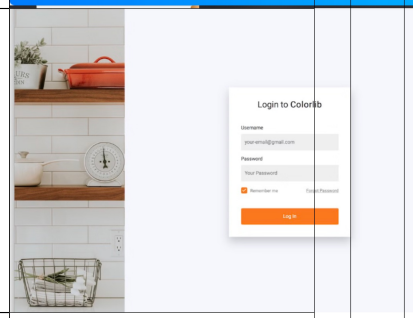
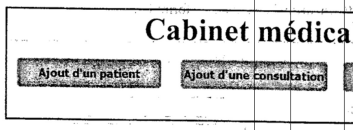
GAMME DE TRAVAIL	n° clt 001
SITE : Test	

☑ Oui ☐ Non
☑ Oui ☐ Non

Etabli par : ☐ Client ☑ AB Serve
Date: 2025
N° d'incident : 123
Concerne : Test comment

client : MAT	Référence pièce : PSA	Désignation : Stelantis002	Temps alloué : 5000 /jour

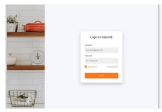
N° OP	OPÉRATION	Moyens de Contrôle & Fréquence	SCHEMAS, PHOTOS, DESCRIPTION	Identification, marquage, traçabilité
1	Prise du carton à controler	Fréquence : 1 Mc: RS		Ident Comment Test En cas de détection de non conformité NC Comment Test Légende des pictogrammes Contrôle tactile Contrôle visuel
2	Prise d'un produit	Fréquence : 1 Mc: RS		
3	Controle du facade et des bornes	Fréquence : 1 Mc: Loupe		

IMPORTANT: UN point de contrôle par numéro.
Le point 8 peut-être utilisé ponctuellement pour optimiser la répartition des contrôles.

APPROBATION	Rédacteur AB Serve	Validation AB Serve (Resp. Site / Resp. Régional)	Validation CLIENT	Gants	Lunettes de protection	Chaussures de Sécurité	
	NOM : admin admin **FONCTION :** Responsable Qualité **DATE :** 12/08/2025 **VISA :** Électronique	**NOM :** M. Client **FONCTION :** Responsable Qualité **DATE :** 12/08/2025 **VISA :** Électronique	**NOM :** MAT **FONCTION :** Qualité **DATE :** 12/08/2025 **VISA :** Électronique	X	X	X	

DÉFAUT NON ADMISSIBLE

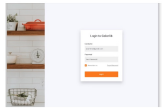
Photos des Défauts
Nombre de photos: 4



Défaut - 12/08/2025 12:57

Défaut - 12/08/2025 12:57

Défaut - 12/08/2025 12:57



Bavure