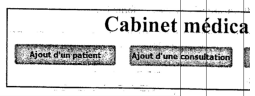
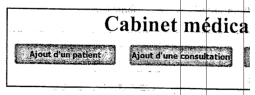
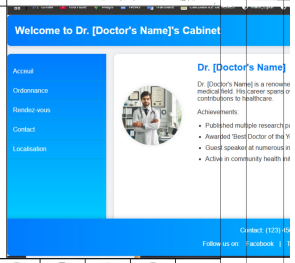
GAMME DE TRAVAIL	n° cit 001
SITE : zzzz	

☑ Oui ☐ Non
☑ Oui ☐ Non

Etabli par : ☐ Client ☑ AB Serve
Date: 2025
N° d'Incident : nn
Concerne : nn

client : bbtml | Référence pièce : bbzzn | Désignation : vv; | Temps alloué : 22 /jour

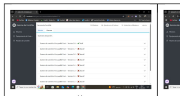
N° OP	OPÉRATION	Moyens de Contrôle & Fréquence	SCHEMAS, PHOTOS, DESCRIPTION	Identification, marquage, traçabilité
				nn
1	all	Fréquence : 22 Mc: a		En cas de détection de non conformité
2	nna	Fréquence : 22 Mc: nna		Légende des pictogrammes
3	nna	Fréquence : 21 Mc: a		POINT CRITIQUES Contrôle tactile Contrôle visuel Contrôle outil
4	ll	Fréquence : 55 Mc: ll		
5	ll	Fréquence : 55 Mc: ll		
6	,,	Fréquence : 5445 Mc: ,,		
7	ll	Fréquence : 45 Mc: ll		
8	jj	Fréquence : 7 Mc: jj		
9	jj	Fréquence : 5 Mc: jj		

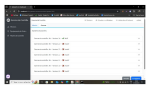
IMPORTANT: UN point de contrôle par numéro.
Le point 0 peut-être utilisé ponctuellement pour optimiser la répartition des contrôles.

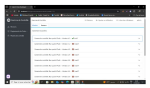
APPROBATION	Rédacteur AB Serve	Validation AB Serve (Resp. Site / Resp. Régional)	Validation CLIENT	Gants	Protections auditives	Lunettes de protection	Chaussures de Sécurité	
	NOM : admin admin **FONCTION :** Responsable Qualité **DATE :** 10/08/2025 **VISA :** Electronique	**NOM :** M. Client **FONCTION :** Responsable Qualité **DATE :** 10/08/2025 **VISA :** Electronique	**NOM :** bbtml **FONCTION :** Qualité **DATE :** 10/08/2025 **VISA :** Electronique	X	X	X	X	

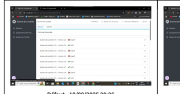
DÉFAUT NON ADMISSIBLE

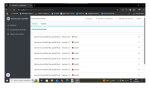
Photos des Défauts
Nombre de photos: 9


kk

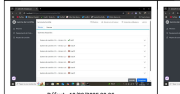

Défaut - 10/08/2025 20:26

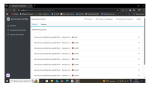

Défaut - 10/08/2025 20:26

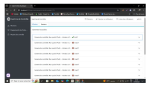

Défaut - 10/08/2025 20:26


Défaut - 10/08/2025 20:26

Défaut - 10/08/2025 20:26


Défaut - 10/08/2025 20:26


Défaut - 10/08/2025 20:26


Défaut - 10/08/2025 20:26