

VINILO BLANCO MATE

ESTRUCTURA: VBM75 - PV - K135

CARA DE IMPRESIÓN: VINILO BLANCO MATE ADHESIVO: PERMANENTE V - PV RESPALDO: PAPEL KRAFT - K135

Propiedades	VBM75 - PV - K135	Unidad	Variación
Peso	251	g/m²	± 7%
Calibre	229	μ	± 7%

DESCRIPCIÓN: la referencia VBM75 - PV - K135 es una estructura compuesta por una película de PVC semirígida, de color blanco con excelente acabado mate.

USOS O APLICACIONES: diseñada para aplicaciones en el sector de artes gráficas; con un adhesivo base acrílico de buena cohesión y fuerza adhesiva; su respaldo es un papel Kraft supercalandrado siliconado de alta estabilidad dimensional que hace de la estructura un material de excelente desempeño en los diferentes sistemas de impresión. Aplicación e instalación sobre superficies planas o con curvaturas ligeras.

Esta estructura tiene como principal característica una adhesión permanente que permite una fácil remoción sobre las diferentes superficies.

Ideal para fabricación de etiquetas, avisos y piezas publicitarias autoadhesivas elaboradas por sistemas de corte en plotter e impresas por serigrafía e impresión digital en gran formato con tintas solventes, ecosolventes, latex y de curado UV, proporcionando buena estabilidad dimensional.

Para el sistema de impresión offset se recomienda el vinilo con "primer" que acelera el secado de las tintas y mejora el anclaje.

CARA DE IMPRESIÓN (FACE STOCK):

DESCRIPCION: película de PVC flexible semirígida, calandrada monomérica con acabado mate.

La película de PVC satisface el reglamento REACH CE 1907 2006 ((Registration, Evaluation, Authorization and Restriction of Chemical substances).

Propiedades	VBM75	Unidad	Variación
Peso	100	g/m²	± 10
Calibre	75	μ	± 5
Estabilidad Dimensional	3.2 máx.	%	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 05 Responsable: GTE





ADHESIVO: PERMANENTE PV

NATURALEZA: acrílica

CARACTERÍSTICAS: muy buena cohesión, estabilidad química y física.

TECNOLOGÍA: emulsión

USOS O APLICACIONES: adhesivo multipropósito con buena fuerza adhesiva. Buen desempeño sobre pintura original de vehículos, ideal para instalaciones en vallas de uso promocional en exteriores, poliestireno, vidrio, acrílico, policarbonato, entre otros. Su principal característica es una fácil remoción sobre las diferentes superficies siendo un adhesivo permanente.

CÓDIGO: PV

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ^o C			
Lámina galvanizada - Metal	В			
Lámina de poliestireno	В			
Lámina de acrílico	В			
Acero inoxidable	В			
Baldosa	В			
Telas fuertes como jeans	NA			
Vidrio	В			
MDF	NA			
Cartón	NA			
Otras Características				
Rango temperatura servicio	-10℃ a 90℃			
Rango temperatura Aplicación	0°C a 40°C			
Adherencia Inicial	В			
Cohesión	Е			
Troquelabilidad	Е			
Transparencia	В			
Vida Útil (Meses) en exterior instalación vertical	36			
E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica				

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 05 Responsable: GTE





RESPALDO: Papel Kraft 135 Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel Kraft blanqueado y supercalandrado.

TECNOLOGÍA: solvent less

USOS O APLICACIONES: excelentes propiedades mecánicas y de estabilidad que lo hacen un excelente soporte durante los procesos de impresión "hoja a hoja" y en rollos, para los procesos de impresión digital en gran formato mantiene la estructura estable para su manipulación y aplicación final.

CÓDIGO: K135

Propiedades	K135	Unidad	Variación
Peso	136	g/m²	± 5
Calibre	140	μ	± 8

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 05 Responsable: GTE





LIMITACIONES DE USO

El producto no está diseñado ni se recomienda para los siguientes usos y aplicaciones:

- Paredes o muros.
- Superficies curvas u onduladas que requieran conformabilidad superior y bajo nivel de encogimiento.
- Superficies que no presenten adecuada limpieza, preparación y/o terminación.
- Superficies con baja energía superficial o con presencia de desmoldantes (PTFE, siliconas, ceras, etc.)
- Pinturas que no presenten adecuado secado, anclaje y curado.
- · Superficies oxidadas.
- Sustratos no rígidos y flexibles.
- Pegado sobre gráficos existentes que requieran permanecer intactos durante la remoción del vinilo.
- Contacto con compuestos químicos, combustibles y/o exposición en ambientes con presencia de vapores orgánicos, gases ácidos, etc.

FACTORES QUE AFECTAN EL DESEMPEÑO DEL VINILO Y LOS GRÁFICOS

El desempeño y comportamiento tanto del vinilo autoadhesivo como del gráfico depende de diferentes aspectos como:

- Naturaleza y composición química de las tintas.
- Adecuado curado y secado de las tintas.
- Selección y preparación del sustrato.
- Métodos de aplicación.
- · Condiciones ambientales.
- Tiempo, intensidad y ángulo de exposición a la luz solar.

REMOCION DEL VINILO

Aspectos a tener en cuenta para una eficiente remoción del vinilo:

- La remoción requiere en muchas ocasiones utilización de calor y/o químicos (se debe evaluar interacción con la superficie o afectación de la misma).
- Realizar la remoción lentamente y manteniendo un ángulo aproximadamente de 90° entre la superficie y el vinilo.
- Residuos de adhesivo pueden quedar sobre la superficie, aproximadamente un 33% o menos del adhesivo, lo anterior depende del tipo de superficie y la compatibilidad con el adhesivo, además del método utilizado para la remoción.

La remoción del vinilo se dificulta y puede dejar significativa cantidad de residuos de adhesivo sobre la superficie cuando:

- El vinilo autoadhesivo es adherido sobre acero inoxidable o aluminio.
- El vinilo autoadhesivo es adherido sobre gráficos existentes que requieran permanecer intactos.
- Pinturas que no presenten adecuado secado, anclaje y/o curado.
- El vinilo autoadhesivo es instalado en superficies horizontales de uso en exteriores.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 05 Responsable: GTE





RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

- El producto debe almacenarse en su empaque original, a una temperatura aproximada entre 20°C y 25°C y una humedad relativa entre 50% y 55%. Debe evitarse la exposición a luz directa. Las temperaturas altas pueden ocasionar cambios en la apariencia superficial del vinilo y/o desbordamiento de adhesivo por los laterales de los rollos.
- En caso de utilización parcial del rollo almacene el material restante en la bolsa plástica y dentro de la caja de cartón.
- Cambios drásticos de humedad o temperatura pueden causar variaciones dimensionales en la
 estructura autoadhesiva, lo que puede producir ondulaciones en el formato de hojas y producir
 arrugas o fallas en el registro. En los rollos puede presentarse cambios en la tensión ocasionando
 dificultad en el registro.
- Utilice guantes para evitar huellas en la película de vinilo.
- Evite golpear los bordes del rollo al momento de desempacar el material.
- La superficie de aplicación para las instalaciones debe estar limpia de cualquier agente contaminante que pueda afectar la adhesión final.
- El buen desempeño del producto depende de diversos factores, por lo tanto, se recomienda hacer pruebas previas de acuerdo con su necesidad específica y bajo las condiciones exactas de proceso y aplicación.

VIDA ÚTIL

• La vida útil de producto es de 36 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 05 Responsable: GTE

