**华新水泥：美好的世界，从我们开始**

华新水泥股份有限公司始创于1907年，被誉为中国水泥工业的摇篮。1994年，公司A、B股在上海证券交易所上市。1999年，与全球最大的水泥制造商Holcim集团结为战略伙伴关系。近年来，华新积极转变发展方式，以水泥生产为轴心，积极推进“纵向一体化”，大力发展预拌混凝土、骨料和环保产业。特别是环保产业，公司通过发挥自身技术优势，在达成自身环保目标的同时，坚持走可持续的循环经济发展之路，实现了从传统水泥生产企业向绿色环保企业的成功转型。

公司始终坚持统筹企业发展与环境保护治理、生态效益优先与经济社会效益、社会责任与永续发展相统一的理念，按照“谁开采、谁治理”原则对已开采矿山进行分片、分段的复垦治理。在生物多样性方面，公司与IUCN（世界自然保护联盟）合作，定期实施采矿区生物多样性评估，矿采区内无IUCN红色名录中的物种。各水泥工厂严格按照上市公司环境信息公开的要求，定期在各省市环境监测信息发布平台上公开排放数据，接受公众监督。公司实施各业务单元环保管理人员能力、意识培训，进一步强化环保工厂环保管理水平。

**一、废气治理**

对华新而言，降低温室气体排放不仅仅体现在严格落实国家、地方的温室气体控制政策上，更多地体现在持续的实施温室气体减排上。为减缓温室气体排放对环境的影响，公司在全方位推行碳资产管理，持续实施节能减排项目的同时，提高可替代燃料利用率，大幅度地降低温室气体排放。在分析、评价环保合规性风险的基础上，公司制定各工厂环保改进路线图，督导各工厂严格落实。同时，利用在线监控平台，实时监控、预警，辅以主要污染防治设施运行优化，实现污染物连续稳定达标排放。

1、NOX治理

2015年，公司继续推行水泥窑分级燃烧系统改造，目前已在15家窑线工厂成功实施，分级燃烧改造完成后，可进一步从源头上降低NOX排放，减少还原剂氨水的用量，在实现NOX排放100%达标的基础上，最小化环境影响。

涪陵公司分级燃烧项目改造后，已运行9个多月，未影响窑系统的正常运行，生产得到保证，NOX排放得到更好地控制。氨水用量由改造前的平均900L/h，降低到目前的平均400L/h，氨水用量下降率55%左右。通过对比评估：在使用相近煤质，相近产量连续生产的情况下，针对改造前后数据对比分析得出，在NOX排放浓度控制相近时，改造前后氨水消耗量下降44.4%，则氮氧化物平均下降38.55%

2、SO2治理

公司使用低硫煤，并通过监控生料、煤炭中含硫量，从源头上控制SO2的产生来源；优化脱硫设施，提升运行效率，实现工厂SO2稳定达标排放。公司国内首创的水泥窑在线脱硫系统在涪陵、渠县工厂的应用，有效地控制SO2的排放，优于国家标准。

3、CO2治理

水泥行业是产生温室气体CO2的大户。公司严格执行国家环保排放标准，最小化生产活动的环境足迹，最大化提升环境服务能力。与此同时，关注产品全生命周期的CO2排放，挖掘CO2减排潜力，以应对气候变化。公司实施碳资产统筹管理，成立气候保护部门统筹各排控企业的碳资产管理，通过碳排放内部核算，挖掘减排潜力，提前为全国碳交易做准备。2015年,基于CSI（水泥可持续倡议组织）的水泥行业温室气体核算指南，2015年公司直接CO2排放总量较2014年下降8%。减少CO2排放60.51万吨。

秭归公司通过对AQC锅炉中压12组蒸发器高压水枪清洗、更换蒸发器管束等措施，对余热发电进行优化，2015年吨熟料发电量较2014年提高近4千瓦时；年发电量增加680万千瓦时；年节约标煤850吨，减少CO2排放2200吨。

**二、废固治理**

2015年,华新利用水泥窑协同处置固体废弃物达93.6万吨，同比增长31.9%，为社会处置了62.65万吨生活垃圾、20.82万吨市政污泥、9.1万吨污染土、0.58万吨漂浮物、0.48万吨危废。华新水泥窑协同处置城市生活垃圾的处置量占全国水泥窑协同处置总量的70%，同时武穴、株洲两家公司入选了国家六部委水泥窑协同处置生活垃圾试点企业名单。环保业务营业收入达1.5亿元，同比增加25%。

挖掘潜在的合作伙伴，依靠合作伙伴资源和实力，推进长三角、珠三角、鄂西等地区业务发展，努力开发湖北省内外污染土、危废、污泥市场，为地方政府和相关企业提供符合实际的废弃物处置方案，收到显著成效。

积极推进水泥窑协同处置技术的研发与相关标准的建立工作。2015年完成水泥窑协同处置污泥过程中污染物排放研究工作以及挤出液固液分离工艺设计及小试工作；获取专利受理18项，发表论文2篇。具有华新自主知识产权的“水泥窑无害化和资源化协同处置市政污泥工程技术与应用”、“水泥窑无害化和资源化协同处置危险废物工程技术与应用”项目进行了湖北省科技厅组织的科技成果鉴定。至此，华新水泥窑协同处置固体废弃物完整的五大平台（生活垃圾、市政污泥、水面漂浮物、污染土、危险废物）技术均达到国际领先水平。

“废弃物预处理及水泥窑协同综合利用一体化技术”入选了工信部《建材工业鼓励推广应用的技术和产品目录（2016—2017年本）》。同年，我们主导完成了《水泥窑协同处置生活垃圾工程项目建设标准》和《水泥窑协同处置生活垃圾无害化评价标准》的编制工作。

**三、粉尘治理**

实施窑尾“电改袋”。2015年，公司投入约5000万元完成郧县K2、阳新K2、大冶K2、房县生产线窑尾“电改袋”工程，公司实现窑尾“去电化”。

预防性维修与工艺控制相结合。在预防性维修，并通过执行定期清扫、清理制度的基础上，实施窑头收尘器改造和工艺优化，实现窑头电收尘稳定达标排放。

**四、其他污染治理**

1、无组织排放控制

装包系统无组织治理。2015年，公司继续推行装包系统无组织排放控制，基本完成水泥装包线无组织排放治理工作。

2、噪声治理

从噪声产生源头、传播路径和噪声受体保护三方面降低噪声排放：新建工厂选用低噪音设备、合理布置高噪声设备；对产生机械性噪声设备安装隔声罩，对产生空气动力学噪声的设备安装消音器；在可能对周边环境产生较大影响的区域安装隔声墙。

桑植公司2015年投入300万元在临近公路一侧修建隔音围墙，针对水泥磨风机、装包收尘器排风筒修建隔声罩，降低噪音对周边环境的影响。