进口水产品境外生产企业注册条件及对照检查要点

注册编号: KP-034 / CKOR18PP1805010017

企业名称: DONGIL COLD STORAGE CO.,LTD.

企业场址: 10, DADAE-RO 170BEON-GIL, SAHA-GU, BUSAN, KOREA

填表日期: 2022年 11月 2日

填表迟明:

其卫生条件应当符合中国法律法规和标准规范的有关规定,符合输华水产品检验检疫议定书要求。本表供进口水产品境外主管官方根据所 明性材料, 列主要条件及依据,对照审查要点对水产品生产企业开展官方检查;同时,境外水产品生产企业根据所列主要条件及依据,填报并提交证 1.根据《中华人民共和国进口食品境外生产企业注册管理规定》 对照审查要点也可开展自我检查,用于企业申请注册前的自我评估 (海关总署令第248号令),向中国申请注册的境外水产品生产企业,

2.境外主管官方及境外水产品生产企业应根据对照检查的实际情况如实作出符合性判定

3.提交材料应用中文或英文填写,内容真实完整,容准确对应,同时提交证明材料附件目录。 4 附件应当进行编号,附件编号及内容应与"填报要求及证明材料"栏中的项目编号及内

行类、 "水产品"指供人类食用的水生动植物产品及其制品, 水生哺乳类动物等水生动物产品及其制品,以及藻类等海洋植物产品及其制品, 包括水母类、 软体类、 甲壳类 不包括活水生动物及水生动植物繁殖 棘皮类、 头索类 鱼类、 两栖类、 高

材料。

			标明 周 国环境信息(市		
		יי בייריודיועט דעראטיס	环境的图片,图片中应	20941) 中 3.1、3.2。	
	一不符合	2.厂区周围未污染酒	212 描律「冈野外港冈	2. 《水产制品生产卫生规范》(GB	区环境
	□符合	1.厂区布局满足生产加工需	称。		2.1 选址及厂
			标明不同作业区域名	1.《食品安全国家标准 食品生产通	
	8		2.1.1 提供厂区平面图,		
			2.企业位置与车间布局		
		的能力。			
		生产储存冷冻/冰鲜水产品			
		4.制冷储存能力应满足连续			
		官方检验监管的要求。			
		应能满足企业生产加工和			
		3.人力资源(企业和官方)			
		品范围。			
		议定书、备忘录等规定的产		华水产品检验检疫议定书。	
	*	水产品检验检疫相关协议、		3.申请国主管当局与海关总署签订的输	
		2.拟输华水产品应符合输华		理办法》(海关总署令第249号)。	-
		际生产加工情况一致。		2.《中华人民共和国进出口食品安全管	12
		门提交的信息一致、应与实		号) 第五条、第六条、第七条、第八条	
		本信息应与出口国主管部	生产企业基础信息表。	企业注册管理规定》(海关总署令第248	情况
		1.企业应如实填报信息,基	1.1 填写进口水产品境外	1.《中华人民共和国进口食品境外生产	1.企业基本
			1.企业基本情况		
备注	符合性判定	审核要点	填报要求及证明材料	条件及依据	项目

		TILY STILL HAVE	_	
	7			
	1.《食品安全国家标准 食品生产通	2.2 提供车间平面图,标	1.车间布局应合理,满足生	
	用卫生规范》(GB14881) 中 4.1。	注人流、物流、水流、	产加工要求,避免交叉污	□符合
2.2 平同加切	2.《水产制品生产卫生规范》	加工流程,不同清洁区	录	□不符合
	(GB 20941) 中 4.1。	域。		
		3.设施设备		
	1.《食品安全国家标准 食品生产通	20,		
3.1	用卫生规范》(GB14881) 中 5.2.1。	2.1 恒/4十.番.沙交.沙ດ法	1.企业应配备与生产能力相	
(2) (A) (A) (A) (A) (A) (A) (A) (A) (A) (A	2.《食品安全国家标准 水产制品生	3.1 淀浆工数及用及泥油	适应的生产设备。	
E	产卫生规范》	十, 次次日加土居2.		
	(GB 20941) 中5.2.1。			
	1.《食品安全国家标准 食品生产通			
	用卫生规范》(GB14881)中10。	3.2 如有冷库,请描述温	1 个猴沿猫船进记左归猴左	
3.2 仓储设施	2.《食品安全国家标准 水产制品生	度控制要求及及监测方	1. 可图文加强的现在,四图17	
	产卫生规范》	式。(如适用)。	国	
	(GB 20941) 中 10.2。			
		4.水/冰/蒸汽		
		4.1.1 提供自备水源或	1.生产用水监控计划应覆盖	
	1.《生活饮用水卫生标准》(GB 5749)	二次供水设施照片, 并	工厂内所有出水口。	
4.1 生产加工	2.《食品安全国家标准 水产制品生	说明是否有专人负责、	2.项目、方法是否符合《生	
用水/蒸汽/冰	产卫生规范》(GB 20941)中 5.1.1。	上锁等食品防护措施。	活饮用水标准》(GB5749)	命合
(如适用)	3.《食品安全国家标准 食品生产通	(如适用)	烟 ※	一不符合
	用卫生规范》(GB14881)中 5.1.1。	4.1.2 提供生产加工用水	3.次供水设施制定实施卫生	□不适用
		以及与食品直接接触的	控制程序, 具备适当的食品	

	正 节、	桝的叶り证明人件及拥	品女宝画家你准 蚌、/赤矶物源性水产品》(GB 2733)	
		一		
	本品格验格特出 iV	一体 作小时间 描葉品	3. 动物性水产制品的原料应符合《食	
	2.所使用原料应符合输华水	供官方对渔船作业区	2733) 。	
□不适用	理,确保原料的安全性。	5.2.2 若为捕捞渔船,提	鲜、冻动物源性水产品》(GB	
一不符合	按相关规定进行验收和处	报告。(适用时)	料的,应符合《食品安全国家标准	5.2 原料来源
- 符合	品原料应进行毒素检测,并	请提供最近一次的检测	骨、壳等非肌肉组织作为水产制品原	
	身带有生物毒素的水产制	料或生食水产品原料,	2.以水产动物内脏、卵、皮、鳍、鳞、	
	1. 对双壳贝类、河豚鱼等自	生物毒素的水产制品原	产卫生规范》(GB 20941)中7.2。	
		5.2.1 若原料为自身带有	1. 《食品安全国家标准 水产制品生	
	*	准, 验收力式。	产卫生规范》(GB 20941)中7。	
□不符合	5中国的法规和你准要	当及指据, 包括對文宗	2.《食品安全国家标准 水产制品生	尚文
- 符合			用卫生规范》(GB14881)中7。	Ş
	1 原料 添加剂 哈炒标/推和	51提供原料 添加剂的	1.《食品安全国家标准 食品生产通	51 面体型
		5.原辅料和包装材料		
		要 次。		
		是否符合食品生产加工		
		锅炉添加剂,并说明其		
		品接触的蒸汽时使用的	s	-
		4.1.3 提供生产直接与食		
		次的检测报告。		
	合食品生产加工要求。	记录、检测结果和最近2		
	时使用的锅炉添加剂应符	查的项目、方法、频率、		11
	4.产直接与食品接触的蒸汽	控计划,包括细菌学检	í	
	防护措施。	冰/蒸汽 (适用时) 的监	4	

		9799					approfession			
		5.5 句链状则				(适用时)	5.4 食品剂			5.3 双壳贝类原料 (适用时
产卫生规范》(GB 20941)中8.5。	2.《食品安全国家标准 水产制品生	用卫生规范》(GB14881) 中8.5。	1.《食品安全国家标准 食品生产通	使用标准》 (GB 2760)。	3.《食品安全国家标准 食品添加剂	产卫生规范》 (GB 20941) 第7.3条。	2.《食品安全国家标准 水产制品生	用卫生规范》(GB14881)第7.3条。	1.《食品安全国家标准 食品生产通	
5.5.2 提供拟输往中国的		适合进行产品包装的证	5.5.1 提供内外包装材料			称、用途、添加量等)。	品添加剂清单 (包括名	5.4 生产加工中使用的食		5.2.3 若为养殖原料,提供,养殖场的资质证明。 (适用时) 5.3.1 提供贝类原料来源的海域位置说明及双壳的海域位置说明及双壳见类捕获者的官方许可证明。 5.3.2 提供贝类原料的净化处理方。 5.3.3 提供贝类原料贝类 毒素监控措施。
	全和产品特性。	用条件下不影响食品的安	1.包装材料在特定贮存和使		HWKE	田哲小		1		1.双壳贝类应来自官方允许的养殖或捕捞水域,并在必要时进行净化。贝类原料的养殖者或捕捞者应有官方主管机构的许可证。 2.定期对贝类原料进行贝类毒素检测,验证原料安全性。
		□不符合	□符合		小但用		はなり	対		40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 4

6.2 %		6.1HACC体系建立运行情况		
	6.2 温度控制	6.1HACCP 体系建立及 运行情况		
	1.《食品安全国家标准 水产制品生产卫生规范》(GB 20941) 中8.2.2.1.4, 8.2.2.1.6. 2.《食品安全国家标准 水产制品生产卫生规范》(GB 20941) 中8.2.2.2.1 (冷藏水产品适用)。	1.《食品安全国家标准 水产制品生产卫生规范》(GB 20941)中8.1。 2.《危害分析与关键控制点(HACCP) 体系 食品生产企业通用要求》(GB/T 27341)。		3.相关双边检验检疫协议、备忘录及议定书。
6.3.1 提供冷冻水产品的 冻结方式,时间和冻结 温度控制要求及其确定	6.2.1 提供原料解冻的方式,及解冻时间温度控制要求(如适用)。 6.2.2 提供加工车间及储存库温度控制要求及温度监控设备。(冷藏水产品适用)。	6.1.1 提供所有拟输华产品的生产加工工艺流程图、危害分析工作单和HACCP 计划表。6.1.2 提供 CCP 点监控记录、纠偏记录、验证记录样表。	6 生产加工控制	成品标签样式。
1.根据水产品的厚度、形状、 生产量确定其冻结时间和 温度,确保尽快通过最大冰	1.控制原料解冻时间及温度。 2. 冷藏水产品加工车间应有温度控制措施, 应尽快将加工后的水产制品移至冷藏环境中,冷藏室中应配备温度指示。	1.HACCP 计划应分析和有效控制生物的、物理的、化学的危害。 2.生产工艺流程应合理,避免交叉污染。 3.CCP 点设置应科学可行,纠偏、验证措施应恰当。		2.包装标识应符合双边检验 检疫协议、备忘录及议定书 要求。
□符合 □不符合	2. 2. 3. 4. 4. 4. 4. 4. 4. 4. 4. 4. 4. 4. 4. 4.	公符合 公子符合 日本 活用		

后.6.2 東			热穿透、热分布报告。		
问。 八体有害的寄生虫。在 -20°C以下环境温度下冷冻保存7天; 3.在-35°C或以下环境温度下冷冻实以下环境温度下冷冻或以下环境温度下保存15小时; 4.在-35°C或以下环境温度下保存15小时; 4.在-35°C或以下环境温度下保存15小时; 6.4提供干制水产品加工的干燥温度、1.应确保干制品的水分活度及包装储存方式。 6.5提供腌制水产品的糖度、1.应确保干制品的水分活度及包装储存方式。 6.6.1 提供不同规格的罐头水产品的亲菌温度和的亲菌温度和的亲菌温度和的亲菌温度和的亲菌温度和的亲菌温度和统产品的亲菌温度和条菌的间。			头水产品的杀菌容器的		
回。 八体有害的寄生虫。在 -20°C以下环境温度下冷冻 保存7天; 3.在-35°C或以下环境温度 下冷冻至固体,并在-35°C或以下环境温度 下冷冻至固体,并在-35°C或以下环境温度下保存 15 小时; 4.在-35°C或以下环境温度下保存 15 小时; 4.在-35°C或以下环境温度下保存 24 小时。 6.4 提供干制水产品加工 的干燥时间、干燥温度、 1. 应确保干制品的水分活 度在安全范围内。 度及包装储存方式。	一个符合	杀菌温度和杀菌时间。	的杀菌/温度记录。6.6.2 提供不同规格的罐	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	产品 (适用 时)
回。 八体有害的寄生虫。在 -20°C以下环境温度下冷冻保存7天; 保存7天; 3.在-35°C或以下环境温度下冷冻或以下环境温度下冷冻或以下环境温度下冷冻或以下环境温度下保存15小时; 4.在-35°C或以下环境温度下保存15小时; 6.4提供干制水产品加工的开燥温度、下冷冻至固体,并在-20°C或以下环境温度下保存24小时。 6.5提供用制水产品的据度及成品水份活度在安全范围内。度及包装储存方式。 6.5提供腌制水产品的糖月,腌制品生产应采用适当盐度、1. 应确保干制品的繁殖。6.6.1 提供不同规格的罐头水产品的养菌温度和	邻合	1 罐尘水产品协保证用够的	- 1	1 《合品办公园家标准》水产组品生	6.6 罐头水
回。 八体有害的寄生虫。在 -20°C以下环境温度下冷冻保存7天; 3.在-35°C或以下环境温度下冷冻下冷冻至固体,并在-35°C或以下环境温度下保存15小时; 4.在-35°C或以下环境温度下保存15小时; 6.4提供干制水产品加工的干燥温度、1.应确保干制品的水分活度及包装储存方式。 6.5提供腌制水产品的糖度、1.腌制品生产应采用适当盐度、1.腌制品生产应采用适当盐度、1.腌制品生产应采用适当盐度、1.腌制品生产应采用适当盐度、1.腌制品生产应采用适当盐度、1.腌制品生产应采用适当盐度、1.原加上非嗜盐菌的繁殖。			头水产品的杀菌温度和		
回。 八体有害的寄生虫。在 -20°C以下环境温度下冷冻保存7天; 3.在-35°C或以下环境温度下冷冻 实以下环境温度下保存15 小时; 4.在-35°C或以下环境温度下保存15 小时; 6.4提供干制水产品加工的干燥温度、1. 应确保干制品的水分活度及包装储存方式。 6.5提供腌制水产品的糖 1.腌制品生产应采用适当盐度,加度。			6.6.1 提供不同规格的罐		
回。 人体有害的寄生虫。在 20°C以下环境温度下冷冻保存7天; 3.在-35°C或以下环境温度下冷冻 成以下环境温度下冷冻或以下环境温度下冷冻至固体,并在-35°C或以下环境温度下冷冻 4.在-35°C或以下环境温度下冷存 15 小时; 4.在-35°C或以下环境温度下冷存 24 小时。 6.4 提供干制水产品加工的干燥温度、1. 应确保干制品的水分活成。 度及包装储存方式。 1. 应确保干制品的水分活度及包装储存方式。 1. 底制品生产应采用适当盐	- 不适用	度,防止非嗜盐菌的繁殖。	/	产卫生规范》(GB 20941)中8.2.2.2.4。	产品 (适用时
间。 人体有害的寄生虫。在-20°C以下环境温度下冷冻保存7天; 3.在-35°C或以下环境温度下冷冻下冷冻至固体,并在-35°C或以下环境温度下保存15小时; 4.在-35°C或以下环境温度下保存15小时; 4.在-35°C或以下环境温度下保存2°C或以下环境温度下保存20°C或以下环境温度下保存24小时。 6.4 提供干制水产品加工的干燥温度、1. 应确保干制品的水分活度及成品水份活度在安全范围内。	□符合 □ 不符合	1.腌制品生产应采用适当盐	6.5 提供腌制水产品的糖	1.《食品安全国家标准 水产制品生	6.5 腌制水
间。 人体有害的寄生虫。在 -20°C以下环境温度下冷冻保存7天; 3.在-35°C或以下环境温度下冷冻 或以下环境温度下保存15 小时; 4.在-35°C或以下环境温度下保存20°C或以下环境温度下保存24 小时。 6.4 提供干制水产品加工的干燥温度、1. 应确保干制品的水分活度在安全范围内。	小追用		度及包装储存方式。		型)
间。 人体有害的寄生虫。在 20°C以下环境温度下冷冻保存7天; 3.在-35°C或以下环境温度下冷冻 15 次新至固体,并在-35°C 或以下环境温度下冷冻 15 小时; 4.在-35°C或以下环境温度下冷冻至固体,并在-20°C 或以下环境温度下保存 24 小时。 1. 应确保干制出分活	子注 日	度在安全范围内。	环境湿度及成品水份活	产卫生规范》(GB 20941)中8.2.2.2.3。	7 品(但用
人体有害的寄生虫。在 -20°C以下环境温度下冷冻保存7天; 3.在-35°C或以下环境温度下冷冻下冷冻至固体,并在-35°C或以下环境温度下保存15小时; 4.在-35°C或以下环境温度下保存20°C或以下环境温度下保存20°C或以下环境温度下保存24小时。		1. 应确保干制品的水分活	的干燥时间、干燥温度、	1.《食品安全国家标准 水产制品生	-
	14000000000000000000000000000000000000		6.4 提供干制水产品加工		64 井鱼米
		小时。			
		或以下环境温度下保存 24			
		下冷冻至固体, 并在-20°C	-		
		4.在-35°C或以下环境温度			
		小时;			
		或以下环境温度下保存 15		1	
		下冷冻至固体,并在-35°C			
		3.在-35°C或以下环境温度			
		保存7天;			
人体有害的寄生虫。		-20°C以下环境温度下冷冻			
	- 19		Ü		
提供冷处理温度及时 的冷处理方式,确保杀死对		的冷处理方式, 确保杀死对	提供冷处理温度及时	4	

		7.清洗消毒		
	1.《食品安全国家标准 食品生产通	7.1 提供清洗消毒措施,		- MT->
7.1 清洗消	用卫生规范》(GB14881)中8.2.1。	包括清洗消毒方法和频	1.清洗消毒措施应能够消除	
曲	2.《食品安全国家标准 水产制品生	率,及清洗消毒效果验	交叉污染,符合卫生要求。	
	产卫生规范》(GB 20941)中8.2.1。	证。		
			1.监控重点应涵盖微生物容	
			易藏匿和滋生区域。	
		7 4 4 4 4 7 7 4 4 7 7 4 7 7 4 7 7 4 7 7 4 7 7 4 7	2.取样点设置。如重大维护、	
		7.4 发展各地工艺在	施工活动、或者卫生状况变	**
7.2 环境微生	1.《良品女主国《你准》 《广制品生中工作指述》 (CB 20041) 中 2 2 1 2	- 唱家针物阻抗	差时, 在监控计划中增加必	
村	广上主观记》(GB 20941) 中8.2.2.1.2、		要的取样点。	
	8.Z.Z.1.3°	学、 为	3.是否根据检测结果和污染	
		米22萬1日1月。	风险严重程度来调整环境	
			监控计划实施的频率。	
			4.阳性结果纠偏措施。	
	8.1	8.化学品、废弃物、虫鼠害控制	空制	
	1.《食品安全国家标准 食品生产通			
	用卫生规范》(GB14881-2013)中8.3。	8.1 简述化学品使用与储		
8.1 化学品控	2.《水产制品生产卫生规范》 (GB	存要求。	1.防止所使用化学品污染产	対容の
進	20941) 中8.3。		品。	
8.2 废弃物管	1.《食品安全国家标准 水产制品生	8.2.1 提供车间内可食用	1.车间可食用产品容器、废	□符合
理	产卫生规范》(GB 20941)中8.1.4。	产品容器、废弃物存放	弃物存放容器应明显标识	不符合

W. 192						
10.2 人员培训	10.1 人员健 康及卫生管 理		9 追溯和召回		8.3 虫鼠害控制	
1.《食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范》(GB14881)中12。 2.《食品安全国家标准 水产制品生产卫生规范》(GB20941)中12。	1.《食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范》(GB14881)中6.3。 2.《食品安全国家标准 水产制品生产卫生规范》(GB20941)中6.3。		1.《食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范》(GB14881)中11。 2.《水产制品生产卫生规范》(GB		1.《食品安全国家标准 食品生产通 用卫生规范》(GB14881)中6.4	
10.2 提供员工年度培训 计划、内容、考核、记 录。	10.1 提供员工雇佣前健 康管理以及员工体检要 求。	10.人员管理及培训	9.简述产品追溯程序,以 一批次成品批号为例, 说明如何自成品追溯至 原料。	9.产品追溯	8.3 提供虫害控制方式及 布点平面图,若由第三 方承担,提供第三方资 质。	容器的区分标识图片。 8.2.2 简述废弃物处理程 序要求。
1.培训内容应涵盖输华水产 品检验检疫备忘录、协议及 议定书、中国法规标准等内 容。	1.雇用员工前应进行体检并证明适合在食品加工企业工作。 2.员工应定期体检并保存记录		1.应建立追溯程序,实现原料、生产加工过程、成品的全链条双向追溯。		1.应避免虫害、鼠害对生产 安全卫生造成影响。	并加以区分。 2.废弃物应区分存放、及时 处理,避免对生产造成污染。
□符合 □不符合	_符合 _不符合		□符合 □不符合		□符合 □不符合	

		11.成品检验		
《食品安全国家标准 食品中放射性物质限制浓度标准》(GB 14882)。 《食品安全国家标准 干海参》(GB 31602)。	9.《食品安全国家标准 食品中污染物限量》(GB 2762)。 10.食品安全国家标准 食品中农药最大残留限量(GB 2763)。	(GB 10133)。 6.《食品安全国家标准 藻类及其制品》(GB 19643)。 7.《食品安全国家标准食品添加剂使用标准》(GB 2760)。 8.《食品安全国家标准 食品中真菌毒素限量》(GB 2761)。	1.《食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范》(GB14881)中9。 2.《食品安全国家标准 水产制品生产卫生规范》(GB20941)中9。 3.《食品安全国家标准 鲜、冻动物性水产品》(GB 2733)。 4.《食品安全国家标准 动物性水产制品》(GB 10136)。 5.《食品安全国家标准 水产调味品》	
ω	<u> </u>	目、指标、检验方式及 频率。 11.2 企业有自属实验 室,提交企业实验室能 力与资质证明;企业委 托第三方委托实验室, 提供委托实验室资质。	11.1提供成品检验的项	11.自检自控
		1.成品检验项目符合中国的标准要求。		
	8	公谷合名谷合		

	4	12.声明			
	1.《中华人民共和国进口食品境外生	12.1 填写《进口水产品		- MA	7 40
12.1 正並月	产企业注册管理规定》第八条、第九	境外生产企业注册申请	应有法人签名和公司盖章。		
FA	条。	书》。			
+	1.《中华人民共和国进口食品境外生	12.2 填写《进口水产品			
	产企业注册管理规定》第八条、第九	境外生产企业注册申请	业		
河佛队	外	书》。	土自马向血早。		

10, DADAE-RO 170 BEON-GIL, SAHA-GU, BUSAN, KOREA
DONGIL COLD STORAGE CO., LTD.
PRESIDENT / CHOI WOO SOON
PRESIDENT / CHOI HONG RAH