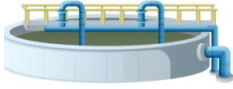


PROCESO DE PRODUCCIÓN

1. Control de desinfección



Antes de que el agua pase por los **filtros multimedia**, nos aseguramos de que esté desinfectada. Durante este proceso, se realiza el control del cloro libre residual..



2. Filtro de sedimentos

La filtración **purifica el agua** eliminando sólidos suspendidos, reteniendo partículas >1 micra, especialmente de 5 a 10 micras, como tierra, arena y limo.

4. Filtro de resinas

Los filtros de resinas de **intercambio iónico** están diseñados para retener iones específicos del agua, intercambiándolos por otros no perjudiciales.



3. Carbón activado

Filtra y retiene químicos como el cloro o microorganismos disueltos y **elimina compuestos** orgánicos que puedan generar algún sabor.



5. Ósmosis inversa

La filtración purifica agua eliminando sólidos suspendidos, reteniendo partículas >1 micra. En el proceso, agua pasa por membranas de **ósmosis inversa**, rechazando >99% contaminantes y sales.



6. Desinfección con Ozono

El ozono (O₃) en forma de burbujeo a un tanque de residencia o mediante succión con ayuda de un venturi directo a la tubería del agua purificada para la obtención de un producto desinfectado usando una metodología ecológica.



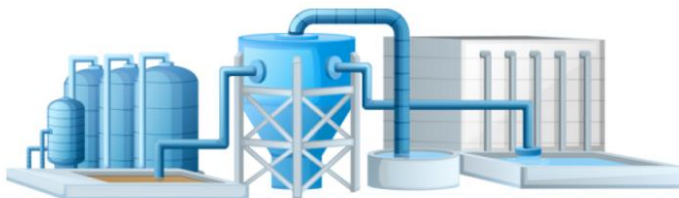
7. Desinfección luz UV



En la última etapa de esterilización y previo al embotellado, como una segunda barrera de protección, se utiliza una **lámpara de luz ultravioleta** (UV) donde el agua pasa a través de una cámara que integra una fuente de luz UV de una longitud de onda adecuada para impedir la reproducción y proliferación bacteriana o viral en caso de estar presente.

8. Control de Calidad

En cada uno de los procesos de filtración se controla los parámetros y análisis del agua.



Características Microbiológicas

Análisis	Resultados
Pseudomonas aeruginosa / 100 ml	Ausencia
Bacterias Heterótrofas UFC/ml	< 1,1
Coliformes totales NMP/100 ml	< 1,1
Coliformes Fecales o Termotolerantes (NMP)	< 1,1
Escherichia coli NMP/100 ml	< 1,1

