_	, nato il//19 ATIVE PER LA COMPILAZIONE DEG	
	ta copia) SOLO i fogli ricevuti, che dovranno essere <u>TUTT</u>	
Immediatamente all'atto del ricevimento scrivere SUL PRESENTE STAMPATO e su tutti gli altri fogli, ECCETTO TABELLE E DIAGRAMMI,		
proprio cognome e nome, in stampatello.		
colore rosso o la matita.	bile, separando ed intitolando opportunamente le varie pa	• •
RIPORTARLI SU QUESTO STAMPATO NE	aborato, le formule analitiche risolutive ed risultati numer <u>ELLE APPOSITE CASELLE</u> (formula a sinistra, valore num	nerico con unità di misura a destra).
	con segni diagonali a tutta pagina quelli della brutta copi NSIONE DEL TESTO È PARTE INTEGRANTE DELLA PR	
	f) – PROVA SCRITTA DEL 16 DICEMBRE	
	essore che dissipa fino a 39 W, nonché apparecchia	
	200 W. Il processore presenta temperatura massi	
	amento è assicurato da un dissipatore di calore a sup	
	atore/processore, riferita all'unità di superficie, è	
	una portata di 180 m³/ora d'aria. Il locale in cui i	
	on è areato ed è completamente circondato da an	
	ermica 0.45 W/(m°C); il coefficiente di scambio te	
oareti si puo stimare pari a 8 W/(m².°C). S 007 J/(kg.°C). Calcolare:	assumano per l'aria densità pari a 1.15 kg/m³ e calo	re specifico a pressione costante pari a
a) la temperatura media dell'aria nel locale		
b) la massima temperatura del processore		
li vario tipo che dissipano altri 200 W, emperatura di 25°C. Dimensionare il siste nassima dell'ambiente esterno pari a 34.39	tello del problema 1, ognuno con un processore che devono essere ospitati dl'interno di un locale co ma di condizionamento del locale, assumendo le sue °C. Nel dettaglio, stimare:	ndizionato, in cui va mantenuta una
a) il COP del sistema frigorifero		
b) la potenza assorbita dal		
compressore		
	un ciclo frigorifero ideale a R134a. Per consentire	
ompressore estrae dall'evaporatore un m	5°C sia tra ambiente refrigerato ed evaporatore, sia tra scela satura liquido-vapore con titolo 99.4%. Nella, rappresentarlo graficamente, individuarlo qualitativ	valvola di laminazione entra liquido
65°C, utilizzando a tal scopo uno scamb .14 kg/m³ e calore specifico 1006 J/(kg·°	45°C una portata di 33 m³/min d'aria mediante una piatore di calore a correnti incrociate e fluidi non me C), per l'olio densità 900 kg/m³ e calore specifico dio lato olio pari a 5000 W/(m².°C) ed un valore na dello scambiatore.	escolati. Assumendo per l'aria densità 2100 J/(kg·°C), e per i coefficienti di
a) A		
iametro 25.4 mm e lunghezza 3 m, in cui s	ne sotto riportata il coefficiente di convezione sulle scorre una portata di 36 L/min d'acqua a 87°C, con le D=967 kg/m³, c _p =4.203 kJ/(kg·°C), µ=0.324 mPa·s, v	e seguenti proprietà dell'acqua:
	valida per $\text{Re}_{\text{D}} > 10^4 \text{ e Pr} > 0.7$, in cui $\text{Nu}_{\text{D}} = \text{h} \cdot \text{D}/\lambda$, l	
a) coefficiente di convezione	1 5 7 5 117	
,		

Trattare SINTETICAMENTE, a parole e con le necessarie formule, diagrammi o equazioni, le tematiche indicate di seguito, riportando tutte le trattazioni relative, in forma chiara e leggibile, <u>sul retro del presente stampato</u>. PARTI RIPORTATE ALTROVE NON SARANNO VALUTATE!

- Gas ideali o perfetti: definizioni e proprietà
- Conducibilità termica di un materiale: definizione e classificazione dei materiali