2019-11-26 长客刘处会议交流

备件年度采购计划

1.按各单位往年历史数据根据物料号/备件种类 算出 2020 年预计备件消耗 根据备件关联设备数量,总消耗要有区别。参考价值(资产部可能真的按照这个来)要严谨 一点

备件大数据分析

- 1.往年各单位使用备件平均费用,根据关联设备数量。预计今年费用值
- 2.根据设备类型消耗备件最高到最低 年度数据
- 3.根据单位消耗备件最高到最低 年度数据

设备故障分析

根据往年设备维修历史数据 按照单台设备或者设备类型算出平均故障时间,平均维修工时,平均维修费用,等

预防性维修

根据往年设备维修数据,按照单台或者类型算出 设备故障次数最多到最小的故障部位,每次故障维修更换备件间隔时间,每次维修时长等(最好形成故障编号)比如手机类型的设备故障次数最多的是手机摄像头更换,平均更换时间为 60 天,到故障维修表里查询 上一次摄像头更换时间到今天 大于 50 就要提示同时查询库存 设备预防性维修或直接生成检修工单。

预防性润滑

预防性定保小修

维修员管理

维修员所参与的维修项目次数,维修总时长,维修效率,参与维修设备类型最多到最少排序, 所在部门。

设备工程管理还要继续往下做