

CT18



Figure 1



Figure 2



Figure 3

【产品型号规格】

CT18-0.8-150

【结构组成】

产品主要由玻壳、阳极组件（无氧铜阳极头、钨靶）、阴极组件（纯铁阴极头、铁镍合金套、芯柱）组成。

【禁忌症】

暂无。

【产品性能】

项目	规格参	参照标准
标称电压	150kV	IEC60613:2010
阳极标称输入功率	300W	
阳极热容量	30kJ	
最大管电流	2mA	IEC60613:2010
最大连续冷却功率	300W	
靶角	25°	IEC/TR 60788:2004
焦点尺寸	0.8	IEC60336:2020
靶面材质	钨	
最大灯丝电流	3.7A	
最大灯丝电压	3.2~3.7V	
固有滤过	0.65mmAl/75kv	IEC 60522-1:2020
使用极限条件（绝缘油中）		
绝缘油温度	10~60℃	
绝缘油压力	700hPa ~ 1060hPa	
运输与储存的极限条件：		
温度	-5~70℃	
湿度	10~80%（不结露）	
大气压力	700hPa ~ 106hPa	

Table 1

【外形尺寸】

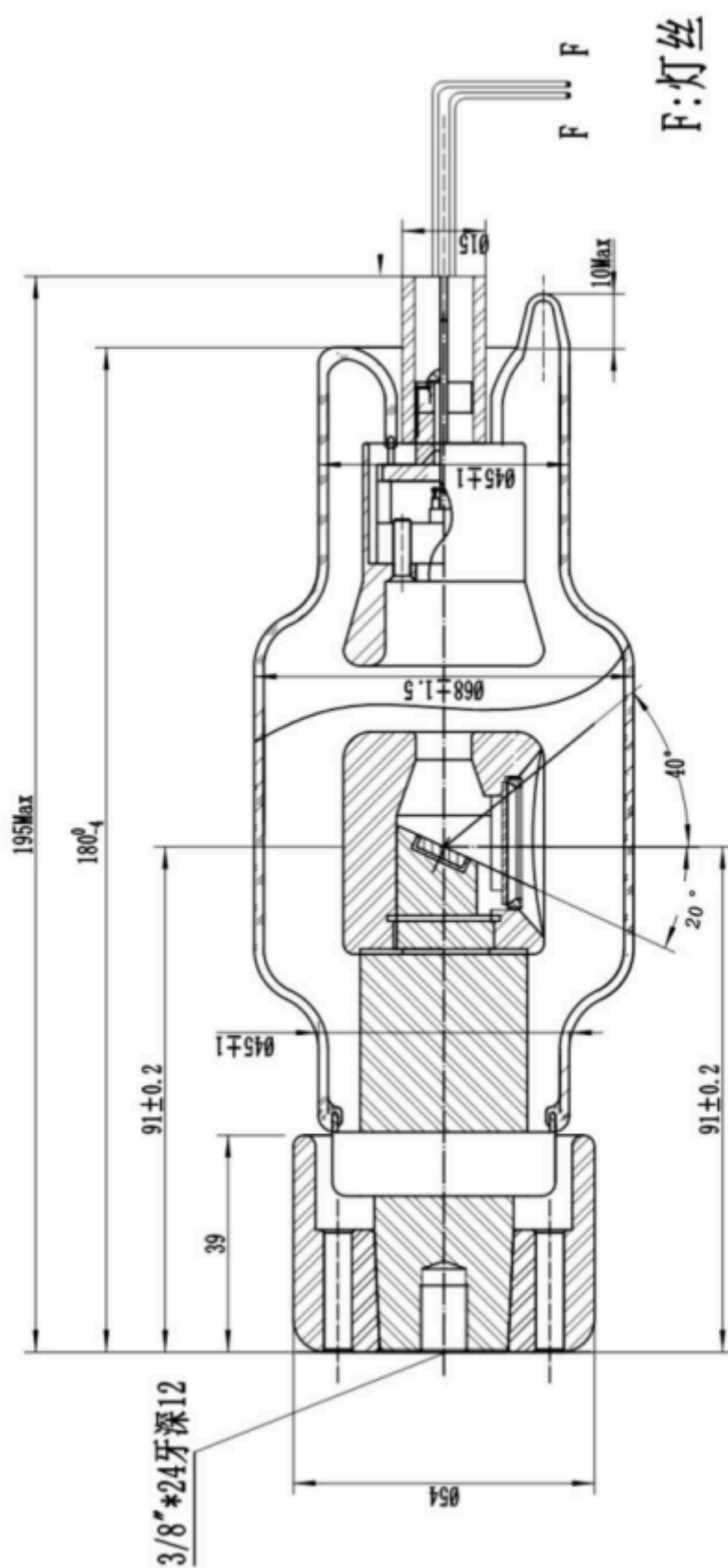


Figure 4

【灯丝特性及发射特性】

【阳极特性】

【负载特性】

【使用方法】

1. 检查产品内是否有气泡或泄漏现象，如未发现，可投入使用。
2. X射线管安装严格按照正确的电极接线进行安装接通；注意：阴极电缆与阳极电缆不得插错。

【注意事项及警示说明】

1. 只有经过技术培训并具有专业知识的合格人员，才能对X射线管进行安装，维护和更换。
X射线管安装严格按照电极接线进行安装接通。
2. X射线管外壳由玻璃制成，因此在运输和处理过程中，应非常小心，以免使其受到强烈冲击或震动而损坏X射线管。
3. X射线管在装机前对球管表面应进行清洁和干燥处理。
4. 本产品在使用时必须用油进行冷却，油的绝缘强度不低于35kV/2.5mm。
5. 本产品被打碎时，应作为工业废物进行处理或退回给我们，其他方式的处理可能导致人体伤害或环境破坏。
6. 在使用本产品时如果发现任何异常情况，请立即关闭电源并与我公司技术人员联系。

【工作原理】

X 射线管灯丝周围产生热电子云，在阴阳极高电压的作用下，热电子云中电子高速飞向阳极，击中阳极靶盘，高速运动的电子与靶盘材料的原子发生相互作用，其动能的一小部分能量转化为辐射能，以X 射线的形式释放出，从而对患者被检部位进行曝光，并依靠X 射线诊断设备整机对获得图像进行传输，存储和分析。