

Back

GÖZETİM MUAYENE VE EĞİTİM HİZMETLERİ

MANYETİK PARÇACIK MUAYENE RAPORU

Müşteri	<input type="text" value="TAG GEMİ"/>	Muayene Prosedürü	<input type="text" value="P-101-004"/>	Sayfa No	<input type="text" value="1"/>
Proje Adı	<input type="text"/>	Muayene Kapsamı	<input type="text" value="100%"/>	Rapor No	<input type="text"/>
Test Yeri	<input type="text"/>	Resim No	<input type="text" value="-"/>	Rapor Tarihi	<input type="text" value=""/>
Muayene Standardı	<input type="text" value="TS EN ISO 17638"/>	Yüzey Durumu	<input type="text" value="After Welding"/>	İş Emri No	<input type="text" value="Item 1"/>
Değerlen. Standardı	<input type="text" value="TS EN ISO 23278 Class B"/>	Muayene Aşaması	<input type="text" value="Untreated"/>	Teklif No	<input type="text" value="Item 1"/>

Ekipman Bilgileri/ Equipment Informations

EKİPMAN BİLGİSİ 1

Kutup Mesafesi,mm	<input type="text" value="Ekipman Bilgisinden Çek"/>	Muayene Bölgesi	<input type="text" value="KAYNAK+HAZ"/>	Yüzey Sıcaklığı (C)	<input type="text" value="15 C"/>
Cihaz	<input type="text" value="Ekipman Bilgisinden Çek"/>	Akım Tipi	<input type="text" value="AC"/>	Müşteri Bölgesindeki Alan Şiddeti, kA/m	<input type="text" value="3.2 kA/m"/>
MP Taşıyıcı Ortam	<input type="text" value="Ekipman Bilgisinden Çek"/>	Luxmetre/Işık Şiddeti	<input type="text" value="1200 Lux"/>	Yüzey	<input type="text" value="TAŞLANMIŞ / GRINDING"/>
Mıknatıslama Tekniği	<input type="text" value="Ekipman Bilgisinden Çek"/>	Muayene Ortamı	<input type="text"/>	İşık Cihazı Tanımı	<input type="text" value="***"/>
UV Işık Şiddeti	<input type="text" value="Ekipman Bilgisinden Çek"/>	Mıknatıs Giderimi	<input type="text"/>	Kaldırma Testi Tarihi/No	<input type="text"/>
Işık Mesafesi	<input type="text" value="Ekipman Bilgisinden Çek"/>	Isıl İşlem	<input type="text"/>		

Süreksizliğin Yeri

Ana Metal

HAZ	Isıdan etkilenen bölge
W	Kaynak
B	Kaynak ağızı

Standarttan Sapmalar	<input type="text" value="Standarttan sapma yoktur."/>
Muayene Tarihleri	<input type="text" value=""/>
Açıklamalar ve Ekler	<input type="text"/>

Muayene Sonuçları / Inspection Results

Sıra No	Kaynak / Parça No	Kontrol Uzun.	Kaynak Yön.	Kalınlık	Çap	Hata Tipi	Hatanın Yeri	Sonuç
1	TÜRKER ATAGÜL PC	300	FCAW (136)	12	-			OK
2	TÜRKER ATAGÜL PF	300	FCAW (136)	12	-			OK
3	TÜRKER ATAGÜL PD	300	FCAW (136)	12	-			OK
4	TÜRKER ATAGÜL PC	300	SMAW (111)	12	-			OK
5	TÜRKER ATAGÜL PF	300	SMAW (111)	12	-			OK
6	TÜRKER ATAGÜL PD	300	SMAW (111)	12	-			OK
7	TÜRKER ATAGÜL H045	300	TIG (141)	4	4"			OK
8								OK
9								OK
10								OK

Personel Bilgileri	Operator	Değerlendiren	Onay	Müşteri
Adı Soyadı	<input type="text" value="sdfasasdf"/>	<input type="text" value="asdasda"/>	<input type="text" value="sdfsdfsdf"/>	<input type="text"/>
Seviye	<input type="text" value="LEVEL 2"/>	<input type="text" value="LEVEL 2"/>	<input type="text" value="LEVEL 3"/>	<input type="text"/>
Tarih	<input type="text" value=""/>	<input type="text" value="12.Haz.2020"/>	<input type="text" value="19.Haz.2020"/>	<input type="text"/>
İmza	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Bericht Speichern

Export Excel

Export PDF