

ГОСТ 2.416-68

Группа Т52

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Единая система конструкторской документации

УСЛОВНЫЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ МАГНИТОПРОВОДОВ

Unified system for design documentation. Designation of magnetic wires

МКС 01.080.40

29.160

Дата введения 1971-01-01

УТВЕРЖДЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР в декабре 1967 г. Дата введения установлена 01.01.71

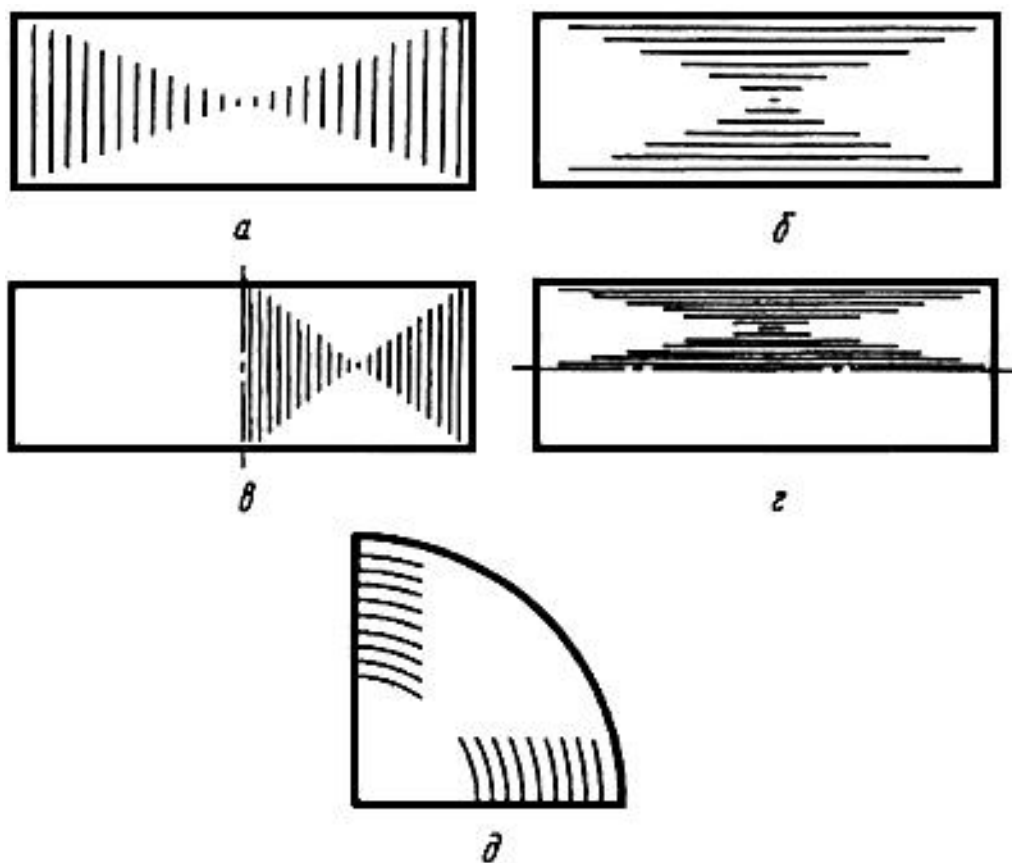
ИЗДАНИЕ (декабрь 2010 г.) с Изменением N 1, утвержденным в марте 1981 г. (ИУС 6-81).

1. Настоящий стандарт устанавливает условные изображения магнитопроводов, набираемых из листов (шихтованных) и навиваемых из лент (витых), на чертежах изделий всех отраслей промышленности.

2. Шихтованные и витые магнитопроводы в поперечных разрезах и сечениях (относительно листов или лент) штрихуют, как показано на черт.1а и б.

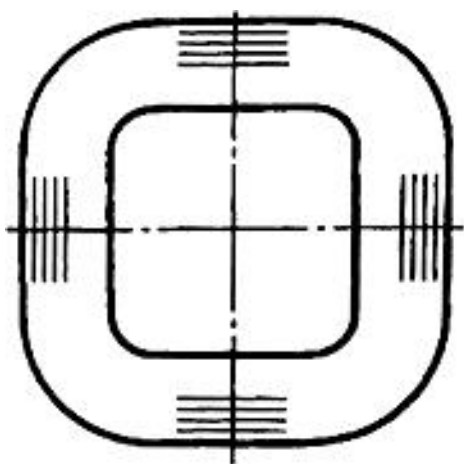
Сечение в разрезе части магнитопровода штрихуют, как показано на черт.1в и г.

3. Витые магнитопроводы в продольных разрезах и сечениях (относительно лент) штрихуют, как показано на черт.1д и 2.



Черт.1

Черт.2 - Витые магнитопроводы в продольных разрезах и сечениях



Черт.2

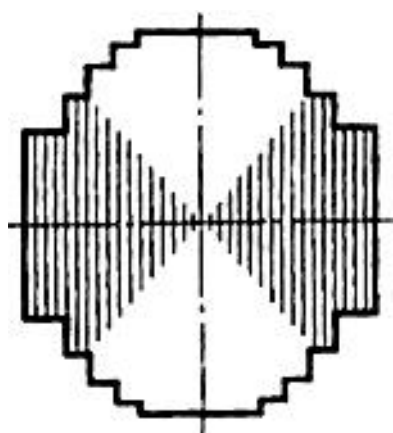
1-3. (Измененная редакция, Изм. N 1).

4. Штриховку выполняют сплошными тонкими линиями. Расстояние между параллельными линиями штриховки (ее частота) должно быть одинаковым для всех выполняемых в одном и том же масштабе сечений данного предмета. Указанное расстояние выбирают в пределах 1...10 мм в зависимости от площади штриховки и необходимости разнообразить штриховку смежных сечений.

5. Линии штриховки (см. черт.1а, б, в и г) ограничивают вспомогательными диагоналями, не показываемыми на чертеже.

Расположение вспомогательных диагоналей контура сложной конфигурации (черт.3) и длину линий штриховки при обозначении витых магнитопроводов (см. черт.1д) не регламентируют. Длина линий штриховки должна быть примерно одинаковой.

Черт.3 - Расположение вспомогательных диагоналей контура сложной конфигурации



Черт.3

6. Направление линий штриховки должно соответствовать расположению листов или витков ленты магнитопроводов.

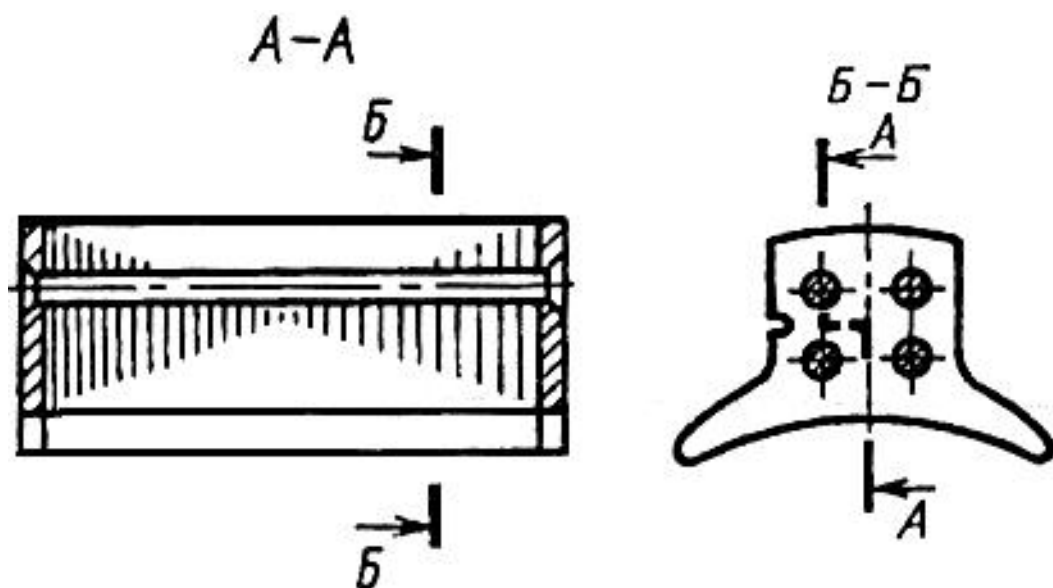
Количество линий штриховки не зависит от количества листов (витков ленты) и от толщины листов (ленты) магнитопровода.

7. Магнитопроводы в разрезах и сечениях вдоль листов не штрихуют (разрез Б-Б на черт.4).

8. Магнитопроводы, имеющие значительную длину и изображаемые без разрыва или с разрывом, в поперечных разрезах и сечениях штрихуют по краям (черт.5).

Черт.4 - Магнитопроводы в разрезах и

сечениях вдоль листов



Черт.4

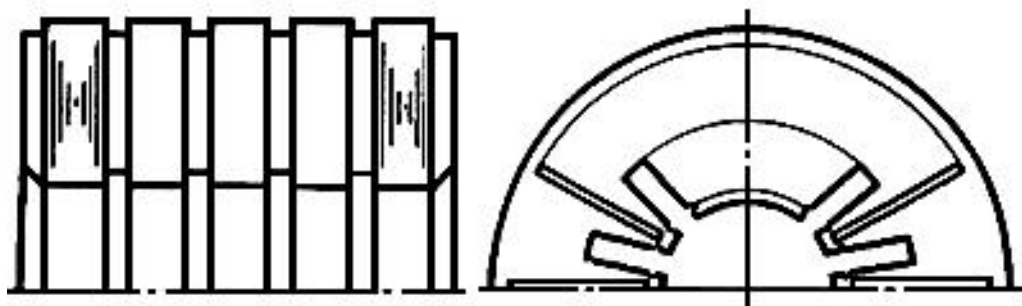
Черт.5 - Магнитопроводы, имеющие значительную длину и изображаемые без разрыва или с разрывом



Черт.5

9. В разрезах и сечениях магнитопроводов, набранных из нескольких частей (пакетов), штрихуют только крайние пакеты (черт.6).

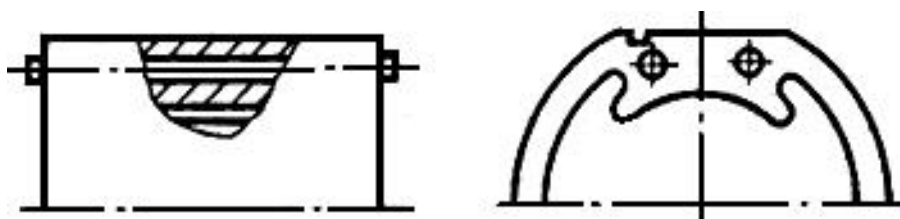
Черт.6 - Разрезы и сечения магнитопроводов, набранных из нескольких частей (пакетов)



Черт.6

10. При местном разрезе магнитопровод штрихуют так же, как металл (черт.7).

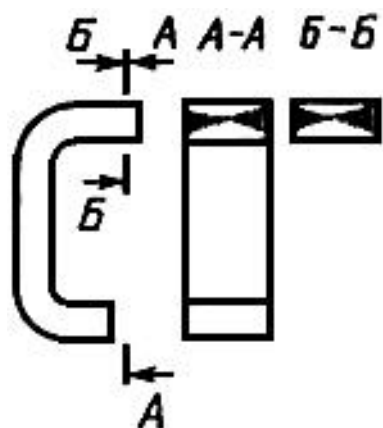
Черт.7 - Местный разрез магнитопровода



Черт.7

11. Разрезы (сечения) отдельных участков сердечника штрихуют, как показано на черт.8.

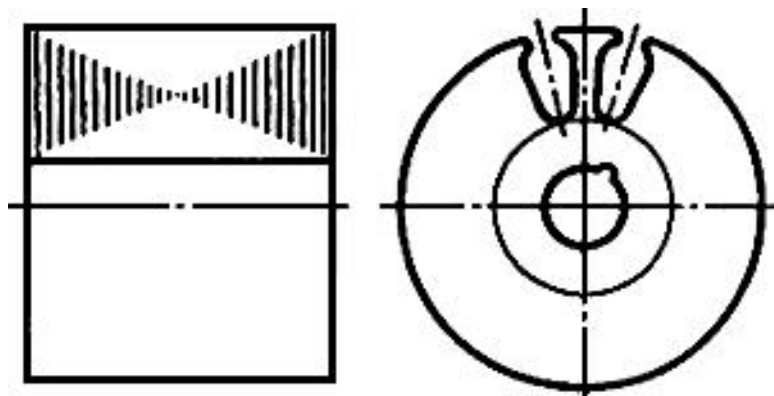
Черт.8 - Разрезы (сечения) отдельных участков сердечника



Черт.8

12. Если секущая плоскость проходит через ось магнитопровода, то, независимо от угла наклона зуба магнитопровода, его условно совмещают с плоскостью чертежа и разрез (сечение) показывают по зубу (черт.9).

Черт.9 - Совмещение магнитопровода с плоскостью чертежа

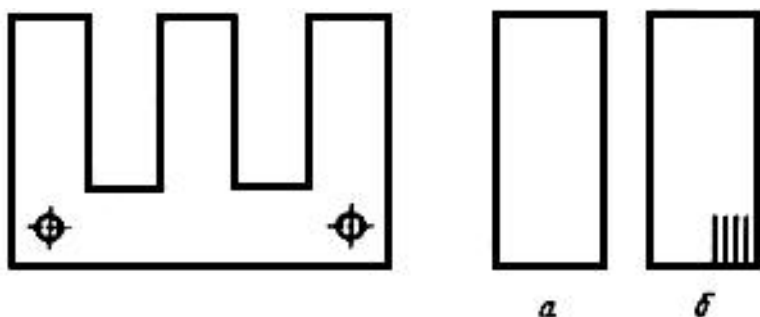


Черт.9

13. Магнитопроводы на видах показывают как монолитные тела (черт.10а и 11а).

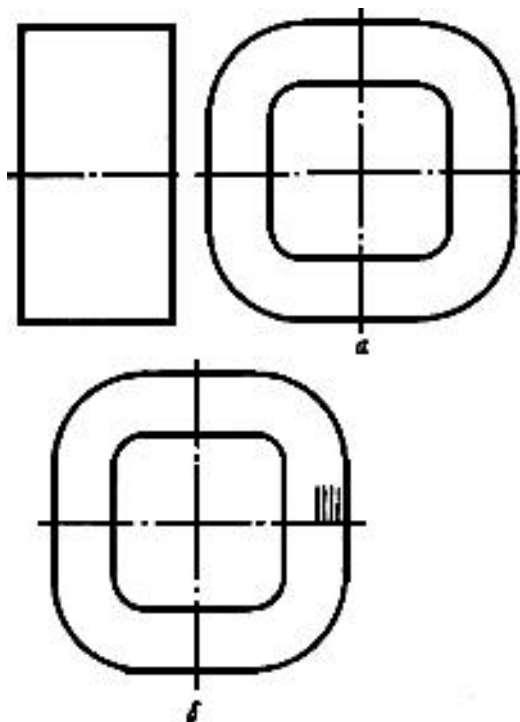
При отсутствии разрезов магнитопроводов допускается на виде проводить несколько штриховых линий в направлении расположения листов (черт.10б) или лент (черт.11б).

Черт.10 - Магнитопроводы как монолитные тела



Черт.10

Черт.11 - Ленты как монолитные тела

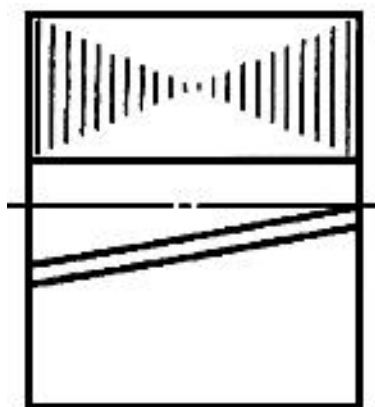


Черт.11

14. Пазы на видах якоря (ротора) и статора не изображают.

Если необходимо указать направление скоса пазов, то изображают один паз (черт.12).

Черт.12 - Направление скоса пазов



Черт.12

Величину скоса пазов оговаривают в технических требованиях.

5-14. (Измененная редакция, Изм. N 1).

подготовлен АО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
Единая система конструкторской
документации. Правила выполнения
чертежей различных изделий.: Сб. ГОСТов.
М.: Стандартиформ, 2011