FOCT 2.315-68

Группа Т52

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Единая система конструкторской документации

ИЗОБРАЖЕНИЯ УПРОЩЕННЫЕ И УСЛОВНЫЕ КРЕПЕЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Unified system for design documentation. Simplified and symbolic designations of fasteners

MKC 01.100.20

Дата введения 1971-01-01

УТВЕРЖДЕН Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 28 мая 1968 г. N 757 B3AMEH ГОСТ 3465-52

<u>Изменение N 2</u> принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол N 12 от 21 ноября 1997 г.)

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

ИЗДАНИЕ (август 2007 г.) с Изменениями N 1, $\underline{2}$, утвержденными в декабре 1980 г., апреле 1998 г. (ИУС 3-81, 7-98).

1. Настоящий стандарт устанавливает упрощенные и условные изображения крепежных деталей на сборочных чертежах и чертежах общих видов всех отраслей промышленности и строительства.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1978-79.

2. На сборочных чертежах и чертежах общих видов изображение крепежных деталей (упрощенное или условное) выбирают в зависимости от назначения и масштаба чертежа.

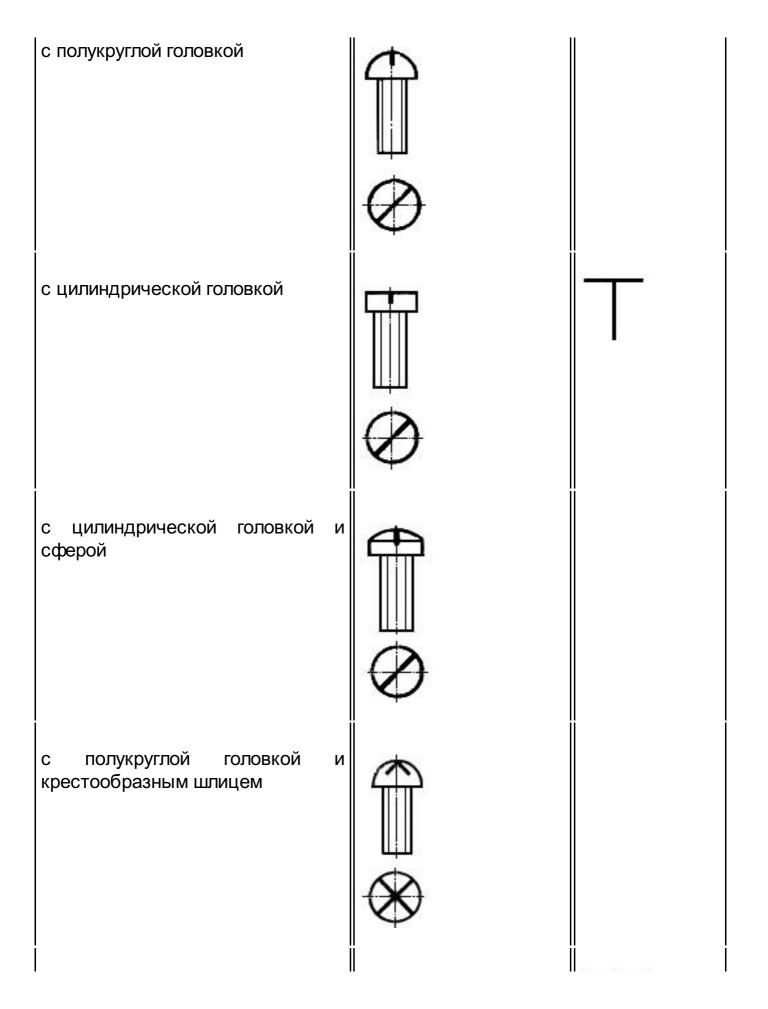
Крепежные детали, у которых на чертеже диаметры стержней равны 2 мм и менее, изображают условно. Размер изображения должен давать полное представление о характере соединения.

3. Упрощенные и условные изображения крепежных деталей должны соответствовать указанным в табл.1.

Таблица 1

Наименование	Изображение	
	упрощенное	условное
1. Болты и винты:		
с шестигранной головкой		
с квадратной головкой		
с молоткообразной головкой		
2. Болты:		254547 - 1572 - 1573

с полукруглой головкой и усом	
откидные с круглой головкой	
откидные с вилкой	•
фундаментные	}
3. Винты:	



с цилиндрической головкой, сферой и крестообразным шлицем	
с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ	
с полупотайной головкой	
с потайной головкой	Y

с потайной головкой и крестообразным шлицем	₩	
с цилиндрической головкой саморежущие		_
с потайной головкой и крестообразным шлицем саморежущие	★	Y
4. Гайки:		
круглые		
шестигранные	⊞	×

шестигранные прорезные и корончатые		
гайки-барашки		~
5. Шурупы:		
с полукруглой головкой	₩	
с потайной головкой	₩	

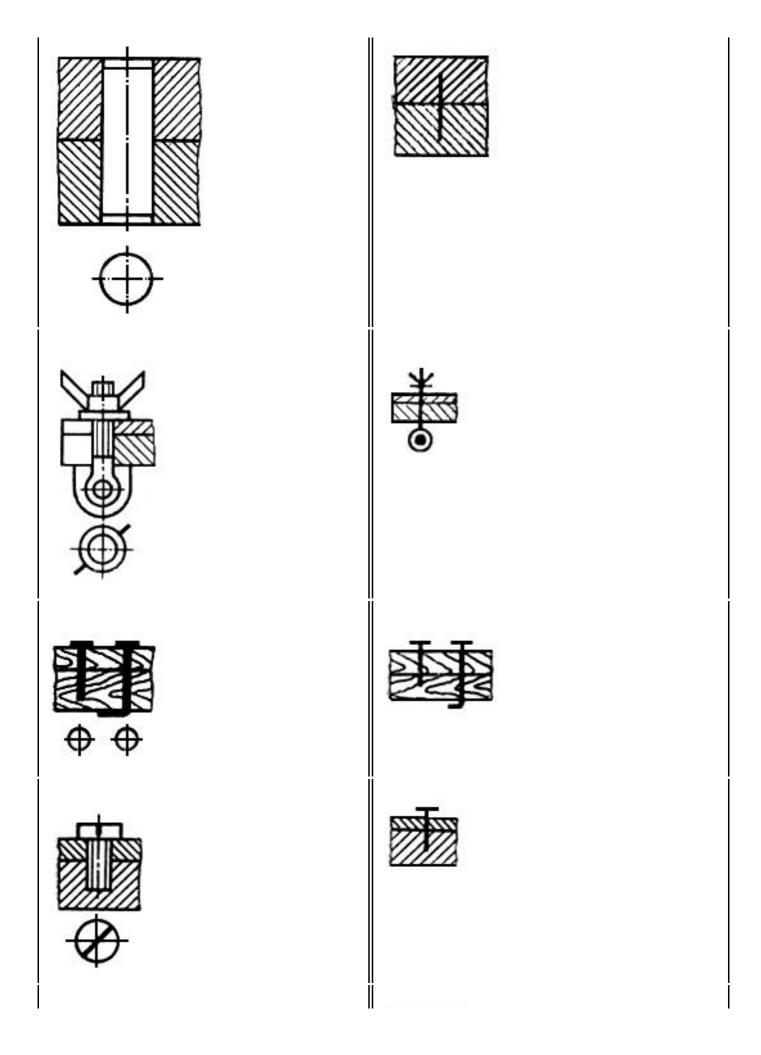
с полупотайной головкой	Y
6. Шпильки	}
7. Шайбы:	
простые, стопорные и т.д.	
стопорные с язычком	\
пружинные	
8. Штифты:	

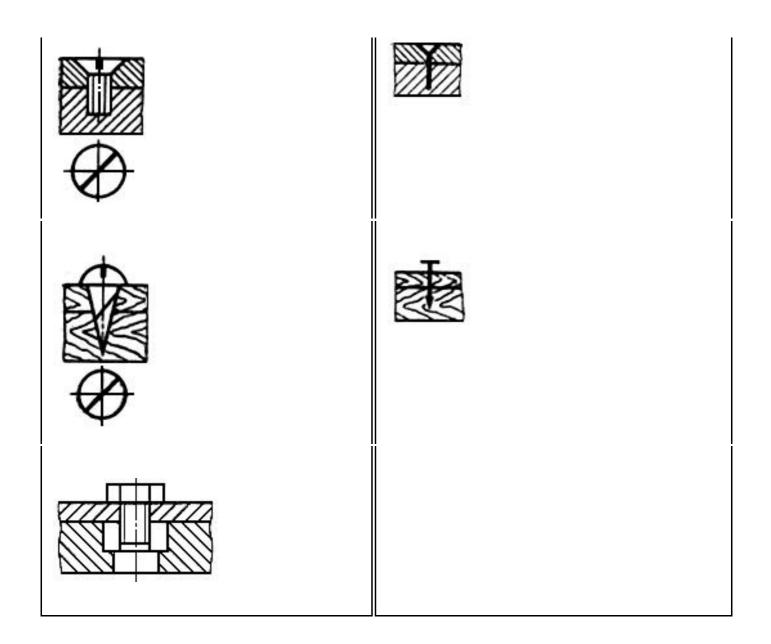
цилиндрические	<u></u>	
конические		
9. Гвозди	T	ŢŢ
10. Шплинты	ф Ф	Ĭ
11. Резьбовые вставки		

4. Примеры упрощенных и условных изображений крепежных деталей в соединениях даны в табл.2.

Таблица 2

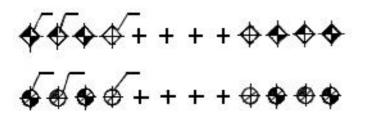
Изображение	
упрощенное	условное
	*





- 3, 4. (Измененная редакция, Изм. N 1, 2).
- 5. Если предмет, изображенный на сборочном чертеже, имеет ряд однотипных соединений, то крепежные детали, входящие в эти соединения, следует показывать условно или упрощенно в одном-двух местах каждого соединения, а в остальных центровыми или осевыми линиями (черт.1).

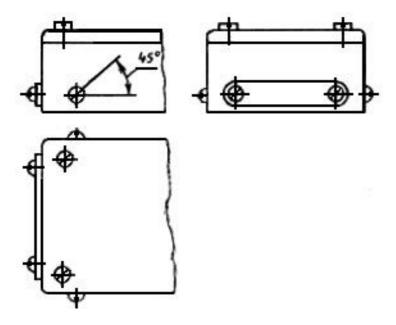
6. Если на чертеже имеется несколько групп крепежных деталей, различных по типам и размерам, то вместо нанесения повторяющихся номеров позиций рекомендуется одинаковые крепежные детали обозначать условными знаками, а номер позиции наносить только один раз (черт.2).



Черт.2

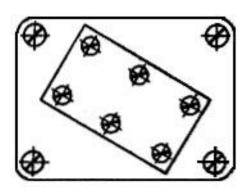
В строительных чертежах допускается одинаковые группы крепежных деталей обводить сплошной тонкой линией с поясняющей надписью на полке линии-выноски; при этом преобладающие крепежные детали не обводят и не оговаривают в общих указаниях к чертежу.

7. Шлицы на головках крепежных деталей следует изображать одной сплошной линией, как показано на черт.3: на одном виде - по оси крепежной детали, на другом - под углом 45° к рамке чертежа.



Черт.3

Если линия шлица, проведенная под углом 45° к рамке чертежа, совпадает с центровой линией или близка по направлению к ней, то линия шлица проводится под углом 45° к центровой линии (черт.4).



Черт.4

Электронный текст документа подготовлен АО "Кодекс" и сверен по: официальное издание Единая система конструкторской документации: Сб. ГОСТов. - М.: Стандартинформ, 2007