

ГОСТ 2.314-68

Группа Т52

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Единая система конструкторской документации

### УКАЗАНИЯ НА ЧЕРТЕЖАХ О МАРКИРОВАНИИ И КЛЕЙМЕНИИ ИЗДЕЛИЙ

Unified system for design documentation. Instructions for marking and stamping articles

МКС 01.100.01

Дата введения 1971-01-01

УТВЕРЖДЕН Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 19 июня 1968 г. N 943

ВЗАМЕН [ГОСТ 5292-60](#) в части п.6

ИЗДАНИЕ (август 2007 г.) с Изменениями N 1, 2, утвержденными в октябре 1969 г., августе 1980 г. (ИУС 11-69, 10-80).

1. Настоящий стандарт устанавливает правила нанесения на чертежи указаний о маркировании и клеймении изделий всех отраслей промышленности.

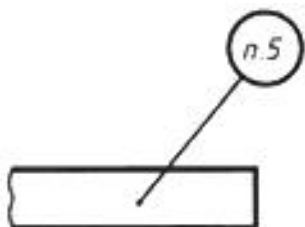
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 648-77.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

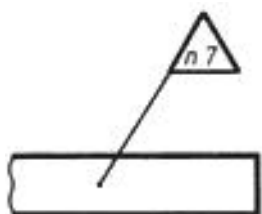
2. Указания о маркировании и клеймении помещают в технических требованиях чертежа и начинают словами: "Маркировать..." или "Клеймить...".

Указания о клеймении на чертежах помещают только в тех случаях, когда необходимо предусмотреть на изделии определенное место клеймения, размеры и способ нанесения клейма.

3. Место нанесения маркировки или клейма на изображении изделия отмечают точкой и соединяют ее линией-выноской со знаками маркирования или клеймения, которые располагают вне изображения. Знак маркирования - окружность диаметром 10...15 мм (черт.1), знак клеймения - равносторонний треугольник высотой 10...15 мм (черт.2).



Черт.1



Черт.2

Внутри знака помещают номер соответствующего пункта технических требований, в котором приведены указания о маркировании и клеймении.

Знаки маркирования и клеймения выполняют сплошными основными линиями.

4. Если маркированию или клеймению подлежат определенные части изделия (головка болта, торец вала и т.п.), то знаки маркирования или клеймения на чертеж не наносят, а место нанесения маркировки или клейма указывают в технических требованиях.

5. Если указания о маркировании и клеймении помещают в технических условиях на изделие, то на чертеже изделия делают следующую запись: "Маркировать по ТУ...".

6. Если маркировка и клеймо необходимы, но нанесение их на изделие нецелесообразно или невозможно по конструктивным соображениям, то в технических требованиях помещают соответствующее указание, например: "Маркировать... на бирке" или "Клеймить... на бирке".

7. При необходимости ограничить участок поверхности для нанесения маркировки или клейма наносят сплошной тонкой линией границы участка и указывают его размеры (черт.3) или изображают маркировку или клеймо, наносимые на изделие.

(Измененная редакция, Изм. N 1).



Черт.3

8. Указания о маркировании и клеймении должны определять:

- а) содержание маркировки и клейма;
- б) место нанесения;
- в) способ нанесения (при необходимости);
- г) размер шрифта (при необходимости).

9. С целью сокращения объема надписей на чертеже допускается указания о содержании и способе нанесения маркировки или клейма приводить буквенными обозначениями, установленными приложением 1 к настоящему стандарту.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1

### Рекомендуемое

## ОБОЗНАЧЕНИЯ СОДЕРЖАНИЯ И СПОСОБОВ НАНЕСЕНИЯ МАРКИРОВКИ И КЛЕЙМ

1. Содержание маркировки указывают буквенными обозначениями, приведенными в табл.1.

Таблица 1

| Содержание маркировки  | Обозначение |
|--|-------------|
| Товарный знак, наименование предприятия-изготовителя   | Т           |
| Индекс изделия   | Ш           |
| Обозначение изделия по основному конструкторскому документу  | Ч           |
| Заводской номер изделия*   | Н           |
| Марка материала  | М           |
| Номер плавки, порядковый номер в плавке  | П           |
| Технические данные   | Х           |
| Группа селективности   | С           |
| Знаки полярности, направления вращения, направления потока среды и др. данные, необходимые для монтажа | З           |
| Дата изготовления  | Д           |
| Цена изделия   | Ц           |

---

\* Под номером изделия понимается также номер партии или серии.

2. Содержание клейма указывают буквенными обозначениями, приведенными в табл.2.

Таблица 2

| Содержание клейма   | Обозначение |
|---|-------------|
| Испытания (контроль): механические, гидравлические, пневматические, электрические, на твердость и др. | И           |
| Окончательная приемка   | К           |

3. Способы нанесения маркировки или клейма указывают буквенными обозначениями, приведенными в табл.3.

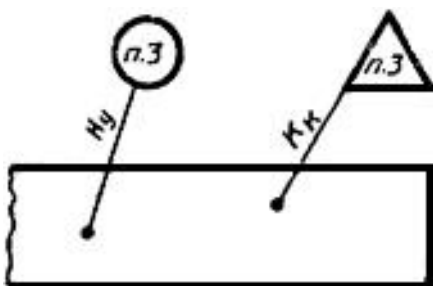
Таблица 3

| Способ нанесения маркировки или клейма                 | Обозначение |
|--|-------------|
| Ударный  | у           |
| Гравированием  | г           |
| Травлением   | т           |
| Краской  | к           |
| Литьем или давлением (прессованием, штамповкой и т.п.) | л           |

Примечание. Если маркировка или клеймо могут быть нанесены любым способом, то способ нанесения не указывают.

4. Обозначения и способы нанесения маркировки и клейма указывают на наклонном участке линии-выноски.

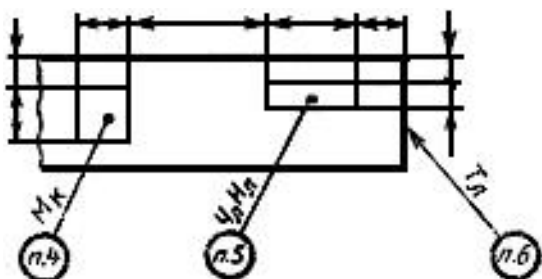
ПРИМЕР НАНЕСЕНИЯ на чертеже обозначений заводского номера изделия ударным способом и клейма окончательной приемки краской при наличии в технических условиях на изделие всех данных о маркировании и клеймении приведен на черт.1.



Черт.1

При этом в технических требованиях чертежа делают запись по типу: "3. Маркировать и клеймить по ТУ ...".

ПРИМЕР НАНЕСЕНИЯ на чертеже обозначений марки материала - краской, обозначения изделия, заводского номера его и товарного знака - литейным способом, при необходимости указания на чертеже отсутствующих в технических условиях данных о месте, способе нанесения и шрифте маркировки, приведен на черт.2.



Черт.2

При этом в технических требованиях чертежа делают запись по типу:

а) если маркировки выполняются разным шрифтом, -

"4. Маркировать по ТУ ... шрифтом ... ГОСТ ...".

"5. Маркировать по ТУ ..., Чл - шрифтом ... ГОСТ ... Нл - шрифтом ... ГОСТ ...".

"6. Маркировать по ТУ ... шрифтом ... ГОСТ ...":

б) если маркировки выполняются одним шрифтом, -

"4. Маркировать по ТУ ... шрифтом ... ГОСТ ...".

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Введено дополнительно, Изм. N 1).

## Приложение 2 (справочное). ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

### ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

**Маркирование** - нанесение на изделие знаков, характеризующих это изделие.

**Маркировка** - совокупность знаков, характеризующих изделие, например: обозначение, шифр, номер партии (серии), порядковый номер, дата изготовления, товарный знак предприятия-изготовителя, марка материала, группа селективности, монтажные или транспортные знаки и т.п.

**Клеймение** - нанесение на изделие знаков, удостоверяющих его качество.

**Клеймо** - знак, удостоверяющий качество изделия.

Электронный текст документа

подготовлен АО "Кодекс" и сверен по:

официальное издание

Единая система конструкторской документации:

Сб. ГОСТов. - М.: Стандартинформ, 2007