

ГОСТ 2.318-81

Группа Т52

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Единая система конструкторской документации

ПРАВИЛА УПРОЩЕННОГО НАНЕСЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВЕРСТИЙ

Unified system for design documentation. Rules of simplified marking of hole dimensions

МКС 01.100.01

Дата введения 1982-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.10.81 N 4771
3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1977-79
4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
5. ИЗДАНИЕ (август 2007 г.) с Изменением N 1, утвержденным в сентябре 1987 г. (ИУС 12-87)

1. Настоящий стандарт устанавливает правила упрощенного нанесения размеров отверстий на чертежах всех отраслей промышленности и строительства.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2. Размеры отверстий на чертежах допускается наносить упрощенно в следующих случаях:

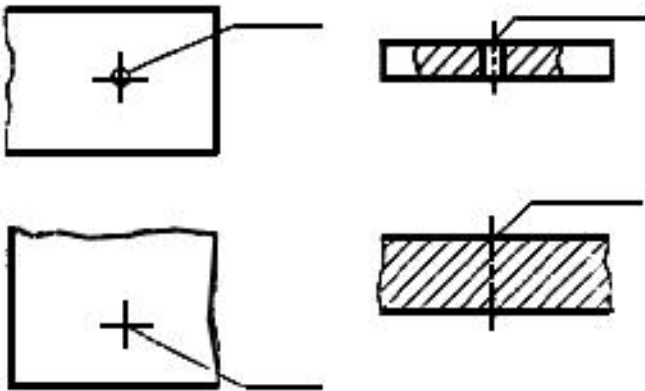
диаметр отверстия на изображении - 2 мм и менее;

отсутствует изображение отверстий в разрезе (сечении) вдоль оси;

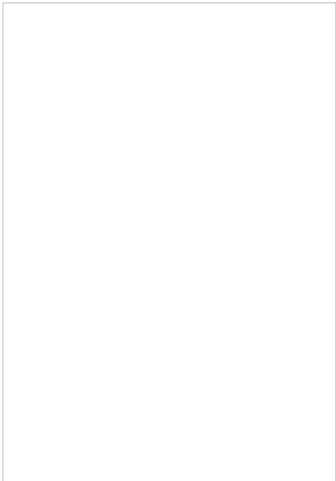

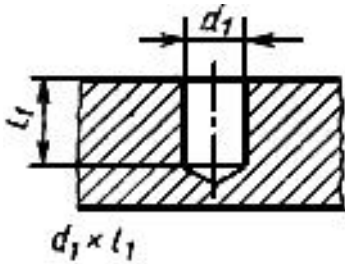
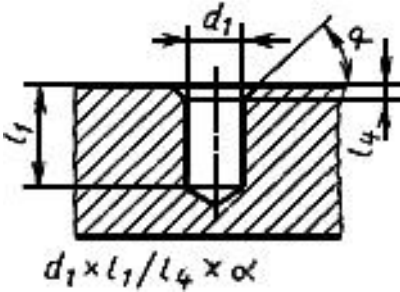
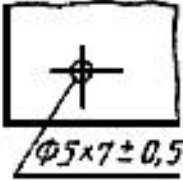
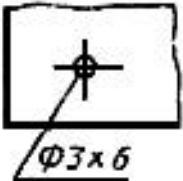
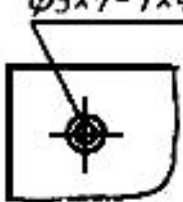
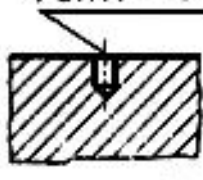
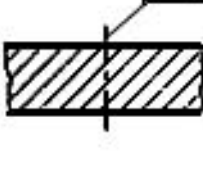
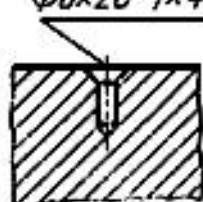
нанесение размеров отверстий по общим правилам усложняет чтение чертежа.

3. Размеры отверстий следует указывать на полке линии-выноски, проведенной от оси отверстия (см. чертеж).

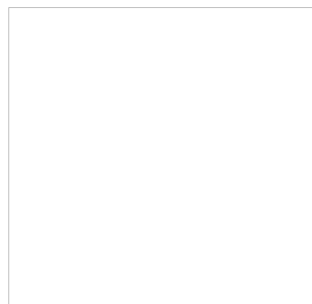
Размеры отверстий



4. Примеры упрощенного нанесения размеров отверстий приведены в таблице.

Тип отверстия	Пример упрощенного нанесения размеров отверстия
<p>1.</p> 	
<p>2.</p>  <p>$d_1 \times l_1$</p>  <p>$d_1 \times l_1 / l_4 \times \alpha$</p>	 <p>$\Phi 5 \times 7 \pm 0,5$</p>  <p>$\Phi 3 \times 6$</p>  <p>$\Phi 5 \times 7 - 1 \times 45^\circ$</p>  <p>$\Phi 8 H 11 \times 15$</p>  <p>$\Phi 4 \times 6$</p>  <p>$\Phi 6 \times 20 - 1 \times 45^\circ$</p>

3.



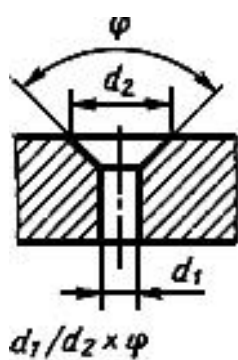
$\Phi 4,5H13/\Phi 8 \times 3,2$



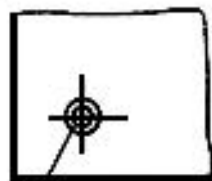
$\Phi 5,5H13/\Phi 11H15 \times 2$



4.

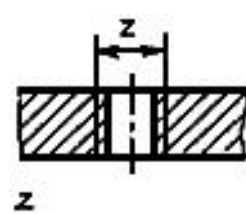


$\Phi 3,4H13/\Phi 4,8 \times 90^\circ_{-2^\circ}$



$\Phi 6,6/\Phi 12,4 \times (90 \pm 1)^\circ$

5.



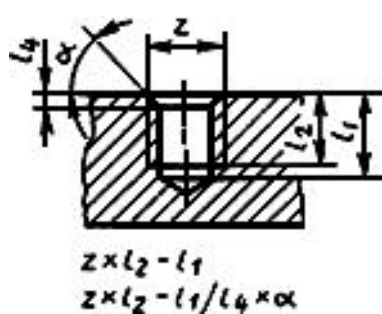
$M8 \times 1 - 6H$



$M12 \times 1 - 6H$



6.



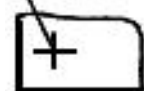
$M8 \times 1 - 6H \times 10 - 12 / 1 \times 45^\circ$



$M6 - 6H \times 10 - 12 / 1 \times 45^\circ$



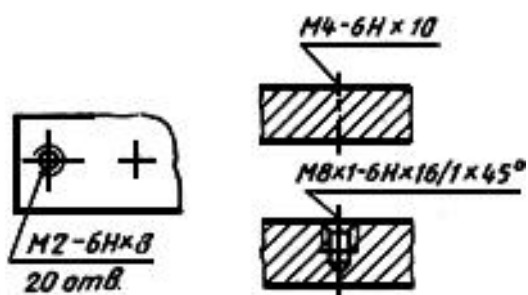
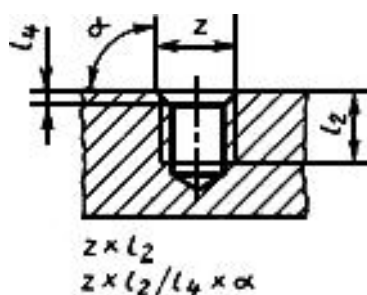
$M12 \times 1 - 6H \times 10 - 12 / 1 \times 45^\circ$



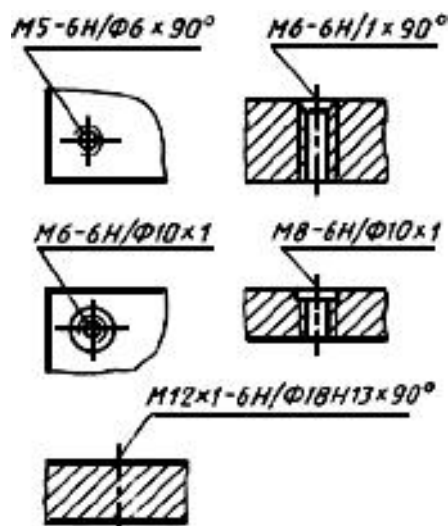
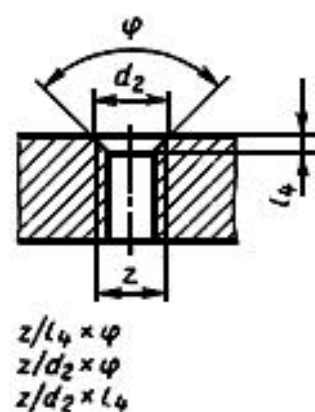
$M8 \times 1 - 6H \times 10 - 12 / 1 \times 45^\circ$



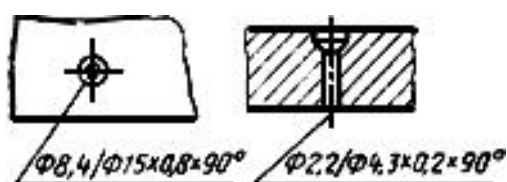
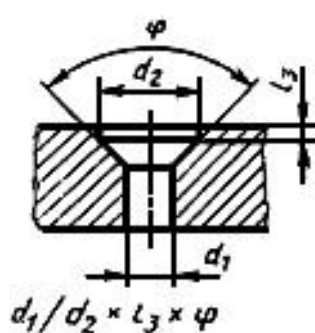
7.



8.



9.



Обозначения элементов отверстий, используемые в структуре записей для различных типов отверстий:

d_1 - диаметр основного отверстия;

d_2 - диаметр зенковки;

l_1 - длина цилиндрической части основного отверстия;

l_2 - длина резьбы в глухом отверстии;

l_3 - глубина зенковки;

l_4 - глубина фаски;

z - обозначение резьбы по стандарту;

φ - центральный угол зенковки;

α - угол фаски.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

Электронный текст документа

подготовлен АО "Кодекс" и сверен по:

официальное издание

Единая система конструкторской документации:

Сб. ГОСТов. - М.: Стандартинформ, 2007