浅析古琴斫制技艺中的琴体振动

顾永杰 裴建华

(河南博物院,河南 郑州 450000)

【摘要】传统琴声审美要求琴体要容易振动、琴体振动的频率覆盖范围要宽且振动要均匀协调, 斫琴过程中要选择合适的琴材、琴体制度、槽腹制度、髹漆工艺才能使琴体的振动满足传统琴声审美的要求。

【关键词】古琴斫制; 琴声; 琴体振动

【中图分类号】J632.31 【文献标识码】A

古琴琴体的振动,是由琴弦激发振动,琴弦的振动通过岳山、 龙龈和面板等传递给琴体,从而激发琴体振动。琴体振动的性能 主要与琴材、琴体制度、槽腹制度和髹漆等有关。

一、传统琴声审美与琴体振动

传统琴声审美对琴体振动较突出的要求主要体现在三个方面:第一,容易振动,也包括振动传导快、振动延续时间长、对琴弦振动的响应灵敏等。乐器作为以发声为主要功能的器物,良好的振动性能是最基本的要求,古琴的整个琴体都要参与振动发声,因此整个琴体就要具备很好的振动性能。

第二,振动频率覆盖的范围宽。乐器都要求能很均匀地响应 传导来的各种不同频率、不同强度的声振动,传统琴声审美也要 求琴体能响应的振动频率要宽,例如:《左传·昭公二十年》"清 浊、小大、短长、疾徐、哀乐、刚柔、迟速、高下、出人、周疏 以相济","清浊"、"高下"指音高的高低,即要求琴体对高频和 低频振动都要能响应。

第三,匀称协调。例如:传统琴声审美追求"和","琴有九德"的"潤""圓""勻"等。

二、琴体容易振动

使琴体易于振动,一是要求琴体的振动性能要好,二是要求 琴体传导振动的能力要强。

琴材。一般来说:木材的密度越大、晚材率越高、结晶度越 高、木纤维长度越长、木纤维长宽比越大、纹理越均匀顺直、牛 长轮宽度越窄,则动弹性模量值越大、振动能力越强、固有频率 越高、每周期振动能量的消耗越少、越利于振动的延续; 木材的 晚材率越低、动弹性模量值越大,同一树种中密度和生长轮宽度 越适中的木材,则比动弹性模量值越大、振动效率越高、振动能 力越强、越容易振动、声学稳定性越好;木材的结晶度越高、木 纤维长度越长,则对数衰减率越低、对数衰减率与动弹性模量的 比值越小、振动的能量消耗越慢、越利于振动的延续; 木材经过 适当的处理,比如自然处理(旧材)、高温处理、化学处理等,可 有效提高结晶度、动弹性模量、对数衰减率、比动弹性模量等振 动性能;木材的不同加工方式中径切板的振动性能、结构稳定性 和声学稳定性最好。使琴体容易振动,则:琴体用木材,都要经 过适当处理; 岳山和龙龈主要传导振动, 要尽量选用材质坚硬的 木材; 面板和底板既传导振动又要参与振动, 要尽量选用结晶度 大、木纤维长度长、木纤维长宽比大、纹理均匀顺直, 且是同一 树种中密度、生长轮宽度和晚材率都适中的木材, 最好用径切板, 另外面板和底板的用材还要合理搭配。

琴体制度。相对来说:琴体越薄、越长、越窄、越轻,琴项和琴腰越窄、越长,则琴体越容易振动。另外,琴腰和琴足的位置及其两侧琴体的形制要设置合理,以便平衡腰足两侧琴体的振动性能,使其更利于琴体的振动。

槽腹制度。槽腹范围面板和底板越薄,槽腹边墙越竖直、槽腹两边处面板和底板的厚度越薄,越利于面板和底板的振动;适当的边墙厚度、合适的天地柱位置和粗细,面板和底板的合理搭配,有利于提高面板与底板间振动的传导效率和琴体的振动性能。

髹漆。琴体及其与岳山和龙龈等的粘合越密实、胶漆越薄, 越利于提高振动在彼此间的传导效率。

三、琴体振动频率的覆盖范围宽

琴体振动频率的覆盖范围越宽越利于对各频段振动的响应, 其主要与琴体制度和槽腹制度有关;使琴体的固有频率向低频端 延伸,较有效的方法是增长琴体的长度、减小琴体的厚度和宽度,还要尽量使琴腰和琴项更长、更窄;使琴体的高频固有频率(按音)有一定的高度,则高音区的琴体要有一定的厚度和宽度,相应的槽腹范围的面板和底板也要有一定的厚度,特别是大槽腹的上部;使琴体的固有频率由低向高增长均匀,则琴体中部应适当的宽和厚、项部和腰部明显、头尾两段的宽度和厚度尽量接近,面板和底板的厚薄变化均匀。

四、琴体振动匀称协调

使整个琴体的振动匀称协调,即琴体的整体以及各个部分的振动都要均匀且相互协调:一是,面板和底板用木材的材质、振动能力要均匀,使其各部分的振动特性尽量一致;二是,琴体制度要匀称协调,不要有过多、过于明显的突出或内收,比如琴式可采用传统的伏羲式、仲尼式等,整个琴体的宽度和厚度也要匀称,特别是头尾两段的厚度和宽度要尽量接近;三是,槽腹的形制、面板和底板的形制、边墙的厚度等都要均匀协调;四是,髹漆的厚度和材料要均匀协调。

五、结语

在不过多影响其它功能的前提下,使琴体具有符合传统琴声 审美的振动性能:第一,所用木材都要经适当处理,岳山和龙龈 要选用材质坚硬的木材,面板和底板要尽量选用结晶度大、木纤 维长度长、木纤维长宽比大、纹理均匀顺直且是同一树种中密度、 生长轮宽度和晚材率都适中的径切板木材,面板和底板的用材还 要合理搭配;第二,琴体制度要匀称协调,琴体要尽量的薄、长、 窄、轻,项和腰也要尽量的长、窄,腰和足的位置要合理,头尾 两段的宽度和厚度尽量接近;第三,槽腹形制要匀称规整,面板 和底板厚薄适当、变化均匀,边墙竖直、厚薄适当,天地柱位置 和粗细适当,面板和底板合理搭配;第四,琴体粘合密实、胶漆 层尽量薄,髹漆的材料和厚薄均匀、协调。

参考文献

- [1] 刘镇波,沈隽. 共鸣板用材的振动特性与钢琴的声学品质 [M]. 科学出版社,2009.
- [2] 马丽娜. 木材构造与声振性质的关系研究 [D]. 安徽农业大学,2005.
 - [3] 青枫. 古琴通解 [M]. 联合科文出版社.
 - [4] 沈隽主编. 木材加工技术 [M]. 化学工业出版社,2005.
- [5] 唐林等. 音乐物理学导论 [M]. 中国科学技术大学出版社, 1991.
- [6] 佘亚明, 王湘. 初探板共振乐器的板厚度分布 [J]. 乐器, 1986 (6).
- [7] 杨帆. 对不同形制古琴琴体声学特性的有限元分析 [J]. 音乐传播, 2014 (3).
- [8] 李惠明等. 热处理材的物理力学性能 [J]. 木材工业, 2009 (2).
- [9] 张尔洪. 音柱在小提琴中起着举足轻重的作用 [J]. 乐器. 1990 (3).
 - [10] 丁承运. 中国造琴传统抉微 3 [J]. 乐器, 1981 (3).

作者简介: 顾永杰 (1974—), 男, 汉族, 河南禹州人, 河南 博物院, 中科院科技史博士, 副研究馆员; 裴建华, 女, 汉族, 1978 年生, 河南南阳人, 河南博物院助理馆员。