



#### **LATONES DE ALTA MAQUINABILIDAD**

#### UNS C36000-C37700-C38500

					PROPIEDADES MECÁNICAS			
% COMPOSICIÓN QUÍMICA					Resistencia Tracción Mínimo.	Limite Elástico Mínimo.	MAQUINABILIDAD C36000 100%	ESTADOS DE ENTREGA
UNS	Cu	Zn	Pb	Fe máx	Kg/mm <sup>2</sup>	Kg/mm <sup>2</sup>		
C36000	60.0 / 63.0	Remanente	2.5 / 3.7	0.35	34	15	100	
C27700		Damana			0.5			Extruido / Calibrado
C37700	58.0 / 61.0	Remanente	1.5 / 2.5	0.3	35	14	80	EXITUIUO / Galibrauo

#### C36000

#### **CARACTERISTICAS**

Latón de excelente maquinabilidad (100%). Su conportamiento a la deformación en caliente es mala. Por deformación en frío, el material no permite roscarse por laminación -Norma IZPE- dado que el material se fisura por efectos del contenido de plomo.

#### **APLICACIONES**

Se emplea en la fabricación de piezas en serie (Tornos automáticos) o piezas de moderada forjabilidad en frío.

Fax (574) 372 14 14





C37700

#### **CARACTERISTICAS**

Latón principalmente empleado para forja en caliente. Por deformación en frío, el material no permite roscarse por laminación -Norma IZPE- dado que el material se fisura por efectos del contenido de plomo. Su mecanización es excelente (80%).

#### **APLICACIONES**

Se emplea para accesorios de instalaciones sanitarias, cerrajería, válvulas y partes de válvulas, griferías, mordazas, carcazas, tuercas y accesorios decorativos.

C38500

#### **CARACTERISTICAS**

Aleación principal para por arranque de viruta (Para máquinas automatas de producción en serie). Adecuado para trabajo en caliente (Forjado) y ligeros trabajos en frío (No Roscar por Laminación, - Norma IZPE - el material se fisura.

#### **APLICACIONES**

Pasadores, tornillería, conexiones de latón (Racores), tuercas, pernos. En general: piezas fabricadas en tornos automáticos.





### **PERFILES**











**PRESENTACIÓN** 

### **→ BARRAS**



# → ROLLOS



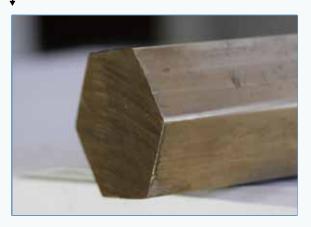
Teléfono (571) 593 63 83 Fax (571) 593 63 88





## **ESTADOS DE ENTREGA**

→ EXTRUIDO



→ CALIBRADO

