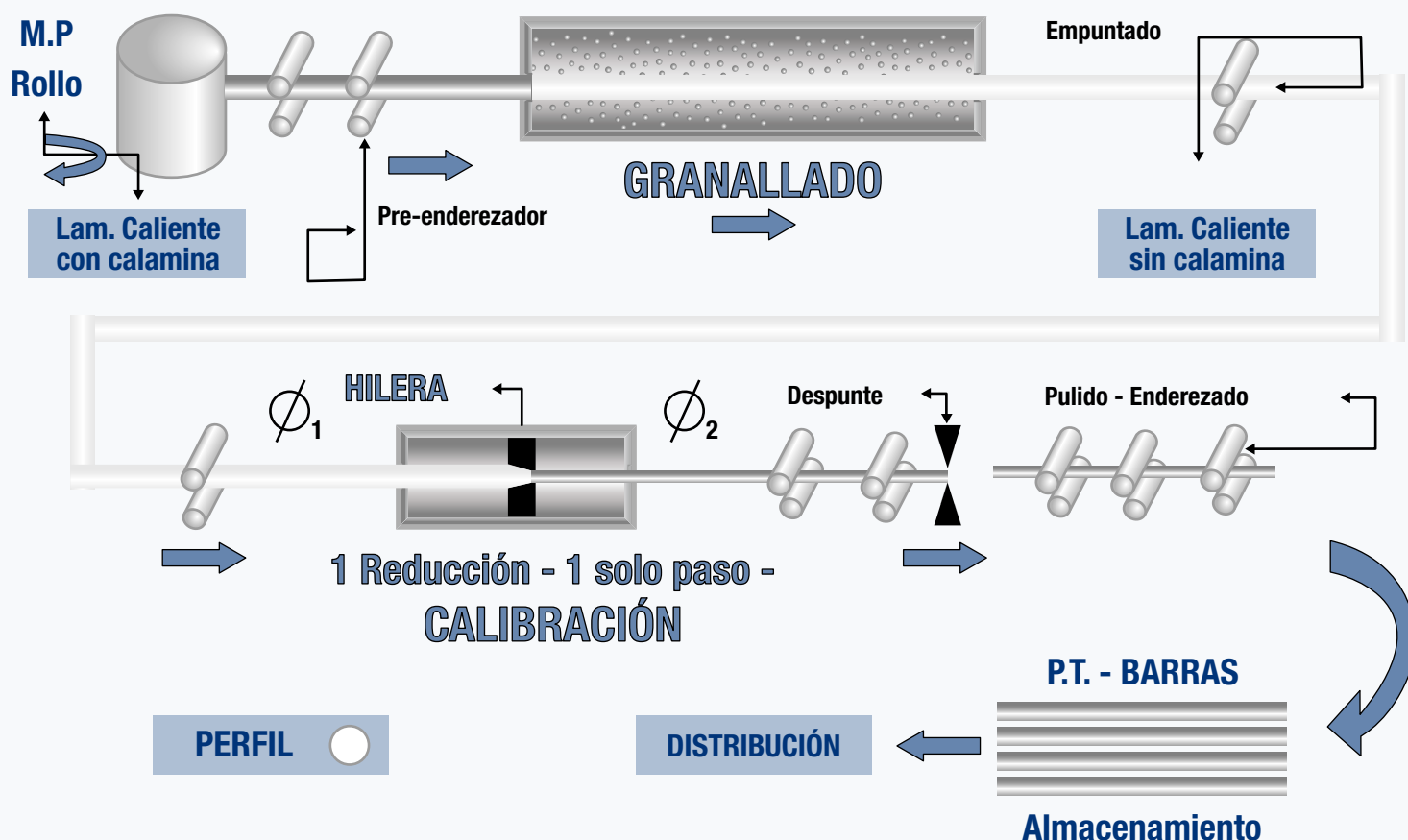


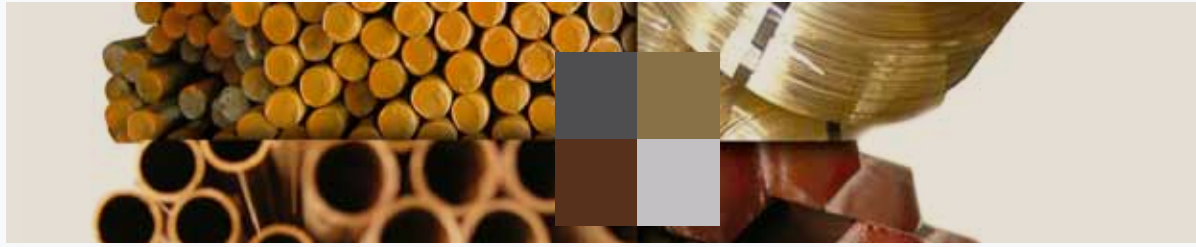
PROCESOS DE TRANSFORMACIÓN > CALIBRACIÓN

CALIBRACION: Reducción de sección mediante el estiramiento en frío del perfil a través de una HILERA - Dado o matriz de conformación - donde adquiere la forma y dimensión de la hilera.

ACERO: Bajo-Medios Carbonos

PROCESO OBTENCIÓN CONTINUO: Producto terminado (P.T)

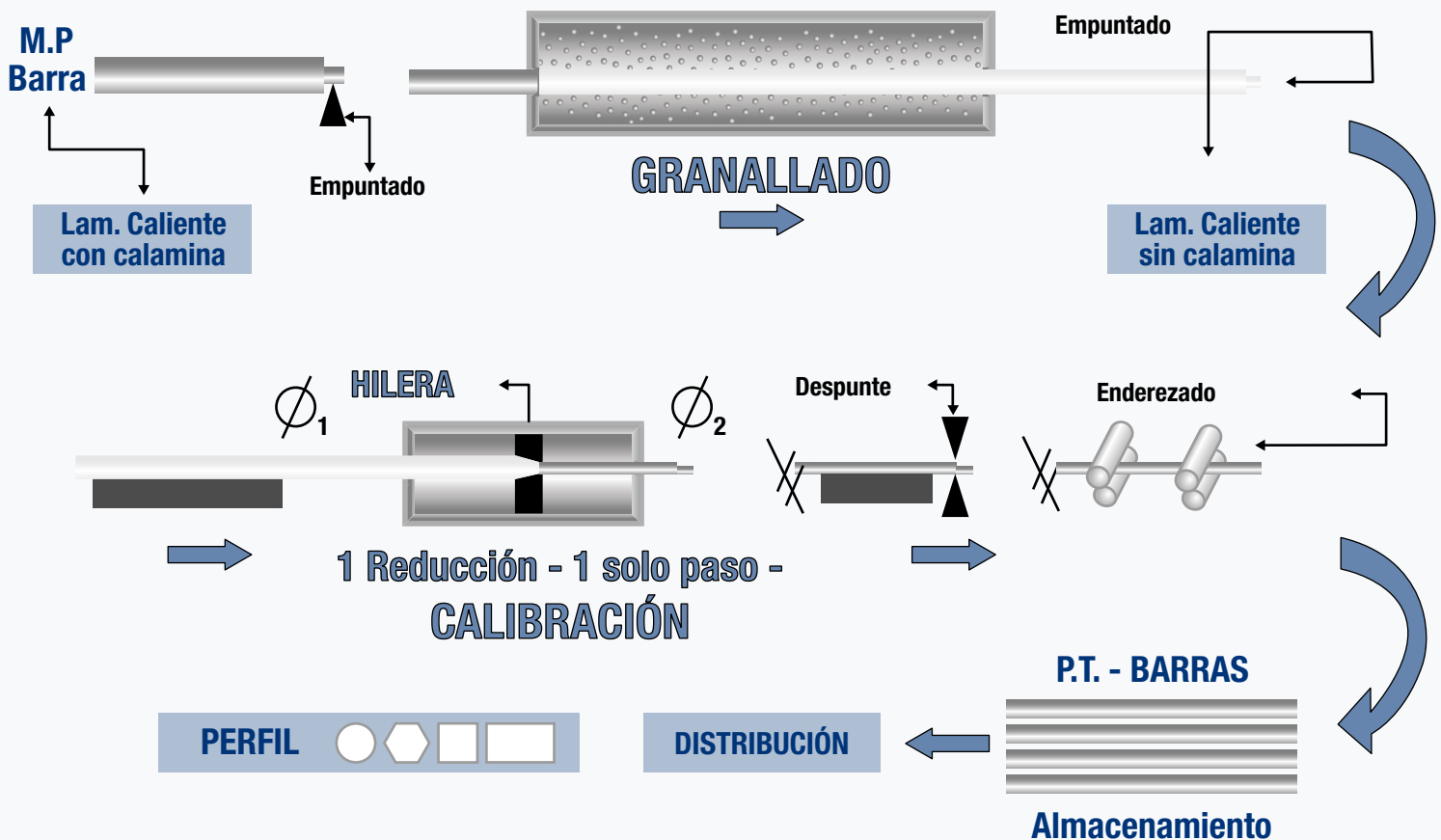


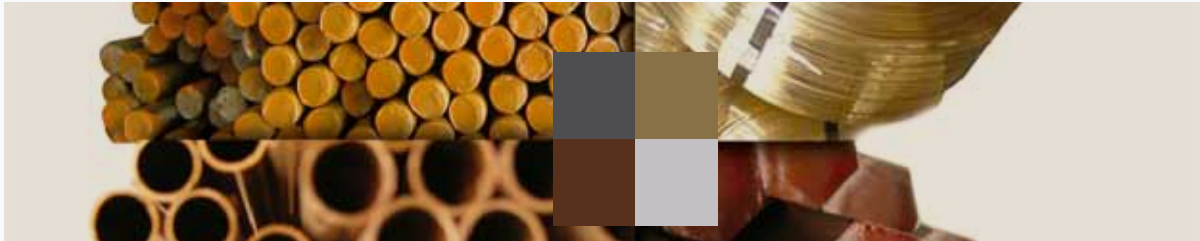


PROCESOS DE TRANSFORMACIÓN > CALIBRACIÓN

ACERO: Bajo-Medios Carbonos

PROCESO OBTENCIÓN NO CONTINUO: Producto terminado (P.T)





PROCESOS DE TRANSFORMACIÓN > CALIBRACIÓN

VENTAJAS DEL PROCESO

Todas las ventajas mencionadas son favorables para el usuario del ACERO, ya que permite aplicaciones que de otro modo requerirían de ACEROS mucho más costosos; además, la exactitud dimensional le permite una gran economía en tiempo y en costos de maquinado.



Tolerancias dimensionales ISO h-11



Laminado



Calibrado

**Excelente acabado
SUPERFICIAL**

**Resistencia a
la Tracción**



**Aumento en las
Propiedades Mecánicas**