

质量认证系统修改建议

1. 增加小行业协会模块

原小行业协会是研制单位模块下的一个子功能模块，现将小行业协会模块提升，成为独立的模块。小行业协会是二层树组织。一层树对应小行业协会大分类，二层树对应的是单独的小行业协会。一层树二层树对应元器件的大分类与小分类。目前估计有28大类，100多个小行业协会。

小行业协会包含的内容有[标准]、[用户单位专家]、[研制单位专家]、[小行业协会活动记录]、[小行业协会联系人]

- 标准：在标准数据库中关联与本小行业协会相关的标准
- 用户单位专家：以列表的形式，显示与本小行业协会相关的用户单位专家信息
- 研制单位专家：以列表的形式，显示与本小行业协会相关的研制单位专家信息
- 小行业协会联系人：该小行业协会活动的主要组织者
- 小行业协会活动记录：列出会议时间、地点、议题，勾选参会人员，上传会议纪要，填写会议备注

2. 增加人员信息模块

目前软件内的人员信息分散，用户单位、研制单位、审查员、质量认证机构等模块中均有人员信息，不能统一搜索管理。建议增加人员信息模块，汇总库内人员信息。

2.2. 导航栏

按用户单位查看、按研制单位查看、按质量认证机构查看、按人员类型查看、按小行业协会查看、按关键技术查看

2.2. 划分人员类型

在原基础上增加以下人员类型：[质量体系人员]、[产品设计师]、[原材料检验师]、[工艺师]、[工序过程检验师]、[试验检验师]、[质量师]、[SPC师]、[小行业协会用户单位专家]、[小行业协会研制单位专家]

注：人员类型可以多选

2.3. 人员一般属性

一般人员属性是所有人员都共有的属性。

人员信息应包含以下内容[姓名]、[性别]、[出生年月]、[人员类型]、[工作单位]、[所在部门]、[办公室电话]、[移动电话]、[传真]、[电子邮箱]、[邮政编码]、[通讯地址]、[职称]、[职务]、[最高学位]、[毕业院校]、[毕业时间]、[所学专业]、[现从事专业]、[学历]、[主要工作经历]

2.4. 人员特殊属性

对于某些类别的人员，有自己独有的特殊属性。

[小行业协会研制单位专家]与[小行业协会用户单位专家]：增加[相关小行业协会]（可以多选，即可以选择小行业协会大类，也可以选择具体的小行业协会）、[是否为主要专家]

[产品设计师]：增加[设计产品]（在同单位下产品列表中选择）

[工艺师]、[工序过程检验师]：增加[工序]（所属单位内所有生产线的的所有工序，可以多选）、[关键技术]（可以多选）

[试验检验师]：增加[关键技术]（所属单位内所有工序关键技术与检验关键技术，可以多选）

3. 丰富用户单位信息模块

增加用户单位曾使用产品信息，包括：[生产单位]、[产品型号]、[产品名称]、[合同号]、[采购时间]、[采购数量]。

增加用户单位质量信息列表

4. 丰富研制单位信息模块

增加研制单位产品销售信息，包括：[用户单位]、[产品型号]、[产品名称]、[合同号]、[采购时间]、[采购数量]。

增加研制单位的质量信息列表

5. 丰富生产线信息模块

5.1. 增加工序信息

同一生产线下，可能有多个工序流程图。工序流程图由四院与小行业协会共同提供，内容将包括（工序名称、工序顺序、工序对应的关键技术名称、关键设备、检验过程）。即同一生产线下，可

5.2. 工序流程的〔检验过程〕属性

〔检验项目〕、〔检验方法〕、〔检验参数〕（可能为列表）、〔检验参数单位〕（对应“检验参数”）、〔检验对应的关键技术〕都由四院与小行业协会规范化。对于同一工序流程下的产品，其检验过程是确定的。但由于各研制单位与产品存在的差别，所以检验过程不对〔检验结果的筛选条件〕与〔检验数量〕限制，这两项由研制单位自行填写。

6. 丰富产品信息模块

以下内容皆为选择某一产品后的显示内容。

一个产品内，具有多个产品批次信息。每一个批次，具有独立的检验信息。检验信息包括多个检验记录。

6.1. 修改订货信息

改为〔供货单位〕、〔采购单位〕、〔合同号〕、〔采购日期〕、〔供货数量〕、〔供货金额〕、〔供货批次〕（即产品批次号，可以多选）

此信息可以研制单位模块与用户单位模块中获得。

6.2. 增加工序流程信息

产品在生产线上生产，选择产品对应工序流程。

6.3. 增加批次信息

按批次显示成品率，显示栏目包含〔批次号〕〔首工序日期〕〔末工序日期〕〔成品率〕与〔统计单位〕

同一生产批号的产品是同一系列型号的产品。生产批号是由厂家自行填写的内容，同生产批号的产品在工序流程图下进行检验。下表结果由原始生产检验信息按同批号进行搜索得到。

表一 批次信息汇总

生产批号：XXXX

统计单位：片

	试验一	试验二	试验三
投入数	15	13	12
废弃数	1	2	1
试验日期	12/1/1	12/1/2	12/1/6

6.3. 增加原始生产检验信息

同一批生产批号的产品，按照该产品对应的〔工序流程内的规定〕进行检验，由此确定检验内容。研制单位填写试验结果〔合格|不合格〕或〔数值〕、检验日期、检验人、检验仪器。

投入数与废弃数由用户输入的〔试验结果〕与〔合格条件〕综合给出。

对于单批次产品，批次信息应包含〔检验信息〕、〔各试验的合格条件〕。即研制单位应自行对每一个检验规定〔合格条件〕。

表二 检验记录

试验项目（由产品对应的工序流程信息中获得）

检验参数（该试验项目的测量内容）

检验单位（由工序流程中，获得该检验参数的单位）

生产批号（当前的生产批号）

检验人（用户自填，由人员列表中工序过程检验师与试验检验师中选择）

合格条件（用户自填）

检验设备（自设备列表中选择）

检验数据（单次检验，皆生产一个检验数据，进行多少次建议，得到多少个检验数据）

7. 增加标准模块

7.1. 标准信息浏览

标准库内含标准属性包括 [标准名称]、[标准号]、[标准类型]（总规范、国军标详细规范、行业基础标准、专业基础标准）、[所属小行业协会]（可多选，可不选）、[标准负责人]、[标准缺陷]（标准名称、标准号、标准条款号、存在问题描述、反馈时间、反馈人、反馈单位、反馈人联系方式、解决记录）

7.2. 界面左侧导航栏

按 [标准类型] [所属小行业协会]、[用户单位]、[研制单位]、[生产线]、[产品] 分类浏览

7.3. 扩展查询功能

查询“执行某标准的 [用户单位]、[研制单位]、[生产线]、[产品] 列表”

7.4. 标准缺陷浏览

显示有标准缺陷记录的所有标准