

<b>一汽-大众</b> <b>FAW - VOLKSWAGEN</b>		<b>金属材料代用单</b> Antrag zur Verwendung von alternativem Material								  <b>一汽-大众</b> <b>FAW-VOLKSWAGEN</b>		
车型代码 VW491/OCN Projekt Nr.												
零件号 : 3WD 803 300 Teil-Nr. : 总成号: 3WD 803 067			零件名称 : 中通道背板 Bennennung : Tunnel rear						第 1 页 共 1 页 Blatt von 1			
零件供货厂 : 长春华翔汽车金属零部件有限公司 Lieferant : Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co.,Ltd			材料来源 宝山钢铁股份有限公司 Materialhersteller : Baoshan Iron & Steel Co.,Ltd						图纸日期 : 2022.06.10 Zeichnungsdatum : 2022.06.10			
									申请单号 : Antrags-Nr. :			
		材料牌号 Material			材料规格 Halbzeug			相关标准 Entsprechend Normen				
图纸和标准要求 Anforderung in der und den Normen		CR340LA-GI40/40			T=1.8±0.14			VW50065-2019 EN 10143-2006				
拟代用或拟采用 alternative Material		HC380LAD+Z 50/50			T=1.8±0.14			BQB 420-2021 BQB 401-2018				
化学成分 Chemische Zusammensetzung	原设计材料 Original Material	C ≤0.12	Si ≤0.5	Mn ≤ 1.5	P ≤0.03	S ≤ 0.025	AL ≥0.015	TI ≤ 0.15	Nb ≤ 0.09	Cu ≤0.2		
	拟代用材料 alternative Material	≤0.2	≤0.5	≤ 1.6	≤0.03	≤ 0.025	≥0.015	≤ 0.15	≤ 0.09			
机械性能 Mechanische Eigenschaften	原设计材料 Original Material	Re 340-430	Rm 410-530	A80 ≥ 21	A50 ≥23				表面防护 Oberflaeche Schutz		原设计材料	
	拟代用材料 alternative Material	380-480	440-560	≥ 19							原设计材料	
工艺性能 Technologische Eigenschaften	成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten Zustand						镀层信息 Beschichtung					
	Re N/mm	Rm N/mm	A80 %	A50 %	Hardness HV10/HV30	Wärmebehandlung	Coating mass per side single-spot test g/m <sup>2</sup>	Thickness per side um				
	原设计材料 Original Material						40-60g/m <sup>2</sup>	5.6-8.5μm				
	拟代用材料 alternative Material						50g/m <sup>2</sup>	7.1μm				
材料转化单位(零件制造商) : Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprueft und bestaetigt. 长春华翔汽车金属零部件有限公司 Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co.,Ltd 承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求										申请单位(零件供货厂) Anbieter (零件供货厂 Lieferant): 长春华翔汽车金属零部件有限公司 Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co.,Ltd 项目部 日期/Datum: 张晶		
负责人 : TEBK Abteilung :		设计师 : 郭月 FOP :		审核 : Geprueft :		日期/Datum: 2022.10.17 2022.10.19						

一汽 - 大众 FAW - VOLKSWAGEN		金 属 材 料 代 用 单 Antrag zur Verwendung von alternativem Material								  <b>一汽-大众</b> FAW-VOLKSWAGEN		
车型代码 VW491/OCN Projekt Nr.												
零件号 : 3Q0 803 119 Teil-Nr. : 总成号: 3WD 803 067		零件名称 : 加强板 Bennnung : Reinforcement Tunnel Front								第 1 页 共 1 页 Blatt 1 von 1		
零件供货厂 : 长春华翔汽车金属零部件有限公司		材料来源 宝山钢铁股份有限公司 Materialhersteller : Baoshan Iron & Steel Co.,Ltd								图纸日期 : 2014.08.01 Zeichnungsdatum : 2014.08.01		
Lieferant : Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co.,Ltd		厂家代码 : 7MS Hersteller-Cod 7MS								申请单号 : Antrags-Nr. :		
		材料牌号 Material				材料规格 Halbzeug				相关标准 Entsprechend Normen		
图纸和标准要求 Anforderung in der und den Normen		HX420LAD+Z100MB				T=1.2±0.09				EN 10346-2015 EN 10143		
拟代用或拟采用 alternative Material		HC420LAD+Z 50/50				T=1.2±0.1				BQB 420-2021 BQB 401-2018		
		C	Si	Mn	P	S	AL	Nb	TI			
化学成分	原设计材料	≤0.12	≤0.5	≤ 1.6	≤0.03	≤ 0.025	≥ 0.015	≤ 0.1	≤ 0.15			
Chemische Zusammensetzung	拟代用材料 alternative Material	≤0.2	≤0.5	≤ 1.6	≤0.03	≤ 0.025	≥0.015	≤ 0.09	≤ 0.15			
机械性能	原设计材料	420-520	470-590	≥ 17						表面防护 Oberflaeche Schutz		
Mechanische Eigenschaften	Original Material	N/mm	N/mm	%	%					原设计材料 Original Material		
Eigenschaften	拟代用材料 alternative Material	420-520	470-590	≥ 17						拟代用材料 alternative Material		
工艺性能 Technologische Eigenschaften	原设计材料 Original Material	成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten Zustand						镀层信息 Beschichtung				
		Re	Rm	A80	A50	Wärmebehandlung	HV10/HV30	最小双面镀层重量 Mindestauflagenmasse in g/m <sup>2</sup> , beidseitig				
		N/mm	N/mm	%	%			三点测量值 Dreiflachenprobe				
								单点测量值 Einzelflachenprobe				
								100g/m <sup>2</sup>				85g/m <sup>2</sup>
	拟代用材料 alternative Material							100g/m <sup>2</sup>				85g/m <sup>2</sup>
材料转化单位 (零件制造商) : Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprueft und bestaetigt. 长春华翔汽车金属零部件有限公司 Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd 承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求										申请单位(零件供货厂) Antragsteller (Teilelieferant):  Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd 项目部 日期/Datum 张昌		
结论 : Ergebnis : 同意代用												
负责部门 : TEBK Abteilung : TEBK		设计师 : 郭昌 FOP : 郭昌 2022.10.17		审核 : Geprueft : 张吉海								

一汽 - 大众 FAW - VOLKSWAGEN		金属材料代用单 Antrag zur Verwendung von alternativem Material								  <b>一汽-大众</b> FAW-VOLKSWAGEN							
车型代码 VW491/OCN Projekt Nr.																	
零件号 : 3WD 803 299 Teil-Nr. : 总成号: 3WD 803 067		零件名称 : 中通道 Bennnung : Tunnel RS 2870 lowered								第 1 页 Blatt 1 共 1 页 von 1							
零件供货厂 : 长春华翔汽车金属零部件有限公司		材料来源 : 华菱安赛乐米塔尔汽车板有限公司 Materialhersteller : Valin ArcelorMittal Automotive Steel Co.Ltd								图纸日期 : 2022.05.20 Zeichnungsdatum : 2022.05.20							
Lieferant : Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd		厂家代码 : 7MS Hersteller-Cod. 7MS								申请单号 : Antrags-Nr. :							
		材料牌号 Material				材料规格 Halbzeug				相关标准 Entsprechend Normen							
图纸和标准要求 Anforderung in der und den Normen		CR1500T-MB-DS AS60/60				T=1.4±0.14				VW50066-2020 EN 10143-2006							
拟代用或拟采用 alternative Material		CR1500T-MB-DS AS60/60				T=1.4±0.14				VW50066-2020 EN 10143-2006							
	C	Si	Mn	Cr	Mo	P	S	Ti	Al	B	Cu	Ni	N				
化学成分	原设计材料 Original Material	% 0.20- 0.25	% ≤0.50	% 1.10 - 1.50	% ≤0.25	% ≤0.35	% ≤0.025	% ≤0.005	% 0.02- 0.05	% 0.002 - 0.005	% ≤0.20	% ≤0.10	% ≤0.010				
Zusammensetzung	拟代用材料 alternative Material	% 0.20- 0.25	% ≤0.50	% 1.10 - 1.50	% ≤0.25	% ≤0.35	% ≤0.025	% ≤0.005	% 0.02- 0.05	% 0.002 - 0.005	% ≤0.20	% ≤0.10	% ≤0.010				
	Re	Rm	A80	A50					表面防护 Oberflaeche Schutz								
	N/mm	N/mm	%	%													
机械性能	原设计材料 Original Material	300- 650	440-750	≥ 10	≥11								原设计材料 Original Material				
Mechanische	拟代用材料 alternative Material	300- 650	440-750	≥ 10	≥11												拟代用材料 alternative Material
工艺性能 Technologische Eigenschaften	成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten Zustand						镀层信息 Beschichtung										
	Re	Rm	A80	A50	Hardness	Wärmebehandlung	Coating mass per side single-spot test g/m2		Thickness per side um								
	N/mm	N/mm	%	%	HV10/HV30		60-100g/m2										
	原设计材料 Original Material	950~1250	1300~1650	≥4.5	≥5	400~520		60-100g/m2		20-33μm							
	拟代用材料 alternative Material	950~1250	1300~1650	≥4.5	≥5	400~520		60-100g/m2		20-33μm							
材料转化单位(零件制造商) : Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprueft und bestaetigt. 长春华翔汽车金属零部件有限公司 Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd 承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求										申请单位(零件供货厂) Antraggeber (Teilelieferant)  长春华翔汽车金属零部件有限公司 Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd <b>项目部</b> 张日							
结论 : Ergebnis : 同意代用										日期/Datum : 2022.10.19							
负责部门 : TEBK Abteilung : TEBK		设计师 : 郭晶 FOP : 郭晶 2022.10.17		审核 : Geprueft : 刘支迪 2022.10.19													

<b>一汽-大众</b> <b>FAW-VOLKSWAGEN</b>	<b>金属材料代用单</b> Antrag zur Verwendung von alternativem Material	  <b>一汽-大众</b> <b>FAW-VOLKSWAGEN</b>
---------------------------------------	--	---

车型代码 VW491/OCN

Projekt Nr.

零件号 : 5Q0.803.806.A Teil-Nr. : 总成号: 3WD 803 067		零件名称 : 加强板 Bennnung : Verst. Schaltung								第1页 共1页 Blatt 1 von 1	
零件供货厂 : 长春华翔汽车金属零部件有限公司		材料来源 宝山钢铁股份有限公司 Materialhersteller :Baoshan Iron & Steel Co.,Ltd								图纸日期 :2013.06.16 Zeichnungsdatum : 2013.06.16	
Lieferant : Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd		厂家代码 : 7MS Hersteller-Cod 7MS								申请单号 : Antrags-Nr. :	
		材料牌号 Material				材料规格 Halbzeug				相关标准 Entsprechend Normen	
图纸和标准要求 Anforderung in der und den Normen		HC660X				T=1.5±0.13				VW50060-2007 EN 10131-2006	
拟代用或拟采用 alternative Material		HC660X				T=1.5±0.13				VW50060-2007 BQB 401-2018	
		C	Si	Mn	p	S	AL	Cr+Mo	Nb+Ti	V	B
化学成分	原设计材料	≤0.23	≤0.8	≤2.5	≤0.08	≤0.015	0.015-2.0	≤1.0	≤0.15	≤0.2	≤0.005
Chemische Zusammensetzung	Original Material	≤0.23	≤0.8	≤2.5	≤0.08	≤0.015	0.015-2.0	≤1.0	≤0.15	≤0.2	≤0.005
	Re	Rm	A80	A50							
	N/mm	N/mm	%	%							
机械性能	原设计材料	660-810	980-1130	≥10							
Mechanische Eigenschaften	Original Material										
Eigenschaften	拟代用材料	660-810	980-1130	≥10							
工艺性能 Technologische Eigenschaften		成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten Zustand					镀层信息 Beschichtung				
	Re	Rm	A80	A50	Hardness	Wärmebehandlung	Coating mass per side single-spot test g/m²			Thickness per side um	
	N/mm	N/mm	%	%	HV10/HV30						
	原设计材料										
	Original Material										
	拟代用材料										
	alternative Material										

材料转化单位(零件制造商) :

Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprueft und bestaetigt.

长春华翔汽车金属零部件有限公司

Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd

承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求

申请单位(零件供货厂)

Antragsgegenstand (Lieferant):

长春华翔汽车金属零部件有限公司

Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd

项目部

日期/Datum 张 晟

负责部门 : TEBK Abteilung : TEBK	设计师 : 鄢晶 FOP : 鄢晶 2022.10.17	审核 : Geprueft : 刘吉进 2022.10.19
---------------------------------	---------------------------------	--------------------------------------

一汽 - 大众 FAW - VOLKSWAGEN		金 属 材 料 代 用 单 Antrag zur Verwendung von alternativem Material								  <b>一汽-大众</b> FAW-VOLKSWAGEN	
车型代码 VW491/OCN Projekt Nr.											
零件号 : 5Q0.803.806 Teil-Nr. : 总成号: 3WD 803 067		零件名称 : 支架 Bennnung : Reinforcement, circuitry								第 1 页 共 1 页 Blatt 1 von 1	
零件供货厂 : 长春华翔汽车金属零部件有限公司		材料来源 宝山钢铁股份有限公司 Materialhersteller :Baoshan Iron & Steel Co.,Ltd								图纸日期 :2011.12.16 Zeichnungsdatum : 2011.12.16	
Lieferant : Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co.,Ltd		厂家代码 : 7MS Hersteller-Cod 7MS								申请单号 : Antrags-Nr. :	
		材料牌号 Material				材料规格 Halbzeug				相关标准 Entsprechend Normen	
图纸和标准要求 Anforderung in der und den Normen		HC450XD				T=1.5±0.13				VW50060-1-2007 EN 10131-2006	
拟代用或拟采用 alternative Material		HC420/780DP				T=1.5±0.13				BQB 418-2021 BQB 401-2018	
	C	Si	Mn	p	S	AL	Cr+Mn	Nb+T	V	B	
化学成分	原设计材料 Original Material	≤0.18	≤0.8	≤ 2.5	≤0.05	≤ 0.015	0.015-1.5	≤ 1.0	≤ 0.15	≤0.2	≤0.005
Chemische Zusammensetzung	拟代用材料 alternative Material	≤0.18	≤0.8	≤ 2.5	≤0.04	≤ 0.015	≥ 0.005	-	-	-	-
机械性能	原设计材料 Original Material	450-560	780-900	≥ 14							
Eigenschaften	拟代用材料 alternative Material	420-550	≥780	≥ 15							
工艺性能 Technologische Eigenschaften		成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten Zustand						镀层信息 Beschichtung			
		Re	Rm	A80	A50	Wärmebehandlung	Coating mass per side single-spot test g/m <sup>2</sup>	Thickness per side um			
		N/mm	N/mm	%	%						
		HV10/HV30									
原设计材料 Original Material											
拟代用材料 alternative Material											
材料转化单位 (零件制造商) : Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprueft und bestaetigt. 长春华翔汽车金属零部件有限公司 Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd 承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求										申请单位(零件供货厂) 长春华翔汽车金属零部件有限公司 Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd 日期/Datum:  张晶	
结 论 : Ergebnis : 同意代用										日期/Datum:  2022.10.17	
负责部门 : TBBK Abteilung : TBBK		设计师 : 郭晶 FOP : 郭晶		审核 : Geprueft : 刘东进		日期/Datum:  2022.10.19					

一汽 - 大众 FAW - VOLKSWAGEN		金 属 材 料 代 用 单 Antrag zur Verwendung von alternativem Material								  <b>一汽-大众</b> FAW-VOLKSWAGEN		
车型代码 VW491/OCN Projekt Nr.												
零件号 : 5WA.803.214 Teil-Nr. : 总成号: 3WD 803 067		零件名称 : 中通道加固板 Bennennung : Reinforcement tunnel, front								第 1 页 共 1 页 Blatt 1 von 1		
零件供货厂 : 长春华翔汽车金属零部件有限公司		材料来源 宝山钢铁股份有限公司 Materialhersteller :Baoshan Iron & Steel Co.,Ltd								图纸日期 : 2018.07.04 Zeichnungsdatum : 2018.07.04		
Lieferant : Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co.,Ltd		厂家代码 : 7MS Hersteller-Cod 7MS								申请单号 : Antrags-Nr. :		
		材料牌号 Material				材料规格 Halbzeug				相 关 标 准 Entsprechend Normen		
图纸和标准要求 Anforderung in der und den Normen		CR440Y780T-DP-GI40/40				T=1.5±0.11				VW50065-2019 EN 10143-2006		
拟代用或拟采用 alternative Material		HC420/780DPD+Z 50/50				T=1.5±0.12				BQB 420-2021 BQB 401-2018		
		C	Si	Mn	P	S	AL	Ti+Nb	Cr+Mo	B	Cu	
化学成分	原设计材料 Original Material	≤0.18	≤0.8	≤ 2.5	≤0.05	≤0.01	0.015-1.0	≤ 0.15	≤1.4	≤ 0.005	≤0.2	
Chemische Zusammensetzung	拟代用材料 alternative Material	≤0.18	≤0.8	≤ 2.5	≤0.04	≤ 0.015	≥ 0.005					
机械性能	原设计材料 Original Material	Re N/mm	Rm N/mm	A80 %	A50 %	表面防护 Oberflächen Schutz				原设计材料 Original Material		
Mechanische Eigenschaften	拟代用材料 alternative Material	440-550	780-900	≥ 14						拟代用材料 alternative Material		
Eigenschaften		420-550	780	≥ 17						拟代用材料 alternative Material		
工艺性能 Technologische Eigenschaften	原设计材料 Original Material  拟代用材料 alternative Material	成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten Zustand						镀层信息 Beschichtung				
		Re N/mm	Rm N/mm	A80 %	A50 %	Hardness HV10/HV 30	Wärmebehandlung	Coating mass per side single-spot test g/m <sup>2</sup>		Thickness per side um		
								40-60g/m <sup>2</sup>		5.6-8.5μm		
								50g/m <sup>2</sup>		7.1μm		
		材料转化单位 (零件制造商) : Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprüft und bestätigt: 长春华翔汽车金属零部件有限公司 Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd 承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求 承诺 Re > 440 N/mm <sup>2</sup>										申请单位 (零件供货厂) Antragenehrende Lieferant: 长春华翔汽车金属零部件有限公司 Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd 项目部 日期/Datum:
		结 论 : Ergebnis : 同意代用										
负责部门 : TEBK Abteilung : TEBK		设计师 : 邵晶 FOP : 邵晶				审核 : Geprüft : 刁友连						



一汽-大众  
FAW - VOLKSWAGEN

# 金 属 材 料 代 用 单

Antrag zur Verwendung von  
alternativem Material

车型代码 VW491/OCN

Projekt Nr.

零件号 : 3WD 803 755/756  
Teil-Nr. :  
总成号: 3WD 801 251/252

零件供货厂：长春华翔汽车金属零部件有限公司

Lieferant : Changchun Huaxiang  
Automotive Metal  
Parts Co., Ltd

部 材料来源 : 华菱安赛乐米塔尔汽车板有限公司  
Materialhersteller : Valin ArcelorMittal Automotive

Steel Co.Ltd

厂家代码 : 7MS

第 1 页  
Blat 1  
纸日期 : 2022.05.20

共 1 页  
von 1

		材料牌号 Material				材料规格 Halbzeug			相关标准 Entsprechend Normen					
图纸和标准要求 Anforderung in der und den Normen		CR1500T-MB-DS-AS60/60				T=2.0±0.15			VW50066-2020 EN 10143-2006					
拟代用或拟采用 alternative Material		CR1500T-MB-DS-AS60/60				T=2.0±0.15			VW50066-2020 EN 10143-2006					
		C	Si	Mn	Cr	Mo	P	S	Ti	Al	B	Cu	Ni	N
化学成分 Chemische	原设计材料 Original Material	% 0.20-0.25	% ≤0.50	% 1.10-1.50	% ≤0.25	% ≤0.35	% ≤0.025	% 0.005	% 0.02-0.05	% 0.015-0.08	% 0.002-0.005	% ≤0.20	% ≤0.10	% ≤0.010
Zusammensetzung	拟代用材料 alternative Material	% 0.20-0.25	% ≤0.50	% 1.10-1.50	% ≤0.25	% ≤0.35	% ≤0.025	% 0.005	% 0.02-0.05	% 0.015-0.08	% 0.002-0.005	% ≤0.20	% ≤0.10	% ≤0.010
机械性能 Mechanische		Re	Rm	A80	A50									
		N/mm	N/mm	%	%									
机械性能 Mechanische	原设计材料 Original Material	300-650	440-750	≥10	≥11				原设计材料 Original Material					
Eigenschaften	拟代用材料 alternative Material	300-650	440-750	≥10	≥11									
工艺性能 Technologische Eigenschaften		成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten Zustand						镀层信息 Beschichtung						
		Re	Rm	A80	A50	Hardness	Wärmebehandlung	Coating mass per side single-spot test g/m <sup>2</sup>			Thickness per side um			
		N/mm	N/mm	%	%	HV10/HV30								
		原设计材料 Original Material	950~1250	1300~1650	≥4.5	≥5	400~520		60-100g/m <sup>2</sup>			20-33μm		
		拟代用材料 alternative Material	950~1250	1300~1650	≥4.5	≥5	400~520		60-100g/m <sup>2</sup>			20-33μm		

材料转化单位（零件制造商）：

Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprueft und bestaetigt.

长春华翔汽车金属零部件有限公司

Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd

承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求

## 结 论 : Ergebnis :

同上代用

长春华翔汽车金属零部件有限公司  
Changchun Huarxiong Automotive Metal Parts Co., Ltd.

日期/Datum :

负责部门 : TEBK  
Abteilung :

设计师： 郭晶  
FOP :

审核 :  
Geprueft :

孙友进 2022.10.19.

一汽-大众 FAW - VOLKSWAGEN		金属材料代用单 Antrag zur Verwendung von alternativem Material								  <b>一汽-大众</b> FAW-VOLKSWAGEN		
车型代码 VW491/OCN Projekt Nr.												
零件号 : 3Q0 801 383/384 Teil-Nr. : 总成号: 3WD 801 251/252		零件名称 : 支架 Bennennung : Verst. Schweller								第1页 共1页 Blatt 1 von 1		
零件供货厂 : 长春华翔汽车金属零部件有限公司		材料来源 宝山钢铁股份有限公司 Materialhersteller : Baoshan Iron & Steel Co.,Ltd								图纸日期 : 2017.10.18 Zeichnungsdatum : 2017.10.18		
Lieferant : Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co.,Ltd		厂家代码 : 7MS Hersteller-Cod 7MS								申请单号 : Antrags-Nr. :		
		材料牌号 Material				材料规格 Halbzeug				相关标准 Entsprechend Normen		
图纸和标准要求 Anforderung in der und den Normen		CR380LA-GI40/40-U				T=2.0±0.15				VW50065-2019 EN 10143-2006		
拟代用或拟采用 alternative Material		HC420LAD+Z 50/50				T=2.0±0.15				BQB 420-2021 BQB 401-2018		
化学成分	原设计材料 Original Material	C ≤0.12	Si ≤0.5	Mn ≤ 1.6	P ≤0.03	S ≤ 0.025	AL ≥ 0.015	TI ≤ 0.15	Nb ≤ 0.09	Cu ≤0.2		
Zusammensetzung	拟代用材料 alternative Material	≤0.2	≤0.5	≤ 1.6	≤0.03	≤ 0.025	≥ 0.015	≤ 0.15	≤ 0.09	-		
机械性能	原设计材料 Original Material	Re 380-470	Rm 450-570	A80 ≥19	A50 ≥20	表面防护 Oberflaeche Schutz			原设计材料 Original Material 拟代用材料 alternative Material			
Mechanische	拟代用材料 alternative Material	420-520	470-590	≥17	-							
Eigenschaften												
工艺性能 Technologische Eigenschaften	原设计材料 Original Material 拟代用材料 alternative Material	成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten Zustand						镀层信息 Beschichtung				
		Re N/mm	Rm N/mm	A80 %	A50 %	Hardness HV10/HV 30	Wärmebehandlung	Coating mass per side single-spot test g/m²			Thickness per side um	
								40-60g/m²			5.6-8.5μm	
								50g/m²			7.1μm	
材料转化单位(零件制造商) : Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprueft und bestaetigt. 长春华翔汽车金属零部件有限公司 Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd 承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求										申请单位(零件供货厂) Antraggegen (零件供货厂):  Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd 日期/Datum 张晶 2017.10.19		
结论 : Ergebnis :		同意代用										
负责部门 : TEBK Abteilung : TEBK		设计师 : 郭晶 FOP : 郭晶				审核 : Geprueft : 张晶						

一汽一大众 FAW - VOLKSWAGEN		金属材料代用单 Antrag zur Verwendung von alternativem Material								  <b>一汽-大众</b> FAW-VOLKSWAGEN	
车型代码 VW491/OCN Projekt Nr.											
零件号 : 3QD 803 139A/140A Teil-Nr. : 总成号: 3WD 801 251/252		零件名称 : 支架 Bennennung : Traegerpart Radhaus hi								第 1 页 共 1 页 Blatt 1 von 1	
零件供货厂 : 长春华翔汽车金属零部件有限公司		材料来源 宝山钢铁股份有限公司 Materialhersteller : Baoshan Iron & Steel Co.,Ltd								图纸日期 : 2017.11.29 Zeichnungsdatum : 2017.11.29	
Lieferant : Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co.,Ltd		厂家代码 : 7MS Hersteller-Cod 7MS								申请单号 : Antrags-Nr. :	
		材料牌号 Material				材料规格 Halbzeug				相关标准 Entsprechend Normen	
图纸和标准要求 Anforderung in der und den Normen		CR300LA-GI40/40-U				T=2.0±0.15				VW50065-2019 EN 10143-2006	
拟代用或拟采用 alternative Material		HC340LAD+Z 50/50				T=2.0±0.15				BQB 420-2021 BQB 401-2018	
化学成分	原设计材料	C	Si	Mn	P	S	AL	TI	Nb	Cu	
Chemische Zusammensetzung	Original Material	≤0.12	≤0.5	≤ 1.4	≤0.03	≤ 0.025	≥ 0.015	≤ 0.15	≤ 0.09	≤0.2	
	拟代用材料	≤0.11	≤0.5	≤ 1.0	≤0.03	≤ 0.025	≥ 0.015	≤ 0.15	≤ 0.09	-	
机械性能	原设计材料	Re	Rm	A80	A50				表面防护 Oberflaeche Schutz		原设计材料
Mechanische Eigenschaften	Original Material	300-380	380-490	≥23	≥25						Original Material
Eigenschaften	拟代用材料	340-420	410-510	≥21	-						alternative Material
工艺性能 Technologische Eigenschaften	原设计材料	Re	Rm	A80	A50						Thickness per side um
	Original Material	N/mm	N/mm	%	%						HV10/HV30
	拟代用材料									40-60g/m²	5.6-8.5μm
	alternative Material						50g/m²	7.1μm			
材料转化单位 (零件制造商) : Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprueft und bestaetigt. 长春华翔汽车金属零部件有限公司 Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd 承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求										申请单位(零件供货厂) Antraggeber (零件供应商/Lieferant):  Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd 日期/Datum 张晶	
结 论 : Ergebnis : 同意代用											
负责部门 : TEBK Abteilung : TEBK		设计师 : 郭晶 FOP : 郭晶				审核 : Geprueft : 2				日期/Datum 张晶 2022.10.19	

一汽一大众 FAW - VOLKSWAGEN	金 属 材 料 代 用 单 Antrag zur Verwendung von alternativem Material	 <b>一汽·大众</b> FAW-VOLKSWAGEN
---------------------------	---	---

车型代码 VW491/OCN

Projekt Nr.

零件号 : 3QD 802 845A/846A Teil-Nr. : 总成号: 3WD 801 251/252	零件名称 : 支架 Bennnung : Jacking point, rear	第 1 页 共 1 页 Blatt 1 von 1									
零件供货厂 : 长春华翔汽车金属零部件有限公司	材料来源 宝山钢铁股份有限公司 Materialhersteller :Baoshan Iron & Steel Co.,Ltd	图纸日期 :2017.11.24 Zeichnungsdatum : 2017.11.24									
Lieferant : Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co.,Ltd	厂家代码 : 7MS Hersteller-Cod 7MS	申请单号 : Antrags-Nr. :									
	材料牌号 Material	相关标准 Entsprechend Normen									
图纸和标准要求 Anforderung in der und den Normen	CR380LA-GI40/40-U	T=2.5±0.16 VW50065-2019 EN 10143-2006									
拟代用或拟采用 alternative Material	HC420LAD+Z 50/50	T=2.5±0.18 BQB 420-2021 BQB 401-2018									
化学成分	C ≤0.12	Si ≤0.5	Mn ≤ 1.6	P ≤ 0.03	S ≤ 0.025	AL ≥0.015	TI ≤ 0.15	Nb ≤ 0.09	Cu ≤0.2		
Chemische Zusammensetzung	拟代用材料 alternative Material	≤0.2	≤0.5	≤ 1.6	≤0.03	≤ 0.025	≥0.015	≤ 0.15	≤ 0.09	-	
机械性能	原设计材料 Original Material	Re 380-470	Rm 450-570	A80 ≥19	A50 ≥20					表面防护 Oberflaech he Schutz	原设计材料 Original Material
Mechanische Eigenschaften	拟代用材料 alternative Material	420-520	470-590	≥17							拟代用材料 alternative Material
工艺性能 Technologische Eigenschaften											
		成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten Zustand						镀层信息 Beschichtung			
		Re N/mm	Rm N/mm	A80 %	A50 %	Hardness HV10/HV 30	Wärme behandlung	Coating mass per side single-spot test g/m <sup>2</sup>	Thickness per side um		
								40-60g/m <sup>2</sup>	5.6-8.5μm		
								50g/m <sup>2</sup>	7.1μm		

材料转化单位(零件制造商) :

Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprueft und bestaetigt.

长春华翔汽车金属零部件有限公司

Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd

承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求

结 论 :  
Ergebnis :

同意代用

申请单位(零件供货厂)

Antragsteller (Lieferant):

长春华翔汽车金属零部件有限公司

Changchun Huaxiang Automotive

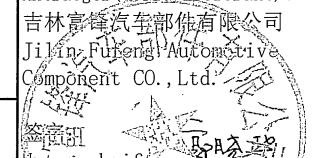
Metal Parts Co., Ltd

日期/Datum 张昌

负责部门 : TEBK  
Abteilung :设计师 : 邵晶  
FOP :审核 :  
Geprueft :张昌进  
2017.10.19.

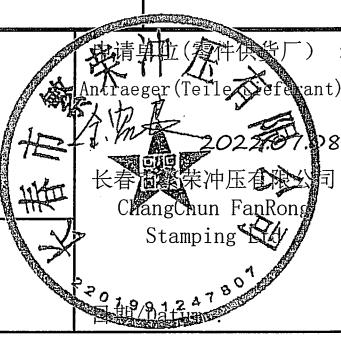
一汽 - 大众 FAW - VOLKSWAGEN		金属材料代用单 Antrag zur Verwendung von alternativem Material								  <b>一汽-大众</b> FAW-VOLKSWAGEN	
车型代码 VW491/OCN Projekt Nr.											
零件号 : 3Q0 802 307 Teil-Nr. : 总成号: 3WD 801 251/252		零件名称 : 支架 Bennennung : Mounting sheet, sill								第 1 页 共 1 页 Blatt 1 von 1	
零件供货厂 : 长春华翔汽车金属零部件有限公司  Lieferant : Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd		材料来源 宝山钢铁股份有限公司 Materialhersteller : Baoshan Iron & Steel Co.,Ltd								图纸日期 : 2013.01.11 Zeichnungsdatum : 2013.01.11	
		厂家代码 : 7MS Hersteller-Cod 7MS								申请单号 : Antrags-Nr. :	
				材料牌号 Material			材料规格 Halbzeug			相关标准 Entsprechend Normen	
图纸和标准要求 Anforderung in der und den Normen		HC300LA			T=0.5±0.04			EN 10268-2013 EN 10131-2006			
拟代用或拟采用 alternative Material		HC300LA			T=0.5±0.04			BQB 419-2021 BQB 401-2018			
		C	Si	Mn	P	S	AL	TI	Nb		
化学成分	原设计材料	≤0.12	≤0.5	≤ 1.4	≤0.03	≤ 0.025	≥ 0.015	≤ 0.15	≤ 0.09		
Chemische Zusammensetzung	拟代用材料	≤0.12	≤0.5	≤ 1.4	≤0.025	≤ 0.025	≥ 0.015	≤ 0.15	≤ 0.09		
机械性能	原设计材料	Re N/mm	Rm N/mm	A80 %	A50 %				表面防护 Oberflächen Schutz		
Mechanische Eigenschaften	Original Material	300-380	380-480	≥23							
Eigenschaften	拟代用材料	300-380	380-480	≥23							
工艺性能 Technologische Eigenschaften	原设计材料 Original Material	成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten Zustand						镀层信息 Beschichtung			
		Re N/mm	Rm N/mm	A80 %	A50 %	Hardness HV10/HV 30	Wärmebehandlung	单面镀层重量 Mindestauflagenmasse in g/m², einseitig			
								Total coating thickness per side in um	Diffusion layer thickness per side in um		
		拟代用材料									
		alternative Material									
材料转化单位 (零件制造商) : Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprüft und bestätigt. 长春华翔汽车金属零部件有限公司 Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd 承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求										申请单位(零件供货厂) Antraggeber (Teilelieferant):  Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd	
结论 : Ergebnis : <b>同意代用</b>										日期/Datum : <b>张昌日</b>	
负责部门 : TEBK Abteilung : TEBK		设计师 : 郭峰 FOP : 郭峰		审核 : 张吉进 Geprueft : 张吉进		2022.10.19					

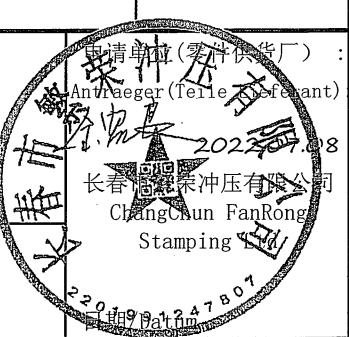
一汽 - 大众 FAW - VOLKSWAGEN	金 属 材 料 代 用 单 Antrag zur Verwendung von alternativem Material							 <b>一汽-大众</b> FAW-VOLKSWAGEN								
车型代码: VW491/0 CN_K Projekt Nr.																
零件号 : 3WA 803 143 Teil-Nr. : 总成号: 3WA 803 141			零件名称 : 左前座椅横梁 Bennnung : Crossmember footwell upper							第 1 页 共 1 页 Blatt 1 von 1						
零件供货厂 : 吉林富锋汽车部件有限公司 Lieferant : Jilin Fufeng Automotive Component Co., Ltd.			材料来源 : 华菱安赛乐米塔尔汽车板有限公司 Materialhersteller (VAMA) Valin ArcelorMittal Automotive Steel Co., Ltd.							图纸日期 : Zeichnungsdatum : 2022.04.01						
			厂家代码 : 7TX Hersteller-Code :							申请单号: Antrags-Nr. :						
			材料牌号 Material			材料规格 Halbzeug				相 关 标 准 Entsprechend Normen						
图纸和标准要求 Anforderung in der Zeichnung und den Normen			CR1500T-MB-DS-AS60/60			1.85±0.10 mm				VW 50066:2020 EN 10143:2006						
拟代用或拟采用 alternative Material			CR1500T-MB-DS-AS60/60			1.85±0.10 mm				VW 50066:2020 EN 10143:2006						
化学成分 Chemische Zusammensetzung		C	Si	Mn	P	S	Al	Ti	Cr	Mo	Ni	B	Cu	N		
	原设计材料 Original Material	0.20 - 0.25	≤ - 0.50	1.10 - 1.50	≤ - 0.025	≤ 0.005	0.015 - 0.080	0.020 - 0.050	≤ 0.25 - 0.35	≤ 0.10	0.002 - 0.005	≤ 0.20	≤ 0.010			
机械性能 Mechanische Eigenschaften		Rp <sub>0.2</sub> MPa	Rm MPa	A80 %	A50 %											
	原设计材料 Original Material	300 - 650	440 - 750	≥10	≥11											
工艺性能 Technologische Eigenschaften		Rp <sub>0.2</sub> MPa	Rm MPa	A80 %	A50 %	Hardness	Wärmebehandlung	未淬火原材料镀层重量及镀层厚度 Coating masses and coating thicknesses of the unhardened starting				淬火条件下镀层零件的镀层厚度 Specifications for the total coating thickness and diffusion layer thickness of coated components in the hardened condition				
	拟代用材料 alternative Material	300 - 650	440 - 750	≥10	≥11	HV10			每面涂层质量 (单点测试) Coating mass per side single-spot test g/m <sup>2</sup>	每面厚度 Thickness per side um		单面镀层厚度 Single side coating thickness				
材料转化单位(零件制造商) : Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprueft und bestaetigt. 吉林富锋汽车部件有限公司 Jilin Fufeng Automotive Component Co., Ltd.								申请单位(零件供货厂) : Antraeger (Teilelieferant) 吉林富锋汽车部件有限公司 Jilin Fufeng Automotive Component Co., Ltd.								
结 论 : Ergebnis :	同意代用							日期/Datum : 2022.10.18								
负责部门 : Abteilung : TEBK	设计师 : FOP : 郭晶	审核 : Geprueft : 朱有进 2022.10.21														

一汽 - 大众 FAW - VOLKSWAGEN	金属材料代用单 Antrag zur Verwendung von alternativem Material							  <b>一汽-大众</b> FAW-VOLKSWAGEN						
车型代码: VW491/0 CN_K Projekt Nr.														
零件号 : 3WA 803 149/150 Teil-Nr. : 总成号: 3WA 803 141			零件名称 : 连接件 Benennung : Connecting part							第 1 页 共 1 页 Blatt von 图纸日期 : 2021.12.17 Zeichnungsdatum :				
零件供货厂 : 吉林富锋汽车部件有限公司 Lieferant :			材料来源 : 宝钢集团 Materialhersteller : Baosteel							申请单号 : Antrags-Nr. :				
Jilin Fufeng Automotive Component CO., Ltd.			厂家代码 : 7TX Hersteller-Code :											
			材料牌号 Material			材料规格 Halbzeug				相关标准 Entsprechend Normen				
图纸和标准要求 Anforderung in der Zeichnung und den Normen			CR380LA-GI40/40-U			1.5±0.07mm				VW 50065:2019 EN 10143:2006				
拟代用或拟采用 alternative Material			CR380LA-GI40/40-U			1.5±0.07mm				VW 50065:2019 EN 10143:2006				
化学成分  Chemische Zusammensetzung	C	Si	Mn	P	S	Al	Ti	Nb	Cu					
	原设计材料 Original Material	≤0.12	≤0.50	≤1.60	≤0.030	≤0.025	≥0.015	≤0.15	≤0.09	≤0.20				
机械性能  Mechanische Eigenschaften	Rp <sub>0.2</sub> MPa	Rm MPa	A80 %	A50 %					表面防护 Oberflaeche Schutz					
	原设计材料 Original Material	380-470	450-570	≥19	≥20					原设计材料 Original Material				
工艺性能  Technologische Eigenschaften	拟代用材料 alternative Material	380-470	450-570	≥19	≥20				拟代用材料 alternative Material					
	成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten Zustand							镀层信息 Beschichtung						
工艺性能  Technologische Eigenschaften	Rp <sub>0.2</sub> MPa	Rm MPa	A80 %	A50 %	Hardness HV10/HV30	Wärmebehandlung	每面涂层重量 (单点测量值) Coating mass per side single-spot test g/m <sup>2</sup>		每面厚度 Thickness per side um					
	原设计材料 Original Material							40-60		5.6-8.5				
拟代用材料 alternative Material							40-60		5.6-8.5					
材料转化单位(零件制造商) : Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprueft und bestaetigt.  吉林富锋汽车部件有限公司 Jilin Fufeng Automotive Component CO., Ltd.											申请单位(零件供货厂) : Antraeger (Teile-Lieferant) : 吉林富锋汽车部件有限公司 Jilin Fufeng Automotive Component CO., Ltd.   签章 Unterschrift: <b>王海波</b> Datum : 2022.10.18			
负责部门 : <b>TEBK</b> Abteilung :		设计师 : <b>郭晶</b> POP :			审核 : Geprueft : <b>孙文进</b> 2022.10.19									

一汽 - 大众 FAW - VOLKSWAGEN	金 属 材 料 代 用 单 Antrag zur Verwendung von alternativem Material							  <b>一汽·大众</b> FAW-VOLKSWAGEN			
车型代码 : VW491/OCN Projekt Nr. VW491/OCN											
零件号 : 3Q0 804 867A Teil-Nr. : 3Q0 804 867A		零件名称 : 固定座 Bennenung : Haltebock Tankband Retainer, tank strap							第 1 页 共 1 页 Blatt-1 von-1		
零件供货厂 : 长春市繁荣冲压有限公司 Lieferant : ChangChun FanRong Stamping Ltd		材料来源 : 首钢集团 Materialhersteller : SHOUGANG GROUP							图纸日期 : 15.03.2016 Zeichnungsdatum :		
		厂家代码 : 4GP Hersteller-Code : 4GP							申请单号 : 07.07.2022 Antrags-Nr. 07.07.2022		
		材料牌号 Material			材料规格 Halbzeug				相关标准 Entsprechend Normen		
图纸和标准要求 Anforderung in der Zeichnung und den Normen		HX260LAD+Z100MB			1.5±0.11				EN 10346 EN 10143		
拟代用或拟采用 alternative Material		HX260LAD+Z100MB			1.5±0.11				EN 10346 EN 10143		
化学成分 Chemische Zusammensetzung		C	Si	Mn	P	S	Alt	Nb	Ti		
	原设计材料 Original Material	≤0.11	≤0.50	≤1	≤0.03	≤0.025	≥0.015	≤0.09	≤0.15		
机械性能 Mechanische Eigenschaften	拟代用材料 alternative Material	≤0.11	≤0.50	≤1	≤0.03	≤0.025	≥0.015	≤0.09	≤0.15		
	R <sub>p0.2</sub> MPa	R <sub>m</sub> MPa	A80 %							原设计材料 Original Material	
工艺性能 Technologische Eigenschaften	原设计材料 Original Material	260-330	350-430	≥26						表面防护 Oberflaeche Schutz	
	拟代用材料 alternative Material	260-330	350-430	≥26						拟代用材料 alternative Material	
	成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten							镀层信息 Beschichtung			
	Re	R <sub>m</sub>	A80	A50	Hardness	Wärme behandlun g		双面镀层重量 Mindestauflagenmasse in g/m <sup>2</sup> , beidseitig			
	N/mm	N/mm	%	%	HV10/HV30			三点测量值 Dreiflachenprobe		单点测量值 Einzelflachenprobe	
材料转化单位 (零件制造商) : Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprueft und bestaetigt. 长春市繁荣冲压有限公司 ChangChun FanRong Stamping Ltd 承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求	原设计材料 Original Material							100		85	
	拟代用材料 alternative Material							100		85	
结论 : Ergebnis :	同意代用										
负责部门 : Abteilung : TEBK	设计师 : 郭晶 FOP : 郭晶				审核 : Geprueft : 刘方进		2022.07.08 2019.01.24 801 长春市繁荣冲压有限公司 ChangChun FanRong Stamping Ltd				

一汽 - 大众 FAW - VOLKSWAGEN		金属材料代用单 Antrag zur Verwendung von alternativem Material							  <b>一汽-大众</b> FAW-VOLKSWAGEN	
车型代码 : VW491/OCN Projekt Nr. VW491/OCN										
零件号 : 3Q0 803 065/066 Teil-Nr. : 3Q0 803 065/066		零件名称 : 连接件 Benennung : Verbindungsteil							第 1 页 共 1 页 Blatt-1 von-1	
零件供货厂 : 长春市繁荣冲压有限公司 Lieferant : ChangChun FanRong Stamping Ltd		材料来源 : 首钢集团 Materialhersteller : SHOUGANG GROUP							图纸日期 : 05.05.2014 Zeichnungsdatum :	
		厂家代码 : 4GP Hersteller-Code : 4GP							申请单号 : 07.07.2022 Antrags-Nr. 07.07.2022	
		材料牌号 Material			材料规格 Halbzeug				相关标准 Entsprechend Normen	
图纸和标准要求 Anforderung in der Zeichnung und den Normen		HX420LAD+Z100MB			1.0±0.08				EN 10346 EN 10143	
拟代用或拟采用 alternative Material		HX420LAD+Z100MB			1.0±0.08				EN 10346 EN 10143	
化学成分  Chemische  Zusammensetzung	C	Si	Mn	P	S	Alt	Nb	Ti		
	≤0.12	≤0.50	≤1.6	≤0.03	≤0.025	≥0.015	≤0.1	≤0.15		
机械性能  Mechanische  Eigenschaften	R <sub>p0.2</sub> MPa	R <sub>m</sub> MPa	A80 %						原设计材料	
	420-520	470-590	≥17						Original Material	
工艺性能  Technologische  Eigenschaften	R <sub>e</sub> N/mm	R <sub>m</sub> N/mm	A80 %	A50 %	Hardness HV10/HV30	Wärme behandlun g	表面防护 Oberflaeche Schutz		拟代用材料	
	420-520	470-590	≥17						alternative Material	
材料转化单位 (零件制造商) : Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprueft und bestaetigt. 长春市繁荣冲压有限公司 ChangChun FanRong Stamping Ltd 承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求		成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten						镀层信息 Beschichtung		
		Re	R <sub>m</sub>	A80	A50	Hardness	Wärme behandlun g	双面镀层重量 Mindestauflagenmasse in g/m <sup>2</sup> , beidseitig		
		N/mm	N/mm	%	%	HV10/HV30	g	三点测量值 Dreiflachenprobe		单点测量值 Einzelflachenprobe
材料转化单位 (零件制造商) : Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprueft und bestaetigt. 长春市繁荣冲压有限公司 ChangChun FanRong Stamping Ltd 承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求								100	85	
								100	85	
结论 : Ergebnis : 同意代用		负责部门 : TEBK			设计师 : 郭易		审核 : 		Geprueft : 	
		Abteilung : TEBK			FOP : 郭易					

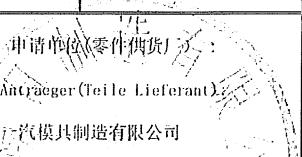


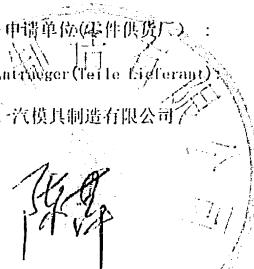
一汽 - 大众 FAW - VOLKSWAGEN	金 属 材 料 代 用 单 Antrag zur Verwendung von alternativem Material							  <b>一汽-大众</b> FAW-VOLKSWAGEN			
车型代码 : VW491/OCN Projekt Nr. VW491/OCN											
零件号 : 3Q0 804 025 Teil-Nr. : 3Q0 804 025		零件名称 : 支架 Bennnung : Haltebock Tankband Retainer, tank strap							第 1 页 共 1 页 Blatt-1 von-1		
零件供货厂 :  长春市繁荣冲压有限公司 Lieferant : ChangChun FanRong Stamping Ltd		材料来源 : 首钢集团 Materialhersteller : SHOUGANG GROUP							图纸日期 : 01.02.2013 Zeichnungsdatum :		
		厂家代码 : 4GP Hersteller-Code : 4GP							申请单号 : 07.07.2022 Antrags-Nr. 07.07.2022		
		材料牌号 Material			材料规格 Halbzeug				相 关 标 准 Entsprechend Normen		
图纸和标准要求 Anforderung in der Zeichnung und den Normen		HX340LAD+Z100MB			1.5±0.11				EN 10346 EN 10143		
拟代用或拟采用 alternative Material		HX340LAD+Z100MB			1.5±0.11				EN 10346 EN 10143		
化学成分 Chemische Zusammensetzung		C	Si	Mn	P	S	Alt	Nb	Ti		
	原设计材料 Original Material	≤0.12	≤0.50	≤1.4	≤0.03	≤0.025	≥0.015	≤0.1	≤0.15		
Eigenschaften	拟代用材料 alternative Material	≤0.12	≤0.50	≤1.4	≤0.03	≤0.025	≥0.015	≤0.1	≤0.15		
	原设计材料 Original Material	R <sub>p0.2</sub> MPa 340-420	R <sub>m</sub> MPa 410-510	A80 % ≥21						表面防护 Oberflaeche Schutz	拟代用材料 alternative Material
工艺性能 Technologische Eigenschaften		成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten						镀层信息 Beschichtung			
	Re N/mm	R <sub>m</sub> N/mm	A80 %	A50 %	Hardness HV10/HV30	Wärmebehandlung g	双面镀层重量 Mindestauflagenmasse in g/m <sup>2</sup> , beidseitig		三点测量值 Dreiflachenprobe		单点测量值 Einzelflachenprobe
长春市繁荣冲压有限公司 ChangChun FanRong Stamping Ltd	原设计材料 Original Material						100		85		
	拟代用材料 alternative Material						100		85		
材料转化单位(零件制造商) : Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprueft und bestaetigt. 长春市繁荣冲压有限公司 ChangChun FanRong Stamping Ltd 承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求										申请单位(零件供货厂) : Antragsteller (Teilelieferant)  2022.07.08 长春市繁荣冲压有限公司 ChangChun FanRong Stamping Ltd. 日期: 2022.07.08 印章: 20220708	
结论 : Ergebnis :		同意代用									
负责部门 : Abteilung : TEBK		设计师 : FOP : 郭昊				审核 : Geprueft : 孔令进				2022.07.08	

一汽 - 大众 FAW - VOLKSWAGEN	金 属 材 料 代 用 单 Antrag zur Verwendung von alternativem Material								  <b>一汽·大众</b> FAW-VOLKSWAGEN		
车型代码 : VW491/OCN Projekt Nr. VW491/OCN											
零件号 : 3Q0 802 145/146 Teil-Nr. : 3Q0 802 145/146		零件名称 : 加强板 Bennennung : Verstaerzung QTR Boden							第 1 页 共 1 页 Blatt-1 von-1		
零件供货厂 : 长春市繁荣冲压有限公司 Lieferant : ChangChun FanRong Stamping Ltd		材料来源 : 首钢集团 Materialhersteller : SHOUGANG GROUP							图纸日期 : 17.06.2014 Zeichnungsdatum : 17.06.2014		
		厂家代码 : 4GP Hersteller-Code : 4GP							申请单号 : 07.07.2022 Antrags-Nr. 07.07.2022		
		材料牌号 Material			材料规格 Halbzeug				相 关 标 准 Entsprechend Normen		
图纸和标准要求 Anforderung in der Zeichnung und den Normen		HX180BD+Z100MB			1.0±0.08				EN 10346 EN 10143		
拟代用或拟采用 alternative Material		HX180BD+Z100MB			1.0±0.08				EN 10346 EN 10143		
化学成分 Chemische Zusammensetzung		C	Si	Mn	P	S	Alt	Nb	Ti		
	原设计材料 Original Material	≤0.06	≤0.50	≤0.70	≤0.06	≤0.025	≥0.015	≤0.09	≤0.12		
Eigenschaften	拟代用材料 alternative Material	≤0.06	≤0.50	≤0.70	≤0.06	≤0.025	≥0.015	≤0.09	≤0.12		
	R <sub>p0.2</sub> MPa	R <sub>m</sub> MPa	A80 %								
机械性能 Mechanische Eigenschaften	原设计材料 Original Material	180-240	290-360	≥34						原设计材料 Original Material	
	拟代用材料 alternative Material	180-240	290-360	≥34						拟代用材料 alternative Material	
工艺性能 Technologische Eigenschaften		成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten						镀层信息 Beschichtung			
	Re	R <sub>m</sub>	A80	A50	Hardness	Wärme behandlun	双面镀层重量 Mindestauflagenmasse in g/m <sup>2</sup> , beidseitig				
	N/mm	N/mm	%	%	HV10/HV30	g	三点测量值 Dreiflachenprobe		单点测量值 Einzelflachenprobe		
原设计材料 Original Material							100		85		
	拟代用材料 alternative Material						100		85		
材料转化单位 (零件制造商) : Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprueft und bestaetigt. 长春市繁荣冲压有限公司 ChangChun FanRong Stamping Ltd 承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求										申请单位(零件供货厂) :  ChangChun FanRong Stamping Ltd 2022.07.21 日期: 2022年7月21日	
结 论 :		Ergebnis : 同意代用									
负责部门 : TEBK Abteilung : TEBK		设计师 : 郭昌 FOP : 郭昌				审核 : Geprueft : 孙东进 孙东进 2022.07.21					

一汽 - 大众 FAW - VOLKSWAGEN	金 属 材 料 代 用 单 Antrag zur Verwendung von alternativem Material							  <b>一汽-大众</b> FAW-VOLKSWAGEN				
车型代码 : VW491/0CN Projekt Nr. VW491/0CN												
零件号 : 3Q0 803 499/500 Teil-Nr. : 3Q0 803 499/500		零件名称 : 铰链支座 Bennenung : Winkel Laengstraeger Bracket side member							第 1 页 共 1 页 Blatt-1 von-1			
零件供货厂 : 长春市繁荣冲压有限公司 Lieferant : ChangChun FanRong Stamping Ltd		材料来源 : 宝钢集团有限公司 Materialhersteller : Baosteel							图纸日期 : 30.08.2013 Zeichnungsdatum :			
		厂家代码 : 4GP Hersteller-Code : 4GP							申请单号 : 07.07.2022 Antrags-Nr. 07.07.2022			
		材料牌号 Material			材料规格 Halbzeug				相 关 标 准 Entsprechend Normen			
图纸和标准要求 Anforderung in der Zeichnung und den Normen		HD680CD+Z100MB			2.5±0.15				VW 50060-4 EN 10143			
拟代用或拟采用 alternative Material		HD680CD+Z100MB			2.5±0.15				VW 50060-4 EN 10143			
化学成分 Chemische Zusammensetzung		C	Si	Mn	P	S	Alges	Cr+Mo	Nb+Ti	V	B	
	原设计材料 Original Material	≤0.18	≤0.8	≤2.2	≤0.04	≤0.015	0.015 -1.2	≤1	≤0.25	≤0.2	≤0.005	
机械性能 Mechanische Eigenschaften	拟代用材料 alternative Material	≤0.18	≤0.8	≤2.2	≤0.04	≤0.015	0.015 -1.2	≤1	≤0.25	≤0.2	≤0.005	
	原设计材料 Original Material	R <sub>p0.2</sub> MPa 680-830	R <sub>m</sub> MPa 780-980	A80 %	≥10					表面防护 Oberflaeche Schutz	Original Material	
工艺性能 Technologische Eigenschaften	拟代用材料 alternative Material	680-830	780-980	≥10						拟代用材料 alternative Material		
	原设计材料 Original Material									单点测量值 Einzelflachenprobe		
		成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten						镀层信息 Beschichtung				
		Re	R <sub>m</sub>	A80	A50	Hardness	Wärme behandlung	双面镀层重量 Mindestauflagenmasse in g/m <sup>2</sup> , beidseitig				
		N/mm	N/mm	%	%	HV10/HV30	g	三点测量值 Dreiflachenprobe				
		原设计材料 Original Material						单点测量值 Einzelflachenprobe				
		拟代用材料 alternative Material						100				
								85				
								100				
								85				
材料转化单位 (零件制造商) : Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprueft und bestaetigt. 长春市繁荣冲压有限公司 ChangChun FanRong Stamping Ltd 承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求										 <p style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: mixed;">           材料转化单位(零件供货厂) :            Antraeger (Teilelieferant)            2022.07.08            长春市繁荣冲压有限公司            ChangChun FanRong            Stamping Ltd.            2022.07.08         </p>		
结论 : Ergebnis :		<u>同意代用</u>										
负责部门 : Abteilung : TEBK		设计师 : FOP : 郭晶				审核 : Geprueft : 张文进						
										2022.10.21		

一汽 - 大众 FAW - VOLKSWAGEN	金属材料代用单 Antrag zur Verwendung von alternativem Material								 一汽-大众 FAW-VOLKSWAGEN					
车型代码 Projekt Nr. VW491														
零件号 : Teil-Nr. : 3WD.803.075/076		零件名称 : Bennennung : 底板加强板 Versteifung Boden vorn								第 1 页 共 1 页 Blatt von				
零件供货厂 : Lieferant : Faw Mould Manufacturing Co. LTD		材料来源 : Materialhersteller : 天津首钢钢铁贸易有限公司 Tianjin Shougang Iron & Steel Trading Co. LTD								图纸日期 : Zeichnungsdatum : 2022.10.07 2022.10.07				
		厂家代码 : Hersteller-Code : 5PF								申请单号 : Antrags-Nr. :				
		材料牌号 Material				材料规格 Halbzeug				相关标准 Entsprechend Normen				
图纸和标准要求 Anforderung in der Zeichnung und den Normen		CR380LA-G140/40-U				1.5 ±0.13				VW50065 2019-08 EN 10143 2006				
拟代用或拟采用 alternative Material		CR380LA-G140/40-U				1.5 ±0.13				VW50065 2019-08 EN 10143 2006				
化学成分 Chemische Zusammensetzung		C	Si	Mn	P	S	Al	Ti	Nb	Cu				
	原设计材料 Original Material	≤ 0.12	≤ 0.50	≤ 1.60	≤ 0.030	≤ 0.025	≥ 0.015	≤ 0.15	≤ 0.09	≤ 0.20				
机械性能 Mechanische Eigenschaften	拟代用材料 alternative Material	≤ 0.12	≤ 0.50	≤ 1.60	≤ 0.030	≤ 0.025	≥ 0.015	≤ 0.15	≤ 0.09	≤ 0.20				
		Re N/mm	Rm N/mm	A50 %	A80 %									
工艺性能 Technologische Eigenschaften	原设计材料 Original Material	380-470	450-570	≥21	≥19					表面防护 Oberflaeche Schutz	原设计材料 Original Material			
	拟代用材料 alternative Material	380-470	450-570	≥21	≥19						拟代用材料 alternative Material			
材料转化单位 (零件制造商) : Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprueft und bestaetigt.		成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten Zustand						镀层信息 Beschichtung						
		Re N/mm	Rm N/mm	A80 %	A50 %	Hardness HV10/HV30	Wärmebehandlung	Coating mass per side single-spot test g/m <sup>2</sup>			Thickness per side um			
		原设计材料 Original Material							40-60			5.6-8.5		
拟代用材料 alternative Material						40-60			5.6-8.5					
承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求										申请单位(零件供货厂) : Antrager (Teile Lieferant) : 一汽模具有限公司				
结论 : 同意代用										日期/Datum : 2022.10.21				
负责部门 : Abteilung : TEBK	设计师 : FOP : 郭晶	审核 : Geprüft : 刘友进	2022.10.21											

一汽-大众 FAW - VOLKSWAGEN	金属材料代用单 Antrag zur Verwendung von alternativem Material								 一汽-大众 FAW-VOLKSWAGEN				
车型代码 Projekt Nr. VW491													
零件号： Teil-Nr. : 3WA.804.429/430		零件名称： Benennung : 角加强板 Eckverstaerzung								第 1 页 Blatt von	其 1 页		
零件供货厂： Lieferant : 一汽模具制造有限公司 FAW Mould Manufacturing Co. LTD		材料来源： Materialhersteller : 天津首钢钢铁贸易有限公司 Tianjin Shougang Iron & Steel Trading Co. LTD								图纸日期： Zeichnungsdatum : 2021.11.26 2021.11.26			
		厂家代码： Hersteller-Code : 5PF								申请单号： Antrags-Nr. :			
		材料牌号 Material				材料规格 Halbzeug				相关标准 Entsprechend Normen			
图纸和标准要求 Anforderung in der Zeichnung und den Normen		CR380LA-G140/40				2.4 ± 0.20				VW50065 2019-08 EN 10143 2006			
拟代用或拟采用 alternative Material		CR380LA-G140/40				2.4 ± 0.20				VW50065 2019-08 EN 10143 2006			
化学成分 Chemische Zusammensetzung	原设计材料 Original Material	C	Si	Mn	P	S	Al	Ti	Nb	Cu			
	拟代用材料 alternative Material	≤ 0.12	≤ 0.50	≤ 1.60	≤ 0.030	≤ 0.025	≥ 0.015	≤ 0.15	≤ 0.09	≤ 0.20			
机械性能 Mechanische Eigenschaften	原设计材料 Original Material	Re N/mm	Rm N/mm	A50 %	A80 %					表面防护 Oberflaeche Schutz	原设计材料 Original Material		
	拟代用材料 alternative Material	380-470	450-570	≥21	≥19								
工艺性能 Technologische Eigenschaften		成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten Zustand						镀层信息 Beschichtung					
		Re N/mm	Rm N/mm	A50 %	A80 %	Hardness HV10/HV30	Wärme behandlung	Coating mass per side single-spot test g/m <sup>2</sup>			Thickness per side um		
								40-60				5.6-8.5	
	原设计材料 Original Material							40-60			5.6-8.5		
拟代用材料 alternative Material													
材料转化单位(零件制造商)：一汽模具制造有限公司 Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprueft und bestaetigt.										申请单号(零件供货商) Antrager (Teile Lieferant) 一汽模具制造有限公司  日期/Datum : 2021-10-21			
承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求													
结论： Ergebnis :	同意代用 												
负责部门： Abteilung :	TEBK	设计师： FOP :	邵昌				审核： Geprueft :	刘友进					
													

一汽 - 大众 FAW - VOLKSWAGEN	金 属 材 料 代 用 单 Antrag zur Verwendung von alternativem Material								 <b>一汽-大众</b> FAW-VOLKSWAGEN			
车型代码 Projekt Nr. VW491												
零件号 : Teil-Nr. : 3WA.804.507/508			零件名称 : 角加强板 Bennnung : Eckverstaerkung						第 1 页 共 1 页 Blatt von			
零件供货厂 : 一汽模具制造有限公司 Lieferant :			材料来源 : 天津首钢钢铁贸易有限公司 Materialhersteller : Tianjin Shougang Iron & Steel Trading Co. LTD						图纸日期 : 2021.11.26 Zeichnungsdatum : 2021.11.26			
Faw Mould Manufacturing Co. LTD			厂家代码 : 5PF Hersteller-Code :						申请单号 : Antrags-Nr. :			
		材料牌号 Material			材料规格 Halbzug				相关标准 Entsprechend Normen			
图纸和标准要求 Anforderung in der Zeichnung und den Normen		CR300LA-G140/40			2.3 ± 0.18				VW50065 2019-08 EN 10143 2006			
拟代用或拟采用 alternative Material		CR300LA-G140/40			2.3 ± 0.18				VW50065 2019-08 EN 10143 2006			
化学成分 Chemische Zusammensetzung		C	Si	Mn	P	S	Al	Ti	Nb	Cu		
	原设计材料 Original Material	≤ 0.12	≤ 0.50	≤ 1.40	≤ 0.030	≤ 0.025	≥ 0.015	≤ 0.15	≤ 0.09	≤ 0.20		
机械性能 Mechanische Eigenschaften		Re N/mm	Rm N/mm	A50 %	A80 %					表面防护 Oberflaeche Schutz	原设计材料 Original Material	拟代用材料 alternative Material
	原设计材料 Original Material	300~380	380~490	≥25	≥23							
工艺性能 Technologische Eigenschaften		Re N/mm	Rm N/mm	A50 %	A80 %	Wärmebehandlung HV10/HV30	Coating mass per side single-spot test g/m <sup>2</sup>		镀层信息 Beschichtung			
	原设计材料 Original Material						40~60		Thickness per side um			
拟代用材料 alternative Material						40~60		5.6~8.5				
材料转化单位 (零件制造商) : 一汽模具制造有限公司 Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprueft und bestaetigt.											申请单位(零件供货厂) : Antrager (Teile Lieferant) 一汽模具制造有限公司  日期/Datum: 2022.10.27	
承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求												
结论 : 同意代用 Ergebnis : 同意代用												
负责部门 : TEBK Abteilung :		设计师 : 郭晶 FOP :			审核 : 刘志进 Geprueft : 刘志进				日期/Datum: 2022.10.27			

一汽 - 大众  
FAW - VOLKSWAGEN

金 属 材 料 代 用 单  
Antrag zur Verwendung von  
alternativem Material



车型代码 VW491/OCN  
Projekt Nr.

零件号 : 3J0 802 125 Teil-Nr. :		零件名称 : A柱内板下部 Bennnung : Pillar A inner, lower								第 1 页 Blatt 1							
总成号: 3J0 801 117													共 1 页 von 1				
零件供货厂 : 长春华翔汽车金属零部件有限公司		材料来源 : 华菱安赛乐米塔尔汽车板有限公司 Materialhersteller : Valin ArcelorMittal Automotive Steel Co.Ltd								图纸日期 : 2021.12.23 Zeichnungsdatum : 2021.12.23							
Lieferant : Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd		厂家代码 : 7MS Hersteller-C 7MS								申请单号 : Antrags-Nr. :							
		材料牌号 Material				材料规格 Halbzeug				相关标准 Entsprechend Normen							
图纸和标准要求 Anforderung in der Zeichnung und den Normen		CR1500T-MB-DS-AS60/60				T=1.4 (+0.16, 0)				VW50066-2020							
拟代用或拟采用 alternative Material		CR1500T-MB-DS-AS60/60				T=1.4 (+0.16, 0)				VW50066-2020							
化学成分	原设计材料	C 0.20-0.25	Si ≤0.50	Mn 1.10-1.50	Cr ≤0.25	Mo ≤0.35	P ≤0.025	S ≤0.005	Ti 0.02-0.05	Al 0.015-0.08	B 0.002-0.005	Cu ≤0.20	Ni ≤0.10	N ≤0.010			
Chemische Zusammensetzung	Original Material	0.20-0.25	≤0.50	1.10-1.50	≤0.25	≤0.35	0.025	≤0.005	0.02-0.05	0.015-0.08	0.002-0.005	≤0.20	≤0.10	≤0.010			
	拟代用材料	0.20-0.25	≤0.50	1.10-1.50	≤0.25	≤0.35	0.025	≤0.005	0.02-0.05	0.015-0.08	0.002-0.005	≤0.20	≤0.10	≤0.010			
机械性能	原设计材料	Re 300-650	Rm 440-750	A80 ≥10	A50 ≥11												
Mechanische Eigenschaften	Original Material	300-650	440-750	≥10	≥11												
Eigenschaften	拟代用材料	300-650	440-750	≥10	≥11												
工艺性能 Technologische Eigenschaften	alternative Material	950~1250	1300~1650	≥4	≥4.5	400~520	Wärmebehandlung	Coating mass per side single-spot test g/m²	镀层信息 Beschichtung								
	原设计材料	950~1250	1300~1650	≥4	≥4.5	400~520	HV10/HV30	60-100g/m²	20-33μm								
	拟代用材料	950~1250	1300~1650	≥4	≥4.5	400~520		60-100g/m²	20-33μm								

材料转化单位(零件制造商) :

Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprüft und bestätigt.

长春华翔汽车金属零部件有限公司

Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd

承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求

结 论 :  
Ergebnis : 可以代用 2.0.

申请单位(零件供货商) :  
Antragsteller (Teilhersteller):  
长春华翔汽车金属零部件有限公司  
Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd.  
项目部  
日期/Datum : 2021.12.17.

负责部门 : 7E BK  
Abteilung :

设计师 : 杨帆  
FOP :

审核 :  
Geprüft :

一汽 - 大众  
FAW - VOLKSWAGEN

金 属 材 料 代 用 单  
Antrag zur Verwendung von  
alternativem Material

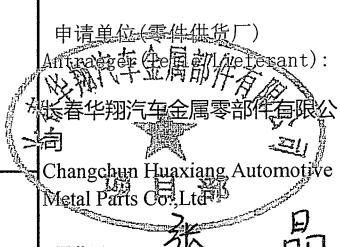


车型代码 VW491/OCN  
Projekt Nr.

零件号 : Teil-Nr. : 3JD 802 126		零件名称 : A柱内板下部 Bennnung : Pillar A inner, lower							第 1 页 Blat 1					共 1 页 von 1		
总成号: 3JD 801 118									图纸日期 : 2022.08.19					Zeichnungsdatum :		
零件供货厂 : 长春华翔汽车金属零部件有限公司		材料来源 : 华菱安塞乐米塔尔汽车板有限公司 Materialhersteller : Valin ArcelorMittal Automotive Steel Co.Ltd							2022.08.19							
Lieferant : Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd		厂家代码 : 7MS Hersteller-C 7MS							申请单号 : Antrags-Nr. :							
		材料牌号 Material			材料规格 Halbzeug				相关标准 Entsprechend Normen							
图纸和标准要求 Anforderung in der Zeichnung und den Normen		CR1500T-MB-DS-AS60/60			T=1.4 (+0.16, 0)				VW50066-2020							
拟代用或拟采用 alternative Material		CR1500T-MB-DS-AS60/60			T=1.4 (+0.16, 0)				VW50066-2020							
化学成分	原设计材料	C 0.20- 0.25	Si ≤0.50	Mn 1.10- 1.50	Cr ≤0.25	Mo ≤0.35	P ≤0.025	S ≤0.005	Ti 0.02- 0.05	Al 0.015- 0.08	B -0.08	Cu 0.005	Ni ≤0.20	N 0.10		
Chemische Zusammensetzung	拟代用材料	% 0.20- 0.25	% ≤0.50	% 1.10- 1.50	% ≤0.25	% ≤0.35	% ≤0.025	% ≤0.005	% 0.02- 0.05	% 0.015- 0.08	% -0.08	% 0.005	% ≤0.10	% ≤0.010		
机械性能	原设计材料	Re 300- 650	Rm 440- 750	A80 ≥10	A50 ≥11					原设计材料						
Mechanische Eigenschaften	Original Material	N/mm	N/mm	%	%					Original Material						
	拟代用材料	300- 650	440- 750	≥10	≥11					拟代用材料						
	alternative Material	N/mm	N/mm	%	%					alternative Material						
工艺性能 Technologische Eigenschaften		成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten Zustand						镀层信息 Beschichtung								
		Re	Rm	A80	A50	Hardness HV10/HV 30	Wärmebehandlung	Coating mass per side single-spot test g/m2			Thickness per side um					
		N/mm	N/mm	%	%			60-100g/m2			20-33μm					
		原设计材料	950~1250	1300~1650	≥4	≥4.5	400~520		60-100g/m2			20-33μm				
		拟代用材料	950~1250	1300~1650	≥4	≥4.5	400~520		60-100g/m2			20-33μm				
材料转化单位(零件制造商) : Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprueft und bestaetigt. 长春华翔汽车金属零部件有限公司 Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd 承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求										<p>申请单位(零件供货商) Antragsteller (Lieferant) 长春华翔汽车金属零部件有限公司 Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd</p> <p>项目部 项目部 日期/Datum : 2022.08.19</p>						
结 论 : Ergebnis : 同条件用之。																
负责部门 : T2BK Abteilung : T2BK			设计师 : FOP :			审核 : Geprueft :										

一汽-大众 FAW - VOLKSWAGEN		金属材料代用单 Antrag zur Verwendung von alternativem Material								  一汽-大众 FAW-VOLKSWAGEN	
车型代码 VW491/OCN Projekt Nr.											
零件号 : 3J0 809 147/148 Teil-Nr. : 3J0 801 117 总成号: 3JD 801 118		零件名称 : 内板侧梁 Bennennung : Side member upper inner								第 1 页 共 1 页 Blatt 1 von 1	
零件供货厂 : 长春华翔汽车金属零部件有限公司 Lieferant : Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd		材料来源 宝山钢铁股份有限公司 Materialhersteller : Baoshan Iron & Steel Co., Ltd								图纸日期 : 2022.08.09 Zeichnungsdatum : 2022.08.09	
		厂家代码 : 7MS Hersteller-Cod 7MS								申请单号 : Antrags-Nr. :	
		材料牌号 Material				材料规格 Halbzeug				相关标准 Entsprechend Normen	
图纸和标准要求 Anforderung in der und den Normen		CR240LA-GI-40/40-U				T=1.3±0.065				VW50065-2019	
拟代用或拟采用 alternative Material		HC260LAD+Z 50/50				T=1.3±0.08				BQB 420-2021 BQB 401-2018	
化学成分	原设计材料 Original Material	C ≤0.1	Si ≤0.5	Mn ≤1.0	P ≤0.03	S ≤0.025	AL ≥0.015	TI ≤0.15	Nb ≤0.09	Cu ≤0.2	
Zusammensetzung	拟代用材料 alternative Material	≤0.11	≤0.5	≤0.6	≤0.025	≤0.025	≥0.015	≤0.15	≤0.09	-	
机械性能	原设计材料 Original Material	Re 240-320	Rm 320-430	A80 ≥27	A50 ≥29	表面防护 Oberflächen Schutz			原设计材料 Original Material		
Eigenschaften	拟代用材料 alternative Material	260-330	350-430	≥26	-						
工艺性能	原设计材料 Original Material										
Technologische Eigenschaften	原设计材料 Original Material	成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten Zustand						镀层信息 Beschichtung			
		Re N/mm	Rm N/mm	A80 %	A50 %	Hardness HV10/HV30	Wärmebehandlung	Coating mass per side single-spot test g/m²	Thickness per side um		
								40-60g/m²	5.6-8.5μm		
								50g/m²	7.1μm		
材料转化单位 (零件制造商) : Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprüft und bestätigt. 长春华翔汽车金属零部件有限公司 Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd 承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求										申请单位(零件供货厂) Antragsteller (Teilelieferant):  Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd 日期/Datum: 张日	
结论 : Ergebnis : 同系代用 无.											
负责部门 : 12B1K Abteilung : 12B1K		设计师 : 杨海峰 FOP : 杨海峰				审核 : 刘长进 Geprueft : 刘长进				日期/Datum: 2022.10.19.	

一汽-大众 FAW - VOLKSWAGEN		金属材料代用单 Antrag zur Verwendung von alternativem Material									  <b>一汽-大众</b> FAW-VOLKSWAGEN		
车型代码 VW491/OCN Projekt Nr.													
零件号 : 5Q0 802 749A/750A Teil-Nr. : 3J0 801 117 总成号: 3JD 801 118			零件名称 : A柱加强板 Bennnung : Reinforced corner pillar A front							第1页 共1页 Blatt 1 von 1			
零件供货厂 : 长春华翔汽车金属零部件有限公司			材料来源 宝山钢铁股份有限公司							图纸日期 : 2019.10.24 Zeichnungsdatum :			
Lieferant : Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd			Materialhersteller : Baoshan Iron & Steel Co.,Ltd 厂家代码 : 7MS Hersteller-Cod 7MS							2019.10.24 申请单号 : Antrags-Nr. :			
		材料牌号 Material				材料规格 Halbzeug				相关标准 Entsprechend Normen			
图纸和标准要求 Anforderung in der und den Normen		HX340LAD+Z100MB				T=1.5±0.13				EN 10346-2015 EN 10143-2006			
拟代用或拟采用 alternative Material		HC340LAD+Z 50/50				T=1.5±0.10				BQB 420-2021 BQB 401-2018			
化学成分	原设计材料	C	Si	Mn	P	S	AL	Nb	TI				
Chemische Zusammensetzung	Original Material	≤0.12	≤0.5	≤ 1.4	≤0.03	≤ 0.025	≥ 0.015	≤0.1	≤ 0.15				
Zusammensetzung	拟代用材料 alternative Material	≤0.11	≤0.5	≤ 1.0	≤0.03	≤ 0.025	≥ 0.015	≤ 0.09	≤ 0.15				
机械性能	原设计材料	Re	Rm	A80	A50					表面防护	原设计材料		
Mechanische Eigenschaften	Original Material	340-420	410-510	≥21						Oberflaeche Schutz	Original Material		
Eigenschaften	拟代用材料 alternative Material	340-420	410-510	≥21							拟代用材料 alternative Material		
工艺性能 Technologische Eigenschaften		成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten Zustand						镀层信息 Beschichtung					
		Re	Rm	A80	A50	Hardness	Wärmebehandlung	最小双面镀层重量 Mindestauflagenmasse in g/m <sup>2</sup> , beidseitig					
		N/mm	N/mm	%	%	HV10/HV30		三点测量值 Dreiflachenprobe			单点测量值 Einzelflachenprobe		
	原设计材料							100g/m <sup>2</sup>			85g/m <sup>2</sup>		
	拟代用材料 alternative Material							100g/m <sup>2</sup>			85g/m <sup>2</sup>		
材料转化单位(零件制造商) : Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprueft und bestaetigt. 长春华翔汽车金属零部件有限公司 Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd 承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求													
结论 : Ergebnis : 同系代用 之〇.													
负责部门 : 12B1K Abteilung : 12B1K		设计师 : 杨XX FOP : 杨XX				审核 : 刘克进 Geprueft : 刘克进 日期/Datum: 2019.10.19.							



一汽-大众  
FAW-VOLKSWAGEN

金属材料代用单  
Antrag zur Verwendung von  
alternativem Material



车型代码 VW491/OCN

Projekt Nr.

零件号 : 3J0 802 371 Teil-Nr. :		零件名称 : 支架 Bennnung : Reinforcement								第1页 共1页 Blatt 1 von 1						
总成号: 3J0 801 117									图纸日期 : 2021.12.23 Zeichnungsdatum : 2021.12.23							
零件供货厂 : 长春华翔汽车金属零部件有限公司		材料来源 宝山钢铁股份有限公司 Materialhersteller : Baoshan Iron & Steel Co., Ltd								申请单号 : Antrags-Nr. :						
Lieferant : Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd		厂家代码 : 7MS Hersteller-Cod 7MS														
		材料牌号 Material			材料规格 Halbzeug			相关标准 Entsprechend Normen								
图纸和标准要求 Anforderung in der und den Normen		CR210LA-GI-40/40-U			T=1.3±0.065			VW50065-2019								
拟代用或拟采用 alternative Material		HC260LAD+Z 50/50			T=1.3±0.08			BQB 420-2021 BQB 401-2018								
		C	Si	Mn	P	S	AL	TI	Nb	Cu						
化学成分	原设计材料	≤0.10	≤0.5	≤1.0	≤0.08	≤0.003	≥0.015	≤0.15	≤0.1	≤0.2						
Chemische Zusammensetzung	Original Material	≤0.11	≤0.5	≤0.6	≤0.025	≤0.025	≥0.015	≤0.15	≤0.09	-						
		Re	Rm	A80	A50				表面防护 Oberflächen Schutz							
		N/mm	N/mm	%	%											
机械性能	原设计材料	210-300	310-410	≥29	≥31											
Mechanische Eigenschaften	Original Material	260-330	350-430	≥26	-											
		成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten Zustand						镀层信息 Beschichtung								
		Re	Rm	A80	A50	Hardness	Wärmebehandlung	Coating mass per side single-spot test g/m <sup>2</sup>		Thickness per side um						
		N/mm	N/mm	%	%	HV10/HV30										
		原设计材料 Original Material						40-60g/m <sup>2</sup>		5.6-8.5μm						
		拟代用材料 alternative Material						50g/m <sup>2</sup>		7.1μm						

材料转化单位(零件制造商) :

Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprüft und bestätigt.

长春华翔汽车金属零部件有限公司

Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd

承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求

申请单位(零件供货厂)

Antragsstelle (Teillieferant):

长春华翔汽车金属零部件有限公司  
Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd

日期/Datum: 张日

结论 : 用途代用 i.o.  
Ergebnis : 用途代用 i.o.

负责部门 : 123K  
Abteilung : 123K

设计师 : 张晓军  
FOP : Zhang Xiaojun

审核 :  
Geprüft :

孙文进 2022-10-19

一汽-大众  
FAW - VOLKSWAGEN

金属材料代用单  
Antrag zur Verwendung von  
alternativem Material



车型代码 VW491/OCN

Projekt Nr.

零件号 : 3JD 809 429/430

Teil-Nr. :

总成号: 3JD 809 401/402

零件供货厂 : 长春华翔汽车金属零部件有限公司

Lieferant : Changchun Huaxiang  
Automotive Metal  
Parts Co., Ltd

零件名称 : 侧围内板

Bennnung : Side panel innen oben

第1页

共1页

Blatt 1

von 1

图纸日期 : 2022.09.20

Zeichnungsdatum :

2022.09.20

申请单号 :

Antrags-Nr. :

材料牌号  
Material

材料规格  
Halbzeug

相关标准  
Entsprechend Normen

图纸和标准要求  
Anforderung in der  
und den Normen

CR1500T-MB-DS-AS60/60-A

T=1.5±0.115

VW50066-2020

拟代用或拟采用  
alternative Material

CR1500T-MB-DS-AS60/60-A

T=1.5±0.115

VW50066-2020

		C	Si	Mn	Cr	Mo	P	S	Ti	Al	B	Cu	Ni	N
化学成分	原设计材料	% 0.20- 0.25	% $\leq 0.50$	% 1.10- 1.50	% $\leq 0.25$	% $\leq 0.35$	% $\leq 0.025$	% $\leq 0.005$	% 0.02- 0.05	% 0.015- 0.08	% 0.002- 0.005	% $\leq 0.20$	% $\leq 0.10$	% $\leq 0.010$
Chemische Zusammensetzung	Original Material	% 0.20- 0.25	% $\leq 0.50$	% 1.10- 1.50	% $\leq 0.25$	% $\leq 0.35$	% $\leq 0.025$	% $\leq 0.005$	% 0.02- 0.05	% 0.015- 0.08	% 0.002- 0.005	% $\leq 0.20$	% $\leq 0.10$	% $\leq 0.010$
	拟代用材料													
	alternative Material													
	Re	Rm	A80	A50										
	N/mm	N/mm	%	%										

机械性能	原设计材料	300- 650	440-750	$\geq 10$	$\geq 11$				原设计材料					
Mechanische Eigenschaften	Original Material						Re	Rm	A80	A50	N/mm	%	%	
Eigenschaften	拟代用材料	300- 650	440-750	$\geq 10$	$\geq 11$									
	alternative Material													

工艺性能 Technologische Eigenschaften		成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten Zustand						镀层信息 Beschichtung					
		Re	Rm	A80	A50	Hardness	Wärmebehandlung	Coating mass per side single-spot test g/m <sup>2</sup>			Thickness per side um		
		N/mm	N/mm	%	%	HV10/HV30							
原设计材料	Original Material	950~1250	1300~1650	$\geq 4.5$	$\geq 5.0$	400~520		60~100g/m <sup>2</sup>			20~33μm		
拟代用材料	alternative Material	950~1250	1300~1650	$\geq 4.5$	$\geq 5.0$	400~520		60~100g/m <sup>2</sup>			20~33μm		

材料转化单位(零件制造商) :

Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprüft und bestätigt.

长春华翔汽车金属零部件有限公司

Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd

承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求

结论 :

Ergebnis : 同系代用无O.

申请单位(零件供货商)金属部件有限公司  
Antræger (Teilelieferant) Metallteile  
长春华翔汽车金属零部件有限公司  
Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd  
日期/Datum : 张日月

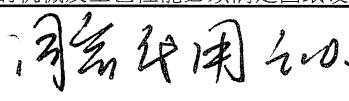
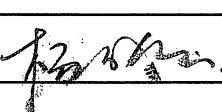
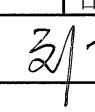
负责部门 : T2BIC

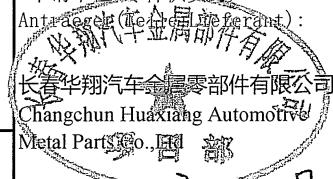
设计师 : 陈伟军

审核 : Geprueft : 2022.10.19

一汽-大众 FAW - VOLKSWAGEN		金属材料代用单 Antrag zur Verwendung von alternativem Material								  <b>一汽-大众</b> FAW-VOLKSWAGEN	
车型代码 VW491/OCN Projekt Nr.											
零件号 : 5Q0 802 847 Teil-Nr. : 3J0 801 117 总成号: 3JD 801 118			零件名称 : A柱加强板 Benennung : Jacking point front						第 1 页 共 1 页 Blatt 1 von 1		
零件供货厂 : 长春华翔汽车金属零部件有限公司 Lieferant : Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd			材料来源 北京首钢股份有限公司 Materialhersteller :ShouGang						图纸日期 :2011.12.16 Zeichnungsdatum : 2011.12.16		
									申请单号 : Antrags-Nr. :		
		材料牌号 Material			材料规格 Halbzeug			相关标准 Entsprechend Normen			
图纸和标准要求 Anforderung in der und den Normen		HX420LAD+Z100MB			T=2.5±0.21			EN 10346-2015 EN 10143-2006			
拟代用或拟采用 alternative Material		HC420LAD+Z 50/50			T=2.5±0.19			Q/SGZGS 0329—2017 Q/SGZGS 0323—2014			
化学成分	原设计材料	C	Si	Mn	P	S	AL	Nb	TI		
Chemische Zusammensetzung	Original Material	≤0.12	≤0.5	≤ 1.6	≤0.03	≤ 0.025	≥ 0.015	≤0.1	≤ 0.15		
Zusammensetzung	拟代用材料	≤0.11	≤0.5	≤ 1.4	≤0.03	≤ 0.025	≥ 0.015	≤ 0.09	≤ 0.15		
机械性能	原设计材料	Re N/mm	Rm N/mm	A80 %	A50 %				表面防护 Oberflächen Schutz		
Mechanische Eigenschaften	Original Material	420-520	470-590	≥17							
Eigenschaften	拟代用材料	420-520	470-590	≥17							
工艺性能 Technologische Eigenschaften	原设计材料	成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten Zustand						镀层信息 Beschichtung			
		Re N/mm	Rm N/mm	A80 %	A50 %	Hardness HV10/HV 30	Wärmebehandlung	最小双面镀层重量 Mindestauflagenmasse in g/m <sup>2</sup> , beidseitig			
								三点测量值 Dreiflachenprobe			
								单点测量值 Einzelflachenprobe			
								100g/m <sup>2</sup>			85g/m <sup>2</sup>
材料转化单位(零件制造商) : Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprueft und bestaetigt. 长春华翔汽车金属零部件有限公司 Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd 承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求											
结论 : Ergebnis : 同系代用 无 o.											
负责部门 : 12Bk Abteilung :		设计师 : 于海峰 FOP :			审核 : Geprueft :			日期/Datum 张日			
2022.10.19.											



一汽-大众 FAW-VOLKSWAGEN		金属材料代用单 Antrag zur Verwendung von alternativem Material								 一汽-大众 FAW-VOLKSWAGEN	
车型代码 VW491/OCN Projekt Nr.											
零件号 : 3JD 817 281/282 Teil-Nr. : 总成号: 3JD 809 401/402		零件名称 : 支架 Bennennung : Bracket dachquertr.vorn								第 1 页 共 1 页 Blatt 1 von 1	
零件供货厂 : 长春华翔汽车金属零部 件有限公司		材料来源 宝山钢铁股份有限公司 Materialhersteller :Baoshan Iron & Steel Co.,Ltd								图纸日期 :2022.08.19 Zeichnungsdatum : 2022.08.19	
Lieferant : Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co.,Ltd		厂家代码 : 7MS Hersteller-Cod 7MS								申请单号 : Antrags-Nr. :	
		材料牌号 Material				材料规格 Halbzeug				相关标准 Entsprechend Normen	
图纸和标准要求 Anforderung in der und den Normen		CR380LA-UC-U				T=1.5±0.105				VW50065-2019	
拟代用或拟采用 alternative Material		HC420LA				T=1.5±0.12				BQB 419-2021 BQB 401-2018	
	C	Si	Mn	P	S	AL	TI	Nb	Cu		
化学成分	原设计材料 Original Material	≤0.12	≤0.5	≤ 1.6	≤0.03	≤ 0.025	≥ 0.015	≤ 0.15	≤ 0.09	≤0.2	
Chemische Zusammensetzung	拟代用材料 alternative Material	≤0.12	≤0.5	≤ 1.6	≤0.025	≤ 0.025	≥ 0.015	≤ 0.15	≤ 0.09	-	
机械性能	原设计材料 Original Material	380-470	450-570	≥19	≥20				表面防护 Oberflächen Schutz		
Mechanische Eigenschaften	拟代用材料 alternative Material	420-520	470-600	≥17	-						
工艺性能 Technologische Eigenschaften		成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten Zustand						镀层信息 Beschichtung			
		Re	Rm	A80	A50	Hardness	Wärmebehandlung HV10/HV30	单面镀层重量 Mindestauflagenmasse in g/m², einseitig			
		N/mm	N/mm	%	%	HV10/HV30		Total coating thickness per side in um		Diffusion layer thickness per side in um	
		原设计材料 Original Material									
		拟代用材料 alternative Material									
材料转化单位(零件制造商) : Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprüft und bestätigt. 长春华翔汽车金属零部件有限公司 Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co.,Ltd 承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求										申请单位(零件供货厂) Antragsteller (Teilelieferant):  Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co.,Ltd 日 月 日 日期/Datum :	
结 论 : Ergebnis : 											
负责部门 : T2BK Abteilung :		设计师 : 				审核 : Geprueft :		日期/Datum :  2022-10-19			

一汽-大众 FAW-VOLKSWAGEN		金属材料代用单 Antrag zur Verwendung von alternativem Material								  <b>一汽-大众</b> FAW-VOLKSWAGEN			
车型代码 VW491/OCN Projekt Nr.													
零件号 : 3JD 817 293/294 Teil-Nr. : 总成号: 3JD 809 401/402		零件名称 : 支架 Bennennung : Bracket dauchquertr.mitte								第 1 页 共 1 页 Blatt 1 von 1			
零件供货厂 : 长春华翔汽车金属零部件有限公司		材料来源 宝山钢铁股份有限公司 Materialhersteller :Baoshan Iron & Steel Co.,Ltd								图纸日期 :2022.08.19 Zeichnungsdatum :			
		2022.08.19											
Lieferant : Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co.,Ltd		厂家代码 : 7MS Hersteller-Cod 7MS								申请单号 : Antrags-Nr. :			
		材料牌号 Material				材料规格 Halbzeug				相关标准 Entsprechend Normen			
图纸和标准要求 Anforderung in der und den Normen		CR240LA-UC-U				T=1.5±0.075				VW50065-2019			
拟代用或拟采用 alternative Material		HC260LA				T=1.5±0.08				BQB 419-2021 BQB 401-2018			
	C	Si	Mn	P	S	AL	TI	Nb	Cu				
化学成分	原设计材料 Original Material	≤0.1	≤0.5	≤ 1.0	≤ 0.03	≤ 0.025	≥ 0.015	≤ 0.15	≤ 0.09	≤ 0.2			
Chemische Zusammensetzung	拟代用材料 alternative Material	≤0.10	≤ 0.5	≤ 1.0	≤ 0.025	≤ 0.025	≥ 0.015	≤ 0.15	-	-			
机械性能	原设计材料 Original Material	Re N/mm	Rm N/mm	A80 %	A50 %				表面防护 Oberflaeche Schutz				
Mechanische Eigenschaften	拟代用材料 alternative Material	240-320	320-430	≥27	≥29								
		260-330	350-430	≥26	-								
工艺性能 Technologische Eigenschaften		成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten Zustand						镀层信息 Beschichtung					
		Re N/mm	Rm N/mm	A80 %	A50 %	Hardness HV10/HV 30	Wärmebehandlung	单面镀层重量 Mindestauflagenmasse in g/m <sup>2</sup> , einseitig					
								Total coating thickness per side in um					
		原设计材料 Original Material						Diffusion layer thickness per side in um					
		拟代用材料 alternative Material											
材料转化单位(零件制造商) : Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprueft und bestaetigt. 长春华翔汽车金属零部件有限公司 Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd 承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求										申请单位(零件供货厂) Antragsteller (Lieferant/Lieferant):  Changchun Huaxiang Auto Metal Parts Co., Ltd 日期/Datum : 张日			
结论 : Ergebnis : 同系代用 i.o.													
负责部门 : 7EBK Abteilung : 7EBK		设计师 : 杨秋龙 FOP : 杨秋龙		审核 : Geprueft : 刘文进 2022.10.19									

一汽-大众 FAW-VOLKSWAGEN		金属材料代用单 Antrag zur Verwendung von alternativem Material								  一汽-大众 FAW-VOLKSWAGEN	
车型代码 VW491/OCN Projekt Nr.											
零件号 : 3JD 809 955/956 Teil-Nr. : 总成号: 3JD 809 401/402		零件名称 : 加强件 Bennennung : Reinforcement								第 1 页 共 1 页 Blatt 1 von 1	
零件供货厂 : 长春华翔汽车金属零部件有限公司		材料来源 宝山钢铁股份有限公司 Materialhersteller :Baoshan Iron & Steel Co.,Ltd								图纸日期 :2022.09.02 Zeichnungsdatum : 2022.09.02	
Lieferant : Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co.,Ltd		厂家代码 : 7MS Hersteller-Cod 7MS								申请单号 : Antrags-Nr. :	
		材料牌号 Material				材料规格 Halbzeug				相关标准 Entsprechend Normen	
图纸和标准要求 Anforderung in der und den Normen		CR330Y590T-DP GI40/40-U				T=1.5±0.085				VW50065-2019	
拟代用或拟采用 alternative Material		HC340/590DPD+Z 50/50				T=1.5±0.1				BQB 420-2021 BQB 401-2018	
		C	Si	Mn	P	S	AL	Ti+Nb	Cr+Mo	B	Cu
化学成分	原设计材料	≤0.15	≤0.8	≤2.5	≤0.05	≤0.01	0.015-1.5	≤0.15	≤1.4	≤0.005	≤0.2
Chemische Zusammensetzung	Original Material	≤0.15	≤0.8	≤2.5	≤0.04	≤0.015	≥0.005				
	Re	Rm	A80	A50					表面防护 Oberflächen Schutz		
	N/mm	N/mm	%	%							
机械性能	原设计材料	330-430	590-700	≥20							
Mechanische Eigenschaften	Original Material	340-440	≥590	≥22							
Eigenschaften	拟代用材料	340-440	≥590	≥22							
	alternative Material										
工艺性能 Technologische Eigenschaften	成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten Zustand								镀层信息 Beschichtung		
	Re	Rm	A80	A50	Hardness	Wärmebehandlung	Coating mass per side single-spot test g/m <sup>2</sup>		Thickness per side um		
	N/mm	N/mm	%	%	HV10/HV30		40-60g/m <sup>2</sup>				
	原设计材料						40-60g/m <sup>2</sup>		5.6-8.5μm		
	Original Material						50g/m <sup>2</sup>		7.1μm		
	拟代用材料										
材料转化单位(零件制造商) : Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprüft und bestätigt. 长春华翔汽车金属零部件有限公司 Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd 承诺拟代用材料的机械及工艺性能必须满足图纸设计的要求										申请单位(零件供货厂) Antragsteller (Teillieferant):  长春华翔汽车金属零部件有限公司 Changchun Huaxiang Automotive Metal Parts Co., Ltd 日期/Datum: 张晶 2022.10.19.	
结论: Ergebnis:		同意代用 2.0.									
负责部门: 12Bk Abteilung:		设计师: 杨林龙 FOP:				审核: Geprueft:				21.10.19.	

一汽一大众 FAW - VOLKSWAGEN	金属材料代用单 Antrag zur Verwendung von alternativem Material						 <b>一汽-大众</b> FAW-VOLKSWAGEN							
车型代码：VW491/0 CN_K Projekt Nr.														
零件号 : 3JD 809 437/438 Teil-Nr. : 总成号: 3JD 809 437/438	零件名称 : 前风窗立柱内板 Bennennung : Side panel inr fr						第1页 共1页 Blatt 1 von 1							
零件供货厂 : 吉林富锋汽车部件有限公司 Lieferant : Jilin Fufeng Automotive Component Co., Ltd.	材料来源 : 华菱安赛乐米塔尔汽车板有限公司 Materialhersteller (VAMA) Valin ArcelorMittal Automotive Steel Co., Ltd.						图纸日期 : Zeichnungsdatum : 2022.09.02							
	厂家代码 : 7TX Hersteller-Code :						申请单号: Antrags-Nr. :							
	材料牌号 Material			材料规格 Halbzeug				相关标准 Entsprechend Normen						
Anforderung in der Zeichnung und den Normen	CR1500T-MB-DS-AS60/60-A			1.8±0.10 mm				VW 50066:2020 EN 10143:2006						
拟代用或拟采用 alternative Material	CR1500T-MB-DS-AS60/60-A			1.8±0.10 mm				VW 50066:2020 EN 10143:2006						
化学成分 Chemische Zusammensetzung	C	Si	Mn	P	S	Al	Ti	Cr	Mo	Ni	B	Cu	N	
	原设计材料 Original Material	0.20 - 0.25	≤ 0.50	1.10 - 1.50	≤ 0.025	≤ 0.005	0.015 - 0.080	0.020 - 0.050	≤ 0.25	≤0.35	≤ 0.10	0.002 - 0.005	≤ 0.20	≤ 0.010
机械性能 Mechanische Eigenschaften	R <sub>p0.2</sub> MPa	R <sub>m</sub> MPa	A80 %	A50 %					表面防护 Oberflaeche Schutz					
	原设计材料 Original Material	300 - 650	440 - 750	≥10	≥11									
拟代用材料 alternative Material	300 - 650	440 - 750	≥10	≥11										
工艺性能 Technologische Eigenschaften	成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten Zustand						镀层信息 Auflagenmasse der AlSi-Beschichtung AS60/60							
	R <sub>p0.2</sub>	R <sub>m</sub>	A80	A50	Hardness	Wärmebehandlung	未淬火原材料镀层重量及镀层厚度 Coating masses and coating thicknesses of the unhardened starting			淬火条件下镀层零件的镀层厚度 Specifications for the total coating thickness and diffusion layer thickness of coated components in the hardened condition				
	MPa	MPa	%	%	HV10		每面涂层质量 (单点测试) Coating mass per side single-spot test g/m <sup>2</sup>	每面厚度 Thickness per side um	单面镀层厚度 Single side coating thickness					
	原设计材料 Original Material	950 - 1250	1300 - 1650	≥4.5	≥5	400 - 520		60-100	20-33	30-50				
拟代用材料 alternative Material	950 - 1250	1300 - 1650	≥4.5	≥5	400 - 520		60-100	20-33	30-50					
材料转化单位(零件制造商) : Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprüft und bestätigt. 吉林富锋汽车部件有限公司 Jilin Fufeng Automotive Component Co., Ltd.										申请单位(零件供货厂) : Antræger (Teil-Lieferant) : 吉林富锋汽车部件有限公司 Jilin Fufeng Automotive Component Co., Ltd.				
结论 : Ergebnis : 同宗代用。										日期/Datum : 2022.10.13.				
负责部门 : Abteilung : T2BK	设计师 : FOP : 杨帆	审核 : Geprüft : 刘文进	2022.10.13.											

一汽-大众 FAW-VOLKSWAGEN		金属材料代用单 Antrag zur Verwendung von alternativem Material								  一汽-大众 FAW-VOLKSWAGEN					
车型代码 30G Projekt Nr.															
零件号 : 30G 809 447/448 Teil-Nr. : 总成号: 30G 809 219/220				零件名称 : 左右B柱总成盖板 Bennnung : Left and right B-pillar assembly cover plate								第1页 共1页 Blatt 1 von 1			
零件供货厂 : 凌云工业股份有限公司 长春分公司 Lieferant : Lingyun industrial Co., LTD changchun branch				材料来源 : 宝山钢铁股份有限公司 Materialhersteller BAOSHAN IRON&STEEL CO, LTD								图纸日期 : 20.10.2021 Zeichnungsdatum :			
				厂家代码 : 70J Hersteller-Code :								申请单号 : Antrags-Nr. :			
		材料牌号 Material				材料规格 Halbzeug				相关标准 Entsprechend Normen					
图纸和标准要求 Anforderung in der Zeichnung und den Normen		CR270LA-U-0				1.0±0.06mm				VW 50065 EN 10131					
拟代用或拟采用 alternative Material		CR270LA-U-0				1.0±0.06mm				VW 50065 EN 10131					
化学成分 Chemische Zusammensetzung	原设计材料 Original Material	C	Si	Mn	P	S	Al	Ti	Nb	Cu					
	拟代用材料 alternative Material	≤0.12	≤0.50	≤1.00	≤0.030	≤0.025	≥0.015	≤0.15	≤0.09	≤0.2					
机械性能 Mechanische Eigenschaften	原设计材料 Original Material	R <sub>p0.2</sub> MPa	R <sub>m</sub> MPa	A80 %	A50 %					表面防护 Oberflaeche Schutz	原设计材料 Original Material				
	拟代用材料 alternative Material	270~350 0	350~460 0	≥25							拟代用材料 alternative Material				
工艺性能 Technologische Eigenschaften	成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten Zustand							镀层信息 Beschichtung							
	Re	Rm	A80	A50	Hardness	Wärme behandlung	单面镀层重量 Mindestauflagenmasse in g/m <sup>2</sup> , einseitig								
	N/mm	N/mm	%	%	HV10/HV30	g	三点测量值 Dreiflachenprobe			单点测量值 Einzelflachenprobe					
	原设计材料 Original Material														
拟代用材料 alternative Material															
材料转化单位(零件制造商) : Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprueft und bestaetigt. 凌云工业股份有限公司长春分公司 Lingyun industrial Co., LTD changchun branch												申请单位(零件供货厂) : Antrager (Teilhersteller): 凌云工业股份有限公司长春 分公司 Lingyun industrial Co., LTD changchun branch 日期 Datum 2022.07.10 079515623			
结论 : Ergebnis : 同意 i.o.															
负责部门 : Abteilung : TEBK		设计师 : FOP : 3张旭				审核 : Geprueft : 孙立进									
2022.7.20															

一汽 - 大众 FAW	金属材料代用单 Antrag zur Verwendung von alternativem Material							 <b>一汽·大众</b> FAW-VOLKSWAGEN		
车型代码 VW416 Projekt Nr.										
零件号 : 30G 817 163 Teil-Nr. :		零件名称 : 顶盖后横梁 Bennnung :							第 1 页 共 1 页 Blatt 1 von 1	
总成号:									图纸日期 :	
零件供货厂 : 沈阳来金汽车零部件股份有限公司 Lieferant : Shenyang Laijin Auto Parts Co., Ltd		材料来源 : 宝山钢铁股份有限公司 Materialhersteller : BAOSHAN IRON&STEEL CO. LTD							Zeichnungsdatum : 201021	
		厂家代码 : 40V Hersteller-Code :							申请单号 : Antrags-Nr. :	
		材料牌号 Material			材料规格 Halbzeug				相关标准 Entsprechend Normen	
图纸和标准要求 Anforderung in der Zeichnung und den Normen		CR210LA-U-O			1.0 ± 0.045				VW50065 DIN EN 10131	
拟代用或拟采用 alternative Material		HC260L40-FC			1.0 ± 0.035				Q/BQB 419-2018 Q/BQB 401-2018	
化学成分 Chemische Zusammensetzung	原设计材料 Original Material	C	Si	Mn	P	S	Al	Ti	Nb	Cu
	拟代用材料 alternative Material	≤0.10	≤0.50	≤1.00	≤0.080	≤0.030	≥0.015	≤0.15	≤0.10	≤0.20
机械性能 Mechanische Eigenschaften	Re N/mm²	Rm N/mm²	A80 %	A50 %						表面防护 Oberflächen Schutz
	210-300	310-410	≥29							原设计材料 Original Material
工艺性能 Technologische Eigenschaften	拟代用材料 alternative Material	260-330	350-430	≥26						拟代用材料 alternative Material
成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im gehärteten Zustand										镀层信息 Beschichtung
原设计材料 Original Material	Re N/mm²	Rm N/mm²	A80 %	A50 %	Hardness HV10-HV30	Wärme behandlung	单面镀层重量 Mindestauflagenmasse in g/m², einseitig			
							三点测量值 Dreiflächentprobe	单点测量值 Einzelflächenprobe		
拟代用材料 alternative Material										
材料转化单位(零件制造商) : Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprüft und bestätigt 沈阳来金汽车零部件股份有限公司 Shenyang Laijin Auto Parts Co., Ltd										申请单位(零件供货厂) : Antrager (Teile Lieferant) : 沈阳来金汽车零部件股份有限公司 Shenyang Laijin Auto Parts Co., Ltd
结论 : Ergebnis : 同意代用 i.o.										日期 Datum : 2022.6.27
负责部门 : Abteilung : TEBK	设计师 : FOP : 3613	审核 : Geprüft : 刘文进	2022.7.13							

一汽 - 大众  
FAW -金 属 材 料 代 用 单  
Antrag zur Verwendung von  
alternativem Material车型代码 VW416/2CN\_K  
Projekt Nr.零件号 : 30G 809 623/624  
Teil-Nr. : (30G 809 627/628)  
总成号: 30G 809 427/428零件名称 : 侧围前部内板总成  
Bennnung : Scharnierverstaerk  
Hinge reinf第 1 页 共 1 页  
Blatt 1 von 1零件供货厂 : 吉林富锋汽车部件有限公司  
Lieferant : Jilin Fufeng Automotive Component CO.,Ltd.材料来源 : 宝钢集团  
Materialhersteller : BAosteel  
厂家代码 : 7TX  
Hersteller-Code :图纸日期 : Zeichnungsdatum :  
20.10.21

申请单号 : Antrags-Nr. :

		材料牌号 Material				材料规格 Halbzeug				相关标准 Entsprechend Normen				
图纸和标准要求 Anforderung in der Zeichnung und den Normen		CR300LA-U-0				1.2mm±0.060				VW 50065 EN 10131				
拟代用或拟采用 alternative Material		CR300LA-U-0				1.2mm±0.060				VW 50065 EN 10131				
化学成分 Chemische Zusammensetzung	原设计材料 Original Material	C ≤0.12	Si ≤0.50	Mn ≤1.40	P ≤0.030	S ≤0.025	Al ≥0.015	Nb ≤0.09	Ti ≤0.15	Cu ≤0.20				
	拟代用材料 alternative Material	C ≤0.12	Si ≤0.50	Mn ≤1.40	P ≤0.030	S ≤0.025	Al ≥0.015	Nb ≤0.09	Ti ≤0.15	Cu ≤0.20				
机械性能 Mechanische Eigenschaften	原设计材料 Original Material	Re N/mm 300-380	Rm N/mm 380-490	A80 % ≥23	A50 % 					表面防护 Oberflaeche Schutz				
	拟代用材料 alternative Material	Re N/mm 300-380	Rm N/mm 380-490	A80 % ≥23	A50 % 						原设计材料 Original Material			
											拟代用材料 alternative Material			
工艺性能 Technologische Eigenschaften	成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten Zustand							镀层信息 Beschichtung						
	Re N/mm	Rm N/mm	A80 %	A50 %	Hardness HV10/HV30	Wärmebehandlung g	单面镀层重量 Mindestauflagenmasse in g/m <sup>2</sup> , einseitig							
							三点测量值 Dreiflachenprobe			单点测量值 Einzelflachenprobe				
	原设计材料 Original Material													
	拟代用材料 alternative Material													

材料转化单位(零件制造商) :

Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprueft und bestaetigt.

吉林富锋汽车部件有限公司

Jilin Fufeng Automotive Component CO.,Ltd.

申请单立(零件供货厂)  
Antrage (Lieferant)  
吉林富锋汽车部件有限公司  
Jilin Fufeng Automotive Component CO.,Ltd.

日期/Datum : 2022/5/12

负责部门 : TEPK  
Abteilung : TEPK设计师 : 张旭  
FOP : Zhang Xu审核 :  
Geprueft :王东海  
Wang Donghai

结 论 : 同意 . i.o.

一汽一大众 FAW -	<b>金 属 材 料 代 用 单</b> Antrag zur Verwendung von alternativem Material								  <b>一汽·大众</b> FAW-VOLKSWAGEN					
车型代码 30G Projekt Nr.														
零件号 : 30G 810 499/500 Teil-Nr. : 总成号: 30G 809 123/124			零件名称 : 隔板 Bennennung : Hinge reinf						第 1 页 共 1 页 Blatt 1 von 1					
									图纸日期 : 2021.10.20 Zeichnungsdatum : TZ003					
零件供货厂 : 长春英利汽车工业股份有限公司 Lieferant : Changchun Engley Auto Industry Co., Ltd.			材料来源 : 宝山钢铁股份有限公司 Materialhersteller BAOSHAN IRON & STEEL CO., LTD											
			厂家代码 : 4FB Hersteller-Code :						申请单号 : Antrags-Nr. :					
			材料牌号 Material			材料规格 Halbzeug			相关标准 Entsprechend Normen					
图纸和标准要求 Anforderung in der Zeichnung und den Normen			CR300LA-U-0			1.0±0.05mm			VW 50065 EN 10131					
拟代用或拟采用 alternative Material			HC340LA-U-0			1.0±0.05mm			Q/BQB 420-2018 Q/BQB 401-2018					
化学成分 Chemische Zusammensetzung		C	Si	Mn	P	S	Al	Ti	Nb	Cu				
	原设计材料 Original Material	≤0.12	≤0.5	≤1.4	≤0.03	≤0.025	≥0.015	≤0.15	≤0.09	≤0.2				
机械性能 Mechanische Eigenschaften	拟代用材料 Material	≤0.12	≤0.5	≤1.5	≤0.025	≤0.025	≥0.015	≤0.15	≤0.09	-				
	原设计材料 Original Material	300-380	380-490	≥23	≥25						表面防护 Oberflaeche Schutz	原设计材料 Original Material		
工艺性能 Technologische Eigenschaften	拟代用材料 alternative Material	340-420	410-510	≥21	-							拟代用材料 alternative Material		
		成型后机械性能 Mechanische Eigenschaften im geharteten Zustand						镀层信息 Beschichtung						
材料转化单位(零件制造商) : Teilhersteller hat das Ersatzmaterial geprueft und bestaetigt. 长春英利汽车工业股份有限公司 Changchun Engley Automobile Industry Co., Ltd.	Re	Rm	A80	A50	Hardness	Wärmebehandlung	单面镀层重量 Mindestauflagenmasse in g/m <sup>2</sup> , einseitig							
	N/mm	N/mm	%	%	HV10/HV30	g	三点测量值 Dreiflachenprobe			单点测量值 Einzelflachenprobe				
原设计材料 Original Material														
拟代用材料 alternative Material														
结论 : Ergebnis : 同意 . i.o.							申请单位(零件供货厂) : Antragger (Teillieferant) : 长春英利汽车工业股份有限公司 Changchun Engley Automobile Industry Co., Ltd.							
负责部门 : Abteilung : TEBK	设计师 : POP : 张旭 2022.5.10	审核 : Geprueft : 孟克海	日期/Datum 2022.04.19											