▶ サマリー

- 1. 現状整理
 - ✓ 経営状況・製造/検査工程に関しての現状の整理
- 2. ご提案内容
 - ✓ 現状を踏まえ、今回のご提案内容をご説明
- 3. AIモデルの概要
 - ✓ 採用したAIモデルについてご説明
- 4. AI導入後の業務フロー
 - ✓ 現在の業務体制との変更点・弊社からのご提案をご説明
- 5. システム構成イメージ
 - ✓ 撮影・検査工程システム全体のイメージについてご説明
- 6. お見積もり
- 7. 費用対効果
- 8. アクションプラン
 - ✓ 弊社システムを採用いただいた場合の今後の計画、 およびご留意いただきたい事項についてご説明

> 経営状況の現状

✓ 5年で売上は-18%、営業利益率は-4.7%



✓ <u>貴社の高い技術力と品質を維持しつつ</u>、近年の<u>売上・営業利益率悪化を食い</u> 止める具体策が必要。

> 製造・検査工程全体の現状

✓ 検査工程に特に多くの人員・工数をかけている現状。

	<u>土台作成</u>	プリント基板回路作成	<u>導通検査</u>	出荷検査	<u>出荷</u>
対応人数	10名	6名	8名	12名	
製造	素材切断 穴あけ・クリーニング メッキ	フィルム貼付・転写・現像 回路作成 回路コーティング 印字・表面処理 基板カット整形			
検査			大量生産品検査 少数品の目視検査 OK NG	全数目視検査(初回) 全数目視検査(2回目) NG 廃棄	OK 出荷

> 出荷検査工程の現状

✓ 社長・従業員様からのヒヤリング結果から得られた出荷検品工程の現状のポイント

 時間
 ① 完成品の全数を目視で検査。1枚につき30秒程度かける必要がある

 ② 作業員に寄り、スピードと質に差が出やすい

 人員
 ③ 検査自体の負担が大きく、作業員が定着しない。しわ寄せが他の作業員に

 体制
 ダブルチェック体制 計12名で対応。検品工程で最も人数をかけて対応している。

 精度
 ⑤ 不良品に対する判定率は90%



ンご提案内容

✓ 「基板検品工程の一部のAIによる自動化」および「組織人員配置の変更」をご提案いたします。

く導入後効果>

時間

- ① 初回目視検査をAI自動化、基板1枚当たり撮影・判定10秒
- ② 検査スピードはバラつきなく安定する

人員

③ 検査負担は半減。

体制

④ 検査人数を8名体制に変更し、ダブルチェック体制の解除をご提案します。

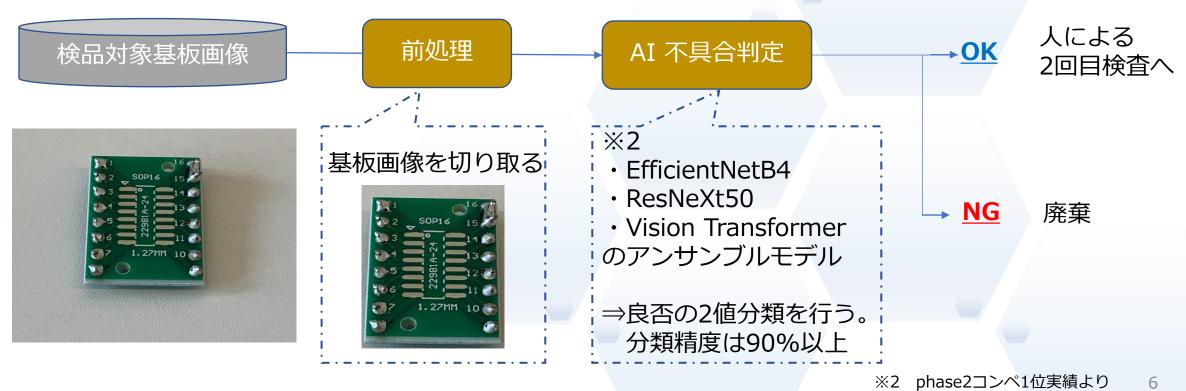
精度

⑤ 判定率は90%以上

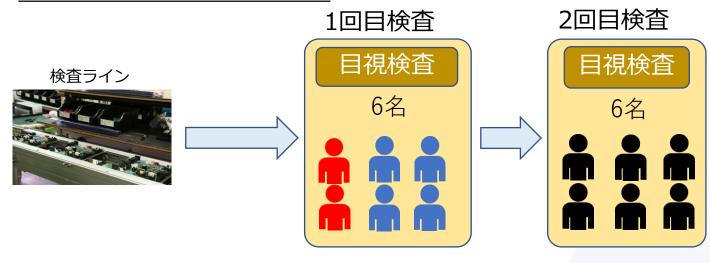


➤ AIモデル概要

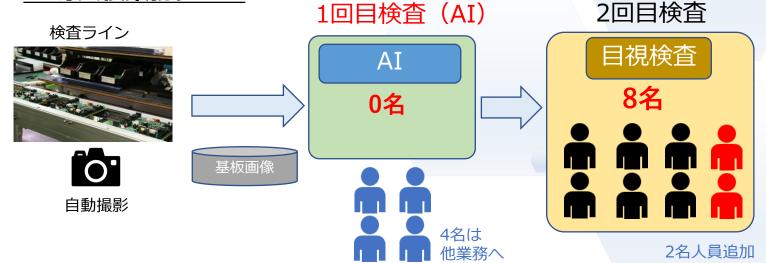
- ✓ 基板画像を元に、検品工程において良品・不良品判定を行います。
- ✓ PoC検証時データでは100%の分類精度を達成。 ※1 運用時の精度とは異なります。
- ✓ 運用時においても、現状の人の目による90%以上の精度は十分に見込めるモデルとなっております。



> 出荷検査:現在の業務フロー



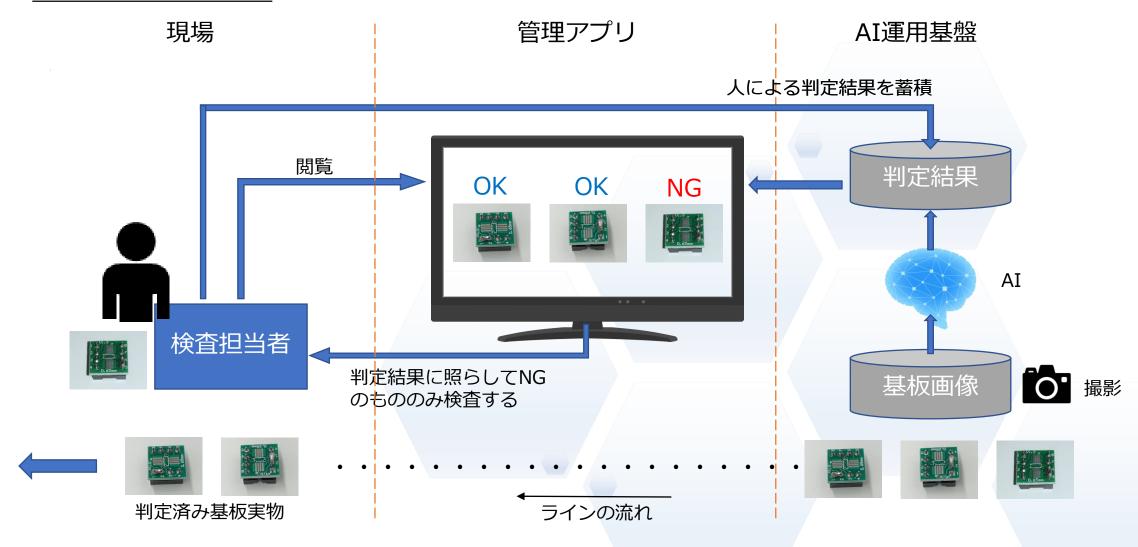
➤ AI導入後業務フロー



> ご提案

- ✓ 人力ダブルチェック体制の解除
 1回目の目視検査をAIに代替する。
 現在12人で行っている目視検査を2回目の
 み、検査人員は8名に変更。これにより、1
 回の検査にかけられる人員が2名増となり、
 出荷検査の負荷を低減
- ✓ 検査員の配置転換(例)1回目の検査人員は、以下部門へ2名ずつ 配置転換する。
 - □ 土台作成部門 追加人員により負荷の分散を図る。
 - □ プリント基板回路作成部門 熟練技術が必要。追加人員を新規教育 対象として、短期離職を防ぎ長期的な 人材確保を図る。

> <u>システム構成イメージ</u>



▶ <u>見積もり</u>

<弊社見積もり>

機材	選定基準	費用	
管理アプリ用PC	一般的なPCで可	¥70,000	
(既存の業務で使用しているPCでも可)	・メモリ:8GB以上	¥70,000	
外付けHDD	・容量: 3 TB以上	¥10,000	
分析・データ格納サーバー	画像の分析・保管・バックアップを行うため 下記スペックは最低限確保したい ・メモリ:16GB以上 ・容量:1TB以上 ・GPU搭載	¥200,000	
カメラ	カラーが好ましい 500万画素以上 一般的なデジカメ可	¥20,000	
保守・アフターサービス(月額)		¥20,000	
合計		¥320,000	

<一般的クラウドサービス(月額)>

機材	費用
カメラ	¥20,000
クラウド使用料(1IDあたり)	¥50,000
管理アプリ・分析オプション(1IDあたり)	¥50,000
保守	¥30,000
合計	¥150,000

✓ 一般的クラウドサービス利用と比較した場合、初期投資分は多くかかるものの、オンプレミスでの環境構築によりランニングコストを 大きく抑えました。継続的な分析環境と安定したサービスの確保を優先したご提案となります。特殊な機材も必要ございません。

▶ 費用対効果

- > 想定効果
 - ✓ 出荷検査部門の残業費用削減。
 - ✓ 土台作成部門の稼働ひつ迫の低減。
 - 出荷検査部門と土台作成部門合わせて、現状12+10=22名。
 人員配置転換による負荷低減により、1人7時間/日の実働分が他の人員の残業分吸収につながると仮定。
 1人当たりの残業時間単価 1500円/時 と仮定すると、

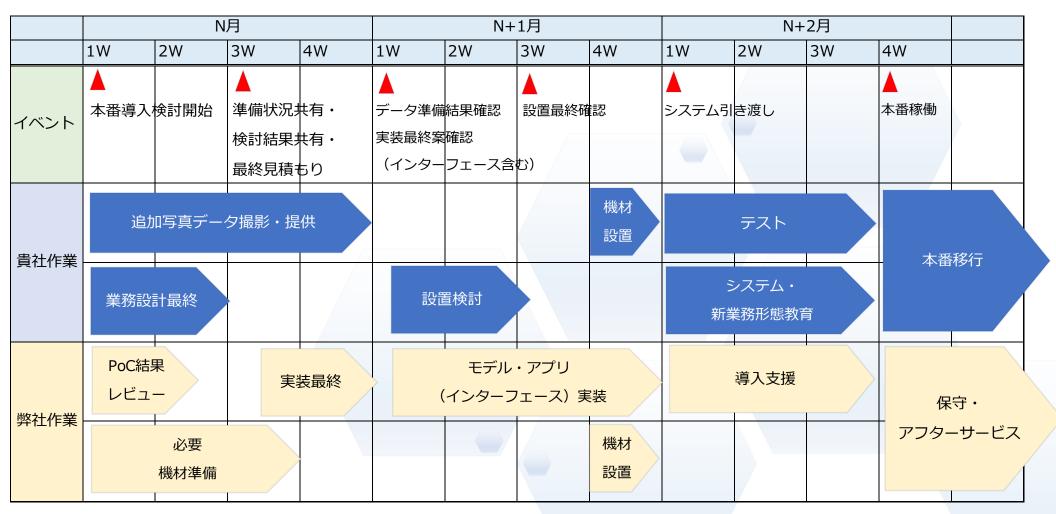
7(時間)×20(日)×1500(円)×4(人)=840,000(円/月) 月当たり840,000円、年間10,080,000円のコスト効果を想定。

- ✓ 熟練技術を持つ人材の定着(プリント基板回路作成部門)
- ✓ 全社的な短期離職の抑制。

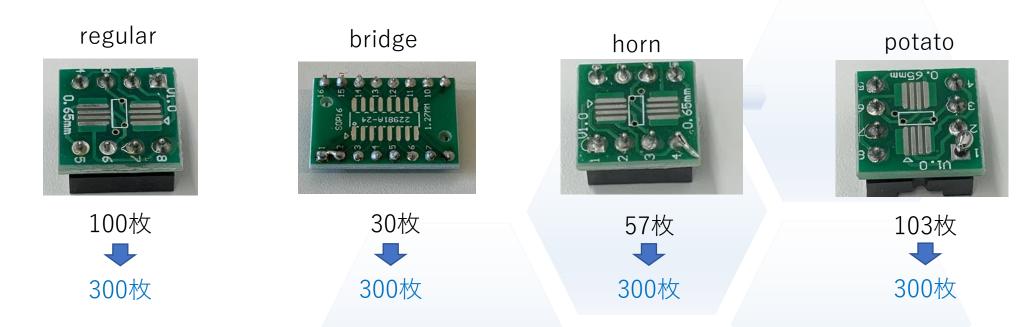
		1年目	2年目	3年目	合計
費用	初期費用	320,000			320,000
	運用費用	120,000	120,000	120,000	360,000
効果	想定効果	10,080,000	10,080,000	10,080,000	30,240,000
差引		9,640,000	9,960,000	9,960,000	29,560,000

年間約1,000,000円分の効果を想定

> <u>アクションプラン</u>



> アクションプラン補足



くご留意いただきたい事>

✓ 今回検証した基板画像で、十分なAI学習精度は出ていますが、画像の枚数が少ないため検証用の画像データに対し、過学習を起こしている可能性があります。また、不具合モード毎に枚数が異なっており、特に「ブリッジ」の画像が少ない状況です。システム実装までに、上記枚数目安にデータのご準備を頂ければ、精度・安定性が向上する可能性が高いです。