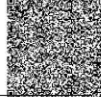




生产单位:内蒙古包钢钢联股份有限公司钢管公司
PRODUCTOR: SEAMLESS TUBE MILL OF INNER
MONGOLIA BAOTOU STEEL UNION CO., LTD.

质量证明书
QUALITY CERTIFICATE

地址:中国.包头.昆区
邮编POSTCODE: 014010
质证书号CERTIFICATE NO.: 230516E0271
记录编号RECORD No.: CJL/26 GC 01 08



订货单位 CUSTOMER		标准/牌号 SPECIFICATION/MATERIAL	GB/T 8163-2018 ; Q345E	交货状态 Condition of delivery	热轧	到站 DESTINATION	
收货单位 PURCHASER		发货日期 DATE OF DELIVERY	20230518	制造方法 Manufacturing method	热轧无缝	联运到站 COMBINED TRANSPORT	
合同号 CONTRACT NO.	OM12308B069501	品名 PRODUCT	输送流体用无缝钢管	长度等级 RANGE OF LENGTH	通尺	产品规范等级 LEVEL	
车号 TRAIN NO.	4969552	钢管类型 Pipe Type	无缝管	最低回火温度 Lowest tempering temperature		许可证号 LICENSE NO.	TS2710J08-2025

批号 LOT NO.	熔炼号 HEAT NO.	底单编号 CARD	规格 DIMENSION		数量 QUANTITY				无损检验 NDT									
			外径 O. D	壁厚 W. T	支数 (支) Pieces	米长 (m) Length	理论重量 (t) Theoretical Weight	重量 (t) Actual weight	探伤方法 Method	探伤位置 Location	验收等级 PSL level	参考标样 尺寸 criteria	人工伤 数量 number of notches	缺陷伤 方向 orientation	缺陷 位置 place of notch	参考标样 类型 type of criteria	测厚覆盖面积 百分比 Coverage	无损检验 NDT
2360041997	23601197	2422-408-7520	108.000	4.000	239	2,937.318		32.326	FT	B	F4	40x0.5x1	1	纵向	内外表面	槽伤		逐支探伤合格

合计: 239 2,937.318 32.326

批号 LOT NO.	熔炼号 HEAT NO.	水压试验 Hydrostatic Test			通径规尺寸 drift mandrel size	通径 Path Test
		试验压力 Pressure	稳压时间 Duration	实验结果 Hydrostatic		
2360041997	23601197	19	5	Y		

说明
NOTES

冲击: 单值判据:14~;最小单值判据:10

SX

备注:1. 需方收到货物十天内, 要按合同及其规定的标准进行实物验收, 如有不符合项应提出异议。投诉电话: 0472-2669196/2664187。2. 如果发生质量纠纷, 双方首先协商解决, 协商不成, 提交生产商所在地法院解决。
Notes: 1. The demand side of goods received within ten days according to their standards stipulated in the contract for physical inspection, if non-conformities should be challenged.
Complaints: 0472-2189196 / 2189120. 2. If the quality of a dispute, the parties first negotiated, the negotiation fails, the manufacturer submitted the seat of the Court to resolve.