

CARACTERISTIQUES DES PRESSES A INJECTER

TECHNIQUE ET PLASTURGIE
02 Avenue du Président ROOSEVELT
80220 BOUTTENCOURT
Tél : + 33 (0) 2.32.97.44.60
Fax: + 33 (0) 2.32.97.44.69

jp.malnis@fmb-sa.fr
www.tep-plastique.fr

DESIGNATION	DEMAG 50/270 ERGOTECH	DEMAG E80/310 COMPACT	DEMAG E 125/440 COMPACT	DEMAG E 125/475 CONCEPT	DEMAG E200/560-840 CONCEPT	DEMAG E 200/840 COMPACT	DEMAG E250/1450 COMPACT	DEMAG E330/1450 SYSTEM	SANDRETTO MACH 270/1630	SANDRETTO OTTO 380/2054	SANDRETTO SNS 485/2650	NEGRI BOSSI NB560
Force de fermeture	50	80	125	125	200	200	250	330	270	380	485	560
Passage entre colonnes (mm)	355 X 355	400 X 400	475 X 450	475 X 450	560 X 560	560 X 560	630 X 630	710 X 630	665 X 665	650 X 650	740 X 740	800 X 800
Course ouverture (mm)	400	450	450	450	575	575	675	675	660	710	830	850
Epaisseur moule mini (mm)	210	250	230	230	310	310	330	330	230	200	250	300
Epaisseur moule maxi (mm)	-	-	460	460	660	660	710	710	730	730	850	900
Course éjection (mm)	125	150	140	140	180	180	200	200	250	240	305	285
Diamètre vis	30	35	40	40	50	50	60	60	63	75	63	90
Volume injection (cm ³)	106	150	210	210	400	400	763	763	872	1370	1097	2576
Pression injection (bar)	1990	2020	1850	1850	1946	1946	1905	1905	1916	1500	2418	1555
Commande noyau	1	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	2
Diamètre centrage (mm)	125	125	125	125	160	160	200	200	160	160	160	200
Robot			X		X	X					X	X