

## CARACTERISTIQUES DES PRESSES A INJECTER

DESIGNATION	DEMAG 60/420 Concept	DEMAG 80/310 Compact	DEMAG 80/310 Compact	DEMAG 125/475 Concept	DEMAG 160/600 Systec	DEMAG 210/840 Systec	DEMAG 250/1450 Compact	DEMAG 280/1450 Systec	SANDRETTO Mach 270/1630	SANDRETTO SNT 400/1780
Force de fermeture	60	80	80	125	150	210	250	280	270	400
Passage entre colonnes (mm)	355 X 355	400 X 400	400 X 400	475 X 450	500 X 500	580 X 580	630 X 630	630 X 630	665 x 665	780 X 780
Course ouverture (mm)	400	450	450	450	500	575	675	675	660	740
Epaisseur moule mini (mm)	210	250	250	230	275	340	330	330	230	250
Epaisseur moule maxi (mm)	-	-	-	460	585	690	710	710	730	800
Course éjection (mm)	125	150	150	140	160	180	200	200	250	300
Diamètre vis	30	30	35	40	45	50	60	60	63	63
Volume injection (cm3)	106	168	168	231	323	442	763	763	873	960
Pression injection (bar)	1990	2020	2020	1850	1914	1946	1905	1905	1916	1852
Commande noyau	0	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Diamètre centrage (mm)	125	125	125	125	160	160	200	160	160	160
Robot		SEPRO	SEPRO	SEPRO	SEPRO	SEPRO	SEPRO	SEPRO	x	SEPRO
Taux horaire moyen										

### TECHNIQUE ET PLASTURGIE

02 Avenue du Président Roosevelt  
80220 BOUTTENCOURT  
Tél : 02 32 97 44 60  
Fax : 02 32 97 44 69

Achat et Logistique : Cathy MOREL / Audrey GOURDE  
Responsable atelier : Franck DORLENCOURT  
Responsable commercial : E.DUMON