



인디 CORE 진동 정량적 측정

목적

1. 인디 코어 생산 후 진동 발생시 진동 정도를 측정하여 객관적인 수치로 양 부 판정하는 프로그램 개발

개발 동기

1. 진동으로 인한 불량 코어를 정량적으로 측정하는 방법이 필요하다는 의견은 있었으나 마땅한 솔루션은 없었음.
2. 2025년 김재관 품질 본부장이 로쉬 출장 중 코어 진동 측정하는 모습을 촬영한 동영상을 공주대 박봉현 교수에게 제공하여 가능성 검토 요청
3. 동영상과 같이 로드바 구성하여 끝부분에 블루투스 가속도계를 설치하여 데이터 수집하면 가능 할 것 같다는 검토 결과 받음.





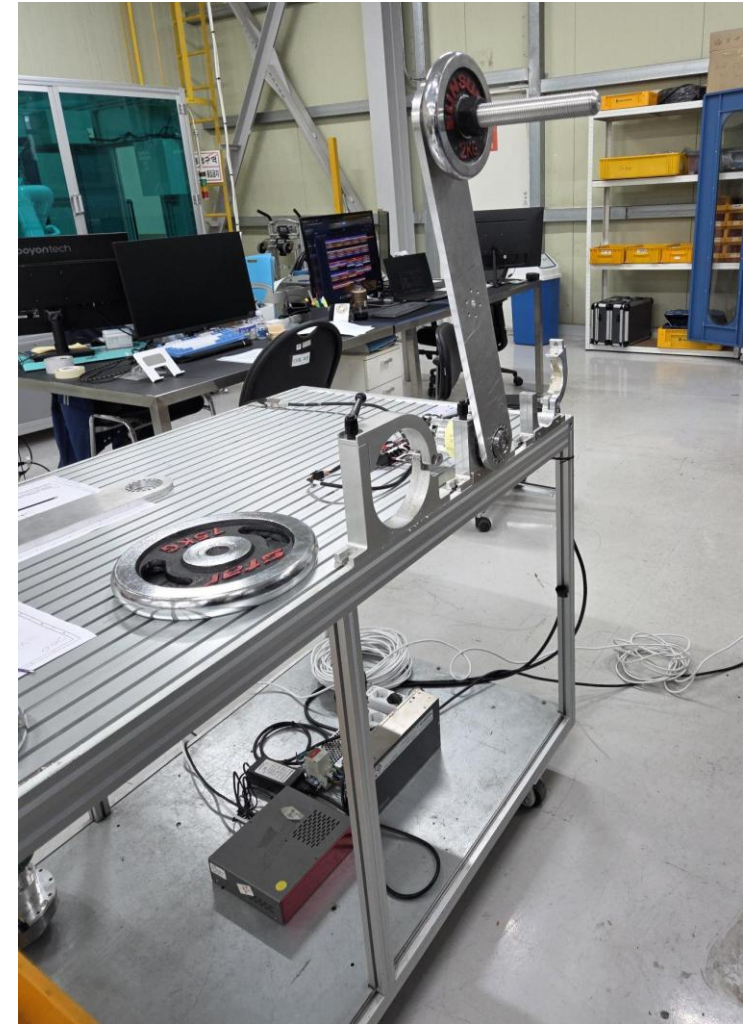
인디 CORE 진동 정량적 측정

공주대 박봉현 교수 정보

1. (현) 공주대 퇴직, 연구 교수
2. 전문분야 : 현대 자동차 출신, 자동차 학과 진동 소음 관련
3. 연구소 주소 : 용인시 처인구 모현읍 능곡로 147 엔브이 솔루션(현대자동차 진동 소음 솔루션 업체) 공간 활용
4. 당사 관련 실적 : 큐비스 축 소음 분석하여 풀리를 소음 원인으로 식별.

진행 상황

1. 정격부하 구동용 제어기 테스트 프로그램 제작
2. 프로파일에 코어 고정 클램프와 제어기 설치하여 100W/200W 2종류 코어 구동하는 장치 제작하여 전달.
3. 고정 클램프가 코어 무게를 고정하지 못하는 문제와 프로파일 작업대가 튼튼하지 못해 2차 진동유발
4. 철 구조물에 고정하여 진행 중





인디 CORE 진동 정량적 측정

코어별 정격 부하 로드

품 명	정격출력	로드바 길이	무 게
CORE100	100W	500mm	7kg
CORE200	200W	500mm	11.5kg
CORE500	500W	700mm	18.5kg
CORE1000	1000W	700mm	51.5kg