|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 기술기준  포항제철소 | 제선부 > 고로공정 | TP-030-030-050 | 시행일: ’25.07.28 | Page: 1/5 |
| 노황변동시 조치기준 | | | Rev. : 10 |

|  |  |
| --- | --- |
| 작성자 | 진 다 훈 |

**1. 적용범위**

고로조업에서 통기성 불량으로 인한 노황변동, 날바람(吹拔 : Channeling)과 장입물 오장입시의 조치 기준에 대하여 적용한다.

**2. 목 적**

노황변동시 복구를 위한 수순 및 기준에 대한 정확한 이해를 토대로 고로 노황을 안정된 상태로 지속 유지하기 위함이다.

**3. 중점관리항목**

|  |  |
| --- | --- |
| 품질영향 인자 | 공정영향 인자 |
| [Si] [S] | 풍압, 노열 |

**4. 조업기준**

**4.1 노황변동의 의미**

고로내 GAS 통기성 불량으로 날바람, 미끄러짐(SLIP), 정일로 걸림(HANGING) 등이 발생하며, 이로 인해 노내에서 고체 및 용융상태의 GAS간의 원활한 유동발생 불통현상으로 노압이 저하하고, 더욱 악화되면 그 부위까지 연결되는 상황을 말한다.

**4.2 노황복구 수순**

②통기성 확보

①노열확보

④조업도 상승

(증광🡪증산)

③풍량확보 및

연화융착대형성

**4.2.1 노열확보**

1. 노황부조시는 대부분 노내통기성 악화 및 노열급저하에 의해 용융물배출이 어렵고, 유동성이 나쁜 저온의 SLAG에 의해 노저부(노심 Coke)오염의 우려가 있으므로, 우선적으로 노내온도를 높여 용융물 배출을 도모해야 한다..
2. 노열확보의 방안으로 우선 BLANK COKE 장입 및 O/C감광을 실시하여 노내의 높은 O/C를 치환하여야 한다.
3. 감광한 O/C가 풍구 레벨에 도달하기 위해서는 정상조업시보다 2~3배의 Traveling Time (8시간 이상)이 소요되므로 당장의 노열회복에는 도움이 되지 못한다.
4. 따라서 ①최대 풍온 사용 (열풍로 설비조건 고려), 최저 조습사용 (대시조습), PCR 증대 등으로 추가 노열을 부여하고,
5. 잘모르겠찌만 블라블라 이런식으로 노열확보를 했는데잘모르곘다ㅏ닫ㄷ
6. FasdfsafSDFASDFASDFASDFASDFASD
7. 우려가 우려가 우려가 우려가 우려가

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 기술기준  포항제철소 | 제선부 > 고로공정 | TP-030-030-050 | 시행일: ’25.07.28 | Page: 1/5 |
| 노황변동시 조치기준 | | | Rev. : 10 |

1. 노열확보의 방안으로 우선 BLANK COKE 장입 및 O/C감광을 실시하여 노내의 높은 O/C를 치환하여야 한다. 도모하는것을내가어떠하려가려가려가려가려가려가려가려가려가려가려가려가려가려가려가려가려가려가려가려가려가려가려가려가려가려가려가려가려가려가려가려가려가려가려가려가
2. 장입물 오장입시의 장입물 오장입시의 장입물 오장입시의 장입물 오장입시의 장입물 오장입시의 장입물 오장입시의 장입물 오장입시의 장입물 오장입시의 장입물 오장입시의

**4.3 노황복구 수순**

② 했나

1. 장입

④조업도 상승

(증광🡪증산)

③안한듯…

**4.3.1 아 모르겠당**