



INKA
PT. Industri Kereta Api

**SPESIFIKASI TEKNIK
WINDSHIELD
(KACA DEPAN)**

Nomer : 012/Tek-Spek/L2/09
Tgl terbit : 19 Juli 2010
Revisi : 0
Halaman : 1 of 3

I. RUANG LINGKUP

Ruang lingkup spesifikasi teknik ini mencakup definisi, fungsi, persyaratan teknis, pengujian, garansi pre shipment inspection dan lampiran.

II. DEFINISI

- Windshield (kaca depan) adalah kaca pengaman yang digunakan sebagai jendela tetap dan dipasang di depan kabin masinis.
- Kaca pengaman adalah kaca yang terdiri dari dua lembar kaca yang direkatkan satu sama lainnya menggunakan laminasi polyvinyl butiral film yang tembus pandang dan apabila pecah, pecahannya akan tetap melekat pada lapisan laminasi.

III. FUNGSI

Windshield (kaca depan) berfungsi untuk memberikan keamanan dan kenyamanan pandangan bagi masinis.

Windshield pada kabin masinis dirancang agar kedap air (water tightness) apabila kereta melaju sampai dengan kecepatan 100 Km/jam.

IV. PERSYARATAN TEKNIS

1. Kondisi Lingkungan

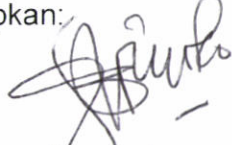
Windshield didesain menggunakan material yang sesuai dengan kondisi operasi yang terus menerus pada temperatur hingga mencapai 35°C dan dengan kelembaban rata-rata 95°C tanpa mengalami kerusakan.

2. Spesifikasi Kaca

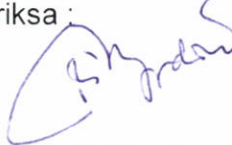
- 2.1. Kaca yang digunakan adalah dua buah kaca pengaman temper yang dilaminasi dengan tebal 13,76mm. Kaca bagian luar (outer panes) dengan warna bening sedangkan kaca bagian dalam (inner panes) warna light grey dengan properties sebagai berikut :

- Light transmission = 56 %
- Absorption = 39 %

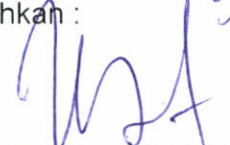
Tanggal : 17/07/2010
Disiapkan:


Supriyoko

Tanggal : 19/07/2010
Diperiksa:


Ir. Tri Hardono

Tanggal : 19/07/2010
Disyahkan:


Ir. Bayu Waskito



**SPESIFIKASI TEKNIK
WINDSHIELD
(KACA DEPAN)**

Kaca dilengkapi logo KEMENHUB dan logo SNI 15-0048-2005, sesuai gambar no. L2-3-55.9-001 Rev. 0

2.2. Laminasi

Laminasi terbuat dari PVB (Polyvinyl Butyral) Film dengan warna bening (clear) tebal laminasi 0,76 mm.

3. Persyaratan Mutu (Quality Requirement).

3.1 Persyaratan mutu dimensi mengacu pada gambar no. L2-3-55.9-001 Rev. 0, sedangkan untuk toleransi dimensi apabila diperlukan sesuai dengan yang tercantum dalam gambar no. L2-3-55.9-001 Rev. 0 atau bila tidak tercantum sesuai SNI 15-0048-2005 atau standar lain yang setara.

3.2 Persyaratan mutu yang lain seperti cacat tampak, kerataan, fragmentasi, ketahanan benturan dan transmisi cahaya sesuai dengan standar SNI 15-0048-2005 atau standar lain yang setara.

V. Pengujian dan Hasil pengujian

5.1 Pengujian yang terkait dengan persyaratan teknis dilakukan sesuai standar SNI 15-0048-2005 atau yang setara.

5.2 Pengujian dilakukan oleh lembaga uji yang independent dan kredibel.

5.3 Semua hasil pengujian yang dilakukan diserahkan ke PT. INKA pada saat pengiriman barang.

VI. GARANSI

Supplier harus menjaga standar dan kualitas yang tinggi, sesuai dalam dokumen teknik/perencanaan/gambar dan spesifikasi.

Supplier harus menjaga kinerja sehingga delivery sesuai dengan schedule yang disepakati.



INKA
PT. Industri Kereta Api

**SPESIFIKASI TEKNIK
WINDSHIELD
(KACA DEPAN)**

Nomer : 012/Tek-Spek/L2/09
Tgl terbit : 19 Juli 2010
Revisi : 0
Halaman : 3 of 3

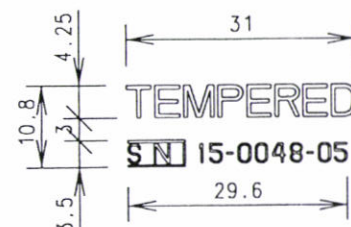
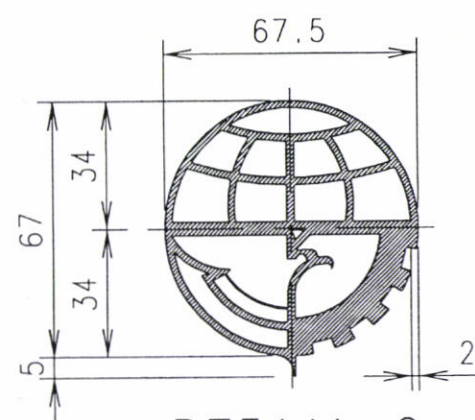
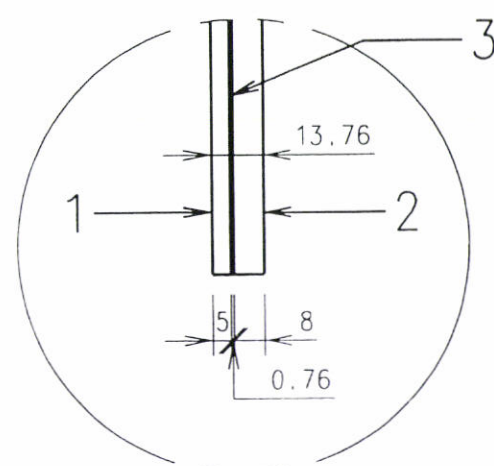
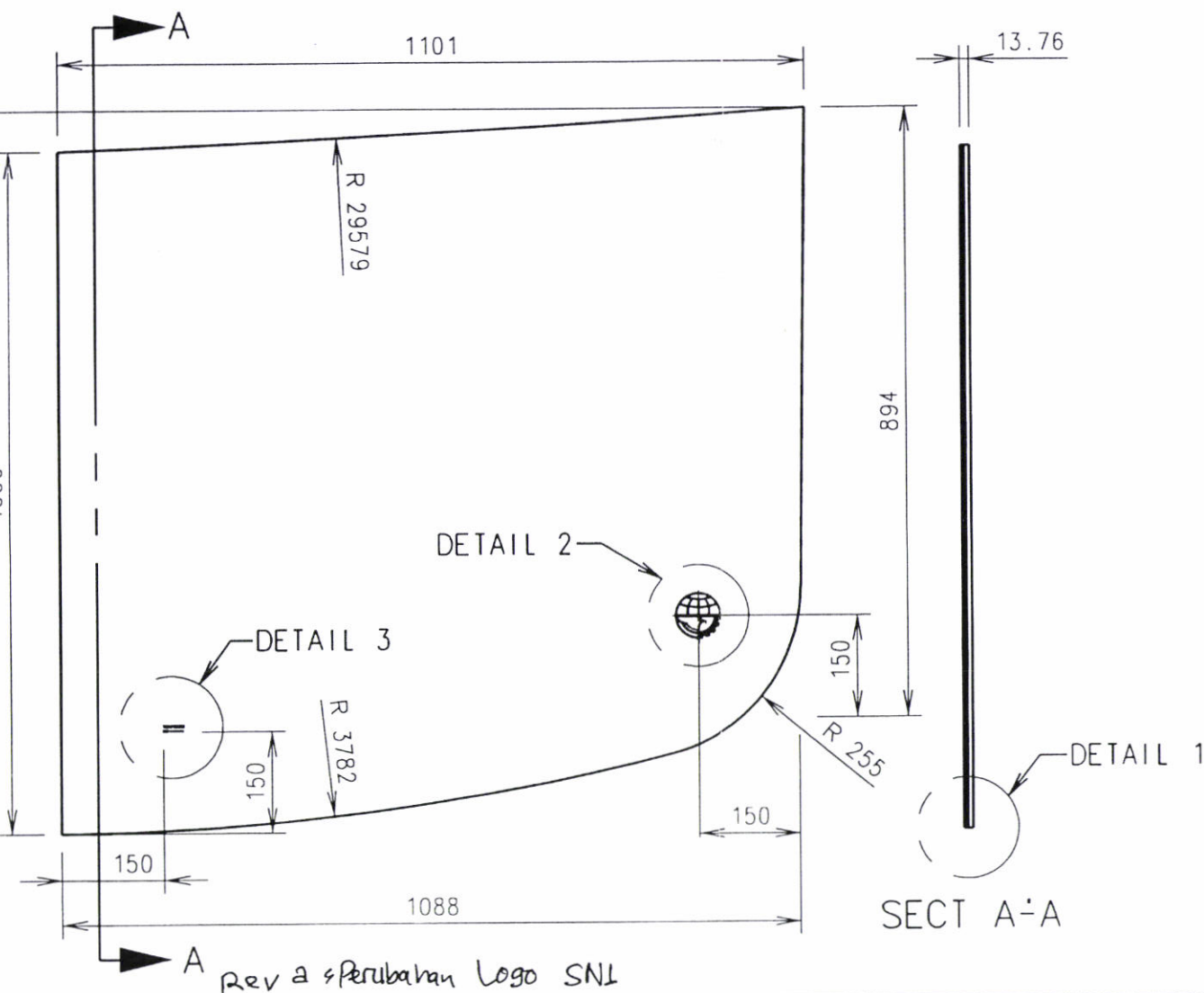
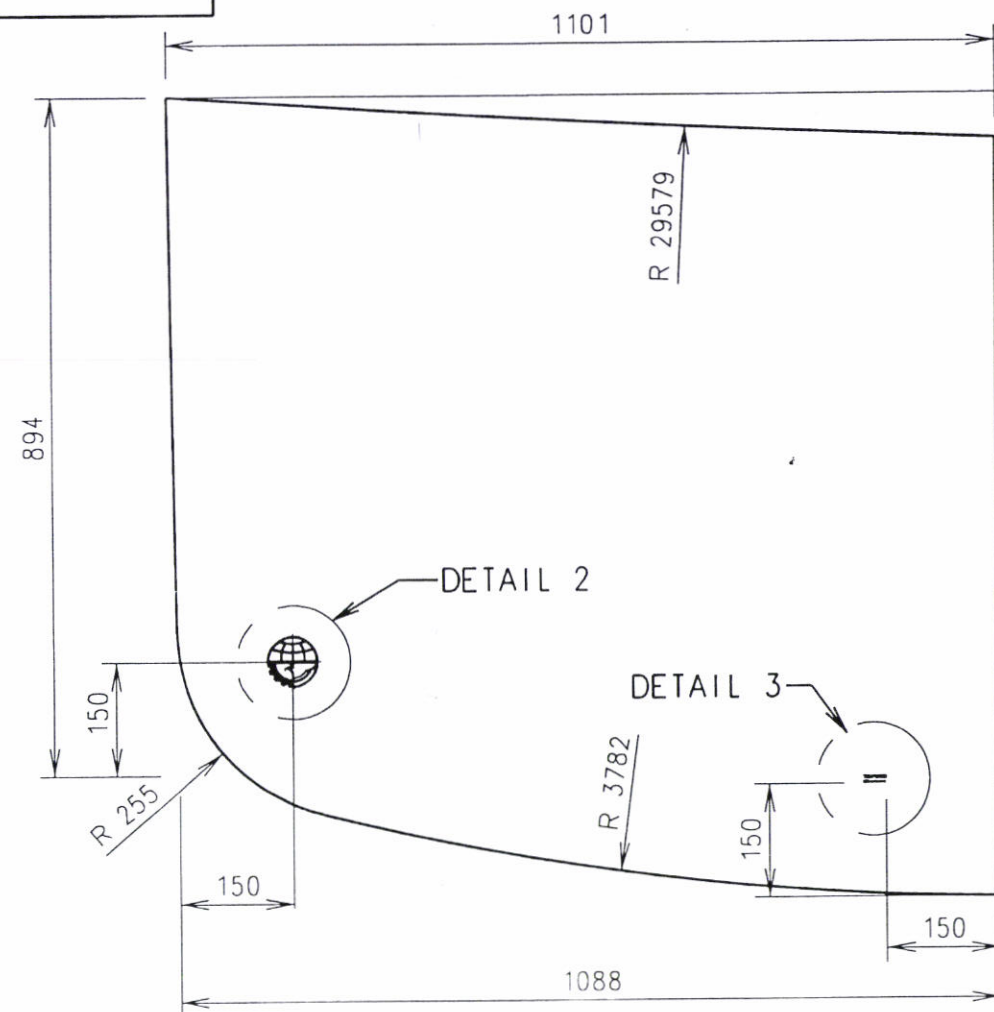
VII. Pre Shipment inspection

Apabila diperlukan akan dilakukan Pre shipment inspection oleh PT. INKA.

VIII.Lampiran

- Gambar no. L2-3-55.9-001 rev.0
- Standar SNI 15-0048-2005


13.76




3	LAMINATED		2		ASS'Y		t=0.76
2	WINDSHIELD-2		2		GLASS		t=8
1	WINDSHIELD-1		2		GLASS		t=5
NO	DESCRIPTION	SUB DRG. NO	PCS SET	PCS CAR	MATERIAL	WEIGHT	REMARKS

					DRAWING MASTER; (APPLICATION TO)
01	DEP.	HUB	KRL-KFW	Tc	1
NO	ORDER	TYPE	GROUP	QTY/CAR	

NO OF SHEET :	1	SHEET :	1 OF 1	ORG DRG. NO :	DATE :	29 JUN '10
---------------	---	---------	--------	---------------	--------	------------

PROJECTION : ISO 128 	SCALE 1/10	DRAWING NO L 2-3-55.9-001
---	---------------	------------------------------

REVISION	CHECK	APPR	DATE	REVISION	CHECK	APPR	DATE
A	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16.7.10	E			
B				F			
C				G			
D				H			

ISO-1302
Ra 

TOL	UIC	800-50
	UIC	800-51

0	WELDING
1	JAPAN RAILWAY STD
	JIS WELDING