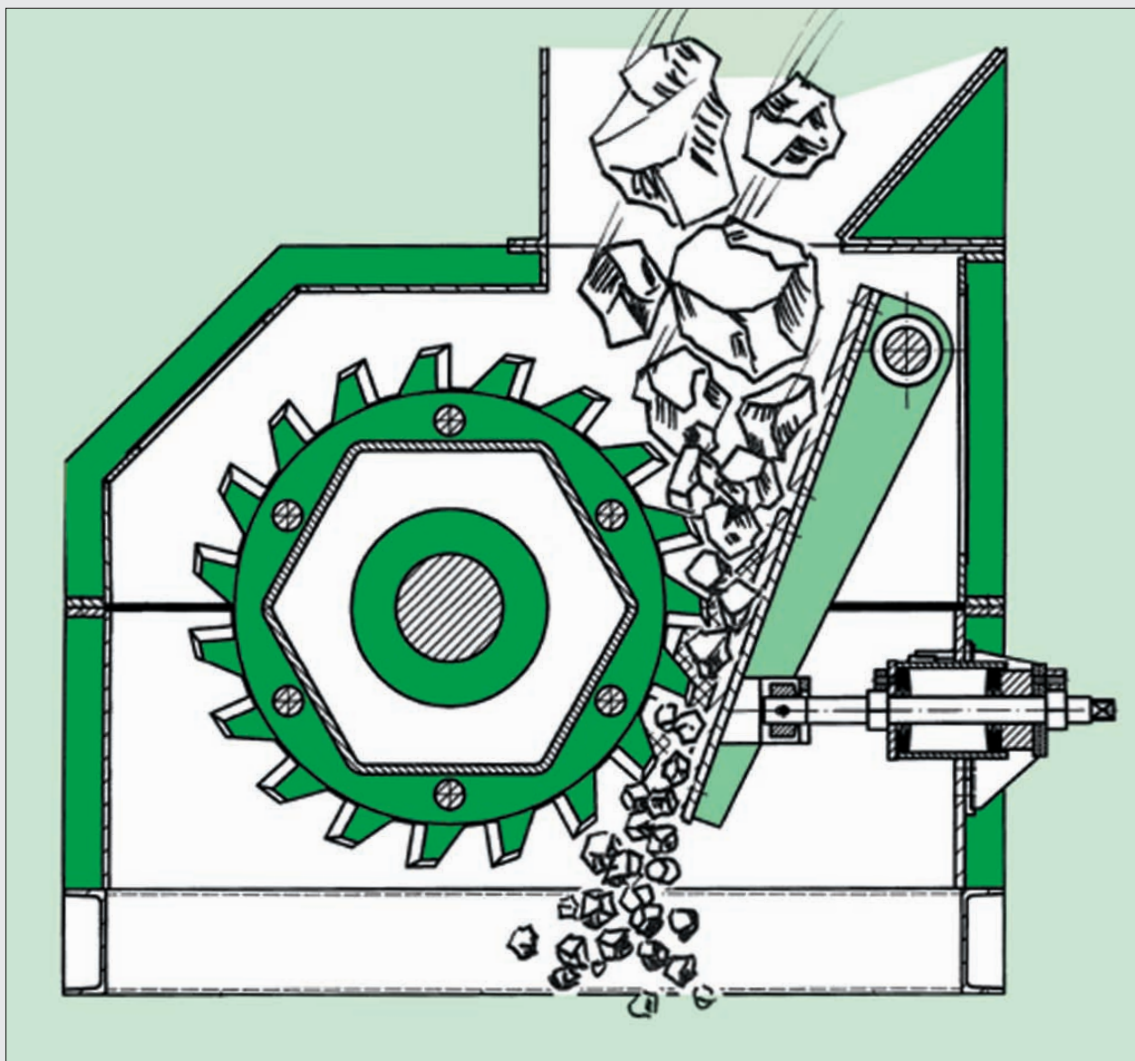


SCHONENDE

EINWALZEN-

ZERKLEINERUNG

BRECHER



A ♦ U ♦ B ♦ E ♦ M ♦ A

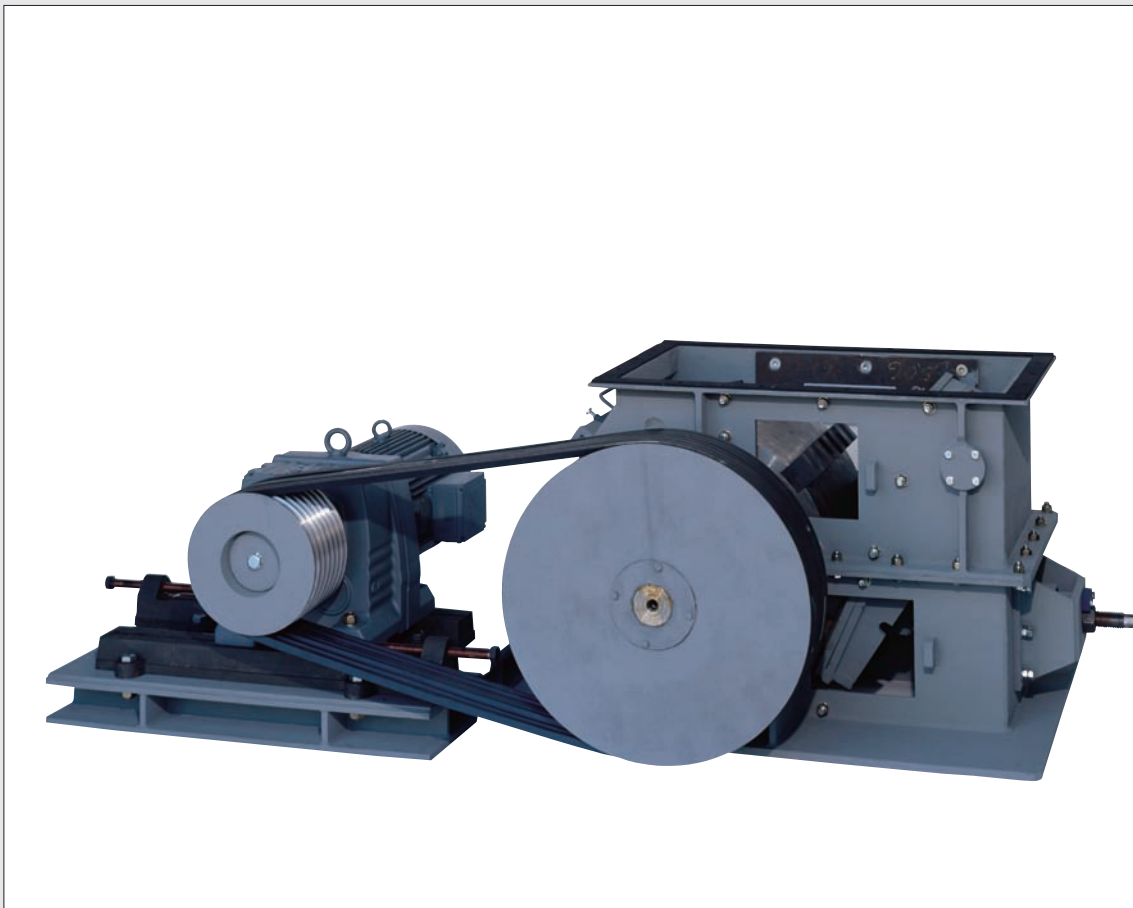
CRACKING THE HARDEST NUTS

DAS EINSATZGEBIET

Einwalzenbrecher werden für die Zerkleinerung von weichen bis mittelharten Produkten eingesetzt.

DAS AUFGABEGUT

Kohle, Koks, Salz, Schlacke, Mergel, Kreide, chemische und ähnliche Produkte.



Einwalzenbrecher mit Keilriementrieb, Typ 2311, Größe 2311/06-05, mit Brechleisten ausgestattet

DIE ARBEITSWEISE

Die Zerkleinerung des Aufgabegutes erfolgt in einem keilförmigen Brechraum durch Druck- und Scherbeanspruchung. Dieser Brechraum wird durch eine sich drehende Walze und eine gegenüberliegend angeordnete, verstellbare und abgedeferte Brechplatte gebildet.

Das Maß zwischen dem Grund der Brechplatte und den Zahnsitzen der Brechwalze ergibt die einstellbare Spaltweite in Abhängigkeit von dem zu erzielenden Endkorn.

Der auftretende Verschleiß kann über die Brechplatte nachgestellt werden. Die Brechwalze ist gemäß der Aufgabekörnung und der gewünschten Endkörnung mit entsprechenden Zähnen oder Nocken versehen, während die Brechplatte mit einer auswechselbaren Kammplatte ausgestattet ist.

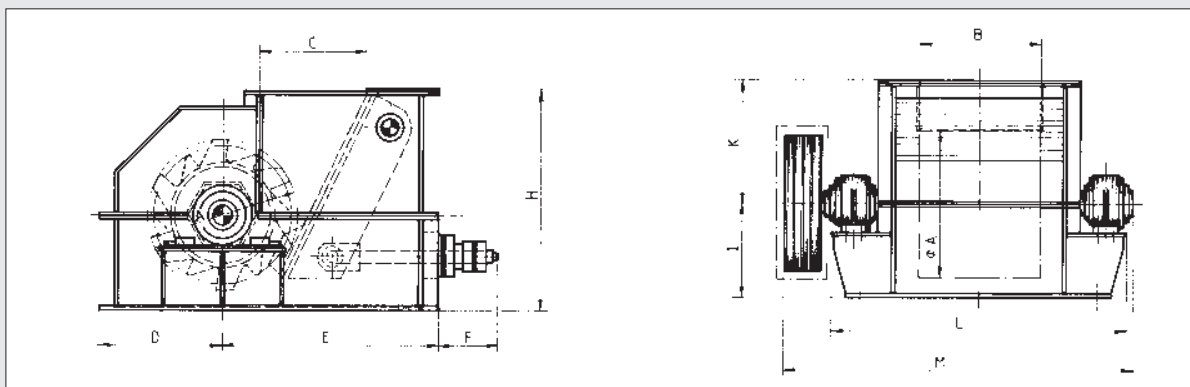
DIE BESONDERHEITEN

Die Brechwalze ist auf dem Unterteil des Maschinengehäuses fest verlagert. Die Brechringe, -schalen oder -leisten in Spezialguß sind auf dem Walzenkörper, der in Schweißkonstruktion hergestellt ist, aufgezogen bzw. verschraubt.

Die Brecherwelle aus hochwertigem Stahl lagert in reichlich dimensionierten Pendelrollenlagern, wobei die Lagergehäuse über fettgeschmierte Labyrinth gegen Schmutz und Staub abgedichtet sind.

Zur Anpassung der Spaltweite wird die Brechplatte über Gewindespindeln eingestellt. Die Federelemente dienen zur Vorspannung der Brechkraft und gleichzeitig als Überlastungsschutz. Der Antrieb kann über einen Riementrieb, einen Aufsteckgetriebemotor oder auch hydraulisch erfolgen.

DIE TECHNISCHEN ANGABEN



Einwalzenbrecher Typ 2311

EINWALZENBRECHER TYP 2311 MIT KEILRIEMENTRIEB

Größe	Gewicht kg	A Walzen-Ø mm	B Walzenbreite mm	C mm	D mm	E mm	F mm	H mm	I mm	K mm	L mm	M mm
2311/05-04	1750	500	400	300	400	670	250	700	300	400	960	1400
2311/05-08	2500	500	800	300	400	670	250	700	300	400	1360	1800
2311/05-12	3300	500	1200	300	400	670	250	700	300	400	1760	2200
2311/06-04	2250	650	400	380	475	775	250	850	375	475	970	1410
2311/06-08	3600	650	800	380	475	775	250	850	375	475	1370	1810
2311/06-12	5000	650	1200	380	475	775	250	850	375	475	1770	2210
2311/08-08	5000	800	800	450	550	850	250	1000	450	550	1380	1850
2311/08-12	7200	800	1200	450	550	850	250	1000	450	550	1780	2250
2311/08-16	10000	800	1600	450	550	850	250	1000	450	550	2180	2650
2311/10-08	8300	1000	800	550	650	950	250	1200	550	650	1390	1860
2311/10-12	10200	1000	1200	550	650	950	250	1200	550	650	1790	2260
2311/10-16	12000	1000	1600	550	650	950	250	1200	550	650	2190	2660
2311/10-20	13800	1000	2000	550	650	950	250	1200	550	650	2590	3060
2311/12-12	12600	1200	1200	650	750	1050	250	1400	650	750	1800	2270
2311/12-16	15400	1200	1600	650	750	1050	250	1400	650	750	2200	2670
2311/12-20	17800	1200	2000	650	750	1050	250	1400	650	750	2600	3140
2311/12-24	20400	1200	2400	650	750	1050	250	1400	650	750	3000	3540

Weitere Baugrößen auf Anfrage. Alle Maßangaben und Leistungsdaten in diesem Prospekt sind Richtwerte. Änderungen vorbehalten.

DIE VORTEILE

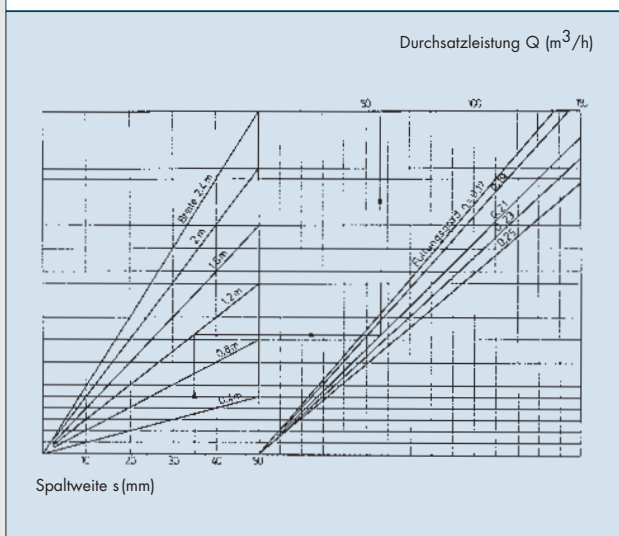
- hohe und konstante Durchsatzleistung
- hohe Verfügbarkeit
- lange Standzeiten
- einfacher Austausch von Ersatz- und Verschleißteilen
- breites Einsatzspektrum
- hoher Zerkleinerungsgrad
- hoher Feinkornanteil

DIE EINSATZMÖGLICHKEITEN

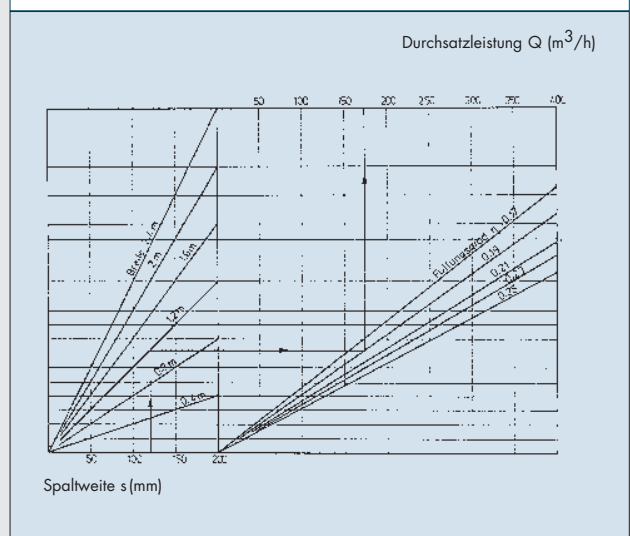
- Aufgabekorngröße: bis ca. 800 mm
- Endkorngröße: 15–150 mm
je nach Produkt und Aufgabengröße
- Durchsatzleistung: bis 1000 t/h
- Zerkleinerungsgrad: bis 1 : 6
- Antriebsleistung: bis 200 kW

KÖRNUINGS- UND LEISTUNGSDIAGRAMME AUS DER PRAXIS

ABHÄNGIGKEIT ZWISCHEN SPALTWEITE s , WALZENBREITE B , FÜLLUNGSGRAD η UND DURCHSATZLEISTUNG Q



ABHÄNGIGKEIT ZWISCHEN SPALTWEITE s , WALZENBREITE B , FÜLLUNGSGRAD η UND DURCHSATZLEISTUNG Q



AUBEMA
CRACKING THE HARDEST NUTS