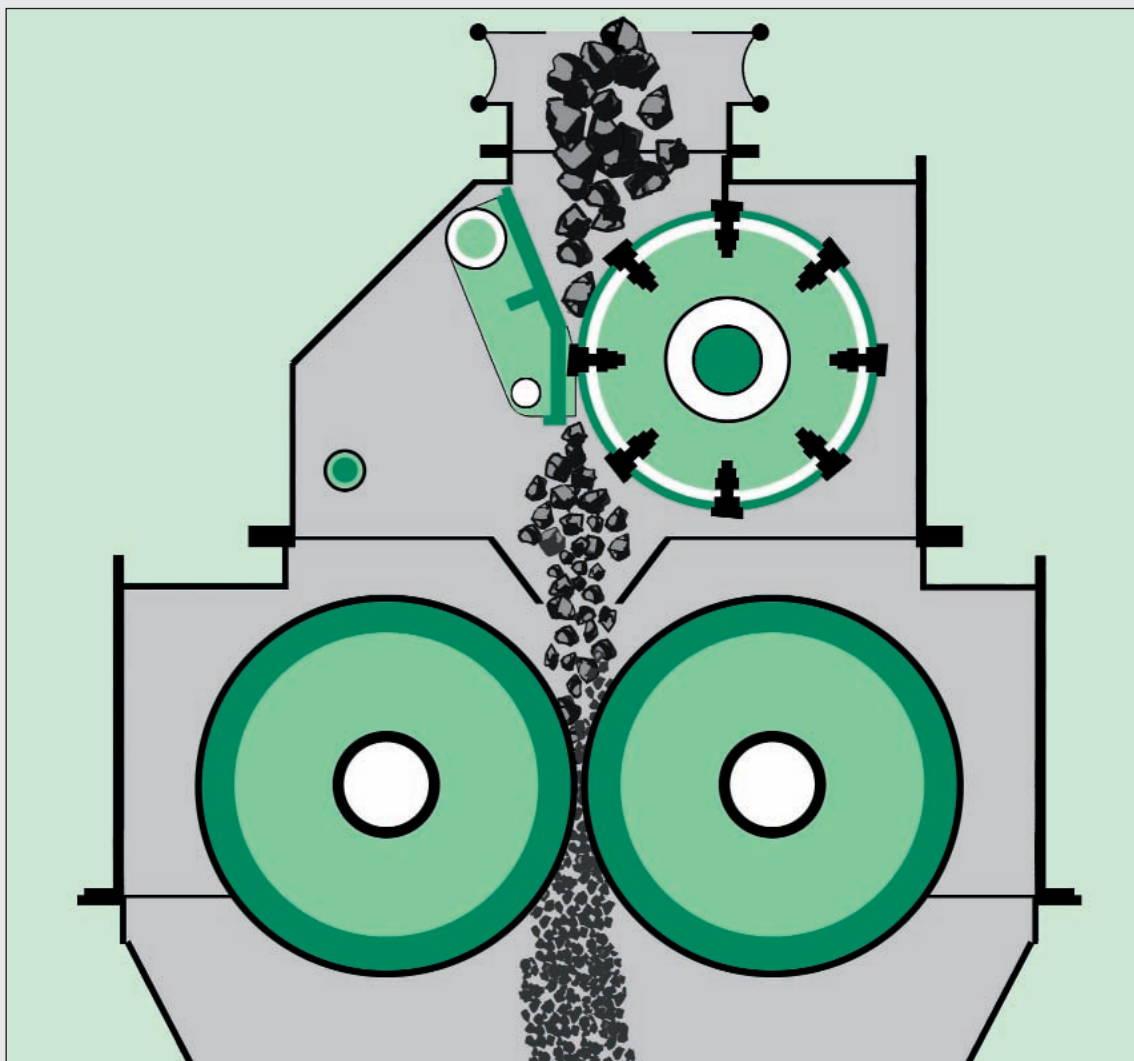


FEINSTE

**DREIWALZEN-**

ZERKLEINERUNG

**BRECHER**



**A♦U♦B♦E♦M♦A**  
CRACKING THE HARDEST NUTS

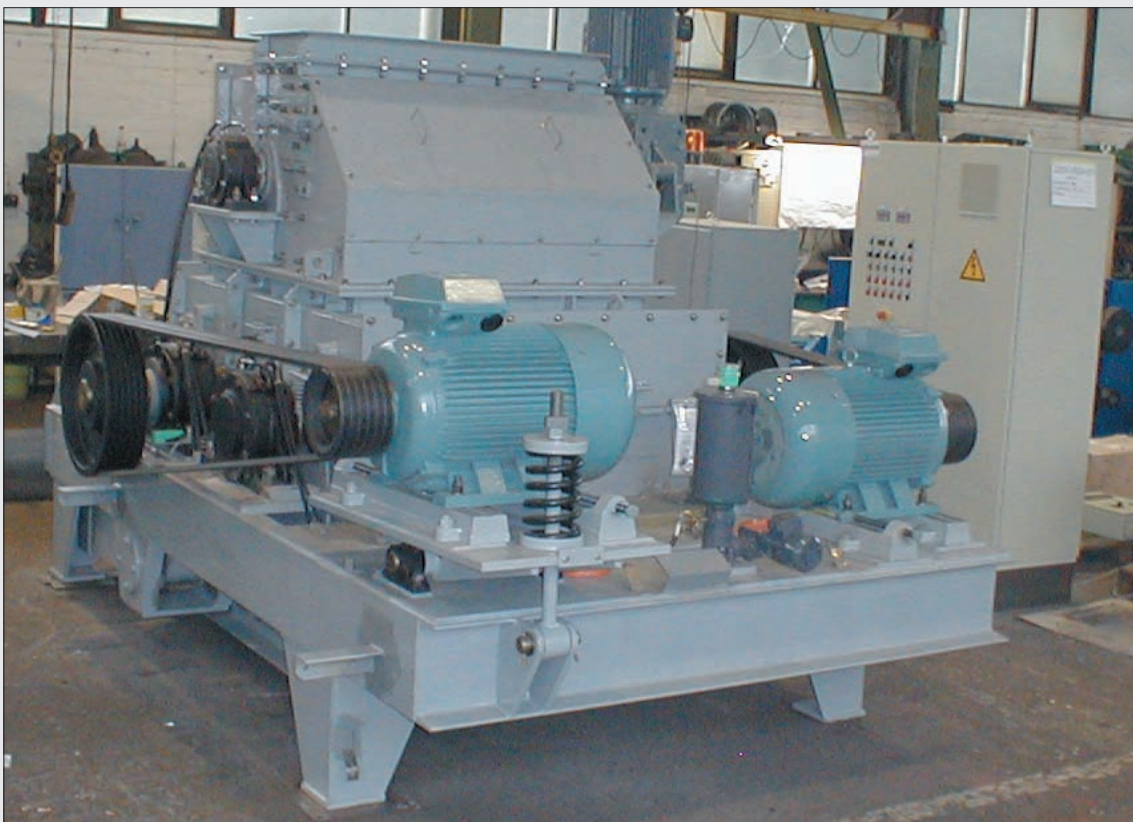
### **DAS EINSATZGEBIET**

Dreiwalzenbrecher bestehen aus einer Vor- und einer Nachbrechstufe und eignen sich besonders für die Zerkleinerung in der Mittel- und Feinmahlung bei einem eng begrenzten Feinkornbereich mit geringem Staubanteil.

### **DAS AUFGABEGUT**

Rohstoffe und Produkte wie zum Beispiel für die

- Düngemittelindustrie (NPK, DAP, CAN ...)
- Kraftwerkstechnik (Kohle, Koks ...)
- Chemische Industrie



Dreiwalzenbrecher, Typ 2330, Größe 08-12 mit hydraulischer Vertikalverstellung

## DIE ARBEITSWEISE

Die Brechwalzen werden einzeln direkt durch Elektromotoren, Getriebemotoren oder mit Kupplung und Getriebe gegenläufig angetrieben.

Das Mahlgut wird mittels Förderrinne über die ganze Walzenbreite verteilt der Vorbrechstufe zugeführt. Der günstige Einzugswinkel bedingt durch die optimal abgestimmte Anordnung von Vorbrechwalze und Brechplatte garantiert ein gutes Einziehen in der Vorbrechstufe auch von größeren Aufgabestückgrößen.

Eine optimale Materialführung, aufeinander abgestimmte Walzendurchmesser und Umfangsgeschwindigkeit der Nachbrechstufe garantieren eine verschleißarme und schonende Mahlung.

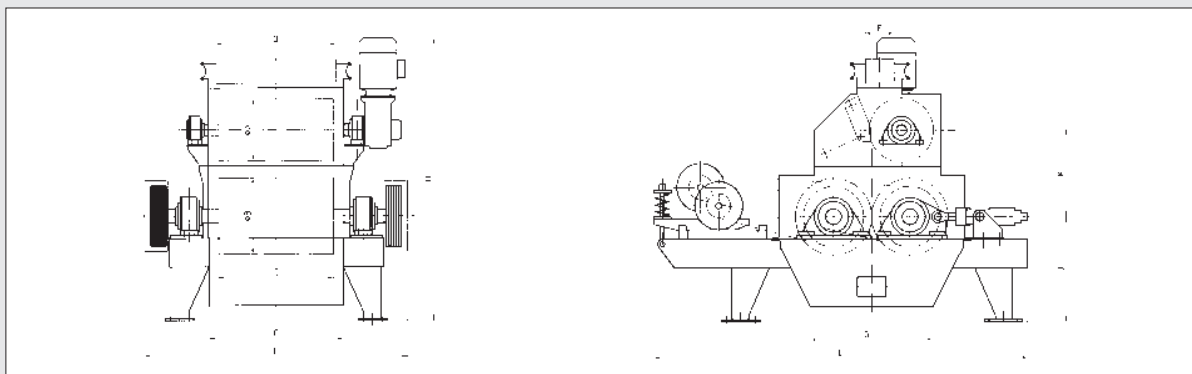
## DIE BESONDERHEITEN

Der Brechspalt der Vorbrechstufe wird unabhängig von der Nachbrechstufe eingestellt, welche eine einfache und optimale Abstimmung zwischen den Brechstufen ermöglicht.

Je nach Aufgabegut kann die Vorbrechwalze mit Brechringen oder Brechleisten ausgerüstet werden. Bei zu Anbackungen neigendem Aufgabegut und bei dem Einsatz von Brechleisten sind die Zwischenräume auf der Walzenkörperoberfläche mit verschleißbeständigem Gummi ausgekleidet.

Der Dreiwalzenbrecher ist in beiden Brechstufen mit einer Überlastsicherung ausgestattet, welche einen Fremdkörper ohne Schaden für den Brecher passieren lässt. Die drei Walzenbrecherwellen sind wartungsarm in labyrinthabgedichtetem Lagergehäuse mit fettgeschmierten Pendelrollenlager gelagert. Bei dem Einsatz von glatten Walzenmänteln in der Nachbrechstufe ist ein Egalisieren der Walzenoberfläche je nach Mahlguthärte in Intervallen erforderlich. Dies geschieht problemlos mit Hilfe einer optionalen Drehvorrichtung, ohne dass die Walzen hierfür ausgebaut werden müssen.

## DIE BAUART



Dreiwalzenbrecher, Typ 2330

### HAUPTABMESSUNGEN (in mm)

Größe	E-Motor 1. Stufe kW	E-Motor 2. Stufe kW	Gewicht kg	Ø A	Ø B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
2330/08-08	22	2 x 30	12000	650	800	800	720	300	900	1450	2900	1100	875	4000
2330/08-10	22	2 x 30	16500	650	800	1000	900	300	1100	1450	2900	1100	875	4000
2330/08-12	30	2 x 37	18000	650	800	1200	1100	300	1300	1450	2900	1100	875	4000
2330/10-08	30	2 x 37	18000	800	1000	800	720	400	1500	1650	3200	1250	1100	4200
2330/10-10	37	2 x 45	19000	800	1000	1000	900	400	900	1650	3200	1250	1100	4200
2330/10-12	37	2 x 45	21000	800	1000	1200	1100	450	1100	1650	3200	1250	1100	4200
2330/10-14	37	2 x 45	24000	800	1000	1400	1300	450	1300	1650	3200	1250	1100	4200

Weitere Baugrößen auf Anfrage. Alle Maßangaben und Leistungsdaten in diesem Prospekt sind Richtwerte. Änderungen vorbehalten.

## DIE TYPENVIELFALT

Das gleichmäßig austretende Endkornband wird von der Spaltweite zwischen den Brechwalzen/ Brechkamm in den einzelnen Brechstufen beeinflusst.

Zur Veränderung der Spaltweite und zum Verschleißausgleich sind Vorbrech- und Nachbrechstufe mit einer Verstellmöglichkeit ausgestattet.

Die Verstellung der Vorbrechstufe erfolgt der Einfachheit halber mittels Gewindespindel, indem der Brechkamm über einen Drehpunkt verlagert geschwenkt werden kann.

Die Verstellung der Nachbrechstufe kann hydraulisch oder elektromechanisch jeweils mit integrierter Überlastsicherung erfolgen.

- **Die hydraulische Vertikalverstellung**  
Wenn die erforderliche Anpreßkraft manuell nicht mehr erreicht werden kann, übernehmen Hydraulikzylinder die Verstellung der Loswalze.
- **Die elektromechanische Vertikalverstellung**  
Hierbei erfolgt die Verstellung über eine Hohlspindel mittels Getriebemotor und Untersetzungsgetriebe.
- **Spaltmeßsystem**  
Auf Wunsch können die hydraulische und elektromechanische Verstellung mit einem vollautomatischen Spaltmeßsystem geliefert werden.



Hydraulische Präzisionsverstellung

## DIE VORTEILE

- hohe und konstante Durchsatzleistung
- raumsparender Einbau von gleichzeitig zwei Brechstufen
- geringe Störanfälligkeit
- unabhängige Spalteinstellung von Vor- und Nachbrechstufe
- einfacher Austausch von Verschleißteilen
- breites Einsatzspektrum
- schonende Zerkleinerung
- Überlastsicherung

## DIE EINSATZMÖGLICHKEITEN

- Aufgabekorngröße: bis ca. 250 mm
- Endkorngröße: bis ca. < 1 mm  
je nach Produkt und Aufgabegröße
- Durchsatzleistung: bis ca. 150 m<sup>3</sup>/h
- max. Antriebsleistung: ca. 200 kW

## ZUBEHÖR

- automatische Spalteinstellung der Nachbrechstufe
- automatische Fettschmieranlage
- Walzendrehmaschine



Nachbrechstufe

**AUBEMA**  
CRACKING THE HARDEST NUTS