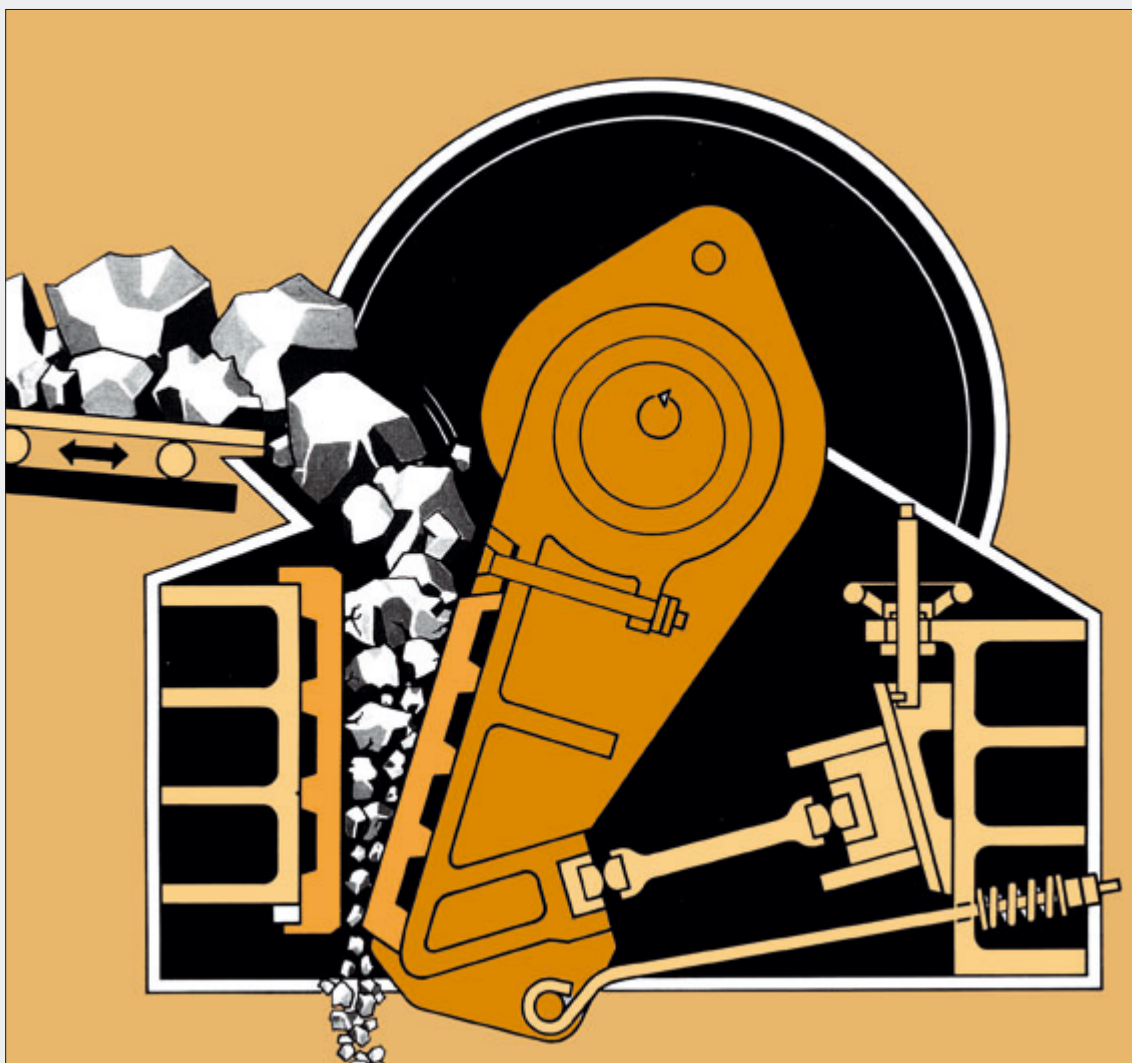


ZUVERLÄSSIGE

# BACKENBRECHER

ZERKLEINERUNG



**A♦U♦B♦E♦M♦A**  
CRACKING THE HARDEST NUTS

#### **DAS EINSATZGEBIET**

Backenbrecher werden zur Vorzerkleinerung verschiedenster Materialien in der Steine- und Erdenindustrie, im Hüttenwesen, Bergbau und in der Recyclingbranche eingesetzt.

#### **DAS AUFGABEGUT**

Gesteine mittlerer bis höchster Festigkeit sowie Erze, Bauschutt, Glas und sonstige Hartstoffe.



Doppelkniehebelbackenbrecher, Typ 2121/10-08

## DIE ARBEITSWEISE

Backenbrecher besitzen eine feste und eine bewegliche Brechbacke, die als Verschleißteile einen keilförmigen Brechraum bilden. Seitlich wird der Brechraum durch Verschleißbleche begrenzt.

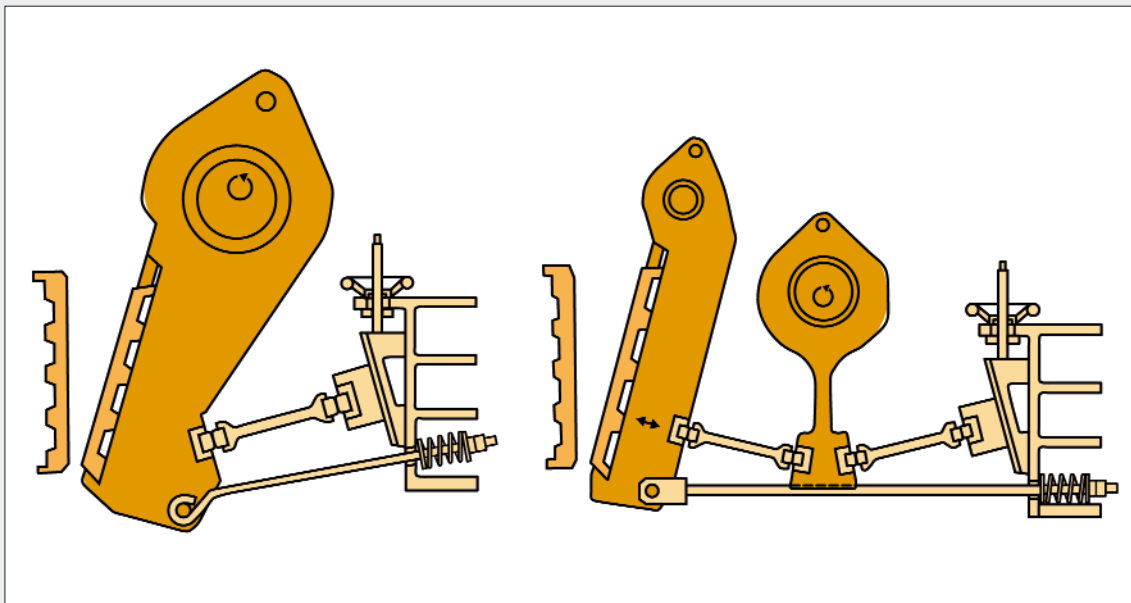
Die Zerkleinerung erfolgt zwischen den Brechbacken. Beim Einschwingenbackenbrecher bewegt sich die Schwinge nach einer elliptischen Form, beim Doppelkniehebelbackenbrecher nach einer Pendelbewegung. Die Erzeugung der Brechkraft wird durch eine Exzenterwelle realisiert, über ein Druckplattensystem auf den Arbeitsraum übertragen und durch die Rückwand des Maschinengehäuses abgestützt. Federzugstangen halten das gesamte System in kraftschlüssiger Verbindung. Schwungmassen auf der Exzenterwelle dienen zum Ausgleich von Belastungsspitzen. Ein Schwungrad wird als Riemenscheibe ausgeführt.

Der günstig gewählte Neigungswinkel zwischen den Brechbacken beeinflusst positiv das sofortige Erfassen des eintretenden Brechgutes. Die Endkornverteilung wird sowohl durch die eingestellte Spaltweite als auch durch die richtig gewählte Zahnform der Brechbacken beeinflusst.

## DIE BESONDERHEITEN

Ein Verstellkeilsystem ermöglicht die stufenlose Einstellung der Spaltweite. Die Spindeln des Systems wirken unmittelbar auf den Drucklagerbock. Alle Teile des Verstellsystems sind leicht zugänglich, wartungsfrei und schnell austauschbar.

Alle Druckplatten sind beiderseits mit austauschbaren gehärteten Druckleisten bestückt, die nach dem Abwälzprinzip arbeiten und wartungsfrei sind. Für eine gute Fettzufuhr zu den anderen Lagerstellen sorgt die Fettschmieranlage.



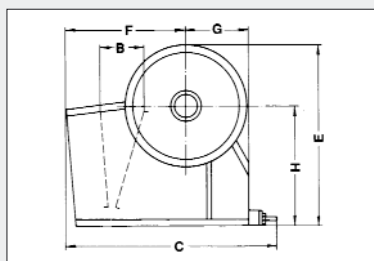
Einschwingenbackenbrecher

Doppelkniehebelbackenbrecher

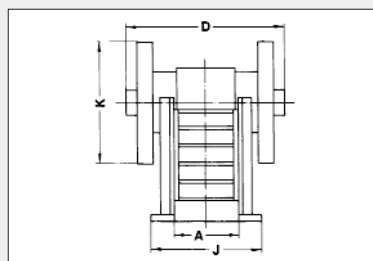
## DIE BAUART

Die Einschwingenbackenbrecher werden in schwerer und leichter Ausführung mit einem geschweißten Stahlgehäuse und einer Schwinge in Schweiß- oder Stahlgußkonstruktion sowie einer Exzenterwelle aus hochwertigem Schmiedestahl gebaut.

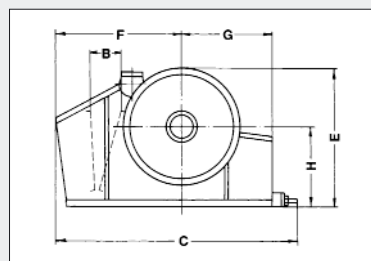
Die Backenbrecher mit einem Doppelkniehebelsystem werden mit schweren und leichten Stahlgehäusen in geschweißter Ausführung mit einer Schwinge und Zugstange in Schweiß- oder Stahlgußkonstruktion sowie einer Schwingenachse und einer Exzenterwelle aus hochwertigem Schmiedestahl gefertigt.



Typ 2111



Typ 2111/2121



Typ 2121

### TECHNISCHE ANGABEN ZUR BAUREIHE 2111

Größe	Antriebsleistung kW	Gewicht kg	Durchsatz m³/h	Spaltweite mm	Aufgabengröße mm	Drehzahl min⁻¹	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	K mm
Vorbrecher																
2111/08-05	55	13500	22-45	70-140	700x400	250	800	500	2300	2150	2450	1320	760	1650	1460	1600
2111/10-06	75	28000	42-74	80-180	900x600	240	1000	650	2675	2600	2800	1550	825	1900	1780	1800
2111/10-08	90	31000	64-95	100-200	900x700	240	1000	800	2825	2600	3100	1770	825	2100	1780	2000
2111/12-10	110	45000	85-150	120-220	1100x900	210	1200	1000	3360	2800	3600	1990	1020	2400	1950	2400
2111/15-12	160	85000	150-300	160-280	1400x1100	200	1500	1200	3950	3550	4350	2450	1300	3100	2500	2500
2111/18-14	200	128000	300-450	200-300	1700x1300	180	1800	1400	5100	4100	5150	3000	1800	3650	2900	3000
Schotterbrecher																
2111/03-02	11	1400	1-2,5	18-35	200x150	300	300	200	1400	1000	1200	580	560	835	700	900
2111/04-03	15	3500	4-8	30-65	300x200	290	400	250	1600	1230	1500	720	600	1000	770	1000
2111/05-03	18,5	4500	8-14	40-80	400x250	280	500	300	1680	1450	1620	810	650	1120	950	1100
2111/06-04	30	8500	12-20	40-90	500x300	280	600	350	1800	1700	1900	925	700	1275	1160	1250
2111/07-04	37	10000	16-30	50-100	600x350	260	700	400	2100	1830	2050	1100	730	1350	1280	1400
2111/08-04	45	11500	20-32	40-90	700x300	280	800	350	1900	2150	2050	985	750	1350	1460	1400
2111/10-04	55	15500	33-45	40-90	900x300	280	1000	350	2050	2400	2080	1000	790	1380	1780	1400
2111/12-04	75	18000	35-60	50-90	1100x350	280	1200	400	2200	2600	2400	1200	900	1800	2000	1600
Spaltbrecher																
2111/06-02	30	5000	5-10	15-40	100x120	320	600	180	1550	1700	1470	750	650	920	1160	1100
2111/08-02	37	7000	9-18	15-40	100x150	320	800	200	1715	1890	1610	815	735	985	1360	1250
2111/10-03	55	11500	12-21	15-40	100x200	320	1000	250	1870	2140	1840	975	815	1140	1560	1400

### TECHNISCHE ANGABEN ZUR BAUREIHE 2121

Größe	Antriebsleistung kW	Gewicht kg	Durchsatz m³/h	Spaltweite mm	Aufgabengröße mm	Drehzahl min⁻¹	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	K mm
Vorbrecher																
2121/08-05	55	18000	20-45	70-140	700x400	250	800	500	3200	2150	1900	1765	1245	1100	1460	1600
2121/10-06	75	33000	40-70	80-180	900x600	240	1000	650	3670	2600	2450	2050	1400	1200	1780	1800
2121/10-08	90	40000	60-90	100-200	900x700	240	1000	800	3820	2600	2700	2190	1420	1400	1780	2000
2121/12-10	110	76000	80-140	120-220	1100x900	210	1200	1000	4900	3160	3060	2850	1800	1520	2200	2400
2121/15-12	160	117000	140-280	160-280	1400x1100	200	1500	1200	5700	3550	3300	3500	1850	2050	2500	2500
2121/18-14	200	165000	280-410	200-300	1700x1300	180	1800	1400	6000	4100	3900	3900	1900	2400	2700	3000
Schotterbrecher																
2121/03-02	11	2500	1-2	18-35	200x150	300	300	200	1650	1000	1030	885	625	630	560	800
2121/04-03	15	4500	3-6	30-65	300x200	290	400	250	1920	1230	1205	995	725	705	770	1000
2121/05-03	18,5	6500	6-12	40-80	400x250	280	500	300	2130	1450	1310	1105	810	760	950	1100
2121/06-04	30	10200	10-18	40-90	500x300	280	600	350	2520	1700	1485	1420	980	860	1160	1250
2121/07-04	37	14000	14-28	50-100	600x350	260	700	400	2750	1830	1645	1430	1070	945	1280	1400
2121/08-04	45	14000	18-30	40-90	700x300	280	800	350	2800	2150	1580	1560	1075	860	1460	1400
2121/10-04	55	19000	30-40	40-90	900x300	280	1000	350	3000	2400	1730	1730	1110	934	1600	1600
2121/12-04	75	26000	30-50	50-90	1100x350	280	1200	400	3300	2600	2000	1800	1300	1200	2000	1600
Spaltbrecher																
2121/06-02	30	7500	4-8	15-40	100x120	350	600	180	2130	1700	1250	1150	880	700	1160	1100
2121/08-02	37	11500	7-14	15-40	100x150	350	800	200	2310	1900	1385	1210	925	760	1360	1250
2121/10-03	55	14000	10-18	15-40	100x200	350	1000	250	2600	2300	1520	1400	1050	820	1780	1400

Weitere Baugrößen auf Anfrage. Alle Maßangaben und Leistungsdaten in diesem Prospekt sind Richtwerte. Änderungen vorbehalten.



## DIE TYPENVIELFALT

Je nach Einsatzzweck kommen verschiedene Maschinenausführungen zur Anwendung:

- **Einschwingenbackenbrecher in schwerer/leichter Ausführung**
- **Doppelkniehebelbackenbrecher in schwerer/leichter Ausführung**
- **Spalteinstellung und Überlastschutz durch eingebaute Hydraulikzylinder**
- **Einschwingenbackenbrecher mit hydraulischer Spalteinstellung und integrierter Überlastsicherung**
- **als mobile, semimobile und stationäre Anlage** mit Raupenfahrwerk, als Sattelaufleger, mit Kufen oder auf Fundamente gestellt
- **Automatische Schmierung** für alle Lagerstellen



## DIE VORTEILE

- hohe und konstante Durchsatzleistung
- hohe Betriebszuverlässigkeit
- lange Lebensdauer und Standzeiten
- breites Einsatzspektrum
- einfacher Austausch von Verschleißteilen
- geringer Wartungsaufwand



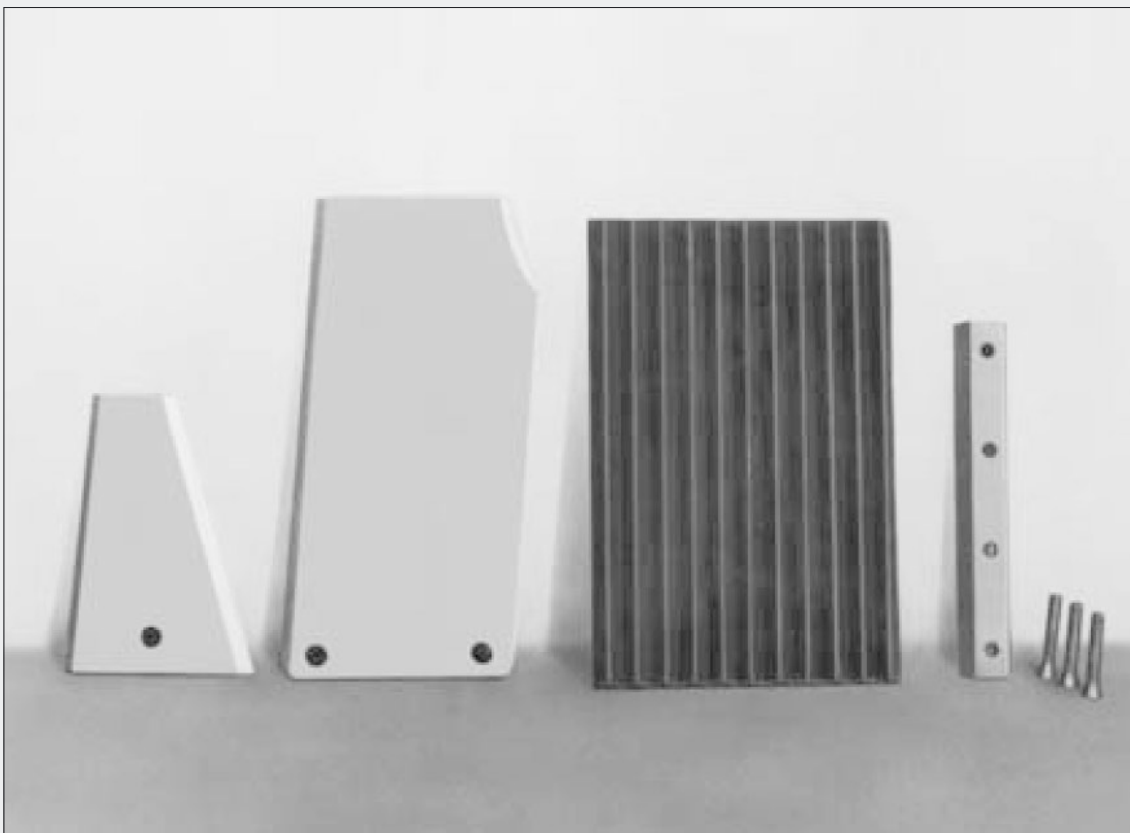
## DIE EINSATZMÖGLICHKEITEN

- |                       |                                  |
|-----------------------|----------------------------------|
| – Aufgabekorngröße:   | bis ca. 1250 mm                  |
| – Endkorngröße:       | bis < 20 mm                      |
|                       | je nach Produkt und Aufgabegröße |
| – Durchsatzleistung:  | bis 450 m <sup>3</sup> /h        |
| – Zerkleinerungsgrad: | bis 1 : 7                        |
| – Antriebsleistung:   | bis 200 kW                       |

## **DIE VERSCHLEISSTEILE**

Die Brechbacken aus hochverschleißfestem Manganhartstahlguß sind so konstruiert, daß sie sich nach dem Lösen der Klemmstücke problemlos wenden lassen.

Die leicht auswechselbaren Seitenschleißkeile werden aus verschleißarmem Stahlblech oder Stahlguß hergestellt.



Unterer Seitenschleißkeil, oberer Seitenschleißkeil, Brechbacke, Klemmkeil mit Befestigungsschrauben

**AUBEMA**  
CRACKING THE HARDEST NUTS

AUBEMA CRUSHING TECHNOLOGY GMBH · KÖLNER STRASSE 94 · 51702 BERGNEUSTADT · GERMANY  
TEL.: +49(0)2261/4094-0 · FAX: +49(0)2261/4094-350 · MAIL: [INFO@AUBEMA.DE](mailto:INFO@AUBEMA.DE) · INTERNET: [WWW.AUBEMA.COM](http://WWW.AUBEMA.COM)