Product Brochure

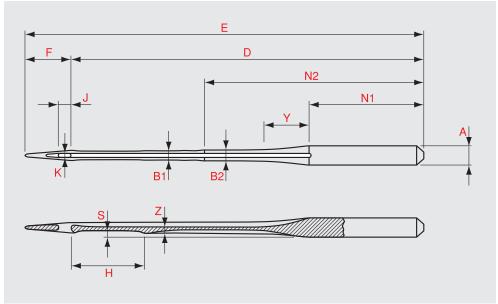
製品カタログ 産品目錄



Sewing machine needles ミシン針 縫紉針

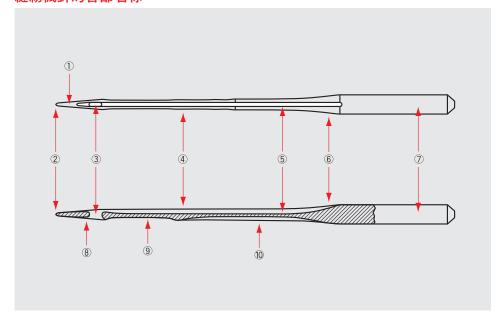
主要寸法 MAIN DIMENSIONS 主要日寸

主 要 尺 寸



	1		
A	軸(シャンク)径	Shank diameter	針柄直徑
В	幹径	Blade diameter	針杆直徑
D	穴上寸法	Butt to eye length	針眼上方尺寸
Ε	全長	Total length	全長
F	穴先寸法	Distance from end of eye to tip	針眼下方尺寸
S	エグリ深さ	Depth of scarf	針冠深
Н	エグリ長さ	Length of scarf	針冠長
J	穴縦寸法	Length of eye	針眼長
K	穴横寸法	Width of eye	針眼寬
N	軸寸法	Length of shank	針柄尺寸
Z	溝深さ	Depth of groove	針槽深
Y	テーパー部寸法	Length of shank taper	針肩尺寸

ミシン針の主要部位名称 ANATOMY OF THE NEEDLE 縫紉機針的各部名称



1	針先部	Needle point	針頭部
2	先端	Tip of the point	針尖
3	糸穴	Needle eye	針眼
4	針幹	Blade	針杆
5	表溝	Long groove	表槽
6	テーパー部	Shank taper	針肩
7	シャンク・軸	Shank	針柄
8	短溝	Point groove	短槽
9	エグリ	Scarf	針冠
10	裏溝	Short groove	裏槽

[☆]本カタログには、A, D, N, E寸法が記載されています。(E寸法は「二重環縫い関係」のみの記載になります。)

[☆]The measurements A, D, N and E are given in this brochure. (The measurement for E is shown in the "Double chainstitch" part only.)

[☆]本目録登載了各种針的A·D·N·E尺寸。(只有與「雙綫鎖縫級」有關的產品登載了E尺寸。)

糸と針の関係表 Interrelationship Table (Thread/Needle Sizes) 綫號和針號的關係表

			対応する針番手/Needle Size/針號					
	呼び番手	綿糸 Cotton 全棉縫紉綫	ポリエステルスパン Polyester spun 滌綸短纖維縫紉綫	ポリエステルフィラメント Polyester filament 滌綸長絲縫紉綫	ナイロンフィラメント Nylon filament 尼龍長絲縫紉綫			
	120	7	7					
	100	7~8	7~8	7	7~9			
	80	7~11	7~9	7~9	7~10			
1577至壬士	60	8~14	8~12 7~10		7~11			
呼び番手表 (日本)	50	10~16	10~14	8~12	9~14			
Japanese Ticket	40	14~19	12~18	11~16	11~14			
綫號針號對應表 (日本)	30	16~21	14~19	14~20	16~19			
(11-4-7)	20	19~23	19~23	18~22	18~21			
	10	20~23	20~23	19~23				
	8	22~24	22~24	19~24				
	5			24~25				

		対応する針番手 Needle Size					
	Tex	dTex	Nm	Ticket	針號		
	16	160	200	200	50/ 6 ~55/ 7		
	18	180	180	180	55/ 7 ~65/ 9		
	21	210	140	150	60/ 8 ~80/ 12		
	27	270	120	120	65/ 9 ~90/ 14		
スパン	30	300	120	90	70/ 10 ~100/ 16		
Spun	40	400	75	75	80/ 12 ~110/ 18		
短纖維縫紉綫	60	600	50	50	90/ 14 ~120/ 19		
	70	700	50	60	90/ 14 ~120/ 19		
	80	800		30	100/ 16 ~125/ 20		
	105	1050	30	25	110/ 18 ~130/ 21		
	120	1200	25	24	120/ 19 ~160/ 23		

- ※参考資料としてお使い下さい。
- *This table is only for reference purposes.
- ※請作為參考資料。

		対応する針番手 Needle Size			
	Tex	dTex	Nm	Ticket	針號
	10	100		250	55/ 7
	12	120		230	55/ 7 ~65/ 9
	16	160	180	200	55/ 7 ~70/ 10
	24	240	160	120	60/ 8 ~80/ 12
フィラメント Filament	30	300	100	80	70/ 10 ~100/ 16
- Filament - 長絲縫紉綫	50	500		60	80/ 12 ~110/ 18
	60	600	40	40	90/ 14 ~125/ 20
	80	800	30	30	100/ 16 ~130/ 21
	105	1050	25	25	110/ 18 ~140/ 22
	180	1800		20	130/ 21 ~180/ 24

		対応する針番手 Needle Size			
	Tex	dTex	Nm	Ticket	針號
	18	180	160	180	60/ 8 ~65/ 9
	21	210	150	150	60/ 8 ~70/ 10
	24	240	120	120	70/ 10 ~80/ 12
	30	300	100	100	70/ 10 ~90/ 14
コアスパン	40	400	75	80	80/ 12 ~100/ 16
Core Spun	50	500	60		90/ 14 ~100/ 18
包芯綫	60	600	50	50	90/ 14 ~120/ 19
	80	800	36	40	100/ 16 ~120/ 19
	105	1050	30	30	100/ 16 ~140/ 22
	140	1400	25	25	120/ 19 ~160/ 23
	200	2000	14		140/ 22 ~160/ 23

	Denir	対応する針番手/Needle Size/針號
刺繍糸	75	60/ 8 ~70/ 10
Embroidery Thread	120	65/ 9 ~75/ 11
綉花綫	200	75/ 11 ~90/ 14

ミシン針の針先形状及び先端形状 POINT STYLE and TIP OF THE POINT STYLE 縫紉機針的針頭形狀及針尖形狀

先端形状 Symbol 針頭形狀 針先図 Illustration of Needle Point 針尖圖 オルガン記号 TRI SPI **ORGAN** Designation R 風琴公司記號 他社記号 Other Maker Designation R, SET SD1, TRI TIP RS, S SET 其它公司記號 尖頭細身型 特徴 正規型 小三角型 Light triangular point Slim sharp point Description Regular point 特徴 標準針頭 小三角形頭 尖頭細身形頭

表面処理のご紹介

縫製条件に合わせて三種類の表面処理をご用意します。 *HPのみ#14以下の針では、先端はJボールポイントが標準仕様となっています。

COATING STYLE We have three types of coatings depending on sewing conditions.

> *Regarding HP coating, the J-ball has been adapted for needles of size #14 and under to maintain consistency.

關於表面處理

針對縫紉條件現在共有三种表面處理方式。 *HP、#14以下的針的針尖標準為J圓頭。



Trouble due to Needle Heat 針熱而引起的縫紉問題



Trouble due to Adhesion 粘着而引起的縫紉問題



摩耗・先つぶれが引き起こすトラブル Trouble due to Wear and Point Damage 磨損·針尖損傷而引起的縫紉問題







ボールポイント Ball-Point 圓頭針

工業用ミシン針のすべての種別・番手にボールポイント加工を施すことができます。詳しくはお問い合わせください。 Ball Points can be supplied on all ORGAN needles. Please contact our representative for further information.

圓頭針的加工處理可以對風琴針品牌工業縫紉機針的所有種類的各種型號。具體事宜請向敝公司詢問。

先端形状 Symbol 針頭形狀	- ◆	-(0)	- ◆	- ◆	- ◆	- ◆
針先図 Illustration of Needle Point 針尖圖						
オルガン記号 ORGAN Designation 風琴公司記號	S	Q	J	В	U	Υ
他社記号 Other Maker Designation 其它公司記號		RG	SES, FFG, L BALL, SIN, R-K, NYR, BPL	SUK, FG, M BALL, SI R-KB, LAC, BMP	STR, TR, H BALL, KAL, BPH	SKF, G, EH BALL, BIL
特徴 Description 特徴	スリムポイント Slim point 織細針頭	Qボール Extra light ball point 極小圓頭	Jボール Light ball point 小圓頭	Bボール Medium ball point 中圓頭	Uボール Heavy ball point 大圓頭	Yボール Extra heavy ball point 特大圓頭

[※]スリムポイントは、先端がJボールで、糸穴から先端までの針先の形状は当社標準針よりも細身になっています。

Slim point has adopted a slimmer needle point (from the side of the eye to the tip) along with the J-ball than our regular needle. 細身圓頭針的針尖為J圓頭、從針眼到針尖的針頭部分比標準針細

ボールポイント表示例 description example of ball point on package 圓頭針的包裝樣例

-10pcs-DPx134 Size 9S -10pcs-DBx1KN Size 11U -10pcs-DPx17-NY2 Size 21SPD

カッティングポイント Cutting-Point

劍尾針

先端形状 Symbol 針頭形狀	─	−	- () →	→	→	- (1)→	→
針先図 Illustration of Needle Point 針尖圖							
縫い目 Stitch 縫跡							
オルガン記号 ORGAN Designation 風琴公司記號	LL	LR	S	Р	D	DI	TQ
他社記号 Other Maker Designation 其它公司記號	TW, NTW	RTW, NRTW	CR, NCR	W, NW	TRI	DIA	QR, RSQ

小カッティングポイント Small Cutting Point(M) 小劍尾針

小カッティングポイントタイプをご注文の際は番手の後に「M」を記載してください

When placing an order for the small cutting point, please indicate with an M after the size number 訂購小劍尾針時,請在針號後加上"M"。

先端形状 Symbol 針頭形狀	−	-∅ →	-	-	-	-(♦) →
針先図 Illustration of Needle Point 針尖圖						
縫い目 Stitch 縫跡						
オルガン記号 ORGAN Designation 風琴公司記號	M-LL	M-LR	M-S	M-P	M-D	M-DI
他社記号 Other Maker Designation 其它公司記號					SD	

包装表示例 PACKAGING 包裝樣例

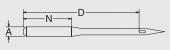
 $\frac{\text{-10pcs-}}{\text{DP x 17LL}}$ Size 21M

針先図 Illustration of Needle Point 針尖圖	先端形状 Symbol 針頭形狀	オルガン記号 ORGAN Designation 風琴公司記號	他社記号 Other Maker Designation 其它公司記號	特徴 Description 特徴
	\rightarrow	EM	R-E0°, LG G ECC SET, SEM, EXEM	上偏芯 Eccentric towards long groove (down-side of needle) 上偏芯
	\rightarrow	EK	R-E180°, SH G ECC SET, SEK, EXEK	下偏芯 Eccentric towards short groove (up-side of needle) 下偏芯
		EL	R-E270°, LF G ECC SET, SEL, EXEL	左偏芯 Eccentric left 左偏芯
		ER	R-E90°, RT G ECC SET, SER, EXER	右偏芯 Eccentric right 右偏芯
	· (•)	CL	CL	短溝左ひねり Left-twist point groove at point 針槽向左扭
	-(•) →	CR	CR	短溝右ひねり Right-twist point groove at point 針槽向右扭
	- ()	HR		ハーフポイント Half round point 半細身針頭
	•	НО		フック Hook point 針釣

先端形状 Symbol 針頭形狀	オルガン記号 ORGAN Designation 風琴公司記號	他社記号 Other Maker Designation 其它公司記號	特徴 Description 特徴	先端形状 Symbol 針頭形狀	オルガン記号 ORGAN Designation 風琴公司記號	他社記号 Other Maker Designation 其它公司記號	特徴 Description 特徴
-(1)>	DI	DIA	皮革用 クロスダイヤ For leather Diamond point 皮革用 菱形針頭	→	PS		皮革用 繊細メス 小 For leather Narrow wedge point 皮革用 狭扁針頭 小
-∕⊘ >	VR	R TWSP, NRTWSP	皮革用 45°逆ひねり For leather narrow reversed 45-degree twist point 皮革用 45°反轉	-() ⇒	SS		皮革用 横メス 小 For leather Narrow cross point 皮革用 反狭扁針頭
→	PCL		皮革用 縦メス 短溝左ひねり For leather Narrow wedge point with left-twist point groove 皮革用 扁針頭 針槽向左扭	- ●→	BUT		ボタン用 For button 鈕扣用
→	PCR		皮革用 縦メス 短溝右ひねり For leather Narrow wedge point with right-twist point groove 皮革用 扁針頭 針槽向右扭				
- ◆	LLCR		皮革用 45°ひねり 短溝右ひねり For leather 45-degree twist with right-twist point groove 皮革用 45°斜扁針頭 針槽向右扭				

記号 他社記号 先端
SYSTEM OTHER MAKER SYSTEM
SYSTEM PARALLELSYSTEME SPITZE
SISTEMA SISTEMAS EQUIVALENTES PUNTA

ミシン針イラスト ILLUSTRATION OF NEEDLE NADELFOTO FOTO DE AGUJA 縫紉機針示意圖



用途 APPLICATION ANMERKUNG NOTAS 用涂 番手 NEEDLE SIZES NADELSTÄRKEN TAMAÑOS DE AGUJAS 針號

型號 	其他公司型號	針尖	縫紉機針示意圖		用途	針號
■ 本縫い関係	For Lock	stitch	平縫系列			
DB × 1	16 × 231 16 × 257	- ⊙ → R		A:1.62~2.02 D:33.80 N:16.00~10.50	1本針本縫い 1-needle lockstitch	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 22 ½ 23 24 25 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 150 160 180 200
DB × 1KN		- ● → S		A:1.62 D:33.80 N:16.00	地糸切れ対策針 preventing fabric yarn breakage	8 9 10 11 12 14 60 65 70 75 80 90
DB × 1KNLE		- ③ → S		A:1.62 D:33.80 N:16.00	糸締り不良対策 preventing loose seams	9 10 11 12 65 70 75 80
DB × 1SF		- 3		A:1.62 D:33.80 N:16.00	地糸切れ対策針 preventing fabric yarn breakage	8 9 10 11 60 65 70 75
DB × 1NS		- ○→ SPI		A:1.62 D:33.80 N:16.00~10.50	パッカリング対策 糸引け対策針 preventing seam puckering preventing needle line	8 9 10 11 12 14 60 65 70 75 80 90
DB × 1 - NY2		- (→ R		A:1.62~1.90 D:33.80 N:16.00~12.50	目飛び対策針 preventing skipped stitches	9 10 11 12 14 16 18 19 65 70 75 80 90 100 110 120
DB × A20	287WK SY6633	- (→ R		A:1.62 D:33.80 N:12.50~10.50	A寸=1.62mm DB×1 #19~ (shank diameter = 1.62mm)	19 20 21 22 23 120 125 130 140 160
DB × 287WKH		- (→) R		A:1.63 D:33.90 N:16.00	${\sf DB} imes {\sf 10}$ ${\sf DF}$ 寸短 ${\sf DB} imes {\sf IM}$ with shorter distance from tip of the point to end of needle eye	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 21 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 130
DB × 1KK	1738KK	- (→ R		A:1.62 D:33.80 N:12.50	1のN寸短 shorter shank	11 14 16 75 90 100
DA × 1	88 × 1 SY1315	- ○ → R		A:1.62 D:29.60 N:14.50	1本針本縫い 1-needles lockstitch	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140
DA × 1KN		- ◆→ S		A:1.62 D:29.60 N:13.50	地糸切れ対策針 preventing fabric yarn breakage	8 9 10 11 60 65 70 75
DI × 3		- (→)		A:1.98 D:39.20~39.00 N:14.50	靴、袋物縫用 1~2本針本縫い for shoes, bags, etc 1or2-needle lock stitch	12 14 16 18 19 20 21 22 22 ½ 23 24 25 26 80 90 100 110 120 125 130 140 150 160 180 200 230
DP × 17	135 × 17	- (→) R		A:2.00 D:39.00 N:16.00~13.00	1〜2本針本縫い厚物用 1or2-needle lock stitch for thick materials	9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 23 24 25 26 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 160 180 200 230
DP × 17 - NY2		- (→) R		A:2.00 D:39.00 N:16.00~13.00	目飛び対策針 preventing skipped stitches	11 12 14 16 18 19 20 21 22 23 75 80 90 100 110 120 125 130 140 160
DP - C80 - NY2		- ○ → R		A:2.00 D:39.00 N:13.00~16.00	DP × 17 - NY2の平取針 DP×17 - NY2 with flat shank	18 19 21 22 23 110 120 130 140 160
DP - C119 - NY2		- ○ → R		A:2.00 D:39.00 N:13.00	DP × 17 - NY2の平取針 DP×17 - NY2 with flat shank	19 22 23 120 140 160
DP × 17 - SK		- ○ → R		A:2.00 D:39.00 N:16.00~13.50	目飛び対策針 従来名称:DP×17-SK1 preventing skipped stitches former system:DP×17-SK1	14 16 18 19 20 21 22 23 24 90 100 110 120 125 130 140 160 180

記号 SYSTEM SYSTEM SISTEMA 型號	他社記号 OTHER MAKER SYSTEM PARALLELSYSTEME SISTEMAS EQUIVALENTES 其他公司型號	先端 POINT SPITZE PUNTA 針尖	ミシン針イラスト ILLUSTRATION OF NEEDLE NADELFOTO FOTO DE AGUJA 縫紉機針示意圖		用途 APPLICATION ANMERKUNG NOTAS 用途	番手 NEEDLE SIZES NADELSTÄRKEN TAMAÑOS DE AGUJAS 針號
DP × 17SF		- • >		A:2.00 D:39.00 N:16.00	地糸切れ対策針 preventing fabric yarn breakage	9 10 65 70
DP × 17NS		- ○→ SPI		A:2.00 D:39.00 N:16.00	針穴跡防止 preventing poor needle hole	14 90
DP × 17LE		- ○ → R		A:2.00 D:39.00 N:16.00	糸穴大 large needle eye	14 16 18 19 20 21 22 23 24 90 100 110 120 125 130 140 160 180
DP × 35R		- (•) → R		A:2.00 D:38.20 N:13.50	1~2本針本縫い厚物用 1or2-needle lock stitch for thick materials	8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 22½ 23 23½ 24 25 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 150 160 170 180 200
DP × 35R - NY2		- ○ → R		A:2.00 D:38.20 N:13.50	目飛び対策針 preventing skipped stitches	14 16 18 19 20 21 22 23 90 100 110 120 125 130 140 160
DP - C126 - NY2		- ○ →		A:2.00 D:38.20 N:13.50	DP × 35R - NY2の平取針 DP × 35R - NY2 with flat shank	18 19 21 22 110 120 130 140
DP × 35R - SK		- ○ →		A:2.00 D:38.20 N:13.50	目飛び対策針 従来名称:DP×35R-SK1 preventing skipped stitches former system:DP×35R-SK1	14 16 18 19 20 21 22 23 90 100 110 120 125 130 140 160
DP - N45		-● J		A:2.00 D:39.00 N:19.00	DP × 17の地糸切れ対策針 DP × 17 preventing fabric yarn breakage	18 110
DP × 17RS		- ⊕ → BUT		A:2.00 D:39.00 N:13.00	樹脂縫製対策針	23 160
■ 刺繍関係 F	or Embroid	dery	刺繍系列			
DB × K5		- ○ → R		A:1.62~1.90 D:33.80 N:16.00~12.50	刺繍用(DB×1の糸穴大) embroidery (DB×1 with large needle eye)	8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120
DB × K5 - NY		- ○ R		A:1.62 D:33.80 N:16.00	強度対策針 DB × K5 with reinforced blade	8 9 10 11 12 14 60 65 70 75 80 90
DB × K5 - YORI		-⊙→ Q		A:1.62 D:33.80 N:16.50	上糸切れ・ルーピング対策針 preventing upper thread breakage and poor embroidery stitches appearance	8 9 10 11 60 65 70 75
DB × K5Z1		- <u>○</u>		A:1.62 D:33.80 N:16.00	刺繍用 for multi-head embroidery machine	8 9 10 11 12 14 18 21 23 60 65 70 75 80 90 110 130 160

記号 SYSTEM SYSTEM SISTEMA 型號	他社記号 OTHER MAKER SYSTEM PARALLELSYSTEME SISTEMAS EQUIVALENTES 其他公司型號	先端 POINT SPITZE PUNTA 針尖	ミシン針イラスト ILLUSTRATION OF NEEDLE NADELFOTO FOTO DE AGUJA 縫紉機針示意圖	A D	用途 APPLICATION ANMERKUNG NOTAS 用途	番手 NEEDLE SIZES NADELSTÄRKEN TAMAÑOS DE AGUJAS 針號
DB × K5Z1 - NY				A:1.62 D:33.80 N:16.50	刺繍用強度対策針 DB × K5Z1 with reinforced blade	9 10 11 12 14 65 70 75 80 90
DB × K5Z2 - NY		-⊙→ Q		A:1.62 D:33.80 N:13.50	刺繍 厚物、円筒枠用 for cylindrical frame, thick materials	9 10 11 12 14 65 70 75 80 90
DB × K5Q1		-⊙→ Q		A:1.62 D:33.80 N:16.00	刺繍用 for multi-head embroidery machine	8 9 10 11 12 14 60 65 70 75 80 90
DB × K5KK		- ○ →		A:1.62 D:33.80 N:13.50	N寸短 shorter shank	9 10 11 12 14 65 70 75 80 90
DB × 5ST		- ⊕→		A:1.62 D:33.80 N:16.00~11.50	DB×1の糸穴大 DB×1 with large needle eye	16 20 22 100 125 140
DB × 7ST		- ⊙ → R		A:1.62 D:33.00 N:16.00~11.50	DB×1の糸穴大 DB×1 with large needle eye	9 11 12 14 16 18 65 75 80 90 100 110
DB × 9ST		- ⊕→		A:1.62 D:33.80 N:16.00	DB×1の糸穴大 DB×1 with large needle eye	9 11 14 16 18 65 75 90 100 110
PH - C70		НО		A:1.62 N:26.00	ハンドル刺繍用 for chenille embroidery	11 14 16 18 19 21 75 90 100 110 120 130
PH - C70LE		НО		A:1.62 D:57.65 N:26.00	ハンドル刺繍用 for chenille embroidery	14 16 18 90 100 110
PH × 1		НО		A:1.52 N:26.00~10.00	ハンドル刺繍用 for chenille embroidery	9 11 12 13 14 15 16 18 19 20 21 22 23 26 65 75 80 85 90 95 100 110 120 125 130 140 160 230
PH × 1SM		НО		A:1.46 N:26.00	ハンドル刺繍用 for chenille embroidery	14 16 18 19 90 100 110 120
PH × 1TR		НО		A:1.46 N:26.00	ハンドル刺繍用 for chenille embroidery	12 14 16 18 19 80 90 100 110 120
PH × 1WS		НО		A:1.42 N:26.00	ハンドル刺繍用 for chenille embroidery	14 16 90 100
■ ボタン付け関	原 For B	uttor	n sewing 釘扣	系列		
TQ × 1	29 - S 175 × 1 1985	- ® → BUT		A:1.75 D:37.20 N:11.50	ボタン付け button sewing	9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140
TQ × 3	175 × 3 1661LG	- (●) → BUT		A:1.75 D:41.50 N:11.50	ボタン付け button sewing	11 12 14 16 18 19 20 21 22 75 80 90 100 110 120 125 130 140

記号 SYSTEM SYSTEM SISTEMA 型號	他社記号 OTHER MAKER SYSTEM PARALLELSYSTEME SISTEMAS EQUIVALENTES 其他公司型號	先端 POINT SPITZE PUNTA 針尖	ミシン針イラスト ILLUSTRATION OF NEEDLE NADELFOTO FOTO DE AGUJA 縫紉機針示意圖		用途 APPLICATION ANMERKUNG NOTAS 用途	番手 NEEDLE SIZES NADELSTÄRKEN TAMAÑOS DE AGUJAS 針號
TQ × 7	29 - L 175 × 7 2091	- ⊚ ⇒ BUT		A:1.75 D:47.00 N:17.50	ボタン付け button sewing	9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 23 24 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 160 190
TQ × 7KK		- ⊕ BUT		A:1.75 D:47.00 N:11.50	N寸短 shorter shank	10 12 14 16 18 19 20 21 22 70 80 90 100 110 120 125 130 140
TQ × 9	29 - LSS 175 × 9	- ⊕ → BUT		A:1.75 D:47.00 N:14.00~10.00	ボタン付け button sewing	9 10 11 12 14 16 18 19 20 21 22 65 70 75 80 90 100 110 120 125 130 140
TQ × 13	175 × 13	- ⊕ → BUT		A:1.75 D:50.00 N:14.00	ボタン付け button sewing	13 16 18 20 22 85 100 110 125 140
SM × 332LG	332LGHKSP	- (•) → R		A:1.98 D:48.50 N:18.00	ボタン付け button sewing	11 12 14 16 18 19 21 22 23 75 80 90 100 110 120 130 140 160
SM × 332EXTLG	332EXT LG	- (•) → R		A:1.98 D:54.50 N:18.00	ボタン付け button sewing	9 10 11 12 14 16 18 65 70 75 80 90 100 110
SM × 332EXTLG- NY		- ○ →		A:1.98 D:54.50 N:18.00	強度対策針 SM × 332EXTLG with reinforced blade	11 12 14 16 18 75 80 90 100 110
SM × 332SUPLG		- ⊙ → R	D	A:1.98 :59.50 N:18.00	ボタン付け button sewing	12 14 16 80 90 100
DP - N29		- ()→ R	D	:2.00 :39.00 :10.00	ボタン付け DP × 17 N寸短 button sewing DP×17 with shorter shank	11 14 16 18 75 90 100 110
DP × 17KK		- ○→ R	D	:2.00 :39.00 :11.50	ボタン付け DP × 17 N寸短 button sewing DP×17 with shorter shank	11 14 75 90
■ 千鳥縫い関係	そ(穴かがり、	門止	用) For Zigzag stitching, l	Buttonholi	ng and Bartacking 曲折綠	全 登 登 登 登 登 登 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日
DP × 5	134R 135 × 5 797	- (•) R	D N	:2.00 :33.90 :12.50~11.50	穴かがり・千鳥縫用 buttonholing, zigzag stitching	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 22½ 23 23½ 24 25 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 150 160 170 180 200
DP × 5KN		- •	D	:2.00 :33.90 :12.50	地糸切れ対策針 preventing fabric yarn breakage	8 9 10 11 12 60 65 70 75 80
DP × 5SF		- ⊙ → S	D	:2.00 :33.90 :12.50	地糸切れ対策針 preventing fabric yarn breakage	9 10 11 65 70 75
DP × 5NS		- ○→ SPI	D	:2.00 :33.90 :12.50~11.50	パッカリング対策 糸引け対策針 preventing seam puckering preventing needle line	8 9 10 11 12 14 60 65 70 75 80 90

記号 SYSTEM SYSTEM SISTEMA 型號	他社記号 OTHER MAKER SYSTEM PARALLELSYSTEME SISTEMAS EQUIVALENTES 其他公司型號	先端 POINT SPITZE PUNTA 針尖	ミシン針イラスト ILLUSTRATION OF NEEDLE NADELFOTO FOTO DE AGUJA 縫紉機針示意圖	A D	用途 APPLICATION ANMERKUNG NOTAS 用途	番手 NEEDLE SIZES NADELSTÄRKEN TAMAÑOS DE AGUJAS 針號
DP × 134 - NY2		- (→ R		A:2.00 D:33.90 N:13.50~11.50	DP×5の目飛び対策針 DP×5 with preventing skipped stitches	9 10 11 12 14 16 18 19 20 21 22 23 65 70 75 80 90 100 110 120 125 130 140 160
DP × 134 - SK		- → R		A:2.00 D:33.90 N:13.50~11.50	目飛び対策針 従来名称: DP×134-SK1 preventing skipped stitches former system:DP×134-SK1	14 16 18 19 20 21 22 23 90 100 110 120 125 130 140 160
DP × 134HS		- <mark>●</mark> →		A:2.00 D:33.90 N:13.50~11.50	熱対策針 preventing needle heat	10 11 12 14 16 18 22 70 75 80 90 100 110 140
PF × 134KK		- ○ → R		A:2.00 D:33.90 N:11.50	DP × 5のN寸短 DP × 5 with shorter shank	8 10 11 12 13 14 16 18 19 21 22 60 70 75 80 85 90 100 110 120 130 140
DP × 1	135 × 1 354	- ○ → R		A:2.00 D:31.90 N:12.50~11.50	本縫い lockstitch	8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 22z 23 24 25 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 150 160 180 200
DP × 58		- (→		A:2.00 D:33.90 N:12.50~11.50	千鳥縫用 zigzag stitching	9 10 11 12 14 16 18 19 65 70 75 80 90 100 110 120
DP × 265	265 - 50E0 438 - 80E0	- ③ →		A:2.00 D:34.00 N:13.50	ファンデーション用 for underwear	10 11 12 14 16 18 19 70 75 80 90 100 110 120
DP × 438	265 438	- ○ → R		A:2.00 D:33.90 N:13.50	本縫千鳥用 lockstitch, zigzag stitching	8 9 10 11 12 14 16 18 19 60 65 70 75 80 90 100 110 120
DP × 438KK		- ○ → R		A:2.00 D:33.90 N:11.50	DP × 438のN寸短 DP × 438 with shorter shank	10 12 14 16 18 19 70 80 90 100 110 120
DP - G65		- ③ →		A:2.00 D:33.90 N:12.50	ファンデーション用(DP ×5 スリムUボール) for underwear (DP ×5 with slim U-ball point)	9 10 11 65 70 75
DP × 134LE		- <u></u> →		A:2.00 D:33.90 N:13.50~11.50	飾りステッチ用(DP ×5 糸穴大) decoration stitch(DP×5 with large needle eye)	9 10 11 12 14 16 18 19 20 21 22 23 65 70 75 80 90 100 110 120 125 130 140 160
SG × 1906	135 × 53 SY1906	- (→)		A:2.00 D:33.90 N:13.50~11.50	千鳥縫用 ファンデーション用 zigzag stitching, for underwear	8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130
SG × 1963	SY1963	- ⊕ → B		A:2.00 D:33.90 N:13.50	千鳥縫用 ファンデーション用 zigzag stitching, for underwear	8 9 10 11 12 60 65 70 75 80
SG × 1965	SY1965	- ③ →		A:2.00 D:33.90 N:13.50	千鳥縫用 ファンデーション用 zigzag stitching, for underwear	9 10 11 12 14 65 70 75 80 90
DO × 5	142 × 5 SY1413	- ○ →		A:2.02 D:31.30 N:10.00	鳩目穴かがり用 eyelet buttonholing	11 12 14 16 18 19 20 21 22 75 80 90 100 110 120 125 130 140
DO × 5 - NY		- (→)		A:2.02 D:31.30 N:10.00	強度対策針 DO × 5 with reinforced blade	16 18 19 100 110 120
DO × 558	558	- (•) → R		A:2.00 D:33.90 N:11.00	鳩目穴かがり用 eyelet buttonholing	10 11 12 14 16 18 19 21 70 75 80 90 100 110 120 130
DO × 558- NY2		- ○ → R	:	A:2.00 D:33.90 N:11.00	目飛び対策針 preventing skipped stitches	12 14 16 18 19 80 90100 110 120

記号 SYSTEM SYSTEM SISTEMA 型號	他社記号 OTHER MAKER SYSTEM PARALLELSYSTEME SISTEMAS EQUIVALENTES 其他公司型號	先端 POINT SPITZE PUNTA 針尖	ミシン針イラスト ILLUSTRATION OF NEEDLE NADELFOTO FOTO DE AGUJA 縫紉機針示意圖	A D	用途 APPLICATION ANMERKUNG NOTAS 用途	番手 NEEDLE SIZES NADELSTÄRKEN TAMAÑOS DE AGUJAS 針號
EB × 750	750(SC)	- ○ → R		A:1.62 D:33.20 N:12.50	穴かがり閂止用 buttonholing, bartacking	9 11 12 14 16 65 75 80 90 100
EB × 755	501(SC) 755H 1807 1807D	- (•) → R		A:1.62 D:33.00 N:12.00	鳩目穴かがり用 eyelet buttonholing	8 9 10 11 12 14 16 18 19 20 21 23 60 65 70 75 80 90 100 110 120 125 130 160
EB × 755NS		- ○→ SPI		A:1.62 D:33.00 N:12.00	新合繊用 for new synthetic materials	11 12 14 75 80 90
■ 二重環縫い	関係 For D	ouble	e chainstitch	雙鏈縫系列		
DV × 1	UY121GS 759 1628 MY1001	- ○ → R		A:2.00 D:39.00 N:13.50 (E:46.00~43.70)	平2本二重環縫用 2-needle double chainstitch	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 23 24 25 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 160 180 200
DV × 43	62 × 43	- ○ → R		A:2.00 D:39.00 N:13.50 (E:44.90~44.70)	二重環縫用 #19以上=TV × 3 double chainstitch over#19=TV × 3	9 10 11 12 13 14 16 18 65 70 75 80 85 90 100 110
DV × G9		- • → R		A:2.00 D:39.00 N:13.50 (E:44.80~44.50)	DV × 43 エグリ付き DV × 43 with scarf	8 9 11 12 13 14 60 65 75 80 85 90
DV × 57	62 × 57 5640	- • → R		A:2.00 D:38.60 N:13.00 (E:44.20)	厚物二重環縫用 溝ひねり針 for thick materials (twist groove)	9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 22½ 23 24 25 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 150 160 180 200
DV × 57 - NY2		- (→ R		A:2.00 D:38.60 N:13.00 (E:44.20)	目飛び対策針 preventing skipped stitches	18 19 20 21 22 110 120 125 130 140
DV × 57LE		- ●→ R		A:2.00 D:38.70 N:13.00 (E:44.70)	糸穴大 large needle eye	16 18 19 20 21 22 24 100 110 120 125 130 140 180
DV × 57LE- NY2		- • → R		A:2.00 D:38.60 N:13.00 (E:44.20)	目飛び対策針 preventing skipped stitches	18 19 110 120
DV × 59	62 × 59	- • → R		A:2.00 D:41.50 N:13.00 (E:48.50)	厚物二重環縫用 溝ひねり針 for thick materials (twist groove)	14 16 18 19 20 21 22 23 24 25 90 100 110 120 125 130 140 160 180 200
DV × 210		- (•) R		A:2.00 D:49.00 N:13.00(E:56.00)	キルティング用 for quilting	21 22 23 24 130 140 160 180
DV × 600		- ○ → R		A:2.00 D:54.00 N:20.00~17.00(E:63.00)	キルティング用 for quilting	14 18 21 23 24 90 110 130 160 180
DV × 63	B - 63	- (•) → R		A:2.00 D:39.00 N:13.50 (E:43.70)	2~3本針二重環縫用 2 or 3-needle double chainstitch	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 23 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 160
UY × 128GAS	UY128GAS MY1040	- (•) R		A:2.00 D:39.00 N:14.50~13.50 (E:44.80~44.60)	平2~3本針 (~#13=J ball) 2 or 3-needle double chainstitch	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 22½ 23 23½ 25 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 150 160 170 200

記号 SYSTEM SYSTEM SISTEMA 型號	他社記号 OTHER MAKER SYSTEM PARALLELSYSTEME SISTEMAS EQUIVALENTES 其他公司型號	先端 POINT SPITZE PUNTA 針尖	ミシン針イラスト ILLUSTRATION OF NEEDLE NADELFOTO FOTO DE AGUJA	D	用途 APPLICATION ANMERKUNG NOTAS 用途	番手 NEEDLE SIZES NADELSTÄRKEN TAMAÑOS DE AGUJAS 針號
UY × 128GASKN		- *		A:2.00 D:39.00 N:14.50 (E:44.80~44.60)	地糸切れ対策針 preventing fabric yarn breakage	7 8 9 10 11 12 55 60 65 70 75 80
UY × 128KK		- (\$)		A:2.00 D:39.00 N:12.00 (E:44.70)	UY × 128GASのN寸短 UY × 128GAS with short shank	7 8 9 10 11 55 60 65 70 75
UY × 128KK - KN		- ③ → S		A:2.00 D:39.00 N:12.00 (E:44.60~44.80)	UY × 128GASKNのN寸短 UY × 128GASKN with short shank	7 8 9 10 11 55 60 65 70 75
UY × 128GAS - NY2		- (→ R		A:2.00 D:39.00 N:14.50 (E:44.70)	目飛び対策針 preventing skipped stitches	7 8 9 10 11 12 14 16 18 19 20 21 22 55 60 65 70 75 80 90 100 110 120 125 130 140
UY × 128GAS - SK		- • → R		A:2.00 D:39.00 N:14.50~13.50 (E:44.70)	目飛び対策針 従来名称: UY×128GAS-SK1 preventing skipped stitches former system:UY×128GAS-SK1	14 16 18 19 20 21 90 100 110 120 125 130
UY × 128LE				A:2.00 D:39.00 N:14.50 (E:44.70)	UY × 128GASの糸穴大 UY × 128GAS with large needle eye	8 9 10 11 12 14 16 18 19 21 23 60 65 70 75 80 90 100 110 120 130 160
UY × 128FL		- ⊕ →		A:2.00 D:39.00 N:14.50 (E:44.70)	UY × 128GASの平取針 UY × 128GAS with flat shank	8 9 10 60 65 70
DV - C65		-⊙→ Q		A:2.00 D:39.00 N:14.50 (E:44.70)	UY × 128GASの平取針 UY × 128GAS with flat shank	8 9 10 11 60 65 70 75
TV × 1	149 × 1	- ○ → R		A:2.00 D:37.00 N:13.50 (E:41.90~41.60)	ヘム縫、伏せ縫用 hemming, felled seam	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 23 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 160
TV × 3	149 × 3 UY124GS	- ○ → R		A:2.00 D:39.00 N:13.50 (E:45.00)	脇縫用 #18以下=DV×43 for side seam #18 and under=DV×43	19 20 21 22 23 24 120 125 130 140 160 180
TV × 5	149 × 5 62 × 53	- ○ → R		A:2.00 D:41.40 N:13.50 (E:47.40~46.50)	伏せ縫用 felled seam	8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 23 24 25 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 160 180 200
TV × 5 - SK		- ○ → R		A:2.00 D:41.40 N:13.50 (E:46.70)	目飛び対策針 従来名称: TV×5-SK2 preventing skipped stitches former system: TV×5-SK2	12 80
TV × 5HS		- (•) R		A:2.00 D:41.40 N:13.50 (E:47.20~47.00)	熱対策針 preventing needle heat	18 19 21 110 120 130
TV × 7	149 × 7 MY1002A	- (•) → R		A:2.00 D:37.00 N:13.50 (E:42.80~42.50)	へム縫、伏せ縫用 hemming, felled seam	8 9 10 11 12 13 14 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 60 65 70 75 80 85 90 100 105 110 120 125 130 140 160 180 200
TV × 7HS		- (•) → R		A:2.00 D:37.00 N:13.50 (E:42.80~42.30)	熱対策針 preventing needle heat	14 16 18 90 100 110
TV × 64	B - 64	- (•) → R		A:2.00 D:36.60 N:13.50 (E:41.60~41.10)	伏せ縫用 felled seam	8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 23 25 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 160 200
UO × 113GS	UY113GS	- (•) → R		A:2.00 D:36.60 N:14.50~13.50 (E:41.50)	スモッキング等 二重環縫い smocking, double chainstitch	8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 23 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 160
UO × 113GS-NY2		-⊙→ Q		A:2.00 D:36.60 N:13.50 (E:41.50)	目飛び対策針 preventing skipprd stitches	14 90

記号 SYSTEM SYSTEM SISTEMA 型號	他社記号 OTHER MAKER SYSTEM PARALLELSYSTEME SISTEMAS EQUIVALENTES 其他公司型號	先端 POINT SPITZE PUNTA 針尖	ミシン針イラスト ILLUSTRATION OF NEEDLE NADELFOTO FOTO DE AGUJA 縫紉機針示意圖	D	用途 APPLICATION ANMERKUNG NOTAS 用途	番手 NEEDLE SIZES NADELSTÄRKEN TAMAÑOS DE AGUJAS 針號
UO × 163	UY163GAS	- ⊙ → R	(5	A:2.00 D:37.50 N:13.50 (E:43.90)	ピコット縫用 for picot stitch	8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 21 22 22 ½ 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 130 140 150
UO × 163GAS	UY163GAS SY7185	- (•) → R		A:2.00 D:37.50 N:13.50 (E:43.90)	ピコット縫用 for picot stitch	11 12 14 16 18 19 20 75 80 90 100 110 120 125
UY × 121	UY121GS MY1001 759	- (•) R		A:2.00 D:39.00 N:13.50 (E:43.70)	平2本二重環縫用 2-needle double chainstitch	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 23 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 160
UY × 121GBS	UY121GBS	- (3) → B		A:2.00 D:39.00 N:14.50~13.50 (E:43.70)	平2本二重環縫用 2-needle double chainstitch	9 10 11 12 14 16 18 19 21 65 70 75 80 90 100 110 120 130
SM × 1014A	MY1014A	- ○ → R	() E SEID	A:1.48 D:39.00 N:15.50 (E:44.20)	4本針偏平縫用 4-needle interlock stitch	8 9 10 11 12 14 60 65 70 75 80 90
SM × 1014B	MY1014B	- (→)	(A:1.48 D:39.00 N:15.50 (E:44.20)	4本針偏平縫用 エグリ付き 4-needle interlock stitch (with scarf)	8 9 10 11 12 14 16 18 60 65 70 75 80 90 100 110
SM × 1014H	MY1014H	- (→)		A:1.48 D:39.00 N:15.50 (E:43.80)	4本針偏平縫用 目飛び対策針 4-needle interlock stitch preventing skipped stitches	9 10 11 12 65 70 75 80
■ フラットシー	マー関係	or F	lat seamer 多針鏈縫系列			
FL × 118A	UY118GAS	- (•) → R	(33: 33:	A:1.51 D:36.60 N:16.50	フラットシーマー flat seamer	8 9 10 11 12 14 16 18 60 65 70 75 80 90 100 110
FL × 118GBS	UY118GBS	- (•) R	(33.33	A:1.51 D:36.60 N:16.50	フラットシーマー flat seamer	8 9 10 11 12 14 16 60 65 70 75 80 90 100
FL × 118GCS	UY118GKS	- (•) R		A:1.51 D:36.60 N:16.50	フラットシーマー エグリ付き flat seamer with scarf	8 9 10 11 12 60 65 70 75 80
FL × 118GCS - NY2		- (•) → R		A:1.51 D:36.60 N:16.50	FL × 118GCSの目飛び対策針 FL × 118GCS preventing skipped stitches	9 10 11 65 70 75
FL × 118GCSSF		- ()	(182.86)	A:1.51 D:36.60 N:16.50	地糸切れ対策針 preventing fabric yarn breakage	9 10 11 65 70 75
FL × 118KK		- (\$)→ S		A:1.51 D:36.60 N:15.50	FL × 118GCSのN寸短 FL × 118GCS with short shank	9 10 11 65 70 75
FL × 118 - SK		- ()		A:1.51 D:36.60 N:16.50	目飛び対策針 従来名称: FL×118-SK2 preventing skipped stitches former system:FL×118-SK2	8 9 10 11 60 65 70 75
FLG - 1		- ◆		A:1.51 (E:41.20) N:15.00	フラットシーマー リテーナ針 retainer needle	7 8 9 10 11 12 55 60 65 70 75 80
FLG - 8		- ⊕→		A:1.51 (E:41.20) N:15.00	フラットシーマー リテーナ針エグリ付 retainer needle with scarf	8 60

記号	他社記号	先端	ミシン針イラスト		用途	番手
SYSTEM	OTHER MAKER SYSTEM	POINT	ILLUSTRATION OF NEEDLE	D	APPLICATION	NEEDLE SIZES
SYSTEM	PARALLELSYSTEME	SPITZE	NADELFOTO	IN	ANMERKUNG	NADELSTÄRKEN
SISTEMA	SISTEMAS EQUIVALENTES	PUNTA	FOTO DE AGUJA	A	NOTAS	TAMAÑOS DE AGUJAS
型號	其他公司型號	針尖	縫紉機針示意圖	1	用途	針號

SISTEMA 型號	SISTEMAS EQUIVALENTES 其他公司型號	PUNTA 針尖	FOTO DE AGUJA 縫紉機針示意圖	A	NOTAS 用途	TAMAÑOS DE AGUJAS 針號				
■ オーバーロ	■ オーバーロック関係 For Overlock 包縫系列									
DC × 1	81 × 1 MY1023A 621	- (→)		A:2.02 D:28.60 N:10.00	オーバーロック用 overlock (~#11=J ball)	6 7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 23 24 25 50 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 160 180 200				
DC × 1NS		- ○ → SPI		A:2.02 D:28.60 N:10.00	パッカリング対策 preventing seam puckering	8 9 10 11 12 60 65 70 75 80				
DC × 1KN		◆ S		A:2.02 D:28.60 N:10.00	地糸切れ対策針 preventing fabric yarn breakage	8 9 10 11 12 14 60 65 70 75 80 90				
DC × 1SF		-⊗ → S		A:2.02 D:28.60 N:10.00	地糸切れ対策針 preventing fabric yarn breakage	8 9 10 11 60 6570 75				
DC × 3	SY8358	- • → R		A:1.22 D:28.50 N:13.00	まつり縫い用 2本針オーバーロック blind stitch, 2-needle overlock	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140				
DC × 3KN		- ③		A:1.22 D:28.60 N:13.00	地糸切れ対策針 preventing fabric yarn breakage	9 10 11 65 70 75				
DC × 27	B - 27 MY1023	- ○ → R		A:2.02 D:28.60 N:10.00	1~3本針オーバーロック用 1to3-needle overlock (~#11=J ball)	6 7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 23 24 50 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 160 180				
DC - C47		- (•) → R		A:2.02 D:28.60 N:10.00	両面平取 flat shank on both sides	9 10 11 12 13 16 18 65 70 75 80 85 100 110				
DC × 27LE		- ⊙ → R		A:2.02 D:28.60 N:10.00	糸穴大 糸締り不良対策 large needle eye preventing loose seams	11 12 14 16 75 80 90 100				
DC - N17	81 × 1 621 MY1023A	- ○ → R		A:2.02 D:28.60 N:13.00	DC ×1N寸=13mm shank length = 13mm	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140				
DC - N17SF		- © >		A:2.02 D:28.60 N:13.00	地糸切れ対策針 preventing fabric yarn breakage	9 10 65 70				
DC - N24		- ○ → R		A:2.02 D:28.60 N:13.00	DC ×27N寸=13mm shank length = 13mm	11 14 75 90				
DC - N25		- ○ → R		A:2.02 D:28.60 N:11.50	DC ×1N寸=11.50mm shank length = 11.50mm	7 8 9 10 11 55 60 65 70 75				
DC - N25SF		- • >		A:2.02 D:28.60 N:11.50	地糸切れ対策針 preventing fabric yarn breakage	9 65				
DM × 13	82 × 13 1886KK	- ○ → R		A:2.02 D:28.60 N:8.00	DC ×1のN寸短 DC ×1 with shorter shank (~#11=J ball)	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 23 24 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 160 180				
DM × 13KN		- (*)		A:2.02 D:28.60 N:8.00	DC×1KNのN寸短 DC×1KN with shorter shank	9 10 11 65 70 75				

記号 他社記号 先端 ミシン針イラスト 用途 番手 SYSTEM APPLICATION NEEDLE SIZES OTHER MAKER SYSTEM POINT ILLUSTRATION OF NEEDLE SYSTEM PARALLELSYSTEME SPITZE NADELF0T0 ANMERKUNG NADELSTÄRKEN SISTEMA SISTEMAS EQUIVALENTES PUNTA FOTO DE AGUJA NOTAS TAMAÑOS DE AGUJAS

型號	其他公司型號	針尖	縫 級機針示意圖		用途	針號
■ 曲げ針オール	(一口ック関	係 F	or Curved overlock nee	dle 彎針包絲	· 《系列	
UN × 154	UY8454GS	- • >		A:2.02 D:31.40 N:14.50	曲針オーバーロック curved overlock needle	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 21 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 130
UN - R7		- ● → R		A:2.02 D:31.40 N:14.50	曲針オーバーロック 両面平取 curved overlock needle (flat shank on both sides)	9 11 14 65 75 90
UN - R12		- ○		A:2.02 D:31.40 N:14.50	曲針オーバーロック 両面平取 curved overlock needle(flat shank on both sides)	9 11 14 65 75 90
UO × 154		- ○		A:2.02 D:31.40 N:14.50	曲針オーバーロック curved overlock needle	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 22 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 140
UY × 154GAS	UY154GAS SY1431	- ○ → R		A:2.02 D:31.60 N:14.50	曲針オーバーロック 片面平取 curved overlock needle(flat shank on one side)	7 8 9 10 11 12 14 16 18 19 20 21 22 55 60 65 70 75 80 90 100 110 120 125 130 140
UY × 154GBS	UY154GBS SY6430	-⊕ →		A:2.02 D:31.60 N:14.50	曲針オーバーロック 片面平取 curved overlock needle(flat shank on one side)	9 10 11 12 14 16 18 65 70 75 80 90 100 110
UY × 154GCS	UY154GCS SY6431	- ● → R		A:2.02 D:31.60 N:14.50	曲針オーバーロック 両面平取 curved overlock needle(flat shank on both sides)	9 10 11 12 14 16 65 70 75 80 90 100
MR - R9		- ● → R		A:2.03 D:29.20 N:15.00	メローオーバーロック用 for merrow overlock	8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 21 22 ½ 60 65 7075 80 85 90 100 110 120 130 150
■マツリ、スク	イ縫い関係	For	Blind stitch 暗縫系列			
LW × 1T	29 - 12	→ EM		A:2.02 D:36.20 N:10.00	伏せ縫 マツリ縫用 felled seam, blind stitch	8 9 10 11 12 14 16 18 19 21 60 65 70 75 80 90 100 110 120 130
LW × 2T	29 - 34	→ EM		A:2.02 D:39.90 N:15.00	伏せ縫 マツリ縫用 felled seam, blind stitch	8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 21 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 130
LW × 3T	29 - C - 300	→ EM		A:2.02 D:38.70 N:15.50	盲縫 マツリ縫用 blind stitch	8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140

記号 SYSTEM SYSTEM SISTEMA 型號	他社記号 OTHER MAKER SYSTEM PARALLELSYSTEME SISTEMAS EQUIVALENTES 其他公司型號	先端 POINT SPITZE PUNTA 針尖	ミシン針イラスト ILLUSTRATION OF NEEDLE NADELFOTO FOTO DE AGUJA		用途 APPLICATION ANMERKUNG NOTAS 用途	番手 NEEDLE SIZES NADELSTÄRKEN TAMAÑOS DE AGUJAS 針號
LW × 4T	29 - C - 300	→ EM		A:2.02 D:38.70 N:15.50	盲縫 マツリ縫用 blind stitch	8 9 11 12 14 16 60 65 75 80 90 100
LW × 5T	29 - C - 300LG	→ EM		A:2.02 D:40.70 N:15.50	奥マツリ用 blind stitch	0 5 10 15 20 25 30 35 40 50 65 70 75 80 85 90 95 100 105 120
LW × 6T	29 - 34	→ EM		A:2.02 D:40.00 N:15.00	伏せ縫 マツリ縫用 felled seam, blind stitch	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 1½ 2 2½ 3 3½ 4 4½ 5 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120
LW × 251EU	251EU	→ EM		A:2.02 D:38.90 N:14.50	盲縫 マツリ縫用 blind stitch	8 9 10 11 12 14 16 18 60 65 70 75 80 90 100 110
LW × 1669E	1669E	→ EM		A:2.02 D:38.90~38.60 N:13.50	ハザシ用 for lapel padding and collar	8 9 10 11 12 14 16 18 19 60 65 70 75 80 90 100 110 120
LW × 1669E EO	1669E EO	→ EM		A:2.02 D:38.60 N:14.00	ハザシ用 for lapel padding and collar	8 9 10 12 14 16 60 65 70 80 90 100
LW - C5	29 - 39	→ EM		A:2.02 D:36.20 N:10.00	伏せ縫 マツリ縫用 felled seam, blind stitch LW×1Tの逆平取針	8 9 10 11 12 14 16 18 19 21 60 65 70 75 80 90 100 110 120 130

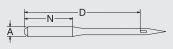
記号 SYSTEM SYSTEM SISTEMA 型號	他社記号 OTHER MAKER SYSTEM PARALLELSYSTEME SISTEMAS EQUIVALENTES 其他公司型號	先端 POINT SPITZE PUNTA 針尖	ミシン針イラスト ILLUSTRATION OF NEEDLE NADELFOTO FOTO DE AGUJA 縫紉機針示意圖		用途 APPLICATION ANMERKUNG NOTAS 用途	番手 NEEDLE SIZES NADELSTÄRKEN TAMAÑOS DE AGUJAS 針號					
■ ハンドステッチ関係 For Hand stitch 仿手工縫系列											
CP × 1	29 - C - 150 SY1902	- ○ →		A:2.02 D:34.50 N:18.00	星飾り縫い・ピンポイント用 pinpoint and decoration stitch	12 14 16 18 19 21 22 80 90 100 110 120 130 140					
CP × 1J		- (•)		A:2.02 D:34.50 N:18.00	星飾り縫い・ピンポイント用 pinpoint and decoration stitch	14 16 18 19 21 22 90 100 110120 130 140					
CP × 2		- (•) → R		A:2.02 D:34.50 N:14.00	星飾り縫い・ピンポイント用 pinpoint and decoration stitch	14 16 18 19 21 22 23 90 100 110 120 130 140 160					
CP × 12	29 - C - 151 151 151S	НО		> A:2.02 N:18.00	星飾り縫い・ピンポイント用 pinpoint and decoration stitch	11 12 14 16 18 19 20 21 22 23 75 80 90 100 110 120 125 130 140 160					
CP × 12J		НО		A:2.02 N:18.00	星飾り縫い・ピンポイント用 pinpoint and decoration stitch	19 20 21 22 23 120 125 130 140 160					
CP × 13		НО		> A:2.02 N:14.00	星飾り縫い・ピンポイント用 pinpoint and decoration stitch	9 11 12 14 16 18 19 20 21 22 23 65 75 80 90 100 110 120 125 130 140 160					
CP × 17		НО		A:2.02 N:12.50	星飾り縫い・ピンポイント用 pinpoint and decoration stitch	11 14 16 18 19 21 75 90 100 110 120 130					
CP × 170		НО		A:2.02 N:12.50	星飾り縫い・ピンポイント用 pinpoint and decoration stitch	14 16 18 19 21 90 100 110 120 130					
CP × 200		- (•) → R		A:2.02 D:34.50 N:14.00	星飾り縫い・ピンポイント用 pinpoint and decoration stitch	14 16 18 19 90 100 110 120					
DPN - 1032B			√⊘ ;	A.1.00 (E:44.40)	ハンドステッチ用 for hand stitch	32 38 49 80 100 115					
■ レザー針関係	For Lea	ther	皮革系列			* 記号を変更いたしましたのでご注意ください * Please Note: we have renamed the system. * 種類名稱已經更改,敬請注意。					
DP × 17LL*	135x16TW	- _		A:2.00 D:39.00 N:13.50~13.00	皮革用 従来名称: DPx16N for leather former system: DP×16N	20 21 22 23 24 125 130 140 160 180					
DP × 17LR*	135x16RTW	- ⊘ →		A:2.00 D:39.00 N:16.00∼13.00	皮革用 従来名称: DPx17LR/DPx16LR for leather former system: DP×17LR/DP×16LR	14 16 18 19 20 21 22 23 24 90 100 110 120 125 130 140 160 180					
DP × 17S		- ⊕		A:2.00 D:39.00 N:16.00∼13.50	皮革用 for leather	14 16 18 19 20 21 22 23 90 100 110 120 125 130 140 160					
DP × 17P*	135x16NW	P	(A:2.00 D:39.00 N:16.00~13.00	皮革用 従来名称: DPx16 for leather former system: DP×16	12 14 16 18 19 20 21 22 23 24 25 80 90 100 110 120 125 130 140 160 180 200					

記号 SYSTEM SYSTEM SISTEMA 型號	他社記号 OTHER MAKER SYSTEM PARALLELSYSTEME SISTEMAS EQUIVALENTES 其他公司型號	先端 POINT SPITZE PUNTA 針尖	ミシン針イラスト ILLUSTRATION OF NEEDLE NADELFOTO FOTO DE AGUJA 縫紉機針示意圖		用途 APPLICATION ANMERKUNG NOTAS 用途	番手 NEEDLE SIZES NADELSTÄRKEN TAMAÑOS DE AGUJAS 針號
DP × 17DIA*	135x16DIA	- ∭ →		A:2.00 D:39.00 N:16.00~13.00	皮革用 従来名称: DPx16DIA for leather former system: DP×16DIA	16 18 19 20 21 22 23 24 25 100 110 120 125 130 140 160 180 200
DP × 17TQ		-∰ TQ		A:2.00 D:39.00 N:16.00~13.00	皮革用 for leather	14 16 18 19 21 22 23 90 100 110 120 130 140 160
DP × 17D		→ D		A:2.00 D:39.00 N:16.00~13.00	皮革用 for leather	14 16 18 19 20 21 22 23 24 90 100 110 120 125 130 140 160 180
DP × 35LL	134-35LL	- ∑ →		A:2.00 D:38.20 N:13.50	皮革用 for leather	12 14 16 18 19 21 22 23 24 25 80 90 100 110 120 130 140 160 180 200
DP × 35LR	134-35LR	- ⊘		A:2.00 D:38.20 N:13.50	皮革用 for leather	10 12 13 14 16 18 19 20 21 22 22½ 23 24 25 26 70 80 85 90 100 110 120 125 130 140 150 160 180 200 230
DP × 35S		- €\$		A:2.00 D:38.20 N:13.50	皮革用 for leather	14 16 18 19 21 22 23 90 100 110 120 130 140 160
DP × 35P		P		A:2.00 D:38.20 N:13.50	皮革用 for leather	10 12 14 16 19 21 22 70 80 90 100 120 130 140
DP × 35D		⇔		A:2.00 D:38.20 N:13.50	皮革用 for leather	14 16 18 19 21 22 22½ 23 24 90 100 110 120 130 140 150 160 180
DP × 35DIA		- ()→		A:2.00 D:38.20 N:13.50	皮革用 for leather	14 16 18 19 20 21 22 23 24 25 90 100 110 120 125 130 140 160 180 200
DP × 35PCL	134-35PCL	PCL		A:2.00 D:38.20 N:13.50	皮革用 for leather	10 12 14 16 18 19 21 70 80 90 100 110 120 130
DP × 134LL*	134LL	- ∑ →		A:2.00 D:33.90 N:14.50~11.50	皮革用 従来名称: PFx134LL for leather former system: PF×134LL	10 11 12 13 14 16 18 19 21 22 23 24 70 75 80 85 90 100 110 120 130 140 160 180
DP × 134LR*	134LR	- ⊘		A:2.00 D:33.90 N:14.50~11.50	皮革用 従来名称: PFx134LR for leather former system: PF×134LR	9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 22½ 23 24 25 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 150 160 180 200
DP × 134S*	134S	- ⊕> s		A:2.00 D:33.90 N:14.50~11.50	皮革用 従来名称: PFx134KS for leather former system: PF×134KS	9 10 11 12 13 14 16 18 19 21 22 22½ 23 25 65 70 75 80 85 90 100 110 120 130 140 150 160 200
DP × 134P*	134P	P		A:2.00 D:33.90 N:14.50~11.50	皮革用 従来名称: PFx134P for leather former system: PF×134P	10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 23 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 160
DP × 134DIA*	134DIA 135 x 8	-∰ DI		A:2.00 D:33.90 N:14.50~11.50	皮革用 従来名称: DPx8 for leather former system: DP×8	10 12 14 16 18 19 20 21 22 23 24 70 80 90 100 110 120 125 130 140 160 180
DP × 134D*	134D	⊕ D		A:2.00 D:33.90 N:14.50~11.50	皮革用 従来名称: PFx134D for leather former system: PF×134D	10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 22½ 23 24 25 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 150 160 180 200
PF × 134KKLR		- ⊘ →		A:2.00 D:33.90 N:14.50~11.50	皮革用 DPx134LRのN寸短 for leather DP×134LR with short shank	9 10 11 12 14 16 18 19 22 65 70 75 80 90 100 110 120 140
PF × 134KKD		⊕ D	(983)	A:2.00 D:33.90 N:14.50~11.50	皮革用 DPx134DのN寸短 for leather DP×134D with short shank	11 14 16 18 25 90 100 110

記号 SYSTEM SYSTEM SISTEMA 型號	他社記号 OTHER MAKER SYSTEM PARALLELSYSTEME SISTEMAS EQUIVALENTES 其他公司型號	先端 POINT SPITZE PUNTA 針尖	ミシン針イラスト ILLUSTRATION OF NEEDLE NADELFOTO FOTO DE AGUJA 縫紉機針示意圖	A D		用途 APPLICATION ANMERKUNG NOTAS 用途	番手 NEEDLE SIZES NADELSTÄRKEN TAMAÑOS DE AGUJAS 針號
PF × 134KKPCL		PCL		(602>	A:2.00 D:33.90 N:14.50~11.50	皮革用 PFx134PCLのN寸短 for leather PF×134PCL with short shank	9 10 11 12 14 16 18 19 20 21 22 65 70 75 80 90 100 110 120 125 130 140
PF × 134PCL	134PCL	PCL			A:2.00 D:33.90 N:14.50~11.50	皮革用 for leather	8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 22½ 23 24 25 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 150 160 180 200
PF × 134PCR	134PCR	PCR			A:2.00 D:33.90 N:14.50~11.50	皮革用 for leather	10 11 12 13 14 16 18 19 21 22 70 75 80 85 90 100 110 120 130 140
PF × 134VR		- VR			A:2.00 D:33.90 N:14.50~11.50	皮革用 for leather	14 16 18 19 21 22 90 100 110 120 130 140
DP × F22	134KKS	- ()→		C 803	A:2.00 D:33.90 N:12.50~11.50	皮革用 for leather	9 10 11 12 14 16 18 19 20 21 22 23 65 70 75 80 90 100 110 120 125 130 140 160
PF × 34P	34P	P		- 0	A:1.62 D:34.00 N:13.50	皮革用 for leather	10 11 12 13 14 16 18 70 75 80 85 90 100 110
DB × F2	1738LR	- ⊘ →			A:1.62~2.02 D:33.80 N:16.00~10.50	皮革用 for leather	9 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 23 24 25 65 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 160 180 200
DB-F42		- ⊘ →			A:1.62 D:33.8 N:11.50~12.50	皮革用 for leather	19 20 21 22 120 125 130 140
DB × F17	1738S	- ()→			A:1.62~1.90 D:33.80 N:16.00~12.50	皮革用 for leather	8 9 10 11 12 14 16 18 19 60 65 70 75 80 90 100 110 120
TF × 2	34LL	- \ LL			A:1.62/1.90/2.02 D:33.80 N:13.50~10.50	皮革用 for leather	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 23 24 25 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 160 180 200
TF × 2LR	34LR	- ⊘ →			A:1.62/1.90/2.02 D:33.80 N:13.50~10.50	皮革用 for leather	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 23 24 25 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 160 180 200
TF × 2D	34DIA	→ D			A:1.62/1.90/2.02 D:33.80 N:13.50~10.50	皮革用 for leather	9 10 11 12 14 16 18 19 20 21 22 65 70 75 80 90 100 110 120 125 130 140
TF × 4	34PCL	PCL		- e>-	A:1.62/1.90/2.02 D:33.8 N:13.50~11.00	皮革用 for leather	8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130
TF × 6	34PCR	PCR			A:1.62/1.90/2.02 D:33.85 N:13.50~11.00	皮革用 for leather	8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 23 24 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 160 180
TF × F8	SY2078 34S	- ()			A:1.62/1.90/2.02 D:33.80 N:13.50~10.50	皮革用 for leather	7 8 9 10 11 12 14 16 18 19 21 22 55 60 65 70 75 80 90 100 110 120 130 140

記号 他社記号 先端
SYSTEM OTHER MAKER SYSTEM POINT
SYSTEM PARALLELSYSTEME SPITZE
SISTEMA SISTEMAS EQUIVALENTES PUNTA

ミシン針イラスト ILLUSTRATION OF NEEDLE NADELFOTO FOTO DE AGUJA 絡納機針示音圖



用途 APPLICATION ANMERKUNG NOTAS 用途 番手 NEEDLE SIZES NADELSTÄRKEN TAMAÑOS DE AGUJAS 針號

SYSTEM SISTEMA 型號	PARALLELSYSTEME SISTEMAS EQUIVALENTES 其他公司型號	SPITZE PUNTA 針尖	NADELFOTO FOTO DE AGUJA 縫紉機針示意圖	A		ANMERKUNG NOTAS 用途	NADELSTÄRKEN TAMAÑOS DE AGUJAS 針號
■ 家庭用ミシ	ン関係 For	Hom	ne sewing mad	chine 家庭	庭用針系列		
HA × 1	15 × 1 130/705H	- (→ R		<u></u>	A:2.02 D:33.80 N:11.70	家庭用ミシン針 for home sewing machine	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 23 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 160
HA × 1DE		- ◆ S		<u>(##s></u>	A:2.02 D:33.80 N:11.70	デニム用 for denim	14 16 18 90 100 110
HA × 1GT		- • → R			A:2.02 D:33.80 N:11.70	ジョーゼット用 for georgette	7 55
HA × 1LL	15 × 2NTW 130LL 130/705HLL	- LL		- 	A:2.02 D:33.80 N:11.70	レザー用 for leather	11 12 14 16 21 75 80 90 100 130
HA × 1SP		- ◆			A:2.02 D:33.80 N:11.70	ニット用 for knitted fabrics	9 10 11 12 14 65 70 75 80 90
HA × 1QU		- ○ → SPI			A:2.02 D:33.80 N:11.70	キルト用 for quilting	11 12 14 75 80 90
HA × 1EB		- ◆		 	A:2.02 D:33.90 N:11.70	刺繍用 for embroidery	11 14 75 90
HA × 1BR		- (•) → R		T. C. 88-2->	A:2.02 D:33.80 N:12.50~11.70	家庭用ミシン針 for home sewing machine	9 11 14 16 65 75 90 100
EL × 705		- (3)		⇒	A:2.02 D:33.90 N:11.50	家庭用ロック針 カバーステッチ用 for home overlock for cover stitches	11 12 14 75 80 90
BL × 1		- (3)			A:1.62 D:33.80 N:13.50	ベビーロック職業用 for babylock	9 10 11 12 14 16 65 70 75 80 90 100
HL × 5		- (•) → R			A:2.00 D:33.90 N:12.50	家庭用ロック針 職業用 for home overlock for professional	9 10 11 12 14 16 18 20 65 70 75 80 90 100 110 125
DC × 1F		- (•) → R			A:2.02 D:28.60 N:10.00	ベビーロック用 (DC × 1の平取針) babylock (DC × 1 with flat shank)	9 11 12 14 16 18 65 75 80 90 100 110
DC - C87		- (→)) c >	A:2.02 D:28.60 N:10.00	ベビーロック用 (DC × 1KNの平取針) babylock (DC × 1KN with flat shank)	9 10 11 12 14 65 70 75 80 90

ミシン針相談のご案内 SEWING MACHINE NEEDLES INQUIRIES 縫紉機針諮詢服務的介紹

縫製トラブルが解消しないときに、適正針選定のお手伝いをします。

For ongoing sewing problems, we can help by recommending the appropriate needle.

縫製問題無法解決時,敝公司為您提供選定合適縫紉機針的幫助。

お申し込みの流れ / Application Process / 申請流程

STEP 1

弊社所定のミシン針相談受付用紙*へ記入

- ・弊社からのご連絡、お問い合わせ先
- ・どのようなトラブルが発生しているのか
- ・どのような縫製条件下でトラブルが発生しているのか できるだけ詳しくご記入ください。

Complete Application Form

- * Applicant's contact info
- * Description of trouble
- * Condition when trouble occured

All of the above in as much detail as possible

填寫敝公司所定的縫紉機針諮詢受理表

- ・聯係方法
- ·目前發生的縫製問題的內容
- ・發生縫製問題的縫製條件 請盡可能詳細地填寫。

STEP 2

そのほかにご準備いただくもの

- ・ 縫製試験用テスト生地 1m×1m程度
- トラブルが発生している縫い見本
- ・副資材を一緒に縫製する場合は、その副資材

Additional Item to be submitted

- * 1mx1m of desired material to test
- * Sample of problemed material
- * Where a sub-material was used, please submit it as well

受理表以外需要準備的東西

- ·縫製試驗用的面料 1m×1m
- •實際發生了問題的縫製樣品
- •一起縫製的輔料(如果有的話.)

SIEPS

弊社取扱い代理店もしくは弊社営業担 当までお送りください。

Send Application to our dealer or any of our sales personnel.

請發送到敝公司代理店或敝公司營業擔當処。

ご希望にそって、下の方法のどちらかにてご回答します。

縫製試験 縫製試験を行い、その結果をご連絡します。

トラブル見本照合 縫い見本から原因を推察し、その結果をご連絡します。 お急ぎの場合は、トラブル見本照合での回答とさせていただきます。

Depending on your needs, select one of the methods below:

Sewing Test: Conduct test and notify you of results

Inspection Method: Inspect problemed materials to determine causes of problem and notify you

For quickest response, please select the inspection method.

我們將根據您的意願,選擇如下方式中的一種進行回答。

縫製試驗方式: 進行縫製試驗後.匯報結果。

觀察問題樣品方式: 由問題樣品推測發生的原因並匯報結果

您若是急的話,我們將採用觀察問題樣本方式匯報結果。

* ミシン針相談受付用紙は、弊社のホームページより日本語版のみダウンロードできます。

URL: http://www.organ-needles.com/pdf/trouble2.pdf

オルガン針株式会社トップページの左側メニューより、縫製トラブル対策情報>ミシン針相談受付用紙

尚、ミシン針相談受付用紙にご記入の際は、記載されている事項をよくご確認のうえ、詳しくご記入ください。

英語版、中国語版の受付用紙については、営業担当にお問い合わせください。

To obtain an English copy of the application, please contact any of our sales personnel. 中文版的縫紉機針諮詢受理表.請向敝公司營業擔當詢問。

ミシン針相談についてご不明な点は、営業担当にお問い合わせください。

For any further information required, please contact any of our sales personnel.

如果您對縫紉機針咨詢服務有任何不明之処.請向敝公司營業擔當詢問。

縫製トラブルと対策針 薄物生地の縫製 SEWING TROUBLE and COUNTERMEASURE 縫紉問題及對策針

(アパレル・ファンデーション・スポーツウェア)

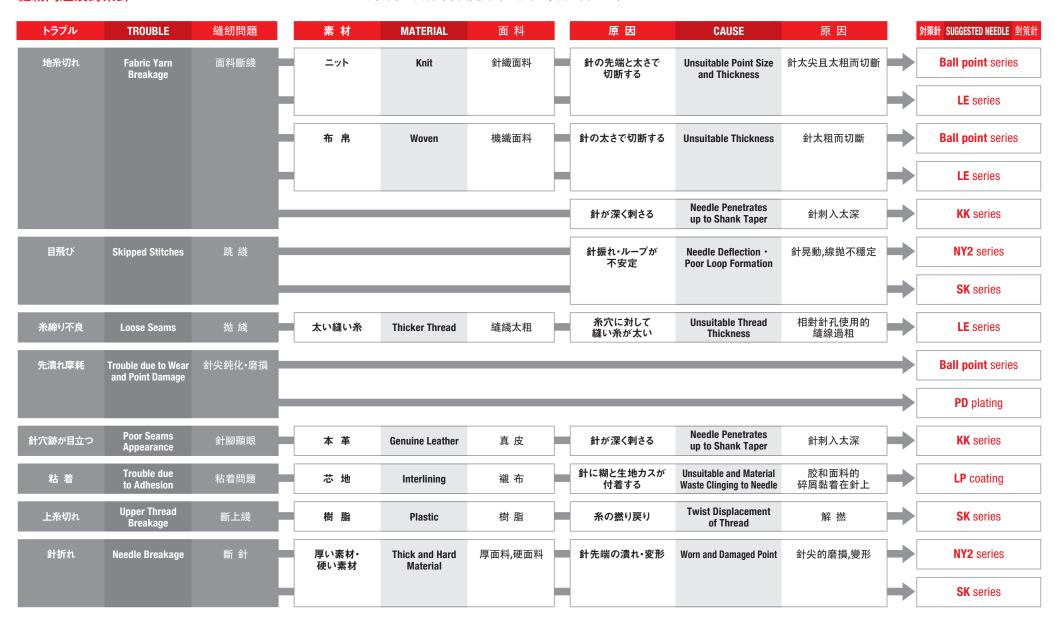
- -Needle for thin fabrics sewing (Apparel · Underwear · Sportswear)-
- ~輕薄面料的(服裝縫製・内衣縫製・運動服縫製)~

トラブル	TROUBLE	縫紉問題	素 材	MATERIAL	面 料	原因	CAUSE	原 因		対策針 SUGGESTED NEEDLE 對策針
地糸切れ	Fabric Yarn Breakage	面料斷綫	ニット	Knit	針織面料	針の先端と 太さで切断する	Unsuitable Point Size and Thickness	針太尖且太粗而切斷		Ball point series KN/SF series
			布帛	Woven	機織面料	針の太さで切断する	Unsuitable Thickness	針太粗而切斷	\rightarrow	NS series
			ネット	Net	網狀面料	針の先端で切断する	Unsuitable Point Size	針太尖而切斷	\Rightarrow	Ball point series
						針が深く刺さる	Needle Penetrates up to Shank Taper	針刺入太深		KK series
						熱で切断する	Heat Buildup	針發熱而切斷		HP coating
目飛び	Skipped Stitches	跳 綫				針振れ・ループが不安定	Needle Deflection • Poor Loop Formation	針晃動,線抛不穩定		NY2 series SK series
パッカリング	Seam Puckering	縫縮起皺				生地をばたつかせる	High Friction/Resistance between Needle and Material	面料上下擺動		NS series LP coating
ダウンの噴出し	Leaking Down	羽絨面料鉆毛	布帛	Woven	機織面料	針穴跡が大きい	Poor Seam Appearance	針孔留下的痕跡過大		NS series
						針がダウンを引き上げる	Down Clinging to Needle	針會把羽絨帶上來		LP coating
			ニット	Knit	針織面料	地糸切れした穴から ダウンが噴き出す	Inside Down Leaks out from Fabric Yarn Breakage Hole	羽绒从面料断线的 針洞中露出		KN/SF series
糸引け	Needle Line	急 針	斜文織·朱子織	Twill Weave/ Sateen Weave	斜紋面料• 緞紋面料	織糸を寄せる	Loose Woven Yarn	縫綫將織綫擠開		NS series
糸返り	Pulling Linings out of Needle Holes	露白	プリント生地	Printed Material	印花面料	織糸が裏返る	Loose Woven Yarn with Strands	織綫翻轉		Ball point series KN/SF series
突き出し	Protrusion	頂 出	ゴ ム	Gum	松緊帶	針先端でゴムを突き出す	Gum Protrusion	針尖造成的橡皮觔突齣		Ball point series
			布帛	Woven	機織面料	柄がずれる	Visible Yarn Movement	花紋紊亂		Ball point series NS series
						針で織糸を解撚する	Twist Displacement of Woven Yarn	針造成的織綫解撚		Ball point series
スパンコール割れ	Sequins Breakage	珠片破碎	穴の小さな スパンコール	Sequins with a Small Hole	小孔珠片	針のテーパー部が 生地に入る	Needle Penetrates up to Shank Taper	針後端的錐形部分 會穿過麵料	 	KK series

縫製トラブルと対策針 厚物生地の縫製 SEWING TROUBLE and COUNTERMEASURE 縫紉問題及對策針

(デニム・鞄・靴・家具・自動車関係)

- -Needle for thick materials sewing (Denim·Bag·Shoes·Furniture·Car Seat)-
- ~用於厚重面料的(牛仔服縫製·包·鞋·家具·汽車座墊)~





販売ネットワーク/SALES NETWORK/營業網點

オルガン針株式会社

〒386-1436 長野県上田市前山1番地 Tel:0268-38-3363 Fax:0268-38-3590 www.organ-needles.com

E-mail: sales-dpt@organ-ndl.co.jp

ORGAN NEEDLE CO., LTD.

1Maeyama, Ueda-shi, Nagano-ken 386-1436, Japan Tel:+81-268-35-3615 Fax:+81-268-35-3623

www.organ-needles.com

E-mail: sales-dpt@organ-ndl.co.jp

■東京営業所

〒110-0015 東京都台東区東上野3-16-1オルガンビル Tel:03-3833-1081 Fax:03-3835-7848

E-mail: tokyo@organ-ndl.co.jp

Tokyo Office

Organ Bldg., 3-16-1 Higashiueno, Taito-ku,

Tokyo 110-0015, Japan

Tel:+81-3-3833-1081 Fax:+81-3-3835-7848

E-mail: tokyo@organ-ndl.co.jp

■大阪営業所

〒540-0012 大阪府大阪市中央区谷町1-4-2オルガンビル

Tel:06-6941-9735 Fax:06-6943-6782

E-mail: osaka@organ-ndl.co.jp

Osaka Office

Organ Bldg.,1-4-2 Tanimachi, Chuo-ku, Osaka-shi,

Osaka 540-0012, Japan

Tel:+81-6-6941-9735 Fax:+81-6-6943-6782

E-mail: osaka@organ-ndl.co.jp

風琴針業有限公司

香港香港仔黃竹坑道26號建德工業大廈15字樓 Tel:+852-2552-8262 Fax:+852-2873-6037

ORGAN NEEDLE CO., LTD.

Kin Teck Industrial Bldg., 15th Floor, 26Wong Chuk Hang Road, Aberdeen, P. R. O. C. Special Administration Region, Hong Kong Tel:+852-2552-8262 Fax:+852-2873-6037

風琴針業(上海)有限公司

郵編200040

中國上海市北京西路1277號國旅大廈1007室 Tel:+86-21-6279-3330 Fax:+86-21-6279-1109

ORGAN NEEDLE (SHANGHAI) CO., LTD.

Room No.1007, Guo Lu Bldg., No.1277 Beijing West Road, Shanghai, China 200040 $\,$

Tel:+86-21-6279-3330 Fax:+86-21-6279-1109

重慶風琴針業有限公司

郵編401122

中國重慶市北部新區金渝大道102號附1號 Tel:+86-23-8607-6080/6087 Fax:+86-23-6746-3408

CHONGQING ORGAN NEEDLE CO., LTD.

No.102-1 of Jinyu Road, New North Zone, Chongqing, China 401122

Tel:+86-23-8607-6080/6087 Fax:+86-23-6746-3408

台灣風琴針貿易股份有限公司

台灣台北市承徳路三段30號3F

Tel:+886-2-2585-5190/5193 Fax:+886-2-2585-5182

TAIWAN ORGAN NEEDLE TRADING CO., LTD

3F., No.30, Sec.3, Cheng-The Road, Taipei, Taiwan Tel:+886-2-2585-5190/5193 Fax:+886-2-2585-5182

ORGAN NEEDLE (SINGAPORE) CO. PTE LTD.

No.190, Middle Road, #13-05 Fortune Centre, Singapore 188979

Tel:+65-6339-3581/3588 Fax:+65-6339-5550

風琴針業(新加坡)私人有限公司

No.190, Middle Road, #13-05 Fortune Centre, Singapore 188979

Tel:+65-6339-3581/3588 Fax:+65-6339-5550

ORGAN NEEDLE EUROPE GmbH

Kesselsgracht 7, D-52146 Würselen, Germany Tel:+49 2405 4992 120 Fax:+49 2405 4992 125

ORGAN NEEDLE EUROPE GmbH

Kesselsgracht 7, D - 52146 Wuerselen, Germany Tel:+49 2405 4992 120 Fax:+49 2405 4992 125

CÔNG TY TNHH THƯƠNG MẠI KIM MAY ORGAN VIỆT NAM

Tầng 7, Số 400 Đường Nguyễn Thị Thập, Phường Tân Quy. Quận 7, Thành phố Hồ Chí Minh Tel: (84)-08-37718025 - (84)-08-37718026 Fax:(84)-08-37718027

ORGAN NEEDLE TRADING VIETNAM CO., LTD.

7F., 400 Nguyen Thi Thap str., Tan Quy ward, District 7, Ho Chi Minh City, Vietnam
Tel:+84-8-3771-8025/8026 Fax:+84-8-3771-8027

URL: http://www.organ-needles.com/ 弊社ホームページより当カタログをダウンロードできます。 This brochure can be downloaded from our site. 從弊公司主頁能夠下載產品目錄