

### 製品番手リスト

	_																			
		番手(上:オルガン番手 下:ヨーロッパ番手)																		
	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	19	20	21	22	22½	23	24	25	先端+針先	備考
	55	60	65	70	75	80	85	90	100	110	120	125	130	140	150	160	180	200		
DB×1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	0	0	0	0	0	0	0	0	R	
DB×1KN		•	•	•	•	•		•											S	
DB×1KNLE			•	•	•	•													S	
DB×1SF		•	•	•	•														S	
DB×1NS		•	•	•	•	•		•											SPI	
DB×1KK					•			•	•										R	
DB×1-NY2			•	•	•	•		•	•	•	0								R	
DB×F2			•		•	•	•	•	•	•	0	0	0	0		0	0	0	カッティング LR	
DB-F42											•	•	•	•					カッティング LR	A=1.63
DB×F17		•	•	•	•	•		•	•	•	0								カッティング S	
DB×K5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	0								R	糸穴大
DB×9ST			•		•			•	•	•									J	
DB×A20											•	•	•	•		•			R	A=1.63

軸径(A):●=1.63 ◎=1.91 ○=2.00~2.03

R=正規型

TEL 0268-35-3611 FAX 0268-38-3590

MAIL sales-dptj@organ-ndl.co.jp

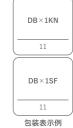






ニット素材の縫製に

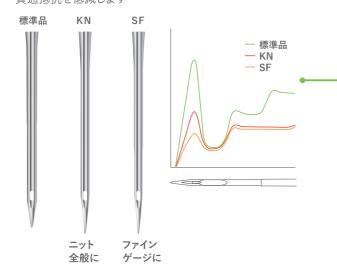
# KN/SF series



解消できるトラブル	地糸切れ					
糸返り、糸引け	針穴跡					
ダウン噴き出し	柄ずれ					

- ■Sポイント
- ■ストレート幹形状

ストレート幹形状と穴下のロングテーパーが 貫通抵抗を低減します



繊細な素材の縫製に

DB×1NS 11 包装表示例

解消できるトラブル

糸引け

パッカリング ダウン噴き出し

- ■SPIポイント
- ■先端テーパー形状
- ■ストレート幹形状

ストレート幹形状とSPIポイントが 貫通抵抗を低減します



素材に合わせたボール

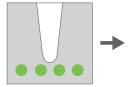
 $DB\!\times\!1$ 11S 包装表示例

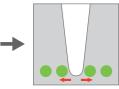
解消できるトラブル

地糸切れ

■選べるボールサイズ

ボールが編糸を避けるはたらきをします





イメージ図

ポイント









ファンデーション パワーネット等

摩耗する縫製に

## **PD**coating

11PD

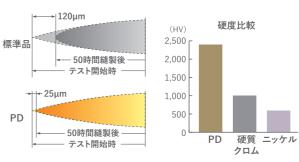
包装表示例



■高硬度の表面処理

5倍の耐摩耗性を実現しました 通常のクロムメッキに比べ

2倍以上の表面硬度があります



低摩擦特殊表面処理で、粘着物が針につきにくく なっています

パッカリング

■非粘着性の高い表面処理

**LP**coating



粘着物(芯地・接着剤)が付く縫製に

解消できるトラブル

LP

11LP

包装表示例

強度が必要な縫製に

DB×1-NY2

解消できるトラブル 目飛び針折れ

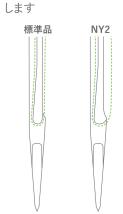
■ロングテーパー形状

- ■クリフスカーフ
- ■スリムな針先形状

ロングテーパーが針振れ を低減させます

長くて深いクリフスカーフ が安定したループを形成

標準品



美しい縫い目が求められる皮革縫製に

解消できるトラブル



■選べる刃先形状

カッティングポイント DB×F2(LR形状) DB×F17(S形状) 記号 形 状 縫い目