

NIPPY®

株式会社 **ニッピ機械**

〒675-2103

兵庫県加西市下宮木町767-1

TEL (0790) 49-1414 (代)

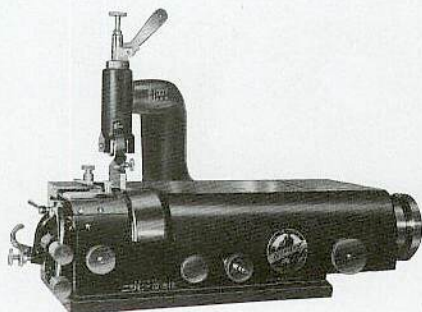
FAX (0790) 49-2266

ニッピ皮漉機

ニッピ皮漉機は、靴、鞆、袋物、手袋、ベルト、財布等の製品のミシン加工前に使用する機械であり、一般皮革、ビニール、フェルト、ゴム等の平漉き、ヘリ漉きに最適です。

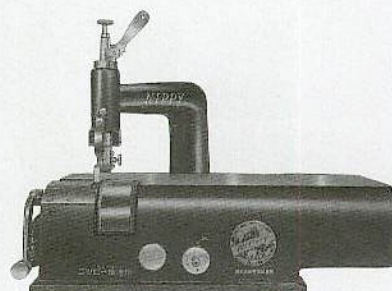
NP-1 皮漉機（特許型）

漉き屑排出装置付
グラインダーON/OFF機構付
作業速度：4段変速
機械寸法：380L×560W×395H(mm)
所要モートル容量：0.2～0.4(KW)



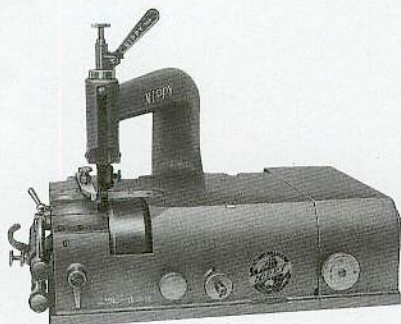
NP-2 皮漉機（普及型）

作業速度：3段変速
機械寸法：345L×520W×395H(mm)
所要モートル容量：0.2～0.4(KW)



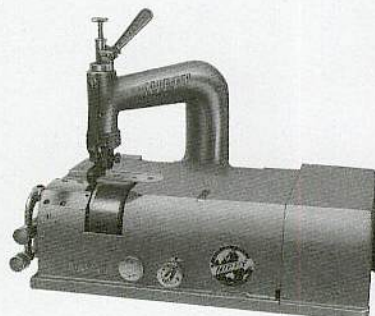
NP-201 新型皮漉機（特許型）

漉き屑排出装置付
グラインダーON/OFF機構付
作業速度：3段変速
グラインダー用平ベルト、送り用Vベルトの交換が容易
機械寸法：380L×535W×395H(mm)
所要モートル容量：0.2～0.4(KW)



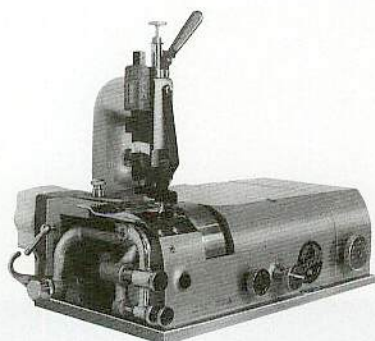
NP-202 新型皮漉機（普及型）

作業速度：3段変速
グラインダー用平ベルト、送り用Vベルトの交換が容易
機械寸法：345L×535W×395H(mm)
所要モートル容量：0.2～0.4(KW)



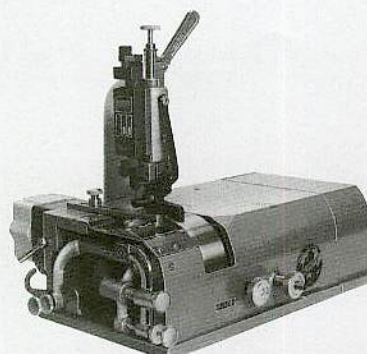
NP-1018 ゲージ付皮漉機（特許型）

A型：送り装置及びゲージ付
B型：送り装置付（ゲージ無し）
C型：ゲージ付（送り装置無し）
●送り装置：スピードコントロールモートル30(W)内蔵
●ゲージ：厚さ及び角度表示
機械寸法：380L×535W×395H(mm)
所要モートル容量：主軸回転用0.2(KW)



NP-1028 ゲージ付皮漉機（普及型）

A型：送り装置及びゲージ付
B型：送り装置付（ゲージ無し）
C型：ゲージ付（送り装置無し）
●送り装置：スピードコントロールモートル30(W)内蔵
●ゲージ：厚さ及び角度表示
機械寸法：345L×535W×395H(mm)
所要モートル容量：主軸回転用0.2(KW)



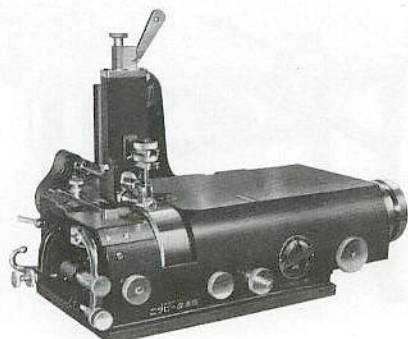
NP-10 (厚物皮漉機)

厚物皮革材料の加工用として、上下送りローラ部の剛性を大に設計。

作業速度：4段変速

機械寸法：380L×560W×400H(mm)

所要モートル容量：0.4(KW)



NP-215 (斜面用皮漉機)

吟面、床面ともに正確にそいだ斜面加工ができ、特に皮革テープ製造などに有効。

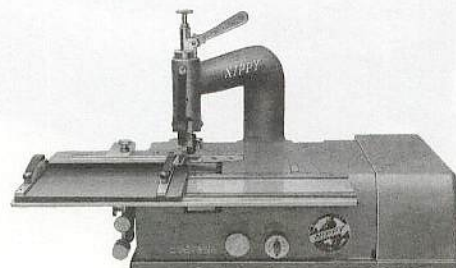
斜面長さ：最大10(mm)

漉き幅：最大175(mm)

作業速度：3段変速

機械寸法：420L×625W×395H(mm)

所要モートル容量：0.2~0.4(KW)



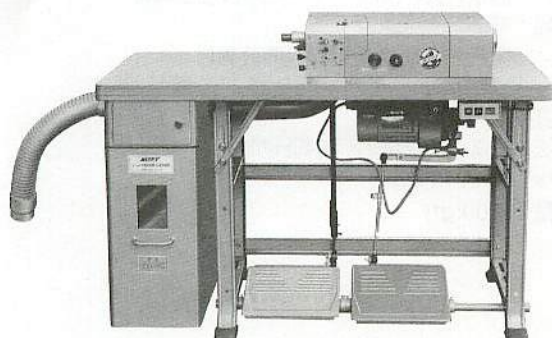
NP-102 (多様式皮漉機)

主としてヘリ漉き用として使用され、押え金を交換しなくてもペダル操作により漉き幅、漉き角度を自由に変えられる。

作業速度：3段変速

機械寸法：290L×325W×140H(mm)

所要モートル容量：0.2~0.4(KW)



NP-216 (吟漉機)

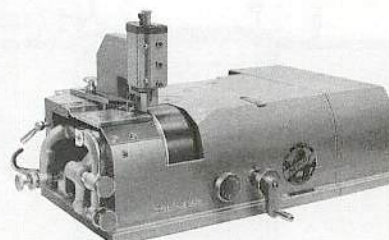
従来一番困難とされていた一般皮革、人工皮革等の表面（吟面）を漉く機械。

漉き幅：30(mm)

作業速度：3段変速

機械寸法：320L×535W×270H(mm)

所要モートル容量：0.2~0.4(KW)



NP-205 (皮漉機用集塵機)

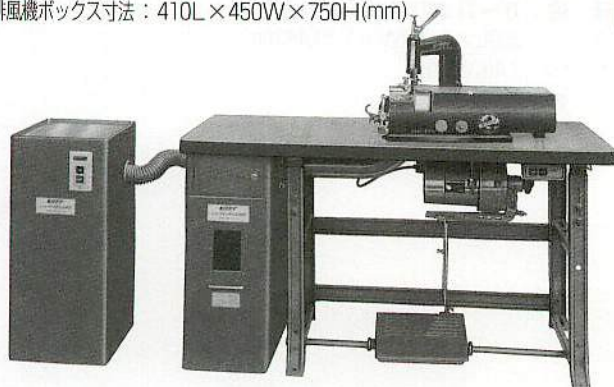
皮漉機使用時に生じる漉き屑を除去するために使用し、送りローラへの漉き屑の巻上り、漉き落ちを防ぎ、同時に作業環境を清潔に保つ。

電圧：3相200(V)(標準) 単相100(V)(特別仕様)

消費電力：0.4(KW) 集塵ボックス容量：61(L)

集塵ボックス寸法：530L×300W×650H(mm)

排風機ボックス寸法：410L×450W×750H(mm)



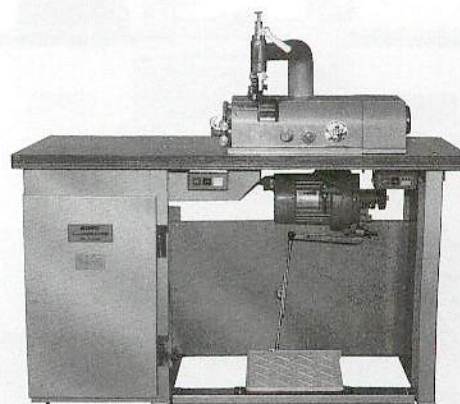
NP-2051 (皮漉機用集塵機)

NP-205同様、漉き屑を除去するために使用する機械。

電圧：単相100(V) 3相200(V)

消費電力：0.2(KW) 集塵ボックス容量：29(L)

機械寸法：530L×1,200W×720H(mm)

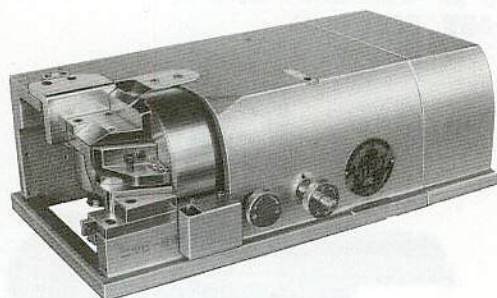


NP-217 (カバンの取手漉機)

カバン・袋物の取手のミシン作業の工程時に生じる食出し部分を漉く機械です。

機 械 寸 法 : 250L×470W×146H(mm)

所要モートル容量 : 0.2~0.4(KW)



NP-115 (うず巻裁断機)

メッシュ編みに使用する細皮をうず巻状に裁断する機械。

切 幅 : 2.5~5 (mm)

作業速度 : 60~100(m/min)

機械寸法 : 1,100L×1,200W×850H(mm)

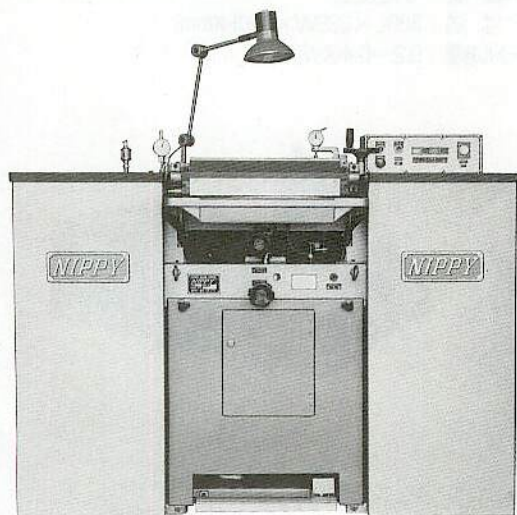
モートル : 0.2(KW)内蔵



ニッピ万能漉割機

一般皮革、ビニール、フェルト、ゴム、布等より作られる靴、鞆、手袋、財布、ベルト等のミシン加工前の工程で材料を精度よく漉き割る為に使用される機械です。

NP-120 (万能漉割機)



最小漉割り厚さ : 固定押え0.2(mm)、ローラ押え0.5(mm)

最大 漉 き 幅 : 480(mm)

漉き屑、研磨屑用の吸塵装置付

二つ割り (インサイジング) 装置付

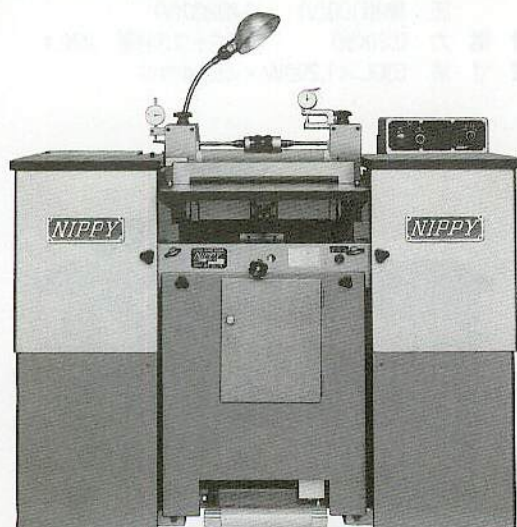
作 業 速 度 : 0~15(m/min)

機 械 寸 法 : 920L×1,580W×1,240H(mm)

モ ー ト ル : 3.5(KW)内蔵

重 量 : 850(kgf)

NP-350 (万能漉割機)



最小漉割り厚さ : 固定押え0.2(mm)、ローラ押え0.5(mm)

最大 漉 き 幅 : 350(mm)

漉き屑、研磨屑用の吸塵装置付

作 業 速 度 : 0~11.3(m/min)

機 械 寸 法 : 860L×1,350W×1,200H(mm)

モ ー ト ル : 2.4(KW)内蔵

重 量 : 630(kgf)

NP-1240 (万能漉割機)



最小漉割り厚さ：固定押え0.2(mm)、ローラ押え0.5(mm)
最大漉き幅：400(mm)

漉き屑、研磨屑用の吸塵装置付

作業速度：0～15.5(m/min)

機械寸法：1,080L×1,400W×1,200H(mm)

モートル：2.0(KW)内蔵

重量：690(kgf)

ニッピ細皮裁断機

一般皮革、ビニール、ゴム、スポンジ、フェルト等の紐類製作用の裁断機であり、座金（別注）を交換すれば希望幅の紐材が容易に得られます。

NP-15 (細皮裁断機)

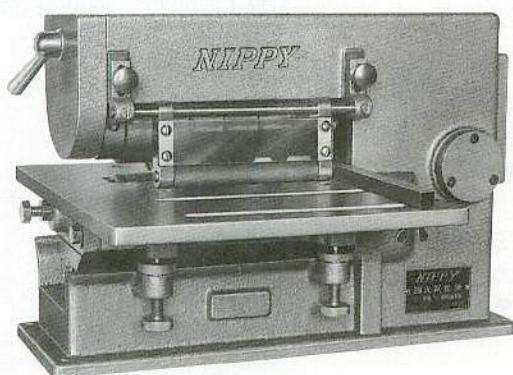
全作業切幅：175(mm)

作業速度：6.3(m/min)

刃/下ロール(周速比)：2/1

機械寸法：330L×440W×280H(mm)

所要モートル容量：0.2～0.3(KW)



NP-18 (細皮裁断機)

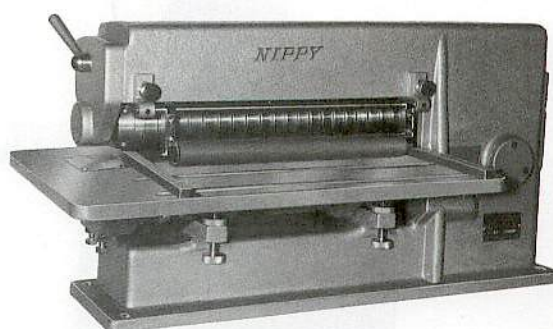
全作業切幅：350(mm)

作業速度：5.5(m/min)

刃/下ロール(周速比)：1.7/1

機械寸法：330L×700W×315H(mm)

所要モートル容量：0.3～0.4(KW)



NP-17 (細皮裁断機)

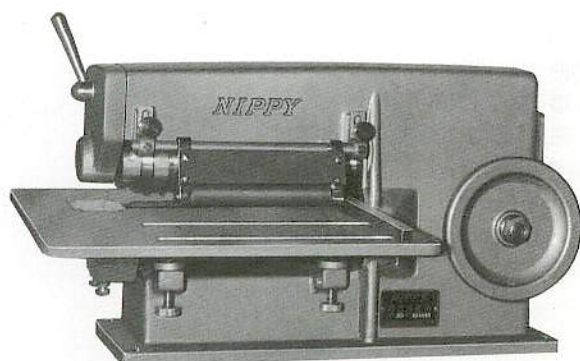
全作業切幅：200(mm)

作業速度：6 (m/min)

刃/下ロール(周速比)：3/1

機械寸法：330L×555W×305H(mm)

所要モートル容量：0.2～0.3(KW)



NP-2017 (細皮裁断機)

材料によって裁断に適した刃とローラの周速比を選択できる構造。

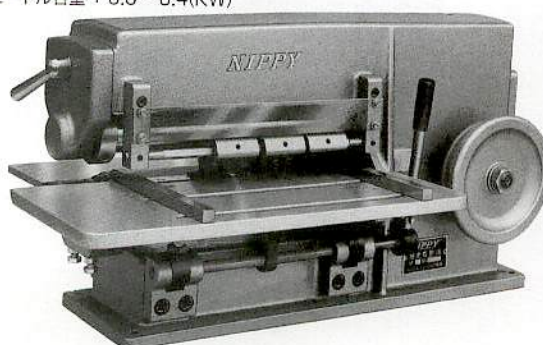
全作業切幅：250(mm)

作業速度：2.4～9.2(m/min)

刃/下ロール(周速比)：1/1、2/1、3/1、4/1

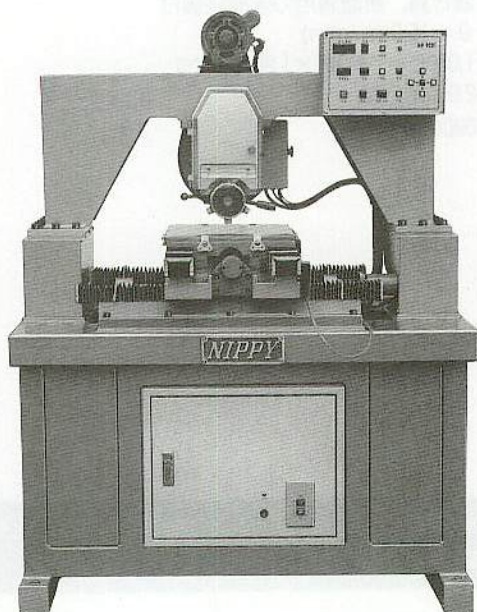
機械寸法：385L×620W×325H(mm)

所要モートル容量：0.3～0.4(KW)



ニッピパンチングマシン 靴、袋物、ベルト、レザーウェア等の連続模様の穴あけに使用される機械です。

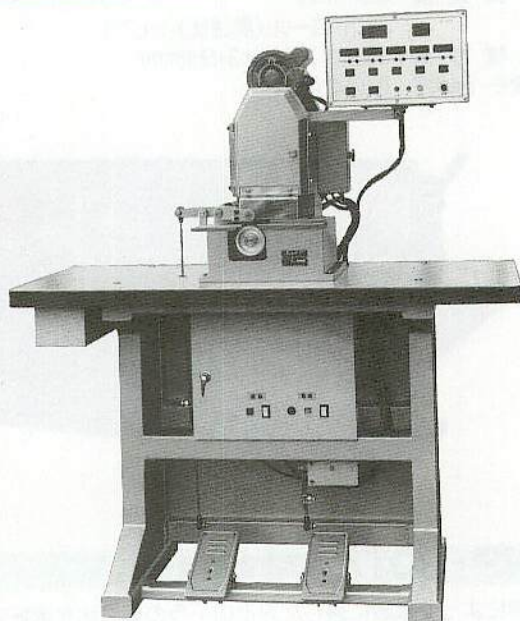
NP-9201 (パンチングマシン)



マイコン制御方式のパンチングマシンであり、各種のデザインされた飾り穴の加工に使用される。デジタイザにより好みのデザインを機械に入力することも出来る。

打 抜 き 力：1.5(Ton)
 作 業 幅：〈横〉300×〈縦〉270(mm)
 送りピッチ範囲：0.025～300(mm)
 穴 あ け 速 度：330(SPM)
 送 り 速 度：最大200(mm/sec)
 ポ ン チ 数：6 個
 機 械 寸 法：810L×1,150W×1,520H(mm)
 消 費 電 力：1.3(KW)
 重 量：460(kgf)

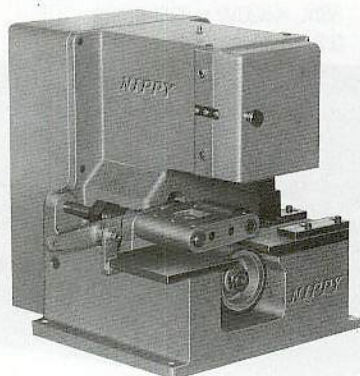
NP-260A (パンチングマシン)



パルスモートルによる送り機構を採用し、操作盤上カウンタに、スペース幅、送りピッチ、パンチ数を設定するだけで、簡単に穴あけ作業が出来る。

打 抜 き 力：1.5(Ton)
 送りピッチ範囲：0.5～49.5(mm) 又は、1～99(mm) (選択式)
 穴 あ け 速 度：275(SPM)
 1サイクル運転、自動連続運転の選択スイッチ付
 機 械 寸 法：530L×1,200W×1,400H(mm)
 消 費 電 力：0.85(KW)
 重 量：168(kgf) (テーブル脚を含む)

NP-260 (パンチングマシン)

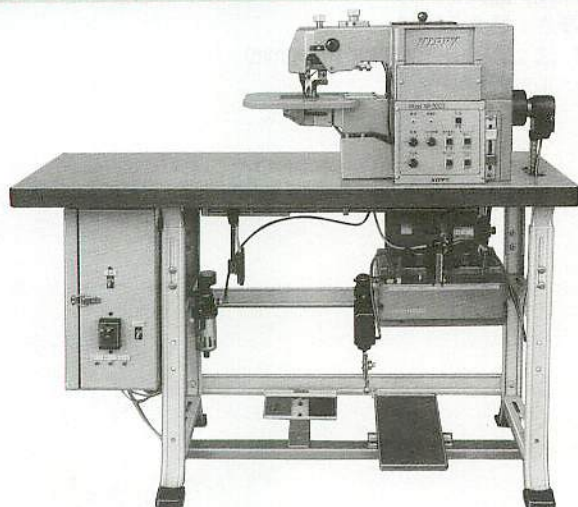


パンチング能力：0.5(Ton)
 送りピッチ範囲：0～60(mm)
 穴 あ け 速 度：250～350(SPM)
 機 械 寸 法：365L×385W×360H(mm)
 所要モートル容量：0.2(KW)

ニッピ折込機

一般皮革、合成皮革、ビニール製品の縁折込みに使用する機械で、主として靴、鞆、袋物、ベルト、財布、スリッパ等の縁折込みに使用されます。

NP-3003 (縁折込機、コンピュータ制御/サーモセメント装置付)



靴の甲革・一般皮製品・ビニール・布等の縁折込みを、自動的に糊を塗布しながら行う機械です。
コンピュータ制御により糊量は自動的に調整され、色々なセンサにより働きが自動化されます。

折込み幅：3.2～5 (mm)
送り量：1～6 (mm)
機械寸法：530L×1,200W×1,050H(mm)
所要モートル容量：1.3(KW)
重量：115(kgf)

NP-100 (縁折込機)

1台で折曲げ、カーブ部分の送り量調整、内カーブのメスによる切込みなどが簡単に操作でき、又同時に紐入れ作業も可能。

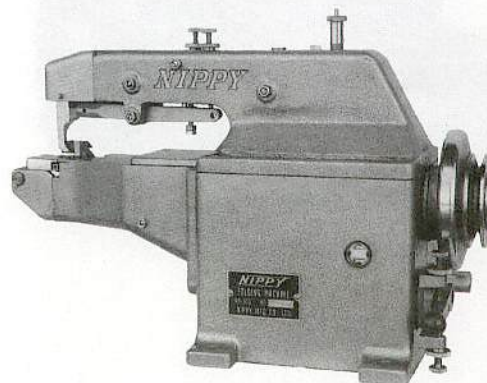
折込み幅：3.2～5 (mm)
送り量：1～6 (mm)
機械寸法：220L×550W×300H(mm)
所要モートル容量：0.2～0.4(KW)



NP-100K (ボール巻用縁折込機)

スリッパ、サンダルのボール巻に使用される機械。

折込み幅：最大10(mm)
送り量：1～6 (mm)
機械寸法：220L×550W×300H(mm)
所要モートル容量：0.2～0.4(KW)



ニッピへり返し機

靴、袋物、財布等の材料の直線部を一度に折曲げるのに使用される機械です。

NP-3106 (自動へり返し機)



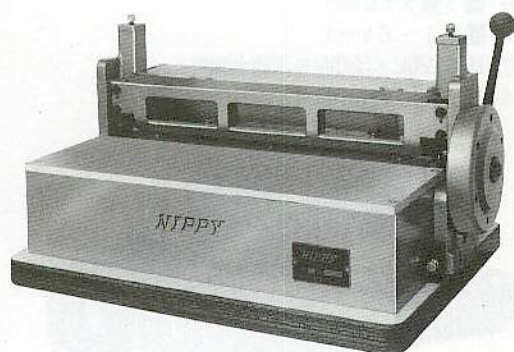
作業幅：750(mm)
へり返し幅：最大19(mm)
へり返し厚さ：最大 6(mm)
機械寸法：600L×1,200W×1,140H(mm)
モートル：90(W)内蔵
重量：170(kgf) (テーブル・脚含む)
(サイドオープン式)

NP-105 (自動へり返し機)



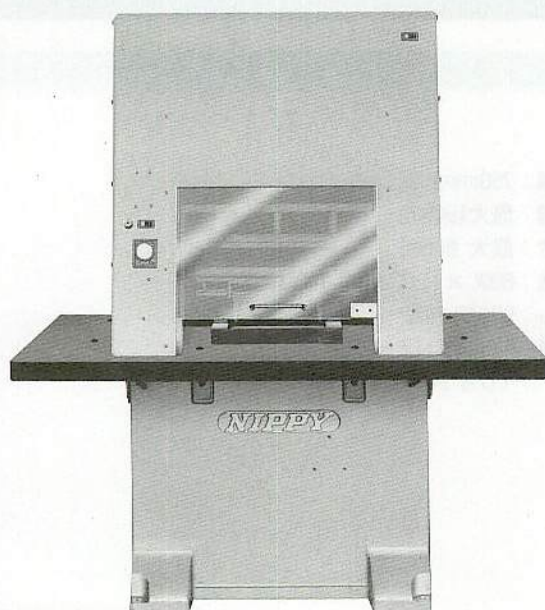
作業幅：500(mm)
 へり返し幅：最大11(mm)
 へり返し厚さ：最大5(mm)
 機械寸法：350L×1,065W×185H(mm)
 モーター：90(W)内蔵

NP-3107 (手動式へり返し機)



作業幅：400(mm)
 へり返し幅：最大12(mm)
 へり返し厚さ：最大5(mm)
 機械寸法：325L×550W×270H(mm)

NP-320 (自動縁折込機)



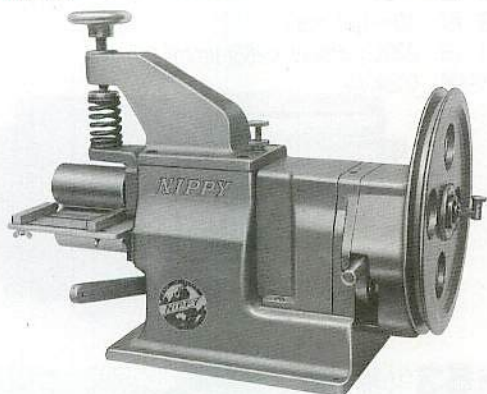
特殊な型を用い、効率よく縁全体が一度に折込める機械。

機械寸法：700L×1,000W×1,200H(mm)
 消費電力：30(W)
 エアー源必要
 重量：340(kgf)

NP-85 (ロール機)

一般皮革、合成皮革等紐類のへり返しに使用される機械。
(強力タイプ)

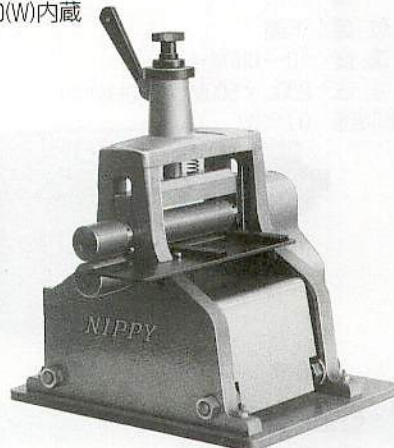
ローラ幅: 100(mm)
作業速度: 20~45(m/min) 高低速切替レバー付
機械寸法: 300L×530W×400H(mm)
所要モートル容量: 0.2~0.4(KW)



NP-88 (小型ロール機)

一般皮革、合成皮革等紐類のへり返しに使用される機械。
(コンパクトタイプ)

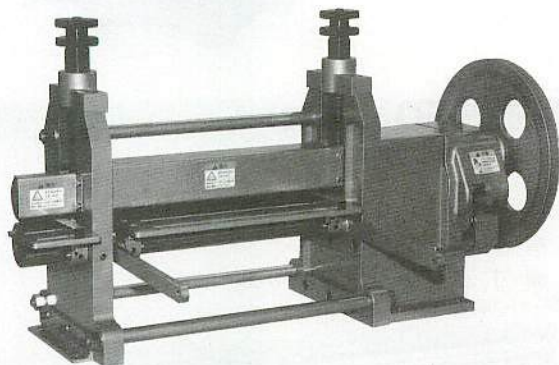
ローラ幅: 120(mm)
作業速度: 0~18(m/min) 可変速モートル内蔵
機械寸法: 270L×265W×375H(mm)
モートル: 90(W)内蔵



NP-8086 (ロール機)

一般皮革、合成皮革等紐類のへり返しに使用される機械。

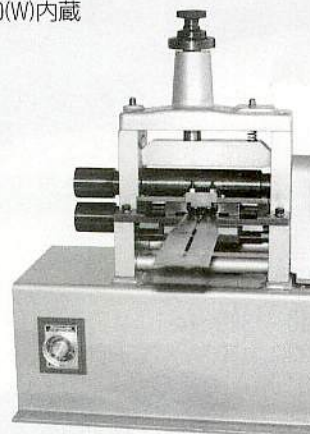
ローラ幅: 前側40(mm)
 中側300(mm)
作業速度: 15~26(m/min)
機械寸法: 270L×750W×390H(mm)
所要モートル容量: 0.2~0.4(KW)



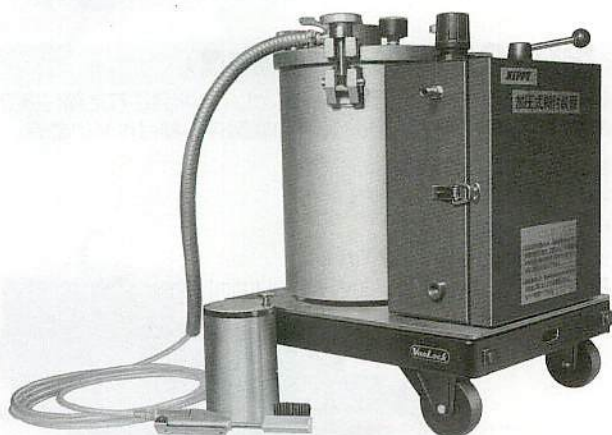
NP-8087 (コブラ手紐折機)

コブラ手の様な変形物の手紐のへり返しに使用される機械。

ローラ幅: 170(mm)
作業速度: 0~17.6(m/min) 可変速モートル内蔵
機械寸法: 418L×350W×210H(mm)
モートル: 40(W)内蔵



NP-5008 (加圧式糊付機)



空気圧力により糊を送り出し、ブラシで糊付けする方式の糊付機。

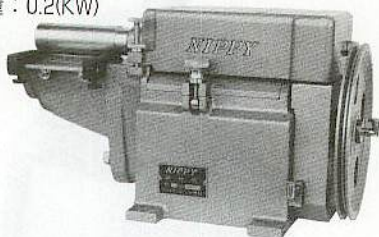
糊タンク容量: 約5 L
糊の種類: ラバー
機械寸法: 480L×320W×570H(mm)
エアースource必要

ニッピ糊付機

糊質からラバー用、ラテックス用、デスモジュール用、糊付位置から上面糊付用、下面糊付用、両面糊付用、糊付面形状から平面用、凹凸用、斜面用などと豊富な機種を揃え、あらゆる糊付作業に対応できます。

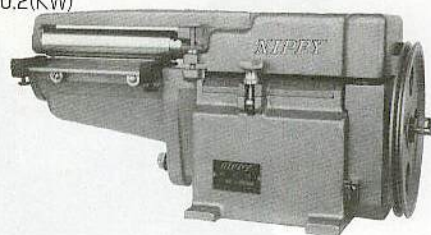
NP-50 (糊付機)

糊 付 幅 : 120(mm)
糊 質 : ラバ
糊 付 位 置 : 下面
作 業 速 度 : 10~13(m/min)
機 械 寸 法 : 230L×500W×260H(mm)
所要モートル容量 : 0.2(KW)



NP-51 (糊付機)

糊 付 幅 : 200(mm)
糊 質 : ラバ
糊 付 位 置 : 下面
作 業 速 度 : 10~13(m/min)
機 械 寸 法 : 230L×580W×265H(mm)
所要モートル容量 : 0.2(KW)



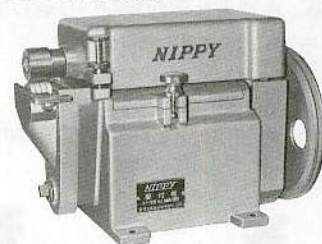
NP-52 (糊付機)

糊 付 幅 : 300(mm)
糊 質 : ラバ
糊 付 位 置 : 下面
作 業 速 度 : 10~13(m/min)
機 械 寸 法 : 230L×730W×265H(mm)
所要モートル容量 : 0.2(KW)



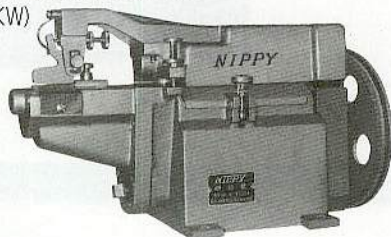
NP-53 (糊付機)

糊 付 幅 : 26(mm)
糊 質 : ラバ
糊 付 位 置 : 下面
作 業 速 度 : 10~13(m/min)
機 械 寸 法 : 230L×390W×260H(mm)
所要モートル容量 : 0.2(KW)



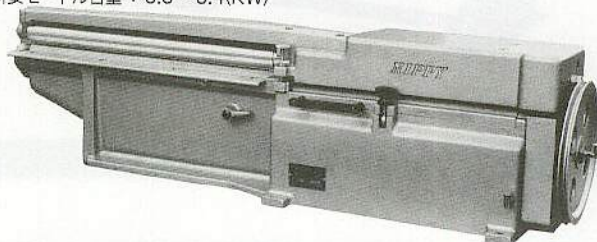
NP-58 (糊付機)

糊 付 幅 : 50(mm)
糊 質 : ラバ
糊 付 位 置 : 下面
作 業 速 度 : 10~13(m/min)
機 械 寸 法 : 230L×500W×285H(mm)
所要モートル容量 : 0.2(KW)



NP-550 (糊付機)

糊 付 幅 : 500(mm)
糊 質 : ラバ
糊 付 位 置 : 下面
作 業 速 度 : 10~13(m/min)
機 械 寸 法 : 265L×1,070W×280H(mm)
所要モートル容量 : 0.3~0.4(KW)



NP-560 (糊付機)

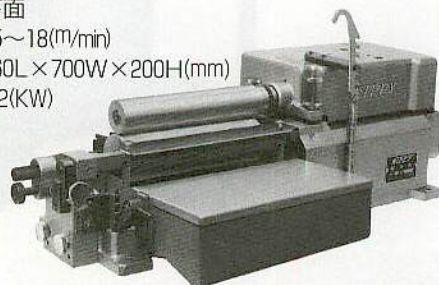
糊 付 幅 : 600(mm)
糊 質 : ラバ
糊 付 位 置 : 下面
作 業 速 度 : 10~13(m/min)
機 械 寸 法 : 265L×1,170W×280H(mm)
所要モートル容量 : 0.3~0.4(KW)



NP-262 (デスモ用糊付機)

特にデスモジュール(二液性糊)用として、開発された糊付機であり、スリッパ、サンダル、靴等の底関係の糊付作業に最適。

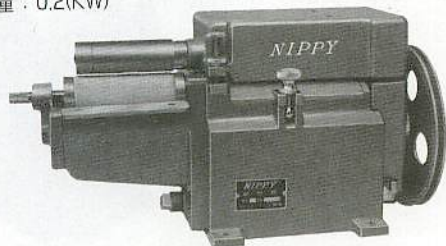
糊 付 幅 : 200(mm)
糊 質 : デスモジュール
糊 付 位 置 : 下面
作 業 速 度 : 15~18(m/min)
機 械 寸 法 : 360L×700W×200H(mm)
所要モートル容量 : 0.2(KW)



NP-76 (特殊糊付機)

糊付ローラには非常に弾力性があり、特に凹凸のある材料の糊付に適する。

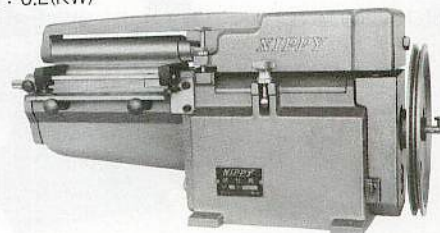
糊付幅：120(mm) 糊質：ラバ
糊付位置：下面 作業速度：10~13(m/min)
機械寸法：230L×545W×265H(mm)
所要モートル容量：0.2(KW)



NP-77 (特殊糊付機)

糊付ローラには非常に弾力性があり、特に凹凸のある材料の糊付に適する。

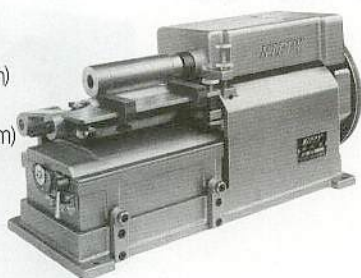
糊付幅：200(mm) 糊質：ラバ
糊付位置：下面 作業速度：10~13(m/min)
機械寸法：230L×625W×265H(mm)
所要モートル容量：0.2(KW)



NP-176 (特殊糊付機)

糊付ローラには非常に弾力性があり、特に凹凸のある材料の糊付に適する。又保守点検も容易。

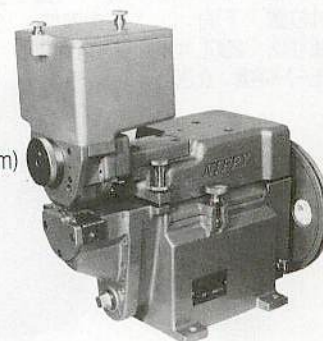
糊付幅：120(mm)
糊質：ラバ
糊付位置：下面
作業速度：10~13(m/min)
機械寸法：235L×570W×265H(mm)
所要モートル容量：0.2(KW)



NP-73 (両面糊付機)

サンダル中底や縫割部分の糊付等に広く用いられる。

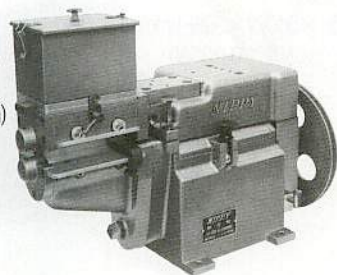
糊付幅：30(mm)
糊質：ラバ
糊付位置：両面
作業速度：10~13(m/min)
機械寸法：230L×430W×420H(mm)
所要モートル容量：0.2(KW)



NP-150 (両面糊付機)

スリッパ、サンダルの中敷、スキー靴のインナーブーツ、ベルトの芯等の両面糊付用として用いられる。

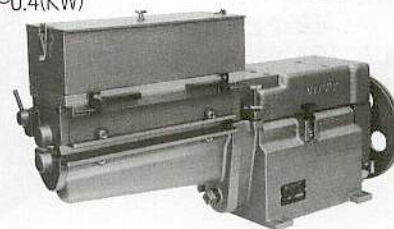
糊付幅：120(mm)
糊質：ラバ
糊付位置：両面
作業速度：10~13(m/min)
機械寸法：230L×500W×375H(mm)
所要モートル容量：0.2(KW)



NP-152 (両面糊付機)

スリッパ、サンダルの中敷、スキー靴のインナーブーツ、ベルトの芯等の両面糊付用として用いられる。

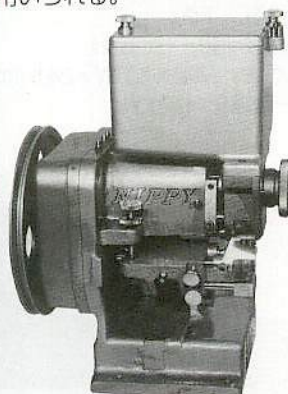
糊付幅：300(mm) 糊質：ラバ
糊付位置：両面 作業速度：10~13(m/min)
機械寸法：230L×730W×400H(mm)
所要モートル容量：0.2~0.4(KW)



NP-71 (上面糊付機)

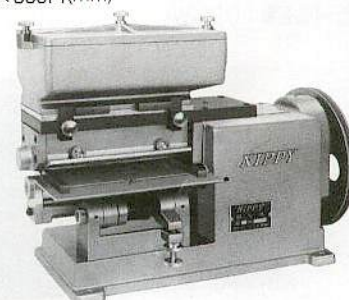
コバ用糊付機であり、アッパーの釣込前、ハンドバック、眼鏡ケース、ベルト等の糊付に用いられる。

糊付幅：20(mm)
糊質：ラバ
糊付位置：上面
作業速度：10~13(m/min)
機械寸法：320L×235W×395H(mm)
所要モートル容量：0.2(KW)



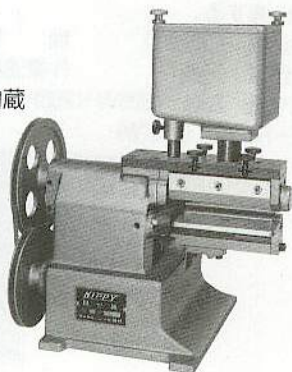
NP-251 (上面糊付機)

糊付幅：200(mm)
糊質：ラバ
糊付位置：上面
作業速度：10~13(m/min)
機械寸法：260L×500W×360H(mm)
所要モートル容量：0.2(KW)



NP-156 (ハンディ型上面糊付機)

糊付幅：120(mm)
糊質：ラバ
糊付位置：上面
作業速度：0～9.5(m/min)
可変速モートル0.1(KW)内蔵
機械寸法：
255L×325W×400H(mm)



NP-158 (ハンディ型上面糊付機)

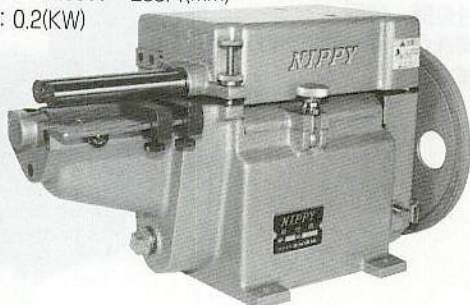
糊付幅：50(mm)
糊質：ラバ
糊付位置：上面
作業速度：0～9.5(m/min)
可変速モートル90(W)内蔵
機械寸法：255L×250W×370H(mm)



NP-5002 (糊付機)

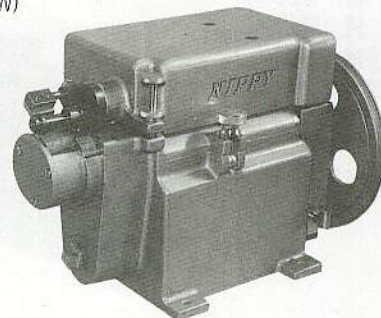
上ローラが2本方式の構造であり、特に薄物の糊付に最適。

糊付幅：120(mm) 糊質：ラバ
糊付位置：下面 作業速度：10～13(m/min)
機械寸法：230L×490W×260H(mm)
所要モートル容量：0.2(KW)



NP-58T (アッパ専用糊付機)

糊付幅：50(mm) 糊質：ラバ
糊付位置：下面 作業速度：10～13(m/min)
機械寸法：220L×470W×260H(mm)
所要モートル容量：0.2(KW)



NP-72 (底用縁糊付機)

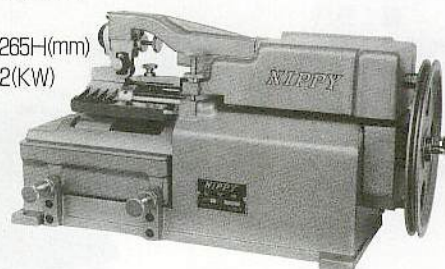
靴、スリッパ等の底部の縁糊付作業専用機。材料をセットするだけで自動的に糊付作業が出来る。

糊付幅：7～10(mm)
糊質：ラバ
糊付位置：上面
作業速度：0～8(m/min)
可変速モートル90(W)内蔵
機械寸法：250L×280W×500H(mm)



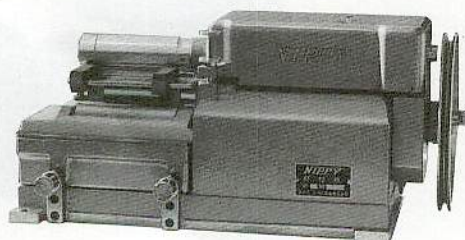
NP-68 (糊付機)

糊付幅：50(mm)
糊質：ラテックス
糊付位置：下面
作業速度：10～13(m/min)
機械寸法：
270L×540W×265H(mm)
所要モートル容量：0.2(KW)



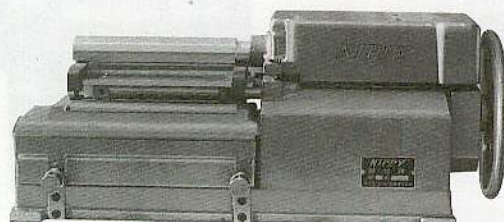
NP-61 (糊付機)

糊付幅：120(mm)
糊質：ラテックス
糊付位置：下面
作業速度：10～13(m/min)
機械寸法：270L×540W×240H(mm)
所要モートル容量：0.2(KW)



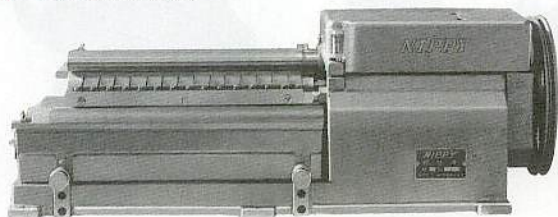
NP-62 (糊付機)

糊付幅：200(mm)
糊質：ラテックス
糊付位置：下面
作業速度：10～13(m/min)
機械寸法：270L×620W×240H(mm)
所要モートル容量：0.2(KW)



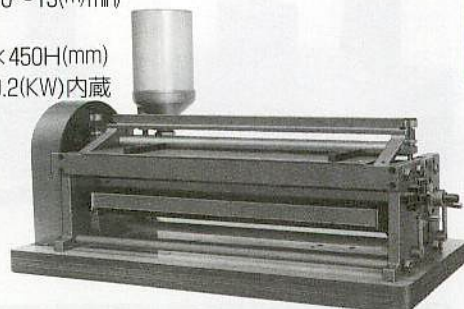
NP-65 (糊付機)

糊 付 幅: 300(mm)
糊 質: ラテックス
糊 付 位 置: 下面
作 業 速 度: 10~13(m/min)
機 械 寸 法: 340L×720W×260H(mm)
所要モートル容量: 0.2(KW)



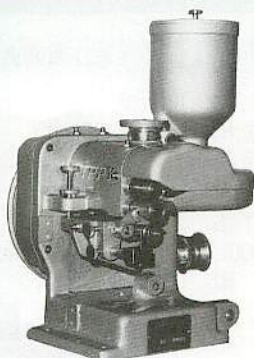
NP-500 (糊付機)

上ローラが2本方式の構造であり特に薄物の糊付に最適。
糊 付 幅: 500(mm)
糊 質: ラテックス、サイビノール
糊 付 位 置: 下面
作 業 速 度: 10~13(m/min)
機 械 寸 法: 300L×790W×450H(mm)
所要モートル容量: 0.2(KW)内蔵



NP-60 (上面糊付機)

糊 付 幅: 20(mm)
糊 質: ラテックス
糊 付 位 置: 上面
作 業 速 度: 8~10(m/min)
機 械 寸 法: 265L×280W×400H(mm)
所要モートル容量: 0.2(KW)



NP-63 (両面糊付機)

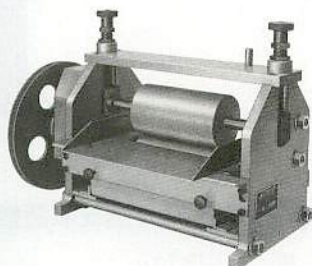
糊 付 幅: 20(mm)
糊 質: ラテックス
糊 付 位 置: 両面
作 業 速 度: 8~10(m/min)
機 械 寸 法: 265L×370W×400H(mm)
所要モートル容量: 0.2(KW)



NP-163 (中敷用糊付機)

スリッパ、サンダルの中敷の両面を一度に糊付出来る機械。

糊 付 幅: 150(mm)
糊 質: ラテックス
糊 付 位 置: 両面
作 業 速 度: 15~18(m/min)
機 械 寸 法: 270L×430W×330H(mm)
所要モートル容量: 0.2(KW)



NP-78 (ピース巻き機)

NP-72 (底用縁糊付機) で糊付された靴底部の縁にピースを自動的に巻付ける機械。

ピース幅: 3~6(mm)
作業速度: 0~4(m/min)
可変速モートル90(W)内蔵
機械寸法: 250L×270W×385H(mm)



ニッピ熱風機

靴、カバン等の最終仕上げに使用しコテの利かない部分のしわを効率よく伸ばすことに使用されます。

NP-70 (蒸気式熱風機)

蒸気と蒸気発生装置が分離方式の為ヒーターの耐久性に優れ、又多量の蒸気が発生し作業能率がよい。

ヒーター:
熱風用 1 (KW)
蒸気用 0.1(KW)
機械寸法: 360L×220W×610H(mm)



NP-7 (蒸気式熱風機)

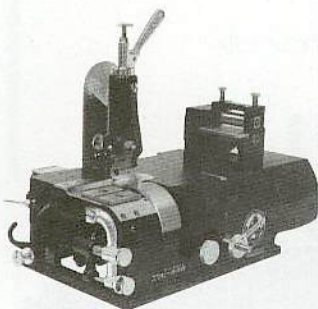
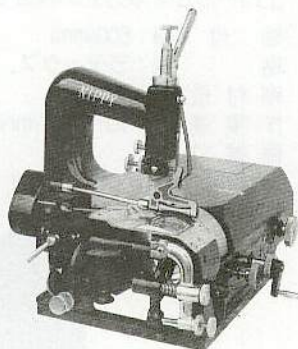
ヒーター: 1 (KW)
機械寸法: 410L×240W×540H(mm)



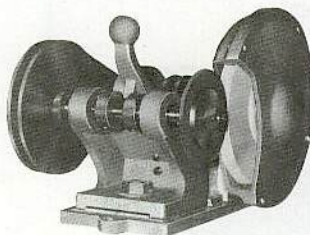
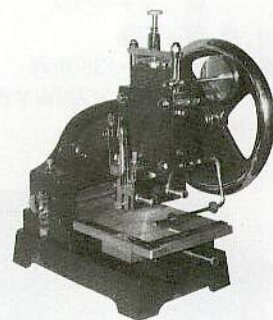
NP-8 (乾式熱風機)

ヒーター: 0.5(KW)
機械寸法: 280L×230W×530H(mm)



NP-12 (送り出し装置)**NP-13 (上送りセット)****NP-16 (研磨機)**

細皮裁断機の丸刃専用の研磨機。
機械寸法：220L×250W×190H(mm)
所要モートル容量：0.2(KW)

**NP-80 (自動送り箔押機)****ニッピ油圧裁断機**

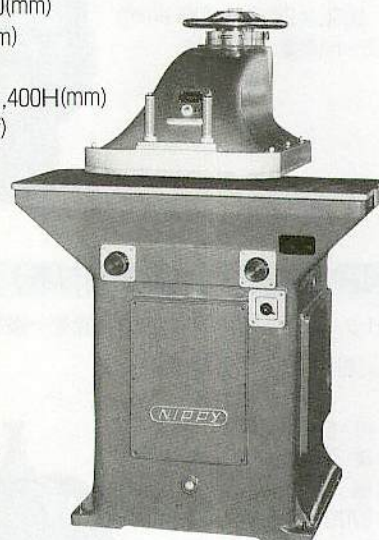
靴、鞆、袋物、手袋、パッキン、アップリケなどに使われる一般皮革、ビニール等の刃型による打抜きに使用する。

NP-130 (油圧裁断機)

打抜き力：18(Ton)
抜台面積：1,000×480(mm)
圧盤面積：330×600(mm)
ストローク：5～60(mm)
機械寸法：
1,000L×950W×1,400H(mm)
重量：1,100(kgf)
モートル：1.5(KW)内蔵

**NP-132 (油圧裁断機)**

打抜き力：18(Ton)
抜台面積：1,000×480(mm)
圧盤面積：550×600(mm)
ストローク：5～60(mm)
機械寸法：
1,000L×950W×1,400H(mm)
重量：1,130(kgf)

**NP-135 (油圧裁断機)**

打抜き力：12(Ton)
抜台面積：915×480(mm)
圧盤面積：330×520(mm)
ストローク：5～50(mm)
機械寸法：915L×820W×1,200H(mm)
重量：900(kgf)
モートル：0.75(KW)内蔵

**NP-138 (油圧裁断機)**

打抜き力：12(Ton)
抜台面積：920×450(mm)
圧盤面積：330×520(mm)
ストローク：15～50(mm)
機械寸法：920L×810W×1,350H(mm)
重量：800(kgf)
モートル：0.75(KW)内蔵

