**供销负责人**

要教育本部门职工树立“质量第一”的思想，认真执行上级有关部门和本单位关于医疗器械质量方面的法规、规章及规定，正确处理好质量和业务之间的关系。要根据适销对路、按需择优采购的原则，编制和审查进货计划，要积极清查和推销库存产品和积压产品，做好有问题产品的处理工作。对因产品长期积压而造成的变质和失效的经济损失要查明原因，明确责任，实事求是进行严肃处理。