**保管员**

应熟悉医疗器械的质量性能，要按产品特性要求分区、分类储存。根据温湿度情况，及时采取措施，调整仓库的温湿度。严格执行“先进先出、近期先出”的原则，货架应按生产批号（生产日期）堆码。不得发生责任性过期失效。对有质量问题的产品或待查产品，要单独存放或挂上明显标志，不得出库销售。要配合养护员做好养护和质量检查工作，发现问题及时处理，但在未处理前，不得发货。