

使用说明

连接串口

1. 依次点击：菜单栏中“连接”->“打开串口”，弹出串口设置界面。
2. 选择串口前先刷新串口，波特率一般是115200，完成后打开串口。

获取数据

所有数据是按照零件来分组的，使用自增编号的方式区别零件。

- 回到主界面，点击“获取数据”按钮。
- 获取一次数据后，测试计数加一，达到五次（可以设置）后归零并且零件计数加一。
- 若该零件不需要测试五次，可以在“选项”菜单栏中找到“零件数增一”，点击以手动计数。

录入数据

1. 须先将**eWMS系统**打开到数据录入的界面。
2. 选择零件编号，程序会高亮显示对应数据所在的单元格。
3. 在“数据和单位”中，可以选择此次要录入的零件数据类型，如电感“Ls”。
4. 最后点击“录入数据”按钮，程序会识别数据输入区域，自动输入数据。