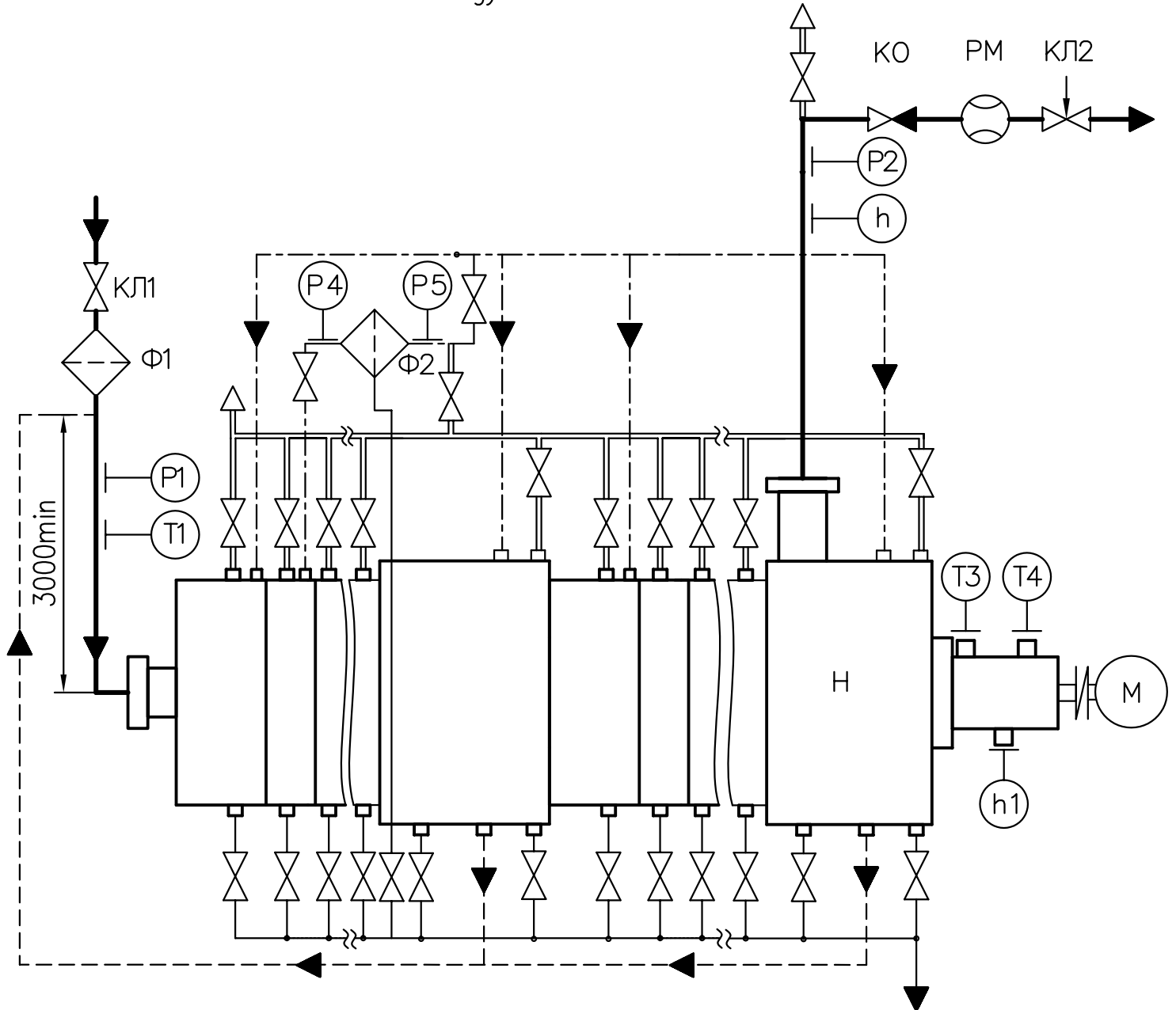


Агрегат насосный

ГДМ64

Рекомендуемая схема обвязки



— Основной контур

== Сгубка

КЛ1 – клапан запорный

КЛ2 – клапан регулирующий

КО – клапан обратный

М – электродвигатель

Н – насос

Φ1, Φ2 – фильтр

h – сигнализатор уровня

h1 – сигнализатор появления

жидкости в корпусе привода

PM – расходомерное устройство

P1 – давление на входе в насос

--- Сброс из камеры гидропяты

--- Смазка и охлаждение подшипников насоса

— Слив

P2 – давление на выходе из насоса

P4, P5 – контроль перепада давления
на фильтре

T1 – температура жидкости на входе в насос

T3, T4 – температура подшипников привода