ГДМ54 Схема обвязки K0 РМ КЛ2 КЛ1 Ф1 Н 3000 min (P3)

Агрегат насосный

Основной контур Сдувка

Слив

КЛ1 — клапан запорный

КЛ2- клапан регулирующий

КО – клапан обратный

М – электродвигатель

Н – насос

 $\Phi 1 - \Phi 3 - \phi$ ильтры

h - сигнализатор уровня

Охлаждение магнитной муфты

и смазки подшипников

Сброс жидкости из камеры разгрузки

h1 — сигнализатор появления жидкости в корпусе привода

РМ — расходомерное устройство

P1 — gaвление на входе P2 — gaвление на выходе

Р3-Р4 - контроль перепада давления на фильтре

Т1 – температура жидкости на входе

Т2,Т3 — температура подшипников привода