

## mdspass2 チュートリアルと演習

last update: Jan 2019

### パート III: 構造体の変形

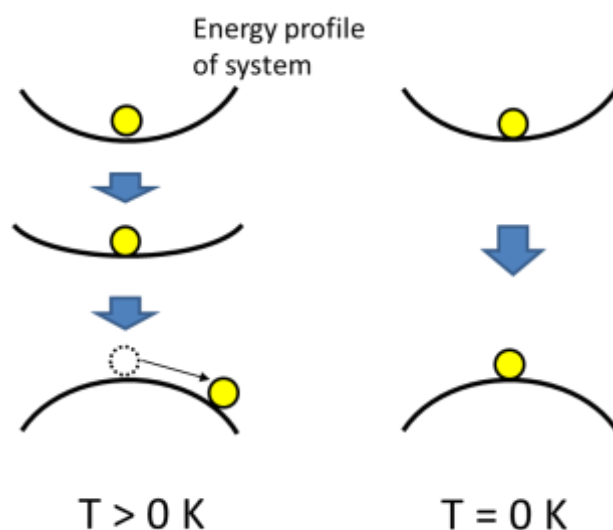
#### 1. ナノワイヤのモデル作成と引張り解析

銅のナノワイヤのモデルを作成し、引張り MD 計算をしてみます。

1. **Create config** パネルを開き、Atom は Cu, Potential は EAM Mishin, その下の構造は FCC を選択します。# of rep in x/y/z はそれぞれ、3,3,8 とし、Lattice const. は 3.61 とします。Create し、Close でパネルを閉じます。
2. **Set parameters** パネルを開き、各種セッティングをします。Draw bond にチェック、Bond length は 2.8 程度が良いでしょう。Relax algo は GLOC にチェックしておきます。Deformation settings を開き、ex/ey/ez がすべて 0 となっているのを確認します（違ったら 0 を入力）。Close でパネルを閉じます。
3. **Control** パネルで、Potential ARG を Mishin にセットします。PBC x/y のチェックを外し、PBC z のチェックを入れます。こうすることで z 方向のみに周期境界条件が課され、ナノワイヤの計算となります。
4. dt は 2.0 程度とし、Algorithm を Relaxation (atom)にして、MD 計算を数百ステップ行います (MD on/off ボタンを使用します)。  
※x,y 方向に原子構造が少しだけ収縮します。
5. このままだと構造がほぼ完全な理想格子状態となり、のちに引張や圧縮を与えた場合に変形が起こりにくくなる (不安定平衡:図参照) ので、少し原子を「揺すって」やります。

Temp set を 300 程度とし、Algorithm を NVT として、MD 計算を開始します。原子が振動し始めるのが分かります。数百ステップ MD を行った後、MD を一旦停止します。Algorithm を Relaxation (atom) に切り替え、再び MD 計算を実行して、構造緩和計算が行われます (数百ステップ行えばよい)。

※原子構造の変化が見た目ではほぼ無くなりますが、上記の手続き (有限温度 MD + 構造緩和) によって、ごくわずかな「初期不整」が与えられます。



図：構造不安定化と不安定平衡のイメージ。

6. この構造を用いて、引張りシミュレーションをします。緩和計算の効率を上げるため、Set parameter パネルで Relax algo を FIRE<sup>※</sup>に切替えます。Atom color をロールアウトし、ラジオボタンの CSP を選択します。Autorange を外し、min を 0, max を 0.03 とします。これは、結晶すべりによる積層欠陥の形成を視覚化するのに適した着色法です。Deformation settings エリアで、ez に 0.002 程度の値を入れ、Repeat Lz のチェックを外します。Close でパネルを閉じます。

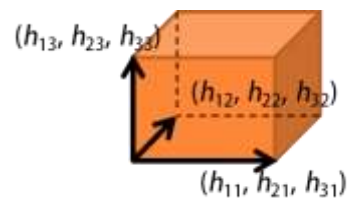
※FIRE: Bitzek et al., Phys. Rev. Lett. 97 (2006), 170201 “Structural Relaxation Made Simple” 構造緩和の際の時間ステップを増減させる（例えば勾配が小さいときに dt を増大させる）等の工夫により構造緩和の効率を上げる方法。

7. Control パネルで、Algorithm が Relaxation (atom)となっていることを確認し、MD 計算をスタートします。すると z 方向への引張り MD 計算が開始します。しばらくすると急激に構造変化が起こります。初期不整があるので、きわめてゆっくり引張っていけば（ez の値がもっと小さければ）、エッジ部からの転位発生などがみられるはずです。ですがここでは引張り速度が速すぎて（かつ初期不整がそれほど大きくないために）、構造全体が一気に相変態したような挙動が見られるはずです。
8. そこで、もう少し大きな初期不整を与えてみます。Create config パネルを開き、下の方にある Edit config をロールアウトします。この状態で、MD viewer 上で適当なエッジ原子を左クリックすると、その原子が着色され、Edit config エリアにその原子の情報が表示されます。そこで、Remove atom ボタンを押すとこの原子が消去されます（原子数が一つ減ります）。Close で Create config パネルを閉じてください。
9. ついでに、単純な引張り解析でなく、z 軸方向への引張／圧縮繰返し解析に切替え

てみます。Set parameters パネルを開き、Deformation settings エリアで Repeat Lz にチェックを入れ、Lz(min)に 30.0、Lz(max)に 34.0 と入力します。Close でパネルを閉じます。こうするとセルの z 方向サイズ Lz が Lz(min)および Lz(max)になるたびに ez の符号が逆転され、Lz がこれらの値の間を往復します。

10. このセッティングで、MD 計算を開始してみてください。セルの z 方向サイズが 33Å に至る少し前に、先ほど取り除いた原子のあたりを起点として結晶すべり変形が起こります。まだ変形速度が速いため、相変態のような挙動も部分的に見られますが、繰返し変形をじっと観察しているとすべり様の挙動がみられるはずです。Rotation コントローラで視点角度を変えてみると見やすくなるかもしれません。Lz(min)、Lz(max)の値を若干変更すると違った様子が見られますので、色々試してみてください。

11. MD 計算中の応力は、stress.d というファイルに出力されます。形式は、ステップ数,  $\sigma_x, \sigma_y, \sigma_z, \tau_{xy}, \tau_{yz}, \tau_{zx}$  となっています。また、セルのサイズは cell.d というファイルに出力され、形式はステップ数,  $h_{11}, h_{21}, h_{31}, h_{12}, h_{22}, h_{32}, h_{13}, h_{23}, h_{33}$  です (図参照)。

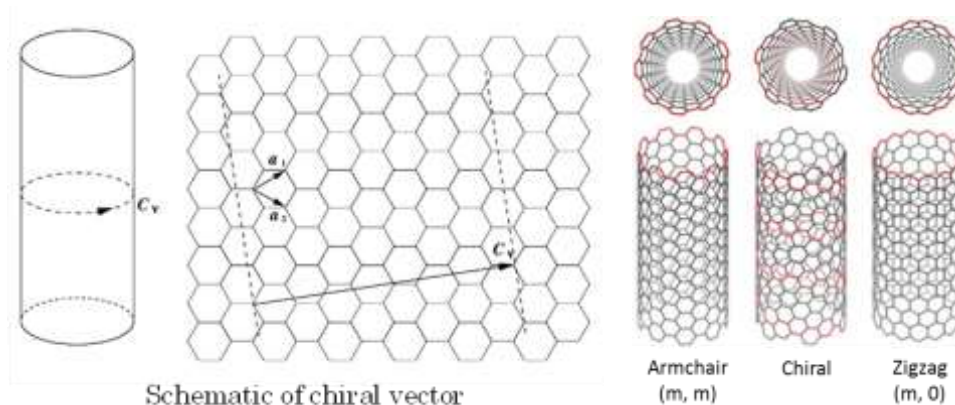


## 2. カーボンナノチューブ(CNT)のモデル作成と軸方向圧縮解析

### <モデル作成>

1. Create Config をクリックして、Create config パネルより CNT の構造を作成します。Atom は C とし、Potential は Brenner を選択します。その下のラジオボタンは、Nanotube を選択してください。パネル上方の右側の# of rep in x/y/z 入力欄、それぞれ 1, 1, 20 と入力してください。これで、z 方向 (CNT の軸方向) にユニットセル20 個分の長さを持ったナノチューブ構造が作成されることになります。  
※ユニットセルの軸方向サイズがどの程度になるかは、カイラルベクトル (下記)によって異なります。カイラル型 CNT の場合( $n \neq 0$  かつ  $m \neq n$ )には一般に、大きなサイズになります。
2. その下の m of (m, n) と n of (m, n) 欄には、CNT のカイラルベクトルを入力します (カイラルベクトルについては図を参照してください)。ここでは細いジグザグ型 CNT を作成することにします。m=8, n=0 としてください。
3. その下の NT cell size (x/y) 欄は、軸と垂直方向のセルサイズをいくつにするかを Å 単位で指定します。ナノチューブの直径よりある程度大きければ問題ないので、例えば 50 を入力してください。(x, y 方向には周期境界条件を課さないで、ナノチューブ直径より小さい値でない限り問題は生じません。) なお、Nanotube 構造を指定した場合は最近接原子間距離がグラフェンの実験値 0.142nm となるように構

造が作成される仕様なので、Lattice const.入力欄は無視してください。パネルの一番下、Create をクリックしてください。MD viewer ウィンドウに構造が現れたら、Create config パネルの下の Close をクリックして閉じます。



図：CNTの構造を示すカイラルベクトル。 $(m, n)$  の形で示され、 $C_v = ma_1 + na_2$ である。 $n = 0$  の場合は zigzag 型、 $m = n$  の場合は armchair 型と呼ばれる。

#### <軸方向圧縮解析>

1. Control パネルで、PBC x および PBC y のチェックを外し、PBC z にチェックを入れてください。z 方向（CNT の軸方向）のみに周期境界条件が課されます。
2. Set param ボタンを押して Set parameters パネルを開きます。Setup for drawing をロールアウトし、Draw bond にチェックを入れ、Bond length 欄に 1.6 を入力します（値が大きいと第 2 近接原子間も接続されてしまい、見にくくなるし描画も遅くなります）。Draw Force のチェックは外しておいた方が見やすいでしょう。さらに Atom color をロールアウトし、Energy にチェック、Autorange にもチェックを入れます。Sphere radius や Sphere segment は適当で良いですが、それぞれ 4, 8 あたりが適当と思われます。
3. Relax algo は GLOC にしておきます。Deformation settings をロールアウトし、ex, ey, ez の値がゼロとなっていることを確認します。Close ボタンを押し、Set parameters パネルを閉じます。
4. Algorithm を Relaxation (atom) にし、MD on/off を押して緩和計算を実行します。100 ステップほど行えばよいと思います。
5. Temp set の欄に、設定温度（例えば 100）を入力し、Algorithm を NVT にして温度一定解析の MD 計算モードとします。MD 計算の時間ステップ dt は 1.0 としておきます。Set param を押してパネルを開き、Deformation settings をロールアウトして ez に負の値（例えば -0.02）を入力します。Repeat Lz のチェックは外しておきます。Close を押してパネルを閉じます。
6. MD on/off を押し、圧縮 MD 計算を開始します。ある程度圧縮が進むと、CNT が

S 字状に屈曲し、さらに進むと「く」の字に折れ曲がるので、MD on/off を押して一度 MD 計算をストップしてみます。このような屈曲、折れ曲がり是不安定変形であり、座屈と呼ばれます。

7. なお、Reset ボタンを押すと、構造作成をした直後の状態に戻ります。圧縮 MD を失敗した場合、計算条件を少し変更してみたい場合に利用してください。

#### <座屈後の状態の観察>

1. MD を停止した状態で、Control パネルの視点コントローラ (Rotation, Objects XY, Objects Z) を操作して色々な角度から原子構造を観察してください。折れ曲がった部分の一部の原子の色が変わっており、エネルギーが高くなっていることがわかります。
2. また、ボンドの組み換えが生じることで 6 員環が 5 員環や 7 員環に変化している箇所もあるかもしれませんので探してみてください。

※視点を操作させすぎて元に戻せなくなったときは、MD viewer 画面上をクリックして "r" キーを押せば、視点が最初の状態に戻ります。

#### <圧縮座屈後の引張り>

1. Set param を押してパネルを開き、Deformation settings 内の ez を正の値にします (例えば 0.02)。Repeat Lz のチェックが外れていることを再度確認してください。(チェックが入っていると、セルの z 方向長さが Lz(min)と Lz(max)の間に収まるように強制的に ez の符号が逆転されてしまいます)
2. Close を押してパネルを閉じ、MD on/off を押して引張り MD 解析を開始します。折れ曲がっていた箇所が徐々に引き伸ばされ、元の CNT 構造に戻っていくはずですが、5 員環や 7 員環を形成するようにボンドの組み換えが起こっていた箇所も、元通りの 6 員環に戻るはずですが (戻らないこともあるかもしれません)。CNT はこのように、非常に強い変形を与えてもボンドの組み換えによってひずみを吸収し、除荷すると元に戻るという高い柔軟性を持った特殊な材料であることが分かります。

#### [演習]

##### 1. ナノワイヤの引張り・圧縮

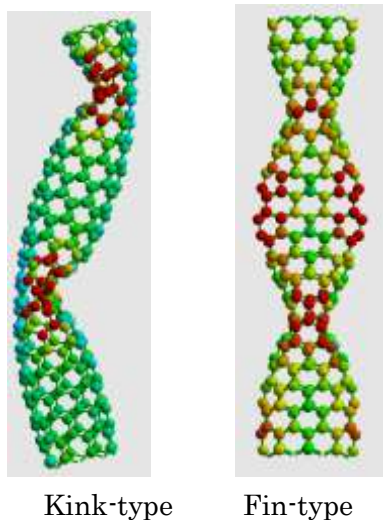
上記を参考に、ナノワイヤの単純引張り・単純圧縮・引張り・圧縮の繰返しのシミュレーションを行い、その結果をスナップショットやグラフを用いて説明せよ。例えば、すべりなどの構造変化が起こる時に応力がどのように変わるか、初期構造不正 (欠陥) やひずみ速度によって変形挙動がどのように変わるかなどを観察すること。温度を適当に設定して温度一定条件でやってみるとか、適宜原子種 (Cu, Al, Si などが

やり易いと思われる) やワイヤのサイズを変えてみるなど、色々と試してほしい。

## 2. CNT の座屈

CNT の構造・サイズを変えてみて、それに伴って座屈変形がどのように変化するか調べよ。カイラルベクトル( $m,n$ )を例えば(20,0)などにとすると大径の CNT 構造となる。

※円筒構造の座屈問題では、長さに対して径が極めて小さい（アスペクト比が大きい）ときは S 字状座屈（材料力学で言うところのオイラー座屈）が、アスペクト比が大きくなるとドラム缶がつぶれるような座屈変形（提灯型座屈やダイヤモンド型座屈と呼ばれる）が生じることが知られている。CNT ではアスペクト比が大きいときは S 字状形状やキンク（くびれ部）を伴う座屈形状、アスペクト比が小さいときはフィン型の座屈形状が観察されるはず（下図参照）。



図：CNT 軸方向圧縮の座屈形状の例。