

ISMAEL LOPEZ MORALES

Calle La Solana 17. Marchamalo. (Guadalajara) 638315035

llopez.tj@gmail.com

CARNET B1

PORFOLIO DESARROLLADOR:

https://yosoyeltato2020.github.io/miporfolio/

FORMACIÓN

BACHILLERATO (Mixto III)

FP. QUIMICA ANALISIS Y CONTROL (F.P. **GRADO MEDIO)**

PROGRAMACION DE SISTEMAS INFORMATICOS (C.P grado 3) (IfCto609, Academia Krono Ofimática)

MONTAJE Y MANTENIMIENTO DE ORDENADORES (FOREM)

DESARROLLO DE PAGINAS WEB (SEPECAM) (HTML, Adobe Creative Suite, Flask)

CURSO DE AUTOCAD (Academia Infoguada)

CARNET MANIPULADOR ALIMENTOS

IDIOMAS

Inglés grado B1. (intermedio)

Certificado de Inglés centro de estudios International House en Dublín.

SOBRE M I

En mi experiencia laboral me he movido entre la Informática y la Química. Esta última mi profesión, y los ordenadores mi Hobby. En estos tiempos modernos combino la experiencia de estas dos profesiones.

FXPFRIFNCIA

INFINITI SYSTEM. (3 años)

Técnico en Reparación de Ordenadores / Departamento Comercial / Atención al Cliente. Diagnóstico y reparación de equipos informáticos, brindando soluciones efectivas a nivel hardware y software Trabajo en equipo con áreas comerciales para adaptar soluciones tecnológicas a las necesidades del cliente, fortaleciendo la relación empresa-cliente. Coordinación entre el área técnica y comercial. Desarrollo de habilidades analíticas y metodológicas aplicables al entorno de programación.

HISPANO FERRITAS. (PHILIPS IBERICA).

(1 AÑO). Técnico de laboratorio. Control de calidad mediante ensayos físico-químicos, desarrollo de materiales cerámicos. Uso de espectrofotómetro de Absorción Atómica.

SOLUZIONA. SERVICIOS PROFESIONALES DE UNION FENOSA. CALIDAD Y MEDIO AMBIENTE. (Téc. Laboratorio)

(3 AÑOS) Análisis y monitorización de contaminantes químicos y control ambiental en áreas industriales. Manejo avanzado de técnicas instrumentales: Cromatografía de Gases, cromatografía liquida y espectrometría de masas, entre otros. Control de calidad.

MAREVA Productos Químicos

(2 AÑOS) Fabricación y ventas de productos químicos. (Lejías, ambientadores, desengrasantes, etc.). Preparación y manejo seguro de productos químicos conforme a procedimientos normalizados y fichas FDS, REACH, CLP. Cumplimiento de protocolos de seguridad, higiene y buenas practicas de laboratorio.