

目视管理（颜色标识）应用于内镜类手术精密器械分类管理中的效果观察

刘笑影 天津医科大学中新生态城医院 （天津 300467）

文章编号: 1006-6586(2020)10-0001-02

中图分类号: R47

文献标识码: A

内容提要: 目的: 探讨目视管理（颜色标识）应用于内镜类手术精密器械分类管理中的效果。方法: 选取本院内镜类手术精密器械226例作为观察组, 另选取2017年10月~2018年9月本院内镜类手术精密器械133件作为对照组。对照组采取常规分类管理方案进行精密器械分类管理。观察组应用目视管理（颜色标识）法进行精密器械分类管理: 按照颜色进行分类专柜存储、规范器械的使用流程、创建术后交接程序、增强器械质量监管等。观察、对比两组的数目缺损率、包装合格率及器械损耗率有无差异。结果: 对照组的数目缺损率、包装合格率、器械损耗率分别6.64%、83.63%、9.73%; 观察组分别为0.75%、98.50%、0.75%。对两组的数目缺损率、包装合格率及器械损耗率进行组间对比, 差异存在统计学意义($P<0.05$), 与对照组相比较, 观察组的包装合格率显著提升, 数目缺损率及器械损耗率明显下降($P<0.05$)。结论: 在内镜类手术精密器械分类管理中采用目视管理（颜色标识）法进行分类管理, 可有效提升内镜类手术精密器械的分类管理水平。

关键词: 目视管理 颜色标识 内镜类手术 精密器械 分类管理

Color Identification in the Classification Management of Endoscopic Surgical Precision Instruments

LIU Xiao-ying Sino-Singapore Eco-city Hospital of Tianjin Medical University (Tianjin 300467)

Abstract: *Objective:* To explore the effect of visual management (color mark) in the classification management of endoscopic surgical precision instruments. *Methods:* 226 cases of endoscopic surgical precision instruments were selected as the observation group, and 133 cases of endoscopic surgical precision instruments in our hospital as the control group. In the observation group, visual management (color identification) method was used for precise device classification management: classified counter storage according to color, standardized device use process, created post-operative handover procedure, enhanced device quality supervision. *Results:* The number defect rate, packaging qualification rate and equipment loss rate were 6.64%, 83.63% and 9.73% respectively in the control group, and 0.75%, 98.50% and 0.75% respectively in the observation group with statistical difference ($P<0.05$). Compared with the control group, the observation group was significantly increased, the number defect rate and the device loss rate were significantly decreased ($P<0.05$). *Conclusion:* Visual management (color identification) can effectively improve the classification management level of endoscopic surgical precision instruments.

Key words: visual management, color identification, endoscopic surgery, precision instruments, classification management

DOI:10.15971/j.cnki.cmdi.2020.10.001

内镜类手术精密器械的分类管理工作属医院质量管理的重要组成部分之一。如果内镜类手术精密器械的分类管理力度不够彻底, 极易发生破损或丢失, 致使手术治疗难以顺利开展, 同时也会在一定程度上造成科室及医院成本的浪费, 并降低医生的满意度。不同科室内镜类手术精密器械在精细程度、长短、大小等方面的差异较小, 因此极易发生冒用冒领、拿错、混装等状况, 对手术效率及配合质量具有严重的不良影响^[1,2]。因此, 相关操作人员应提升对内镜类手术精密器械的分类管理工作的重视度, 并严格遵循相关的质量标准开展内镜类手术精密器械的分类管理工作。本次研究将着重目视管理（颜色标识）应用于内镜类手术精密器械分类管理中, 现报告如下。

1. 资料与方法

1.1 一般资料

选取2018年10月~2019年9月本院内镜类手术精密器械226例作为观察组, 另选取2017年10月~2018年9月本院内镜类手术精密器械133件作为对照组。

1.2 方法

对照组采取常规分类管理方案进行精密器械分类管理。观察组应用目视管理（颜色标识）法进行精密器械分类管理, 具体如下^[3,4]: (1) 按照颜色进行分类专柜存储: 针对不同专科的内镜类手术精密器械, 需要使用不同颜色的标示贴进行分类包装, 包括蓝色、红色、绿色、黄色等, 例如泌尿科内镜类手术精密器械黏贴黄色标示贴进行标注, 普外科内镜类手术精密器械使用绿色标示贴进行标注, 妇科专科内镜

收稿日期: 2020-04-06

类手术精密器械使用红色标示贴进行标注。全部腔镜类手术精密器械均需集中进行灭菌处理,随后集中放置于专用储存柜内并上锁,有专人保管;(2)规范器械的使用流程:当专科医生需要使用自己的专属器械时,应由洗手护士亲自前往领取并签字确认。使用前需要对手术器械的包装标示贴颜色、有效期、完整性进行仔细检查,打开包装后需要对每把器械的完好性、颜色胶带的完整性进行仔细检查,同时使用精密器械专用盘对器械进行盛装和传递,禁止将其与普通手术器械混装。手术完成后需要将其单独放置于精密器械专用盒中;(3)创建术后交接程序:手术完成后,洗手护士需要与CSSD人员进行交接工作,器械室护士需要当面对腔镜类手术精密器械的数目、完整性情况进行仔细检查,双方确认器械的数目、完好性无误后,方可签字完成交接工作;(4)增强器械质量监管:创建质控小组,组员为各专科组长,质控小组的具体工作内容如下:对腔镜类手术精密器械的分类管理工作进行监管,并定期进行抽检,及时发现并解决管理工作中存在的相关问题。

1.3 观察指标

观察、对比两组的数目缺损率、包装合格率及器械损耗率。

1.4 统计学分析

统计分析软件选用SPSS 20.0,计数资料采用 χ^2 检验,结果数据的表现形式为率。 $P<0.05$ 认定差异存在统计学意义。

2. 结果

对照组的数目缺损率、包装合格率、器械损耗率分别6.64%、83.63%、9.73%;观察组分别为0.75%、98.50%、

0.75%。对两组的数目缺损率、包装合格率及器械损耗率进行组间对比,差异存在统计学意义($P<0.05$),与对照组相比较,观察组的包装合格率显著提升,数目缺损率及器械损耗率明显下降($P<0.05$),见表1。

3. 讨论

随着医疗水平及手术技术的不断发展,越来越多精密型手术器械在疾病的临床治疗中普及。手术器械日益复杂化、精密化,特别是显微器械精密度高、精巧纤细、价格相对高昂,在清洁、运输、灭菌、包装等环节中稍微碰磕都极有可能造成损坏^[4]。因此,相关管理部门应对腔镜类手术精密器械的分类管理工作进行持续性质量改进。目视管理(颜色标识)模式是一种新型管理模式,该模式使得管理工作直观化、可视化、透明化,有利于提升护理人员责任意识及警惕性,降低护理差错事件的发生几率,保障患者安全,对护理质量的提升具有重要意义^[5]。在腔镜类手术精密器械的分类管理工作中,使用颜色指示带有利于提升腔镜类手术精密器械分类、包装工作的准确性,对手术室器械护士工作质量和工作效率的提升具有积极意义,方便手术护士取用器械,也在一定程度上降低了器械拿取的差错率,从而提升手术效率及配合质量^[6]。本次研究发现,与对照组相比较,观察组的包装合格率显著提升,数目缺损率及器械损耗率明显下降。

综上所述,在腔镜类手术精密器械分类管理中采用目视管理(颜色标识)法进行分类管理,可有效提升腔镜类手术精密器械的分类管理水平,对临床手术的临床治疗效果具有深远影响。

表1. 两组的数目缺损率、包装合格率及器械损耗率对比 [件数(%)]

组别	数目缺损率	包装合格率	器械损耗率
对照组($n=226$)	15(6.64)	189(83.63)	22(9.73)
观察组($n=133$)	1(0.75)	131(98.50)	1(0.75)
χ^2	19.13		
P	<0.001		

参考文献

- [1] 陈金莲,罗润娥.目视管理在改善消毒供应室器械管理效果及工作质量中的应用[J].护理实践与研究,2017,14(23):122-123.
- [2] 王小兰,王志蓉.目视管理在改善消毒供应室器械管理质量中的应用效果[J].医疗装备,2019,32(20):54-55.
- [3] 何巧芳,许木清,周萍.三位色码目视管理技术在耳鼻喉科器械管理中的应用[J].护理研究,2019,33(15):2706-2708.
- [4] 张博,杨爱娣,包安竹,等.目视管理(颜色标识)在手术室精密器械管理中的应用[J].实用医院临床杂志,2018,15(6):254-255.
- [5] 陈金莲,罗润娥.目视管理在改善消毒供应室器械管理效果及工作质量中的应用[J].护理实践与研究,2017,14(23):122-123.
- [6] 吉桂贤,党苗苗,高海燕,等.目视管理在改善消毒供应中心器械管理效果及工作质量中的应用对策[J].饮食保健,2019,6(43):280-281.