

中华人民共和国卫生行业标准

WS/T ×××××—××××

医用耗材采购使用管理分类代码与标识码  
第 27 部分：组套编码

Classification and codes of medical consumable procurement,

utilization and management—

Part 27: Consumable set

点击此处添加与国际标准一致性程度的标识

(送审稿)

2018-10

××××—××—××发布

××××—××—××实施

中华人民共和国国家卫生健康委员会  
发布

目 次

前言 ..... II

1 范围 ..... 1

2 规范性引用文件 ..... 1

3 术语和定义 ..... 1

4 分类基本原则与方法 ..... 1

5 编码基本原则与方法 ..... 2

6 组套编码 ..... 4

## 前 言

WS/T XXX《医用耗材采购使用管理分类代码与标识码》分为以下28个部分

- 第1部分：总则
- 第2部分：医用耗材统一标识码HCBS
- 第3部分：医用耗材分类总体框架
- 第4部分：临床用途大类
- 第5部分：品类与品种
- 第6部分：扩张类品名、主特征与辅特征
- 第7部分：栓塞类品名、主特征与辅特征
- 第8部分：充填类品名、主特征与辅特征
- 第9部分：修补类品名、主特征与辅特征
- 第10部分：置换类品名、主特征与辅特征
- 第11部分：内固定类品名、主特征与辅特征
- 第12部分：外固定类品名、主特征与辅特征
- 第13部分：传导类品名、主特征与辅特征
- 第14部分：管路类品名、主特征与辅特征
- 第15部分：容器类品名、主特征与辅特征
- 第16部分：过滤吸附分离类品名、主特征与辅特征
- 第17部分：注射穿刺类品名、主特征与辅特征
- 第18部分：缝合类品名、主特征与辅特征
- 第19部分：粘合止血类品名、主特征与辅特征
- 第20部分：敷料护创类品名、主特征与辅特征
- 第21部分：口腔类品名、主特征与辅特征
- 第22部分：中医及民族医类品名、主特征与辅特征
- 第23部分：手术器械和工具品名、主特征与辅特征
- 第24部分：体外诊断试剂品名、主特征与辅特征
- 第25部分：低值耗材品名、主特征与辅特征
- 第26部分：其他类耗材品名、主特征与辅特征
- 第27部分：组套编码
- 第28部分：材质分类与编码

本部分为WS/T XXX的第27部分。

本部分按照GB/T1.1-2009 给出的规则起草。

本部分由国家卫生标准委员会信息标准专业委员会提出。

本部分的主要起草单位：国家卫生健康委统计信息中心、国家卫生健康委卫生发展研究中心、广东省医用耗材管理学会、湖北省公共资源交易中心、湖北省卫生计生委信息中心、华中科技大学、陕西省公共资源交易中心、天津市药品采购中心。

本部分的主要起草人：胡建平、钱军程、于丽华、戴军进、肖树发、陈斌、陈敏、左克源、陆喆、高雪、常欢欢、韦安琪、申远、王晶、贾倩、张学高。

# 医用耗材采购使用管理分类代码与标识码

## 第27部分：组套编码

### 1 范围

本标准规定了医用耗材采购使用管理分类代码与标识码中组套编码的基本原则和方法及相应的代码。

适用于各级各类医疗卫生机构、行政主管部门和其他用户对医用耗材采购、配送、库存、使用等信息采集、信息处理和信息交换相关工作。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文的应用是必不可少的。凡是注明日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准。但是，鼓励根据本标准达成协议的各方研究。凡是不注明日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 7027-2002 信息分类和编码的基本原则与方法

GB/T 10113-2003 分类编码通用术语

GB/T1.1-2009 标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写

WS363.1-2011 卫生信息数据元目录 第1部分：总则

WS364.1-2011 卫生信息数据元值域代码 第1部分：总则

### 3 术语和定义

医用耗材采购使用管理分类代码与标识码第1部分：总则界定的术语和定义适用于本文件。

### 4 分类基本原则与方法

医用耗材采购使用管理分类代码与标识码第1部分：总则的分类基本原则与方法适用于本文件。

### 5 编码基本原则与方法

医用耗材采购使用管理分类代码与标识码第1部分：总则的编码基本原则适用于本文件。

### 6 组套编码

组套编码用于医院内进行组套销售的医用耗材产品的信息化管理，是 17 位的数字字母混合码。编码结构见表 1：

表 1 组套编码结构

编码结构	主件 HCBS	-	组套内单件数代码	组套顺序码
解释	组套中主件的 13 位 HCBS 码	1 位连接符-	1 位组套内单件数代码	2 位数字字母混合顺序码

其中“主件 HCBS”是主件的 13 位 HCBS 码。主件是组套中的主要组件，难以区分主件时，按从上到下、从左到右、先大后小原则进行区分。

“-”是连接符，用来区分前面的主件 HCBS 码和后面的组套信息。

“组套内单件数代码”表示组套内包含的单件数量，详见表 2。

“组套顺序码”是 2 位数字字母混合顺序码，取值范围为 01-ZZ，是对同样单件数量的组套进行流水编码。

表 2 组套及单件数代码表

组套	代码	对应单件数
非组套	0	
组套但未拆分	1	
组套，可拆分	2	2
	3	3
	4	4
	5	5
	6	6
	7	7
	8	8
	9	9
	A	10
	B	11
	C	12
	D	13
	E	14
	F	15
	G	16
	H	17
	I	18
	J	19
	K	20
	L	21
	M	22
	N	23
	O	24
	P	25
	Q	26

	R	27
	S	28
	T	29
	U	30
	V	31
	W	32
	X	33
	Y	34
	Z	多数