

浅谈消毒供应中心检查包装区的质量管理

新乡医学院第三附属医院消毒供应中心 郝宾艳 453003

目的：是保证物品的灭菌质量，减少院内感染的发生率。

医院消毒供应中心是向全院提供各种无菌器材，敷料和其他无菌物品的保障科室，又是预防和减少医院感染发生的重要科室，而消毒供应中心检查包装区的工作是灭菌前的最后一道程序，是确保物品灭菌质量的关键环节，其工作质量的好坏直接影响灭菌效果。

如何为临床科室及手术室提供各种质量保证的无菌物品包，包装质量的优劣，直接影响临床工作和病人安危，加强和控制包装环节是消毒供应中心非常重要的一个组成部分。我院采取的方法是：

1、重视检查包装区工作人员的在职教育：

1.1 随着科学技术的发展和院内感染的严峻形势,以及消毒供应中心规范的强制执行,均要求消毒供应中心检查包装区的工作人员加强工作责任心,定期接受业务技能的培训,不断学习新知识,不但要学习护理知识,还要学习相关的物理化学知识,以及控制院内感染的标准,强化法制观念。

1.2 我院对科室人员实行分层级管理，定期组织进行业务学习和相关专业的学习。每月对新入科人员进行技能操作培训。努力提高工作人员的专业技能和服务技巧,培养人员责任意识、质量意识、安全意识及团结协作意识，提高人员的沟通能力和服务水平。全面提升检查包装区工作人员的整体素质。

2、加强检查包装区的环境卫生管理

2.1 包装间是包装物品的场所，主要用于再生器械经过去污处理后进行质量检查选配、核对、包装等过程。经过去污处理的器械在该区暴露过程中，易被带有含菌量高的空气微生物造成再次污染。因此，我们要严格做到每日包装前对室内打包台面，物架、墙面用含有效氯 1：500mg/L 的消毒液擦拭，地面每日用 1：500mg/L 消毒液湿拖 2 次，空气用医用空气净化消毒器进行消毒。每月对包装区空气、物体表面、工作人员手进行监测，要求菌落数正常，不得超出标准，才能有效地保证无菌器材的灭菌水平。

2.2 严格控制进入包装间的人员数量

实际的物理隔离屏障应随时关闭以控制外界污染空气的进入。对进入包装间的物流，人流及气流实施严格的管理控制，才能将大量微生物阻隔在包装间外，尽量减少细菌对包装间空气的污染。

2.3 严格执行卫生清洁及空气消毒制度是空气含菌量减少的关键因素

工作人员应严格执行消毒供应中心各区的班前班后卫生清洁、空气消毒制度。保持室内温度 20-23℃，湿度 30-60%。

3、严格执行包装操作规程和质量控制

工作人员严格按照：包装准备—器械检查—器械组合—复核—包装—封包和粘贴标识—质检并记录的流程操作。

3.1 包装前准备：

环境准备：包装区光线充足，包装台台面清洁

人员准备：洗手、更衣、更鞋

物品准备：内外包布、洞巾、治疗巾、各种敷料、缝针、缝线等配件，包内化学指示物，标签与器械单等等。

包装前准备的质量要求：包装人员洗手符合六部洗手法，保证以清洁的手接触清洁的器械。

包装间及包装台台面灯管全部打开。工作台面清洁，物品准备齐全。

3.2 器械检查：各类物品包装前必须进行清洗质量、器械功能，陈旧程度等方面检查，要求

物品齐全、配套、连接严密牢固、清洗光亮、无锈斑、变形或破损。胶管类要求不发粘。针头类要求：针头无钩，无锈，通畅，配套适用。包装硬质容器外观应完整、清洁、干燥。包布清洁无损，大小适宜。

3.3 器械组合：包装前依据器械装配的技术规程或图示，核对器械的种类、规格和数量，拆卸的器械应进行组装。手术器械应摆放在篮筐或有孔的盘中进行配套包装。盘盆碗等器皿，宜单独包装。剪刀和血管钳等轴节类器械不应完全锁扣。有盖的器皿应开盖，摺放的器皿间应用吸湿布、纱布或医用吸水纸隔开；管腔类物品应盘绕放置，保持通畅；精密器械、锐器等应采取保护措施。各式弯钳从小到大排列整齐用一把卵圆钳串好，末端用无齿短镊固定。质量要求：包装人员保证以清洁的手接触清洁的器械。所有器械卡锁全部打开。尖锐、精细器械前端用保护套保护。

3.4 复核：按装配单再次核对器械的数量、洁净度及功能。

3.5 包装：灭菌物品包装分为闭合式包装和密封式包装。手术器械采用闭合式包装方法，应有 2 层包装材料分 2 次包装。密封式包装入使用纸袋、纸塑袋等材料，可使用一层，适用于单独包装的器械。每包中央放置化学指示物。

3.6 封包要求：

3.6.1 包外应设有灭菌化学指示物。如果透过包装材料可直接观察包内灭菌化学指示物的颜色变化，则可不放置包外灭菌化学指示物。

3.6.2 闭合式包装应使用专用胶带，胶带长度应与灭菌包体积、重量相适宜，松紧适度。封包应严密，保持闭合完好性。

3.6.3 纸塑袋、纸袋等密封包装其密封宽度应 $\geq 6\text{mm}$ ，包内器械距包装袋封口处 $\geq 2.5\text{cm}$ 。

3.6.4 医用热封机每日使用前应检查参数的准确性和闭合完好性。

3.6.5 硬质容器应设置安全闭锁装置，无菌屏障完整性破坏时应可识别。

3.6.6 灭菌物品包装的标识应注明物品名称、包装者等内容。灭菌前应注明灭菌器编号、灭菌批次、灭菌日期和失效日期。

3.7 质检并记录：由质控人员定期或不定期抽查洗后器械或打好的待灭菌包并做好记录。

小结

保证物品包装质量，提高灭菌效果，才能为临床提供合格的无菌物品，有效地控制院内感染发生率。