



## Presses à sertir Finn-Power

Presses à Sertir .....	K-2
Jeux de Mors Standards.....	K-7
Equipements Optionnels .....	K-8

## Presses à sertir NK fabrication Française

Presses à Sertir .....	K-9
Jeux de Mors Standards.....	K-21
Equipements Optionnels .....	K-22

## Autres Machines et Matériels

Tronçonneuses.....	K-23
Tronçonneuses-Dénudeuses .....	K-26
Dénudeuses .....	K-28
Outils de Dénudage.....	K-29
Marquage .....	K-30
Compteur Métreur .....	K-31
Dévidoirs pour Flexibles .....	K-31
Cintreuses .....	K-32
Machines à Evaser Jic + Pressertissage 24° .....	K-32

## Presses à sertir

**GF hydro** vous propose deux gammes de presses à sertir ainsi que les outillages et différentes options associées à chaque modèles, couvrant l'ensemble des besoins en sertissage des raccords sur les tuyauteries flexibles.

- Gamme FINN-POWER, fabrication Finlande (pages 2 à 8)
  - Gamme NK, de fabrication Française, que nous favorisons, grâce au SAV immédiat (pages 9 à 22)
- Elles se divisent en trois grandes familles comme suit :

- **Les presses portatives :**

Utilisation pour le dépannage sur site, idéales dans les situations où l'électricité n'est pas disponible. Simples d'emploi, facilement transportables.

Suivant modèles, l'énergie de sertissage est fournie soit par une pompe manuelle, soit par air comprimé, soit par une batterie de véhicule.

Série 16 : **P16 et NK16**

Série 20 : **P20 et NK25**

Série 32 : **P32 et NK30**

- **Les presses d'établi :**

Combinant puissance, maniabilité et encombrement réduit, elles s'intègrent parfaitement dans un flux de travail automatisé et garantissent une productivité maximale.

Ergonomie optimisée par diverses options (pédale ou butée automatique, armoire de rangement des jeux de mors etc...).

Série 20 : **P20 et NK25**

Série 32 : **P32 et NK30**

Série 51 : **P51 et NK40-60**

- **Les Unités de production :**

Conçues pour les grandes séries, les presses à très haut rendement fournissent une puissance, une vitesse et une efficacité de sertissage optimales.

Elles disposent en standard du système de changement rapide de mors et d'une armoire de rangement. Polyvalentes grâce à leurs grandes ouvertures de mors ainsi qu'une large gamme de jeux de mors, elles permettent de passer aisément d'une production en série à une production à l'unité (raccords coudés, à brides, pièces aux formes complexes etc...).

Série 20 : **FP20 et Gamme NK**

Série 120 : **FP120 et Gamme NK**

Série 140 : **FP140 et Gamme NK**

### Presses à sertir Série 16



P16 HP



P16 AP

SÉRIE 16	Capacité diamètre serti mm	Capacité flexible	type de mors	Type d'énergie	Puissance KW	Dimensions mm			Poids KG
						Largeur	Longueur	Hauteur	
P16HP	10 à 45	DN 1"	P16	manuelle	-	331	386	271	26
P16AP	10 à 45	DN 1"	P16	air comprimé	-	337	402	271	28

# Machines & Outils

## Presses à sertir Série 20



SÉRIE 20	Capacité diamètre serti mm	Capacité flexible	type de mors	Type d'énergie	Puissance KW	Dimensions mm			Poids KG
						Largeur	Longueur	Hauteur	
P20 HP	10 à 61	DN 1" (4 nappes) jusqu'au DN 1"1/2 (2 tresses)	P20	manuelle	-	487	441	389	66
P20 AP	10 à 61	DN 1" (4 nappes) jusqu'au DN 1"1/2 (2 tresses)	P20	air comprimé	-	583	477	345	59
P20 CS	10 à 61	DN 1" (4 nappes) jusqu'au DN 1"1/2 (2 tresses)	P20	12/24 volts CC	-	571	533	387	83
P20 X-MS	10 à 61	DN 1" (4 nappes) jusqu'au DN 1"1/2 (2 tresses)	P20	380V.tri	3 KW	525	515	564	110
P20	10 à 61	DN 1" (4 nappes) jusqu'au DN 1"1/2 (2 tresses)	P20	380V.tri	4 KW	597	475	609	130
P21	10 à 61	DN 1" (4 nappes) jusqu'au DN 1"1/2 (2 tresses)	P20	380V.tri	4 KW	897	475	640	186
FP20	10 à 61	DN 1" (4 nappes) jusqu'au DN 1"1/2 (2 tresses)	P20	380V.tri	4 KW	638	757	1400	600

SÉRIE 20	Option pupitre	Option outillage	Option énergie
P20 HP	-	-	-
P20 AP	-	-	-
P20 CS	MS	-	-
P20 X-MS	-	-	-
P20	MS – IS – VS	quick tool + table ou rack	-
P21	MS – IS – VS	quick tool + table ou rack	220V.mono 2 KW
FP20	IS – VS	-	-

L'ensemble des dimensions est donné à titre indicatif et susceptible de changer sans préavis.

# Machines & Outils

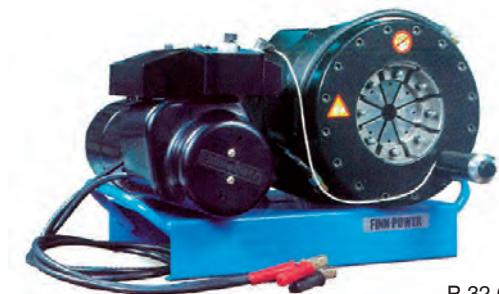
## Presses à sertir Série 32



P 32



P 32X



P 32 CS

SÉRIE 32	Capacité diamètre serti mm	Capacité flexible	type de mors	Type d'énergie	Puissance KW	Dimensions mm			Poids
						Largeur	Longueur	Hauteur	
P32 CS	10 à 87	DN2"	P32	12/24 volts CC	-	626	543	421	116
P32 X-MS	10 à 87	DN2"	P32	380V.tri	3 KW	532	521	567	150
P32	10 à 87	DN2"	P32	380V.tri	4 KW	597	536	630	178

SÉRIE 32	Option pupitre	Option outillage	Option énergie
P32 CS	MS	-	-
P32 X-MS	MS	Quick tool + table ou rack	-
P32	MS – IS – VS	Quick tool + table ou rack	220V.mono 2 KW

# Machines & Outils

## Presses à sertir Série 120



FP 120

SERIE 120	Capacité diamètre serti	Capacité flexible	type de mors	Type d'énergie	Puissance KW	Dimensions mm			Poids KG
						Largeur	Longueur	Hauteur	
FP120 X	10 à 87	DN2"	P32	380V.tri	5,5 KW	800	920	1500	1000
FP120	10 à 87	DN2"	P32	380V.tri	5,5 KW	800	920	1500	1000

SERIE 120	Option pupitre	Option outillage	Option énergie
FP120 X	IS – VS	-	-
FP120	IS – VS	-	-

L'ensemble des dimensions est donné à titre indicatif et susceptible de changer sans préavis.

# Machines & Outils

## Presses à sertir Série 51 et 140



P 51



FP 140

SERIE 51 et 140	Capacité diamètre serti mm	Capacité flexible	type de mors	Type d'énergie	Puissance KW	Largeur	Longueur	Hauteur	Poids KG
P51	10 à 124	DN2"1/2 (hydraulique) et DN4" (industriel)	P140 ou P32 sur rehausse	380V.tri	4 KW	706	473	758	260
FP140 X	10 à 124	DN2"1/2 (hydraulique) et DN4" (industriel)	P140 ou P32 sur rehausse	380V.tri	5,5 KW	800	920	1520	1000
FP140	10 à 124	DN2"1/2 (hydraulique) et DN4" (industriel)	P140 ou P32 sur rehausse	380V.tri	5,5 KW	800	920	1520	1000

SERIE 51 et 140	Option pupitre	Option outillage	Option énergie
P51	IS – VS	Quick tool + table ou rack	-
FP140 X	IS – VS	-	-
FP140	IS – VS	-	-

# Machines & Outils

## Jeux de mors standards



Série P16	Référence	Plage de sertissage mm	Dimensions mm	
			Ø jointif	Longueur
non codé	<b>16-10</b>	10.0 - 12.0	10	55
non codé	<b>16-12</b>	12.0 - 14.0	12	55
non codé	<b>16-14</b>	14.0 - 16.0	14	55
non codé	<b>16-16</b>	16.0 - 19.0	16	55
non codé	<b>16-19</b>	19.0 - 23.0	19	55
non codé	<b>16-23</b>	23.0 - 27.0	23	55
non codé	<b>16-27</b>	27.0 - 31.0	27	65
non codé	<b>16-31</b>	31.0 - 37.0	31	65



Série P20	Référence	Plage de sertissage mm	Dimensions mm	
			Ø jointif	Longueur
non codé	<b>20-10</b>	10.0 - 12.0	10	55
non codé	<b>20-12</b>	12.0 - 14.0	12	55
non codé	<b>20-14</b>	14.0 - 16.0	14	55
non codé	<b>20-16</b>	16.0 - 19.0	16	55
non codé	<b>20-19</b>	19.0 - 23.0	19	55
non codé	<b>20-23</b>	23.0 - 27.0	23	55
non codé	<b>20-27</b>	27.0 - 31.0	27	70
non codé	<b>20-31</b>	31.0 - 36.0	31	70
non codé	<b>20-36</b>	36.0 - 41.0	36	75
non codé	<b>20-41</b>	41.0 - 47.0	41	75
non codé	<b>20-47</b>	47.0 - 54.0	47	85
non codé	<b>20-54</b>	54.0 - 61.0	54	85



Série P32	Référence	Plage de sertissage mm	Dimensions mm	
			Ø jointif	Longueur
non codé	<b>32-10</b>	10.0 - 12.0	10	55
non codé	<b>32-12</b>	12.0 - 14.0	12	55
non codé	<b>32-14</b>	14.0 - 16.0	14	55
non codé	<b>32-16</b>	16.0 - 19.0	16	55
non codé	<b>32-19</b>	19.0 - 22.0	19	55
non codé	<b>32-22</b>	22.0 - 26.0	22	70
non codé	<b>32-26</b>	26.0 - 30.0	26	70
non codé	<b>32-30</b>	30.0 - 34.0	30	70
non codé	<b>32-34</b>	34.0 - 39.0	34	75
non codé	<b>32-39</b>	39.0 - 45.0	39	75
non codé	<b>32-45</b>	45.0 - 51.0	45	90
non codé	<b>32-51</b>	51.0 - 57.0	51	90
non codé	<b>32-57</b>	57.0 - 63.0	57	100
non codé	<b>32-63</b>	63.0 - 69.0	63	110
non codé	<b>32-69</b>	69.0 - 75.0	69	110
non codé	<b>32-74</b>	74.0 - 80.0	74	110
non codé	<b>32-78</b>	78.0 - 87.0	78	110

L'ensemble des dimensions est donné à titre indicatif et susceptible de changer sans préavis.

# Machines & Outils

## Outil de changement rapide de mors



Outil (Quick Tool) permettant le changement de l'ensemble des mors en une seule opération

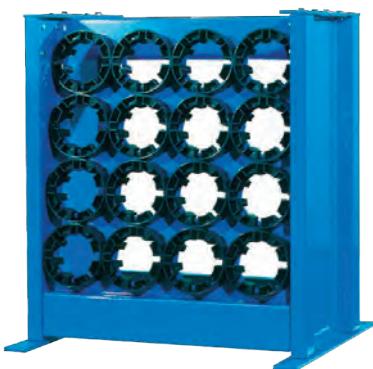


le jeu de mors est tenu par l'outil

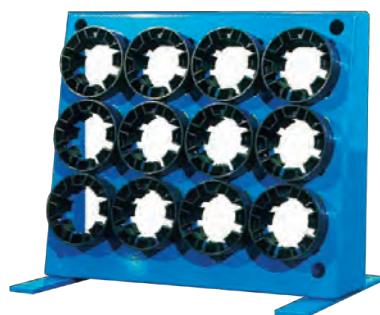


le jeu de mors est positionné à l'intérieur de la tête de sertissage

## Armoires et étagères de rangement



Support de presse pour le rangement des jeux de mors (avec Quick Tool).  
Pour Série 20 et 32



Etagère indépendante à fixer au sol ou au mur (avec Quick Tool).  
Pour Série 20 et 32

## Contrôleurs



**MS control**

Modèle conçu pour la production de pièces à l'unité.  
Réglage par vernier à 10 tours  
(1 tour : 1mm).



**IS control**

Modèle conçu pour la production en série et à l'unité.  
Mode semi-automatique et automatique.  
Utilisable avec commandes externes (pédales ou butées).



**VS control**

Modèle conçu pour la production en grande série.  
Écran pour le réglage des valeurs de sertissage (stockage jusqu'à 200 combinaisons de paramètres).  
Affichage des données en mm ou en pouces.  
Le contenu de la mémoire du VS peut être transféré et stocké sur ordinateur.

## NKH-16 Manuelle

Presse à sertir portative pour tuyaux – Max. 1" 2-SN (DN25, -16)

**Presse manuelle légère et compacte pour intervention de réparation de flexibles sur site.**



La presse NKH16 est l'outil idéal pour vos travaux de réparation de flexible sur site.

Typiquement utilisée pour la réparation des engins agricoles, TP ou forestier parce qu'elle est facilement chargeable et transportable dans un véhicule service pour une intervention d'urgence.

De plus cette machine est équipée d'un vernier d'ajustement mécanique, simple et précis et d'une pompe à main 350 bar double vitesse robuste.

Enfin, comme toute nos presses, la partie intérieure du vérin est également protégée contre la contamination extérieure (poussière, débris métallique) qui pourrait venir endommagé l'étanchéité.



- ✓ **Poids plume : 28 kgs**
- ✓ **Compacte**
- ✓ **Technologie Robuste 350 bar pour une utilisation sur site**

### Fiche technique

Capacité indicative maximum: <i>Pour sertissage de tuyaux hydrauliques</i>	2-SN .....1" (DN25; -16) 4-SP .....1/2" (DN13; -10) Limitation pour assemblage de 2 coudés 90°. : max.. 1/2" (DN13)
Pompe Manuelle	Double Vitesse 25 cm3 + 5cm3 par coup de pompe (livré avec plein d'huile HV32) Max. 350 bar
Force de serrage	80 tonnes à 350 bar
Ouverture	Ø Diam. mors + 18mm
Passage sans mors	56mm
Dimensions des jeux de mors disponibles (mm)	Ø 10,12,15,18,21,24,27,30 Les porte mors peuvent être utilisés comme un jeu de mors N°39 pour le sertissage des tuyaux 1"
Dimensions	Largeur : 300mm Profondeur : 220mm Hauteur (sans levier de pompe) : 400mm
Poids Net (avec plein d'huile,sans mors)	28 kgs
Emballage (for transport purposes)	Chaque presse est emballée individuellement dans une caisse bois conforme aux normes NIMP15 Dimension de la caisse : 26x41x48cms, Poids brut (avec 6 jeux de mors) : 35 kgs

## NKS-16 à tête déportée magnétique + Pompe Manuelle

Presse à sertir portative pour tuyaux – Max. 1" 2-SN (DN25, -16)



La NKS-16 est une solution innovante pour le sertissage sur chantier de flexibles hydrauliques

Le concept de la NKS-16 est de séparer la tête de sertissage de l'actionneur hydraulique.

La tête NKS-16 est pourvue d'un aimant suffisamment puissant pour permettre à l'opérateur de positionner la tête de sertissage de manière sécurisée près de la zone d'intervention. Le raccordement à la pompe se fait par l'intermédiaire d'un flexible 3/8" de longueur maximum 3 mètres (pression maximum 320 bar) et éventuellement de coupleurs rapides (débit 38 L). Le flexible et les coupleurs ne sont pas livrés avec la machine.

Une fois la tête installée, l'opérateur peut installer la pompe de manière stable et procéder au sertissage du flexible. Le réglage de la cote de sertissage est effectué à l'aide d'une butée avec une jauge visuelle indiquant que le diamètre est atteint.



Support de pompe facilement portable, avec tiroir pour rangement des mors intégré

- De nombreux aspects pratiques :**
- ✓ Tête aimantée compacte et équilibrée
- ✓ Support de pompe avec tiroir de rangement des mors
- ✓ 2 positions d'arrivée d'huile (côté ou arrière)
- ✓ Pompe à main 2 - Vitesses

### Caractéristiques techniques NKS-16

Capacité indicative maximum: <i>Pour sertissage de tuyaux hydrauliques</i>	2-SN .....1" (DN25; -16) 4-SP .....1/2" (DN13; -10) Limitation pour assemblage de 2 coudés 90° : max.. 1/2" (DN13) Tête livée sans coupleur, taraudage 3/8"
Pompe Manuelle	Double Vitesse 25 cm3 + 5cm3 par coup de pompe, Max. 320 b
Force de serrage	80 tonnes à 350 bar
Ouverture	Ø mors + 20mm
Passage sans mors	56mm
Tailles des mors disponibles (mm)	Ø 6,10,12,15,18,21,24,27,30 Les porte mors peuvent être utilisés comme jeu de mors N°39 pour le sertissage des tuyaux 1"
Encombrement	Tête NKS-16 = Largeur 240 x Profondeur 240 x Hauteur 240 mm Pompe sur support = Longueur 360 x Largeur 130 x Hauteur 360 mm
Poids Net (avec plein d'huile, sans mors)	Tête seule avec aimant (NKS16.1) : 20 Kg Pompe manuelle support avec tiroir (NKS16-HP1) : 9 Kg

## NKS-16-AP à tête déportée magnétique +Pompe Hydropneumatique

Presse à sertir portative pour tuyaux – Max. 1" 2-SN (DN25, -16)

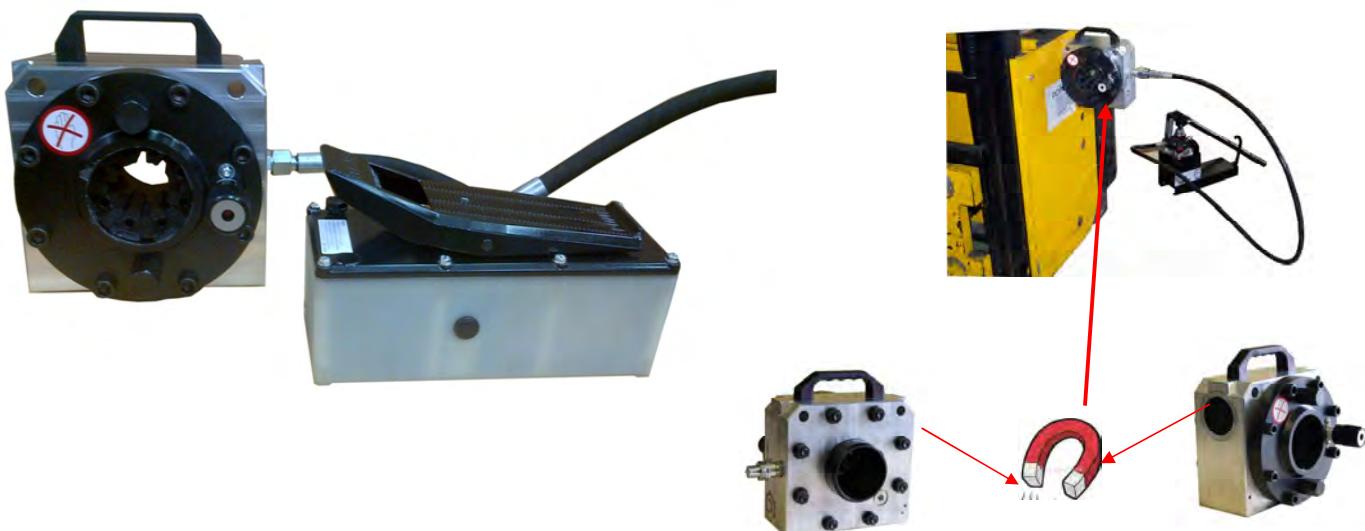


La NKS-16 est une solution innovante pour le sertissage sur chantier de flexibles hydrauliques

Le concept de la NKS-16 est de séparer la tête de sertissage de l'actionneur hydraulique.

La tête NKS-16 est pourvue d'un aimant suffisamment puissant pour permettre à l'opérateur de positionner la tête de sertissage de manière sécurisée près de la zone d'intervention. Le raccordement à la pompe se fait par l'intermédiaire d'un flexible 3/8" de longueur maximum 3 mètres (pression maximum 320 bar) et éventuellement de coupleurs rapides (débit 38 L).

Une fois la tête installée, l'opérateur peut installer la pompe de manière stable et procéder au sertissage du flexible. Le réglage de la cote de sertissage est effectué à l'aide d'une butée avec une jauge visuelle indiquant que le diamètre est atteint.



Tête aimantée pour un positionnement sécurisé près de la zone d'intervention

### De nombreux aspects pratiques :

- ✓ Tête aimantée compacte et équilibrée
- ✓ 2 positions d'arrivée d'huile (côté ou arrière)
  - ✓ Pompe Hydropneumatique 320 bars
  - ✓ Alimentation Air Comprimé 8 bars

### Caractéristiques techniques NKS-16

Capacité indicative maximum: <i>Pour sertissage de tuyaux hydrauliques</i>	2-SN ..... 1" (DN25; -16) 4-SP ..... 1/2" (DN13; -10) Limitation pour assemblage de 2 coudés 90° : max.. 1/2" (DN13) Tête livée sans coupleur, taraudage 3/8"
Pompe Hydropneumatique	alimentation Air Comprimé 8 bars, PS Max. 320 b
Force de serrage	80 tonnes à 320 bar
Ouverture	Ø mors + 20mm
Passage sans mors	56mm
Tailles des mors disponibles (mm)	Ø 6,10,12,15,18,21,24,27,30 Les porte mors peuvent être utilisés comme jeu de mors N°39 pour le sertissage des tuyaux 1"
Encombrement	Tête NKS-16 = Largeur 240 x Profondeur 240 x Hauteur 240 mm Pompe sur support = Longueur 360 x Largeur 130 x Hauteur 360 mm
Poids Net (avec plein d'huile, sans mors)	Tête seule avec aimant (NKS16.1) : 20 Kg

## NKH25 Manuelle

Presse à sertir portative pour tuyaux – Max. 1"1/4 - 2SN



Presse à sertir compacte, précise, stable et transportable pour flexibles maximum 1 1/4"

Presse à sertir robuste et fiable qui offre des résultats géométriques précis. Cette machine est compacte et d'un poids raisonnable par rapport à sa capacité.

Le diamètre de sertissage s'ajuste avec une butée de réglage précise. Un signal sonore et une lumière avertissent l'opérateur que la cote de sertissage est atteinte.

Cette machine est recommandée pour un usage intermittent en sertissage de flexibles jusqu'au DN32, et peut également être utilisé pour du sertissage de câbles ou de petits tubes.

Butée Haute précision  
Bip sonore et voyant avec Testeur pile



- ✓ MACHINE COMPACTE ET STABLE
- ✓ POIDS LEGER GRACE A UNE TETE ALU
- ✓ POMPE 2-VITESSES
- ✓ HAUTE PRECISION GRACE AU SIGNAL SONORE

### Caractéristiques techniques

Capacité maximum :	1-SN et 2-SN : 1"1/4 (DN32) Pour un usage intermittent en assemblage de flexibles haute pression 4-SP : 1" (DN25) 6-SP ou Double accrochage : 3/4" (DN19)
Pompe Manuelle	Max. 340 bar Pompe 2-Vitesses = Approche 25 cm <sup>3</sup> par coup de pompe (max. 50 bar)+ 2ème vitesse 5cm <sup>3</sup> (max. 340 bar)
Force radiale de serrage	135 Tonnes (à 340 bar)
Ouverture avec mors	Ø Mors + 18mm
Passage sans mors	90mm
Jeux de mors disponibles	Ø6,8,10,12,15*,18,21*,24,27*,30,33*,39*,45,48
* Jeux faisant partie du PACK STANDARD 5 Jeux	
Dimension de la machine	Largeur : 500mm Profondeur : 300mm Hauteur : 550mm
Poids Net	40 kgs (avec plein d'huile, sans mors)
Colisage	Caisse bois (conforme NIMP15) @ 55x70x75cms, 55 kgs

## NKH-30 Manuelle

Presse à sertir portative pour tuyaux – Max. 1"1/2 - 2SN



Presse à sertir compacte, précise, stable et transportable pour flexibles 1 1/4" en 4 nappes.

Pompe à main 2 Vitesses

Presse à sertir robuste et fiable qui offre des résultats géométriques précis. Cette machine est compacte et d'un poids raisonnable par rapport à sa capacité.

Le diamètre de sertissage s'ajuste avec une butée de réglage précise. Un signal sonore et une lumière avertissent l'opérateur que la cote de sertissage est atteinte.

Cette machine est recommandée pour un usage intermittent en sertissage de flexibles jusqu'au DN32 en 4 nappes, et peut également être utilisé pour du sertissage de câbles ou de petits tubes.

Butée Haute précision  
Bip sonore et voyant avec Testeur pile



- ✓ MACHINE COMPACTE ET STABLE
- ✓ OUVERTURE LARGE
- ✓ POMPE 2-VITESSES
- ✓ HAUTE PRECISION GRACE AU SIGNAL SONORE

### Caractéristiques techniques

Capacité maximum : <i>Pour un usage intermittent en assemblage de flexibles haute pression</i>	1-SN et 2-SN : 1"1/4 (DN32) 4-SP : 1"1/4 (DN32) 6-SP ou Double accrochage : 1" (DN25)
Pompe Manuelle	Max. 340 bar Pompe 2-Vitesses = Approche 25 cm <sup>3</sup> par coup de pompe (max. 50 bar)+ 2ème vitesse 5cm <sup>3</sup> (max. 340 bar)
Force radiale de serrage	137 Tonnes (à 340 bar)
Ouverture avec mors	Ø Mors + 28mm
Passage sans mors	98mm
Jeux de mors disponibles * Jeux faisant partie du PACK STANDARD 8 Jeux	Ø6,8,10,12,15*,18*,21*,24*,27*,30,33*,39*,45,48*,51
Dimension de la machine	Profondeur : 450mm Hauteur : 590mm
Poids Net	44 kgs (avec plein d'huile, sans mors)
Colisage	Caisse bois (conforme NIMP15) @ 58x70x75cms, 60 kgs

## NK-25 E.1

Presse à sertir d'établi Electrique Mono ou Triphasé



- ✓ SIMPLE & ECONOMIQUE
- ✓ MACHINE COMPACTE & LEGERE (68 Kgs)
- ✓ RANGEMENT DES MORS INTEGRE *en Option*
- ✓ STANDARD 400V tri ou 220V mono

Presse électrique économique, compacte et simple d'utilisation pour le sertissage des tuyaux les plus courants jusqu'au diamètre 1 1/4" (DN32).

La presse NK25 Eco est la machine recommandée pour les ateliers désireux de débuter à assembler des flexibles eux-mêmes (réparation des engins agricoles ou forestiers, TP, mines, carrières) ou aux ateliers professionnels recherchant une presse polyvalente compacte pour un camion atelier ou un atelier secondaire.

La capacité de 1 1/4" permet de sertir les tuyaux 2-SN les plus couramment utilisés sur la majorité des engins mobiles et les tuyaux nappés jusqu'au 1"

Cette presse est recommandée pour un usage intermittent jusqu'à 50 assemblages par jour.

Les opérateurs apprécieront la facilité d'utilisation du vernier, sa compacité et son poids optimisé qui permettent de la loger et déplacer aisément dans un atelier et une tête courte qui facilite le passage de coudés et améliore le confort de travail de l'opérateur.

(Modèle en photo : NK25 Eco 220V 1-PH)

### Descriptif technique

Capacités maximales :	2-SN et industrie BP..... 1 1/4" (DN32) 4-SP/R12 ..... 1" (DN25) R13/R15/4-SH ou Interlock ..... 1" (DN25) Limitation pour passage de 2 coudés 90 .... max.. 3/4" (DN19) Diamètre maxi de sertissage ..... 65mm (avec mors N° 57)
Moteur / Electricité	2.2 kW - 400V 3-PH + Terre + Neutre 50/60Hz (NK25E.1) Option : 230V 1-PH 50Hz sur demande (NK25E.3) / 110V 1-pH 60Hz (NK25E.4)
Force radiale de serrage	120 tonnes
Ouverture des mors	Ø du jeu de mors + 18mm
Passage sans mors	90mm
Longueur des portes mors	60mm
Jeux de mors disponibles (mm) <i>* Jeu de mors faisant partie du kit "standard"</i>	Ø 15*, 18, 21*, 24, 27*, 30, 33*, 39*, 45 Sur demande : Ø 6, 10, 12, 48, 51, 57
Dimensions machine (mm)	Largeur : 500 Profondeur : 300 x Hauteur : 550
Poids net (avec plein d'huile HV32, sans mors)	68 kgs
Colisage standard (pour transport)	Chaque machine est emballée sur une caisse bois, conforme aux normes NIMP15 Dimensions de la caisse : 55x70x75cms, Poids Brut (avec kit standard de 5 jeux de mors) : 85 kgs

## NK-25 DC 12V

Presse à serir d'établi Electrique 12V pour véhicules



Machine simple, compacte, équilibrée, facile à connecter équipée d'un coupe circuit



- Sertissage 4-SP jusqu'au 1"

- Machine compacte et légère pour camion atelier
- Cloche ultra légère en aluminium spécial
- Tête protégée par mousses intercalaires

### ACCESOIRES ET OPTIONS

- Poignée pour changement rapide des mors (QCT-NLS)
- Panneau mural 12 rangements de mors (WP-12PDR)
- Douilles individuelles rangement des mors (PDR-1)

### Caractéristiques techniques NK-30-DC/12V

Capacités maxi:	2-SN et LP Industriel ..... 1"1/4 (DN32) 4-SP/R12 ..... 1 (DN25) R13/R15/4-SH/Interlock ..... 1 " (DN25) Limitation avec 2 x coudés 90 ..... max.. 3/4" (DN19) Diam. maxi de sertissage..... 65mm (avec Mors N° 57)
Moteur / Electricité	2 000 W - 12 V.DC A connecter sur batterie 300A/h, non livrée.
Force radiale de serrage	120 tonnes
Ouverture avec mors	Ø Mors + 18mm
Course de travail	Ø Mors + 12mm
Ouverture sans mors	90mm
Longueur des porte-mors	60mm
Dimensions machine (mm)	630x450x590mm
Niveau de bruit	< 75 dB(A)

Ø Mors	Longueur (mm)
6	56
10	56
12	56
15	56
18	56
21	56
24	70
27	70
30	70
33	70
39	70
45	70
48	70
51	70
57	70

L'ensemble des dimensions est donné à titre indicatif et susceptible de changer sans préavis.

## NK-30 E.1

### Presse à sertir d'établi Electrique



- ✓ SIMPLE D'UTILISATION
- ✓ OUVERTURE LARGE ET TETE COMPACTE
- ✓ MACHINE COMPACTE & LEGERE (68 Kgs)
- ✓ OPTION : RANGEMENT DES MORS EN FACADE (5) OU SUR PANNEAU MURAL (12)
- ✓ OPTION POIGNEE RAPIDE CHANGEMENT DE MORS



Presse électrique économique, compacte et simple d'utilisation pour le sertissage des tuyaux les plus courants jusqu'au diamètre 1 1/4" 4-Nappes (DN32).

La presse NK30 est une presse à sertir simple pour les ateliers désireux d'assembler des flexibles eux-mêmes (réparation des engins agricoles ou forestiers, TP, mines, carrières). Légère et compacte, elle convient aussi parfaitement à des camions ateliers.

La tête est protégée par des mousses intercalaires.

Possibilité d'utiliser l'outil rapide

Ø Mors	Longueur (mm)
6	56
10	56
12	56
15*	56
18*	56
21*	56
24*	70
27*	70
30	70
33*	70
39*	70
45	70
48*	70
51	70

\*Jeux de mors faisant partie du kit standard 5 jeux 1/4" - 1".

#### Descriptif technique

Capacités maximales :	2-SN et industrie BP ..... 1 1/2" (DN38; -20)
Pour assemblage de flexibles hydraulique et industriel en usage intermittent	4-SP/R12 ..... 1 1/4" (DN32; -20) R13/R15 ou Double accrochage ..... 1" (DN25, -16) Limitation pour passage de 2 coudés 90 .... max.. 1" (DN25) Diamètre maxi de sertissage ..... 65mm (avec mors N° 57)
Moteur / Electricité	2.2 kW - 400V 3-PH + Terre + Neutre 50/60Hz (NK30.1) Option : 230V 1-PH 50Hz sur demande (NK30.3) / 110V 1-pH 60Hz (NK30.4)
Force radiale de serrage	135 tonnes
Ouverture des mors	Ø du jeu de mors + 28mm
Passage sans mors	98mm
Longueur des portes mors	70mm
Dimensions machine (mm)	Largeur : 630 x Profondeur : 450 x Hauteur : 590
Poids net (avec plein d'huile HV32, sans mors)	68kgs
Colisage standard (pour transport)	Chaque machine est emballée sur une caisse bois, conforme aux normes NIMP15, Dimensions de la caisse : 58x70x75cms, Poids Brut (avec kit standard de 8 jeux de mors) : 110 kgs

## NK-30 PRO

### Presse à sertir d'établi Electrique



Presse électrique de comptoir pour le sertissage des tuyaux les plus courants jusqu'au diamètre 1 1/4" 4-Nappes (DN32).

La presse NK30 PRO est une machine professionnelle de comptoir permettant de sertir les flexibles hydrauliques les plus courants jusqu'au 1 1/4" 4-Nappes. L'ouverture élargie des mors vous permettra de passer les embouts coudés et gros écrous sans avoir à retirer des mors.

La tête est protégée grâce à des mousses intercalaires.

Un établi support et un outil rapide permettant le changement aisément des mors sont disponibles en option

Ø Mors	Longueur (mm)
6	56
10	56
12	56
15*	56
18*	56
21*	56
24*	70
27*	70
30	70
33*	70
39*	70
45	70
48*	70
51	70

\*Jeux de mors faisant partie du kit standard 8 jeux 1/4" - 1".

- ✓ OUVERTURE LARGE ET TETE COMPACTE
- ✓ FERMETURE RAPIDE DES MORS
- ✓ ESPACE DE TRAVAIL ERGONOMIQUE
- ✓ OPTION : POIGNEE CHANGEMENT DE MORS RAPIDE
- ✓ OPTION RANGEMENT DES MORS :
- ✓ ETABLIS SUPPORT AVEC 12 RANGEMENTS DE MORS ET 2 ETAGERES OU PANNEAU MURAL

#### Descriptif technique

Capacités maximales : <i>Pour assemblage de flexibles hydraulique et industriel en usage intermittent</i>	2-SN et industrie BP.....1 1/2" (DN38; -24) 4-SP/R12 .....1 1/4"" (DN32; -20) R13/R15 ou Double accrochage .....1" (DN25, -16) Limitation pour passage de 2 coudés 90 .... max.. 1 1/4" (DN32) Diamètre maxi de sertissage ..... 65mm (avec mors N° 57)
Moteur / Electricité	3 kW - 400V 3-PH + Terre (NK30P.1) Option : 3 kW 230V 1-PH 50Hz ou 60 Hz
Force radiale de serrage	140 tonnes
Ouverture des mors	Ø du jeu de mors + 28mm
Passage sans mors	98mm
Longueur des portes mors	70mm
Dimensions machine (mm)	Largeur : 800 x Profondeur : 450 x Hauteur : 650
Poids net (avec plein d'huile HV32, sans mors)	130 kgs
Colisage standard (pour transport)	Chaque machine est emballée sur une caisse bois, conforme aux normes NIMP15 , Dimensions de la caisse : 110x78x110cms, Poids Brut (avec kit standard de 8 jeux de mors) : 180 kgs

L'ensemble des dimensions est donné à titre indicatif et susceptible de changer sans préavis.

## NK-40 ECO

Presse à sertir d'établi Electrique



**Presse de sertissage robuste, précise et ergonomique pour l'assemblage des flexibles hydrauliques jusqu'au diamètre 2".**

La presse NK40 Eco est une machine recommandée pour une utilisation intermittente d'assemblage de flexibles hydrauliques pour les professionnels du flexible mais également pour les ateliers de maintenance d'engins de TP, miniers, agricoles ou les ateliers de maintenance industrielle.

La capacité de 1 1/4" Interlock et 2" 2-tresses font de la NK40 Eco LA machine polyvalente par excellence, capable de sertir les tuyaux les plus couramment utilisés. Cette presse est recommandée pour un usage jusqu'à 200 assemblages par jour.

Les opérateurs apprécieront l'ergonomie de la machine avec un vernier facile à régler, un espace de travail en bois, une tête compacte avec une large ouverture permettant de passer les brides et coudés sans avoir à retirer les mors. Enfin le design spécial de la bride permet le sertissage d'embouts coudés "long drop".

- ✓ Presse précise et facile à utiliser
- ✓ Technologie robuste et protection des éléments sensibles
- ✓ Espace de travail ergonomique
- ✓ Bride avant idéale pour les coudés long drop

### Descriptif technique

Capacités maximales : <i>Pour assemblage de flexibles hydraulique et industriel en usage intermittent</i>	2-SN et industrie BP..... 2" (DN50; -32) 4-SP/R12 ..... 1.1/2 " (DN38; -24) R13/R15/4-SH ou Interlock ..... 1 1/4" (DN32, -20) Limitation pour passage de 2 coudés 90 .... max.. 1.1/4" (DN32) Diamètre maxi de sertissage ..... 77mm (avec mors N° 70)
Moteur / Electricité	3 kW - 400V 3-PH + Terre 50/60Hz (NK40E.1) Option : 2,2 kW - 230V 1-PH 50Hz sur demande (NK40E.3)
Force radiale de serrage	200 tonnes
Ouverture des mors	Ø du jeu de mors + 38mm
Passage sans mors	118mm
Longueur des portes mors	100mm
Jeux de mors disponibles (mm)	Ø 6,10,12,15,18,21,24,27,30,33,39,45,48,51,57 Sur demande : Ø 66,70
Dimensions machine (mm)	Largeur : 550 x Profondeur : 300 x Hauteur :600
Poids net (avec huile HV32, sans mors)	205 kgs
Colisage standard (pour transport)	Chaque machine est emballée sur une caisse bois, conforme aux normes NIMP15 Dimensions de la caisse : 110x78x110cms, Poids Brut (avec kit standard de 9 jeux de mors) : 230 kgs

## NK-40 PRO

### Presse à sertir d'établi Electrique



**Presse de sertissage robuste, précise et ergonomique pour l'assemblage des flexibles jusqu'au diamètre 2".**

La presse NK40 Pro est une machine recommandée pour une utilisation intermittente d'assemblage de flexibles hydrauliques pour les professionnels du flexible mais également pour les ateliers de maintenance d'engins de TP, miniers, agricoles ou les ateliers de maintenance industrielle.

La capacité de 1 1/4" Interlock et 2" 4-nappes font de la NK40 Pro LA machine polyvalente par excellence, capable de sertir les tuyaux les plus couramment utilisés. Cette presse est recommandée pour un usage jusqu'à 200 assemblages par jour.

- ✓ Presse précise et facile à utiliser
- ✓ Technologie robuste et protection des éléments sensibles
- Espace de travail ergonomique
- ✓ Bride avant idéale pour les coudés long drop

Les opérateurs apprécieront l'ergonomie de la machine avec un vernier facile à régler, un espace de travail en bois, une tête compacte avec une large ouverture permettant de passer les brides et coudés sans avoir à retirer les mors. Enfin le design spécial de la bride permet le sertissage d'embouts coudés "long drop".

#### Descriptif technique

Capacités maximales : <i>Pour assemblage de flexibles hydraulique et industriel en usage intermittent</i>	2-SN ..... 2" (DN50; -32) 4-SP/R12 ..... 2" (DN50; -32) R13/R15/4-SH ou Interlock ..... 1.1/4" (DN32, -20) Limitation pour passage de 2 coudés 90 .... max.. 1.1/4" (DN32) Diamètre maxi de sertissage ..... 77mm (avec mors N° 70)
Moteur / Electricité	4 kW - 400V 3-PH 50/60Hz (NK40E.1) Option : 230V 3-PH sur demande (NK40P.2)
Force radiale de serrage	240 tonnes
Ouverture des mors	Ø du jeu de mors + 38mm
Passage sans mors	118mm
Longueur des portes mors	100mm
Jeux de mors disponibles (mm)	Ø 6,10,12,15,18,21,24,27,30,33,39,45,48,51,57,66, 70
Dimensions machine (mm)	Largeur : 700 x Profondeur : 350 x Hauteur : 600
Poids net (avec huile HV32, sans mors)	205 kgs
Colisage standard (pour transport)	Chaque machine est emballée sur une caisse bois, conforme aux normes NIMP15 Dimensions de la caisse : 110x78x110cms, Poids Brut (avec kit standard de 9 jeux de mors) : 235 kgs

## NK-60

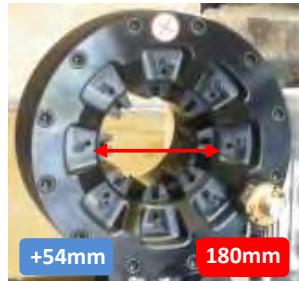
### Presse à sertir d'établi Electrique



Large passage = 180mm  
Course importante = + 54mm

Positionnement facile sur les mors grâce au mouvement radial

Design de bride avant facilitant le sertissage des coudés



#### ACCESSOIRES ET OPTIONS

- Etabli support avec rangements de mors (ST)
- Douilles individuelles de rangement des mors
- Poignée de changement rapide des mors

✓ Assemblages Interlock (double accrochage) jusqu'au 2" (DN50)

✓ Sertissage de tuyaux industriels jusqu'au 4" (DN100) avec raccords Cam & Groove

✓ Espace de travail ergonomique

✓ Graissage facile

#### Caractéristiques techniques NK60

Capacités Max. :	2-SN et BP Industriel ..... 4" (DN100; -64)
Pour un usage intermittent en sertissage de tuyaux haute pression	4-SP/R12 ..... 2 " (DN50; -24) R13/R15/4-SH/Interlock ..... 2" (DN50, 32) Limitation avec 2 coudés 90 ..... max.. 3" (DN63) Diam. maxi de sertissage..... 145mm (avec mors N° 136)
Moteur / Electricité	4 kW - 230/400V 3-PH + Terre 50/60Hz (NK60E.2 & NK60E.1)
Force radiale de serrage	350 tonnes
Ouverture avec mors	Ø mors + 54mm
Ouverture sans mors	180mm
Longueur des porte-mors	120mm
Dimensions machine (mm)	Largeur : 800 x Profondeur: 440 x Hauteur: 800
Poids Net (avec plein d'huile, sans mors)	235 kgs
Colisage standard (pour transport)	Caisse en bois traité conforme aux normes NIMP15 Dimensions de la caisse : 110x78x110cms, Poids brut (avec Kit standard 11 jeux de mors) : 300 kgs
Niveau de bruit	< 70 dB(A)

Ø Die	Die Length (mm)
6	56
10	56
12	56
15*	56
18*	56
21*	56
24*	70
27*	70
30	70
33*	700
39*	90
45	100
48*	100
51	110
57*	110
66*	100
*73	120
80,86,90,95,99,112, 117,122,130,136	120
Jeux faisant partie du kit standard 11 jeux 1/4" - 2"	

## Jeux de mors standards

### Presses NK16



Série 16	Référence	Plage de sertissage mm	Dimensions mm	Ø jointif	Longueur
0282169006	Jeu Mors NKH16-06	06.0 - 10.0	06	56	
0282169010	Jeu Mors NKH16-10	10.0 - 12.0	10	56	
0282169012	Jeu Mors NKH16-12	12.0 - 15.0	12	56	
0282169015	Jeu Mors NKH16-15	15.0 - 18.0	15	56	
0282169018	Jeu Mors NKH16-18	18.0 - 21.0	18	56	
0282169021	Jeu Mors NKH16-21	21.0 - 24.0	21	56	
0282169024	Jeu Mors NKH16-24	24.0 - 27.0	24	56	
0282169027	Jeu Mors NKH16-27	27.0 - 30.0	27	56	
0282169030	Jeu Mors NKH16-30	30.0 - 36.0	30	56	

### Presses NK25 et NK30



Série 25-30	Référence	Plage de sertissage mm	Dimensions mm	Ø jointif	Longueur
non codé	Jeu Mors NK25/30-06	06.0 - 08.0	06	56	
non codé	Jeu Mors NK25/30-08	08.0 - 10.0	08	56	
non codé	Jeu Mors NK25/30-10	10.0 - 12.0	10	56	
non codé	Jeu Mors NK25/30-12	12.0 - 15.0	12	56	
non codé	Jeu Mors NK25/30-15	15.0 - 18.0	15	56	
non codé	Jeu Mors NK25/30-18	18.0 - 21.0	18	56	
non codé	Jeu Mors NK25/30-21	21.0 - 24.0	21	56	
non codé	Jeu Mors NK25/30-24	24.0 - 27.0	24	70	
non codé	Jeu Mors NK25/30-27	27.0 - 30.0	27	70	
non codé	Jeu Mors NK25/30-30	30.0 - 33.0	30	70	
non codé	Jeu Mors NK25/30-33	33.0 - 39.0	33	70	
non codé	Jeu Mors NK25/30-39	39.0 - 45.0	39	70	
non codé	Jeu Mors NK25/30-45	45.0 - 48.0	45	70	
non codé	Jeu Mors NK25/30-48	48.0 - 51.0	48	70	
non codé	Jeu Mors NK25/30-51	51.0 - 57.0	51	70	
non codé	Jeu Mors NK25/30-57	57.0 - 65.0	57	70	
non codé	Jeu Mors NK25/30-66	66.0 - 74.0	66	70	

### Presses NK40 et NK60



Série 40-60	Référence	Plage de sertissage mm	Dimensions mm	Ø jointif	Longueur
<b>** Jeux de Mors n°6 à n°33 identiques aux jeux pour NK25 et NK30 **</b>					
non codé	Jeu Mors NK40/60-36	36.0 - 39.0	36	90	
non codé	Jeu Mors NK40/60-39	39.0 - 42.0	39	90	
non codé	Jeu Mors NK40/60-42	42.0 - 45.0	42	90	
non codé	Jeu Mors NK40/60-45	45.0 - 48.0	45	90	
non codé	Jeu Mors NK40/60-48	48.0 - 51.0	48	100	
non codé	Jeu Mors NK40/60-51	51.0 - 54.0	51	100	
non codé	Jeu Mors NK40/60-54	54.0 - 57.0	54	100	
non codé	Jeu Mors NK40/60-57	57.0 - 62.0	57	100	
non codé	Jeu Mors NK40/60-62	62.0 - 66.0	62	100	
non codé	Jeu Mors NK40/60-66	66.0 - 70.0	66	100	
non codé	Jeu Mors NK40/60-70	70.0 - 75.0	70	100	

\*\* Diamètres supérieurs existants pour Presse NK60 \*\*

# Machines & Outils

## Outil de changement rapide de mors



Outil manuel pour le changement rapide des jeux de mors

applicable aux presses à sertir électriques  
type NK25 - NK30 - NK40 - NK60

## Tables et rangement des Mors



Rack mural à fixer

Equipé de 12  
douilles-support

Table pour Presses

Equipée de 12  
douilles-support



les douilles-support peuvent être fournies à l'unité

## Options

Tensions électriques différentes

Commande fermeture des mors par pédale

Jeux de Mors spéciaux

# Machines & Outils

## Tronçonneuses manuelles Série M

Type M2



Type M4



Type M8



SERIE M	Type	Capacité de coupe	Ø maxi de passage mm	Commande	Levier	Disque biseauté Ø x épaisseur x biseau
M2	établi	DN1" (4 nappes)	50	manuelle	Levier unique de cintrage et de coupe du tuyau	250 x 3 x 25.4 mm
M4	établi	DN1"1/2 (4 nappes)	65	manuelle	Levier unique de cintrage et de coupe du tuyau	300 x 4 x 30 mm
M8	socle	DN2" (6 nappes)	120	manuelle	Levier unique de cintrage et de coupe du tuyau	520 x 4 x 40 mm**

\*\* Disque biseauté : Ø 520 x 4 x 40 mm pour les flexibles jusqu'à 2" 4 nappes.

Disque biseauté / cranté R13 : Ø 520 x 4 x 40 mm pour les flexibles jusqu'à 2" 6 nappes.

SERIE M	Puissance KW	Voltage	Dimensions mm			Poids KG
			Largeur	Longueur	Hauteur	
M2	2.2	230V mono 50Hz (option: 380V triphasé)	360	420	350	20
M4	3.0	400V Triphasé 50Hz	520	600	750	40
M8	6.0	400V Triphasé 50Hz	850	1000	1300	300

Type EM3 Ecoline



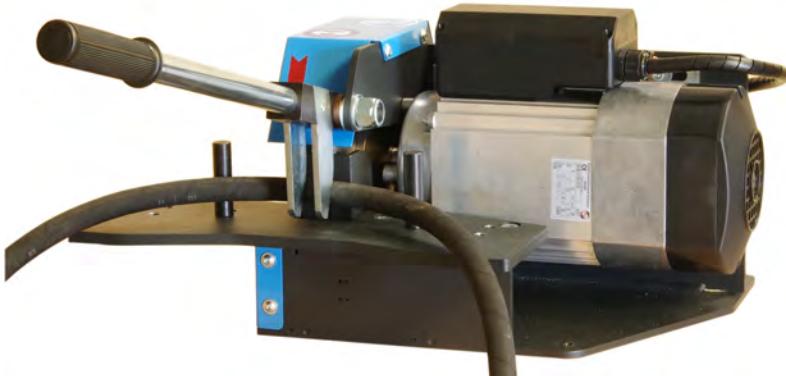
### Caractéristiques:

Capacité de Coupe flexible 1"1/4 ou 1" en 4 nappes  
passage Ø maxi 52mm  
Moteur 220V monophasé 1,8 Kw  
Disque Ø 200mm x1,6 x25,4  
Dimensions 400x510x540mm  
Poids 20 Kg

## Tronçonneuses moteur frein

### Type NC-25 et NC-30

#### Type NC-25



#### SECURITE OPTIMALE

Moteur avec frein  
Carter de Protection de la lame  
Conformité CE

#### Caractéristiques techniques

#### Type NC-25

#### Type NC-30

Capacité maxi pour coupe de tuyaux caoutchouc (en usage intermittent)	Tuyaux 1SN & 2-SN : 1 1/4" (DN32) Tuyaux 4-SP & 4-SH : 1" (DN25)	Tuyaux R1 & R2..... 2" (DN50) Tuyaux 4-SP & 4-SH hoses: 1 1/4" (DN32) Tuyaux R13/R15: 1 1/4" (DN32)
Diam Extérieur Maxi du tuyau	Ø 42 mm	Ø 60 mm
Disque de coupe	Ø 210 mm disque lisse acier (spécial HSS)	Ø 275 mm disque acier (spécial HSS)
Vitesse de Rotation moteur	2,820 rpm	2,820 rpm
Moteur	2 kW – 230V 50Hz 1-PH (standard) (400V 3-Ph sur demande)	4 kW – 400V 50Hz 3-PH
Poids Net	37 kgs	45 kgs
Dimensions (mm)	Largeur : 540 mm Profondeur: 400 mm Hauteur avec levier = 735 mm	Largeur: 540 mm Profondeur: 435 mm Hauteur avec levier: 750 mm
Evacuation des fumées	Raccordement possible sur sortie Ø50	Raccordement possible sur sortie Ø50
Colisage (en cas d'envoi de la machine seule)	Palette 55x70x75cms @ 50 kgs	Palette 55x70x75cms @ 58 kgs

#### Type NC-30



# Machines & Outils

## Tronçonneuse Maxi-Cut 5-60



MaxiCut 5-60 est une machine de coupe pneumatique de grande capacité. Equipée de 3 vitesses de coupe pré-paramétrées.

- Vitesse de rotation de la lame ..... 2850 rpm.
- Pression ..... min 0.6 bar.
- Compteur ..... jusqu'à 9999 pcs.
- Raccordement pour système d'évacuation des fumées...Ø100 mm.
- Bac de récupération des résidus de coupe.

SERIE MaxiCut 5-60	Type	Capacité de coupe	Ø maxi de passage mm	Commande	Disque biseauté Ø x épaisseur x biseau
5-60	socle	DN3/16 à DN2" (4 nappes)	80	pneumatique	400 x 4 x 50 mm

SERIE M	Puissance KW	Voltage	Dimensions mm			Poids KG
			Largeur	Longueur	Hauteur	
5-60	5.5	400V triphasé 50Hz	700	600	1300	140

## Tronçonneuse PowerCut 5-75



PowerCut 5-75 est une machine de coupe pneumatique puissante à haut rendement. Equipée de 3 vitesses de coupe pré-paramétrée, d'un frein de lame, d'un variateur de vitesse de coupe pour éviter la surchauffe de la lame.

- Vitesse de rotation de la lame ..... 2850 rpm.
- Pression ..... min 0.6 bar.
- Compteur ..... jusqu'à 9999 pcs.
- Raccordement pour système d'évacuation des fumées...Ø100 mm.
- Bac de récupération des résidus de coupe.

SERIE MaxiCut 5-75	Type	Capacité de coupe	Ø maxi de passage mm	Commande	Disque biseauté Ø x épaisseur x biseau
5-75	socle	DN3/16 au DN3" (6 nappes)	90	pneumatique	520 x 4 x 50 mm

SERIE M	Puissance KW	Voltage	Dimensions mm			Poids KG
			Largeur	Longueur	Hauteur	
5-75	7.5	400V triphasé 50Hz	900	645	1150	210

L'ensemble des dimensions est donné à titre indicatif et susceptible de changer sans préavis.

## Tronçonneuses - Dénudeuses à Brosse



### Type TD4



- Levier unique de cintrage et de coupe du tuyau.
- Pourvu de volets amovibles de protection sur le poste de dénudage et de coupe.
- Équipée de 10 piges de dénudage interchangeables du Ø 4 à 38 mm.
- Démarrage direct protégé par sonde thermique.
- livrée sans aspirateur.
- équipée de buses pour le raccordement à un système d'aspiration.

### Type TD8

- Levier unique de cintrage et de coupe du tuyau.
- Pourvu de volets amovibles de protection sur le poste de dénudage et de coupe.
- Démarrage étoile, triangle automatique protégé par fusibles et relais thermiques.

SERIE TD	Type	Capacité de coupe	Ø maxi de passage mm	Commande	Disque biseauté	Brosse
					Ø x épaisseur x biseau	Ø x épaisseur x hauteur
TD4	établi	DN1"1/2 (4 nappes)	65	manuelle	300 x 3 x 30 mm	200 x 25 x 25 mm
TD8	Socle	DN2' (6 nappes)	120	manuelle	520 x 4 x 40 mm*	200 x 25 x 25 mm

\* Disque biseauté : Ø 520 x 4 x 40 mm pour les flexibles jusqu'à 2" 4 nappes acier.

Disque biseauté / cranté R13 : Ø 520 x 5 x 40 mm pour les flexibles jusqu'à 2" 6 nappes.

SERIE TD	Puissance KW	Voltage	Dimensions mm			Poids KG
			Largeur	Longueur	Hauteur	
TD4	3.0	400V Triphasé 50Hz	540	670	780	73
TD8	6.0	400V Triphasé 50Hz	1210	820	1310	350

## Tronçonneuse - Dénudeuse à LAME

### Type TDO-38

Type TDO-38



Tronçonneuse-Dénudeuse à lame  
pour flexibles hydrauliques  
jusqu'à 1" 1/2 - 4 nappes.

#### Caractéristiques :

- ◊ Diamètre maxi de passage : 65 mm.
- ◊ Modèle d' établi à commande manuelle.
- ◊ Levier unique de cintrage et de coupe du tuyau.
- ◊ Pourvue de volets amovibles de protection sur le poste de coupe.
- ◊ Moteur frein 3 kW - 400V TRI 50Hz - à grand couple.
- ◊ Démarrage direct protégé par sonde thermique.
- ◊ Equipée de 10 piges de dénudage interchangeables du Ø 4,2 à 37,8 mm.
- ◊ Livrée sans aspirateur, équipée pour le raccordement à un système d'aspiration.
- ◊ Disque Biseauté :Ø 300 x 3 x 30 mm.
- ◊ Dénudage à l' outil avec réglage automatique du diamètre.
- ◊ Bac de récupération des déchets.
- ◊ Dimensions : H x I x L : 760 x 520 x 800 mm.
- ◊ Poids : 95 Kg

# Machines & Outils

## Dénudeuse MidiSkive 5-50B



MidiSkive 5-50B est une machine de dénudage extérieur et intérieur (embouts série THP) des flexibles hydrauliques.

- Vitesse de rotation de l'outil ..... 125 rpm.
- Bac de récupération des résidus.

SERIE Midiskive 5-50B	Type	Capacité dénudage Externe	Capacité dénudage interne	Commande
<b>5-50B</b>	établi	DN3/16 à DN2" (6 nappes)	DN3/8 à DN2" (6 nappes)	pédale

SERIE Midiskive 5-50B	Puissance KW	Voltage	Dimensions mm			Poids KG
			Largeur	Longueur	Hauteur	
<b>5-50B</b>	0.75	400V Triphasé 16A 50Hz (option: 230V mono 10A 50Hz)	410	600	390	35

## Dénudeuse MidiSkive 5-50C

MidiSkive 5-50C est une machine de dénudage extérieur et intérieur (embouts série THP) des flexibles hydrauliques.

Solution complète avec table et jeux d'outils du 3/16 jusqu'au 2".

- Vitesse de rotation de l'outil ..... 125 rpm.
- Bac de récupération des résidus.
- Qté..... 12 outils de dénudage externe.
- Qté..... 6 outils de dénudage interne.



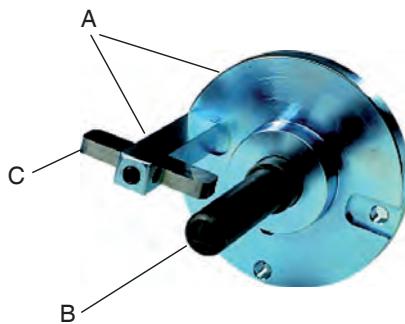
SERIE Midiskive 5-50C	Type	Capacité dénudage Externe	Capacité dénudage interne	Commande
<b>5-50C</b>	socle	DN3/16 à DN2" (6 nappes)	DN3/8 à DN2" (6 nappes)	pédale

SERIE Midiskive 5-50C	Puissance KW	Voltage	Dimensions mm			Poids KG
			Largeur	Longueur	Hauteur	
<b>5-50C</b>	0.75	400V Triphasé 16A 50Hz (option: 230V mono 10A 50Hz)	900	850	800-950 ajustable*	75

\* Hauteur maxi complet: 2150 mm.

# Machines & Outils

## Outils de dénudage

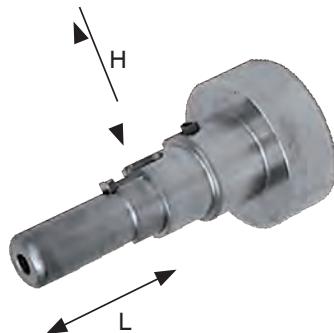


**EST**: Outil de dénudage externe pour flexibles avec tresses et nappes du 3/16 jusqu'au 2".

Il est constitué d'un support et d'un bras (A) de 100 mm (EST-S, court) ou 125 mm (EST-L, long), d'une pige (B) et d'un couteau (C).

Poids: 3-4 Kg.

Code	Pige (B)	Longueurs de dénudage mm
Non codé	<b>EST-S 3/16</b>	23 - 37
Non codé	<b>EST-S 1/4</b>	23 - 37
Non codé	<b>EST-S 5/16</b>	23 - 40
Non codé	<b>EST-S 3/8</b>	23 - 46
Non codé	<b>EST-S 1/2</b>	23 - 46
Non codé	<b>EST-S 5/8</b>	23 - 65
Non codé	<b>EST-S 3/4</b>	23 - 65
Non codé	<b>EST-S 1"</b>	23 - 65
Non codé	<b>EST-S 1"1/4</b>	23 - 60
Non codé	<b>EST-L 1"</b>	40 - 75
Non codé	<b>EST-L 1"1/4</b>	45 - 85
Non codé	<b>EST-L 1"1/2</b>	45 - 85
Non codé	<b>EST-L 2"</b>	45 - 85



**IST**: Outil de dénudage interne pour flexibles avec tresses et nappes du 3/16 jusqu'au 2" (pour les embouts à sertir de la série THP).

Il est constitué d'un support, d'un couteau ajustable en hauteur (H) de 1 à 6 mm, et en longueur (L) de 10 à 35 mm.

Dimension: 150-200 mm.

Code	Pige	Dimensions du couteau mm
Non codé	<b>IST 5/8</b>	8
Non codé	<b>IST 3/4</b>	8
Non codé	<b>IST 1"</b>	10
Non codé	<b>IST 1"1/4</b>	10
Non codé	<b>IST 1"1/2</b>	10
Non codé	<b>IST 2"</b>	10

## Porte-Outil de dénudage Manuel



**SKALMAN :**  
utilisation à l'étau  
permet le montage des outils de dénudage externe et interne type EST et IST ci-dessus

# Machines & Outils

## Coffret dénudage Manuel NSK1

**NSK1** - Outil de Dénudage manuel, utilisation à l'étau livré en malette (450x350x110mm)



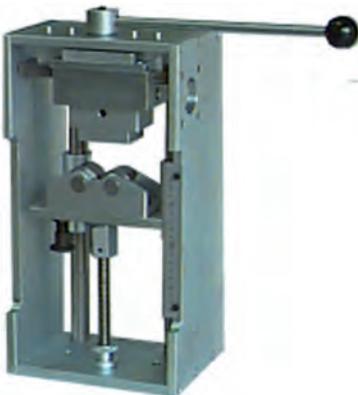
modèle présenté : NSK1-6/50-E-I



Kit Composé d'une manivelle à fixer à l'étau, et d'outillage selon ces 3 modèles:

- |                       |   |
|-----------------------|---|
| <b>NSK1-6/32-E</b>    | 1-Porte-couteau dénudage externe<br>8-Piges DN6-8-10-13-16-19-25-32   |
| <b>NSK1-6/32-E-I</b>  | 1-Porte-couteau dénudage Externe<br>8-Piges DN6-8-10-13-16-19-25-32<br>3-Outils de Dénudage Interne<br>DN19-25-32               |
| <b>NSK1- 6/50-E-I</b> | 2-Porte-couteau dénudage Externe<br>10-Piges DN 6-8-10-13-16-19-25-32-38-50<br>5-Outils de Dénudage Interne<br>DN19-25-32-38-50 |

## Marqueuse manuelle MarkMan



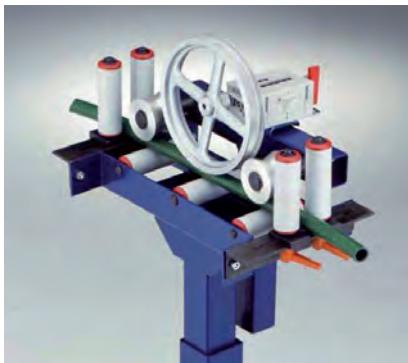
**MarkMan** est une machine conçue pour le marquage de jupes avant sertissage. Idéale pour jupes de Ø 3/16 jusqu'au 2" (min: 13 mm - max: 85 mm sur Ø ext.).

- Action par bras mécanique.
- Outil de marquage avec support 2 lignes (4x8x18 mm, 12 caractères).
- Outil de marquage avec support 3 lignes (4x8x18 mm, 12 caractères).
- Dimensions L x l x H ..... 500 x 200 x 500 mm.
- Poids ..... 28 Kg.



## Compteur métreur sur pied M100

**M100** est conçu pour la mesure du défilement de tuyaux flexibles.



- Capacité ..... jusqu'au Ø 100 mm.
- Remise à zéro rapide par manette.
- Longueur maxi mesurée au défilé ..... 9999.99 cm.
- Précision au centimètre.
- Guidage d'entrée et de sortie par rouleaux en téflon.
- Hauteur de travail réglable ..... de 800 à 1300 mm.



## Dérouleur manuel

### DV 900



Le DV900 est un dérouleur manuel particulièrement adapté au déroulage et à l'enroulage des tuyaux flexibles.

- Ensemble équipé de 4 pieds pour faciliter sa manutention.
- Diamètre d'enroulement réglable pour s'adapter aux différents modèles de couronnes ..... ( de 250 à 600 mm).
- Hauteur de travail ..... 950 mm.
- Charge admissible sur le plateau ..... 80 Kg.
- Dimensions L x l x H: ..... 900 x 900 x 1100 mm.

### HOSEREEL 1



Dérouleur manuel muni d'un plateau conçu pour le déroulage et l'enroulage de câbles et de tuyaux flexibles. La table est réglable pour centrer les couronnes. Il est recommandé de placer le dérouleur à environ 1 - 1.5 m de la tronçonneuse.

- Diamètre de flexible..... du 1/8 au 3".
- Charge admissible sur le plateau..... 500 Kg.
- Réglage pour Ø interne de couronnes ..... de 150 à 500 mm.
- Hauteur de travail ..... 830 mm.
- Dimensions L x l : ..... 1200 x 1200 mm.
- Poids ..... 40 Kg.

## Dérouleur à plateaux HoseReel 7

Dérouleur muni de 7 plateaux, il est spécialement conçu pour optimiser la coupe de tuyaux flexibles les plus utilisés dans un flux de travail . À l'exception de celui du bas, chaque plateau est amovible horizontalement, permettant le chargement rapide d'une nouvelle couronne. Il est recommandé de placer le dérouleur à environ 1 - 2 m de la tronçonneuse.



- Diamètre de flexible..... du 3/16 au 1"1/4.
- Capacité du plateau :
  - Ø maxi interne de la couronne ..... 1010 mm.
  - Ø mini interne de la couronne ..... 250 mm.
  - Hauteur maxi de la couronne ..... 300 mm.
- Charge admissible sur chaque plateau..... 80 Kg.
- Dimensions L x l x H: ..... 1270 x 1000 x 2230 mm.
- Poids ..... 148 Kg.

L'ensemble des dimensions est donné à titre indicatif et susceptible de changer sans préavis.

# Machines & Outils

## Cintreuse manuelle Ø 6 à 18 mm



Cintreuse manuelle utilisable à l'étau, pour tubes hydrauliques Ø 6 à 18 mm.  
En coffret métallique.

## Cintreuses Hydrauliques



Type CM42

- Capacité de cintrage .....de Ø 6x4 à 42x4 mm.
- Matières.....AISI 316 TI - ST 37.4.
- Dimensions L x l x H :.....420 x 780 x 400 mm.
- Poids .....40Kg.
- Fin de course mécanique .....oui.
- Possibilité de fixer sur un étau .....oui.
- Porte outil .....non.



TYPE CMS42

- Capacité de cintrage .....de Ø 6x4 à 42x4 mm.
- Matières.....AISI 316 TI - ST 37.4.
- Dimensions L x l x H :.....420 x 780 x 600 mm.
- Poids .....48Kg.
- Fin de course mécanique .....oui.
- Possibilité de fixer sur un étau .....non.
- Porte outil .....oui.



Jeux de galets  
Pour CM42 et CMS42

## Machines à évaser les tubes



TYPE US-FLT/01

- Capacité de pressertissage .....de Ø 6x4 à 42x4 mm.
- Capacité d'évasement 37° .....de Ø 6x4 à 42x4 mm.
- Matières.....AISI 316 TI - ST 37.4.
- Dimensions L x l x H :.....430 x 600 x 270 mm.
- Poids .....58Kg.
- Voltage .....standard 400V Triphasé 50Hz.
- Puissance du moteur .....0.75 KW.
- Porte outil .....En option.



TYPE US-FLT/01 MAN

- Capacité de pressertissage .....de Ø 6x4 à 42x4 mm.
- Capacité d'évasement 37° .....de Ø 6x4 à 42x4 mm.
- Matières.....AISI 316 TI - ST 37.4.
- Dimensions L x l x H :.....350 x 390 x 270 mm.
- Poids .....38Kg.
- Porte outil .....En option.