

# 從事皮輸機回程皮帶維修及調整作業發生被捲致死重大職業災害

(107) 1070007271

一、行業分類：冷凍、空調及管道工程業（4332）

二、災害類型：被夾、被捲（7）

三、媒介物：其他(傳動帶)（129）

四、罹災情形：死亡1人

五、發生經過：

107年2月2日8時40分許，勞工A君與罹災者楊○○從事H-707皮輸機之皮帶調整作業時，未停止皮輸機運轉，該單位亦未落實上鎖及掛牌之措施，導致楊○○遭運轉之皮帶捲入，經送醫後不治死亡之職業災害。

六、原因分析：

(一)直接原因：遭運轉之皮帶捲入，造成勞工楊○○死亡之職業災害。

(二)間接原因：

不安全狀況：對於從事皮輸機皮帶維修及調整作業，未停止皮輸機運轉。

(三)基本原因：

(1)未訂定皮輸機皮帶偏移調整作業之安全衛生作業標準。

(2)未對勞工施以從事工作與預防災變所必要之安全衛生教育及訓練。

(3)未訂定自動檢查計畫，並實施自動檢查。

七、災害防止對策：

(一)雇主對於機械之掃除、上油、檢查、修理或調整有導致危害勞工之虞者，應停止相關機械運轉及送料。為防止他人操作該機械之起動等裝置或誤送料，應採上鎖或設置標示等措施，並設置防止落下物導致危害勞工之安全設備與措施。(職業安全衛生設施規則第57條第1項暨職業安全衛生法第6條第1項)

(二)對於機械設備之檢修作業，應訂定安全衛生作業標準(職業安全衛生法施行細則第31條第1項第7款)

(三)雇主對新僱勞工或在職勞工於變更工作前，應使其接受適於各該工作必要之一般安全衛生教育訓練。(職業安全衛生教育訓練規則第16條第1項暨職業安全衛生法第32條第1項)

(四)應訂定自動檢查計畫，實施自動檢查。(職業安全衛生管理辦法第79條暨職業安全衛生法第32條第1項)

八、現場示意圖或照片：



照片 1 罷災勞工採蹲姿作業時被捲致死