





**BẢNG KIỂM SOÁT**

BIÊN SOẠN		KIỂM SOÁT VĂN BẢN
PHÒNG NHÂN SỰ		GIÁM ĐỐC NỘI CHÍNH
Ngày	29/3/2018	29/3/2018
Ký		
Họ và tên	NGUYỄN THỊ THANH VÂN	ĐẶNG HOÀNG TÙNG
ĐƠN VỊ THAM GIA BIÊN SOẠN		KIỂM SOÁT CHẤT LƯỢNG
		TRƯỞNG BAN QUY TRÌNH
Ngày	29/3/2018	29/3/2018
Ký		
Họ và tên	NGUYỄN VĂN PHI	NGUYỄN THỊ THANH VÂN

PHÊ DUYỆT	
BAN TỔNG GIÁM ĐỐC	
Ngày	29/3/2018
Ký	
Họ và tên	PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC Nguyễn Quang Huy

**QUY TRÌNH SỐ: HC-QT-06****1. MỤC ĐÍCH**

Thông nhất các cách thức và biện pháp quản lý các loại chất thải phát sinh trong quá trình sản xuất kinh doanh và sinh hoạt tại các nhà máy của Công ty, nhằm giảm thiểu các tác động của chất thải đến môi trường.

**2. PHẠM VI**

Áp dụng cho các bộ phận/phân xưởng của Công ty.

**3. TÀI LIỆU LIÊN QUAN**

- Các quy định về thu gom, vận chuyển, xử lý chất thải tại các bộ phận trong nhà máy;
- Tiêu chuẩn Việt Nam TCVN 6707:2009 về chất thải nguy hại;
- Tiêu chuẩn Việt Nam TCVN 6705:2009 về chất thải rắn thông thường;
- Nghị định 38/2015/NĐ-CP về quản lý chất thải và phế liệu;
- Thông tư 36/2015/TT-BTNMT về quản lý chất thải nguy hại;
- Nghị định 59/2007/NĐ-CP về quản lý chất thải rắn.

**4. ĐỊNH NGHĨA VÀ TỪ VIẾT TẮT****4.1 Định nghĩa**

- *Chất thải*: là những vật và chất mà người dùng không còn muốn sử dụng và thải ra
- *Chất thải nguy hại*: là chất thải có chứa các chất hoặc các hợp chất có một trong các đặc tính gây nguy hại trực tiếp (dễ cháy, dễ nổ, làm ngộ độc, dễ ăn mòn, dễ lây nhiễm và các đặc tính gây nguy hại khác) hoặc tương tác với các chất khác gây nguy hại tới môi trường và sức khỏe con người.
- *Rác thải sinh hoạt* là các chất rắn bị loại ra trong quá trình sống, sinh hoạt, hoạt động, sản xuất của con người và động vật.
- *Chất thải công nghiệp* là các chất thải phát sinh từ các hoạt động sản xuất các nhà máy, xí nghiệp.
- *Quản lý chất thải*: là việc thu gom, vận chuyển, xử lý, tái chế, loại bỏ hay thăm tra các vật liệu chất thải. Quản lý chất thải thường liên quan đến những vật chất do hoạt động của con người sản xuất ra, đồng thời đóng vai trò giảm bớt ảnh hưởng của chúng đến sức khỏe con người, môi trường hay tính mỹ quan. Quản lý chất thải cũng góp phần phục hồi các nguồn tài nguyên lẫn trong chất thải.

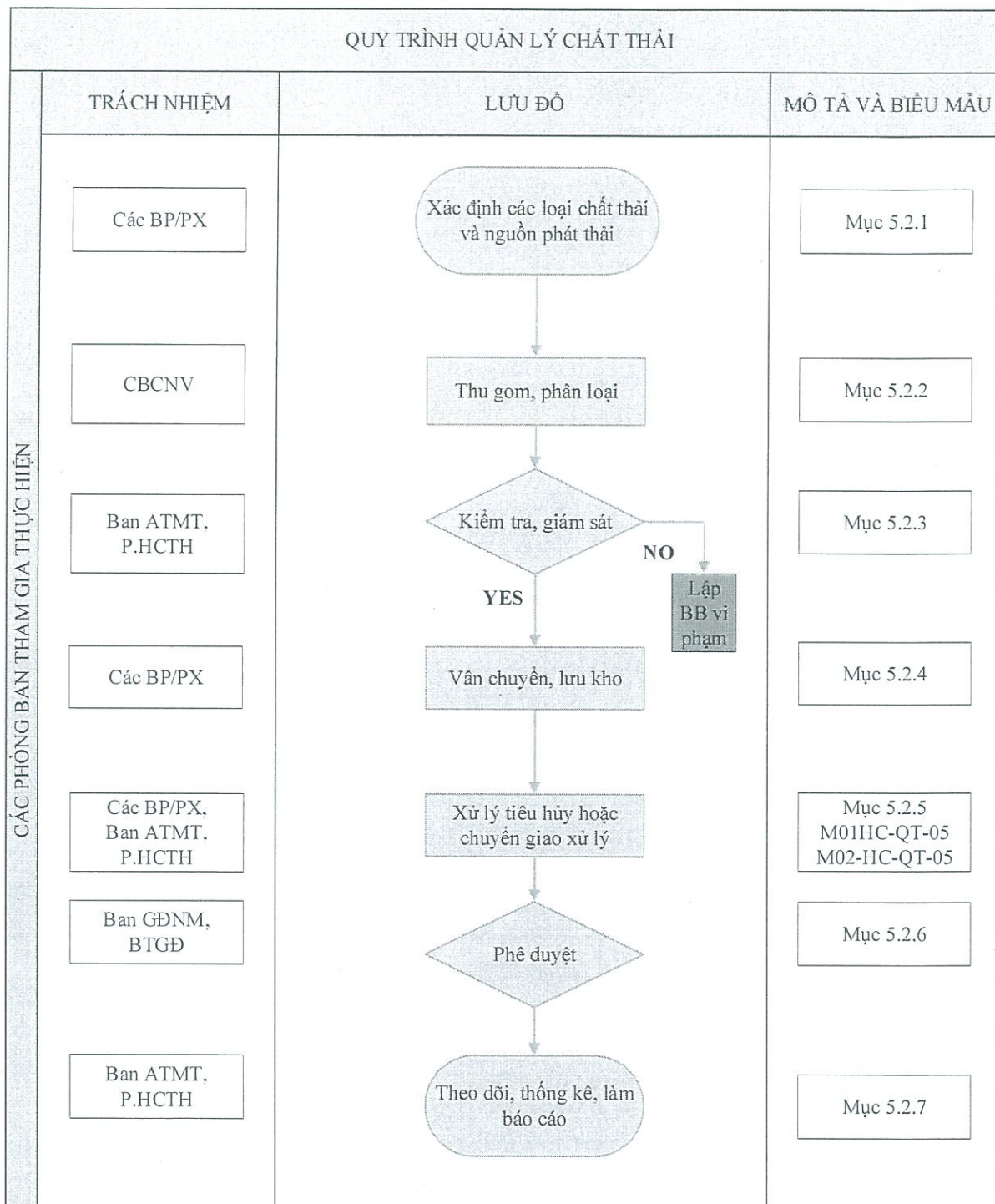
**4.2 Các từ viết tắt**

- Ban ATMT
- CTNH: Chất thải nguy hại
- STNMT: Sở Tài Nguyên & môi trường



## 5. NỘI DUNG

### 5.1. Lưu đồ



### 5.2 Diễn giải lưu đồ

#### 5.2.1 Xác định các loại chất thải và nguồn phát thải

- Chất thải nguy hại phát sinh trong hoạt động sản xuất của nhà máy bao gồm:
  - + Dầu mỡ thải từ hoạt động của các xe và động cơ làm việc, từ hoạt động sửa chữa, bảo dưỡng tại phân xưởng cơ điện và các phân xưởng/bộ phận sửa chữa khác;
  - + Giẻ, găng tay, khẩu trang dính dầu mỡ phát sinh từ quá trình bảo dưỡng, sửa chữa máy móc thiết bị của CBCNV nhà máy;



- + Hộp mực máy in, máy photo thải từ hoạt động thay thế, sửa chữa thiết bị văn phòng;
- + Bóng đèn tuýp hồng thái phát sinh từ quá trình thay thế bóng đèn hồng;
- + Bụi lò được thải ra từ hoạt động của hệ thống xử lý lọc hút bụi của nhà máy;
- + Túi vải lọc bụi phát sinh từ quá trình bảo dưỡng, sửa chữa, thay thế mới các túi vải lọc bụi bị cháy, rách của hệ thống xử lý lọc bụi.
- Các loại chất thải rắn công nghiệp phát sinh từ hoạt động sản xuất của nhà máy bao gồm:
  - + Xi lò phát sinh từ quá trình nấu luyện thép;
  - + Vảy sắt phát sinh từ khâu đúc liên tục; quá trình vận chuyển, cầu nạp phôi vảy sắt trên phôi rơi ra trên mặt bằng khu vực xếp phôi, găm sản nạp phôi; trong quá trình nung phôi, cán thép;
  - + Tạp chất, đất sàng, phế liệu kém phẩm chất lẫn trong nguyên liệu đầu vào trong quá trình chế biến phế.
  - + Gạch xây hồng, than điện cực gãy, mẫu que đo nhiệt thải, ống cao su hồng, v.v... đều phát sinh từ quá trình hoạt động sản xuất của nhà máy
- Rác thải sinh hoạt phát sinh trong quá trình làm việc và sinh hoạt của CBCNV công ty gồm: vỏ bao bì hồng, thùng xốp, nilong, vỏ hộp sữa, gang tay, khẩu trang hồng, thức ăn thực phẩm thừa...

## 5.2.2 Thu gom, phân loại

### 5.2.2.1 Phân loại các loại chất thải:

- *Chất thải nguy hại:* Giẻ lau, gang tay dính dầu mỡ, bóng đèn huỳnh quang, hộp mực in, bụi lò, túi vải lọc bụi, dầu mỡ thải bỏ.
- *Chất thải rắn công nghiệp:* xi lò, vảy sắt, đất sàng, ống cao su hồng, phế phẩm kim loại, gạch xây hồng, than điện cực gãy, mẫu que đo nhiệt thải....
- *Rác thải sinh hoạt:* vỏ bao bì hồng, thùng xốp, nilong, vỏ hộp sữa, gang tay, khẩu trang hồng, thức ăn thực phẩm thừa...

### 5.2.2.2 Biểu tượng nhận biết phương tiện thu gom:

- *Màu sắc thùng chứa:*  
Các thùng chứa chất thải sẽ được sơn theo từng màu riêng biệt để dễ nhận biết trong việc thu gom, phân loại tại các bộ phận/khu vực trong nhà máy. Cụ thể như sau:
  - Màu đỏ chứa các chất thải nguy hại.
  - Màu xanh chứa các chất thải sinh hoạt, chất thải rắn công nghiệp
- *Biển cảnh báo:* Các thùng chứa chất thải nguy hại sẽ được gắn biển dấu hiệu cảnh báo về chất thải nguy hại theo Tiêu chuẩn Việt Nam TCVN 6707:2009 với kích thước ít nhất 30 cm mỗi chiều trên thành các thùng chứa tùy theo thùng chứa các loại CTNH khác nhau như biển cảnh báo chất thải nguy hại, chất dễ nổ, chất dễ cháy, chất rắn dễ cháy, chất lỏng dễ cháy, chất có hại cho hệ sinh thái, chất oxi hóa, chất độc, chất thải có chứa chất ăn mòn,...
- *Biển tên chất thải và mã chất thải nguy hại:*
  - Các thùng chứa CTNH sẽ gắn các biển tên chất thải nguy hại và mã CTNH trên thành của từng thùng chứa. Cụ thể:

STT	Tên CTNH	Mã CTNH
1	Dầu động cơ, hộp số, bôi trơn, tổng hợp thải	17 02 03
2	Giẻ lau, gang tay bị nhiễm thành phần nguy hại (dầu, mỡ)	18 02 01
3	Pin, ắc quy chì thải	19 06 01
4	Bóng đèn huỳnh quang thải	16 01 06



5	Bụi phát sinh từ quá trình xử lý khí thải	05 01 04
6	Bao bì cứng thải bằng kim loại có chứa thành phần nguy hại	18 01 02
7	Bao bì cứng thải bằng nhựa có chứa thành phần nguy hại	18 01 03
8	Cặn sơn	08 01 01

- Biện tên “chất thải rắn công nghiệp”
- Biện tên “rác thải sinh hoạt”

▪ *Thùng chứa chất thải:*

- Các thùng chứa chất thải phải đảm bảo có thành và đáy không bị xuyên thủng, không bị ngấm, có kích thước phù hợp theo từng đặc thù, vị trí, địa hình của từng bộ phận, đảm bảo có nắp đậy đóng mở dễ dàng đối với thùng chứa CTNH.
- Các thùng chứa phải đảm bảo có kết cấu cứng chịu được va chạm, không bị hư hỏng, biến dạng, rách vỡ bởi trọng lượng chất thải trong quá trình sử dụng.
- Thùng chứa CTNH ở thể lỏng hoặc có thành phần nguy hại dễ bay hơi phải có nắp đậy kín, biện pháp kiểm soát bay hơi đảm bảo mức chứa cao nhất cách giới hạn trên của thiết bị lưu chứa 10cm.
- Các thùng chứa phải đảm bảo các phương tiện dễ thu gom, vận chuyển, có gắn đầy đủ biển dấu hiệu cảnh báo, biện tên, mã chất thải đối với CTNH, sơn đúng màu sắc theo quy định.

**5.2.2.3 Cách thức thu gom, phân loại:**

- Tại mỗi tổ, bộ phận, khu vực làm việc của các bộ phận phải bố trí các thùng chứa chất thải, được đặt/để cố định theo từng vị trí, khu vực cụ thể.
- *Đối với chất thải rắn công nghiệp & rác thải sinh hoạt:*  
Sau khi thực hiện các công việc hoặc cuối ngày làm việc, CBCNV trong bộ phận có trách nhiệm thu gom, phân loại chất thải phát sinh trong quá trình hoạt động và tập kết về các thùng chứa theo quy định.

**5.2.3 Kiểm tra, giám sát việc phân loại, thu gom**

- Ban ATMT, P.HCTH thường xuyên kiểm tra việc chấp hành các quy định về thu gom, phân loại, tập kết chất thải tại các vị trí, khu vực làm việc có phát sinh trong quá trình sản xuất kinh doanh của Công ty.
- Trường hợp phát hiện vi phạm trong quá trình kiểm tra thì Ban ATMT lập biên bản vi phạm và gửi cho BGĐNM/BTGD có hình thức xử lý.

**5.2.4 Vận chuyển, lưu kho chất thải**

▪ *Tiêu chuẩn kho lưu trữ*

- Kho lưu trữ phải được xây dựng có mái che kín nắng mưa, mặt sàn trong kho lưu trữ đảm bảo kín khít, không bị thấm thấu, tường cao kín đáo, nền nhà kho cao ráo đảm bảo không để nước mưa chảy tràn từ bên ngoài vào, cửa kho phải có gờ cao đảm bảo không chảy tràn chất lỏng ra bên ngoài khi có sự cố rò rỉ, đổ tràn.
- Kho lưu trữ phải chia ngăn riêng biệt đối với chất thải nguy hại, rác thải sinh hoạt, có gắn đầy đủ các loại biển báo, biển dấu hiệu cảnh báo về chất thải nguy hại, tên biện và mã chất thải nguy hại, trang bị đầy đủ các phương tiện thu gom theo đúng quy định đảm bảo các chất thải luôn được chứa trong thùng.
- Khu vực kho lưu trữ phải được trang bị đầy đủ các thiết bị phòng cháy chữa cháy theo quy định của pháp luật về phòng cháy chữa cháy.



**▪ Cách thức lưu kho**

- Các chất thải sau khi được các tổ/bộ phận thu gom, phân loại theo quy định thì định kỳ theo thời gian, tần suất của bộ phận mình sẽ vận chuyển, tập kết các loại chất thải ra kho lưu trữ của nhà máy theo đúng quy định về thu gom, phân loại, tập kết chất thải của từng bộ phận/phân xưởng trong nhà máy.
- Cán bộ môi trường nhà máy sẽ tiếp nhận và theo dõi quản lý chất thải tại nhà máy.

**5.2.5 Xử lý tiêu hủy hoặc chuyển giao xử lý****▪ Cách thức tự xử lý tiêu hủy**

- Các TBP làm đề nghị tự xử lý tiêu hủy theo biểu mẫu **M01-HC-QT-06** trình BGĐNM/BTGD phê duyệt và thực hiện việc tự xử lý tiêu hủy các chất thải sinh hoạt, chất thải rắn công nghiệp dễ tiêu hủy theo đúng quy định về thu gom, phân loại và xử lý chất thải của từng bộ phận/phân xưởng đã được ban hành.

**▪ Cách thức chuyển giao xử lý**

- Các loại chất thải nguy hại, chất thải rắn công nghiệp không được phép tự tiêu hủy, công ty chuyển giao cho các đơn vị có đủ chức năng vận chuyển, xử lý.
- P.HCTH tìm các đơn vị có đủ chức năng và năng lực thu gom vận chuyển, xử lý các chất thải theo quy định của pháp luật. Sau đó, làm đề nghị chuyển giao xử lý chất thải theo biểu mẫu **M02-HC-QT-06** trình BTGD công ty phê duyệt.

**5.2.6 Kiểm tra, giám sát việc xử lý tiêu hủy, chuyển giao xử lý**

- Ban ATMT, P.HCTH thực hiện việc kiểm tra quá trình tự xử lý tiêu hủy của các bộ phận, nếu phát hiện việc tiêu hủy không đúng quy định đã ban hành sẽ lập biên bản vi phạm gửi BTGD có hình thức xử lý.
- P.HCTH (Đội bảo vệ), ban ATMT thực hiện việc kiểm tra, giám sát quá trình chuyển giao các loại chất thải của nhà máy cho các đơn vị vận chuyển, xử lý đảm bảo các chất thải được xuất chuyển giao, vận chuyển và xử lý theo đúng quy định của pháp luật.

**5.2.7 Theo dõi thống kê, làm báo cáo và lưu hồ sơ**

- Định kỳ hàng tháng, cán bộ an toàn theo dõi, thống kê các loại chất thải và khối lượng chất thải phát sinh của từng bộ phận trong nhà máy.
- Báo cáo số liệu thống kê và kết quả thực hiện việc thu gom, phân loại xử lý chất thải của các bộ phận trong nhà máy.
- P.HCTH có trách nhiệm thực hiện việc theo dõi, giám sát và lưu hồ sơ:
  - + Chứng từ chất thải
  - + Chứng từ xử lý chất thải nguy hại 6 liên (lưu trong 05 năm theo quy định tại TT36/2015).
  - + Sổ đăng ký chủ nguồn thải.
  - + Hợp đồng chuyển giao, xử lý chất thải với các đơn vị có đủ chức năng.
  - + Hồ sơ pháp lý, hồ sơ năng lực của đơn vị nhận chuyển giao, xử lý.
  - + Báo cáo định kỳ hàng năm về quản lý chất thải nguy hại gửi Sở TNMT trước 30/1 năm kế tiếp.

**6. HỒ SƠ:**

TT	Mã hiệu	Tên hồ sơ	Đính kèm
1	<b>M01-HC-QT-06</b>	Đề nghị tự xử lý tiêu hủy	Bản đính kèm số I
2	<b>M02-HC-QT-06</b>	Đề nghị chuyển giao xử lý chất thải	Bản đính kèm số II

## ĐỀ NGHỊ TỰ XỬ LÝ THIÊU HỦY

Ngày ... tháng ... năm ....

STT	Tên chất thải	Khối lượng (kg)	Nơi thực hiện thiêu hủy	Thời gian thực hiện	Ghi chú

**BP ĐỀ NGHỊ**

(Ký & ghi rõ họ tên)

**BP THỰC HIỆN**

(Ký & ghi rõ họ tên)

**GDNM/BTGD**

(Ký & ghi rõ họ tên)

## ĐỀ NGHỊ CHUYỂN GIAO, XỬ LÝ CHẤT THẢI

Ngày ... tháng ... năm ...

STT	Tên chất thải	Mã số	Khối lượng (kg)	Đơn vị thu gom, vận chuyển, xử lý	Phương pháp xử lý	Ghi chú

**BP ĐỀ NGHỊ**

(Ký & ghi rõ họ tên)

**BGDNM**

(Ký & ghi rõ họ tên)