

GIẤY NHẬP PHẪ LIỆU

Công ty cấp phễu liệu:

Đại diện là ông (bà):

Thời gian giao hàng:

Số xe vận chuyển :

STT	Chủng loại phễu	Lượng tạp chất	Ghi chú

Bằng chữ :

.....

.....

*Hải Phòng, ngày ... tháng ... năm 2016***Người giao hàng****P.QLCL****P.LOGISTICS****Nhà máy LCC**

**BIÊN BẢN XÁC NHẬN SỰ KHÔNG PHÙ HỢP
CỦA THÉP PHẪ LIỆU ĐẦU VÀO**

Số:/..... Ngày.....tháng.....năm 20....

* Chúng tôi gồm:

1.Đại diện.....
2.Đại diện.....
3.Đại diện.....
4.Đại diện.....

* Cùng nhau tiến hành kiểm tra & xác nhận sự không phù hợp của thép phế liệu của:

- Nhà cung ứng:
- Địa chỉ:
- Xe BKS/ Số container:
- Chung loại phế liệu:
- SL Container/Trọng lượng (T):

* Mô tả sự không phù hợp:

-

.....

.....

- Số lượng / Trọng lượng không phù hợp (Tấn):

* Biện pháp xử lý (Do BTGD quyết định hoặc uỷ quyền cho TP.QLCL):

.....

.....

.....

* Bộ phận/ người xử lý (Do BTGD chỉ định):

.....

* Kết quả xử lý (TBP được giao xử lý xác nhận và ký):

.....

.....

.....

BTGD

P. Logistic

P.QLCL

PXCBSX

**BIÊN BẢN XÁC NHẬN VIỆC LẤY MẪU LƯU
CỦA NGUYÊN VẬT LIỆU PHỤ**

Số:/..... Ngày.....tháng.....năm 20....

* Chúng tôi gồm:

1. đại diện.....
2. đại diện.....
3. đại diện.....
4. đại diện.....

* Cùng nhau tiến hành xác nhận việc lấy mẫu lưu của:

- Nhà cung ứng:
- Địa chỉ:
- Xe BKS/Số container:
- Chung loại NVL:

* Mô tả việc lấy mẫu:

-
.....
.....
.....

- Số lượng mẫu:

-

P.QLCL

BPKV

Nhà cung cấp



PHIẾU BÁO KẾT QUẢ PHÂN TÍCH NGUYÊN VẬT LIỆU PHỤ

(FeMn, FeSi, SiMn,...)

Ngàytháng.....năm

- Nhà cung ứng :
- Địa chỉ :
- Loại nguyên vật liệu phụ :
- Ngày nhập :
- Xe BKS số :

Tên NVLP	Thành phần hóa học nguyên tố					Nhận xét - Đánh giá
	% Fe	% Mn	% Si	% P	% S	

Tiêu chuẩn thành phần hóa học các nguyên vật liệu phụ theo quy định Hợp đồng:

FeSi : Si ...% min ; Cỡ cục

SiMn: Mn ...% min, Si ...% min; Cỡ cục

Người phân tích

**BIÊN BẢN XÁC NHẬN SỰ KHÔNG PHÙ HỢP
CỦA NGUYÊN VẬT LIỆU PHỤ**

(Fe-Si, Fe-Mn, SiMn...)

Số: Ngày.....tháng.....năm 20....

* Chúng tôi gồm:

1.
2.
3.
4.

• Cùng nhau tiến hành kiểm tra & xác nhận sự không phù hợp của :

- Nguyên liệu phụ:
- Nhà cung ứng:
- Địa chỉ:
- Xe BKS:
- Số lượng/Trọng lượng:

* Mô tả sự không phù hợp:

-
-
-
-

- Số lượng/Khối lượng không phù hợp:

* Biện pháp xử lý (Do BTGD quyết định hoặc uỷ quyền cho TP.QLCL):

-
-
-

* Bộ phận/ người xử lý (Do BTGD chỉ định):

-
-

* Kết quả xử lý (TBP được giao xử lý ghi kết quả xử lý và ký xác nhận):

-
-

BTGD

P.Logistic

P.QLCL

Nhà cung cấp

TBP xử lý

Ngày (đêm).....tháng.....năm 20.....

Ca:.....

[illegible]

- Tổng khối lượng phế liệu tập kết cho máy cắt trong ca.....
- Tổng khối lượng phế liệu tập kết cho ca sau:

Nhân viên cần

Ngày (đêm)tháng.....năm 20.....

Ca:.....

[illegible]

- Tổng khối lượng phế liệu chế biến được trong ca.....

P/X CBSX

P.QLCL

Nhân viên cần

(Phế liệu chế biến máy cắt, máy ép)

Ca:.....

[illegible]

- Tổng khối lượng phế liệu chế biến bằng máy cắt được trong ca.....
- Tổng khối lượng phế liệu chuyển vào khu vực chế biến nhất tay.....

Nhân viên cần

BIÊN BẢN XÁC NHẬN SỰ KHÔNG PHÙ HỢP TRONG QUÁ TRÌNH SẢN XUẤT

Số/...../.....

1. Chúng tôi gồm:

- 1:Chức vụBộ phận.....
- 2:Chức vụBộ phận.....
- 3:Chức vụBộ phận.....
- 4:Chức vụBộ phận.....

2. Nội dung không phù hợp:

Hồi giờ.....phút,

.....

.....

.....

.....

.....

3. Biện pháp xử lý.

.....

.....

.....

Trưởng ca SX

Ngày.....thángnăm.20.....

Người lập biên bản

4. Quyết định của BGĐNM

.....

.....

.....

Ngày.....thángnăm.20.....

BGĐNM



Sẵn xuất ngày... Tháng... năm 20...

- Kế hoạch SX: mức phối; kích thước

- Kết quả:

[illegible]

Phòng QLCL

SỐ NGHIỆM THU THÉP THỎI SƠ BỘ

Ca:từgiờ, đếngiờ, ngày (đêm)thángnăm.....

Mác thép :				Tiêu chuẩn:				Kích thước yêu cầu :				Đơn trọng :				Xác nhận Trưởng ca	Xác nhận KCS
TT	Mỡ - lò	Mỡ TP tương đương	KL thép lỏng thực tế (Kg)	Loại I			Loại II			Chuyển mác			Phế phẩm thanh				
				Thời đủ KT	KL (kg)	Thời hệt KT	Thời đủ KT	KL (kg)	Thời hệt KT	KL (kg)	Thời đủ KT	KL (kg)	Thời đủ KT	KL (kg)	Hệt KT	KL (kg)	
1																	
2																	
3																	
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
11																	
12																	
13																	
	Tổng																
	%																
Ghi chú				Trong ca			Nấu:			Mé	Đúc	Mé. TTG sử dụng:					
							IF										
							LF										
							CCM										

Trưởng ca sx

P.QLCL



GIẤY CHỨNG NHẬN CHẤT LƯỢNG SẢN PHẨM

(Product Quality Mill Test Certificate)

Ngày phát hành (Date of issue) :
Số phát hành (Issue No.) :
Tên khách hàng (Customer) :
Hợp đồng số (Contract No.) :

STT (No.)	Quy cách (Size)	Mức thép (Grade)	Mê/ca/ngày sản xuất (Heat No./Sheft/Date of	Số thời (Bill no)	THÀNH PHẦN HÓA HỌC								Ghi chú (Remark)
					%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cu	%Cr	%Ni	
1													
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													

Kết luận (Conclusion)

Lô phôi thép của Công ty đạt mức theo TCCS VJG

The above are found to comply with of TCCS VJG

THÍ NGHIỆM VIÊN

Test charge

TRƯỞNG PHÒNG QC

Quality Control Manager

PHÓ CHỦ TỊCH HĐQT

Deputy Director General

SỐ THEO DÕI PHẢN HỒI CHẤT LƯỢNG CỦA KHÁCH HÀNG

[illegible]