Foundation specifications for

93800050125_V09_ru_RU Механическая мощность мотора Спецоборудование

Нагрузка на сторону В **ВНИМАНИЕ**:

MTU 20V4000 GS

GG20V4000A1

kW

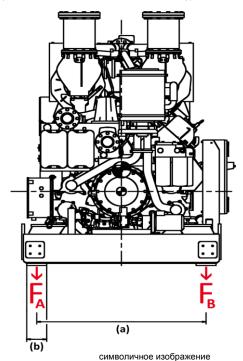
kN



-59.7

**		
Агрегат		Значение
Тип двигателя	-	20V4000L33
Частота вращения	1/min	1500
Крутящий момент	kNm	14.0
Масса агрегата	kg	19700
Расстояние между виброгасящими пластинами (а)	mm	1530
Количество виброгасящих плит	-	8
Передаточное отношение редуктора	-	
Генератор		
Напряжение	V	10500
Типовая мощность (класс нагревостойкости F) 11)	kVA	2711
Частота вращения	1/min	1500
Сверхпереходное реактивное сопротивление	%	15.2
Коэффициент безопасности	-	1.5
Момент короткого замыкания	kNm	239.3
Нагрузка на фундамент от массы (статическая)		
Нагрузка на агрегат	kN	193.3
Нагрузка на сторону	kN	96.7
Нагрузка на виброгасящую плиту	kN	24.2
Нагрузка на фундамент от дисбаланса (динамическая)		
Нагрузка на виброгасящую плиту	kN	0.5
Нагрузка на фундамент от момента короткого замыкания ⁵⁾		
Нагрузка короткого замыкания	kN	156.4
Общая нагрузка на фундамент		
Нагрузка на сторону А	kN	253.1

• Максимально допустимое отклонение фундамента по высоте составляет ± 2 мм на 3 м длины.



Указания

- 1) Изготовление фундамента или несущего потолка (планирование, качество, арматура и т.д.) не входит в объём поставки. Мы рекомендуем для этих работ привлечь опытных специалистов, архитектора и / или строительную компанию.
- Фундамент должен быть изготовлен из качественного бетона, в случае необходимости из железобетона, в ходе одной операции и без перерыва. Поверхность фундамента должна быть продольно и поперечно в процессе изготовления обтянута уровнем в уровень а не исправляться накладкой после застывания фундамента.
- 3) Все двигатели MTU теоретически полностью сбалансированы.
- 4) На основе результатов измерений, динамическая нагрузка передаваемая от рамы на фундамент в результате дисбаланса, составляет макс. 2% от статических нагрузки на фундамент.
- 5) При двухфазном крутящем моменте короткого замыкания генератора должны учитываться перечисленные нагрузки. Эта нагрузка действует вне зависимости от направления вращения и частоты вращения на обе стороны рамы (A + B) и затухает прим. через 0.5 сек.
- 6) Для звукоизоляции рекомендуется устанавливать агрегат на виброгасящие пластины. Точные позиции можно увидеть на схеме. Длина I виброгасящих пластин зависит от допустимой нагрузки.

93800050125BI / V09 / 10.06.2015 1/1