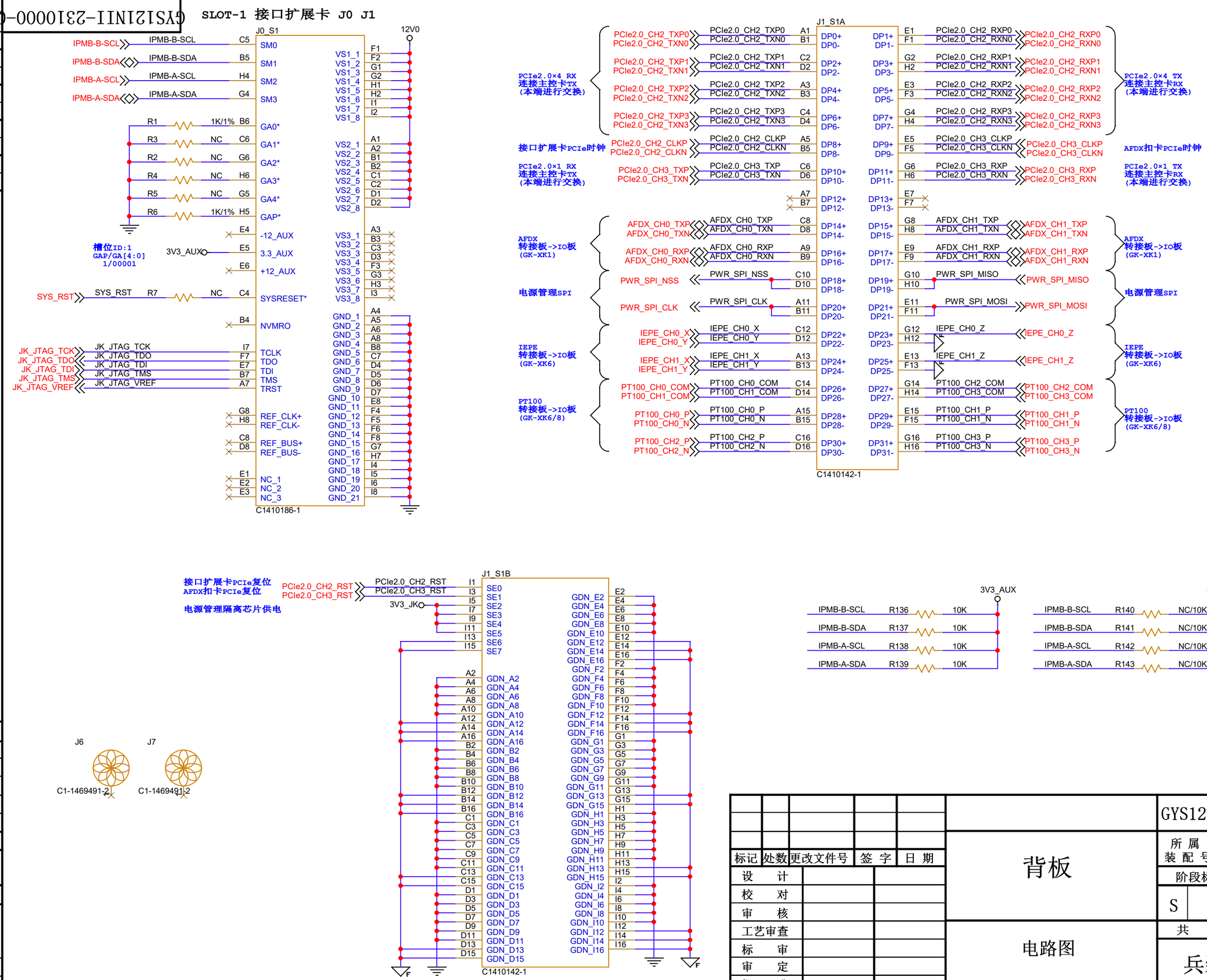


会	签

责任	签字

版本号

存储编号

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期
设 计				
校 对				
审 核				
工艺审查				
标 审				
审 定				
批 准				

GYS121NII-2310000-07DL

背板

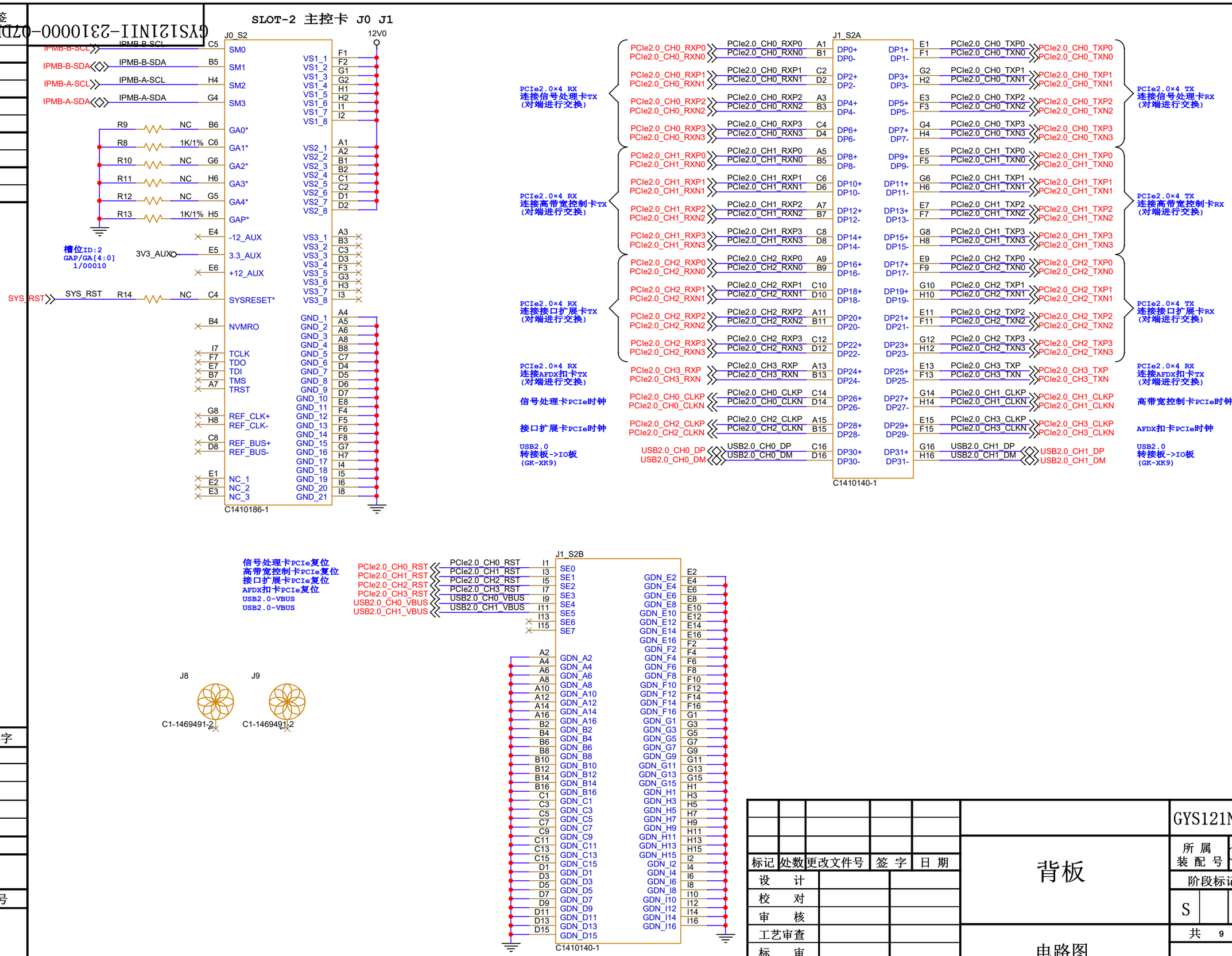
所属装配号 GYS121NII-2310000-07

阶段标记	重 量	比 例
S		

共 9 张 第 1 张

电路图

兵装自动化所公司



会	签

责任	签字

版本号

存储编号

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期
设 计				
校 对				
审 核				
工艺审查				
标 审				
审 定				
批 准				

GYS121NII-2310000-07DL

背板

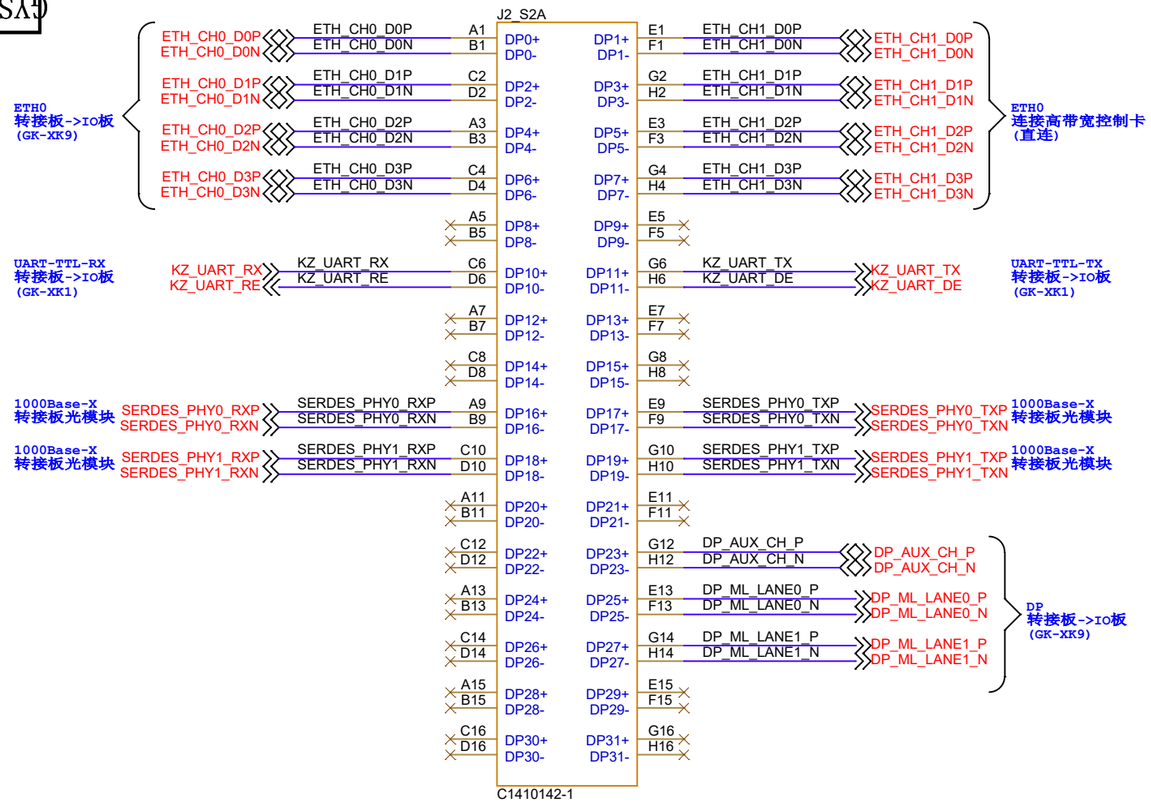
所属装配号 GYS121NII-2310000-07

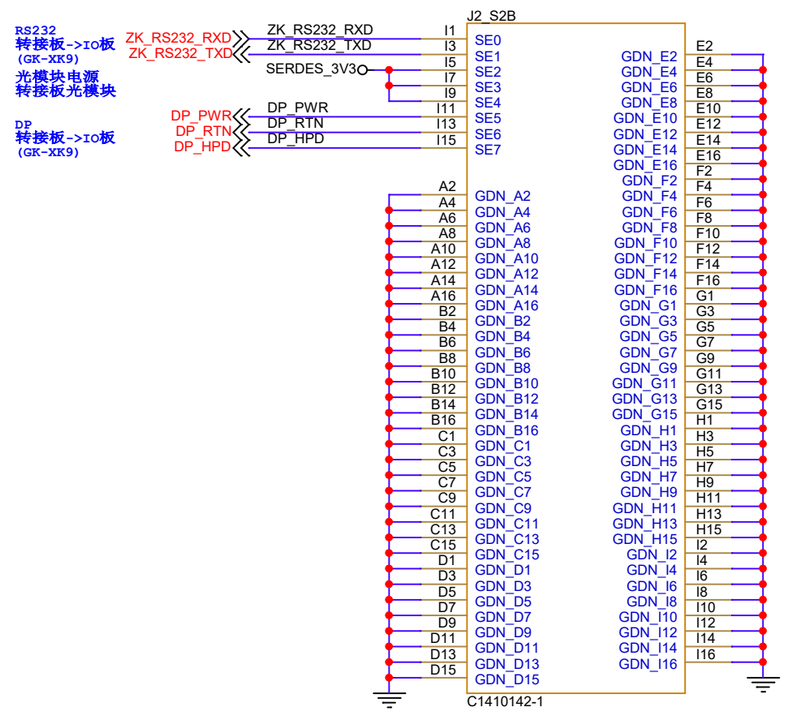
阶段标记	重 量	比 例
S		

电路图

共 9 张 第 2 张

兵装自动化所公司





会	签

GYS121NII-2310000-07DL

责任	签字
版本号	
存储编号	

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期
设 计				
校 对				
审 核				
工艺审查				
标 审				
审 定				
批 准				

背板

电路图

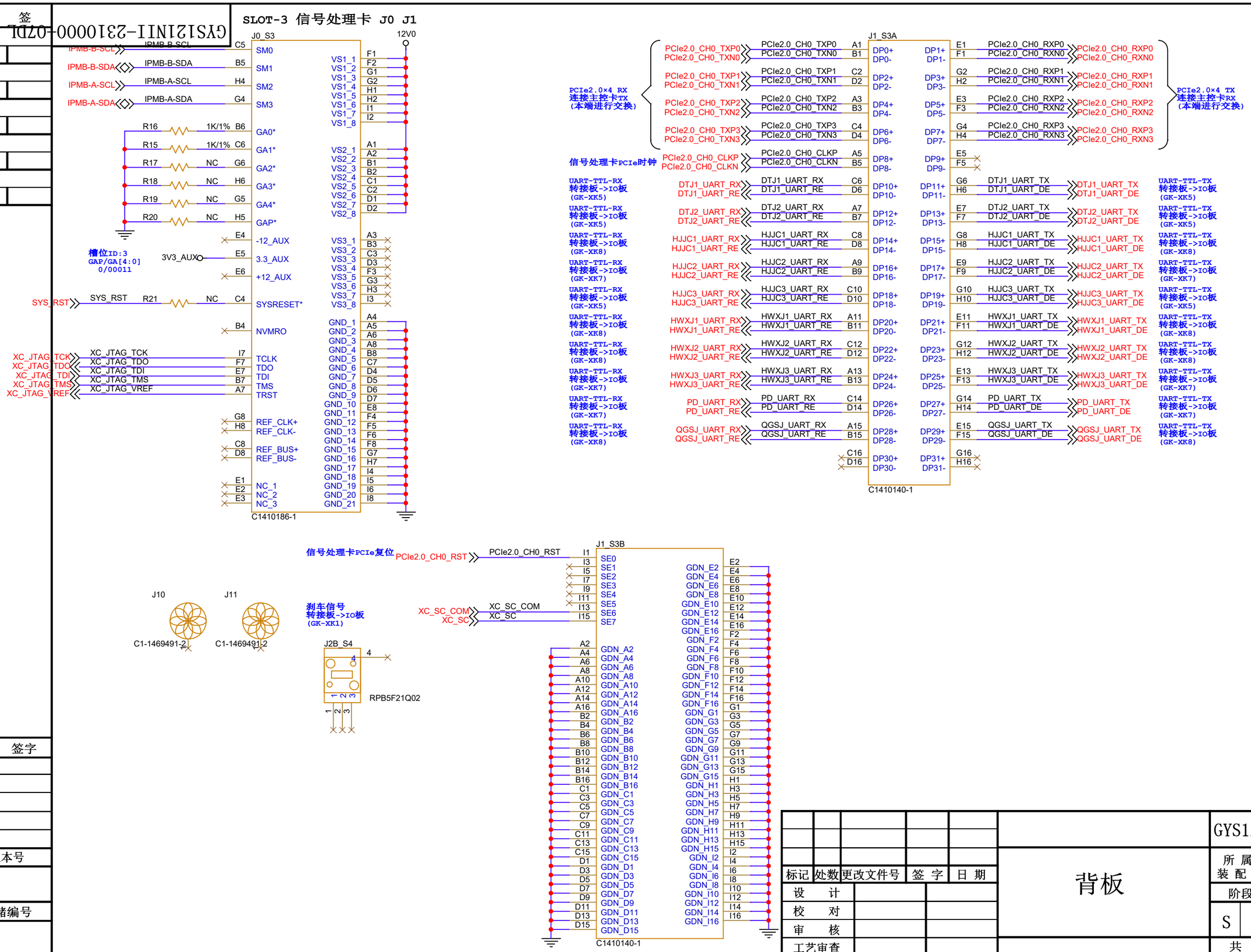
GYS121NII-2310000-07DL

所属装配号 GYS121NII-2310000-07

阶段标记	重 量	比 例
S		

共 9 张 第 3 张

兵装自动化所公司



会	签

责任	签字
版本号	
存储编号	

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期
设 计				
校 对				
审 核				
工艺审查				
标 审				
审 定				
批 准				

GYS121NII-2310000-07DL

背板

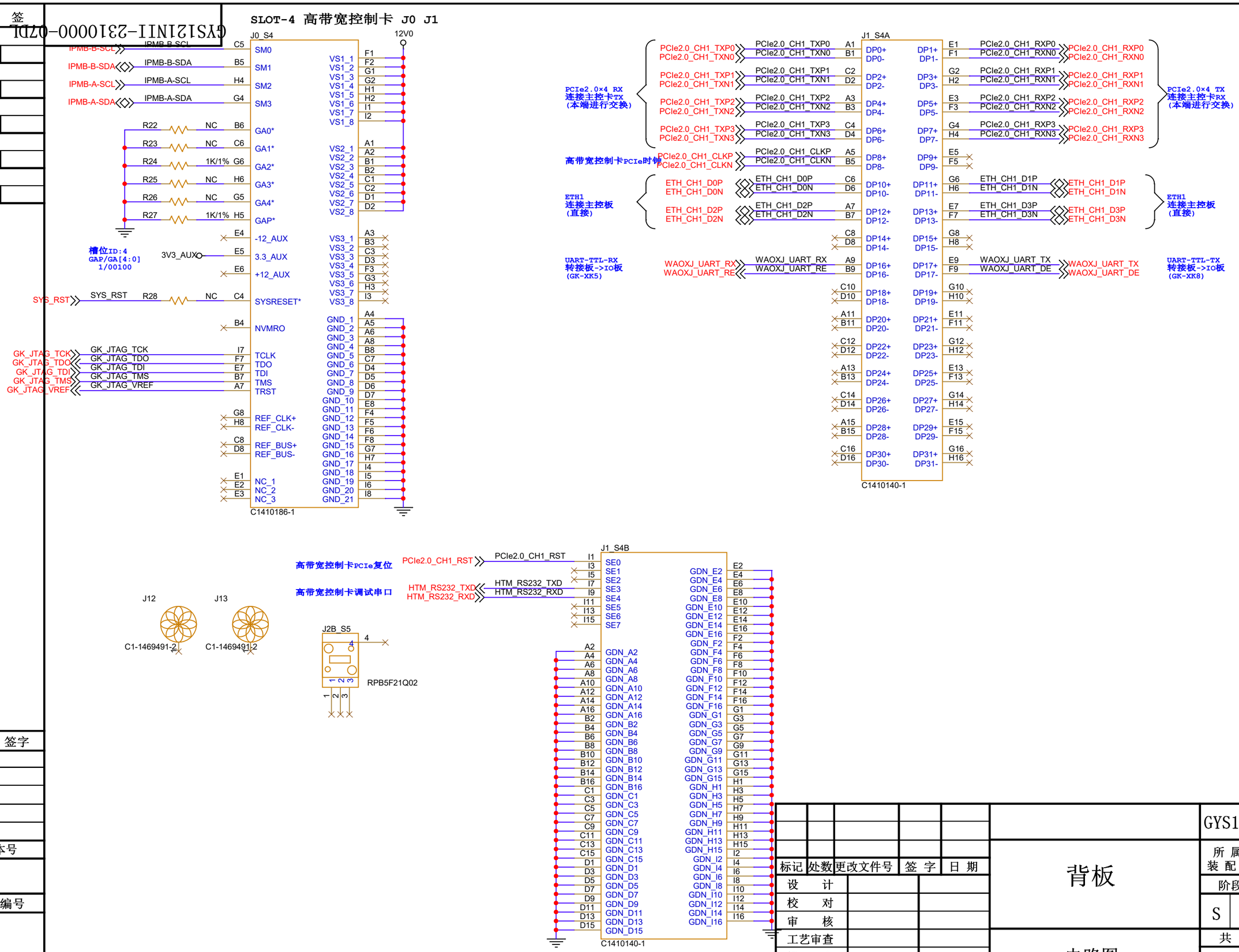
所属装配号 GYS121NII-2310000-07

阶段标记	重 量	比 例
S		

电路图

共 9 张 第 4 张

兵装自动化所公司



会 签	
责任	签字
版本号	
存储编号	

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期
设 计				
校 对				
审 核				
工艺审查				
标 审				
审 定				
批 准				

GYS121NII-2310000-07DL

背板

电路图

所属装配号 GYS121NII-2310000-07

阶段标记	重 量	比 例
S		

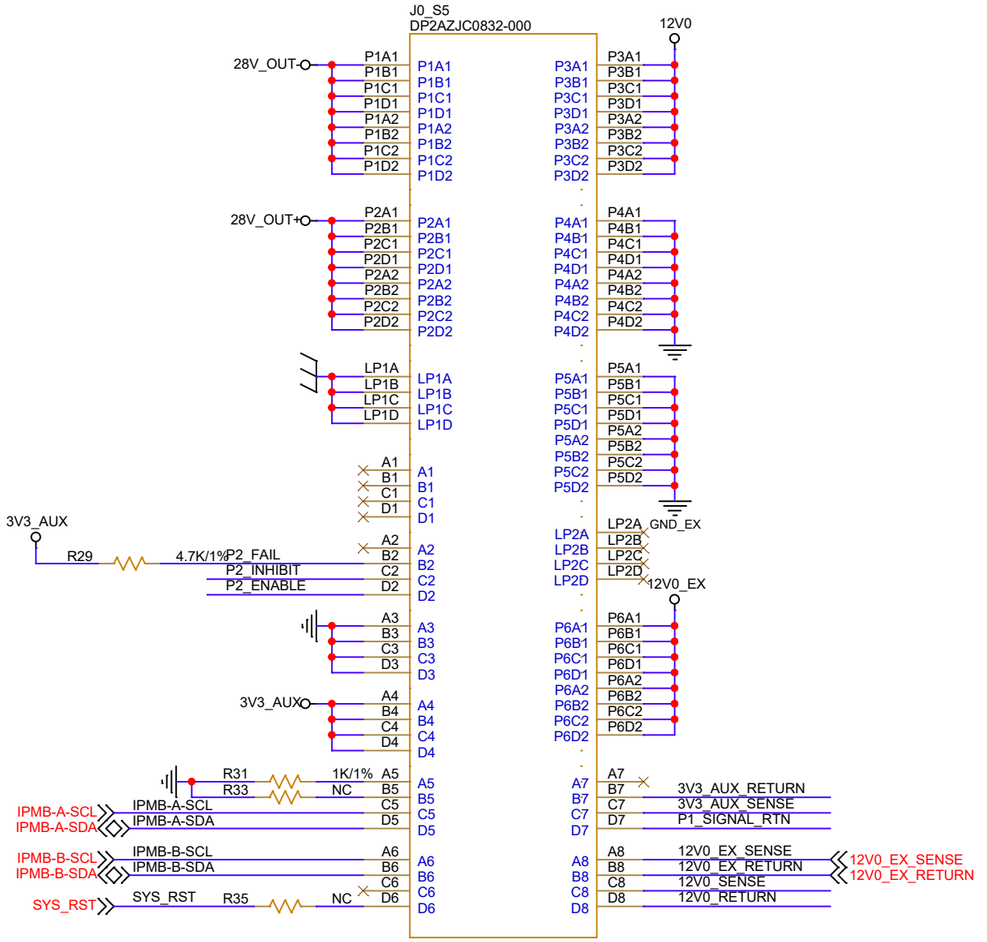
共 9 张 第 5 张

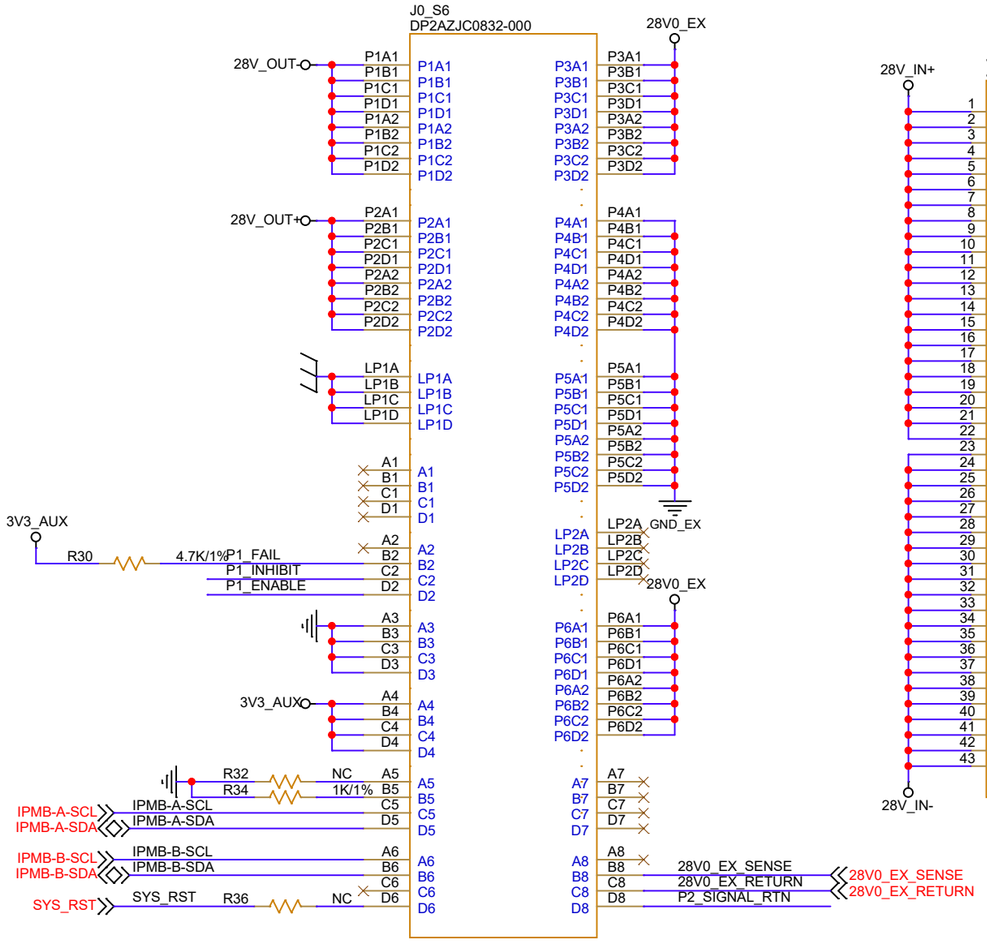
兵装自动化所公司

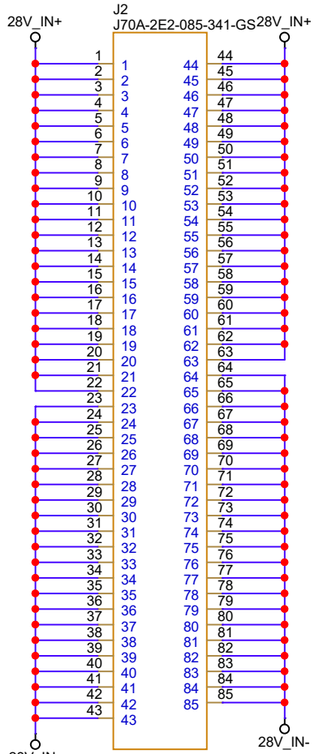
会 签

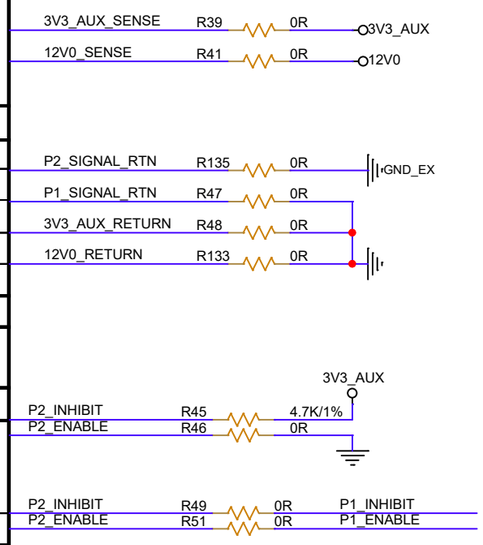
GYS121NII-2310000-07DL

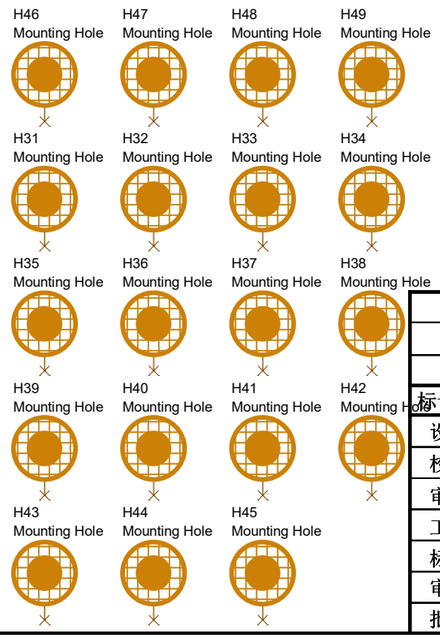
SLOT-5&6 电源卡 J0

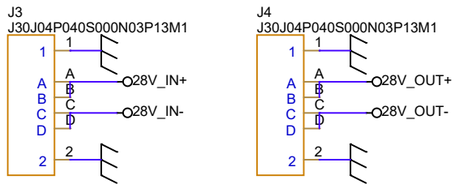












责任	签字
版本号	
存储编号	

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期
设 计				
校 对				
审 核				
工艺审查				
标 审				
审 定				
批 准				

GYS121NII-2310000-07DL

背板

所属装配号 GYS121NII-2310000-07

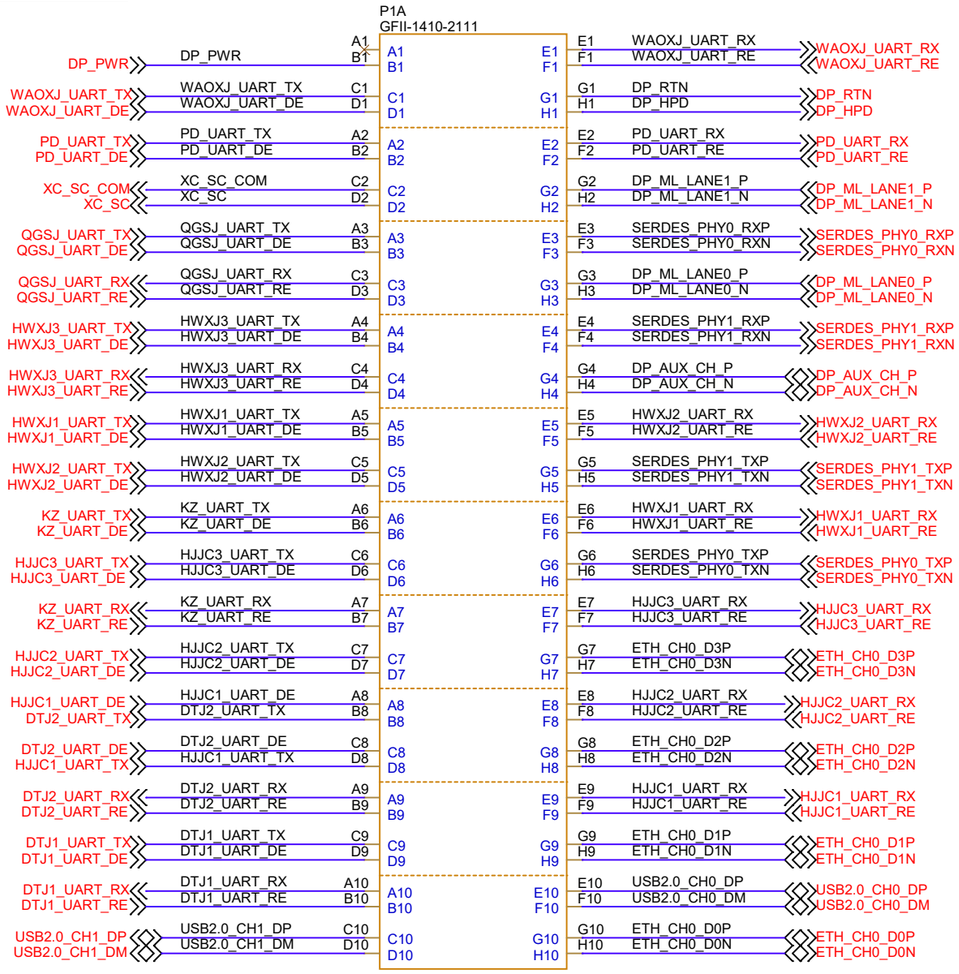
阶段标记	重 量	比 例
S		

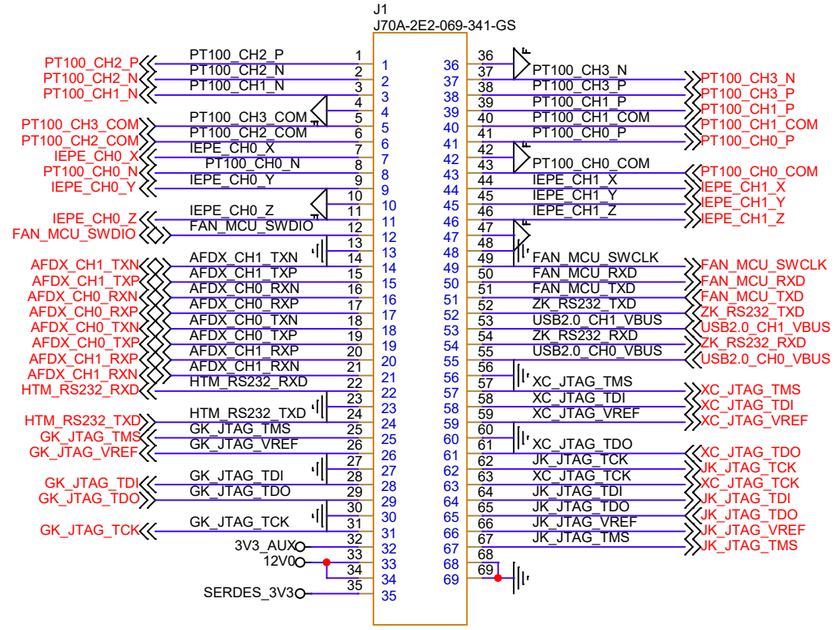
电路图

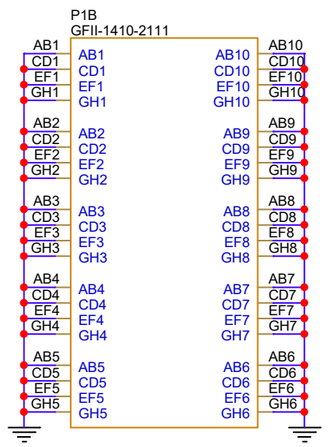
共 9 张 第 6 张

兵装自动化所公司

转接板连接器







						GYS121NII-2310000-07DL
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	背板	所属装配号 GYS121NII-2310000-07
设 计						阶段标记 S / 重 量 / 比 例
校 对						
审 核						共 9 张 第 7 张
工艺审查					电路图	兵装自动化所公司
标 审						
审 定						
批 准						

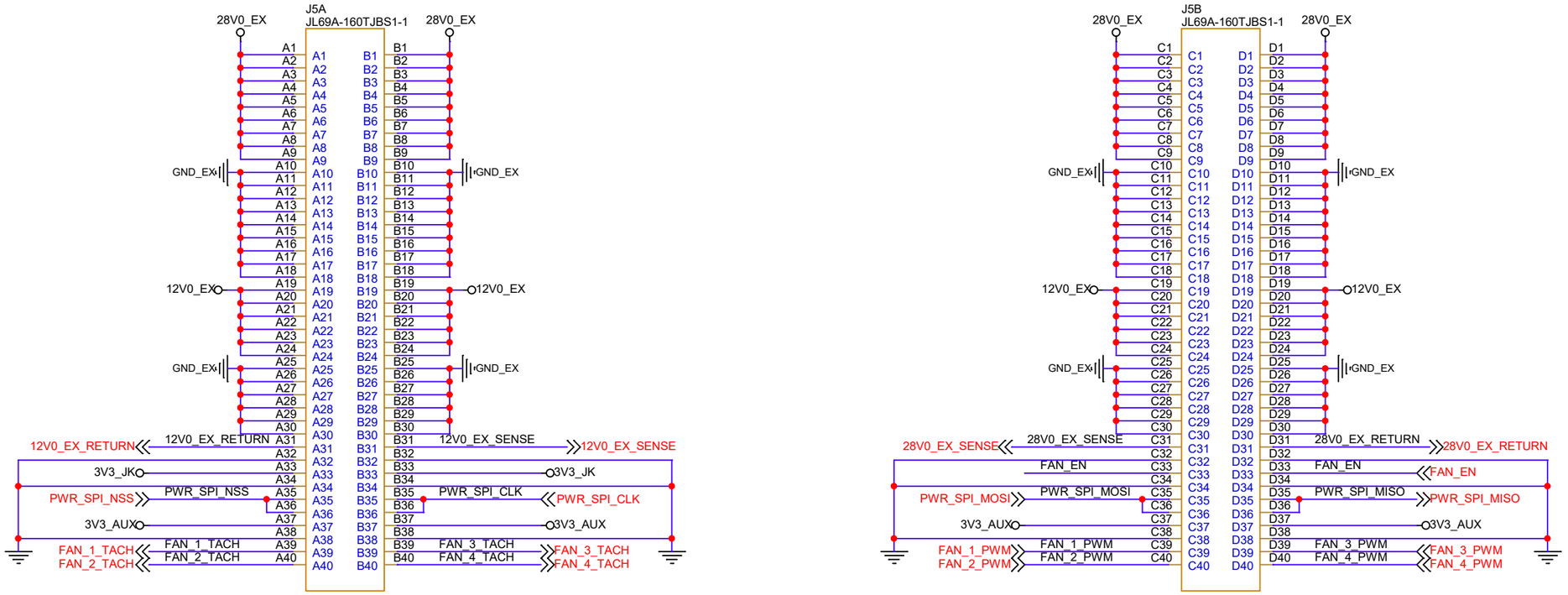
会 签	
任	签字
版本号	
存储编号	

GYS121NII-2310000-07DL

GYS121NII-2310000-07DL

会 签

11.FANS_IO&PWR



责任	签字
版本号	
存储编号	

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期
设 计				
校 对				
审 核				
工艺审查				
标 审				
审 定				
批 准				

GYS121NII-2310000-07DL

背板

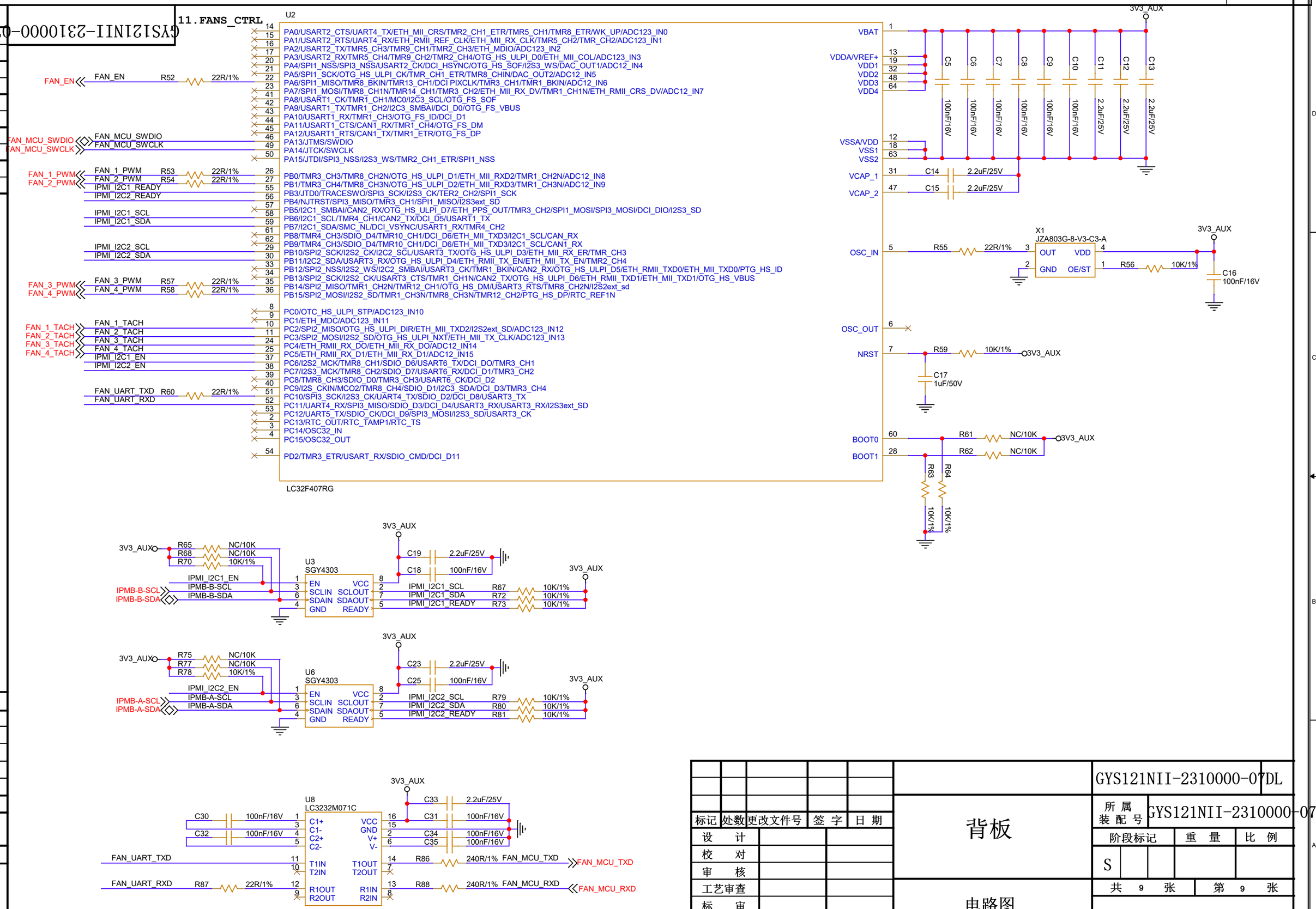
所属装配号 GYS121NII-2310000-07

阶段标记	重 量	比 例
S		

电路图

共 9 张 第 8 张

兵装自动化所公司



会	签

责任	签字

版本号

存储编号

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期
设 计				
校 对				
审 核				
工艺审查				
标 审				
审 定				
批 准				

GYS121NII-2310000-07DL

背板

所属装配号 GYS121NII-2310000-07

阶段标记	重 量	比 例
S		

电路图

共 9 张 第 9 张

兵装自动化所公司