

# ***User Manual***

## ***Integrate Your Business Process with***



## PENGANTAR

Puji syukur kita panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Kuasa, karena dengan karunia-NYA rencana pembuatan Aplikasi Bi-SmartS ini dapat terwujud dan diharapkan aplikasi ini dapat bermanfaat guna mendukung pekerjaan user.

Bi-SmartS adalah nama ERP (*Enterprise Resource Planning*) yang dimiliki oleh PT. Bukaka Teknik Utama Balikpapan Branch. Bi-SmartS merupakan akronim dari Bukaka *Integrated Smart System* yang berperan mengintegrasikan dan mengotomatisasikan proses bisnis yang berhubungan dengan aspek produksi maupun distribusi, serta mencakup sebagian besar pekerjaan yang membutuhkan koordinasi secara cepat dengan pekerjaan lain.

ERP adalah sebuah sistem informasi perusahaan yang dirancang untuk mengkoordinasikan, mengintegrasikan dan mengotomasikan semua proses bisnis, sumber daya, informasi dan aktivitas yang diperlukan untuk proses bisnis di perusahaan yang bersangkutan. Sistem ERP didasarkan pada database pada umumnya dan rancangan perangkat lunak Modular. ERP merupakan software yang mengintegrasikan semua departemen dan fungsi suatu perusahaan ke dalam satu sistem komputer yang dapat melayani semua kebutuhan perusahaan, baik dan departemen penjualan, HRD, produksi atau keuangan dan proyek.

Syarat terpenting dan sistem ERP adalah Integrasi. Integrasi yang dimaksud adalah menggabungkan berbagai kebutuhan pada satu software dalam satu *logical database*, sehingga memudahkan semua departemen berbagi informasi dan berkomunikasi. Database yang ada dapat mengijinkan setiap departemen dalam perusahaan untuk menyimpan dan mengambil informasi secara realtime. Informasi tersebut harus dapat dipercaya, dapat diakses dan mudah disebarluaskan. Rancangan perangkat lunak modular harus berarti bahwa sebuah bisnis dapat memilih modul-modul yang diperlukan, dikombinasikan dan disesuaikan dan vendor yang berbeda, dan dapat menambahkan modul baru untuk meningkatkan unjuk kerja bisnis.

Buku panduan Aplikasi Bi-SmartS ini merupakan sarana untuk memberikan petunjuk dan keterangan secara lengkap dalam bentuk buku yang setiap saat dapat

menjadi panduan yang praktis untuk para pengguna Bi-SmartS. Adapun Program Bi-SmartS ini terbagi dalam beberapa bagian untuk per departemen yang terdiri dari :

**1. Top Management**

- a. Approval CRF
- b. Budget & Cost

**2. Marketing**

- a. Project Handling
- b. Marketing

**3. Commercial**

- a. Project Handling
- b. CRF & Production Code

**4. QA / QC**

- a. Project Handling
- b. Certificate Products

**5. HSE**

Project Handling

**6. Engineering**

Project Handling

**7. Procurement**

- a. Project Handling
- b. Vendor
- c. Purchase Order (PO)
- d. Materials
- e. Terms of Payment
- f. Shipment Terms
- g. Shipment Location

**8. PPIC**

- a. Project Handling
- b. Tools & Equipment Status
- c. Certificate Products
- d. Materials
- e. Material / Service Request (M / S R)
- f. Packing List
- g. Delivery Order (DO)
- h. Receiving Goods (BTB)
- i. Store Room Requisition (BPB)
- j. Return Goods (BBK)

**9. Fabrication**

- a. Project Handling
- b. Daily Report
- c. Manpower Allocation

**10. HRD / GAFF**

- a. Project Handling
- b. Phone Book
- c. Recruitment
- d. Employee
- e. Absence

**11. Finance**

Project Handling

**12. Maintenance**

- a. Project Handling
- b. Tools of Equipment Status
- c. Stock of Item

**13. IT**

Project Handling

**14. Project**

- a. Project Handling
- b. Progress Workshop
- c. Weekly Progress Report (WPR)
- d. Shipping Instruction (SI)

**15. MR / DCC**

- a. Project Handling
- b. Outgoing Mail
- c. Organization Document
- d. Minutes of Meeting (MOM)
- e. SOP, WI, Form, and External Document
- f. Initial and Email

Harapan kami buku manual ini dapat memudahkan para user dalam menggunakan aplikasi Bi-SmartS. Dalam kesempatan ini tak lupa kami selaku Tim IT – ERP mengucapkan terima kasih atas dukungan dan saran dari semua pihak, sehingga aplikasi beserta *manual book*-nya dapat berguna dengan baik.

Balikpapan, Agustus 2014

**ERP Team**

# DAFTAR ISI

Pengantar .....	2
Daftar Isi .....	5
<b>Bagian I : Langkah Awal .....</b>	<b>6</b>
1. Kebutuhan Aplikasi .....	6
2. Memulai Aplikasi .....	6
3. Menu Header .....	7
4. Menu Utama .....	10
<b>Bagian II : <i>Workflow</i> .....</b>	<b>18</b>
10. PPIC .....	18
10.1. Project Handling .....	18
10.2. Material .....	21
10.3. Material / Service Request (M / S R) .....	27
10.4. Packing List .....	30
10.5. Delivery Order (DO) .....	33
10.6. Receiving Goods (BTB) .....	36
10.7. Store Room Requisition (BPB) .....	40
10.8. Return Goods (BBK) .....	42
10.9. Certificate Product .....	45
10.10. Tools & Equipment Status .....	48

## Bagian I

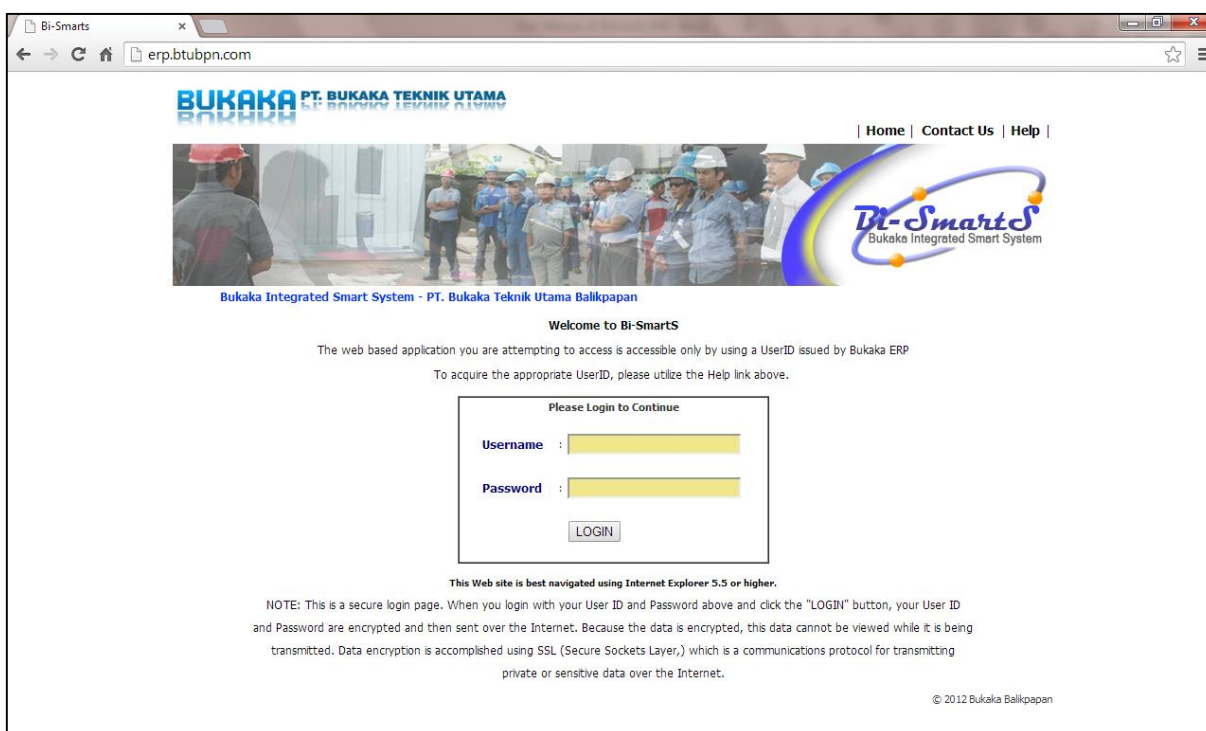
### Langkah Awal

#### 1. Kebutuhan Aplikasi

Bi-SmartS dapat berjalan dengan baik pada Mozilla Firefox 15.0 ke atas, terinstal plugin Flash Player dan Acrobat Reader untuk membaca file yang diupload. Apabila terdapat aplikasi Internet Download Manager (IDM), maka file-file upload tidak dapat dibaca langsung di halaman web, melainkan secara otomatis terdownload dengan IDM.

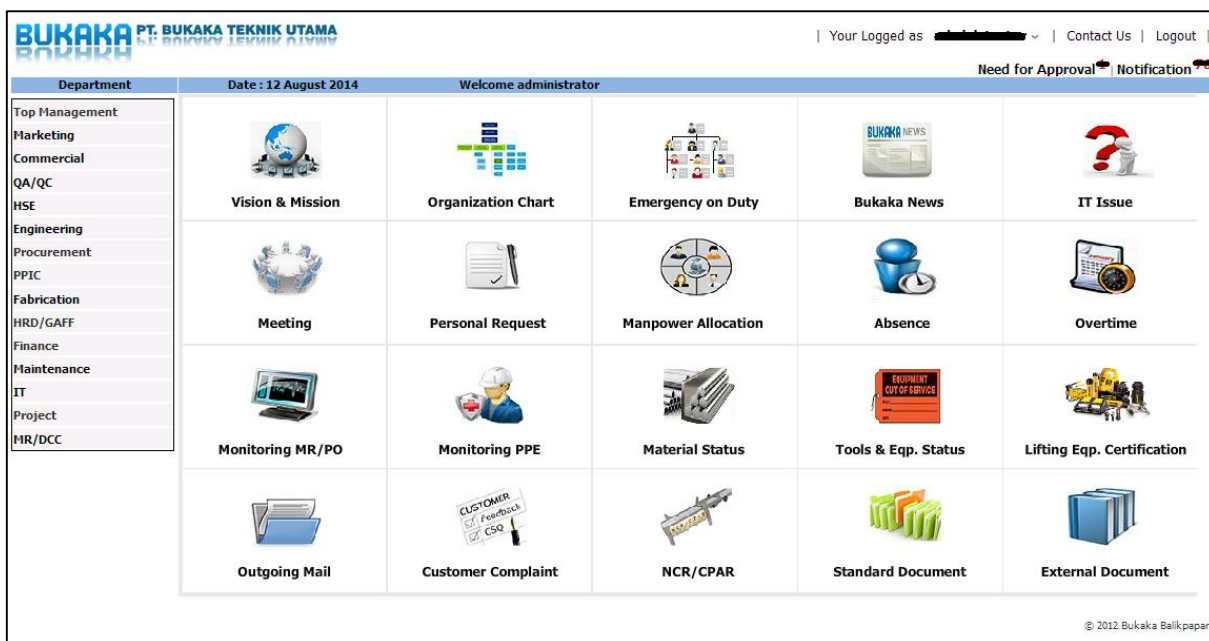
#### 2. Memulai Aplikasi

Ketik URL pada *address bar* alamat Bi-SmartS : [www.erp.btubpn.com](http://www.erp.btubpn.com), kemudian Anda diminta Login terlebih dahulu.



**Gambar 2.2.1. Halaman Login ke Bi-Smarts**

Setelah berhasil login dengan input *username* dan *password* yang valid, kemudian tampil halaman home Bi-SmartS (gambar 2.2.2.) berisi menu-menu utama pada bagian tengah, dan menu pada navigasi kiri yang terdiri dari nama-nama departemen di PT. Bukaka Teknik Utama Balikpapan. Menu tiap departemen ini digunakan untuk masing-masing departemen dalam mengakses pekerjaannya.



Gambar 2.2.2. Halaman Utama Bi-Smarts

### 3. Menu Header

Pada header berisi menu **Username** yang login, **Contact Us** dan **Logout**. Fungsi dari menu-menu tersebut adalah sebagai berikut :

#### a. Username

*Username* pada halaman utama atau *home* adalah untuk mengakses hal-hal yang berkaitan dengan *Personal Data* (gambar 2.2.3), *Absence and Leave* (gambar 2.2.4).

Gambar 2.2.3. Halaman *Personal Data* pada Username

Date : ~~20 August 2014~~ Welcome ~~admin~~

Nama : ~~admin~~  
 NIK : ~~0000~~  
 Bagian :  
 Posisi :  
 Status :

Pilih Periode : Bulan  Tahun  Go

ABSENSI KEHADIRAN  
**August 2014** ← Absen akan tampil sesuai Periode Bulan dan Tahun yang dipilih

Tanggal																														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31

*Maaf, data absen Anda untuk periode ini belum tersedia*

Total Sakit : hari  
 Total Izin : hari  
 Total Alpa : hari  
 Total IP :  
 Total IK :  
 Total IT :  
 Total TTM :  
 Total TTK :  
 Total Terlambat : menit

Dari ~~01-Jan-2014~~ , hingga ~~31-Jan-2015~~  
 Total Cuti : hari  
 Sisa Cuti : hari

No	Inisial	Keterangan
1	a	Alpa
2	iz	Izin
3	skt	Sakit
4	it	Izin Terlambat
5	ip	Izin Pulang Awal
6	ik	Izin Keluar
7	ttm	Tidak Timecard Masuk
8	ttk	Tidak Timecard Keluar
9	ct	Cuti
10	dl	Dinas Luar

Gambar 2.2.4. Halaman *Absence and Leave* pada Username

## b. Contact Us

*Contact Us* pada halaman Home Bi-SmartS berfungsi untuk memberi Saran, Kritik, atau Pertanyaan berkenaan dengan Aplikasi Bi-SmartS (gambar 2.2.5 dan tabel 2.2.1).

**BUKAKA** PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA  
 BUKAKA

Home | Contact Us | Help

**Bi-SmartS**  
 Bukaka Integrated Smart System

**Bukaka Integrated Smart System - PT. Bukaka Teknik Utama Balikpapan**

Silahkan Masukkan Komentar Anda Tentang Sistem Ini

Name	:	<input type="text"/>
Email / Phone Number	:	<input type="text"/> / <input type="text"/>
Type of Comment	:	-- Type of Comment -- ▾
Comment	:	<input type="text"/>
		Wed, 13 Aug 2014 - 14:11
		<input type="button" value="Kirim"/>

© 2012 Bukaka Balikpapan

Gambar 2.2.5. Halaman Contact Us



Tabel 2.2.1. Keterangan Pengisian Contact Us

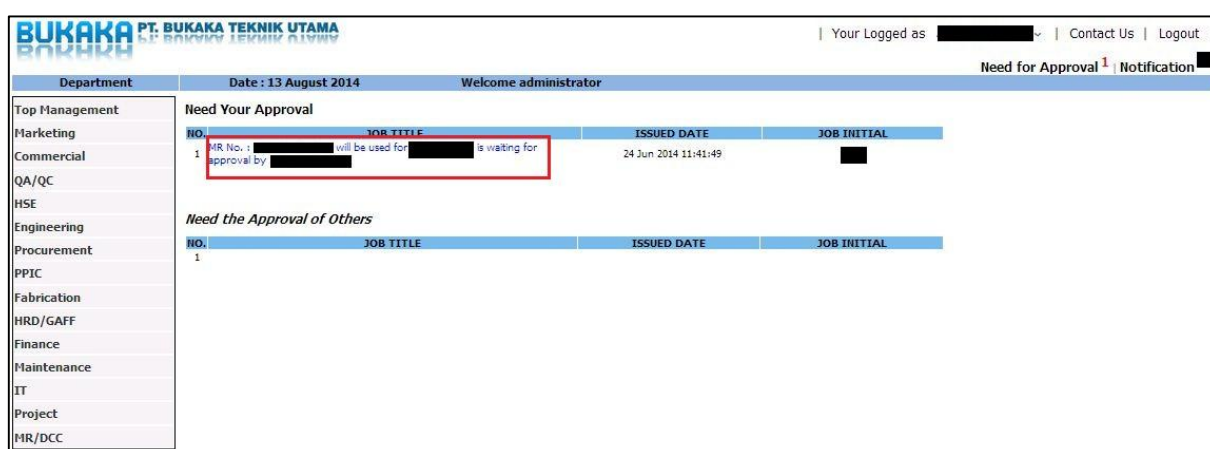
No.	Nama Field	Keterangan
1	Name	Nama lengkap dari user
2	Email / Phone Number	Email atau nomor telepon dari user
3	Type Of Comment	Ada 3 jenis komentar, yaitu : <i>information</i> (informasi), <i>suggestion</i> (saran), dan <i>complaints</i> (keluhan)
4	Comment	Informasi / saran / keluhan anda

### c. Log Out

Log Out adalah link untuk keluar dari aplikasi Bi-Smarts ☺

### d. Need for Approval

Menu header Need for Approval akan tampil jika user yang login adalah *branchmanager*.

Gambar 2.2.6. Halaman *Need for Approval*

Pada *Job Title* terdapat link yang berguna untuk menuju ke halaman *approval* tergantung pekerjaan yang bersangkutan.

### e. Notification

*Notification* atau pemberitahuan adalah pemberitahuan untuk setiap user sesuai yang login berisi notifikasi/pemberitahuan berkaitan dengan pekerjaannya. *Notification* dibagi menjadi 2 jenis, yaitu *Action* dan *Information*. *Action* adalah pemberitahuan yang berhubungan dengan pekerjaan masing-masing dan dapat langsung diakses, sedangkan *Information* adalah pemberitahuan yang tidak perlu dikerjakan atau hanya informasi untuk yang bersangkutan. Pada halaman notif (gambar 2.2.7), tanda silang “X” digunakan untuk menghilangkan atau *remove* notif yang sudah dilihat dan sekiranya tidak diperlukan lagi. Oleh karena itu, terdapat menu **Old Notification** berfungsi untuk melihat pemberitahuan yang sudah lama atau telah *remove* tersebut.

**BUKAKA PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA**

Your Logged as **administrator** | Contact Us | Logout |

Need for Approval **53** | Notification **53**

Department: **Marketing** | Date: **13 August 2014** | Welcome **administrator**

**New Notification**

Show: **10** entries

Search:

No	Info		Job Initial	Remove
1	Tender No. : S140113/JOBT/TPD, Tender Name : Jasa Engineering Procurement Construction & Installation Tiaka Facilities Upgrading, Status = REGISTER	21 Aug 2014 16:46:06	TD	x
2	Pra-Code : 14821, Title of Tender : Jasa Engineering Procurement Construction & Installation Tiaka Facilities Upgrading has been created	21 Aug 2014 16:45:59	TD	x
3	Tender No. : CV1256576, Tender Name : Transformer Maintenance Services, Status = REGISTER	20 Aug 2014 13:27:08	TD	x
4	Pra-Code : 14820, Title of Tender : Transformer Maintenance Services has been created	20 Aug 2014 13:27:00	TD	x
5	Tender No. : C1236403, Tender Name : HOT TAP AND PIPELINE INTEGRITY SERVICES, Status = FAILURE	18 Aug 2014 16:30:25	TD	x
6	Four Lag Wrs.EE,TH,MS c/w Link Assembly with Tag Serial Number : BTU-SL-006 will be expired on 12 Sep 2014	21 days remaining	CP	
7	Tool Box with Tag Serial Number : BTU-TB-06 will be expired on 12 Sep 2014	21 days remaining	CP	
8	Sand Basket with Tag Serial Number : BTU-SB-002 will be expired on 12 Sep 2014	21 days remaining	CP	
9	Production Code : 14106, Contract Name : EXTENTION DECK BESIDE CHILLER AREA FOR ATTACKA Q has been created	12 Aug 2014 10:34:51	CTR	x
10	Skid Welding Engine with Tag Serial Number : BTU-WE-29 will be expired on 10 Sep 2014	19 days remaining	CP	

Showing 1 to 10 of 53 entries

First Previous **1** 2 3 4 5 Next Last

**Old Notification**

Gambar 2.2.7. Halaman Notification

#### 4. Menu Utama

Menu utama adalah menu-menu yang terdapat pada halaman *home* setelah user berhasil login. Menu tersebut berada di halaman utama agar semua user dapat mengakses.

##### a. Vision & Mission

*Vision & Mission* berisi Visi dan Misi PT. Bukaka Teknik Utama beserta Kebijakan yang berlaku seperti : *Quality Policy, HSE Policy, Drugs and Alcohol Policy, Driving Policy.*

**Home** | Date: **13 August 2014** | Welcome **administrator**

Vission And Mission  
Quality Policy  
HSE Policy  
Drugs And Alcohol Policy  
Driving Policy

**Vision**

To be the most preferred business partner of construction, operation & maintenance to oil & gas and mining industry

**Mission**

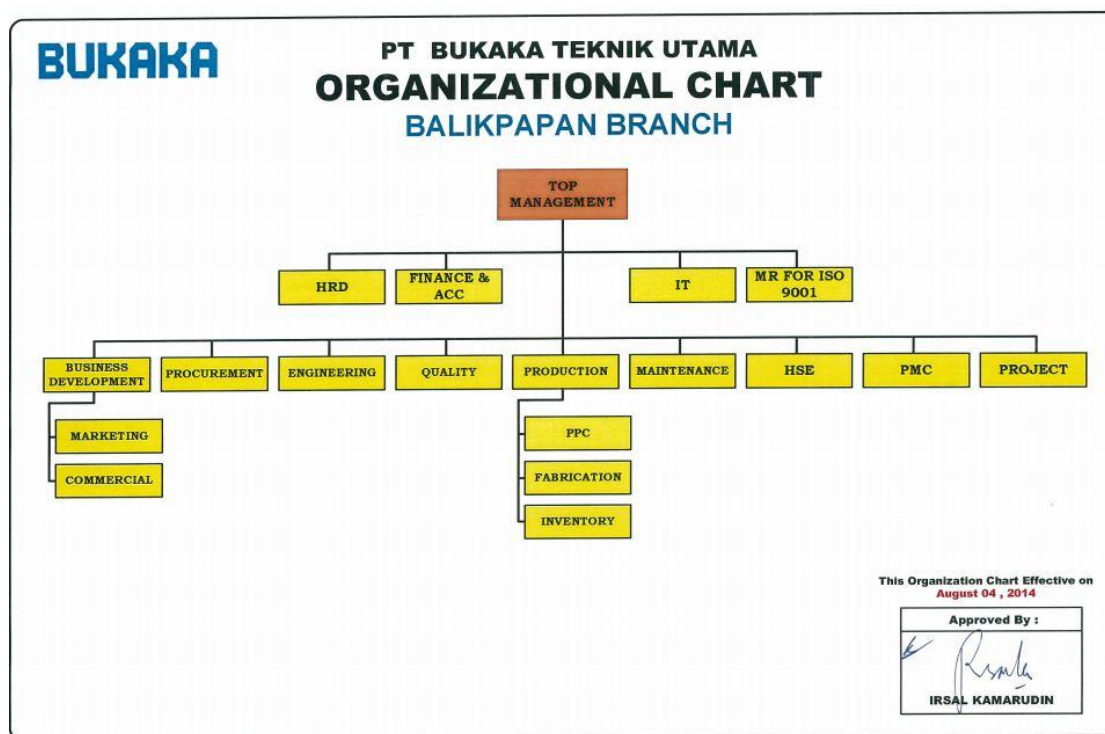
To offer & provide excellent services of design, fabrication, construction, operation & maintenance activities to oil & gas and

© 2012 Bukaka Balikpapan

Gambar 2.2.8. Halaman Vission &amp; Mission

##### b. Organization Chart

*Organization Chart* merupakan struktur organisasi (STO) yang efektif berlaku di PT. Bukaka Teknik Utama.

Gambar 2.2.9. Halaman *Organizational Chart***c. Emergency on Duty**

*Emergency of Duty* merupakan struktur organisasi Tim Tanggap Darurat yang sedang *on duty*. (Fasilitas ini belum tersedia)

**d. Bukaka News**

*Bukaka News* berisi pemberitahuan atau berita dari perusahaan, yang mana dapat berfungsi seperti *Information Board*. (Fasilitas ini belum tersedia)

**e. IT Issue**

*IT Issue* merupakan menu untuk menampilkan jika ada pemberitahuan dari departemen IT mengenai suatu hal berkaitan dengan sistem-sistem yang ada di perusahaan dan perlu untuk diketahui oleh semua karyawan. (Fasilitas ini belum tersedia)

**f. Meeting**

Menu *Meeting* berisi *Minutes of Meeting* (MOM) yang menampilkan daftar internal *meeting* beserta daftar hadir dan notulen *meeting* yang telah discan kemudian diupload ke Bi-SmartS. Kategori dokumentasi *minutes of meeting*, antara lain *Coordination Meeting*, *Payment Meeting*, *General Meeting*, *Management Review*, *Annualy Meeting*, *Tender Review*, *Kick Off Meeting*, *Safety Talk*, dan *Toolbox*.

No.	Date	Title of File
1	06 Aug 2014	Review Project
2	21 Jul 2014	MOM Engineering
3	21 Jul 2014	YWB E/1 Verifikasi SCH Pekerjaan
4	19 Jul 2014	Project Drilling Campaign
5	14 Jul 2014	Tugas Selama Cuti Bersama
6	11 Jul 2014	Sosialisasi & Simulasi Form Registrasi Vendor
7	11 Jul 2014	ERP
8	11 Jul 2014	ERP
9	10 Jul 2014	PEMBENAHAN INSTRUKTUR BUKAKA
10	08 Jul 2014	Refleksi Efektifitas Keberadaan PMC

Gambar 2.2.9. Halaman Minutes of Meeting

### g. Personal Request

*Personal Request* berisi data permintaan pengadaan tenaga kerja. (Fasilitas ini belum tersedia)

### h. Manpower Allocation

*Manpower Allocation* berisi status alokasi/penempatan seluruh karyawan PT. Bukaka Teknik Utama Balikpapan Branch.

No.	Lokasi
1	Office
2	Tanjung Santan
3	Semping Quarter
4	Leave-leave

Gambar 2.2.10. Halaman Manpower Allocation tab Location

No.	Bulan	Tahun
1	MARET	2014
2	APRIL	2014
3	AGUSTUS	2014

Gambar 2.2.11. Halaman Manpower Allocation pada tab Manpower Allocation

**Gambar 2.2.11. Halaman Manpower Allocation pada tab Manpower Allocation dan link periode bulan Agustus**

Halaman **Selection** berfungsi untuk melakukan seleksi atau menampilkan data *manpower* berdasarkan Jabatan dan Departemen

**Gambar 2.2.12. Halaman Manpower Allocation pada Tab Selection berdasarkan Periode per Bulan (misal; pada bulan Agustus)**

**i. Absence**

*Absence* berisi data kehadiran karyawan yang tampil sesuai user login, sehingga karyawan dapat melihat absensinya pada periode tertentu. (link belum diupdate, karena menu ini juga telah tersedia dapat diakses di menu header berupa *dropdown* pada username).

**j. Overtime**

*Overtime* adalah menu yang berisi status lembur karyawan dan tampil berdasarkan user login. (Fasilitas ini belum tersedia)

**k. Monitoring MR / PO**

*Monitoring MR / PO* adalah menu untuk melakukan *monitoring* material / service request dan Purchase Order (PO).



Monitoring M/S R and PO Home |

Material / Service Request (M/S R) Purchase Order (PO)

**Material / Service Request**

Show 10 entries

Search:

No.	M/S R No.	Date	Project - Project Title	Prod. Code	Note	Request By	Passed By	Approved By	Status
1	R.BPN/14/08/0007	13 Aug 2014	J134 - RENTAL FORKLIFT 3T CAPACITY	13001	-	Anisa Riana Sajida	Naiman	Agus Supriyono	Urgent
2	R.BPN/14/08/0008	13 Aug 2014	J134 - PRE RIG ARRIVAL AT ATTACKA BRAVO	13002	-	Abidin	Ardi Utomo	Agus Supriyono	-
3	R.BPN/14/08/0009	13 Aug 2014	J134 - PRE RIG ARRIVAL AT ATTACKA BRAVO	13002A	-	Achsan	Naiman	Agus Supriyono	-
4	R.BPN/14/07/0006	19 Jul 2014	J135 - Pontoon for DnD 200, Size 9 x 4.5 x 1 Meters	13001	-	Anisa Riana Sajida	Mulyadi	Muslimin Sanafi	-
5	R.BPN/14/07/0004	18 Jul 2014	J134 - TIE IN ON TANJUNG JUMLAJ WATE WATER PIPELINE PROJECT	13003	lalalala	Anisa Riana Sajida	Naiman	Agus Supriyono	-
6	R.BPN/14/07/0005	17 Jul 2014	J134 - REFURBISHMENT PROJECT FOR ATTACKA LIMA PF	13005	-	Anisa Riana Sajida	Naiman	Yusaatrijaya Jaya	-
7	R.BPN/14/07/0003	16 Jul 2014	J134 - SAPI PILE & DECK EXTENSION DRILLING PROGRAM	13010	lalalala	Anisa Riana Sajida	Yusladi	Agus Supriyono	-
8	R.BPN/14/07/0002	10 Jul 2014	J134 - PRE RIG ARRIVAL AT ATTACKA BRAVO	13002	no note	Anisa Riana Sajida	Naiman	Agus Supriyono	-
9	R.BPN/14/07/0001	07 Jul 2014	J134 - RENTAL FORKLIFT 3T CAPACITY	J134A001	-	Ade Atmaja	Naiman	Agus Supriyono	-

Showing 1 to 9 of 9 entries

First Previous 1 Next Last

© 2012 Bukaka Balikpapan

Gambar 2.2.13. Halaman *Monitoring MR / PO*

## I. Monitoring PPE

*Monitoring PPE* atau *Monitoring Personal Protective Equipment* adalah menu untuk melakukan monitoring status keberadaan aset PPE. (Fasilitas ini belum tersedia)

## m. Material Status

*Material Status* berisi data mengenai status dari item/material yang dimiliki oleh perusahaan. (Link belum diupdate karena belum fix).

## n. Tools & Eqp. Status

*Tools & Eqp. Status* berisi data status peralatan-peralatan yang dimiliki perusahaan.

BUKAKA PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

Your Logged as [Name] Contact Us Logout

Need for Approval Notification

Tools & Equipment Status Home |

Welding Engine

+ Add Welding Engine

No.	Brand	Year of Prod.	Engine No.	Serial No.	SKID No.	Location	Owner	Condition	Project	Proj. Code	Notes
1	Miller 500 DX	2002	WE-01/02/BTU-P/BPN		No skid	Workshop	Bukaka	Rusak			Generator overheating
2	Miller 500 DX	2002	WE-02/02/BTU-P/BPN		No skid	Workshop	Bukaka	Rusak			Generator overheating
3	Lincoln 400 AS	2004	WE-03/04/BTU-P/BPN		No Skid	Workshop	Bukaka	Rusak			Engne Overheating
4	Lincoln 400 AS	2004	WE-04/04/BTU-P/BPN		No skid	Workshop	Bukaka	Rusak			Generator overheating
5	Miller Big Blue 600 X	2009	WE-05/09/BTU-P/BPN	LJ006604	BTU-WE-19	Attaka /CP	Bukaka	Baik	KLO	J134	
6	Miller Big Blue 600 X	2009	WE-06/09/BTU-P/BPN	LK170042	BTU-WE-21	Attaka /CP	Bukaka	Baik	KLO	J134	
7	Lincoln Titan 701	2009	WE-07/09/BTU-P/BPN	A1080800111	BTU-WE-26	Workshop	Bukaka	Rusak			alternator tidak mengisi
8	Lincoln Titan 701	2009	WE-08/09/BTU-P/BPN	A1080800112	BTU-WE-25	Tango/ SPG	Bukaka	Baik	KLO	J134	
9	Lincoln Titan 701	2009	WE-09/09/BTU-P/BPN	A1080800109	BTU-WE-15	Attaka /CP	Bukaka	Baik	KLO	J134	
10	Miller 500 DX	2002	WE-10/02/BTU-P/BPN		No skid	Workshop	Bukaka	Rusak			Generator overheating
11	Miller Big Blue 500 X	2007	WE-11/07/BTU-P/BPN	LH019999	BTU-WE-11	Yakin	Bukaka	Baik	KLO	J134	
12	Miller Big Blue 500 X	2007	WE-12/07/BTU-P/BPN	LH020005	BTU-WE-12	Attaka /CP	Bukaka	Baik	KLO	J134	
13	Miller Big Blue 500 X	2007	WE-13/07/BTU-P/BPN	LH020000	BTU-WE-13	Attaka /CP	Bukaka	Baik	KLO	J134	
14	Miller Big Blue 500 X	2007	WE-14/07/BTU-P/BPN	LH020001	BTU-WE-16	Attaka /CP	Bukaka	Baik	KLO	J134	
15	Miller Big Blue 600 X	2010	WE-15/10/BTU-P/BPN	MA260110E	BTU-WE-34	Attaka /STA	Bukaka	Baik	KLO	J134	
16	Miller Big Blue 600 X	2010	WE-16/10/BTU-P/BPN	MA260107E	BTU-WE-29	Santan/Attaka	Bukaka	Baik	E&C	J124	
17	Miller Big Blue 600 X	2010	WE-17/10/BTU-P/BPN	MA280008E	BTU-WE-16	Attaka /STA	Bukaka	Baik	E&C	J124	

© 2012 Bukaka Balikpapan

Gambar 2.2.14. Halaman *Tools & Equipment Status*

## o. Lifting Eqp. Certification

*Lifting Eqp. Certification* berisi data-data mengenai sertifikat produk sebagai aset perusahaan.

No.	Name Of Equipment	Tag / Serial Number	Length (mm)	Height (mm)	Width (mm)	Tare Weight (kg)	SWL (kg)	Inspection Date	Expired Date	Status	Day Remaining	Location	Certificate No.
1	Sand Basket	BTU-SB-002	1870	1100	1870	1200	3500	16 Mar 2014	12 Sep 2014	Valid	30 days		UTI/LA/BTU/3-76/III/BP-14
2	Sand Basket	BTU-SB-02	1900	1200	1900	750	2000	26 Jul 2012	25 Jan 2013	Expired	-565 days	WORKSHOP - BUKAKA	120308.0517
3	Sand Basket	BTU-SB-03				750	2000	19 Jun 2014	19 Dec 2014	Valid	128 days	Sepinggan	site memo
4	Sand Basket	BTU-SB-003	1870	1100	1870	1080	3500	26 Feb 2014	22 Aug 2014	Valid	9 days	Sepinggan	UTI/LA/BTU/2-32/II/BP-14
5	Sand Basket	BTU-SB-004	1870	1100	1870	1200	3500	24 Feb 2014	19 Aug 2014	Valid	6 days		UTI/LA/BTU/2-30/II/BP-14
6	Sand Basket	BTU-SB-06	6300	1120	1200	750	2000	31 May 2014	01 Nov 2014	Valid	80 days	Sepinggan	UTI/LA/BTU/361u-2/VI/BP-14
7	Sand Basket	BTU-SB-08				750	2000	19 Jun 2014	19 Dec 2014	Valid	128 days	Yakin West Bravo	site memo
8	Sand Basket	BTU-SB-011	3900	2200	2900	1200	3500	08 Jul 2013	07 Jan 2014	Expired	-216 days	Attaka	130308.0451 C
9	Sand Basket	BTU-SB-014	1900	1200	1900	750	2000	01 Aug 2013	01 Feb 2014	Expired	-193 days	SERANG FIELD - CHEVRON	130308.0481 H
10	Sand Basket	BTU-SB-014	1900	1115	1900	750	2000	13 Jul 2012	12 Jan 2013	Expired	-578 days	WORKSHOP - BUKAKA	120308.0504

Gambar 2.2.15. Halaman *Lifting Equipment Status*

## p. Outgoing Mail

*Outgoing mail* menampilkan daftar surat keluar dari PT. Bukaka Teknik Utama Balikpapan Branch yang ditujukan kepada orang / instansi / lembaga luar dengan tujuan kepentingan perusahaan.

Nomor Surat	Tanggal	Uraian	Perusahaan	Attn.	Inisial Penanda Tangan	Inisial Pembuat	Keterangan
001/BTU-BPN/AS-JH/I/2014	03 Jan 2014	Permohonan Pembuatan Badge Chevron	CHEVRON INDONESIA COMPANY	Heri Lesmana	AS	JH	
002/BTU-BPN/MS-RA/I/2014	03 Jan 2014	Balasan Surat Kesiapan Penilaian Nihil Kecelakaan Tahun 2014	Dinas Tenaga Kerja Sosial Balikpapan	Kepala DisNaKerSos Bpp	MS	RA	Surat Balasan : Tidak Bersedia untuk diakukan kunjungan oleh DisNaKerSos Bpp
003/BTU-BPN/HD-JH/I/2014	03 Jan 2014	Surat Rujukan	Rumah Sakit Restu Ibu		HD	JH	Anak Bpk. Taufiq Firdaus
004/BTU-BPN/HD-JH/I/2014	03 Jan 2014	Klaim Melahirkan	JAMSOSTEK		HD	JH	
005/BTU-BPN/HD-JH/I/2014	06 Jan 2014	Melakukan Tindakan Sprimetri + Audiometri	Rumah Sakit Restu Ibu		HD	JH	Budi Santosa Faisal
006/BTU-BPN/HD-JH/I/2014	06 Jan 2014	MCU	Rumah Sakit Restu Ibu		HD	JH	
007/BTU-BPN/AS-JH/I/2014	07 Jan 2014	Perpanjangan ID Card Chevron	CHEVRON INDONESIA COMPANY	Heri Lesmana	AS	JH	Org Santan
008/BTU-BPN/HD-JH/I/2014	07 Jan 2014	Rujukan	Rumah Sakit Restu Ibu		HD	JH	
009/BTU-BPN/HD-JH/I/2014	09 Jan 2014	MCU	Rumah Sakit Restu Ibu		HD	JH	
010/BTU-BPN/HD-JH/I/2014	09 Jan 2014	MCU	Rumah Sakit Restu Ibu		HD	JH	

Gambar 2.2.16. Halaman *Outgoing Mail*

Untuk membuat nomor surat baru, klik pada *button +Add*. Kemudian tampil halaman input pembuatan nomor surat.

Gambar 2.2.17. Halaman membuat nomor surat

Tabel 2.2.2. Keterangan Pembuatan Nomor Surat

No.	Nama Field	Keterangan
1.	Textbox (paling atas (282))	Nomor Surat
2.	Tanggal	Tanggal pembuatan surat
3.	Uraian	Penjelasan surat tersebut
4.	Kepada Perusahaan	Perusahaan tujuan surat tersebut
5.	Kepada Attn.	Tujuan surat tersebut (nama)
6.	Dari (inisial) penanda tangan	Yang menandatangani surat tersebut
7.	Dari (inisial) pembuat surat	Yang membuat surat (user)
8.	Keterangan	Keterangan jika diperlukan dalam pembuatan surat

#### q. Customer Complaint

*Customer Complaint* berisi data-data keluhan pelanggan berkaitan dengan hasil produk dari PT. Bukaka Teknik Utama Balikpapan yang diterima. (Fasilitas ini belum tersedia).

#### r. NCR / CPAR

NCR / CPAR atau *Non Conformance Report (NCR) / Corrective and Preventive Action Request (CPAR)*, merupakan menu yang digunakan untuk *monitoring follow up* status ketidaksesuaian dan permintaan tindakan perbaikan pencegahan yang tercatat. (Fasilitas ini belum tersedia)



### s. Standard Document

*Standard Document* berisi dokumen-dokumen internal yang diterbitkan oleh PT. Bukaka Teknik Utama Balikpapan Branch, antara lain :

1. *Organization Document*
2. *Standard Operating Procedure (SOP)*
3. *Work Instruction (WI)*
4. Form-form yang berlaku di perusahaan

No.	Department	Department Description
1	Top Management	Branch Manager
2	Marketing	All Marketing Job
3	Commercial	All Commercial Job
4	Quality	All Quality Control Job
5	HSE	All Human Safety Employee job
6	Engineering	All Engineering Job
7	Procurement	All Purchasing Job
8	IT	All IT Job
9	PPIC	All PPIC Job
10	Fabrication	All Fabrication Job

Gambar 2.2.18. Halaman *Standard Document*

### t. External Document

*External Document* berisi dokumen-dokumen berasal dari luar PT. Bukaka Teknik Utama Balikpapan Branch yang digunakan sebagai acuan kerja perusahaan dengan kategori antara lain ; *Customer Standard*, *Industrial Standard*, *Regulation Government*, *Manual Book*, *License* dan *MSDS (Manufacturing Safety Data Sheet)*.

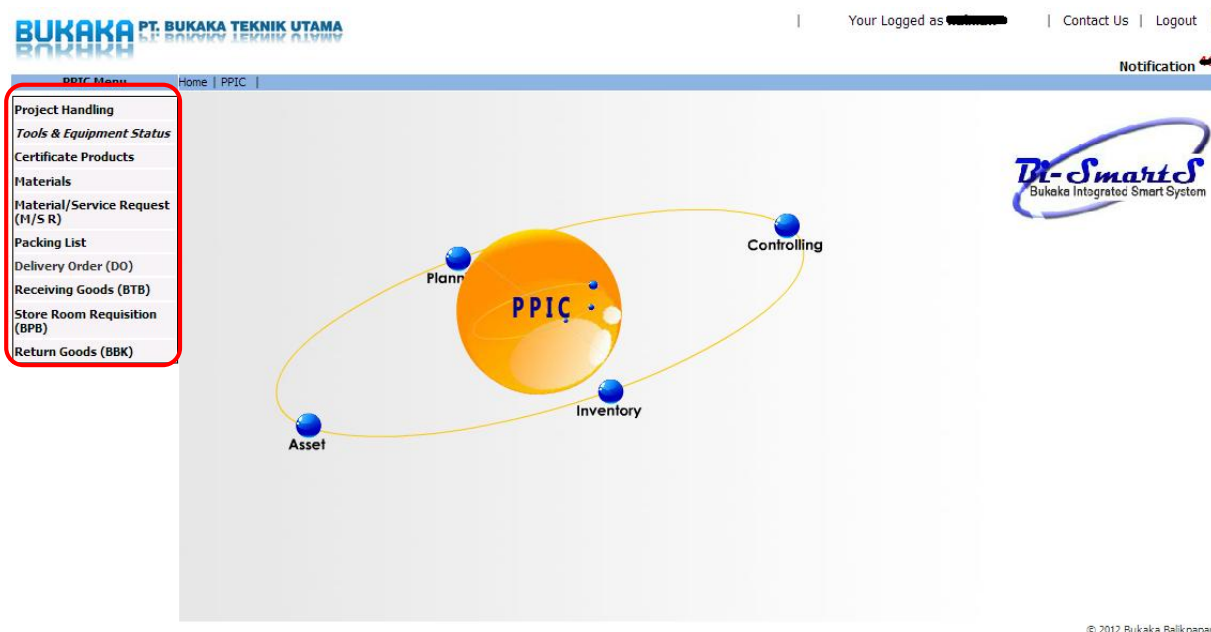
No.	Document No.	Rev.	Title of Document	Issued by	Category	Effective Date	Remark
1	GES-EN-SPC-PI-001	05	Piping and Valving System	CHEVRON INDONESIA COMPANY	Costumer Standard	14 Nov 2007	
2	GES-EN-SPC-CC-0005	8	Protective Coating	CHEVRON INDONESIA COMPANY	Costumer Standard	19 Apr 2008	
3	CIV-SU-398-0	0	Fabrication of Structural and Miscellaneous Steel	CHEVRON INDONESIA COMPANY	Costumer Standard	01 Dec 2009	Application : Onshore
4	COM-SU-2.02-C	C	Materials and Application of Painting and Protective Coating	CHEVRON INDONESIA COMPANY	Costumer Standard	01 Jun 2010	Applicatin : Topsides, Floating & Fixed Platforms
5	COM-SU-5191	-	Coating Systems	CHEVRON INDONESIA COMPANY	Costumer Standard	01 Apr 2008	-
6	ELC-SC-1202-A	A	General Requirements For Installation of Offshore Electrical Facilities	CHEVRON INDONESIA COMPANY	Costumer Standard	01 Mar 2011	Application : Topsides, Floating & Fixed Platforms, FPSO Marine & Hull, Subsea
7	ELC-SC-4744-D	D	Electrical Systems Checkout and Commissioning	CHEVRON INDONESIA COMPANY	Costumer Standard	01 May 2009	Application : Onshore, Topsides
8	FFS-SU-5215-A	A	Structural Steel and Other Materials for Fixed Offshore	CHEVRON INDONESIA COMPANY	Costumer Standard	01 Oct 2012	Application : Floating & Fixed Platforms
9	FFS-SU-5216-A	A	Structural Welding and Inspection for Offshore Platforms	CHEVRON INDONESIA COMPANY	Costumer Standard	01 Aug 2009	Application : Floating and Fixed Platforms, FPSO
10	ICM-DC-1101-B	B	Instrument Installation	CHEVRON INDONESIA COMPANY	Costumer Standard	01 Jul 2011	Application : Topsides

Gambar 2.2.19. Halaman *External Document*

## 10. PPIC

Dalam Bi-Smarts, menu PPIC disediakan untuk departemen PPIC dalam mengakses pekerjaannya. Pada *Home* PPIC (gambar 10.1), menu pada navigasi kiri yang dapat digunakan adalah sebagai berikut :

- a. *Project Handling*
- b. *Tools & Equipment Status*
- c. *Certificate Product*
- d. *Materials*
- e. *Material / Service Request (M/S R)*
- f. *Packing List*
- g. *Delivery Order (PO)*
- h. *Store Room Requisition (BPB)*
- i. *Return Goods (BBK)*



Gambar 10.1. Halaman Home PPIC

### 10.1. Project Handling

*Project Handling* adalah pekerjaan-pekerjaan yang ditangani oleh departemen PPIC sesuai project tertentu berdasarkan CRF (*Customer Request Form*). Untuk menampilkan daftar CRF, pilih berdasarkan *Project Code*. Berikut (gambar 10.1.1) adalah halaman ketika memilih menu *Project Handling* yang menampilkan *Project Code*.

PPIC Menu | Home | PPIC | Project Handling

**Project Handling**

Tools & Equipment Status  
Certificate Products  
Materials  
Material/Service Request (M/S R)  
Packing List  
Delivery Order (DO)  
Receiving Goods (BTB)  
Store Room Requisition (BPB)  
Return Goods (BBK)

Please Select Project Code

J999  
J120  
J121  
J122  
J123  
J125  
J127  
J128  
J129  
J130  
J131  
J133  
**J134**  
J135  
J136  
J138  
J999

Find

Gambar 10.1.1. Halaman Project Handling untuk PPIC

Pilih *project code*, kemudian klik **Find** untuk menampilkan Data CRF dan *Work Status* dengan tampilan sebagai berikut :

Home | PPIC | Project Handling

Please Select Project Code

Project Code Find

Find Results - CRF Data

All Amount of Data That Found is 18 Data

Show 10 entries

Search:

1

No.	PROD.CODE	Job Title	MKT	COM	QLY	HSE	ENG	PRC	PPIC	FAB	HRD	ACC	MNC	IT	PRJ	DCC
1	J134 - 13009	FABRICATION SPOOL ATAKA GAS LIFT REFURBISHMENT	☒	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
2	J134 - 13010	FABRICATION EXTENSION DECK & PILING WORK FOR SAPI P/F	☒	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☒	☒	☒	☑	☒	☑	☒
3	J134 - 13015	BLASTING & PRIMER COAT FOR ATAKA & NIB PLATFORM	☒	☑	☑	☑	☑	☒	☑	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
4	J134 - 13020	FABRICATION SEPINGGAN VICTOR PLATFORM REFURBISHMENT	☒	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☒	☒	☒	☑	☒	☑	☒
5	J134 - 13021	FABRICATION YAKIN NC PLATFORM REFURBISHMENT	☒	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☒	☒	☒	☑	☒	☑	☒
6	J134 - 13022	FABRICATION YAKIN NB PLATFORM REFURBISHMENT	☒	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☒	☒	☒	☑	☒	☑	☒
7	J134 - 13023	FABRICATION SEDANDANG PLATFORM REFURBISHMENT	☒	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☒	☒	☒	☑	☒	☑	☒
8	J134 - 13024	FABRICATION SEPINGGAN TANGO PLATFORM REFURBISHMENT	☒	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☒	☒	☒	☑	☒	☑	☒
9	J134 - 13017	ROLLING PLATE 3/4" (ID 39 1/2" & OD 41")	☒	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☒	☒	☒	☑	☒	☑	☒
10	J134 - 13016	FABRICATION EXTENSION DECK BESIDE ATAKA CHILLER AT ATAKA-LO	☒	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☒	☒	☒	☑	☒	☑	☒

Showing 1 to 10 of 18 entries

First Previous 1 2 Next Last

Find Result - Work Status

All Amount of Data That Found is 17 Data

2

No.	Production Code	Job Title	Planning	Environmental	Preventive	Curative
1	J134 - 13010	FABRICATION EXTENSION DECK & PILING WORK FOR SAPI P/F				
2	J134 - 13015	BLASTING & PRIMER COAT FOR ATAKA & NIB PLATFORM				
3	J134 - 13020	FABRICATION SEPINGGAN VICTOR PLATFORM REFURBISHMENT				
4	J134 - 13021	FABRICATION YAKIN NC PLATFORM REFURBISHMENT				
5	J134 - 13022	FABRICATION YAKIN NB PLATFORM REFURBISHMENT				
6	J134 - 13023	FABRICATION SEDANDANG PLATFORM REFURBISHMENT				
7	J134 - 13024	FABRICATION SEPINGGAN TANGO PLATFORM REFURBISHMENT				
8	J134 - 13017	ROLLING PLATE 3/4" (ID 39 1/2" & OD 41")				
9	J134 - 13016	FABRICATION EXTENSION DECK BESIDE ATAKA CHILLER AT ATAKA-LO				
10	J134 - 13026	FABRICATION PIPING WORKS FOR SAPI PF				
11	J134 - 13025	FABRICATION YWA, SIERRA, RAJAH, MAHONI PLATFORM REFURBISHMENT				
12	J134 - 13018	FABRICATION, INSTALLATION SERANG NIB PLATFORM REFURBISHMENT				
13	J134 - 13019	FABRICATION, INSTALLATION SANTAN STA PLATFORM REFURBISHMENT				
14	J134 - 13034	RENOVATION LABORATORY, MUSHOLA, & RADIOA ROOM AT YAKIN				
15	J134 - 13033	FABRICATION & INSTALLATION PRE RIG TANGO PF				
16	J134 - 13009	FABRICATION STRUCTURE ATAKA OSCAR				
17	J134 - 13029	FABRICATION & INSTALLATION VARIOUS WORK AT SAPI PF				

Gambar 10.1.2 Halaman Menu CRF &amp; Work Status – PPIC

Pada Gambar 10.1.2. pada tabel bagian atas menampilkan *list* dari data CRF, dan bagian bawah menampilkan *Work Status* (nomor 2), untuk melihat detail View CRF dapat klik pada *Job Title* (nomor 1).

Please Select Project Code

Project Code  Find

Find Result - DATA CRF

All Amount of Data That Found is 18 Data

Show 10 entries

Search:

Klik untuk masuk ke detail View CRF

No.	Production Code	Job Title	MKT	COM	QLY	HSE	ENG	PRC	PPIC	FAB	HRD	ACC	MNC	IT	PRJ	DC
1	J134 - 13015	<b>FABRICATION STRUCTURE ATTACKA OSCAR</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2	J134 - 13010	FABRICATION EXTENSION DECK & PILING WORK FOR SAPI P/F	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
3	J134 - 13015	BLASTING & PRIMER COAT FOR ATTACKA & NIB PLATFORM	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
4	J134 - 13020	FABRICATION SEPINGGAN VICTOR PLATFORM REFURBISHMENT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
5	J134 - 13021	FABRICATION YAKIN NC PLATFORM REFURBISHMENT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
6	J134 - 13022	FABRICATION YAKIN NB PLATFORM REFURBISHMENT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
7	J134 - 13023	FABRICATION SEDANGANG PLATFORM REFURBISHMENT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
8	J134 - 13024	FABRICATION SEPINGGAN TANGO PLATFORM REFURBISHMENT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
9	J134 - 13017	ROLLING PLATE 3/4" (ID 39 1/2" & OD 41")	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
10	J134 - 13016	FABRICATION EXTENSION DECK BESIDE ATTACKA CHILLER AT ATTACKA-LQ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Showing 1 to 10 of 18 entries

First Previous 1 2 Next Last

**Gambar 10.1.3. Halaman Tampilan Menu CRF – PPIC**

Setelah klik *Job Title* pada data CRF, maka tampil detail CRF yang dapat berupa progress dari project. Halaman ini merupakan deskripsi dari progress setiap departemen sehingga dapat diketahui bagian yang mana pekerjaan tersebut diselesaikan dan belum diselesaikan.

erp.btubpn.com/prj/viewcrfdetail.php?data=021-J134-13001-0214 - Google Chrome

erp.btubpn.com/prj/viewcrfdetail.php?data=021-J134-13001-0214

CRF ID	Project Code	Production Code	Customer
021-J134-13001-0214	J134	13009	CHEVRON INDONESIA COMPANY

Customer Request Form (CRF)

Job Title : FABRICATION SPOOL ATTACKA GAS LIFT REFURBISHMENT

QTY : 1

Date : 06 Maret 2013

Reference : Drawing AFC : Refurbish Campaign (Gaslift line Modification) Attacka -

Marketing ☒ Quality ☒ Procurement ☒ HRD ☒ IT ☒

Distribution List : Commercial ☒ HSE ☒ PPIC ☒ Accounting ☒ Site Project ☒

Engineering ☒ Fabrication ☒ Maintenance ☒ DCC ☒

--- End User ---

Name : CHEVRON INDONESIA COMPANY

Date :

Other :

--- End User ---

Drawing Sketch :

Supplied Material :

Other Terms Condition : 1. Ref Drawing ATT-OP-5500 2. Blasting & Painting White Color 3. NDT & Hidrotest

Prepared By :

Approved By : 24

Client Verification :

Issued Date : Fri, 17 May 2013 - 15:11

Type Pekerjaan	Start	Finish	Status	Progress
Design			On Progress	Completion Date
Drawing			On Progress	
ITP			On Progress	
Material			On Progress	
Fabrication			On Progress	
Test/NDE			On Progress	
Blasting Painting			On Progress	
Delivery			On Progress	
Installation			On Progress	
Others :				

**Gambar 10.1.4. Halaman View Detail CRF**

Pada gambar 10.1.4. menampilkan view dari CRF yang telah diisi oleh Departement Project dan user tidak dapat mengubah View CRF tersebut. Pada Gambar 10.1.2. pada bagian bawah tabel menampilkan *Work Status* dari department PPIC sesuai dengan distribusi CRF

dari PPIC itu sendiri. Klik pada bagian *Job Title* dari *list work status* tersebut (ditunjukkan dengan nomor 2) untuk menuju tampilan detail *Work Status* dan memulai Input Data sebagai berikut :

**Gambar 10.1.5. Halaman Detail Work Status**

Pada gambar 10.1.5., menampilkan Form *Asset* yang harus diisi oleh Departemen PPIC yang berkaitan dengan CRF sesuai *Job Title* atau Kode Project yang dipilih, sebagai contoh untuk pengisian formnya menggunakan format seperti gambar 10.1.5. dalam Work PPIC ini dengan file yang diupload pada pekerjaan *Asset*. Demikian pula untuk pengisian *Planning*, *Controlling*, dan *Inventory* menggunakan cara yang sama dengan Form *Asset*.

**Tabel 10.1. Keterangan Input Work Status**

No.	Nama Field	Keterangan
1.	Attachement File	Untuk mengupload file yang dilampirkan tekan <b>Browse</b> lalu pilih file dan tekan <b>Open</b> lalu klik <b>Upload</b>
2.	*note	Diisi seperlunya apabila ingin menambahkan catatan pada data

## 10.2. Material

Menu Material data-data yang berhubungan atau merujuk pada bahan baku sebagai unsur utama untuk diolah sampai menjadi produk akhir sehingga dapat diserahkan pada konsumen. Saat masuk ke menu Material, tampilan menu berpindah ke tab browser yang baru dan kemudian menampilkan sub-sub menu yang terkait, antara lain :

### 1. Data Material

Dalam proses MR, kebutuhan pertama untuk memasukkan data MR adalah data Material. Jika belum ada data material tersebut, maka terlebih dahulu isi data material pada menu Material, lalu pilih **Add Item** kemudian tampil halaman input item/material (Gambar 10.2.2).

Material

Category of Items

Unit

Stock of Item

Status of Item

Home

Data All Material

+ Add Item

Show 50 entries

Search:

No.	Item ID	Name of Item	Descr.	Spec.	Material	Brand	Unit	Category	SubCategory	
1	M.RM02.001	Aluminium Plate	2mm 4'x8'	-			KLG	Raw Material	Plat Products	<a>Edit</a> <a>Delete</a>
2	M.CB01.001	Amplas Kain	No. 2	-			KLG	Consumable	Alat Bantu	<a>Edit</a> <a>Delete</a>
3	M.RM03.001	Anchor Bolt	dia 10 x 12m	-			BOX	Raw Material	Bolt	<a>Edit</a> <a>Delete</a>
4	M.RM01.001	Angles	Structural L2" x 2" x 1/4" thk.	ASTM A36 or JIS G3101			BTG	Raw Material	Angle Products	<a>Edit</a> <a>Delete</a>
5	S.SV01.001	Power Supply	Assembly - DC Panel	-			KRG	Services	Installation	<a>Edit</a> <a>Delete</a>
6	M.RM04.001	Ball Valve	1/2" 4500# WOG Screwed End	ASTM A-105			BKS	Raw Material	Valve	<a>Edit</a> <a>Delete</a>
7	M.VC01.001	Ban Luar 165	R13 GT c/w Ban Dalam	-			LBR	Vehicle	Car Accessory	<a>Edit</a> <a>Delete</a>
8	M.C02.001	Batu Kerikil	R13 GT c/w Ban Luar	---			LGTH	Civil	Batu	<a>Edit</a> <a>Delete</a>
9	M.RM05.001	Bearing 24B43					BOX	Raw Material	Bearing	<a>Edit</a> <a>Delete</a>
10	S.SV01.002	Cut & Fill, Soil Compaction					LGTH	Services	Installation	<a>Edit</a> <a>Delete</a>
11	M.RM06.001	Smart Flange	3 with Test Port	12" NPS Class 600 RTJ		Fastenel	PCS	Raw Material	Flange	<a>Edit</a> <a>Delete</a>
12	M.RM04.002	3 WNC Valve	BAA-3309-900-43E	Versa		Fastenel	EA	Raw Material	Valve	<a>Edit</a> <a>Delete</a>
13	M.RM04.003	3 WNC Valve	BSP-3308-316			Fastenel	EA	Raw Material	Valve	<a>Edit</a> <a>Delete</a>
14	M.RM03.002	U Bolt	1"	A36		Fastenel	SET	Raw Material	Bolt	<a>Edit</a> <a>Delete</a>

Showing 1 to 14 of 14 entries

First Previous 1 Next Last

Gambar 10.2.1 Halaman Data Material

Home

Data All Material

Entry Item

Category

:

- Choose Category of Item -

Subcategory

:

- Choose Subcategory -

Name of Item

:

- Choose Name of Item -

Description of Item

Description

:

Specification

:

Brand

:

Unit

:

- Choose Unit -

[Input Unit](#)

Save

Gambar 10.2.2 Halaman Input Data Material

Home | Data All Material

Entry Item

Category : Raw Material ▼

Subcategory : Valve ▼

Name of Item : 3 WNC Valve ▼

[Input Name of Item](#)

Item Code : M.RM04.004

Description of Item

Description :

Specification :

Brand :

Unit : - Choose Unit - ▼ [Input Unit](#)

Gambar 10.2.3 Halaman Contoh Input Data Material

Tabel 10.2. Keterangan Field pada Input Data Material

No.	Nama Field	Keterangan
1.	Category	Pilih kategori sebagai klasifikasi barang / jasa
2.	Subcategory	Pilih subkategori untuk barang / jasa yang secara otomatis tampil terfilter sesuai kategori yang dipilih.
3.	Name of Item	<p>Pilih nama barang / jasa, kemudian tampil <i>textbox Item Code</i> (lihat contoh pada gambar 10. kotak warna merah) yang berisi kode barang / jasa secara otomatis dengan format :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– 1 digit karakter pertama berupa huruf mewakili jenis item; M = Material, S = Service</li> <li>– 4 digit karakter setelah tanda titik yang pertama mewakili kode subkategori, yang mana 2 digit sebelumnya merupakan kode kategori item.</li> </ul> <p>Jika nama barang / jasa yang dicari tidak terdapat pada pilihan <i>Name of Item</i>, maka ditambahkan terlebih dahulu nama itemnya dengan klik link <b>Input Name of Item</b>.</p>
4.	Description	Deskripsi dari barang / jasa
5.	Specification	Spesifikasi dari barang / jasa
6.	Brand	Merk barang
7.	Unit	Pilih satuan barang / jasa

## 2. Category of Items

Menu *Category of Items* merupakan halaman untuk menampilkan dan melakukan pengolahan (tambah, ubah, dan nonaktifkan) data kategori sebagai klasifikasi barang / jasa.

No.	Category Code	Category	Descr.	
1	RM	<a href="#">Raw Material</a>	Angles, balls, bars, blanks, drill rod, extruded t-slot and accessories, fabrication machinery, foils, flat stock, sheet stock, shim stock, tubing, wire coils, and more.	<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>
2	PB	<a href="#">Plumbing</a>	Includes fittings, valves and valve accessories, pipe and pipe accessories, hose and hose products, flanges and gaskets, restroom and plumbing fixtures, repair and replacement parts, tools, cleaning equipment and pumps and accessories.	<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>
3	EL	<a href="#">Electrical</a>	Electrical tools, accessories, wire, conduit, fuses, breakers, lighting, connectors, power cords, and more.	<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>
4	CI	<a href="#">Civil</a>	blabla	<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>
5	SV	<a href="#">Services</a>	-	<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>
6	SF	<a href="#">Safety</a>	Industrial safety including protective wear, fall protection, first aid products, facility identification, communication equipment, matting, safety containers, spill containment, traffic products, and more.	<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>
7	CB	<a href="#">Consumable</a>	Barang yang habis dipakai	<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>
8	VC	<a href="#">Vehicle</a>	Kendaraan ( Mobil, Forclift, Motor, Sepeda )	<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>

Gambar 10.2.4 Halaman menu Category of Items

Klik link pada nama kategori untuk menampilkan data subkategori barang/jasa (gambar 10.2.4). Pada halaman ini dapat dilakukan penambahan data subkategori baru, edit, dan non-aktifkan data subkategori dengan link delete. Selain itu, link pada subkategori dapat berfungsi untuk menampilkan data barang/jasa sesuai subkategori yang dipilih.

No	Subcategory Code	Sub Category	Descr.	
1	RM001	<a href="#">Angle Products</a>	-	<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>
2	RM002	<a href="#">Plat Products</a>	-	<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>
3	RM003	<a href="#">Bolt</a>	-	<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>
4	RM004	<a href="#">Valve</a>	-	<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>
5	RM005	<a href="#">Bearing</a>	-	<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>
6	RM006	<a href="#">Flange</a>	-	<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>

Gambar 10.2.5 Halaman Menu Subcategory of Items

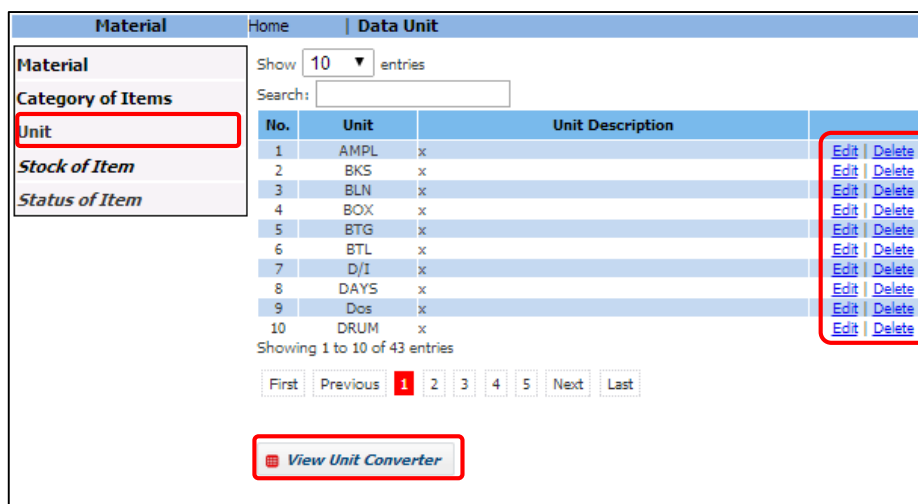
## 3. Unit

Menu Unit digunakan untuk mengolah data satuan barang / jasa. Dengan menu ini user PPIC dapat menambah, mengubah, dan me-nonaktifkan unit. Selain itu, *button View Unit*



**Converter** dapat berfungsi menampilkan data konversi unit (menu ini ditampilkan cetak miring karena *in progress* namun sudah dapat dilihat hasilnya).

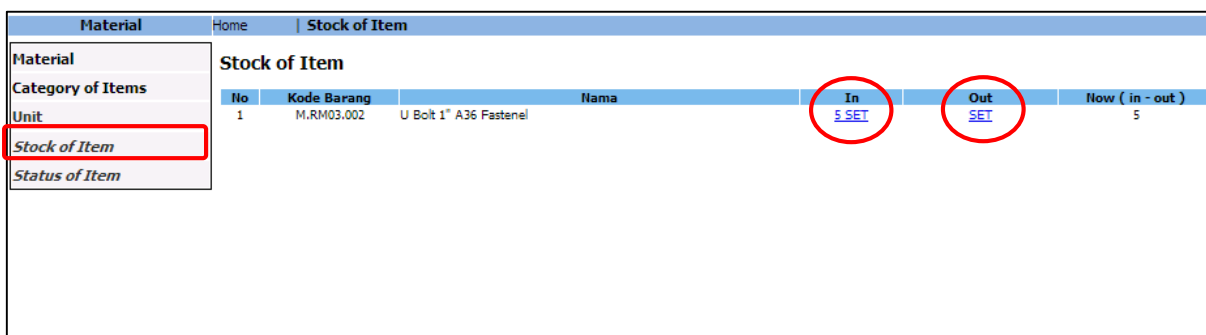
Dengan konversi unit diharapkan item-item yang ada pada proses MR, PO, BTB, BPB, dan BBK dapat diolah secara fleksibel, yang mana selama ini kemungkinan memiliki kendala pada satuannya.



Gambar 10.2.6. Halaman Menu Unit

#### 4. Stock of Item

*Stock of Item* berfungsi untuk menampilkan stok dari item-item yang berupa *asset* dan *inventory* yang dimiliki perusahaan. Pada data stok ini memuat jumlah item masuk (*In*), jumlah item keluar (*Out*), dan sisa stok sekarang (*Now*). Jumlah item masuk (*In*) diperoleh dari jumlah item pada BTB dikurang jumlah item saat proses BPB, kemudian ditambah jumlah item ketika ada proses BBK dengan item yang sama ( $BTB - BPB + BBK$ ). Oleh karena itu, klik link jumlah item masuk (*In*) dapat untuk menampilkan *history* proses item masuk dari BTB dan BBK. Link jumlah item keluar (*Out*) untuk menampilkan *history* proses item masuk dari BPB.



Gambar 10.2.7. Halaman Stock of Item

## 5. Status of Item

Pada menu *Status of Item*, dapat diketahui status material-material yang dimiliki oleh perusahaan, yaitu *Asset*, *Inventory*, dan *Customer Goods*. Status material dapat ditentukan saat proses pembuatan MR, dan dilakukan pengecekan ketika proses pemakaian barang. Oleh karena itu, pada data status ini dicantumkan MR No. dan BPB No. sebagai dasar penentuan status material.

Material

Material

Category of Items

Unit

Stock of Item

Status of Item

Home

Status of Item (Asset and Inventory)

Show 10 entries

Search:

No.	Item ID	Name of Item	Descr.	Spec.	Material	Brand	Unit	Status	MR No.	BPB No.	Remark
1	M.RM01.001	Angles	Structural L2" x 2" x 1/4" thk.	ASTM A36 or JIS G3101			BTG	Asset	R.BPN/14/07/0001		
2	M.RM01.001	Angles	Structural L2" x 2" x 1/4" thk.	ASTM A36 or JIS G3101			BTG	Inventory	R.BPN/14/07/0004		
3	M.RM01.001	Angles	Structural L2" x 2" x 1/4" thk.	ASTM A36 or JIS G3101			BTG	Asset	R.BPN/14/08/0009		
4	M.VC01.001	Ban Luar 165	R13 GT c/w Ban Dalam	-			LBR	Asset	R.BPN/14/07/0001		
5	M.VC01.001	Ban Luar 165	R13 GT c/w Ban Dalam	-			LBR	Asset	R.BPN/14/07/0001		
6	M.VC01.001	Ban Luar 165	R13 GT c/w Ban Dalam	-			LBR	Asset	R.BPN/14/07/0001		
7	M.CI02.001	Batu Kerikil	R13 GT c/w Ban Luar	---			LGTH	Asset	R.BPN/14/07/0001		
8	M.CI02.001	Batu Kerikil	R13 GT c/w Ban Luar	---			LGTH	Inventory	R.BPN/14/07/0004		
9	M.RM05.001	Bearing 24B43					BOX	Asset	R.BPN/14/07/0001		
10	M.RM05.001	Bearing 24B43					BOX	Inventory	R.BPN/14/07/0002		

Showing 1 to 10 of 14 entries

First

Previous

1

2

Next

Last

MR

© 2012 Bukaka Balikpapan

Gambar 10.2.8 Halaman Status of Item

Menu **Stock of Item** dan **Status of Item** ditampilkan dengan cetak miring, karena masih *in progress* namun sudah dapat dilihat hasilnya.

### 10.3. Material / Service Request (M/S R)

Pada Home PPIC terdapat menu *Material / Service Request (M/S R)*, menu ini digunakan dalam proses *request* barang/jasa untuk kebutuhan perusahaan untuk internal maupun keperluan project. MR dibuat per *project*, sehingga pada halaman awal MR ini ditampilkan list *Project Title* dan *Production Code*-nya.

PPIC Menu | Home | PPIC | Material Request

Select the Project Title to View Material / Service Request (M/S R)

Show 10 entries

Search:

No.	Project - Production Code	Project Title
1	J134 - 13001	RENTAL FORKLIFT 3T CAPACITY
2	J134 - 13002	PRE RIG ARRIVAL AT ATTAKA BRAVO
3	J134 - 13003	TIE IN ON TANJUNG JUMLA1 WATE WATER PIPELINE PROJECT
4	J134 - 13004	REFURBISHMENT PROJECT FOR ATTAKA BRAVO PF
5	J134 - 13005	REFURBISHMENT PROJECT FOR ATTAKA LIMA PF
6	J134 - 13006	REFURBISHMENT PROJECT FOR ATTAKA JULIET PF (PAINTING)
7	J134 - 13007	REFURBISHMENT PROJECT FOR ATTAKA JULIET PF
8	J134 - 13008	REFURBISHMENT PROJECT AT ATTAKA OSCAR PF (PAINTING)
9	J134 - 13009	REFURBISHMENT PROJECT FOR ATTAKA OSCAR PF (STRUCTURE & PIPING)
10	J134 - 13010	SAPI PILE & DECK EXTENSION DRILLING PROGRAM

Showing 1 to 10 of 101 entries

First Previous 1 2 3 4 5 Next Last

[View All of Material / Service Request \(M/S R\)](#)

Gambar 10.3.1 Halaman List of Project di MR

Klik link *Project Title* lalu tampil halaman daftar MR per *project*. Pilih **button Input Material / Service Request (M/S R)** untuk membuat MR baru berdasarkan *project* yang dipilih (gambar 10.3.3), dan link **Edit** digunakan jika data MR tersebut ada yang perlu diubah.

Home | PPIC | Material Request

[Input Material / Service Request \(M/S R\)](#)

Material / Service Request (M/S R)  
of  
Project Code - Project Title : J134 - RENTAL FORKLIFT 3T CAPACITY

No	No. M/SR	Date	Prod. Code	Status	Reference	Note
1	<a href="#">R.BPN/14/07/0001</a>	07 Jul 2014	J134A001	-	<a href="#">by Email</a>	<a href="#">EDIT</a>

Gambar 10.3.2 Halaman Daftar MR per Project

[Home](#) | [PPIC](#) | [Material Request](#)

---

### Entry Material / Service Request

Reference	:	<input type="button" value="Choose File"/> <input type="text" value="No file chosen"/> <input type="button" value="Upload"/>
M / S Request No.	:	<input type="text" value="XXXXXXXXXXXX"/>
Date	:	<input type="text" value="13 Aug 2014"/>
Project	:	<input type="text" value="XXXX - XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX"/>
Production Code	:	<input type="text" value="XXXX"/>
Request By	:	<input type="text" value="Anisa Riana Sajida"/> ▼
Passed By	:	<input type="text" value="Naiman"/> ▼
Approved By	:	<input type="text" value="Agus Supriyono"/> ▼
Status	:	<input type="text" value="Urgent"/>
Reference	:	<input type="text" value="email_mr_on_130821"/>
Note	:	<div><input type="text" value="-"/></div>

**Gambar 10.3.3. Halaman Input Header MR**

**Tabel 10.3 Keterangan Input Data Header MR**

No.	Nama Field	Keterangan
1.	Reference	File untuk referensi yang perlu diupload. Klik <i>button Choose File</i> untuk mencari file pada drive, lalu klik <b>Upload</b> untuk mengunggah file.
2.	M/S Request No.	Nomor MR atau MR No. (tampil secara otomatis / <i>autoincrement</i> )
3.	Date	Tanggal pembuatan MR
4.	Project	Nama proyek
5.	Production Code	Kode produksi
6.	Request by	Pilih nama karyawan yang <i>request</i> barang/jasa
7.	Passed by	Pilih nama user yang membuat MR
8.	Approved by	Pilih nama <i>branchmanager</i> yang menyetujui MR
9.	Status	Status pembuatan MR
10.	Reference	Nama referensi
11.	Note	Catatan yang diperlukan saat proses MR

Setelah input data header MR, lalu tampil halaman MR detail. Klik **button Add Item to M/S R** untuk menambah item ke MR, dan **Delete** untuk membatalkannya.

Home | PPIC | Material Request

[+ Add Item to M/S R](#)

**BUKAKA** MATERIAL / SERVICE REQUEST

MR/SR : **XXXXXXXXXXXX** Proj. Code : **XXXX**  
 Date : **13 Aug 2014** Prod. Code : **XXXX**

Show **10** entries  
 Search:

NO.	DESCRIPTION	SPEC	QTY	DATE IN USE	TO BE USED	PROD CODE	REMARK	
1						XXXX		<a href="#">Delete</a>

Showing 1 to 1 of 1 entries

[First](#) [Previous](#) [1](#) [Next](#) [Last](#)

Note : -

Request by : Passed by : Approved by :  
 Anisa Riana Sajida Naiman Agus Supriyono

**Gambar 10.3.4. Halaman Detail MR**

Masuk halaman input detail MR untuk menambah item yang *direquest* ke MR dengan tampilan sebagai berikut.

Home | PPIC | Material Request

Add Item of Material / Service Request (M/S R)

Category : **- Choose Category of Item - ▼**  
 Subcategory : **- Choose Subcategory - ▼**  
 Name of Item [ Description ] : **- Choose Name of Item - ▼**

Date In Use :   
 To Be Use :   
 Remark :   
 Status of Item : **- Choose Status of Item - ▼**

[Add to MR](#)

**Gambar 10.3.5. Halaman Input Detail MR**

Tabel 10.4. Keterangan Input Detail MR

No.	Nama Field	Keterangan
1.	Category	Pilih kategori sebagai klasifikasi barang / jasa
2.	Subcategory	Pilih subkategori untuk barang / jasa yang secara otomatis tampil terfilter sesuai kategori yang dipilih.
3.	Name of Item [ Description ]	Pilih nama barang / jasa (ditampilkan dengan pilihan berupa <i>dropdown</i> berisi “Nama Barang/Jasa dengan deskripsi dan spesifikasinya”)
4.	Date in Use	Tanggal barang/jasa digunakan
5.	To be Use	Digunakan untuk apa barang/jasa tersebut
6.	Remark	Catatan mengenai barang/jasa pada MR tersebut
7.	Status of Item	Penentuan status barang/jasa yang di MR, antara lain <i>Asset</i> , <i>Inventory</i> , dan <i>Customer Good</i>

#### 10.4. Packing List

Berikut adalah tampilan dari halaman untuk Packing List. Karena *packing list* merupakan lanjutan dari proses *Shipping Instruction (SI)*, sehingga pada halaman awal *packing list* ini ditampilkan berupa list data *Shipping Instruction*. Pilih *Shipping Instruction* yang akan dibuat *packing list*, dengan klik **Add Packing List**.

PPIC Menu		Home   PPIC   Packing List																																										
Project Handling Tools & Equipment Status Certificate Products Materials Material/Service Request (M/S R) <b>Packing List</b> Delivery Order (DO) Receiving Goods (BTB) Store Room Requisition (BPB) Return Goods (BBK)		List of Shipping Instruction (SI) Show 10 entries Search: <input type="text"/> <table> <tr> <th>No.</th><th>Shipping Instruction No.</th><th>Date</th><th>To</th><th>Destination</th><th>Shipped</th><th>Contract No.</th><th>Schedule Delivery</th><th></th></tr> <tr> <td>1</td><td><a href="#">SI/BTU-BPN/P/06/001</a></td><td>02 Jun 2014</td><td>CICO</td><td>Tj. Santan</td><td>BTUBPN</td><td>CW</td><td>16 Jun 2014</td><td><a href="#">Add Packing List</a></td></tr> <tr> <td>2</td><td><a href="#">SI/BTU-BPN/P/06/002</a></td><td>20 Jun 2014</td><td>anyone</td><td>somewhere</td><td>-</td><td>0123</td><td>21 Jun 2014</td><td><a href="#">Add Packing List</a></td></tr> <tr> <td>3</td><td><a href="#">SI/BTU-BPN/P/06/003</a></td><td>20 Jun 2014</td><td></td><td>Pasir Ridge</td><td>BTUBPN</td><td>CW</td><td>20 Jun 2014</td><td><a href="#">Add Packing List</a></td></tr> </table> Showing 1 to 3 of 3 entries First Previous 1 Next Last							No.	Shipping Instruction No.	Date	To	Destination	Shipped	Contract No.	Schedule Delivery		1	<a href="#">SI/BTU-BPN/P/06/001</a>	02 Jun 2014	CICO	Tj. Santan	BTUBPN	CW	16 Jun 2014	<a href="#">Add Packing List</a>	2	<a href="#">SI/BTU-BPN/P/06/002</a>	20 Jun 2014	anyone	somewhere	-	0123	21 Jun 2014	<a href="#">Add Packing List</a>	3	<a href="#">SI/BTU-BPN/P/06/003</a>	20 Jun 2014		Pasir Ridge	BTUBPN	CW	20 Jun 2014	<a href="#">Add Packing List</a>
No.	Shipping Instruction No.	Date	To	Destination	Shipped	Contract No.	Schedule Delivery																																					
1	<a href="#">SI/BTU-BPN/P/06/001</a>	02 Jun 2014	CICO	Tj. Santan	BTUBPN	CW	16 Jun 2014	<a href="#">Add Packing List</a>																																				
2	<a href="#">SI/BTU-BPN/P/06/002</a>	20 Jun 2014	anyone	somewhere	-	0123	21 Jun 2014	<a href="#">Add Packing List</a>																																				
3	<a href="#">SI/BTU-BPN/P/06/003</a>	20 Jun 2014		Pasir Ridge	BTUBPN	CW	20 Jun 2014	<a href="#">Add Packing List</a>																																				

Gambar 10.4.1 Halaman Data Packing List

Pilih **Add Packing List** kemudian tampil halaman input bagian header *packing list* seperti gambar berikut.

Home | PPIC | Packing List

Input Packing List

SI No. : SI/BTU-BPN/P/000000

WO No. : - WO No. - ▼ No. of Package :

Contract No. : CV000000 Type of Package :

Packing List No. : PL/BTU-BPN/P/000000 Carrier :

Date :  Plat No. / Reg :

To : PT000000 Prepared\_by : - Prepared by - ▼

Destination : PT000000 Prepared\_date :

Shipped : PT000000 Approved\_by : - Approved by - ▼

Save

Gambar 10.4.2. Halaman Input Packing List

Tabel 10.5. Keterangan Input Packing List

No.	Nama Field	Keterangan
1.	SI No.	Nomor <i>Shipping Instruction</i> yang dibuat <i>packing list</i>
2.	WO No.	Pilih nomor WO
3.	Contract No.	Nomor kontrak pada SI yang dipilih
4.	Packing List No.	Nomor <i>packing list</i> tampil secara otomatis ( <i>auto increment</i> )
5.	Date	Tanggal pembuatan dokumen <i>packing list</i>
6.	To	Nama perusahaan tujuan
7.	Destination	Lokasi tujuan <i>packing</i>
8.	Shipped	Nama perusahaan yang <i>packing</i>
9.	No. of Package	Nomor <i>packing</i>
10.	Type of Package	Jenis <i>packing</i>
11.	Carrier	Kendaraan pembawa
12.	Plat No. / Reg	Nomor plat kendaraan pembawa
13.	Prepared by	Nama karyawan yang <i>packing</i> barangnya
14.	Prepared Date	Tanggal <i>packing</i>
15.	Approved by	Nama <i>branchmanager</i> yang menyetujui <i>packing list</i>

Setelah input header *packing list*, kemudian tampil halaman detail *packing list*. Untuk menambah item dalam proses *packing*, yaitu dengan klik **Add Item to Packing List** lalu tampil form input detail *packing list* (gambar 10.4.4.)

Home | PPIC | Packing List

+ Add Item to Packing List

<b>BUKAKA</b>	<b>PT. Bukaka Teknik Utama</b> Balikpapan Workshop & Office Jl. Mulawarman KM.21, Manggar Balikpapan 76116 - Kalimantan Timur Phone : (0542) 763312, Fax : (0542) 743319		No: PL/BTU-BPN/P/06/001	
			Date: 06 Jun 2014	



**PACKING LIST**

To : ~~000~~

Destination	: <del>Tj-Canton</del>	Contract No.	: <del>00</del>
Shipped	: <del>BTUBPN</del>	No. of Package	: 001
WO. No.	: <del>500410</del>	Type of Package	: LOOSE
WO. Dated	: 22 Februari 2013	Carrier	: BTUBPN
		Plat No. Reg	: <del>KF-0200-VG</del>

No	QTY	UNIT	DESCRIPTION	WEIGHT (Kgs)	DIMENSION (Mtr)	VOLUME (M3)	REMARK
1	2	BOX	Almunium Plate (2mm 4'x8')	10	2x2	20	Jangan Dibanting
<b>TOTAL WEIGHT</b>				<b>20</b>		<b>40</b>	

Prepared by :	Approved by :	Recieved by :
Naiman	Yusaatriajaya Jaya	
10 Jun 2014		

Gambar 10.4.3. Halaman Input Detail Packing List

Home | PPIC | Packing List

Description : -- Description -- \*item yang tampil hanya yang ada pada SI no. SI/BTU-BPN/P/06/001

Qty :

Unit : -- Unit --

Weight (Kgs) : @

Dimension (Mtr) :

Volume (M3) : @

Remark :

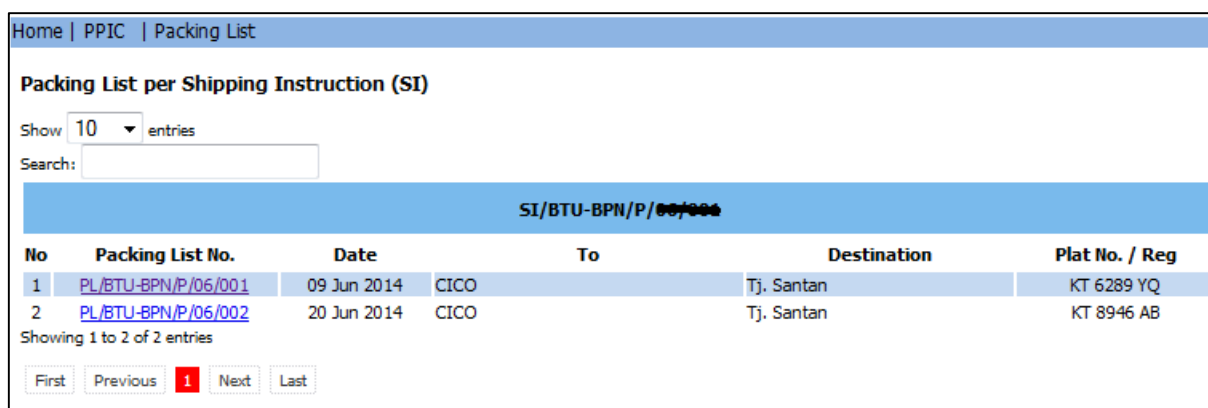
Gambar 10.4.4 Halaman Input Detail Packing List



Tabel 10.6. Keterangan Input Detail Packing List

No.	Nama Field	Keterangan
1.	Description	Nama dan deskripsi item dalam <i>packing</i>
2.	Qty	Banyaknya item dalam proses <i>packing</i>
3.	Unit	Satuan item
4.	Weight (Kgs)	Berat item
5.	Dimension (Mtr)	Dimensi item
6.	Volume (M3)	Volume item
7.	Remark	Catatan item

*Packing list* yang sudah dibuat ditampilkan per *Shipping Instruction* seperti gambar berikut. Untuk menampilkan data *packing list* tersebut, dengan cara klik link **Shipping Instruction No.** pada daftar *shipping instruction* di halaman awal menu *Packing List* (gambar 10.4.1).



SI/BTU-BPN/P/007000					
No	Packing List No.	Date	To	Destination	Plat No. / Reg
1	<a href="#">PL/BTU-BPN/P/06/001</a>	09 Jun 2014	CICO	Tj. Santan	KT 6289 YQ
2	<a href="#">PL/BTU-BPN/P/06/002</a>	20 Jun 2014	CICO	Tj. Santan	KT 8946 AB

Showing 1 to 2 of 2 entries

First Previous 1 Next Last

Gambar 10.4.5 Tampilan Data Packing List per Shipping Instruction (SI)

## 10.5. Delivery Order (DO)

*Delivery Order* (DO) adalah menu yang berisi data-data mengenai dokumen yang berfungsi sebagai surat perintah penyerahan barang kepada pembawa surat tersebut, yang ditujukan kepada bagian perusahaan lain yang memesan. Selanjutnya Dokumen ini berfungsi sebagai bukti pengiriman atau pengeluaran barang atas perintah yang menerbitkan *Delivery Order*.

No	DO No.	Ship to	Contract No.	Packing List No.	Delivery Point	Carrier	Plat No. / Reg.	Manager	Signed by Manager on	Security	Signed by Security on	Carrier	Signed by Carrier on	Received by (Client)	Received by (Client) on	
1	xxx	xxx	C 851297	-	xxx	xxx	xxx	Agus Supriyono				xxx		xxx		<a href="#">EDIT</a>

Gambar 10.5.1 Halaman Data Delivery Order (DO)

Pada halaman DO (gambar 10.5.1), klik *button* **New DO** untuk membuat DO baru, lalu tampil halaman untuk input header data DO (gambar 10.5.2). Jika ada kesalahan pada proses input, maka data DO dapat diubah dengan klik link **Edit**.

Home | PPIC | Delivery Order (DO)

Input Delivery Order (DO)

DO No. : xxx

Ship to : xxx

Contract No. : C 851297

Packing List No. : -- Select Packing List No. --

Delivery Point : xxx

Carrier : xxx

Plat No. / Reg. : xxx

Manager : Agus Supriyono

Security : -- Select Security --

Carrier Name : xxx

Received By (Client) : xxx

[Save](#)

Gambar 10.5.2. Halaman Input Header Delivery Order (DO)

Tabel 10.7. Keterangan Input Header Delivery Order (DO)


No.	Nama Field	Keterangan
1.	DO No.	Nomor Delivery Order
2.	Ship to	Lokasi pengiriman
3.	Contract No.	Nomor kontrak
4.	Packing List No.	Nomor <i>packing list</i>

5.	Delivery Point	Area tujuan pengiriman
6.	Carrier	Kendaraan pembawa
7.	Plat No. / Reg	Nomor plat
8.	Manager	Pilih nama manager yang mengetahui
9.	Security	Pilih nama security
10.	Carrier name	Nama pembawa barang
11.	Received by (Client)	Nama client penerima

Setelah input header DO, kemudian tampil halaman detail DO. Untuk menambah item pada DO, yaitu dengan klik **Add Item to DO** lalu tampil form input detail DO (gambar 10.5.4).

Home | PPIC | Delivery Order (DO)

+ Add Item to DO



**DELIVERY ORDER**  
SURAT IZIN PENGELUARAN BARANG  
DO No. :

Ship to :
Contract No. :
Packing List No. :

Delivery Point :
Carrier :
Plat No. / Reg. :

Manager :
Security :
Carrier :
Received by (Client) :

Print

**Gambar 10.5.3 Halaman Detail Delivery Order (DO)**

Gambar 10.5.4 Halaman Input Detail Delivery Order (DO)

Tabel 10.8. Keterangan Input Detail Delivery Order (DO)

No.	Nama Field	Keterangan
1.	Category	Pilih kategori sebagai klasifikasi barang / jasa
2.	Subcategory	Pilih subkategori untuk barang / jasa yang secara otomatis tampil terfilter sesuai kategori yang dipilih.
3.	Name of Item [ Description ]	Pilih nama barang / jasa (ditampilkan dengan pilihan berupa <i>dropdown</i> berisi “Nama Barang/Jasa dengan deskripsi dan spesifikasinya”)
4.	Remark	Catatan untuk item dalam proses DO

## 10.6. Receiving Goods (BTB)

*Receiving Goods* atau Bon Terima Barang (BTB) berisi data-data mengenai proses penerimaan barang. Karena BTB merupakan lanjutan dari proses PO, sehingga pada halaman awal BTB ini ditampilkan berupa list data PO.

## List of Purchase Order (PO)

Show 10 entries

Search:

No.	PO No.	PO Date	Vendor	MR No.	Revision	Delivery Time	
1	P.BPN/14/08/0009	06 Aug 2014	CARSURIN, PT	R.BPN/14/07/0001	0	05 Aug 2014	New BTB
2	P.BPN/14/08/0010	06 Aug 2014	ADI MULIYA, CV	R.BPN/14/07/0002	0	30 Aug 2014	New BTB
3	P.BPN/14/07/0004	18 Jul 2014	BERKAT TIGA PUTRI, PT	R.BPN/14/07/0001	0	26 Jul 2014	New BTB
4	P.BPN/14/07/0006	18 Jul 2014	FLEMINGS INDONESIA, PT	R.BPN/14/07/0004	0	24 Jul 2014	New BTB
5	P.BPN/14/07/0007	18 Jul 2014	CARSURIN, PT	R.BPN/14/07/0006	0	24 Jul 2014	New BTB
6	P.BPN/14/07/0008	18 Jul 2014	HERYANTO ENGINEERING SERVICE, CV	R.BPN/14/07/0006	0	24 Jul 2014	New BTB
7	P.BPN/14/07/0001	17 Jul 2014	HIDAYAH MINING SERVICES, CV	R.BPN/14/07/0001	0	25 Jul 2014	New BTB
8	P.BPN/14/07/0003	17 Jul 2014	BOLA MAS, CV	R.BPN/14/07/0001	0	30 Jul 2014	New BTB
9	P.BPN/14/07/0002	17 Jul 2014	ALVINDO CATUR SENTOSA, PT	R.BPN/14/07/0002	0	16 Jul 2014	New BTB

Showing 1 to 9 of 9 entries

First Previous 1 Next Last

Item of PO No. : P.BPN/14/07/0008

No.	Description	Spec.	Qty	Total Price	Price After Discount	Currency	Remark
1	Smart Flange (3 with Test Port) Fastenel	12" NPS Class 600 RTJ	5 PCS	1000000	1000000.00	-	
2	3 WNC Valve (BAA-3309-900-43E ) Fastenel	Versa	3 EA	15000000	15000000.00	*	

Gambar 10.6.1 Halaman Data Receiving Goods (BTB)

Pilih PO yang akan diproses ke BTB, dengan klik **New BTB**, lalu tampil halaman input header BTB seperti gambar di bawah.

Home | PPIC | Receiving Goods (BTB)

No. BTB

:

T.BPN/14/08/0009

No. PO

:

P.BPN/14/07/0008

Supplier

:

CARSURIN, PT

Tanggal

:

14 Aug 2014

Diserahkan Oleh

:

-- Procurement --

Diterima Oleh

:

-- Warehouse --

Diperiksa Oleh

:

-- Quality --

Accounting

:

-- Accounting --

Submit

Gambar 10.6.2. Halaman Input Header BTB

Tabel 10.9. Keterangan Input Header BTB

No.	Nama Field	Keterangan
1.	No. BTB	Nomor BTB tampil secara otomatis

2.	No. PO	Nomor PO tampil sesuai dengan nomor PO yang dipilih
3.	Supplier	Nama <i>supplier</i> / <i>vendor</i> sesuai dengan PO
4.	Tanggal	Tanggal pembuatan BTB secara otomatis tampil tanggal hari ini, namun dapat diganti sesuai kebutuhan
5.	Diserahkan oleh	Pilih nama karyawan bagian Procurement yang melakukan penyerahan item
6.	Diterima oleh	Pilih nama karyawan bagian Warehouse yang menerima item
7.	Diperiksa oleh	Pilih nama karyawan bagian Quality pemeriksa item/material yang diterima
8.	Accounting	Nama koordinator keuangan.

Setelah input header BTB, kemudian tampil halaman detail BTB. Untuk menambah item yang diterima, yaitu dengan klik **Add Item to BTB** lalu tampil form input detail BTB (gambar 10.6.4.)

Home | PPIC | Receiving Goods (BTB)

+

Add Item to BTB

BUKAKA

BUKTI TERIMA BARANG

No. PO : P.BPN/~~14080005~~

Supplier : ~~CARSURIN, PT~~

No. BTB : T.BPN/~~14080005~~

Tanggal : ~~14 Aug 2014~~

No	Kode Barang	Nama Barang	Quantity	No MR
1	()			Cancel

Putih : Inventory / Gudang

Merah : Keuangan

Kuning : Procurement

Diserahkan Oleh :

Diterima Oleh :

Diperiksa Oleh :

Accounting :

Andriani Salam

Leo Hermanto

Rudy Adi Chandra

Mirawati

Print

**Gambar 10.6.3. Tampilan Detail BTB**

Home | PPIC | Receiving Goods (BTB)

Add Item to BTB

Code and Name of Item : -- Select Item --

Qty :

Add to BTB

Pilih **Name of Item**, kemudian tampil hasil pada gambar di bawah :

Home | PPIC | Receiving Goods (BTB)

Add Item to BTB

Code and Name of Item : M.CI02.001 - Batu Kerikil (R13 GT c/w Ban Luar)

Qty : 4 LGTH Add Unit

Add to BTB

Gambar 10.6.4. Halaman Contoh Input Detail BTB

Tabel 10.10. Keterangan Input Detail BTB

No.	Nama Field	Keterangan
1.	Name of Item	Pilih barang yang diterima. Barang tersebut tampil sesuai dengan item pada PO yang dipilih.
2.	Qty	Jumlah / banyaknya barang yang diterima. Qty tampil otomatis sesuai jumlah pada nama item yang dipilih.
3.	Unit	Satuan barang yang diterima, <i>selected</i> sesuai satuan item pada PO.

BTB yang sudah dibuat ditampilkan per PO seperti gambar berikut. Untuk menampilkan data BTB tersebut, dengan cara klik link **PO No.** pada halaman awal menu BTB (gambar 10.6.1).

Home | PPIC | Receiving Goods (BTB)

Receiving Goods (BTB) per PO No.

Show 10 entries

Search:

No	BTB No.	Supplier	PO No.	BTB Date	Submitted by	Received by	Checked by	Accounting	
1	T.BPN/14/08/0005	CARSURIN, PT	P.BPN/14/08/0009	14 Aug 2014	Andriani Salam	Leo Hermanto	Yoscar Galaxi	Endah Mumpuni	<a href="#">Edit</a>

Showing 1 to 1 of 1 entries

First Previous 1 Next Last

Gambar 10.6.5. Data BTB tampil per Nomor PO

## 10.7. Store Room Requisition (BPB)

*Store Room Requisition* atau Bon Pemakaian Barang (BPB) merupakan menu yang digunakan untuk proses pemakaian material sebagai bukti yang dapat disimpan. Pada halaman BPB, pilih **button New BPB** untuk membuat BPB baru, lalu tampil form input header BPB (gambar 10.7.2)

PPIC Menu	Home   PPIC   Store Room Requisition (BPB)					
Project Handling	+ New BPB					
Tools & Equipment Status	Show 10 entries					
Certificate Products	Search:					
Materials						
Material/Service Request (M/S R)						
Packing List						
Delivery Order (DO)						
Receiving Goods (BTB)						
Store Room Requisition (BPB)						
Return Goods (BBK)						

No.	BPB No.	BPB Date	WO No. / SPK	Request by	Approved by	
1	B.BPN/14/08/001	21 Aug 2014	5.036R2	Agus Supriyono	Muslimin Sanafi	<a href="#">Edit</a>
2	B.BPN/14/08/002	21 Aug 2014	5.036R2	Agus Herlan	Leo Hermanto	<a href="#">Edit</a>

Showing 1 to 2 of 2 entries

First Previous 1 Next Last

Gambar 10.7.1 Halaman Data Store Room Requisition (BPB)

Home   PPIC   Store Room Requisition (BPB)	
Entry BPB	
BPB No. :	<input type="text" value="B.BPN/14/08/001"/>
Date :	<input type="text" value="21 Aug 2014"/>
WO No. / SPK :	<input type="text" value="-- WO No. --"/>
Request by :	<input type="text" value="-- Request by --"/>
Approved by :	<input type="text" value="-- Approved by --"/>
<input type="button" value="Add"/>	

Gambar 10.7.2. Halaman Input Header BPB

Tabel 10.11. Keterangan Input Header BPB

No.	Nama Field	Keterangan
1.	BPB No.	Nomor BPB
2.	Date	Tanggal pembuatan BPB
3.	WO No. / SPK	Nomor WO
4.	Request by	Nama karyawan yang mengajukan pemakaian barang
5.	Approved by	Nama manager yang menyetujui pemakaian barang



Setelah input header BPB, kemudian tampil halaman detail BPB. Untuk menambah item yang diterima, yaitu dengan klik **Add Item to BPB** lalu tampil form input detail BPB (gambar 10.7.4.)

Home | PPIC | Store Room Requisition (BPB)

**+ Add Item to BPB**

**BUKAKA** **BON PEMAKAIAN BARANG**

BPB No. : B.BPN/11071001  
 Date : 10-01-2019

WO No. / SPK : 000000

No.	Item Code	Name of Item	Prod. Code	Qty	Note
1	000000	Batu Kerikil (R13 GT c/w Ban Luar)	13012	2	

Requested by : Approved by :  
 Ori : Warehouse  
 Red : User

Print

Gambar 10.7.3. Tampilan Detail BPB

Home | PPIC | Store Room Requisition (BPB)

**Add BPB Detail**

Code & Name of Item : -- Code & Name of Item --  
 Prod. Code : -- Prod. Code --  
 Qty : -- Unit --  
 Note :  
 Status of Item : - Choose Status of Item -

**Add Item to BPB**

Gambar 10.7.4. Halaman Input Detail BPB

Tabel 10.12. Keterangan Input Detail BPB

No.	Nama Field	Keterangan
1.	Name of Item	Pilih barang yang diterima
2.	Prod. Code	Pilih kode produksi
3.	Qty	Jumlah / banyaknya barang yang diterima
4.	Unit	Satuan barang yang diterima
5.	Note	Catatan yang diperlukan dalam proses BPB
6.	Status of Item	Pengecekan status item

### 10.8. Return Goods (BBK)

*Return Goods* atau Bon Barang Kembali (BBK) adalah menu yang digunakan untuk membuat dan menyimpan data pengembalian barang apabila masih terdapat yang tidak habis dalam pemakaian. Untuk membuat BBK baru, yaitu dengan klik **New BBK**, kemudian tampil halaman input BBK header (gambar 10.8.2).

The screenshot displays the 'Return Goods (BBK)' interface. On the left is a sidebar menu with 'Return Goods (BBK)' selected. The main area shows a 'List of Return Goods ( BBK )' with a '+ New BBK' button. Below the button is a 'Show 10 entries' dropdown and a search bar. A table lists two entries:

No	BBK No.	BBK Date	BPB No.	Received by	
1	<a href="#">K.BPN/14/08/001</a>	21 Aug 2014	B.BPN/14/08/001	Agus Herlan	<a href="#">Edit</a>
2	<a href="#">K.BPN/14/08/002</a>	21 Aug 2014	B.BPN/14/08/001	Agus Supriyono	<a href="#">Edit</a>

Below the table, it says 'Showing 1 to 2 of 2 entries' and includes pagination buttons: First, Previous, 1 (active), Next, Last.

Gambar 10.8.1. Halaman Data Return Goods (BBK)

Gambar 10.8.2. Halaman Input Header Return Goods (BBK)

Tabel 10.14. Keterangan Input Header Return Goods (BBK)

No.	Nama Field	Keterangan
1.	No. BBK	Nomor BBK
2.	No. BPB	Nomor BPB
3.	Tanggal	Tanggal pembuatan BBK
4.	Diketahui oleh	Nama karyawan yang bertanggung jawab dalam proses pengembalian barang
5.	Diserahkan oleh	Nama karyawan yang mengembalikan barang
6.	Diterima oleh	Nama penerima barang kembali

Setelah input header BBK, kemudian tampil halaman detail BBK. Untuk menambah item yang diterima, yaitu dengan klik **Add Item to BBK** lalu tampil form input detail BBK (gambar 10.8.4)

Home | PPIC | Return Goods (BBK)


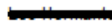
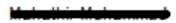
[+ Add Item to BBK](#)



**BUKAKA** **BON BARANG KEMBALI**

No. BPB : B.BPN/~~1407001~~      No. BBK : K.BPN/~~1408001~~  
Tanggal : ~~08 Aug 2014~~

No	Kode Barang	Nama Barang	Kode Produksi	QTY	Keterangan
1	()		-		

Asli : Inventory / Gudang  
Merah : Pemakai

Diketahui Oleh :      Diserahkan Oleh :      Diterima Oleh :  
            

Gambar 10.8.3 Tampilan Detail BBK

Home | PPIC | Return Goods (BBK)

Kode & Nama Barang : M.CI02.001 - Batu Kerikil (R13 GT c/w Ban Luar) ▼

Qty :

Unit : -- Unit -- ▼

Kode Produksi : -- Kode Produksi -- ▼

Keterangan :

Gambar 10.8.4 Halaman Input Detail BBK

Tabel 10.15. Keterangan Input Detail BBK

No.	Nama Field	Keterangan
1.	Kode & Nama Barang	Pilih barang yang dikembalikan
2.	Qty	Jumlah / banyaknya barang yang diterima

3.	Unit	Satuan barang yang diterima
4.	Kode Produksi	Pilih kode produksi
5.	Keterangan	Catatan yang diperlukan dalam proses pengembalian

## 10.9. Certificate Product

*Lifting Eqp. Certification* berisi data-data mengenai sertifikat produk sebagai aset perusahaan.

No.	Name Of Equipment	Tag / Serial Number	Length (mm)	Height (mm)	Width (mm)	Tare Weight (kg)	SWL (kg)	Inspection Date	Expired Date	Status	Day Remaining	Location	Certificate No.	Certified By	Updated by	Update
1	Sand Basket	BTU-SB-002	1870	1100	1870	1200	3500	16 Mar 2014	12 Sep 2014	Valid	30 days		UT/LA/STU/9-76/11/8P-14	PT,UTI	Yoscar Galati	17 Apr 2014
2	Sand Basket	BTU-SB-02	1900	1200	1900	750	2000	26 Jul 2012	25 Jan 2013	Expired	-865 days	WORKSHOP - BUKAKA	120308.0517	PT,Cansurin	Yoscar Galati	18 Mar 2014
3	Sand Basket	BTU-SB-03				750	2000	19 Jun 2014	19 Dec 2014	Valid	128 days	Sepingan	site memo	PT,UTI	Wanu Bayu Wintolo	11 Aug 2014
4	Sand Basket	BTU-SB-003	1870	1100	1870	1080	3500	26 Feb 2014	22 Aug 2014	Valid	9 days	Sepingan	UT/LA/STU/2-32/11/8P-14	PT,UTI	Wanu Bayu Wintolo	11 Aug 2014
5	Sand Basket	BTU-SB-004	1870	1100	1870	1200	3500	24 Feb 2014	19 Aug 2014	Valid	6 days	Sepingan	UT/LA/STU/2-30/11/8P-14	PT,UTI	Yoscar Galati	14 Apr 2014
6	Sand Basket	BTU-SB-06	6300	1120	1200	750	2000	31 May 2014	01 Nov 2014	Valid	80 days	Sepingan	UT/LA/STU/284u-2/V1/8P-14	PT,UTI	Wanu Bayu Wintolo	11 Aug 2014
7	Sand Basket	BTU-SB-08				750	2000	19 Jun 2014	19 Dec 2014	Valid	128 days	Yakin West Bravo	site memo	PT,UTI	Wanu Bayu Wintolo	11 Aug 2014
8	Sand Basket	BTU-SB-011	3900	2200	2900	1200	3500	08 Jul 2013	07 Jan 2014	Expired	-218 days	Attaka	130308.0451 C	PT,Cansurin	Wanu Bayu Wintolo	11 Aug 2014
9	Sand Basket	BTU-SB-014	1900	1200	1900	750	2000	01 Aug 2013	01 Feb 2014	Expired	-193 days	SERANG FIELD - CHEVRON	130308.0481 H	PT,Cansurin	Yoscar Galati	18 Mar 2014
10	Sand Basket	BTU-SB-014	1900	1115	1900	750	2000	13 Jul 2012	12 Jan 2013	Expired	-378 days	WORKSHOP - BUKAKA	120308.0504	PT,Cansurin	Yoscar Galati	18 Mar 2014

**Gambar 10.9.1. Halaman Certificate Product**

Pada halaman Certificate Product terdapat beberapa link, yaitu :

1. Add New untuk menginput sertifikat produk,

**Entry Certificate of Sand Basket**

Attachment File :  Tidak ada file yang dipilih

Certificate No. :

Name of Equipment :

Tag Serial Number :

**Specification**

Length (mm) :

Height (mm) :

Width (mm) :

Tare Weight (kg) :

SWL (kg) :

Gross Weight (kg) :

**Validation Date**

Inspection Date :

Expired Date :

Location :

Issued By :

**Gambar 10.9.2. Halaman "Add" pada Certificate Product**

**Tabel 10.16. Keterangan Input Certificate Product**

No.	Nama Field	Keterangan
1.	Attachement File	Untuk mengupload file yang dilampirkan tekan <b>Browse</b> lalu pilih file dan tekan <b>Open</b> lalu klik <b>Upload</b>

2.	Certificate No.	Nomor sertifikat barang yang akan diinput
3.	Name of Equipment	Nama alat yang disertifikasi
4.	Tag Serial Number	Kode Asset yang tertera pada barang tersebut
5.	Length (mm)	Panjang barang dalam satuan milimeter
6.	Height (mm)	Tinggi barang dalam satuan milimeter
7.	Width (kg)	Berat barang dalam satuan kilogram
8.	Tare Weight (kg)	Berat Kosong barang tersebut dalam satuan kilogram
9.	SWL (kg)	Safe Working Load, berat beban maksimum dalam satuan kilogram
10.	Gross Weight (kg)	Berat kotor yaitu jumlah berat kosong dan SWL dalam satuan kilogram
11.	Inspection Date	Tanggal inspeksi/pemeriksaan
12.	Expired Date	Tanggal berakhirnya masa berlaku sertifikat
13.	Location	Lokasi barang
14.	Issued By	Perusahaan yang melakukan pemeriksaan dan menerbitkan sertifikat

2. *Certificate No.* untuk membuka file sertifikat yang di upload, yang berbentuk file pdf.

**CERTIFICATE OF INSPECTION**

We here by certify that based on the request from **PT. Bukaka Teknik Utama**, we have been performed inspection on the component listed here in. The results of inspection are stated below :

<b>Owner</b>	: PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA
<b>Name of Equipment</b>	: Sand Basket
<b>Manufacturer</b>	: PT. Bukaka Teknik Utama
<b>Tag No.</b>	: BTU – SB – 02
<b>Dimensional</b>	: 1900 mm (L) X 1900 mm (W) X 1200 mm ( H)
<b>Tare Weight</b>	: 750 Kg
<b>SWL</b>	: 2000 Kg
<b>Gross Weight</b>	: 2750 Kg
<b>Date of Inspection</b>	: July 26, 2012
<b>Location of Insp.</b>	: PT. Bukaka Teknik Utama W/S – Balikpapan
<b>Applicable Code</b>	: • BS EN 12079 - 1 ( 2006 )
<b>Scope of Inspection</b>	: • Visual Inspection • Dimensional Check • NDT Inspection ( MPI )
<b>Conclusion</b>	: Based on inspection and result obtained, we conclude this

**Gambar 10.9.3 Halaman pada link Certificate No.**

### 3. Edit untuk mengubah data pada *Certificate Product*.

**Edit Certificate of Sand Basket**

Attachment File :  Tidak ada file yang dipilih

Certificate No. :

Name of Equipment :

Tag Serial Number :

**Specification**

Length (mm) :

Height (mm) :

Width (mm) :

Tare Weight (kg) :

SWL (kg) :

Gross Weight (kg) :

**Validation Date**

Inspection Date :

Expired Date :

Issued By :

Location :

Last Entry/Modified on 18 Mar 2014  
by Voscar Galaxi

**Gambar 10.9.4 Halaman pada link Edit**

### 4. Delete untuk menghapus data sertifikat pada *Certificate Product*

Dan setiap 6 bulan maka kode warna (*colour code*) pada Status akan berubah sesuai dengan kode yang berlaku yaitu biru, kuning dan hijau. Dengan status *Valid* dan *Expired*. Yang akan ternotifikasi atau terinformasikan ketika satu bulan sebelum sertifikat tersebut akan kadaluarsa (baca: *expired*).

**BUKAKA PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA**

Your Logged as [Name] | Contact Us | Logout

**Notification**

PPIC Menu | Home | PPIC | Your Notification

**Project Handling**

**Production Item**

**Monitoring Activity**

**Tools & Equipment Status**

**Certificate Products**

**Materials**

**Material/Service Request (M/S R)**

**Packing List**

**Delivery Order (DO)**

**Receiving Goods (BTB)**

**Store Room Requisition (BPB)**

**Return Goods (BBK)**

**New Notification**

Show: 25 entries

Search:

No	Info	Job Initial	Remove
1	Bow Shackles Bolt Type with Tag Serial Number : BTU-SB03-SC-01 will be expired on 22 Aug 2014	15 days remaining	CP
2	Bow Shackles Bolt Type with Tag Serial Number : BTU-SC-01 ~ BTU-SC-04 will be expired on 22 Aug 2014	15 days remaining	CP
3	Four Leg Wrs.EE.TH.MS c/w Link Assembly with Tag Serial Number : SB3-SL-01 will be expired on 22 Aug 2014	15 days remaining	CP
4	Four Leg Wrs.EE.TH.MS c/w Link Assembly with Tag Serial Number : BTU-SL-03 will be expired on 22 Aug 2014	15 days remaining	CP
5	Four Leg Wrs.EE.TH.MS c/w Link Assembly with Tag Serial Number : BTU-SL-016 will be expired on 01 Sep 2014	25 days remaining	CP
6	Small Container with Tag Serial Number : BTU-SC-002 will be expired on 26 Aug 2014	19 days remaining	CP
7	Small Container with Tag Serial Number : BTU-SC-002 will be expired on 25 Aug 2014	18 days remaining	CP
8	Scaffolding Basket with Tag Serial Number : BTU-SCF-005 will be expired on 01 Sep 2014	25 days remaining	CP
9	Scaffolding Basket with Tag Serial Number : BTU-SCF-05 will be expired on 01 Sep 2014	25 days remaining	CP
10	Scaffolding Basket with Tag Serial Number : BTU-SCF-006 will be expired on 25 Aug 2014	18 days remaining	CP
11	Scaffolding Basket with Tag Serial Number : BTU-SCF-003 will be expired on 22 Aug 2014	15 days remaining	CP
12	Sand Basket with Tag Serial Number : BTU-SB-042 will be expired on 02 Sep 2014	26 days remaining	CP
13	Sand Basket with Tag Serial Number : BTU-SB-040 will be expired on 02 Sep 2014	26 days remaining	CP
14	Sand Basket with Tag Serial Number : BTU-SB-055 will be expired on 02 Sep 2014	26 days remaining	CP
15	Sand Basket with Tag Serial Number : BTU-SB-16 will be expired on 01 Sep 2014	25 days remaining	CP
16	Sand Basket with Tag Serial Number : BTU-SB-003 will be expired on 22 Aug 2014	15 days remaining	CP
17	Bow Shackles Bolt Type with Tag Serial Number : BTU-WB016-SC-01 ~ SC-04 will be expired on 19 Aug 2014	12 days remaining	CP
18	Bow Shackles Bolt Type with Tag Serial Number : SB-SC-01 ~ SB-SC-04 will be expired on 19 Aug 2014	12 days remaining	CP
19	Bow Shackles Bolt Type with Tag Serial Number : SP-SC-01 ~ SP-SC-04 will be expired on 19 Aug 2014	12 days remaining	CP
20	Bow Shackles Bolt Type with Tag Serial Number : BTU-TB04-SC-01 will be expired on 19 Aug 2014	12 days remaining	CP
21	Bow Shackles Bolt Type with Tag Serial Number : BTU-WB031-SC-01 ~ SC-04 will be expired on 19 Aug 2014	12 days remaining	CP
22	Four Leg Wrs.EE.TH.MS c/w Link Assembly with Tag Serial Number : TB4-SL-01 will be expired on 19 Aug 2014	12 days remaining	CP
23	Four Leg Wrs.EE.TH.MS c/w Link Assembly with Tag Serial Number : BTU020-SL-01 will be expired on 19 Aug 2014	12 days remaining	CP
24	Four Leg Wrs.EE.TH.MS c/w Link Assembly with Tag Serial Number : BTU31-SL-01 will be expired on 19 Aug 2014	12 days remaining	CP
25	Four Leg Wrs.EE.TH.MS c/w Link Assembly with Tag Serial Number : BTU16-SL-01 will be expired on 19 Aug 2014	12 days remaining	CP

Showing 1 to 25 of 40 entries

First Previous 1 2 Next Last

© 2012 Bukaka Balikpapan

**Gambar 10.9.5. Halaman Notifikasi pada PPIC**

## 10.10. Tools & Equipment Status

Menu *Tools & Equipment Status* berisi data mengenai status peralatan-peralatan atau mesin yang digunakan perusahaan dalam proses produksi. Data-data tersebut dapat meliputi lokasi, kondisi, status kepemilikan, dan sebagainya. Klik **button Add** untuk menambah data, link **Edit** untuk mengubah atau *update* data, dan **Delete** untuk menonaktifkan data. Menu *Tools & Equipment Status* ini ditampilkan dengan cetak miring karena fasilitas masih *in Progress* namun sudah dapat dilihat hasilnya.

**BUKAKA PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA** | Your Logged as **\*\*\*\*\*** | Contact Us | Logout | Notification

**Tools & Equipment Status** Home | **Status Welding Engine**

Welding Engine **+ Add Welding Engine**

No.	Brand	Year of Prod.	Engine No.	Serial No.	SKID No.	Location	Owner	Condition	Project	Proj. Code	Edit   Delete
1	Miller 500 DX	2002	WE-01/02/BTU-P/BN		No skid	Workshop	Bukaka	Rusak			<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>
2	Miller 500 DX	2002	WE-02/02/BTU-P/BN		No skid	Workshop	Bukaka	Rusak			<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>
3	Lincoln 400 AS	2004	WE-03/04/BTU-P/BN		No Skid	Workshop	Bukaka	Rusak			<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>
4	Lincoln 400 AS	2004	WE-04/04/BTU-P/BN		No skid	Workshop	Bukaka	Rusak			<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>
5	Miller Big Blue 600 X	2009	WE-05/09/BTU-P/BN	LJ06604	BTU-WE-19	Attaka /CP	Bukaka	Baik	KLO	J134	<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>
6	Miller Big Blue 600 X	2009	WE-06/09/BTU-P/BN	LK170042	BTU-WE-21	Attaka /CP	Bukaka	Baik	KLO	J134	<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>
7	Lincoln Titan 701	2009	WE-07/09/BTU-P/BN	A1080800111	BTU-WE-26	Workshop	Bukaka	Rusak			<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>
8	Lincoln Titan 701	2009	WE-08/09/BTU-P/BN	A1080800112	BTU-WE-25	Tango/ SPG	Bukaka	Baik	KLO	J134	<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>
9	Lincoln Titan 701	2009	WE-09/09/BTU-P/BN	A1080800109	BTU-WE-15	Attaka /CP	Bukaka	Baik	KLO	J134	<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>
10	Miller 500 DX	2002	WE-10/02/BTU-P/BN		No skid	Workshop	Bukaka	Rusak			<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>
11	Miller Big Blue 500 X	2007	WE-11/07/BTU-P/BN	LH019999	BTU-WE-11	Yakin	Bukaka	Baik	KLO	J134	<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>
12	Miller Big Blue 500 X	2007	WE-12/07/BTU-P/BN	LH020005	BTU-WE-12	Attaka /CP	Bukaka	Baik	KLO	J134	<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>
13	Miller Big Blue 500 X	2007	WE-13/07/BTU-P/BN	LH020000	BTU-WE-13	Attaka /CP	Bukaka	Baik	KLO	J134	<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>
14	Miller Big Blue 500 X	2007	WE-14/07/BTU-P/BN	LH020001	BTU-WE-16	Attaka /CP	Bukaka	Baik	KLO	J134	<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>
15	Miller Big Blue 600 X	2010	WE-15/10/BTU-P/BN	MA260110E	BTU-WE-34	Attaka /STA	Bukaka	Baik	KLO	J134	<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>
16	Miller Big Blue 600 X	2010	WE-16/10/BTU-P/BN	MA260107E	BTU-WE-29	Santan/Attaka	Bukaka	Baik	E&C	J124	<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>
17	Miller Big Blue 600 X	2010	WE-17/10/BTU-P/BN	MA280008E	BTU-WE-16	Attaka /STA	Bukaka	Baik	E&C	J124	<a href="#">Edit</a>   <a href="#">Delete</a>

© 2012 Bukaka Balikpapan

Gambar 10.10.1. Halaman Menu Tools & Equipment Status

Home | **Status Welding Engine**

**Entry Status of Welding Engine**

Attachment File :  No file chosen

Brand :

Year of Production :

Engine No. :

Serial No. :

SKID No. :

Location :

Owner :

Condition :

Project :

Project Code :

Notes :

Status : ☐ Rental ☐ Property of PT. Bukaka Teknik Utama

Gambar 10.10.2. Halaman Input Tools & Equipment Status



Tabel 10.17. Keterangan Field pada Input Data

No.	Nama Field	Keterangan
1.	Attachment File	File yang perlu diupload berkaitan dengan data <i>tools &amp; equipment status</i> sedang diinput. Klik button <b>Browse</b> untuk mencari file yang dimaksud, lalu klik <b>Upload</b> untuk mengunggah file tersebut ke sistem.
2.	Brand	Merk mesin
3.	Year of Production	Tahun produksi mesin
4.	Engine No.	Nomor mesin
5.	Serial No.	Nomor serial pada mesin
6.	Skid No.	Nomor skid yang digunakan pada mesin
7.	Location	Lokasi mesin berada
8.	Owner	Perusahaan pemilik mesin
9.	Condition	Kondisi mesin
10.	Project	Nama proyek yang menggunakan mesin
11.	Project Code	Kode proyek dari nama proyek yang menggunakan mesin
12.	Notes	Catatan mengenai mesin
13.	Status	Status kepemilikan mesin