

User Manual

Integrate Your Business Process with



PENGANTAR

Puji syukur kita panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Kuasa, karena dengan karunia-NYA rencana pembuatan Aplikasi B-SmartS ini dapat diwujudkan dan diharapkan aplikasi ini dapat bermanfaat guna mendukung pekerjaan user.

Bi-SmartS adalah nama ERP (*Enterprise Resource Planning*) yang dimiliki oleh PT. Bukaka Teknik Utama Balikpapan Branch, Bi-SmartS yang merupakan akronim dari Bukaka Integrated Smart System yang berperan mengintegrasikan dan mengotomatisasikan proses bisnis yang berhubungan dengan aspek produksi maupun distribusi. Yang mencakup sebagian besar pekerjaan yang membutuhkan koordinasi secara cepat dengan pekerjaan lain.

ERP adalah sebuah sistem informasi perusahaan yang dirancang untuk mengkoordinasikan, mengintegrasikan dan mengotomasikan semua proses bisnis, sumber daya, informasi dan aktivitas yang diperlukan untuk proses bisnis di perusahaan yang bersangkutan. Sistem ERP didasarkan pada database pada umumnya dan rancangan perangkat lunak Modular. ERP merupakan software yang mengintegrasikan semua departemen dan fungsi suatu perusahaan ke dalam satu sistem komputer yang dapat melayani semua kebutuhan perusahaan, baik dan departemen penjualan, HRD, produksi atau keuangan dan proyek.

Syarat terpenting dan sistem ERP adalah Integrasi. Integrasi yang dimaksud adalah menggabungkan berbagai kebutuhan pada satu software dalam satu *logical database*, sehingga memudahkan semua departemen berbagi informasi dan berkomunikasi. Database yang ada dapat mengijinkan setiap departemen dalam perusahaan untuk menyimpan dan mengambil informasi secara realtime. Informasi tersebut harus dapat dipercaya, dapat diakses dan mudah disebarluaskan. Rancangan perangkat lunak modular harus berarti bahwa sebuah bisnis dapat memilih modul-modul yang diperlukan, dikombinasikan dan disesuaikan dan vendor yang berbeda, dan dapat menambahkan modul baru untuk meningkatkan unjuk kerja bisnis.

Buku panduan Aplikasi Bi-SmartS ini merupakan sarana untuk memberikan petunjuk dan keterangan secara lengkap dalam bentuk buku yang setiap saat dapat

menjadi panduan yang praktis untuk para pengguna Bi-SmartS. Adapun Program Bi-SmartS ini terbagi dalam beberapa bagian untuk per departemen yang terdiri dari :

1. Top Management

- a. Approval CRF
- b. Budget & Cost

2. Marketing

- a. Project Handling
- b. Marketing

3. Commercial

- a. Project Handling
- b. CRF & Production Code

4. QA / QC

- a. Project Handling
- b. Certificate Products

5. HSE

Project Handling

6. Engineering

Project Handling

7. Procurement

- a. Project Handling
- b. Vendor
- c. Purchase Order (PO)
- d. Materials
- e. Terms of Payment
- f. Shipment Terms
- g. Shipment Location

8. PPIC

- a. Project Handling
- b. Tools & Equipment Status
- c. Certificate Products
- d. Materials
- e. Material / Service Request (M / S R)
- f. Packing List
- g. Delivery Order (DO)
- h. Receiving Goods (BTB)
- i. Store Room Requisition (BPB)
- j. Return Goods (BBK)

9. Fabrication

- a. Project Handling
- b. Daily Report
- c. Manpower Allocation

10. HRD / GAFF

- a. Project Handling
- b. Phone Book
- c. Recruitment
- d. Employee
- e. Absence

11. Finance

Project Handling

12. Maintenance

- a. Project Handling
- b. Tools of Equipment Status
- c. Stock of Item

13. IT

Project Handling

14. Project

- a. Project Handling
- b. Progress Workshop
- c. Weekly Progress Report (WPR)
- d. Shipping Instruction (SI)

15. MR / DCC

- a. Project Handling
- b. Outgoing Mail
- c. Minutes of Meeting (MOM)
- d. SOP WI & Form
- e. Initial and Email

Harapan kami buku manual ini dapat memudahkan para user dalam menggunakan aplikasi Bi-SmartS. Dalam kesempatan ini tak lupa kami selaku Tim IT – ERP mengucapkan terima kasih atas dukungan dan saran dari semua pihak, sehingga aplikasi beserta *manual book*-nya dapat berguna dengan baik.

Balikpapan, Agustus 2014

ERP Team

DAFTAR ISI

Pengantar	2
Daftar Isi	5
Bagian I : Langkah Awal	6
1. Kebutuhan Aplikasi	6
2. Memulai Aplikasi	6
3. Menu Header	7
4. Menu Utama	10
Bagian II : <i>Workflow</i>	18
7. Project	18
7.1. Project Handling (Customer Request Form (CRF))	18
7.2. Progress Workshop	20
7.3. Weekly Progress Report (WPR).....	21
7.4. Shipping Instruction	27

Bagian I

Langkah Awal

1. Kebutuhan Aplikasi

Bi-SmartS dapat berjalan dengan baik pada Mozilla Firefox 15.0 ke atas, terinstal plugin Flash Player dan Acrobat Reader untuk membaca file yang diupload. Apabila terdapat aplikasi Internet Download Manager (IDM), maka file-file upload tidak dapat dibaca langsung di halaman web, melainkan secara otomatis terdownload dengan IDM.

2. Memulai Aplikasi

Ketik URL pada *address bar* alamat Bi-SmartS : www.erp.btubpn.com, kemudian Anda diminta Login terlebih dahulu.





Gambar 2.2.2. Halaman Utama Bi-Smarts

3. Menu Header

Pada header berisi menu **Username** yang login, **Contact Us** dan **Logout**. Fungsi dari menu-menu tersebut adalah sebagai berikut :

a. Username

Username pada halaman utama atau *home* adalah untuk mengakses hal-hal yang berkaitan dengan *Personal Data* (gambar 2.2.3), *Absence and Leave* (gambar 2.2.4).

Gambar 2.2.3. Halaman *Personal Data* pada Username

Date : ~~22 August 2014~~ Welcome ~~admin@bukaka~~

Nama : ~~admin@bukaka~~
 NIK : ~~0000~~
 Bagian :
 Posisi :
 Status :

Pilih Periode : Bulan Tahun

ABSENSI KEHADIRAN
August 2014 ← Absen akan tampil sesuai Periode Bulan dan Tahun yang dipilih

Tanggal																														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31

Maaf, data absen Anda untuk periode ini belum tersedia

Total Sakit : hari
 Total Izin : hari
 Total Alpa : hari
 Total IP :
 Total IK :
 Total IT :
 Total TTM :
 Total TTK :
 Total Terlambat : menit

Dari ~~01-Jan-2014~~ , hingga ~~31-Jan-2015~~
 Total Cuti : hari
 Sisa Cuti : hari

No	Inisial	Keterangan
1	a	Alpa
2	iz	Izin
3	skt	Sakit
4	it	Izin Terlambat
5	ip	Izin Pulang Awal
6	ik	Izin Keluar
7	ttm	Tidak Timecard Masuk
8	ttk	Tidak Timecard Keluar
9	ct	Cuti
10	dl	Dinas Luar

Gambar 2.2.4. Halaman *Absence and Leave* pada Username

b. Contact Us

Contact Us pada halaman Home Bi-SmartS berfungsi untuk memberi Saran, Kritik, atau Pertanyaan berkenaan dengan Aplikasi Bi-SmartS (gambar 2.2.5 dan tabel 2.2.1).

BUKAKA PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA
 BUKAKA BUKAKA TEKNIK UTAMA

Home | Contact Us | Help

Bi-SmartS
 Bukaka Integrated Smart System

Bukaka Integrated Smart System - PT. Bukaka Teknik Utama Balikpapan

Silahkan Masukkan Komentar Anda Tentang Sistem Ini

Name	:	<input type="text"/>
Email / Phone Number	:	<input type="text"/> / <input type="text"/>
Type of Comment	:	-- Type of Comment -- ▾
Comment	:	<input type="text"/>
		Wed, 13 Aug 2014 - 14:11
		<input type="button" value="Kirim"/>

© 2012 Bukaka Balikpapan

Gambar 2.2.5. Halaman Contact Us

Tabel 2.2.1. Keterangan Pengisian Contact Us

No.	Nama Field	Keterangan
1	Name	Nama lengkap dari user
2	Email / Phone Number	Email atau nomor telepon dari user
3	Type Of Comment	Ada 3 jenis komentar, yaitu : <i>information</i> (informasi), <i>suggestion</i> (saran), dan <i>complaints</i> (keluhan)
4	Comment	Informasi / saran / keluhan anda

c. Log Out

Log Out adalah link untuk keluar dari aplikasi Bi-Smarts ☺

d. Need for Approval

Menu header Need for Approval akan tampil jika user yang login adalah *branchmanager*.

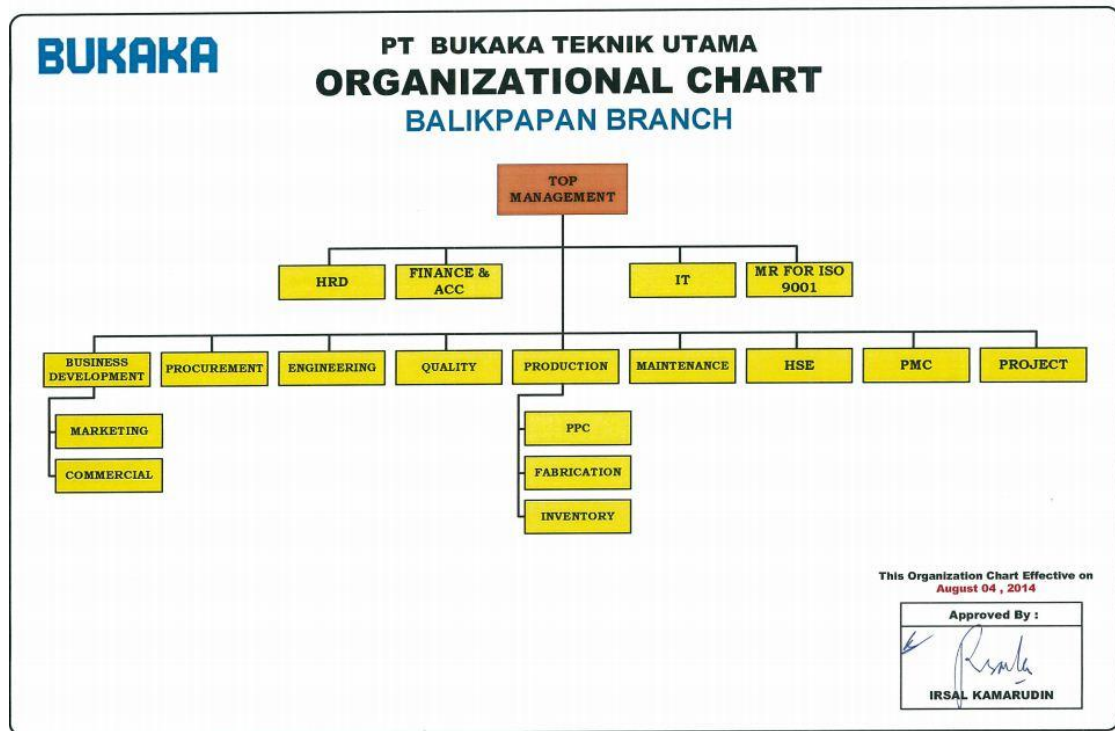


Gambar 2.2.6. Halaman Need for Approval

Pada *Job Title* terdapat link yang berguna untuk menuju ke halaman *approval* tergantung pekerjaan yang bersangkutan.

e. Notification

Notification atau pemberitahuan adalah pemberitahuan untuk setiap user sesuai yang login berisi notifikasi/pemberitahuan berkaitan dengan pekerjaannya. *Notification* dibagi menjadi 2 jenis, yaitu *Action* dan *Information*. *Action* adalah pemberitahuan yang berhubungan dengan pekerjaan masing-masing dan dapat langsung diakses, sedangkan *Information* adalah pemberitahuan yang tidak perlu dikerjakan atau hanya informasi untuk yang bersangkutan. Pada halaman notif (gambar 2.2.7), tanda silang “X” digunakan untuk menghilangkan atau *remove* notif yang sudah dilihat dan sekiranya tidak diperlukan lagi. Oleh karena itu, terdapat menu **Old Notification** berfungsi untuk melihat pemberitahuan yang sudah lama atau telah *remove* tersebut.



Gambar 2.2.9. Halaman *Organizational Chart*

c. Emergency on Duty

Emergency of Duty merupakan struktur organisasi Tim Tanggap Darurat yang sedang *on duty*. (Fasilitas ini belum dapat digunakan)

d. Bukaka News

Bukaka News berisi pemberitahuan atau berita dari perusahaan, yang mana dapat berfungsi seperti *Information Board*. (Fasilitas ini belum dapat digunakan)

e. IT Issue

IT Issue merupakan menu untuk menampilkan jika ada pemberitahuan dari departemen IT mengenai suatu hal berkaitan dengan sistem-sistem yang ada di perusahaan dan perlu untuk diketahui oleh semua karyawan. (Fasilitas ini belum dapat digunakan)

f. Meeting

Menu *Meeting* berisi *Minutes of Meeting* (MOM) yang menampilkan daftar internal *meeting* beserta daftar hadir dan notulen *meeting* yang telah discan kemudian diupload ke Bi-SmartS. Kategori dokumentasi *minutes of meeting*, antara lain *Coordination Meeting*, *Payment Meeting*, *General Meeting*, *Management Review*, *Annualy Meeting*, *Tender Review*, *Kick Off Meeting*, *Safety Talk*, dan *Toolbox*.

BUKAKA PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA <small>PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA</small>		Your Logged as XXXXXXXXXX Contact Us Logout Need for Approval Notification																																	
Minutes Of Meeting Home																																			
Coordination Meeting Payment Meeting General Meeting Management Review Annually Meeting Tender Review Kick Off Meeting Safety Talk Toolbox Meeting	Show <input type="text" value="10"/> entries Search: <input type="text"/>	<div> <div>Add New</div> <table> <tr> <th>No.</th><th>Date</th><th>Title of File</th></tr> <tr><td>1</td><td>06 Aug 2014</td><td>Review Protect</td></tr> <tr><td>2</td><td>21 Jul 2014</td><td>MOM Engineering</td></tr> <tr><td>3</td><td>21 Jul 2014</td><td>YWB E/1 Verifikasi SCH Pekerjaan</td></tr> <tr><td>4</td><td>19 Jul 2014</td><td>Protect Drilling Campaign</td></tr> <tr><td>5</td><td>14 Jul 2014</td><td>Tugas Selama Cuti Bersama</td></tr> <tr><td>6</td><td>11 Jul 2014</td><td>Sosialisasi & Simulasi Form Registrasi Vendor</td></tr> <tr><td>7</td><td>11 Jul 2014</td><td>ERP</td></tr> <tr><td>8</td><td>11 Jul 2014</td><td>ERP</td></tr> <tr><td>9</td><td>10 Jul 2014</td><td>PEMBENAHAN INSTRUKTUR BUKAKA</td></tr> <tr><td>10</td><td>08 Jul 2014</td><td>Refleksi Efektifitas Keberadaan PMC</td></tr> </table> </div> <div>Showing 1 to 10 of 349 entries</div> <div> First Previous 1 2 3 4 5 Next Last </div>	No.	Date	Title of File	1	06 Aug 2014	Review Protect	2	21 Jul 2014	MOM Engineering	3	21 Jul 2014	YWB E/1 Verifikasi SCH Pekerjaan	4	19 Jul 2014	Protect Drilling Campaign	5	14 Jul 2014	Tugas Selama Cuti Bersama	6	11 Jul 2014	Sosialisasi & Simulasi Form Registrasi Vendor	7	11 Jul 2014	ERP	8	11 Jul 2014	ERP	9	10 Jul 2014	PEMBENAHAN INSTRUKTUR BUKAKA	10	08 Jul 2014	Refleksi Efektifitas Keberadaan PMC
No.	Date	Title of File																																	
1	06 Aug 2014	Review Protect																																	
2	21 Jul 2014	MOM Engineering																																	
3	21 Jul 2014	YWB E/1 Verifikasi SCH Pekerjaan																																	
4	19 Jul 2014	Protect Drilling Campaign																																	
5	14 Jul 2014	Tugas Selama Cuti Bersama																																	
6	11 Jul 2014	Sosialisasi & Simulasi Form Registrasi Vendor																																	
7	11 Jul 2014	ERP																																	
8	11 Jul 2014	ERP																																	
9	10 Jul 2014	PEMBENAHAN INSTRUKTUR BUKAKA																																	
10	08 Jul 2014	Refleksi Efektifitas Keberadaan PMC																																	

Gambar 2.2.9. Halaman Minutes of Meeting

g. Personal Request

Personal Request berisi data permintaan pengadaan tenaga kerja. (Fasilitas ini belum dapat digunakan)

h. Manpower Allocation

Manpower Allocation berisi status alokasi/penempatan seluruh karyawan PT. Bukaka Teknik Utama – Cabang Balikpapan.

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

BUKAKA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

Gambar 2.2.10. Halaman Manpower Allocation tab Location

Location	Manpower Allocation	Selection
Show <input type="text" value="10"/> entries Search: <input type="text"/>		
No	Bulan	Tahun
1	MARET	2014
2	APRIL	2014
3	AGUSTUS	2014
Showing 1 to 3 of 3 entries		
First Previous 1 Next Last		

Gambar 2.2.11. Halaman Manpower Allocation pada tab Manpower Allocation

Gambar 2.2.11. Halaman Manpower Allocation pada tab Manpower Allocation dan link periode bulan Agustus

Halaman selection adalah untuk menyeleksi manpower berdasarkan Jabatan dan Departemen

Gambar 2.2.12. Halaman Manpower Allocation pada tab Selection periode bulan Agustus

i. Absence

Absence berisi data hadir karyawan yang tampil sesuai user login, sehingga karyawan dapat melihat absensinya pada periode tertentu. (link belum diupdate)

j. Overtime

Overtime adalah menu yang berisi status lembur karyawan dan tampil berdasarkan user login. (Fasilitas ini belum dapat digunakan)

k. Monitoring MR / PO

Monitoring MR / PO adalah menu untuk melakukan *monitoring* material / service request dan Purchase Order (PO).

Monitoring M/S R and PO Home |

Material / Service Request (M/S R) Purchase Order (PO)

Material / Service Request

Show 10 entries

Search:

No.	M/S R No.	Date	Project - Project Title	Prod. Code	Note	Request By	Passed By	Approved By	Status
1	R.BPN/14/08/0007	13 Aug 2014	J134 - RENTAL FORKLIFT 3T CAPACITY	13001	-	Anisa Riana Sajida	Naiman	Agus Supriyono	Urgent
2	R.BPN/14/08/0008	13 Aug 2014	J134 - PRE RIG ARRIVAL AT ATTACKA BRAVO	13002	-	Abidin	Ardi Utomo	Agus Supriyono	-
3	R.BPN/14/08/0009	13 Aug 2014	J134 - PRE RIG ARRIVAL AT ATTACKA BRAVO	13002A	-	Achsan	Naiman	Agus Supriyono	-
4	R.BPN/14/07/0006	19 Jul 2014	J135 - Pontoon for DnD 200, Size 9 x 4,5 x 1 Meters	13001	-	Anisa Riana Sajida	Mulyadi	Muslimin Sanafi	-
5	R.BPN/14/07/0004	18 Jul 2014	J134 - TIE IN ON TANJUNG JUMLAH WATE WATER PIPELINE PROJECT	13003	lalalala	Anisa Riana Sajida	Naiman	Agus Supriyono	-
6	R.BPN/14/07/0005	17 Jul 2014	J134 - REFURBISHMENT PROJECT FOR ATTACKA LIMA PF	13005	-	Anisa Riana Sajida	Naiman	Yusaatrijaya Jaya	-
7	R.BPN/14/07/0003	16 Jul 2014	J134 - SAPI PILE & DECK EXTENSION DRILLING PROGRAM	13010	lalalala	Anisa Riana Sajida	Yusliadi	Agus Supriyono	-
8	R.BPN/14/07/0002	10 Jul 2014	J134 - PRE RIG ARRIVAL AT ATTACKA BRAVO	13002	no note	Anisa Riana Sajida	Naiman	Agus Supriyono	-
9	R.BPN/14/07/0001	07 Jul 2014	J134 - RENTAL FORKLIFT 3T CAPACITY	J134A001	-	Ade Atmaja	Naiman	Agus Supriyono	-

Showing 1 to 9 of 9 entries

First Previous 1 Next Last

© 2012 Bukaka Balikpapan

Gambar 2.2.13. Halaman Monitoring MR / PO

I. Monitoring PPE

Monitoring PPE atau *Monitoring Personal Protective Equipment* adalah menu untuk melakukan monitoring status keberadaan aset PPE. (Fasilitas ini belum dapat digunakan)

m. Material Status

Material Status berisi data mengenai status dari item/material yang dimiliki oleh perusahaan. (Link belum diupdate karena belum fix).

n. Tools & Eqp. Status

Tools & Eqp. Status berisi data status peralatan-peralatan yang dimiliki perusahaan.

BUKAKA PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

Your Logged as [Name] Contact Us Logout

Need for Approval Notification

Tools & Equipment Status Home |

Welding Engine

+ Add Welding Engine

No.	Brand	Year of Prod.	Engine No.	Serial No.	SKID No.	Location	Owner	Condition	Project	Proj. Code	Notes
1	Miller 500 DX	2002	WE-01/02/BTU-P/BPN		No skid	Workshop	Bukaka	Rusak			Generator overheating
2	Miller 500 DX	2002	WE-02/02/BTU-P/BPN		No skid	Workshop	Bukaka	Rusak			Generator overheating
3	Lincoln 400 AS	2004	WE-03/04/BTU-P/BPN		No Skid	Workshop	Bukaka	Rusak			Engne Overheating
4	Lincoln 400 AS	2004	WE-04/04/BTU-P/BPN		No skid	Workshop	Bukaka	Rusak			Generator overheating
5	Miller Big Blue 600 X	2009	WE-05/09/BTU-P/BPN	LJ006604	BTU-WE-19	Attaka / CP	Bukaka	Baik	KLO	J134	
6	Miller Big Blue 600 X	2009	WE-06/09/BTU-P/BPN	LK170042	BTU-WE-21	Attaka / CP	Bukaka	Baik	KLO	J134	
7	Lincoln Titan 701	2009	WE-07/09/BTU-P/BPN	A1080800111	BTU-WE-26	Workshop	Bukaka	Rusak			alternator tidak mengsi
8	Lincoln Titan 701	2009	WE-08/09/BTU-P/BPN	A1080800112	BTU-WE-25	Tango / SPG	Bukaka	Baik	KLO	J134	
9	Lincoln Titan 701	2009	WE-09/09/BTU-P/BPN	A1080800109	BTU-WE-15	Attaka / CP	Bukaka	Baik	KLO	J134	
10	Miller 500 DX	2002	WE-10/02/BTU-P/BPN		No skid	Workshop	Bukaka	Rusak			Generator overheating
11	Miller Big Blue 500 X	2007	WE-11/07/BTU-P/BPN	LH019999	BTU-WE-11	Yakin	Bukaka	Baik	KLO	J134	
12	Miller Big Blue 500 X	2007	WE-12/07/BTU-P/BPN	LH020005	BTU-WE-12	Attaka / CP	Bukaka	Baik	KLO	J134	
13	Miller Big Blue 500 X	2007	WE-13/07/BTU-P/BPN	LH020000	BTU-WE-13	Attaka / CP	Bukaka	Baik	KLO	J134	
14	Miller Big Blue 500 X	2007	WE-14/07/BTU-P/BPN	LH020001	BTU-WE-16	Attaka / CP	Bukaka	Baik	KLO	J134	
15	Miller Big Blue 600 X	2010	WE-15/10/BTU-P/BPN	MA260110E	BTU-WE-34	Attaka / STA	Bukaka	Baik	KLO	J134	
16	Miller Big Blue 600 X	2010	WE-16/10/BTU-P/BPN	MA260107E	BTU-WE-29	Santan/Attaka	Bukaka	Baik	E&C	J124	
17	Miller Big Blue 600 X	2010	WE-17/10/BTU-P/BPN	MA280008E	BTU-WE-16	Attaka / STA	Bukaka	Baik	E&C	J124	

© 2012 Bukaka Balikpapan

Gambar 2.2.14. Halaman Tools & Equipment Status

o. Lifting Eqp. Certification

Lifting Eqp. Certification berisi data-data mengenai sertifikat produk sebagai aset perusahaan.

BUKAKA

PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

ALL BRANCHES EQUIPMENT

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

229

230

231

232

233

234

235

236

237

238

239

240

241

242

243

244

245

246

247

248

249

250

251

252

253

254

255

256

257

258

259

260

261

262

263

264

265

266

267

268

269

270

271

272

273

274

275

276

277

278

279

280

281

282

283

284

285

286

287

288

289

290

291

292

293

294

295

296

297

298

299

300

301

302

303

304

305

306

307

308

309

310

311

312

313

314

315

316

317

318

319

320

321

322

323

324

325

326

327

328

329

330

331

332

333

334

335

336

337

338

339

340

341

342

343

344

345

346

347

348

349

350

351

352

353

354

355

356

357

358

359

360

361

362

363

364

365

366

367

368

369

370

371

372

373

374

375

376

377

378

379

380

381

382

383

384

385

386

387

388

389

390

391

392

393

394

395

396

397

398

399

400

401

402

403

404

405

406

407

408

409

410

411

412

413

414

415

416

417

418

419

420

421

422

423

424

425

426

427

428

429

430

431

432

433

434

435

436

437

438

439

440

441

442

443

444

445

446

447

448

449

450

451

452

453

454

455

456

457

458

459

460

461

462

463

464

465

466

467

468

469

470

471

472

473

474

475

476

477

478

479

480

481

482

483

484

485

486

487

488

489

490

491

492

493

494

495

496

497

498

499

500

501

502

503

504

505

506

507

508

509

510

511

512

513

514

515

516

517

518

519

520

521

522

523

524

525

526

527

528

529

530

531

532

533

534

535

536

537

538

539

540

541

542

543

544

545

546

547

548

549

550

551

552

553

554

555

556

557

558

559

560

561

562

563

564

565

566

567

568

569

570

571

572

573

574

575

576

577

578

579

580

581

582

583

584

585

586

587

588

589

590

591

592

593

594

595

596

597

598

599

600

601

602

603

604

605

606

607

608

609

610

611

612

613

614

615

616

617

618

619

620

621

622

623

624

625

626

627

628

629

630

631

632

633

634

635

636

637

638

639

640

641

642

643

644

645

646

647

648

649

650

651

652

653

654

655

656

657

658

659

660

661

662

663

664

665

666

667

668

669

670

671

672

673

674

675

676

677

678

679

680

681

682

683

684

685

686

687

688

689

690

691

692

693

694

695

696

697

698

699

700

701

702

703

704

705

706

707

708

709

710

711

712

713

714

715

716

717

718

719

720

721

722

723

724

725

726

727

728

729

730

731

732

733

734

735

736

737

738

739

740

741

742

743

744

745

746

747

748

749

750

751

752

753

754

755

756

757

758

759

760

761

762

763

764

765

766

767

768

769

770

771

772

773

774

775

776

777

778

779

780

781

782

783

784

785

786

787

788

789

790

791

792

793

794

795

796

797

798

799

800

801

802

803

804

805

806

807

808

809

810

811

812

813

814

815

816

817

818

819

820

821

822

823

824

825

826

827

828

829

830

831

832

833

834

835

836

837

838

839

840

841

842

843

844

845

846

847

848

849

850

851

852

853

854

855

856

857

858

859

860

861

862

863

864

865

866

867

868

869

870

871

872

873

874

875

876

877

878

879

880

881

882

883

884

885

886

887

888

889

890

891

892

893

894

895

896

897

898

899

900

901

902

903

904

905

906

907

908

909

910

911

912

913

914

915

916

917

918

919

920

921

922

923

924

925

926

927

928

929

930

931

932

933

934

935

936

937

938

939

940

941

942

943

944

945

946

947

948

949

950

951

952

953

954

955

956

957

958

959

960

961

962

963

964

965

966

967

968

969

970

971

972

973

974

975

976

977

978

979

980

981

982

983

984

985

986

987

988

989

990

991

992

993

994

995

996

997

998

999

1000

1001

1002

1003

1004

1005

1006

1007

1008

1009

1010

1011

1012

1013

1014

1015

1016

1017

1018

1019

1020

1021

1022

1023

1024

1025

1026

1027

1028

1029

1030

1031

1032

1033

1034

1035

1036

1037

1038

1039

1040

1041

1042

1043

1044

1045

1046

1047

1048

1049

1050

1051

1052

1053

1054

1055

1056

1057

1058

1059

1060

1061

1062

1063

1064

1065

1066

1067

1068

1069

1070

1071

1072

1073

1074

1075

1076

1077

1078

1079

1080

1081

1082

1083

1084

1085

1086

1087

1088

1089

1090

1091

1092

1093

1094

1095

1096

1097

1098

1099

1100

1101

1102

1103

1104

1105

1106

1107

1108

1109

1110

1111

1112

1113

1114

1115

1116

1117

1118

1119

1120

1121

1122

1123

1124

1125

1126

1127

1128

1129

1130

1131

1132

1133

1134

1135

1136

1137

1138

1139

1140

1141

1142

1143

1144

1145

1146

1147

1148

1149

1150

1151

1152

1153

1154

1155

1156

1157

1158

1159

1160

1161

1162

1163

1164

1165

1166

1167

1168

1169

1170

1171

1172

1173

1174

1175

1176

1177

1178

1179

1180

1181

1182

1183

1184

1185

1186

1187

1188

1189

1190

1191

1192

1193

1194

1195

1196

1197

1198

1199

1200

1201

1202

1203

1204

1205

1206

1207

1208

1209

1210

1211

1212

1213

1214

1215

1216

1217

1218

1219

1220

1221

1222

1223

1224

1225

1226

1227

1228

1229

1230

1231

1232

1233

1234

1235

1236

1237

1238

1239

1240

1241

1242

1243

1244

1245

1246

1247

1248

1249

1250

1251

1252

1253

1254

1255

1256

1257

1258

1259

1260

1261

1262

1263

1264

1265

1266

1267

1268

1269

1270

1271

1272

1273

1274

1275

1276

1277

1278

1279

1280

1281

1282

1283

1284

1285

1286

1287

1288

1289

1290

1291

1292

1293

1294

1295

1296

1297

1298

1299

1300

1301

1302

1303

1304

1305

1306

1307

1308

1309

1310

1311

1312

1313

1314

1315

1316

1317

1318

1319

1320

1321

1322

1323

1324

1325

1326

1327

1328

1329

1330

1331

1332

1333

1334

1335

1336

1337

1338

1339

1340

1341

1342

1343

1344

1345

1346

1347

1348

1349

1350

1351

1352

1353

1354

1355

1356

1357

1358

1359

1360

1361

1362

1363

1364

1365

1366

1367

1368

1369

1370

1371

1372

1373

1374

1375

1376

1377

1378

1379

1380

1381

1382

1383

1384

1385

1386

1387

1388

1389

1390

1391

1392

1393

1394

1395

1396

1397

1398

1399

1400

1401

1402

1403

1404

1405

1406

1407

1408

1409

1410

1411

1412

1413

1414

1415

1416

1417

1418

1419

1420

1421

1422

1423

1424

1425

1426

1427

1428

1429

1430

1431

1432

1433

1434

1435

1436

1437

1438

1439

1440

1441

1442

1443

1444

1445

1446

1447

1448

1449

1450

1451

1452

1453

1454

1455

1456

1457

1458

1459

1460

1461

1462

1463

1464

1465

1466

1467

1468

1469

1470

1471

1472

1473

1474

1475

1476

1477

1478

1479

1480

1481

1482

1483

1484

1485

1486

1487

1488

1489

1490

1491

1492

1493

1

Gambar 2.2.15. Halaman *Lifting Equipment Status*

p. Outgoing Mail

Outgoing mail menampilkan daftar surat keluar dari PT. Bukaka Teknik Utama yang ditujukan kepada orang/instansi/ lembaga luar dengan tujuan kepentingan perusahaan.

Gambar 2.2.16. Halaman *Outgoing Mail*

Untuk membuat nomor surat baru, klik pada *button +Add*. Kemudian tampil halaman input pembuatan nomor surat.

Gambar 2.2.17. Halaman membuat nomor surat

Tabel 2.2.2. Keterangan Pembuatan Nomor Surat

No.	Nama Field	Keterangan
1.	Textbox (paling atas (282))	Nomor Surat
2.	Tanggal	Tanggal pembuatan surat
3.	Uraian	Penjelasan surat tersebut
4.	Kepada Perusahaan	Perusahaan tujuan surat tersebut
5.	Kepada Attn.	Tujuan surat tersebut (nama)
6.	Dari (inisial) penanda tangan	Yang menandatangani surat tersebut
7.	Dari (inisial) pembuat surat	Yang membuat surat (user)
8.	Keterangan	Keterangan jika diperlukan dalam pembuatan surat

q. Customer Complaint

Customer Complaint berisi data-data keluhan pelanggan berkaitan dengan hasil produk dari PT. Bukaka Teknik Utama Balikpapan yang diterima. (Fasilitas ini belum dapat digunakan).

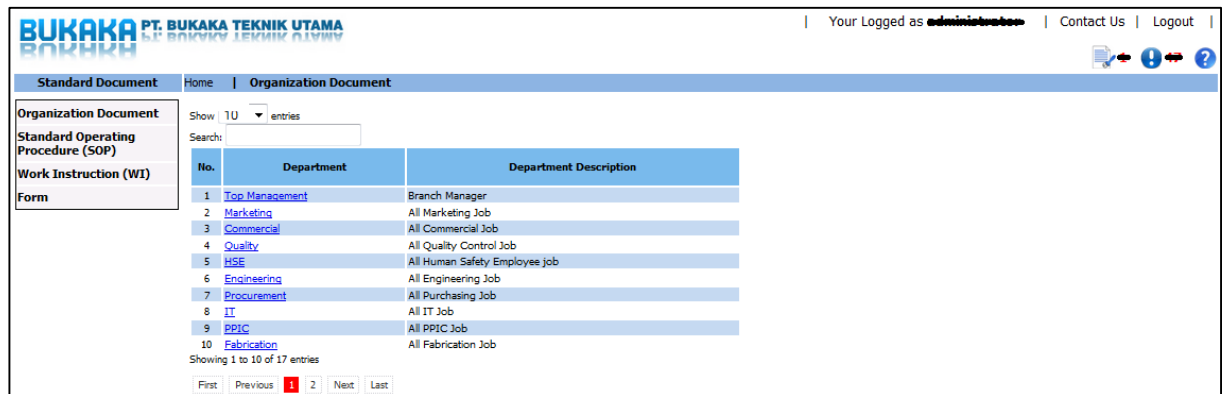
r. NCR / CPAR

NCR / CPAR atau *Non Conformance Report* (NCR) / *Corrective and Preventive Action Request* (CPAR), merupakan menu yang digunakan untuk *monitoring follow up* status ketidaksesuaian dan permintaan tindakan perbaikan pencegahan yang tercatat. (Fasilitas ini belum dapat digunakan)

s. Standard Document

Standard Document berisi dokumen-dokumen internal yang diterbitkan oleh PT. Bukaka Teknik Utama Balikpapan Branch, antara lain :

1. *Organization Document*
2. *Standard Operating Procedure (SOP)*
3. *Work Instruction (WI)*
4. Form-form yang berlaku di perusahaan

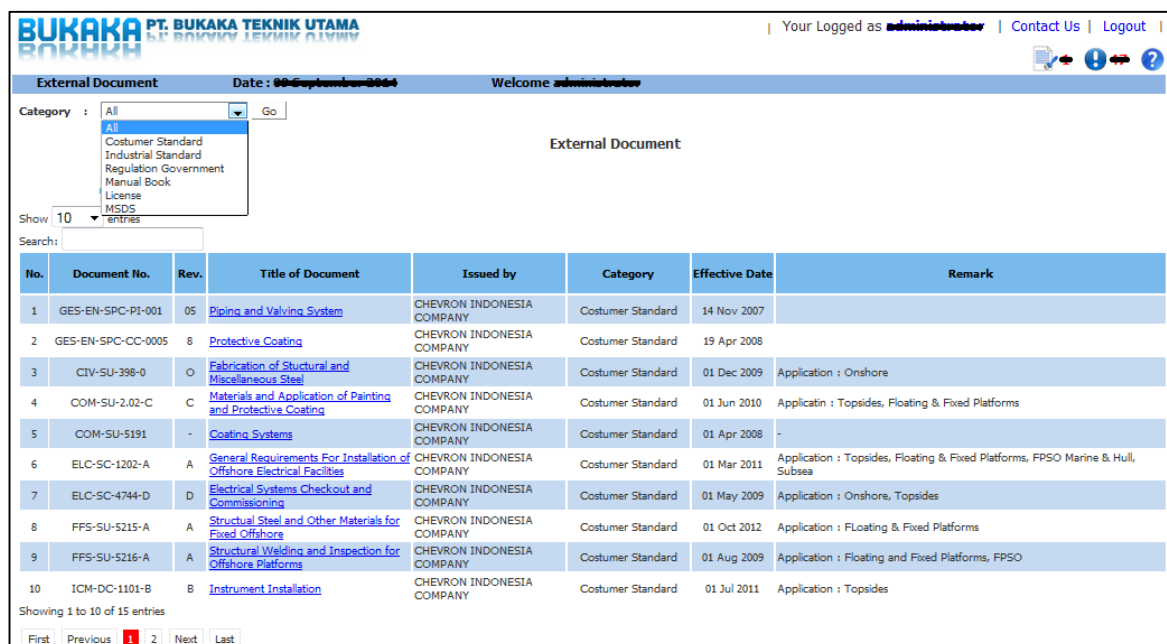


No.	Department	Department Description
1	Top Management	Branch Manager
2	Marketing	All Marketing Job
3	Commercial	All Commercial Job
4	Quality	All Quality Control Job
5	HSE	All Human Safety Employee job
6	Engineering	All Engineering Job
7	Procurement	All Purchasing Job
8	IT	All IT Job
9	PPIC	All PPIC Job
10	Fabrication	All Fabrication Job

Gambar 2.2.18. Halaman *Standard Document*

t. External Document

External Document berisi dokumen-dokumen berasal dari luar PT. Bukaka Teknik Utama Balikpapan Branch yang digunakan sebagai acuan kerja perusahaan dengan kategori antara lain ; *Customer Standard*, *Industrial Standard*, *Regulation Government*, *Manual Book*, *License* dan *MSDS*.

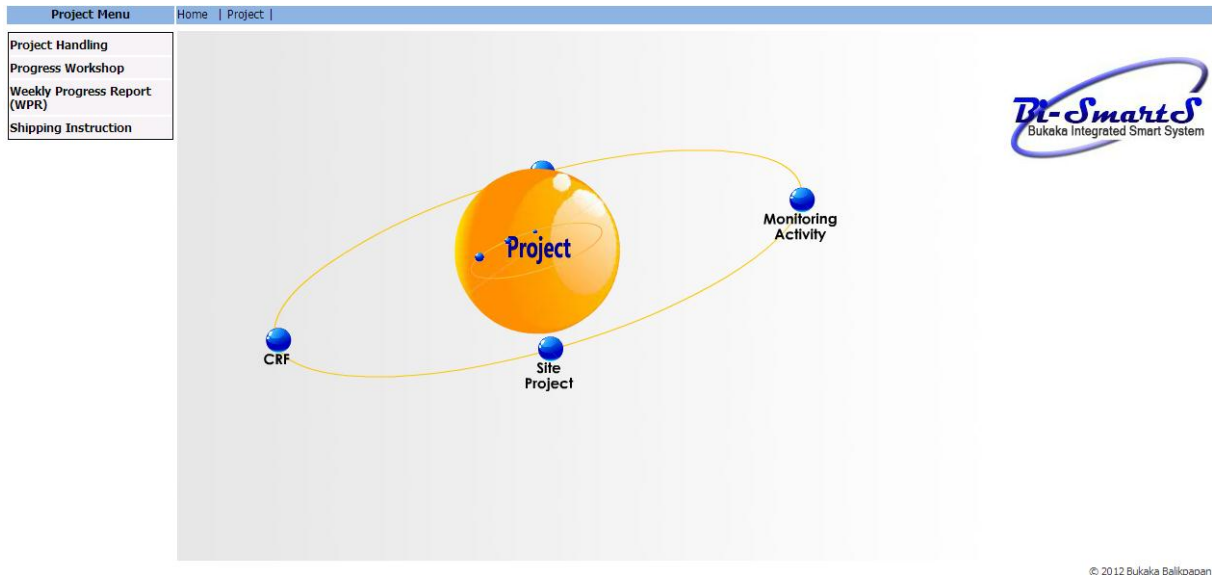


No.	Document No.	Rev.	Title of Document	Issued by	Category	Effective Date	Remark
1	GES-EN-SPC-PI-001	05	Piping and Valving System	CHEVRON INDONESIA COMPANY	Customer Standard	14 Nov 2007	
2	GES-EN-SPC-CC-0005	8	Protective Coating	CHEVRON INDONESIA COMPANY	Customer Standard	19 Apr 2008	
3	CIV-SU-398-0	0	Fabrication of Structural and Miscellaneous Steel	CHEVRON INDONESIA COMPANY	Customer Standard	01 Dec 2009	Application : Onshore
4	COM-SU-2.02-C	C	Materials and Application of Painting and Protective Coating	CHEVRON INDONESIA COMPANY	Customer Standard	01 Jun 2010	Applicatin : Topsides, Floating & Fixed Platforms
5	COM-SU-5191	-	Coating Systems	CHEVRON INDONESIA COMPANY	Customer Standard	01 Apr 2008	-
6	ELC-SC-1202-A	A	General Requirements For Installation of Offshore Electrical Facilities	CHEVRON INDONESIA COMPANY	Customer Standard	01 Mar 2011	Application : Topsides, Floating & Fixed Platforms, FPSO Marine & Hull, Subsea
7	ELC-SC-4744-D	D	Electrical Systems Checkout and Commissioning	CHEVRON INDONESIA COMPANY	Customer Standard	01 May 2009	Application : Onshore, Topsides
8	FFS-SU-5215-A	A	Structural Steel and Other Materials for Fixed Offshore	CHEVRON INDONESIA COMPANY	Customer Standard	01 Oct 2012	Application : Floating & Fixed Platforms
9	FFS-SU-5216-A	A	Structural Welding and Inspection for Offshore Platforms	CHEVRON INDONESIA COMPANY	Customer Standard	01 Aug 2009	Application : Floating and Fixed Platforms, FPSO
10	ICM-DC-1101-B	B	Instrument Installation	CHEVRON INDONESIA COMPANY	Customer Standard	01 Jul 2011	Application : Topsides

Gambar 2.2.19. Halaman *External Document*

7. Project

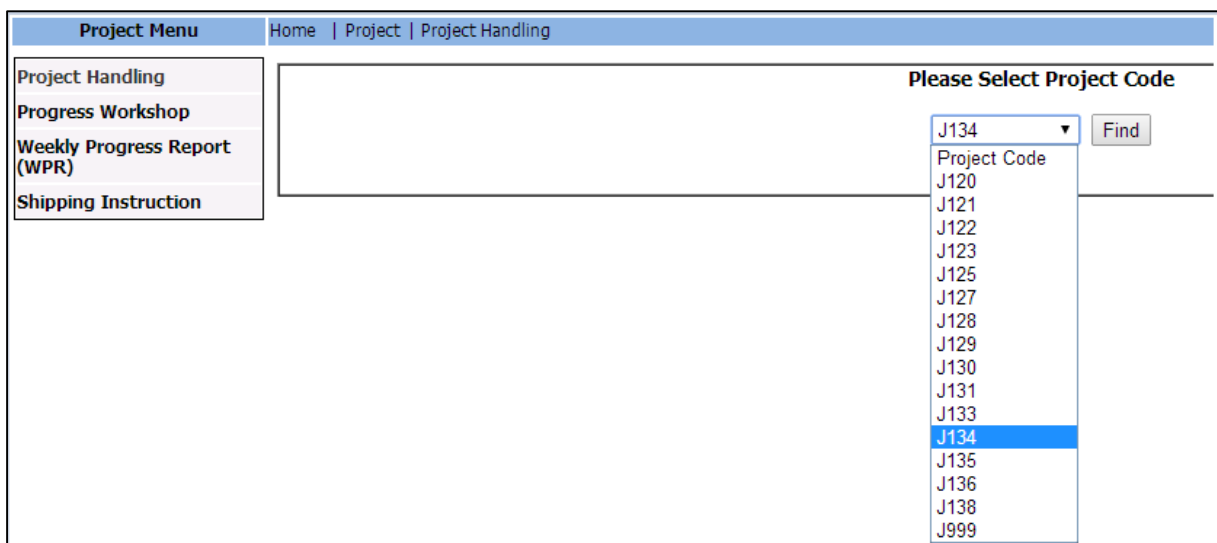
Untuk mengakses pekerjaan project pilih menu Project pada Bi-SmartS. Dalam Home Project terdapat 4 menu pada navigasi kiri, yaitu **Project Handling**, **Vendor**, **Progress Workshop**, **Weekly Progress Report (WPR)**, dan **Shipping Instruction**.



Gambar 7.1. Halaman Home Project

7.1. Project Handling

Pada gambar 7.1.1., menu *dropdown* menampilkan deretan kode project. Setelah Menu *Project Handling* dipilih, dari list tersebut terdapat kode project sesuai dengan pekerjaan yang dipilih. Adapun tampilan setelah salah satu project code dipilih adalah sebagai berikut



Gambar 7.1.1. Halaman pada Project Handling untuk memilih Project Code

Setelah memilih kode proyek klik Find dan tampil daftar CRF seperti pada gambar 7.1.2

Project Menu		Home Project Project Handling						
Project Handling		HASIL Pencarian - Work Status						
Progress Workshop		Jumlah Seluruh Data yang ditemukan Adalah 19 Data						
Weekly Progress Report (WPR)		J134 - CHEVRON INDONESIA COMPANY						
Shipping Instruction		No.	Production Code	Job Title	CRF	Site project	Monitoring Activity	Progress/WIP
		1	J134 - 13001	RENTAL FORKLIFT 3T CAPACITY	New CRF	Add CRF		
		2	J134 - 13002	PRE RIG ARRIVAL AT ATTACKA BRAVO	Add CRF			
		3	J134 - 13003	TIE IN ON TANJUNG JUMLAT WATE WATER PIPELINE PROJECT	New CRF	Add CRF		
		4	J134 - 13004	REFURBISHMENT PROJECT FOR ATTACKA BRAVO PF	New CRF	Add CRF		
		5	J134 - 13005	REFURBISHMENT PROJECT FOR ATTACKA LIMA PF	New CRF	Add CRF		
		6	J134 - 13006	REFURBISHMENT PROJECT FOR ATTACKA JULIET PF (PAINTING)	New CRF	Add CRF		
		7	J134 - 13007	REFURBISHMENT PROJECT FOR ATTACKA JULIET PF	New CRF	Add CRF		
		8	J134 - 13008	REFURBISHMENT PROJECT AT ATTACKA OSCAR PF (PAINTING)	New CRF	Add CRF		
		9	J134 - 13009	REFURBISHMENT PROJECT FOR ATTACKA OSCAR PF (STRUCTURE & PIPING)	New CRF	Add CRF		
		10	J134 - 13010	SAPI PILE & DECK EXTENSION DRILLING PROGRAM	Add CRF			
		11	J134 - 13011	BLASTING & PAINTING KERINDANGAN PLATFORM REFURBISHMENT	New CRF	Add CRF		
		12	J134 - 13012	BLASTING & PAINTING SERANG PLATFORM REFURBISHMENT	New CRF	Add CRF		
		13	J134 - 13013	BLASTING & PAINTING SANTAN STA PLATFORM REFURBISHMENT	New CRF	Add CRF		
		14	J134 - 13014	WEST SENO CT CLEANOUT CAMPAIGN	New CRF	Add CRF		
		15	J134 - 13015	BLASTING & PAINTING ATTACKA & NIB PLATFORM REFURBISHMENT	Add CRF			
		16	J134 - 13016	EXIENION DECK BESIDE ATTACKA CHILLER AT ATT-LQ	Add CRF			
		17	J134 - 13017	INSTALLATION DOUBLER PLATE AT ATTACKA CPP JACKET WALKWAY REPAIR	Add CRF			
		18	J134 - 13018	FABRICATION, INSTALLATION SERANG NIB PLATFORM REFURBISHMENT	Add CRF			
		19	J134 - 13019	FABRICATION, INSTALLATION SANTAN STA PLATFORM REFURBISHMENT	Add CRF			
		20	J134 - 13020	FABRICATION SEPINGGAN VICTOR PLATFORM REFURBISHMENT	Add CRF			
		21	J134 - 13021	FABRICATION SPOOL FOR REFURBISHMENT AT YNC PF	Add CRF			
		22	J134 - 13022	FABRICATION YAKIN NB PLATFORM REFURBISHMENT	Add CRF			
		23	J134 - 13023	FABRICATION SEDANDANG PLATFORM REFURBISHMENT	Add CRF			
		24	J134 - 13024	FABRICATION SEPINGGAN TANGO PLATFORM REFURBIHSMENT	Add CRF			
		25	J134 - 13025	FABRICATION YWA, SIERRA, RAJAH, MAHONI PLATFORM REFURBISHMENT	Add CRF			
		26	J134 - 13026	PIPING WORKS FOR SAPI PF	Add CRF			
		27	J134 - 13027	RENTAL WELDING EQUIPMENT	New CRF	Add CRF		
		28	J134 - 13028	RENTAL WELDING EQUIPMENT	New CRF	Add CRF		
		29	J134 - 13029	FABRICATION & INSTALLATION VARIOUS WORK AT SAPI PF	Add CRF			

Gambar 7.1.2. Halaman pada Project Handling untuk memilih Project Code

Pada halaman daftar CRF ada beberapa link yaitu :

1. **New CRF** untuk membuat CRF baru dalam suatu production code

Attachment File: No file chosen

No CRF : 022-J134-13001-0814

Distribution List :

☐ Marketing
☐ Quality
☐ Procurement
☐ HRD
☐ IT

☐ Commercial
☐ HSE
☐ PPIC
☐ Accounting
☐ Site Project

☐ Engineering
☐ Fabrication
☐ Maintenance
☐ DCC

Job Title : RENTAL FORKLIFT 3T CAPACITY

QTY :

Date :

Project Code - Production Code - Customer : J134 - 13001 - CHEVRON INDONESIA COMPANY

--- End User ---

Name : CHEVRON INDONESIA COMPANY

Date :

Reference : Email .

Other :

--- End User ---

Drawing Sketch : Akhmad Ikhwanto

Other Terms Condition :

Approved By : Muslimin Sanafi

Client Verification : Heri Lesmana

Issued Date : Thu, 7 Aug 2014 - 22:38

Tipe Pekerjaan

Design
Drawing
ITP
Material
Fabrication
Test/NDE
Blasting Painting
Delivery
Installation

Start Date


Finish Date

Others :

Gambar 7.1.3. Halaman pengisian data CRF

Tabel. 7.1.1. Keterangan input data CRF

No.	Nama Field	Keterangan
1.	Attachment File	Lampiran yang bersangkutan dengan CRF, Untuk mengupload file yang dilampirkan tekan Browse lalu pilih file dan tekan Open lalu klik Upload
2.	No. CRF	Nomor berurut (<i>auto increment</i>) yang digunakan untuk penomoran data CRF
3.	Distribution List	Departemen yang terkait oleh pekerjaan yang menggunakan CRF tersebut
4.	Job Title	Nama Pekerjaan
5.	QTY	Jumlah Pekerjaan
6.	Date	Tanggal pembuatan CRF
7.	Date (End User)	Tanggal permintaan user (dapat berdasarkan WO/WR/SR/PO)
8.	Other	Catatan yang berkaitan dengan CRF
9.	Drawing Sketch	Nomor gambar (<i>file drawing dari engineering</i>)
10.	Other Terms Condition	Keterangan atau persyaratan lain
11.	Schedule Start Date	Dengan tipe pekerjaan tersebut akan dimulai pada tanggal
12.	Schedule Finish Date	Dengan tipe pekerjaan tersebut akan berakhir pada tanggal (batas akhir)
13.	Schedule Others	Jika ada tipe pekerjaan lain sebagai tambahan
14.	Approved By	CRF tersebut akan di setujui oleh
15.	Client Verification	Nama klien yang sebagai pemeriksa
16.	Issued Date	Tanggal diterbitkan CRF

Jika form ini sudah terisi, maka pada daftar field CRF akan berubah menjadi  (tanda Cek) karena satu production code memiliki banyak CRF maka untuk menandai bahwa production tersebut sudah memiliki satu CRF maka diberi tanda dengan tanda cek tersebut.

- 2. ADD CRF** untuk membuat CRF baru pada production code yang sudah memiliki CRF sebelumnya.

7.2. Progress Workshop

Submenu *Progress Workshop* berfungsi untuk menampilkan laporan *progress* pekerjaan di workshop untuk memonitor pencapaian progress berdasarkan *Detail Scope Of Work* per departemen dan status pekerjaan (*work progress, invoice, WIP*). Untuk mengakses submenu ini sama seperti cara memilih *project code* pada *project handling*. Setelah memilih *project code*, maka tampil daftar CRF data (gambar 7.2.1.).

Project Menu | Home | Project | Progress Workshop

Project Handling
Progress Workshop
Weekly Progress Report (WPR)
Shipping Instruction

Please Select Project Code

Project Code Find

Find Results - CRF Data

All Amount of Data That Found is 2 Data

Show entries

Search:

No.	Production Code	Description	Work Request (WR)		Project Value	Progress Detail	
			No.	Values		Scope Of Work	Work Status
1	J134 - 13002	PRE RIG ARRIVAL AT ATTACKA BRAVO	5.002	26313.70	2613.70	Detail	Detail
2	J134 - 13015	BLASTING & PRIMER COAT FOR ATTACKA & NIB PLATFORM				Detail	Detail

Showing 1 to 2 of 2 entries

First Previous **1** Next Last

Gambar 7.2.1. Halaman Progress Workshop

Link didalam halaman progress workshop yaitu :

1. **Detail (Scope of Work)** untuk melihat pekerjaan berupa lampiran menurut masing-masing pekerjaan per departemen,

Home Project Progress Workshop																
No.	Production Code	Progress														
		QLY	HSE	ENG	PRC	PPIC	FAB	HRD	FIN	MTN	IT	PRJ				
1		% File	% File	% File	% File	% File	% File	% File	% File	% File	% File	% File				

Gambar 7.2.2. Halaman Detail (Scope of Work)

Link **File** pada halaman detail *scope of work* ini yang akan menampilkan daftar lampiran dan progress yang telah di unggah oleh tiap departemen seperti pada gambar 7.2.3.

No	Tanggal	Inisial Pekerjaan	Nama File	Keterangan
1				

Tabel 7.2.3. Halaman File

2. **Detail (Work Status)** untuk melihat Progress, *Invoice* dan *Work In Progress* (WIP) pekerjaan per production code dengan perbandingan Value dan Percentage.

Home Project Progress Workshop							
No.	Production Code	Progress		Invoice		WIP	
		Value	Percentage	Value	Percentage	Value	Percentage
1							

Gambar 7.2.4. Halaman Progress Workshop

7.3. Weekly Progress Report (WPR)

Untuk menampilkan data WPR, pada sub menu Project klik link *Weekly Progress Report* (WPR) di navigasi kiri. Kemudian tampil form untuk memilih *project code*, setelah itu tampil daftar data CTR atau WO yang digunakan untuk membuat WPR.

Project Menu

Home | Project | Weekly Progress Report

Project Handling

Progress Workshop

Weekly Progress Report (WPR)

Shipping Instruction

Project Code Find

Find Result - DATA WO/CTR

All Amount of Data That Found is 67 Data

Show 10 entries

Search:

No.	WO/CTR No.	Project Title	Contract No.	AFE/CC No.	CTR Approval	Type of Work	Construction Eng.	CTR Req'd	Contractor PIC Name	Detail / View Progress
1	5.004R3/011-1134-R6	REFURBISHMENT PROJECT FOR ATTAKA BRAVO DE			13 November 2013			30 Desember 2013	Rachmat Kumawati	Detail / View Progress
2	5.006/139-1134-R0	INSTALLATION OF CONTROL MODULE PANEL FOR SAPI 12 & 13	CIV953714	EK110001	01 Maret 2014	EPCI	Rachmat Kumawati	20 Januari 2014	Najib Yahya	Detail / View Progress
3	5.038R3/066-1134-R3	INSTALLATION OPEN DRAIN & FLOW LINE VIH-7 AT SAPI DE	CIV953714	EKNBOPOF-2660455	26 Nov 2013	EPCI	Rachmat Kumawati	08 Oktober 2013	M. Najib Yahya	Detail / View Progress
4	5.038R3/048-1134-R2	RENTAL CRANE FOR SANTAN ACTIVITY	CIV953714	EKSTPRWW-2510188	10 Jun 2013	Services	Yoseph Torus	30 Juli 2013	M. Najib Yahya	Detail / View Progress
5	5.038R3/068-1134-R2	TANK CLEANING FOR THE SETTLING TANKS	CIV953714	EKSTBIOR-2703157	19 Jun 2013	Services	MUSTAMIN	17 Juni 2013	Ruswan Tanor	Detail / View Progress
6	5.037R1/073-1134-R2	EQUIPMENT RENTAL TO SUPPORT WELDING JOINT	CIV953714	VARIOUS BASED ON ACTUAL TIMESHEET	15 Jul 2013	SERVICES	AHMAD IKWANTO	02 Juli 2013	DENNY KH.	Detail / View Progress
7	5.039R2/031-1134-R4	INSTRUMENT WORKS FOR SAPI DE	CIV953714	EK1300110-2589566	21 Jun 2013	EPCI	JUDIKA SILALAH	30 Oktober 2013	RUSWAN TANOR	Detail / View Progress
8	5.041/049-1134-R5	PIPING WORKS FOR ATTAKA PS DE	CIV953714	EK1300114-2712551 (50%) EK1300125-2712552 (50%)	03 Jun 2013	EPCI	ALI GHUFRON	28 Mei 2013	RUSWAN TANOR	Detail / View Progress
9	5.043/078-1134-R0	SCAFFOLDING SUPPORT FOR INSTALLATION PROJECT REFURBISHMENT AT YNC	CIV953714	EK110022-2363607	21 Jun 2013	SERVICES	SANDHI YANWAR	18 Juni 2013	NAJIB YAHYA	Detail / View Progress
10	5.044R1/075-1134-R3	LIFTING & INSTALLING ENGINE CUMMINS #6 AT PASIR RIDGE POWER PLANT	CIV953714	EK852000-2707499	17 Sep 2013	EPCI	JOKO TRIYONO	05 September 2013	DENNY KH.	Detail / View Progress

Showing 1 to 10 of 67 entries

First Previous 1 2 3 4 5 Next Last

Gambar 7.3.1. Halaman Weekly Progress Report (WPR)

Link pada gambar 7.3.1. :

- Detail** untuk mengisi detail dari WPR berdasarkan WO/CTR.

Langkah - langkah untuk mengisi WPR

Home | Project | Weekly Progress Report

J134 - CRANE BARGE RENTAL TO SUPPORT SEPINGGAN, SAPI, & ATTAKA PROJECT (PERIODE MAY 2014)						
Description :						
Contract No. :		CW.953714		CTR Approval :		29 Apr 2014
AFE/CC No. :		VARIOUS BASE ON TIME SHEET		Type of Work :		SERVICES
Construction Eng. :		YOSEPH NABABAN		CTR Req'd :		USD \$ 16440.00
Contractor PIC Name :		DENNY KH				
Calculate Weight Factor						
No.	Description	Unit	Qty	Budget Cost (USD)	Weight Factor	
I. Engineering				0.00	0.00 %	
I.A.	Engineering Services	Lot		0.00	0.00 %	
I.B.	Project Services	Lot		0.00	0.00 %	
II. Procurement				0.00	0.00 %	
II.A.	Material For Civil & Structure	Lot		0.00	0.00 %	
II.B.	Material For Piping	Lot		0.00	0.00 %	
II.C.	Material For Electrical & Instrument	Lot		0.00	0.00 %	
III. Fabrication				0.00	0.00 %	
III.A.	Fabrication Activities	Lot		0.00	0.00 %	
III.B.	Painting & Sand Blasting Activities	Lot		0.00	0.00 %	
III.C.	NDT	Lot		0.00	0.00 %	
IV. Installation				0.00	0.00 %	
IV.A.	Installation For Civil & Structure	Lot		0.00	0.00 %	
IV.B.	Installation for Piping	Lot		0.00	0.00 %	
IV.C.	Installation For Electrical & Instrument	Lot		0.00	0.00 %	
V. Miscellaneous				16,440.00	0.00 %	
V.A.	Personal Day Rate	Lot		0.00	0.00 %	
V.B.	Equipment Day Rate	Lot		9,240.00	0.00 %	
V.C.	Land Transportation	Lot		7,200.00	0.00 %	
TOTAL				\$ 16,440.00	0 %	
Input Schedule				Input Actual		

Gambar 7.3.2. Halaman Detail WPR

- Input Schedule** untuk membuat pembagian waktu berdasarkan rencana per tanggal, untuk menentukan tanggal klik “+ADD” (gambar 7.3.3) dan untuk membuat schedule/jadwal klik pada tanggal yang sudah diisi (gambar 7.3.3.)

Home | Project | Weekly Progress Report

Show 10 entries

Search:

J134-CRANE BARGE RENTAL TO SUPPORT SEPINGGAN, SAPI, & ATTAKA PROJECT (PERIODE MAY 2014)

No	Tanggal
1	29 May 2014

Showing 1 to 1 of 1 entries

First Previous 1 Next Last

Gambar 7.3.3. Halaman Input Schedule

Submit

Aug 2014

Sn	Mn	Tu	Wd	Th	Fr	Sa
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30
31						

Submit

No	Tanggal
1	29 May 2014

Finish

Gambar 7.3.4. Halaman "+ADD"

Klik pada textbox maka akan tampil kalender, pilih tanggalnya lalu klik **Submit**, ulangi sampai terisi lengkap pada tabel Tanggal, lalu **Finish**

Input Plan

No.	Description	Plan
I. Engineering		
I.A.	Engineering Services	
I.B.	Project Services	
II. Procurement		
II.A.	Material For Civil & Structure	
II.B.	Material For Piping	
II.C.	Material For Electrical & Instrument	
III. Fabrication		
III.A.	Fabrication Activities	
III.B.	Painting & Sand Blasting Activities	
III.C.	NDT	
IV. Installation		
IV.A.	Installation For Civil & Structure	
IV.B.	Installation for Piping	
IV.C.	Installation For Electrical & Instrument	
V. Miscellaneous		
V.A.	Personal Day Rate	
V.B.	Equipment Day Rate	
V.C.	Land Transportation	
TOTAL		

Submit Refresh

Gambar 7.3.5. Halaman Tanggal

Textbox di atas diisi dengan nilai yang berupa angka gunakan tanda "." (Titik) untuk membuat bilangan desimal, contoh : 3.2 . Untuk melihat akumulasi dari isi textbox klik Submit jika sudah selesai silahkan klik tombol Refresh. Dengan demikian *Plan* atau *Schedule* yang Anda buat telah selesai. Lalu dilanjutkan dengan proses *input*.

- b. **Input Actual** atau data sebenarnya atau terkini sesuai dengan jalannya project tersebut.

Home | Project | Weekly Progress Report

Show 10 entries

Search:

J134-CRANE BARGE RENTAL TO SUPPORT SEPINGGAN, SAPI, & ATTAKA PROJECT (PERIODE MAY 2014)

No	Tanggal
1	29 May 2014

Showing 1 to 1 of 1 entries

First Previous 1 Next Last

Gambar 7.3.6. Halaman Input Actual

Untuk mengisi *actual* dari *plan* yang sudah dibuat klik pada tanggal.

Input Actual

No.	Description	Actual	Plan
I. Engineering			
I.A.	Engineering Services		
I.B.	Project Services		
II. Procurement			
II.A.	Material For Civil & Structure		
II.B.	Material For Piping		
II.C.	Material For Electrical & Instrument		
III. Fabrication			
III.A.	Fabrication Activities		
III.B.	Painting & Sand Blasting Activities		
III.C.	NDT		
IV. Installation			
IV.A.	Installation For Civil & Structure		
IV.B.	Installation for Piping		
IV.C.	Installation For Electrical & Instrument		
V. Miscellaneous			
V.A.	Personal Day Rate		
V.B.	Equipment Day Rate		
V.C.	Land Transportation		
TOTAL			

Submit

Refresh

Gambar 7.3.7. Halaman pengisian Actual dari Plan yang sudah dibuat

2. View Progress

Untuk melihat *Plan* dan *Actual* yang diinput pada suatu WPR maka klik pada link *View Progress*.

Home | Project | Weekly Progress Report

Show 10 entries

Search:

No	Plan/Actual	Tanggal	Engineering Services	Project Services	Material For Civil & Structure	Material For Piping	Material For Electrical & Instrument	Fabrication Activities	Painting & Sand Blasting Activities	NDT	Installation For Civil & Structure
1			%	%	%	%	%	%	%	%	%

Showing 1 to 1 of 1 entries

First Previous 1 Next Last

Gambar 7.3.8. Halaman View Progress

3. Project Title

Link pada *Project Title* untuk melihat, menginput dan mencetak data WPR. Berikut tampilan pada link project title (gambar 7.3.9)

Home | Project | Weekly Progress Report

Show 10 entries

Search:

No	Tanggal
1	29 May 2014

Showing 1 to 1 of 1 entries

First Previous 1 Next Last

Gambar 7.3.9. Halaman dari link Project Title

Klik pada link tanggal untuk mengisi detail dari WPR, lalu tampil seperti pada gambar 7.3.10.

WEEKLY PROGRESS REPORT
29 May 2014

Project Title: CRANE BARGE RENTAL TO SUPPORT SEPINGGAN, SAPI, & ATTAKA PROJECT (PERIODE MAY 2014)

Description:

Contract No.: CH-000704

WO/CTA No.: W02 S.113

AMECC No.: VARIOUS BASE ON TOWER SHEET

Construction Eng.: YOSSEN NURASARI

Coordinator PIC Name: DEWIYATI

CTA Approval: 29 Apr 2014

Type of Work: SARU/2005

CTA Remark: USD \$ 1,128.00

ENGINEERING, CONSTRUCTION, PROCUREMENT & INSTALLATION

EPC ACTIVITIES - Major Activities / Accomplishment - This Period

Activities	Planned Date	Actual Date
Engineering		
Procurement		
Installation		

MAJOR ISSUE, AREA CONCERN OR BOTTLENECKS

Action Plan

EPC ACTIVITIES - Major Activities / Accomplishment - Next Period

Activities	Planned Date	Actual Date
Engineering		
Procurement		
Installation		

PROGRESS ACTUAL

100.00% 0.00%

Summary

Start Date	Finish Date

PERCENT COMPLETION

On Schedule	At Risk

Time Elapsed

Time Elapsed	Time Remaining

On/Off Plan Progress

On/Off Plan Progress

On/Off Actual Progress

On/Off Actual Progress

Variances

Var. Actual	Var. Complete

Output Detail View

Gambar 7.3.10. Halaman dari link Tanggal

Untuk mengisi kolom-kolom kosong yang pada data WPR tersebut klik “**Input Detail WPR**” yang terdapat pada bagian bawah halaman.

Chevron BUKAKA WEEKLY PROGRESS REPORT 29 May 2014											
Project Title				CRANE BARGE RENTAL TO SUPPORT SEPINGGAN, SAPL & ATTAKA PROJECT (PERIOD MAY 2014)				ENGINEERING, CONSTRUCTION, PROCUREMENT & INSTALLATION			
Description								EPC ACTIVITIES			
Contract No.				CN 933714				EPC ACTIVITIES - Major Activities / Accomplishment - This Period			
WO/CTR No.				WD 3.118		CTR Approval		29 Apr 2014		Engineering	
APE/CC No.				VARIOUS BASE ON TIME SHEET		Type of Work		SERVICES		Procurement	
Construction Snp.				YOSEPH NABIMAY		CTR Rec'd		USD 0.00		Fabrication	
Contractor PIC Name				DEVVY KH						Installation	
Description				MAJOR ISSUE, AREA CONCERN OR BOTTLENECKS				EPC ACTIVITIES - Major Activities / Accomplishment - Next Period			
								Engineering			
								Procurement			
								Fabrication			
								Installation			
Activities				Weight		Planned		Actual		EPC Weight Achievement	
Engineering				0.00		0.00		0.00		-1.00	
Procurement				0.00		0.00		0.00		-1.00	
Fabrication				0.00		0.00		0.00		0.00	
Installation				0.00		0.00		0.00		0.00	
Miscellaneous				00.00		0.00		0.00		-1.00	
Total Progress				00.00		10.00		12.00		-3.00	
								Input Summary			
								MILESTONE			
								Procurement Complete			
								Fabrication Complete			
								Installation Complete			
								Submit			

Gambar 7.3.11. Halaman dari link Input Detail WPR

Isikan data detail WPR dengan lengkap, lalu klik Input Summary untuk mengisi data summary.

SUMMARY		
Start Date	22 Februari 2013	29 May 2014
Finish Date	31 Desember 2013	46
Forecast Completion	31 Desember 2013	
On Schedule	0	days
Planned Duration	0	days
Time Elapsed	0	days
Time Remaining	0	days
Cm/tv Plan Progress		
Cm/tv Actual Progress		
Variance		
Incr. Actual		
Est. Complete		
Refresh		

Gambar 7.3.12. Halaman Input Summary

Setelah selesai mengisi data summary klik tombol Refresh untuk kembali ke tampilan awal, lalu klik Submit pada halaman tersebut. Untuk mencetak, klik icon Print yang berada di kiri halaman.

7.4. Shipping Instruction

Shipping Instruction (SI) adalah record yang ditujukan oleh departemen terkait untuk pelaksanaan pengiriman barang yang ditujukan ke departemen PPIC. Proses selanjutnya dari *Shipping Instruction* adalah *Packing List* oleh departemen PPC untuk pengiriman barang. Pada menu *Shipping Instruction*, klik **Add New** untuk membuat *Shipping Instruction* baru.

The screenshot shows a web application interface for 'Shipping Instruction'. On the left, there is a sidebar with menu items: 'Project Handling', 'Progress Workshop', 'Weekly Progress Report (WPR)', and 'Shipping Instruction' (which is highlighted with a red box). The main area has a header 'Project Menu' with links 'Home', 'Project', and 'Shipping Instruction'. Below the header, there is a '+ Add New' button and a 'Show 10 entries' dropdown. A search bar is also present. The main content is a table with the following columns: 'No', 'Shipping Inst. No', 'Date', 'To', 'Destination', 'Shipped', 'Schedule Delivery', and an 'Edit' button. The table currently shows one entry with 'No' 1. Below the table, it says 'Showing 1 to 1 of 1 entries' and has pagination controls: 'First', 'Previous', '1', 'Next', 'Last'.

Gambar 7.4.1. Halaman Shipping Instruction

The screenshot shows the 'Input Header Shipping Instruction' form. It contains the following fields and controls:

- Shipping Instruction No.:** SI/BTU-BPN/P/00/000
- Date:** dd mmm yyyy
- To:** A text area with 'xxxx' and a small icon.
- Destination:** xxx
- Shipped:** xxx
- PO No.:** xxx
- PO date:** dd mmm yyyy
- Schedule Delivery:** dd mmm yyyy
- Contract No.:** A text input field.
- WO. No.:** -- WO. No --
- Requested By:** -- Request By --
- Reviewed By:** -- Recieved By --
- Approved By:** -- Approved By --
- Requested Date:** dd mmm yyyy
- Recieved Date:** dd mmm yyyy
- Approved Date:** dd mmm yyyy
- Insert record:** A button at the bottom center.

Gambar 7.4.2. Halaman Input Header Shipping Instruction

Tabel. 7.4.1. Keterangan Input Header Shipping Instruction

No.	Nama Field	Keterangan
1.	Shipping Instruction No.	Nomor berurut (<i>auto increment</i>) yang digunakan untuk penomoran data <i>Shipping Instruction</i>
2.	Date	Tanggal pembuatan <i>Shipping Instruction</i>
3.	To	Kepada siapa barang disampaikan / dikirimkan
4.	Destination	Tujuan pengiriman
5.	Shipped	Dibawa oleh siapa (carrier)
6.	PO No.	Sesuai dengan PO nomor berapa SI ini dibuat
7.	PO Date	Tanggal pembuatan PO yang berkaitan
8.	Schedule Delivery	Barang tersebut dijadwalkan sampai pada tanggal

[Home](#) | [Project](#) | [Shipping Instruction](#)

Input Detail Shipping Instruction

Description : -- Description --

Qty :

Unit : -- Unit --

Weight (Kgs) : @

Dimension (Mtr) :

Volume (M3) : @

Remark :

Insert record

Gambar 7.4.4. Halaman Input Detail Shipping Instruction

Tabel 7.4.2 Keterangan Input Detail Shipping Instruction

No.	Nama Field	Keterangan
1.	Description	Nama dan deskripsi item dalam <i>shipping</i>
2.	Qty	Banyaknya item dalam proses <i>shipping</i>
3.	Unit	Satuan item
4.	Weight (Kgs)	Berat item dalam satuan Kgs
5.	Dimension (Mtr)	Dimensi item dalam satuan meter
6.	Volume (M3)	Volume item dalam satuan m ³
7.	Remark	Catatan item dalam proses <i>shipping</i>