ADVENTUREWORKS PRODUCTION DASHBOARD

Manufacturing
Overview

Category

Bikes Analysis

Components
Analysis

Year

Summary & Recommendation

Manufacturing Overview

Total Orders 50K

Total Quantity

1M

Scrap Rate

0.20%

Average Resource Hours

3.41

On Time Rate

59%

Average Production Time

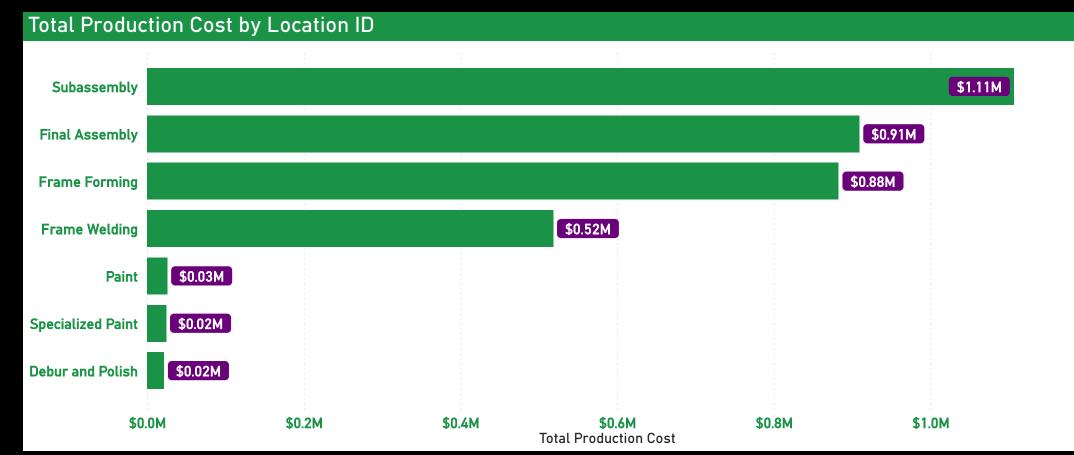
14.24

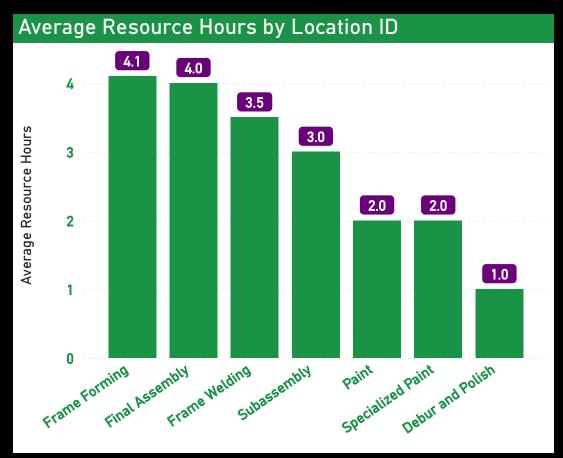
Total Production Cost

\$3.49M









ADVENTUREWORKS PRODUCTION DASHBOARD Manufacturing Components Summary & **Bikes Analysis** Overview Analysis Recommendation Bikes Analysis Category Sub-Category Year Scrap Quantity by Year, Quarter and Month Scrap Quantity by Scrap Reason **Total Orders** 13K 19 Drill size too large 15 19 Gouge in metal **Total Quantity** 14 **Color incorrect** Scrap Quantity 01 90K 13 Drill size too small 13 Stress test failed Scrap Rate 12 Thermoform tem... 0.16% 12 Trim length too l... 9 Thermoform tem... Jul 2011 Jul 2012 Jul 2013 Jan 2014 Jan 2012 Jan 2013 **Average Resource Hours** 6 Brake assembly ... Scrap Quantity by Subcategory 4.00 89 6 Drill pattern inco... 5 Paint process fail... **On Time Rate** 44% Seat assembly n... Scrap Quantity 6 9 5 Trim length too s... 43 **Average Production Time** 5 Wheel misaligned 15.55 Handling damage 16 20 Primer process f... **Total Production Cost** \$613.38K 15 **Road Bikes Mountain Bikes Touring Bikes** Sum of ScrappedQty

ADVENTUREWORKS PRODUCTION DASHBOARD

Manufacturing Overview

Sub-Category

Bikes Analysis

Year

Components Analysis Summary & Recommendation

Components Analysis

Total Orders

37K

Total Quantity

969K

Scrap Rate

0.21%

Average Resource Hours

3.23

On Time Rate

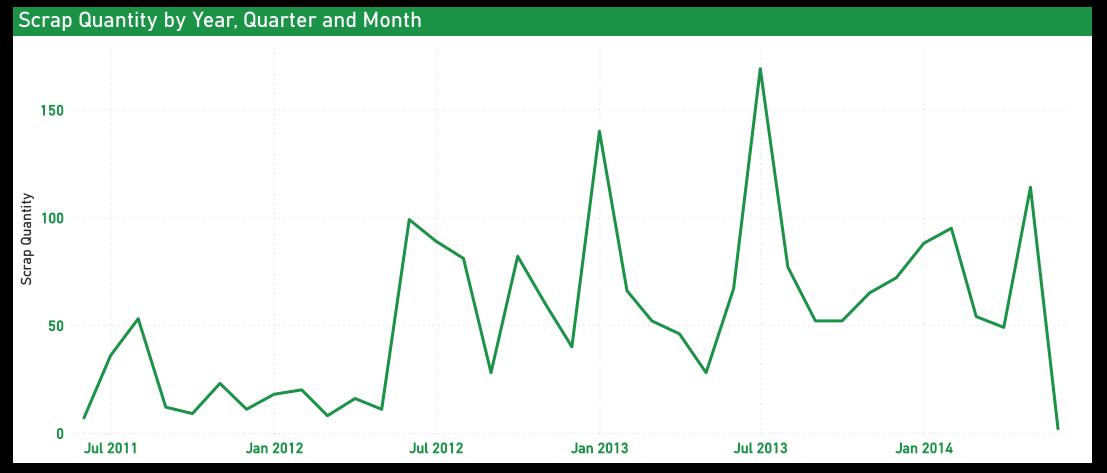
64%

Average Production Time

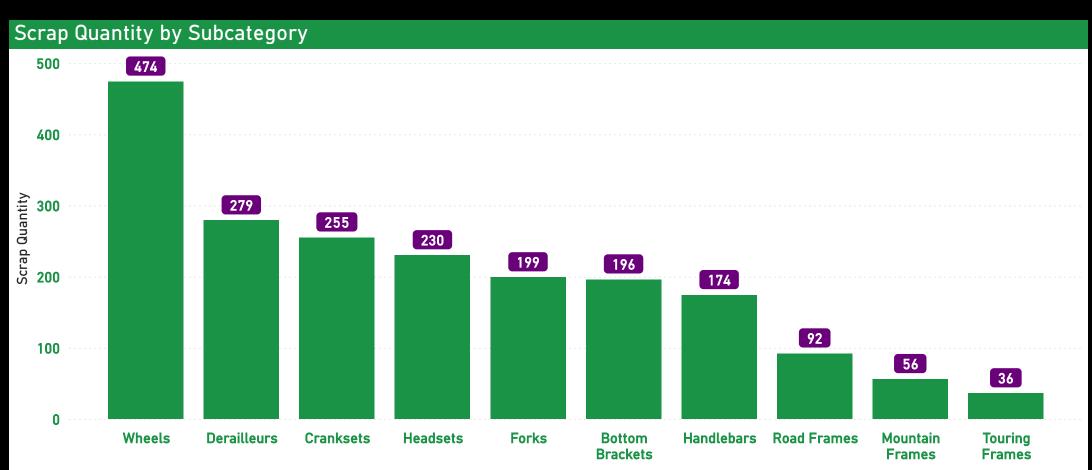
13.80

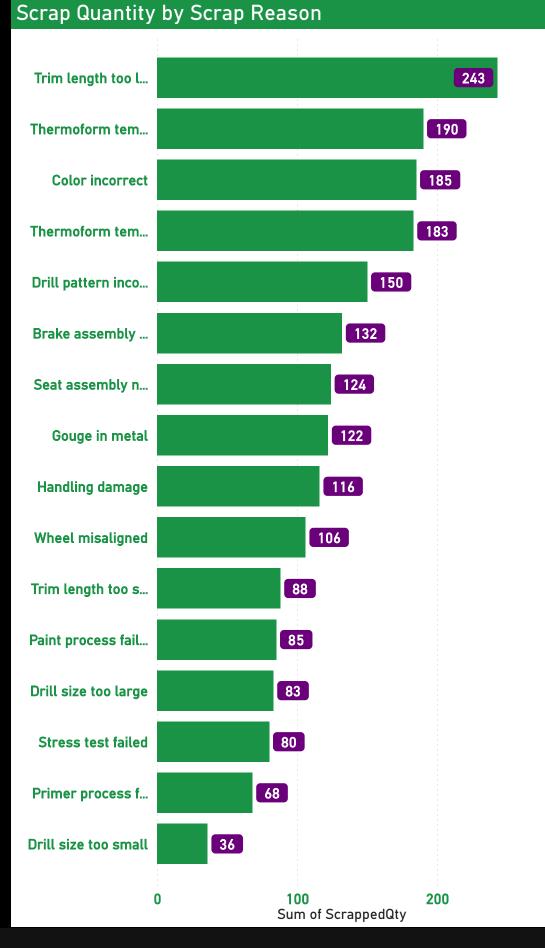
Total Production Cost

\$2.48M



Category





Summary & Recommendation

Summary

- ·Sản xuất có bước **tăng trưởng tốt** nhưng **biến động tùy thuộc vào các thời điểm trong năm**. Tuy nhiên, **càng sản xuất nhiều thì** số sản phẩm lỗi ngày càng tăng và tỷ lệ lỗi càng lớn.
- Các dòng xe phổ thông được sản xuất nhiều nhất và cũng là dòng xe có nhiều xe lỗi nhất.
- Bánh xe là linh kiện bị lỗi nhiều nhất, nhiều hơn đáng kể so với các linh kiện còn lại.
- Các lỗi xuất hiện nhiều nhất như **khoan đục, cắt tỉa** nguyên vật liệu là các lỗi **chủ quan** do sai sót của nhân công trong quá trình gia công.

Recommendation

- Xem xét lại **các trang thiết bị phục vụ sản xuất** (dụng cụ khoan, máy cắt, lò tạo hình nhiệt).
- Xem xét lại đội ngũ nhân công sản xuất, nếu cần thiết có thể cắt giảm, tuyển nhân sự thay thế.
- Xem lại **quy trình training** nhân công sản xuất**, đặc biệt lưu ý các khâu dễ mắc sai sót như khoan đục, cắt tỉa.** Nếu cần có thể **training lại**.
- Nên có **sự giám sát chặt chẽ quy trình sản xuất,** đặc biệt là vào **các giai đoạn cao điểm** để hạn chế sai sót.