

# ADVENTUREWORKS PRODUCTION DASHBOARD

Manufacturing  
Overview

Bikes Analysis

Components  
Analysis

Summary &  
Recommendation

## Manufacturing Overview

Total Orders

50K

Total Quantity

1M

Scrap Rate

0.20%

Average Resource Hours

3.41

On Time Rate

59%

Average Production Time

14.24

Total Production Cost

\$3.49M

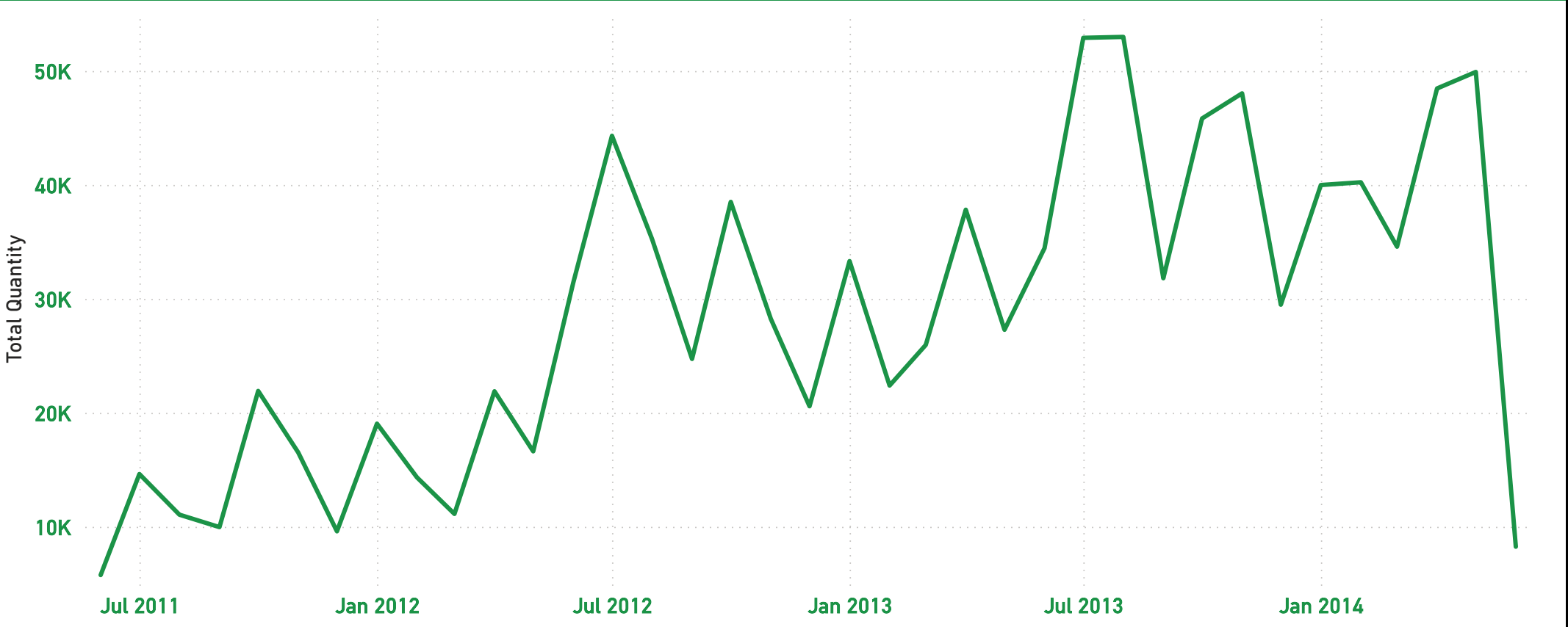
Category

All

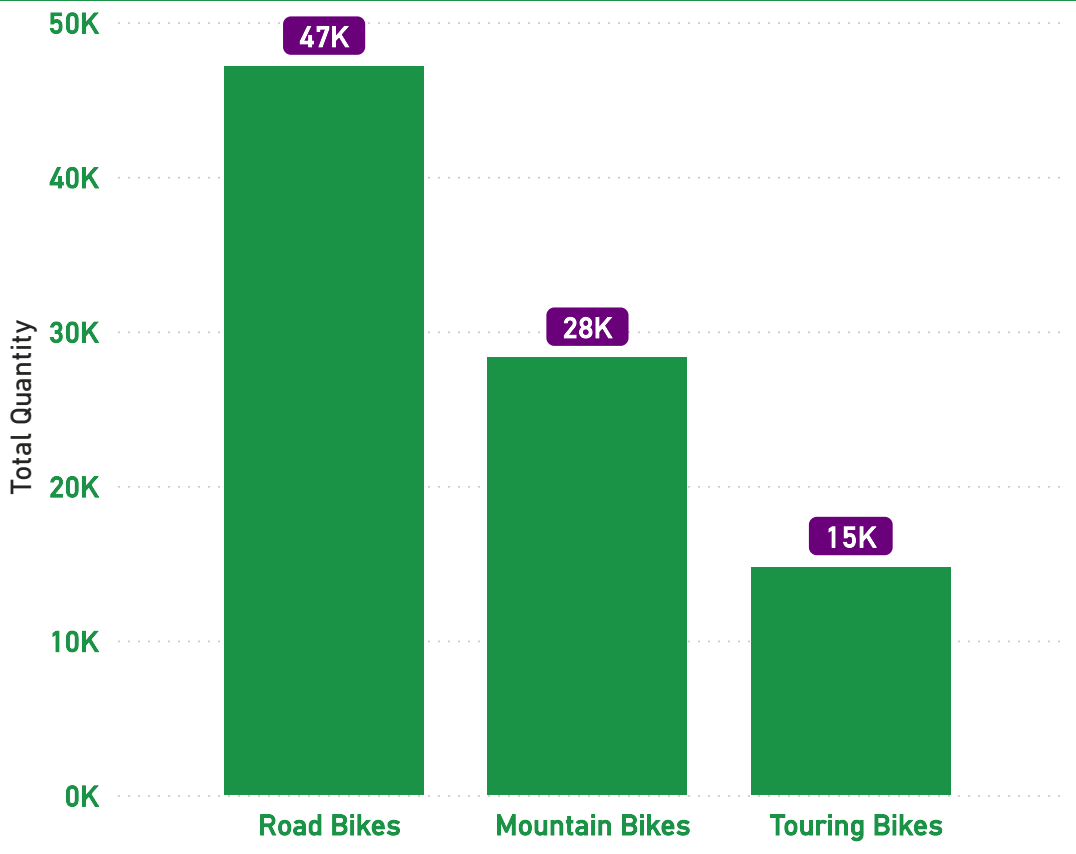
Year

All

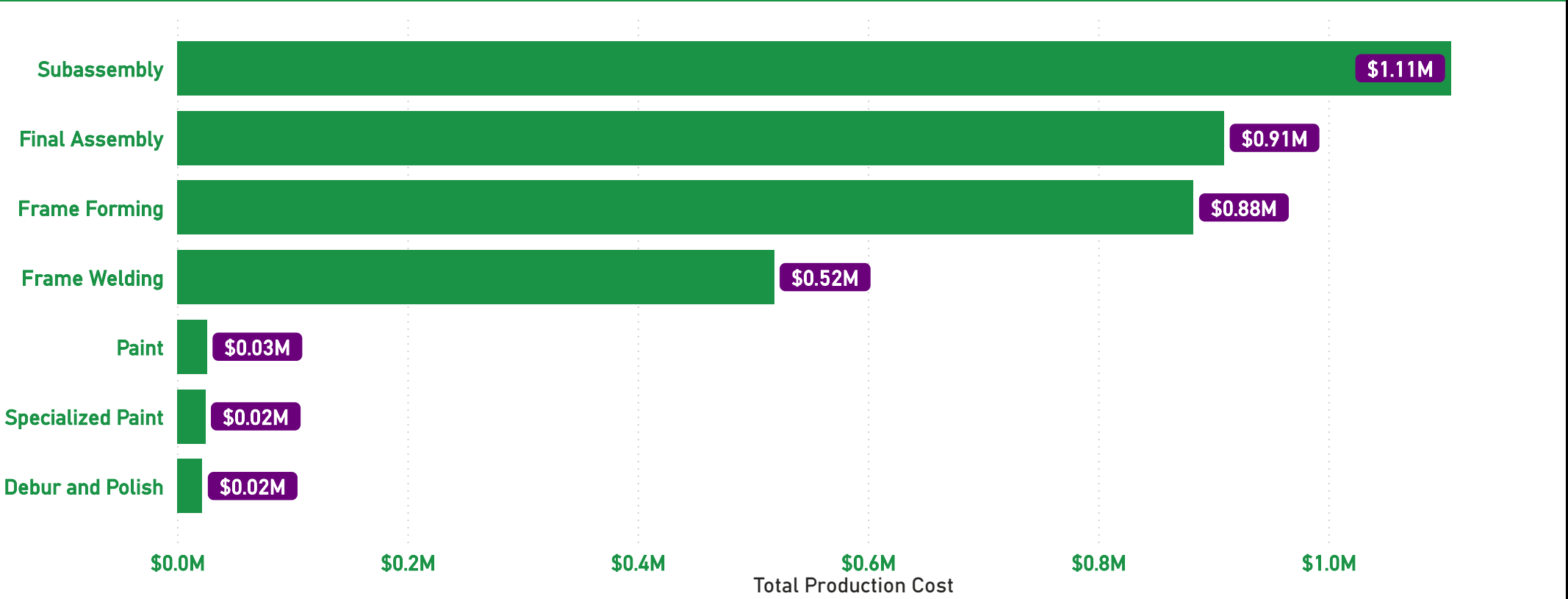
Total Quantity by Year, Quarter and Month



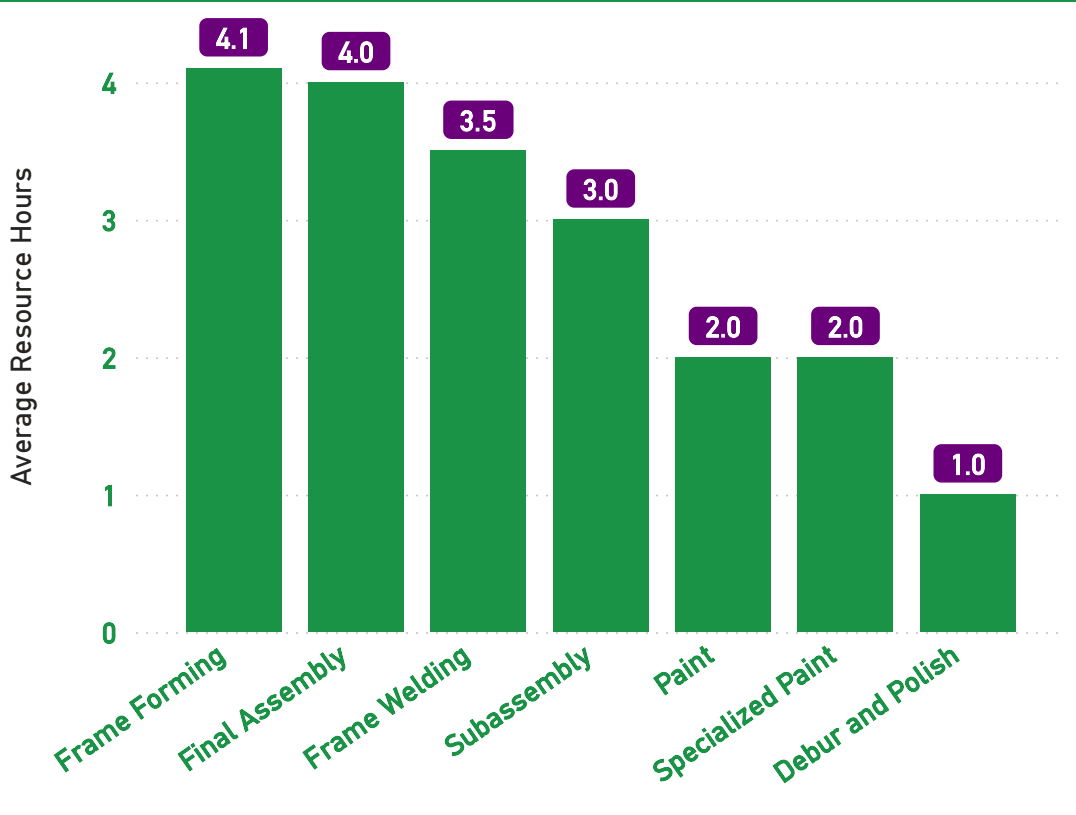
Bikes Quantity



Total Production Cost by Location ID



Average Resource Hours by Location ID



# ADVENTUREWORKS PRODUCTION DASHBOARD

Manufacturing  
Overview

Bikes Analysis

Components  
Analysis

Summary &  
Recommendation

## Bikes Analysis

Category

Bikes

Sub-Category

All

Year

All

Total Orders

13K

Total Quantity

90K

Scrap Rate

0.16%

Average Resource Hours

4.00

On Time Rate

44%

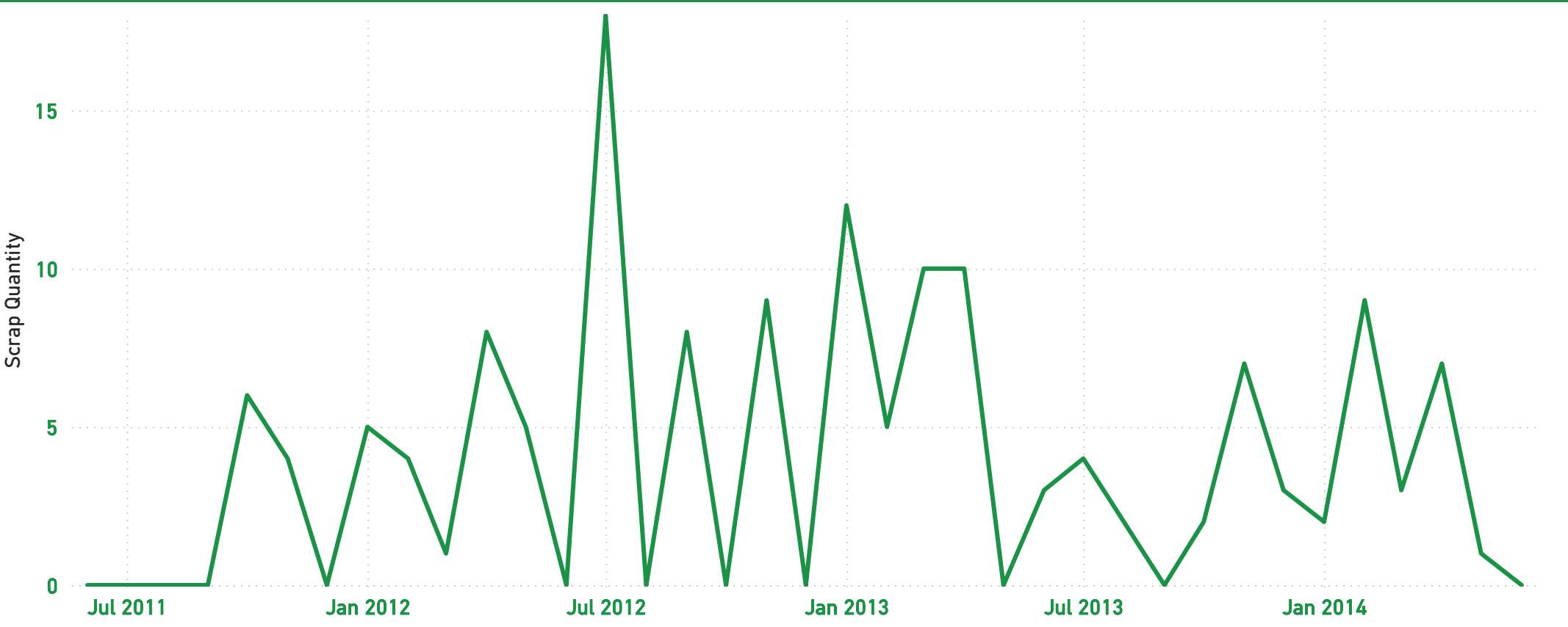
Average Production Time

15.55

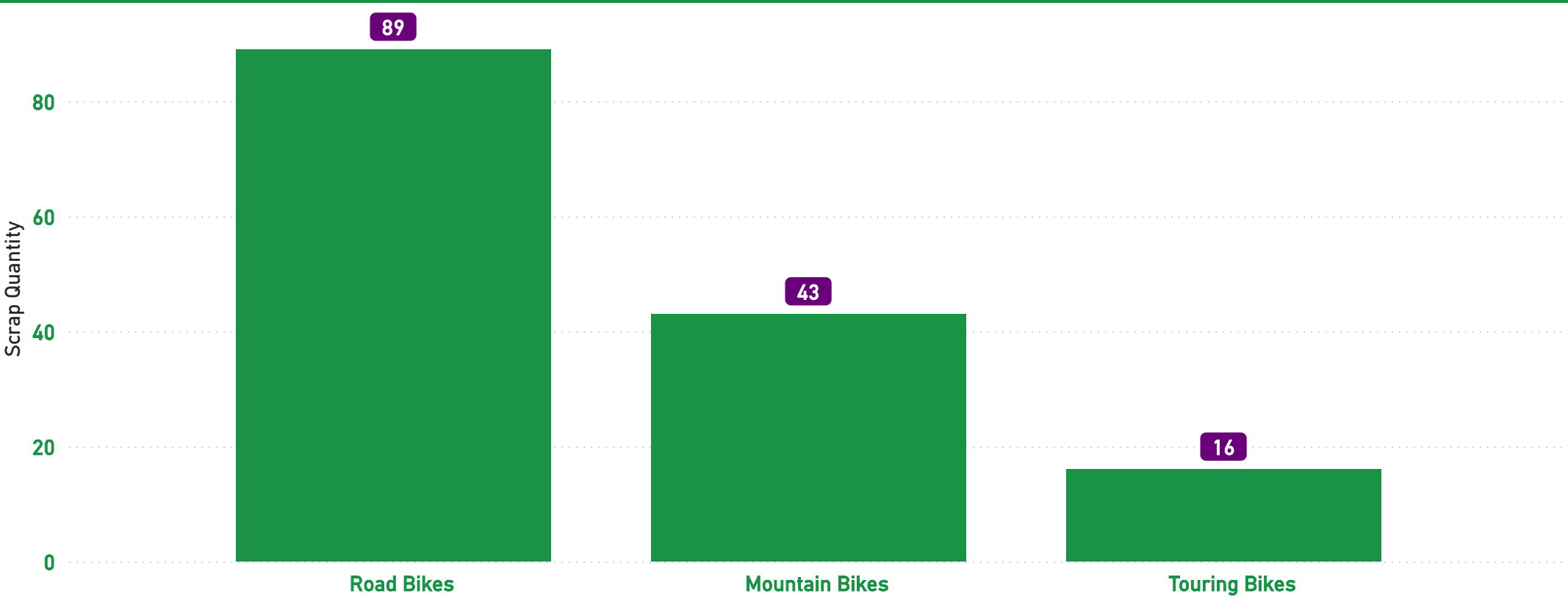
Total Production Cost

\$613.38K

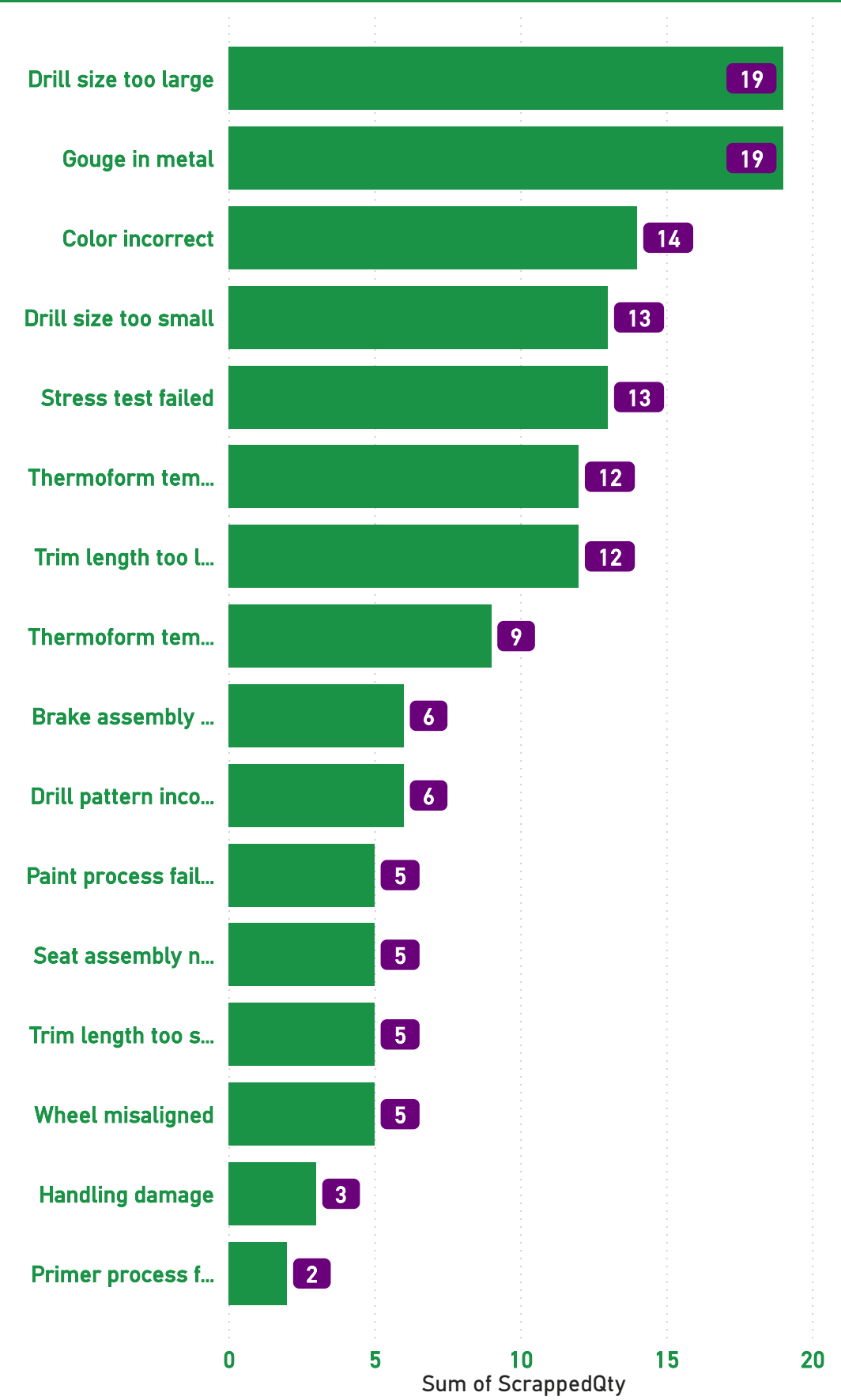
Scrap Quantity by Year, Quarter and Month



Scrap Quantity by Subcategory



Scrap Quantity by Scrap Reason



# ADVENTUREWORKS PRODUCTION DASHBOARD

Manufacturing  
Overview

Bikes Analysis

Components  
Analysis

Summary &  
Recommendation

## Components Analysis

Category

Components

Sub-Category

All

Year

All

Total Orders

37K

Total Quantity

969K

Scrap Rate

0.21%

Average Resource Hours

3.23

On Time Rate

64%

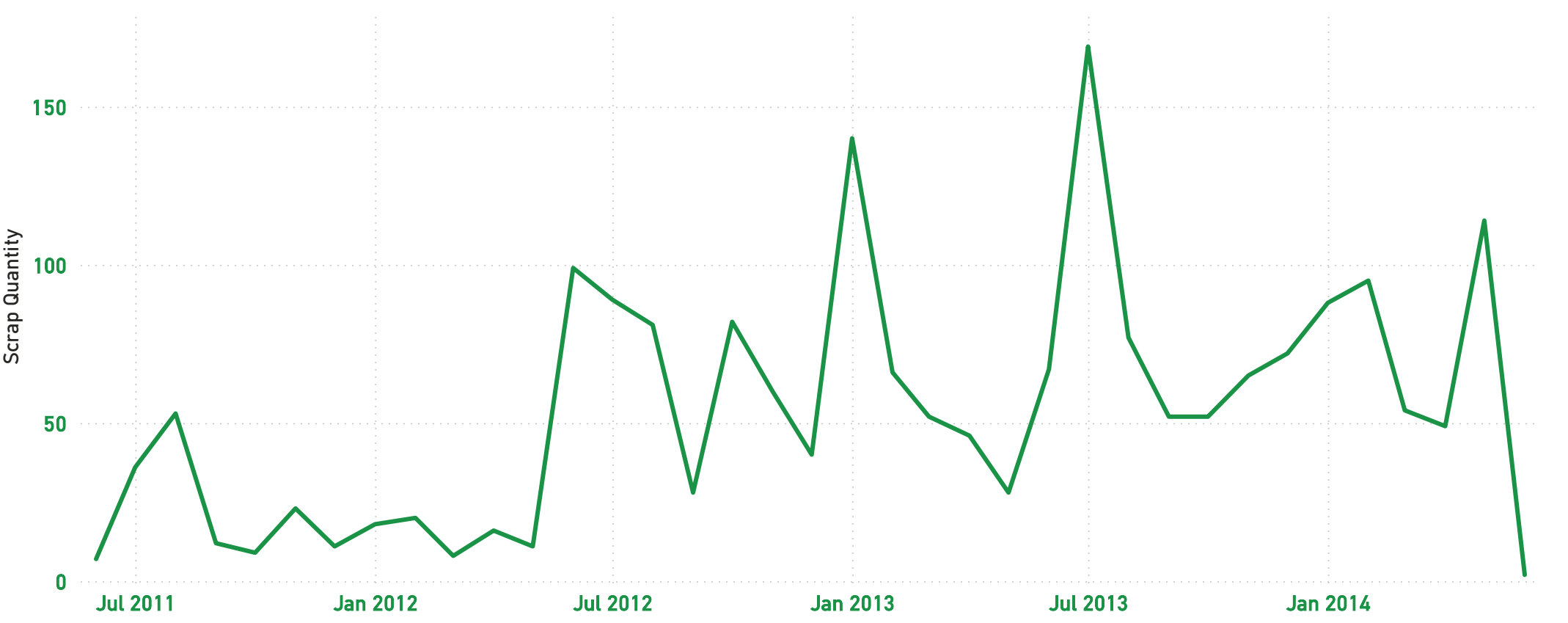
Average Production Time

13.80

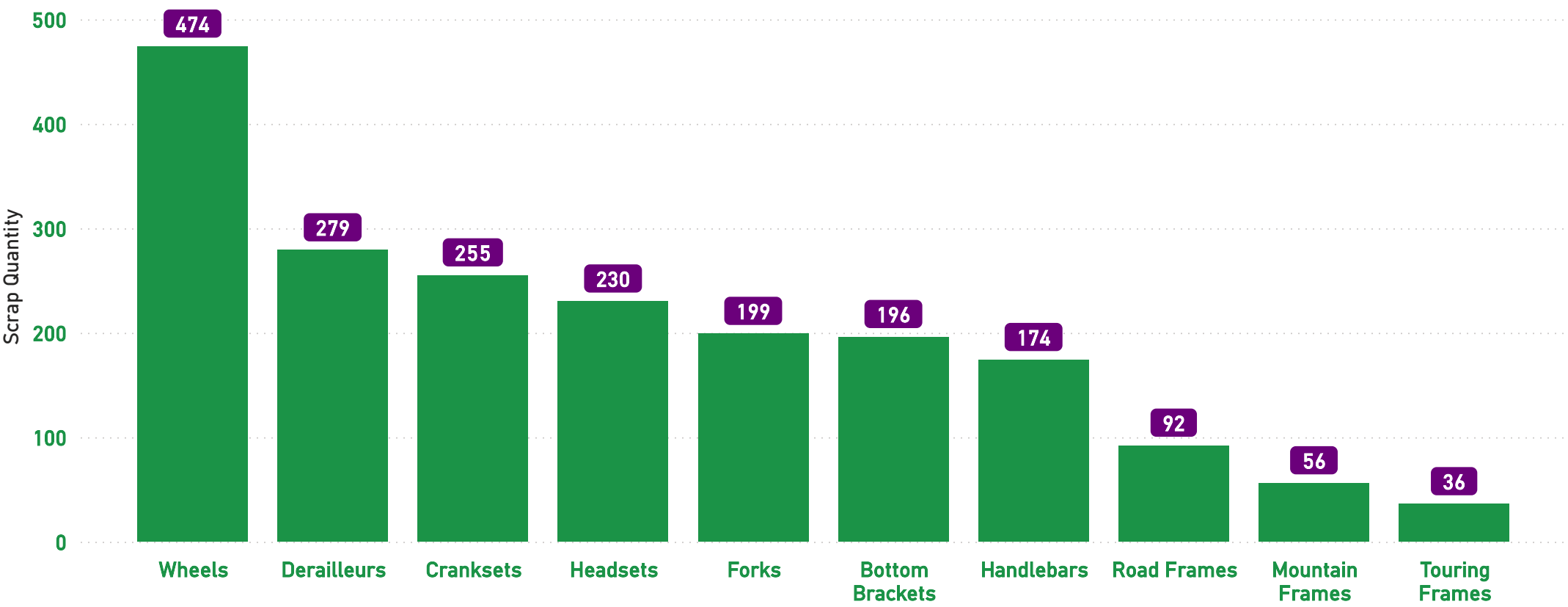
Total Production Cost

\$2.48M

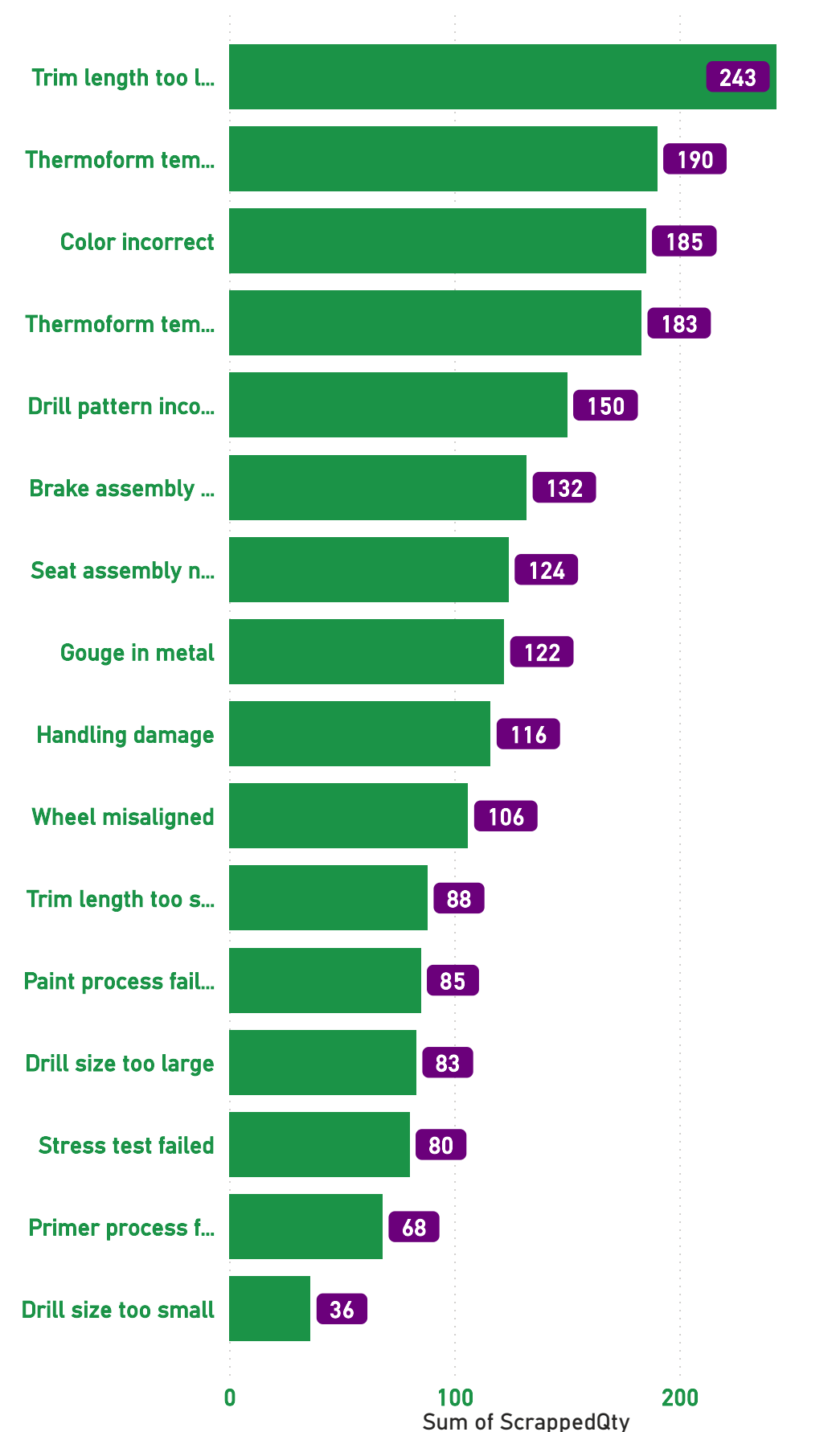
## Scrap Quantity by Year, Quarter and Month



## Scrap Quantity by Subcategory



## Scrap Quantity by Scrap Reason



## Summary & Recommendation

### Summary

- . Sản xuất có bước **tăng trưởng tốt** nhưng **biến động tùy thuộc vào các thời điểm trong năm**. Tuy nhiên, **càng sản xuất nhiều thì số sản phẩm lỗi ngày càng tăng và tỷ lệ lỗi càng lớn**.
- . **Các dòng xe phổ thông** được sản xuất nhiều nhất và cũng là dòng xe có nhiều xe lỗi nhất.
- . **Bánh xe** là linh kiện bị lỗi nhiều nhất, nhiều hơn đáng kể so với các linh kiện còn lại.
- . Các lỗi xuất hiện nhiều nhất như **khoan đục, cắt tĩa** nguyên vật liệu là các lỗi **chủ quan** do sai sót của nhân công trong quá trình gia công.

### Recommendation

- . Xem xét lại **các trang thiết bị phục vụ sản xuất** (dụng cụ khoan, máy cắt, lò tạo hình nhiệt).
- . Xem xét lại **đội ngũ nhân công sản xuất**, nếu cần thiết có thể **cắt giảm, tuyển nhân sự thay thế**.
- . Xem lại **quy trình training** nhân công sản xuất, **đặc biệt lưu ý các khâu dễ mắc sai sót như khoan đục, cắt tĩa**. Nếu cần có thể **training lại**.
- . Nên có **sự giám sát chặt chẽ quy trình sản xuất**, đặc biệt là vào **các giai đoạn cao điểm** để hạn chế sai sót.