开发文档

目录

[编辑信息 3](#_Toc18418590)

[一、 开发文档规范 4](#_Toc18418591)

[1.1 版本号说明： 4](#_Toc18418592)

[1.2 字体说明 4](#_Toc18418593)

[1.2.1 文档字体 4](#_Toc18418594)

[1.2.2 软件字体 4](#_Toc18418595)

[二、开发代码规定 5](#_Toc18418596)

[2.1 界面设置 5](#_Toc18418597)

[2.2 界面控件设计说明 5](#_Toc18418598)

[2.1.1 标签Label 5](#_Toc18418599)

[2.1.2 按钮Button 5](#_Toc18418600)

[2.1.3 单选RadioButton 5](#_Toc18418601)

[2.1.4 多选CheckBox 5](#_Toc18418602)

[2.1.5 容器GroupBox 5](#_Toc18418603)

[2.1.6 文本框TextBox 5](#_Toc18418604)

[2.3 中间层代码 6](#_Toc18418605)

[2.2.1 对象代码规定 6](#_Toc18418606)

[2.2.2 自定义方法规定 6](#_Toc18418607)

[2.4 工件编码规定 6](#_Toc18418608)

[三、软件特别说明 7](#_Toc18418609)

# 编辑信息

开发公司：

编写人员：翟敏（QQ441394194）

创立日期：2019年8月12日

文档版本：V1.0.0.190812

修改时间：

# 开发文档规范

## 1.1 版本号说明：

V2.3.4.190812

V[大版本]. [小版本]. [升级次数]. [提交日期]

## 1.2 字体说明

### 1.2.1 文档字体

标题字体：黑体

正文字体：宋体

西文字体：Arial

### 1.2.2 软件字体

正文字体：宋体

西文字体：Arial

# 二、开发代码规定

## 2.1 界面设置

界面属性设置

自动缩放AutoScaleMode = None;

控制按钮ControlBox = false;

边框形式FormBorderStyle = None;

最大化MaximizeBox = false;

最小化MinimizeBox = false;

显示位置StartPosition = Manual;

中文字体：宋体，10pt;

西文字体：Arial，10pt;

## 2.2 界面控件设计说明

### 2.1.1 标签Label

a) 默认

参数标签 TabIndex = 1起;

b) 单位标签

mm TabIndex = 901; Size(40, 16);

% TabIndex = 903; Size(30, 16);

° TabIndex = 904; Size(25, 16);

mm/min TabIndex = 902; Size(70, 16);

无文字 TabIndex = 999;

### 2.1.2 按钮Button

### 2.1.3 单选RadioButton

### 2.1.4 多选CheckBox

### 2.1.5 容器GroupBox

a) 无标题

TabIndex = 900;

### 2.1.6 文本框TextBox

a) 默认

TabIndex = 301起; Size(100, 26);

## 2.3 中间层代码

### 2.2.1 对象代码规定

### 2.2.2 自定义方法规定

## 2.4 工件编码规定

刀具检测 200

整体开槽 300

铲背磨削 700

侧刃精磨 400

端齿磨削 500

前端面精磨 600

钢板钻端齿磨削 501

钢板钻前端面精磨 600

锥面切削 111

外圆铲背 210

平面后角钻尖 310

圆锥形钻尖 410

X横刃 100

双X横刃 110

S形横刃 120

宝塔钻开槽 301

# 三、软件特别说明