分类号		

UDC\_\_\_\_

# 学 位 论 文

### 基于数字锁相放大器的近红外水分仪研究

作 者 姓 名: 李宇坤

指 导 教 师: 李新光 教授

东北大学信息科学与工程学院

申请学位级别: 硕士

学 科 类 别: 工学

学科专业名称: 检测技术及自动化装置

论文提交日期: 2016年6月

论 文 答辩 日 期: 2016年6月

学位授予日期: 2016年7月

答辩委员会主席: xxx

评 阅 人: XXX XXX

东 北 大 学 2016年6月

#### A Thesis in Theoretical Physics

# Constraining dark energy with Hubble parameter measurements

By Yu-Kun Li

Supervisor: Professor Xingguang Li

Northeastern University
June 2016

# 独创性声明

本人声明,所呈交的学位论文是在导师的指导下完成的。论文中取得的研究成果除加以标注和致谢的地方外,不包含其他人己经发表或撰写过的研究成果,也不包括本人为获得其他学位而使用过的材料。与我一同工作的同志对本研究所做的任何贡献均己在论文中作了明确的说明并表示谢意。

学位论文作者签名:

日期:

# 学位论文版权使用授权书

本学位论文作者和指导教师完全了解东北大学有关保留、使用学位论文的规定:即学校有权保留并向国家有关部门或机构送交论文的复印件和磁盘,允许论文被查阅和借阅。本人同意东北大学可以将学位论文的全部或部分内容编入有关数据库进行检索、交流。

作者和导师同意网上交流的时间为作者获得学位后:

半年口	一年口	一年半口	两年□
学位论文作者等	签名:	导则	币签名:
签字日期:		<u> </u>	字日期:

#### 基于数字锁相放大器的近红外水分仪研究

# 摘 要

20 世纪末两个宇宙学研究小组发现宇宙加速膨胀以来,人们便对其加速膨胀的原因进行了深入的研究。为了解释宇宙加速膨胀,当前有两种比较流行的观点:暗能量和修改引力。迄今为止,关于宇宙加速膨胀的问题,人们已做了大量的分析,但仍无法断定暗能量和修改引力谁更能合理地解释宇宙加速膨胀。因此,基于这两大理论的提出,人们建立了许多宇宙学模型。此外随着天文观测技术的不断进步,超新星、宇宙微波背景辐射、重子声学振荡以及哈勃常数  $H_0$  等天文观测也为研究宇宙加速膨胀提供了大量精确的信息。因此,使用不同的观测数据组合精确限制宇宙学模型是研究宇宙加速膨胀的主要思想。

本文从两个方面研究天文观测检验暗能量的问题。首先,我们研究了未来红移漂移观测对一种典型的修改引力模型(f(T)模型)参数限制的影响。红移漂移观测作为当前其他天文观测方法的重要补充,它可直接测量遥远类星体 Lyman- $\alpha$  吸收线的红移漂移,其测量"红移沙漠"范围为  $2\lesssim z\lesssim 5$ 。为了避免其检验数据与其他观测数据不一致,我们选用当前观测数据的最佳拟合模型本身为基准模型,模拟 30 年的红移漂移模拟数据。然后定量地分析这些模拟数据对 f(T) 引力模型参数限制的影响。结果表明:30 年的红移漂移模拟数据可以有效地打破物质密度参数  $\Omega_{\rm m}$  和哈勃常数  $H_0$  在当前观测数据中的强简并,从而极大地提高 f(T) 引力模型中自由参数  $\Omega_{\rm m}$  和  $H_0$  的限制精度,但并不能有效地提高 f(T) 模型自身参数的限制精度。

此外,近年来人们对哈勃参量 H(z) 的数据观测问题进行了大量的研究。众所周知,目前较流行的天文观测量为光度距离和角直径距离。它们影响暗能量状态方程 w 需要对哈勃参量 H(z) 进行一次积分,然而这个积分的存在必然会对宇宙观测信息检验暗能量造成一定的困扰。因此不同红移处哈勃参量 H(z) 的直接测量对暗能量物理性质的研究具有重大意义。本文采用了 31 个红移在 [0.07, 2.34] 区间的哈勃参量 H(z) 的直接观测数据,并用它们分析一系列典型的暗能量模型,包括  $\Lambda$ CDM 模型、wCDM 模型、CPL 模型以及全息暗能量模型。事实上,红移漂移观测的的本质也是直接测量高红移 [2,5] 范围内哈勃参量 H(z) 的几何观测。因此,单独研究这些直接观测数据对暗能量限制的影响具有十分重要的意义。我们发现联合 10 年的红移漂移模拟数据与哈勃参量 H(z) 的直接观测数据能够极大地提高对暗能量的限制。

关键词: 暗能量; 修改引力; 哈勃参量; 红移漂移; 宇宙学参数限制

东北大学硕士学位论文 Abstract

# Constraining dark energy with Hubble parameter measurements

#### Abstract

Since two observation teams found that the universe is currently undergoing an accelerating expansion, cosmologists have studied its origin in depth. In order to explain it, there are two popular arguments: dark energy and modified gravity. So far, whether dark energy or modified gravity hasn't been totally accepted by the public. Therefore people established all kinds of cosmological models based on them. In addition, with the development of technology in astronomy, many astronomical observations, including type Ia supernova, cosmic microwave background radiation, baryon acoustic oscillations, Hubble constant  $H_0$  and others, also provide a number of important information for our research. Therefore that combining different kinds of observations constrains dark energy is our major method to study the cosmic acceleration.

In the thesis, we study the observational test of dark energy in the following two aspects. Firstly we analyze the effect of future redshift drift measurement on f(T) model. Redshift-drift observation is an important supplement to current cosmological observations because it measures the redshift drift in the Lyman- $\alpha$  forest in the spectra of distant quasars, covering the "redshift desert" of  $2 \lesssim z \lesssim 5$ . To avoid data inconsistency, we use the best-fit models based on current combined observational data as fiducial models to simulate 30 mock data. We quantify the impact of these data on parameter estimation for f(T) gravity theories. Two typical f(T) models are considered, the power-law model  $f(T)_{\rm PL}$  and the exponential-form model  $f(T)_{\rm EXP}$ . The results show that Redshift-drift observation can effectively break the existing strong degeneracy between the present-day matter density  $\Omega_{\rm m}$  and the Hubble constant  $H_0$  in other cosmological observations. For the considered f(T) models, a 30-year observation of redshift drift can improve the constraint precision of  $\Omega_{\rm m}$  and  $H_0$  enormously but cannot effectively improve the constraint precision of the model parameters.

Otherwise, in recent years we have done lots of research about Hubble parameter measurements. As is known to us, the usual observables are the luminosity distances or the angular diameter distances, which measure the distance-redshift relation. Actually, the property of dark energy affects the distances (and the growth factor) by a further integration over functions of H(z). Thus the direct measurements of the Hubble parameter H(z) at different redshifts are of great importance for constraining the properties of

dark energy. In this thesis, we show how the typical dark energy models, for example, the  $\Lambda$ CDM, wCDM, CPL, and holographic dark energy models, can be constrained by the current direct measurements of H(z) (31 data used in total in this paper, covering the redshift range of  $z \in [0.07, 2.34]$ ). In fact, the future redshift-drift observations (also referred to as the Sandage-Loeb test) can also directly measure H(z) at higher redshifts, covering the range of  $z \in [2, 5]$ . We thus discuss what role the redshift-drift observations can play in constraining dark energy with the Hubble parameter measurements. We show that the constraints on dark energy can be improved greatly with the H(z) data from only a 10-year observation of redshift drift.

**Keywords:** dark energy; modified gravity; Hubble parameter; redshift drift; cosmological parameter constraints

# 目 录

独创性声明	-
摘要	II
Abstract	V
目录、	VΙ
第一章 绪论	]
1.1 课题研究的背景与意义	]
1.2 近红外水分测量技术简介	1
1.3 水分检测的研究现状和发展方向	2
1.4 本课题的研究内容与主要工作	
第二章 水分测量系统软件设计	Ę
2.1 水分测量系统整体软件结构	Ę
2.2 下位机软件设计	Ę
2.2.1 数据采集程序的设计	٦
2.2.2 数据通讯程序的设计	6
2.2.3 温度控制程序的设计	8
2.3 数字锁相放大器软件设计	8
2.3.1 参考信号的产生	Ć
2.3.2 相关运算的实现	Ć
2.3.3 数字滤波器的设计	Ć
2.4 工业串口屏软件设计	Ć
2.5 本章小结	10

# 第一章 绪论

#### 1.1 课题研究的背景与意义

在塑胶、冶金、矿山、粮食、农林、造纸、纺织等行业,水分含量直接影响着产品的质量,决定了产品工艺的选择。在烧结生产中,众多技术指标在很大程度上取决于混合料水分、含碳量和操作控制手段,而水分在三者关系中起着先导作用,恰当的含水量可以改善混合料的透气性,有助于混合料燃烧及制球,直接影响烧结料的品质<sup>□</sup>。由此可见在众多行业和领域中,对物质含水量的控制十分关键。而准确控制含水量的前提就是快速、准确地测量出物质含水量。

传统水分检测的方法有很多,例如电阻式水分测量方法、热干燥测定法、电容法等,但这些方法都存在一定的不足之处。尽管传统近红外水分仪被广泛应用,但是存在的一些不足却不容忽视: 白炽灯、卤素灯等光源功耗大,有用光强占比较小,灯泡发热量大; 光信号调制频率受机械转速的影响; 仪器中可动部件多,稳定性差; 光线通过旋转的滤光片分时照在被测物料上,测量光是断续的。同时,机械部件长期工作后,不可避免地产生磨损,其精度必然会发生变化,对仪器的稳定性和使用寿命造成影响。随着红外技术的发展,近红外水分测量成为了主流前沿技术。与传统的水分检测方法相比,近红外水分测量有着许多优点:它可以实现对物料的非接触无损检测,分析速度快,精度高,可进行实时、连续的在线测量[5],这些特性适合许多工业领域,使得近红外水分仪能够广泛地应用在各种工业控制系统及生产线当中。

目前国内市场上的近红外水分测量仪器的种类比较少,并存在仪器的精度不够、体积和功耗较大、产品相对落后等问题。因此分析水分的测量方法,研制一种新型近红外水分仪,可以提高水分的检测效率从而提高生产效率,对许多行业的发展有着重要的意义。

#### 1.2 近红外水分测量技术简介

本课题针对钢铁厂中的烧结混合料的含水量进行测量研究,实际生产现场环境较为恶劣,粉尘和水蒸气等干扰因素较多。因此对水分测量的方法有着一定的要求,所以选择合适的测量方法是设计水分仪检测系统的前提。测量水分的方法分为直接法和间接法两种方法。

水分测量的直接法主要有卡尔?费休法和干燥法。

(1)卡尔·费休法:卡尔?费休法是测量固体、液体、气体等化学试剂产品中微水含量的通用方法,它是一种灵敏的化学分析方法,卡尔?费休法是以甲醇为介质以卡氏液为滴定液进行样品水分测量,它根据被测样本中的水分消耗卡尔费休液体的多少,从而测量出样品中的水分含量。这种方法不仅可以测出自由水,也可以测出结合水<sup>11</sup>。

(2) 干燥法: 干燥法分为直接干燥法和间接干燥法,直接干燥法又分为常压干燥法和真空干燥法。直接干燥法是指用精密称重仪器测量出含有水分的物质的重量,然后把含有水分的物质放到常压烘箱或真空烘箱进行加热烘干,其中放到常压烘箱进行烘干的方法称为常压烘干法,放到真空箱进行烘干的方法称为真空干燥法。待含有水分的物质被完全烘干后,取出并再一次称其重量,计算出物质的前后变化的重量,从而能够计算出被测物质中的含水量。间接干燥法可分为红外干燥法和微波干燥法等等。干燥法操作简单,但是所需时间较长。

间接法是通过测量与水分含量相关的物理量,从而测得物质中的水分含量。主要方法有电导法、中子法、微波法和近红外法等等。

- (1) 电导法: 电导法是利用被测物含有不同水分的导电特性不同的原理,通过测定待测物含有不同水分的电导率,从而测量出物质中的含水量。电导法测量物料中的含水量需要将传感器与物料接触,这样物料的温度、成分和密度等因素会对测量结果造成影响<sup>1</sup>。
- (2)中子法:中子法是利用中子源产生的快速中子与水中的氢原子相互反应的原理来测定物质中的含水量。这种测量方法与水分的物理状态无关,测量速度快<sup>□</sup>。但由于氢的散射特性不稳定,被测物中如果含有除水以外的含有氢物质就会对测量结果造成影响。
- (3) 微波法:是利用微波透过含水的物质时,由于水和其它物质的介电常数不一样,因而含水量不同的物料的介电常数也不同,透过物体微波的能量损耗、相位偏移、频率变化等也不一样。通过测量微波的参数变化,可以间接测出物料中水分的含量<sup>1</sup>。
- (4) 近红外法:近红外测量方法是根据水分子能够吸收特定波长的近红外光能量,当用吸收系数较大的波长的近红外光照射被测物料时,物料中的水吸收一部分红外光能量,吸收能力的多少与水分含量成正比关系。利用这个原理,可以通过测量出近红外光照射到物料后散射出来的光能量大小来测量物料中水分的多少<sup>1</sup>。

综上所述的水分测量方法,其中直接检测法测量的时间长,无法满足测量的需要。 而在间接法中,电导法是接触式测量,由于烧结料是在传送带上运动的,电极直接接 触物料,对电极的磨损较大,并且容易受待测物的温度和密度等因素的影响。中子法 属于接触式测量,仪器的探头接触物料,导致探头磨损,测量的滞后性也很大,物体 结晶水及碳氢化合物组分的变化都会影响测量结果。近红外方法具有非接触式测量、 测量速度快和在线测量等优点,并且测量的结果与物料的流量和料层厚度无关,对物 料成分及配比的变化不敏感,因而在实际生产中得到了广泛的应用。

#### 1.3 水分检测的研究现状和发展方向

近红外检测技术作为一种快速、准确、有效的检测技术,近些年来在食品、农牧、石油炼制、制药等领域得到了广泛的应用。例如在医学方面用来分析全血或者血清中

红蛋白载氧量、葡萄糖、尿素等含量的测定;在石油领域可以用来分析油中各种化学物质的含量;在制药领域可以用来对药物进行成分分析。

国际上有很多公司都在研制生产近红外水分检测仪,主要有英国的红外工程公司、 日本的 Kett 公司和美国的 Raytek 公司等。

从20世纪80年代,国内很多科研院所和高校开始对近红外水分检测进行研究,并取得了一定的成就,实现了连续非接触式大面积的水分测量,并可以有效的消除光源变化和被测物质变化而引起的测量误差。但大部分高端产品被国外公司垄断,很多产品要从国外进口。国内水分仪厂商主要有上海英雷科技有限公司、北京九如仪器有限公司等。国内使用的近红外水分仪种类较多,主要型号有美国水分仪公司的 QB475 系列、英国公司的 NDCTM55 系列、美国 Zeltex 公司的 ZX 系列; 国内公司生产的 IM-C型、CA642 型等。

目前国内市场上的传统红外水分仪主要采用卤钨灯等大功率光源,光源工作一段时间之后,光强就会下降,因而需要及时更换光源。利用窄带通滤光片对光源滤出固定波长的近红外光,将多个滤光片安装在切光盘上,通过电机转动带动切光盘转动实现对光信号的调制,电机的转速具有一定的范围,这就限制了调制频率的大小,影响水分测量的速度。传统的近红外水分仪存在整体功耗大,光源需要及时更换,应用机械调制,可动部件多并存在精度不够、体积过大和稳定性差等问题。

#### 1.4 本课题的研究内容与主要工作

本课题针对测量钢铁厂中的烧结混合料的水分,研究了近红外水分检测和锁相放大等相关理论。根据目前市场上传统的近红外水分仪的不足之处,提出了无可动部件的多波长近红外水分检测方案,采用近红外光源代替传统的大功率光源,采用电调制代替机械调制,设计一种新型的近红外水分测量仪器,从而降低近红外水分仪的功耗,提高精确度和稳定性。

设计并制作了水分检测系统,包括系统硬件的设计和制作、下位机和上位机软件的编写。主要工作内容如下:

- (1)分析钢铁厂中烧结现场的环境,研究水分检测方法及原理和微弱信号检测相 关理论,设计近红外水分仪的整体方案;
  - (2) 采用近红外光源代替原有的大功率卤钨灯,设计并分析光学系统;
  - (3) 设计光源驱动电路,采用电调制代替原有的机械调制;
  - (4) 采用锁相放大技术对微弱信号进行检测,设计锁相放大电路;
- (5)设计信号检测电路和数字电路,包括前置放大电路、隔离电路、滤波电路和单片机电路等,设计制作电路板并调试;
  - (6) 编写水分检测系统的下位机和上位机程序;
  - (7) 应用设计的水分检测系统对烧结混合料等物质进行水分测量实验。

# 第二章 水分测量系统软件设计

软件设计是本课题非常重要的一部分工作,本章将对水分测量系统的软件部分进行设计和说明,包括两大部分:下位机软件设计和上位机软件设计。下位机软件设计除了阐述数据采集程序、控制器与工业串口屏通信程序以及温控程序外,重点实现了数字锁相放大器的 C 语言算法实现。从 A/D 采集回来的正弦模拟量经过数字锁相放大器后能够得到高信噪比的信号幅值,从而参与烧结料水分含量的计算。上位机主要是组态工业串口屏软件的设计,串口屏能够直观、实时地显示当前物料的水分含量,是水分测量系统必不可少的人机交互窗口。

#### 2.1 水分测量系统整体软件结构

水分测量系统的软件设计包括下位机 DSP 驱动程序的设计、数字锁相放大器算法设计以及组态工业串口屏设计。其中,DSP 驱动程序主要实现模拟数据的采集、数据的实时通讯、温度的检测和控制以及指示报警等功能。整体的软件框架如图??。

#### 2.2 下位机软件设计

#### 2.2.1 数据采集程序的设计

本课题有三路正弦信号进入 A/D 转换通道进行同步模数转换,所以对于 AD7656 而言,其采样频率的选取应综合三路正弦信号频率满足奈奎斯特采样定律以及 AD 芯片最大转换速率进行考虑。基于第 3 章节对数字锁相放大器的仿真和分析,本文选用 120KHz 作为采样频率对这三路信号进行采样和转换,每路信号连续采集 420 个点序列。

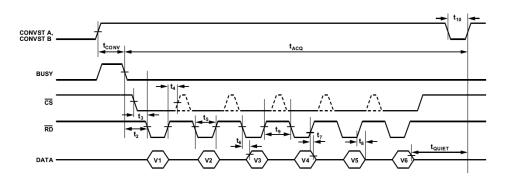


图 2.1 AD7656 并行接口模式工作时序图

Fig. 2.1 Work sequence diagram of AD7656 parallel interface mode

本文采用 AD7656 并行工作模式,图2.1所示是 AD7656 在并行方式下的工作时序图。首先通过脉冲激活 CONVST 输入来启动模数转换,并保持为高电平。当转换过程结束后,BUSY 信号会出现下降沿,此时,可通过控制片选和读信号引脚来依次读出

各个通道的 AD 转换值。在读出转换值后,可改变 CONVST 为低电平,为下一次转换做准备。本课题通过控制 CONVST A 和 CONVST B 信号转换前4路通道的模拟信号,前3路信号为待测信号,第四路信号为模拟地。

本文设计的数据采集程序主要包括 TMS320F28335 的 IO 口初始化、AD7656 控制时序的产生及状态查询、采集数据的处理。其程序的流程图如图 2.2 所示.

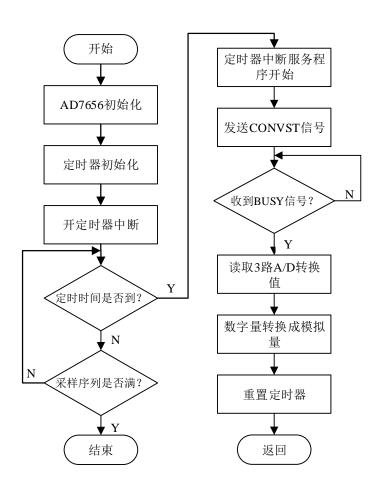


图 2.2 数据采集程序流程图

Fig. 2.2 Data acquisition program flow chart

#### 2.2.2 数据通讯程序的设计

下位机的通讯程序主要功能是将 DSP 处理后的数据发送到组态工业串口屏进行显示,本文设计的通讯采用 TMS320F28335 的串行通信接口 (SCI),与 UART 类似。 SCI 接收器和发送器各自拥有一个 16 级深度的 FIFO,也各自拥有自己的使能和中断位,两者都能独立进行半双工通信,或者联立建立全双工通信。为了保证数据的完整性,SCI 模块会对接收到的数据进行简断检测、奇偶性、溢出和帧错误等检测。通过一个 16 位波特率寄存器的编程,可配置不同的通信速率。

本课题采用的组态工业串口屏是集 TFT 显示驱动、图片字库存储、GUI 操作、

RTC 显示及各种组态控件于一体的串口显示终端。本章第 2.4 节将对该触摸屏做详细的介绍。

工业串口屏通过指令帧的方式与微控制进行数据通信。当触摸屏有画面切换或动作更新时,会通过一定格式的指令帧将信息发送回下位机,下位机接收到帧信息并对帧信息解释后执行相应的处理,并通过指令帧的形式将动作信息或数据信息发送给触摸屏。一条完整的串口指令帧格式如表 2.1 所示。如果指令参数大于 1 个字节,则高字节在前、低字节在后。指令的最大长度为 1024 字节(包含帧头和帧尾),数值均为十六进制。串口格式: 8 位数据位、1 位停止位、无效验位。

表 2.1 无 CRC 校验指令帧格式

Table 2.1 No CRC check instruction frame format

指令	EE	XX	$XX XX \cdots XXX$	FF FC FF FF
说明	帧头	指令	指令参数	帧尾

为了使 DSP 控制能够很好的接收或发送指令来控制触摸屏显示,本课题设计如图 2.3 所示的程序驱动架构,其中最下层为用户处理串口的硬件驱动,往上一层为串口屏的命令帧驱动,再上面一层是串口消息响应处理函数,最上面为用户应用代码。

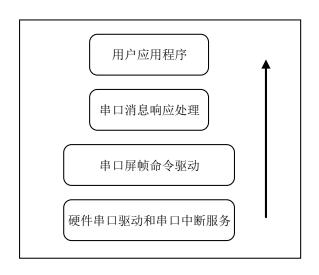


图 2.3 DSP 程序驱动框架

Fig. 2.3 DSP Driver Framework

基于以上程序框图,本课题的 DSP 与通信程序流程图如图 2.4 所示。

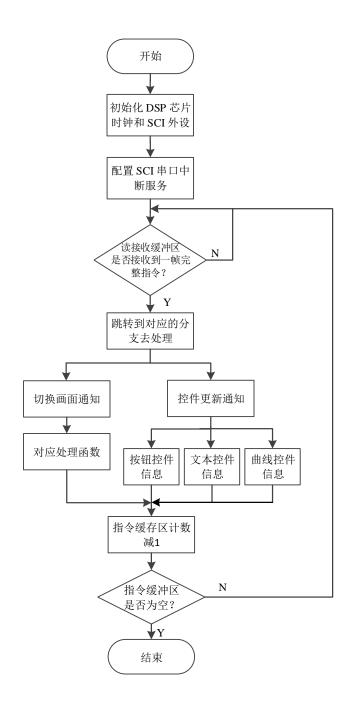


图 2.4 触摸屏串口通信程序流程图

Fig. 2.4 Program flow chart of touch screen serial communication

#### 2.2.3 温度控制程序的设计

#### 2.3 数字锁相放大器软件设计

数字锁相放大器的核心算法为相关运算,即有两路信号,一路为标准的正弦参考信号,一路为同频带噪声信号,目的是滤除噪声,故用这两路信号进行相关运算,根据信号与信号之间有相关性,与噪声之间无相关性从而滤除噪声。并且为了排除相位

差带来的误差和精度的损失,还应产生一路正交参考信号与待测信号做相关。

#### 2.3.1 参考信号的产生

产生正弦信号的方法归纳起来主要有两种:一种是使用正弦函数直接产生,从而给出精确到每个角度的正弦波形值;另一种是使用查表法来生成,即首先建立一个包含有正弦波数据的表,然后根据所需正弦信号的频率和相位在正弦表中找到对应的正弦值。两种方式都有各自的优缺点,使用时可以根据具体需要来进行选择。第一种方法占用的存储空间小,精度可以通过算法进行调整,但计算量大,耗时。通常用于精度要求高,实时性要求低的场合;第二种方法实时性好,可以快速产生所需正弦信号,但在精度要求高的情况下就需要使用很大的表来存储标准正弦信号,进而需要大量的存储空间来存储该表,故通常适用于实时性要求高,精度要求相对低的场合[<sup>7</sup>]。

本次设计选用了查表法来产生正弦信号,由于三角函数的对称性,只要存储三角函数四分之一周期的函数值,就能获得整个周期三角函数的信息。因此,使用MATLAB来产生三角函数值,并用十六进制表示,将采样后的三角函数值的前四分之一周期采样值存入表中,形成工程中的 sintab.c 文件供查表使用。下图为查表产生正弦信号的流程图。

#### 2.3.2 相关运算的实现

本节重点介绍数字锁相放大器的核心算法相关运算的 C 语言实现,带噪声的正弦信号与同频正弦参考信号做同相相关,与同频正交参考信号做正交相关。即根据式(2一43)及(2一44)编写程序来实现相关运算。

相关运算算法的流程图如下。

#### 2.3.3 数字滤波器的设计

#### 2.4 工业串口屏软件设计

本系统的人机交互采用组态串口触摸屏进行显示和按键等操作。当前工控领域TFT显示已成为发展趋势,传统的 1602、12864 以及数码管已经无法满足产品需求和用户体验。广州大彩光电科技有限公司推出的工业串口屏是集 TFT 显示驱动、图片字库存储、GUI 操作、RTC 显示及各种组态控件于一体的串口显示终端。用户单片机只需要发送相应的串口指令就可以轻松实现文本、图片和曲线显示。本课题采用了该公司生产的一款基本型工业串口屏—— DC80480B070。

DC80480B070 能适应恶劣环境、强磁干扰和户外等工作场合。系统处理器采用Cortex-M3+ 高速 FPGA 双核设计,ARM 主要进行协议解析和USB 图片下载,FPGA 主要实现 Nandflash 的图片读取和 TFT 控制显示。内部结构如图 2.5 所示。

DSP 需要一个串口就能实现文本、GUI、图片、gif 动画显示和触摸控制等功能, 支持多种常用组态控件:触摸控件、文本控件、进度条、滑动条和仪表控件等。设备

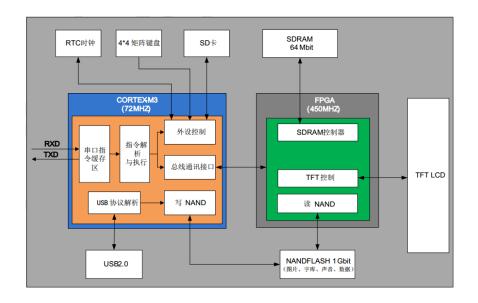


图 2.5 TFT 串口屏内部结构图

Fig. 2.5 TFT serial screen internal structure

内部有 4.7K 字节的指令缓存区,用户主机可无等待、连续发送多条指令后退出串口程序。整个过程操作简单,程序代码量大大降低。

操作时,用户首先利用配套的上位机 VisualTFT 软件,将预先设计好的美工图片进行界面排版和控件配置,然后使用内置的"虚拟串口屏"进行模拟仿真,最后通过UART或 SD 卡方式将整个工程图片和配置信息下载到串口屏内部存储器中。下载之前,上位机将会对工程中的每个画面、图片和控件分配一个唯一的 ID。一旦触摸被按下,用户单片机串口就会收到屏幕上传的按钮 ID 值,通过解析 ID 值就可以判断当前哪个按钮被按下,然后发送相应的指令去控制画面的显示。

串口屏使用 VisualTFT 软件进行组态界面的设计, VisualTFT 串口屏配套的界面 开发调试软件。用户新建工程后,导入设计好的美工图片,然后对每个画面中的按钮 和其它控件进行配置,每一个页面和空间分配唯一的 ID。模拟仿真正确后,最后将整 个工程下载到串口屏中。设备与 PC 连接成功后,可进行同步和调试显示。

本课题设计的界面分为六个界面,主界面如图5.6所示,用于显示实时水分值、探测器温度值和电机转速值。其余几个界面分别用于显示水分曲线、温度曲线和电机转速曲线、各通道的采样电压值以及设置参数。

#### 2.5 本章小结

本章详细介绍了数据的采样与数字滤波处理。基于 STM32 单片机重新编写了软件程序,给出了各部分的程序流程图。对探测器的温度进行了控制,得出了温度控制曲线。简单介绍了工业组态串口屏,编写了组态界面以及程序,实现了文本显示、参数设置等人机交互。