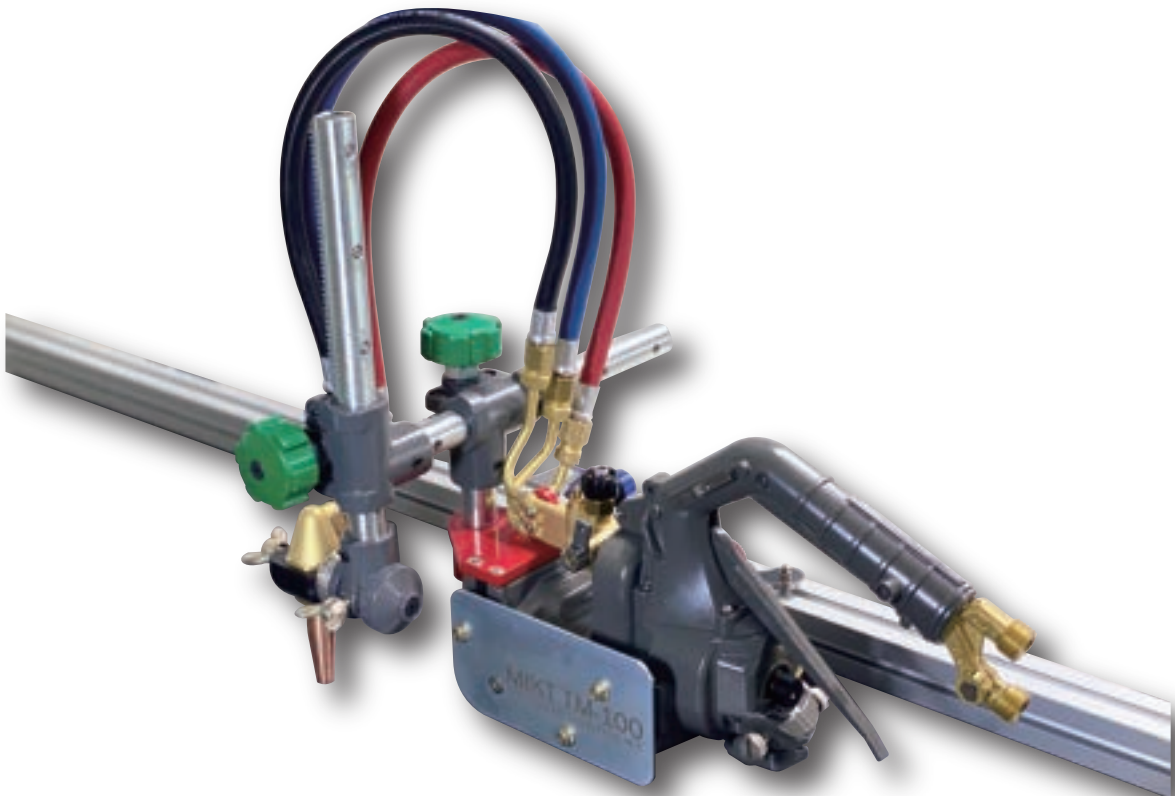


NON-ELECTRIC

무전원 가스 자동 다목적 절단기

MIKT **TM-100**

NON ELECTRIC GAS CUTTING MACHINE FOR MULTIPLE PURPOSE

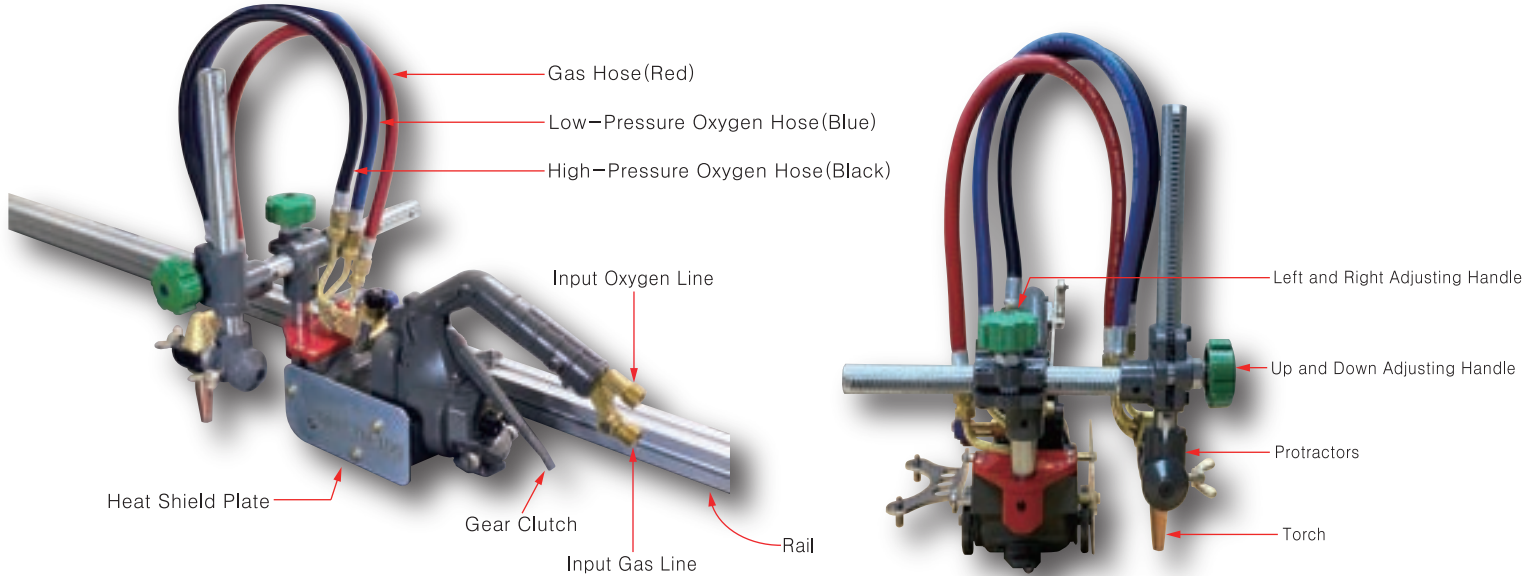


MIKT Co., Ltd

PATENT OF INVENTION!

MIKT TM-100

무전원 가스 자동 다목적 절단기



MIKT TM-100 특징점

1. 무전원방식의 가스절단기로 소형 · 경량화
2. 수평면 / 경사면 / 벽면수직 / 벽면수평 / 천장면 절단가능
3. 일정한 작업속도 유지
4. 전원공급없이도 연속적인 동작 가능(정전시 작업가능)
5. 각종 전기재해 미연에 방지
6. 특수공압방식 에어모터를 사용하며 기존 절단기에 비해 내구성이 높으며 수리 및 유지보수 비용절감

TM-100 CUTTING CABILITY

HANDLING STEEL THICKNESS	CUTTING SPEED	CUTTING DIAMETER IN CIRCLE	CUTTING TORCH FLEXIBILITY		
			Bevel Angle	Vertical	Horizontal
9 ~ 100mm	100 ~ 1,000mm/min	360 ~ 1,200 Diameter	0 ~ 45°	65mm	65mm

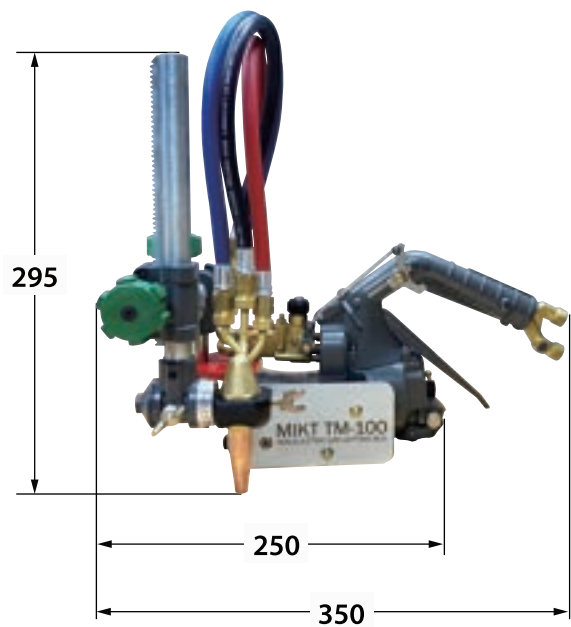
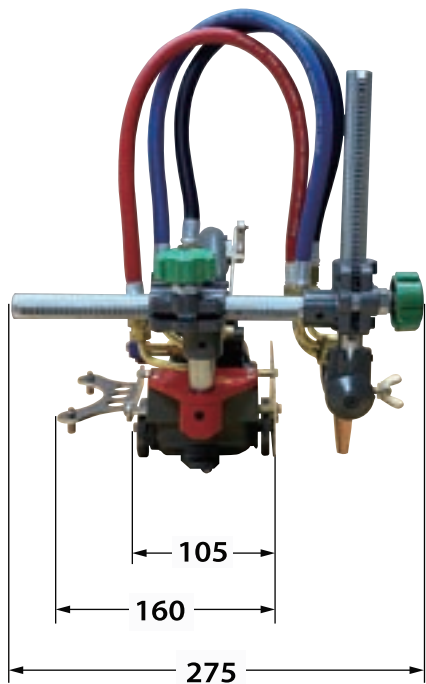
제품 중량 및 치수

(전체중량에 화구팁 포함)

- ▶ 규격 : 275mm(W) × 350mm(L) × 295mm(H)
- ▶ 무게 : 4 Kg

※ 위 제품은 공급업체의 사정이나 제품의 개선으로 인해 다를 수 있습니다.

PRODUCT DESCRIPTION



CUTTING DATA SPECIFICATIONS FOR TIP

PLATE THICKNESS <small>(mm/min)</small>	TIP SIZE	CUTTING SPEED <small>(mm/min)</small>	CUTTING PRESSURE <small>(kg/cm2)</small>		GAS FLOW <small>(L/Hr)</small>		
			Oxygen	LPG	Oxygen for Pre-heating	Oxygen for Cutting	LPG
9	1	550	3.5	0.2	1,750	1,100	300
12	1	500	3.5	0.2	1,750	1,100	300
19	2	500	3.5	0.2	3,050	1,250	350
25	2	450	3.5	0.2	3,050	1,250	350
30	3	430	3.5	0.2	4,650	1,250	350
40	3	350	3.5	0.2	4,650	1,250	350

제품 종량 및 치수

※ 전체종량에 화구팁 포함

- ▶ 규 격 : 275mm(W) × 350mm(L) × 295mm(H)
- ▶ 무 게 : 4 Kg

주요 구성품

※ 위 구성품은 공급업체의 사정이나 제품의 개선으로 인해 변경될 수 있습니다.

- ▶ 본체 1EA, 레일 1m 1EA
- ▶ 화구 팁 : #1, #2, #3 중 1EA

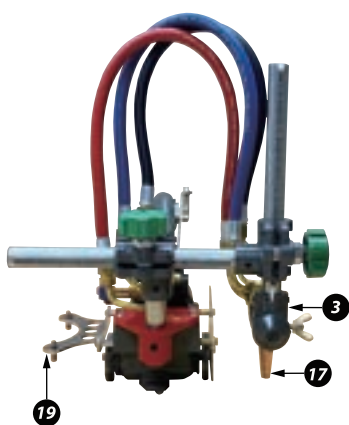
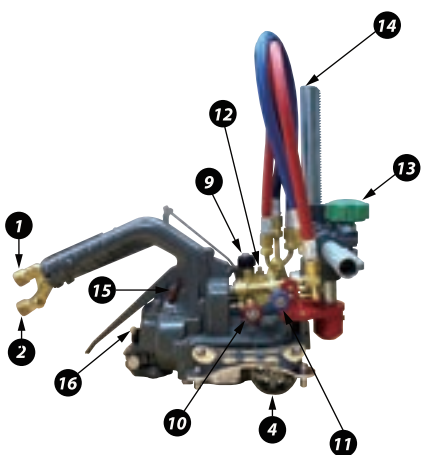
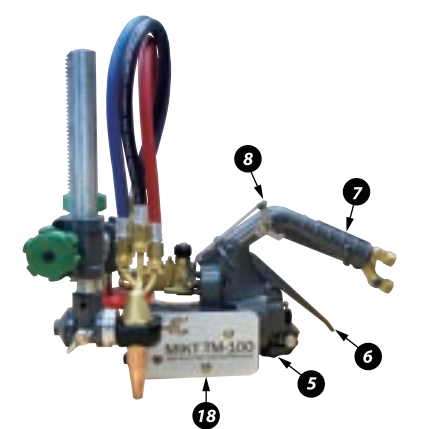
PRODUCT DETAILS DRAWING

MIKT TM-100 무전원 가스 자동 러그절단기는 기존의 다른 제품들에 비해 훨씬 더 사용이 간편하고 안전한 제품입니다.

기존의 전기모터를 사용하는 제품들은 고장률이 높고 수리비용이 커서 그 점을 혁신적으로 개선한 제품입니다.

MIKT TM-100 무전원 가스 자동 러그절단기는 절단작업의 공정을 단순화시키고, 원자재 손실을 감소시키며, 전기안전 사고 자체를 방지하는 획기적인 제품입니다.

※ 아래의 부품설명도를 참조하셔서 사용하시기 바랍니다.



부품 설명도

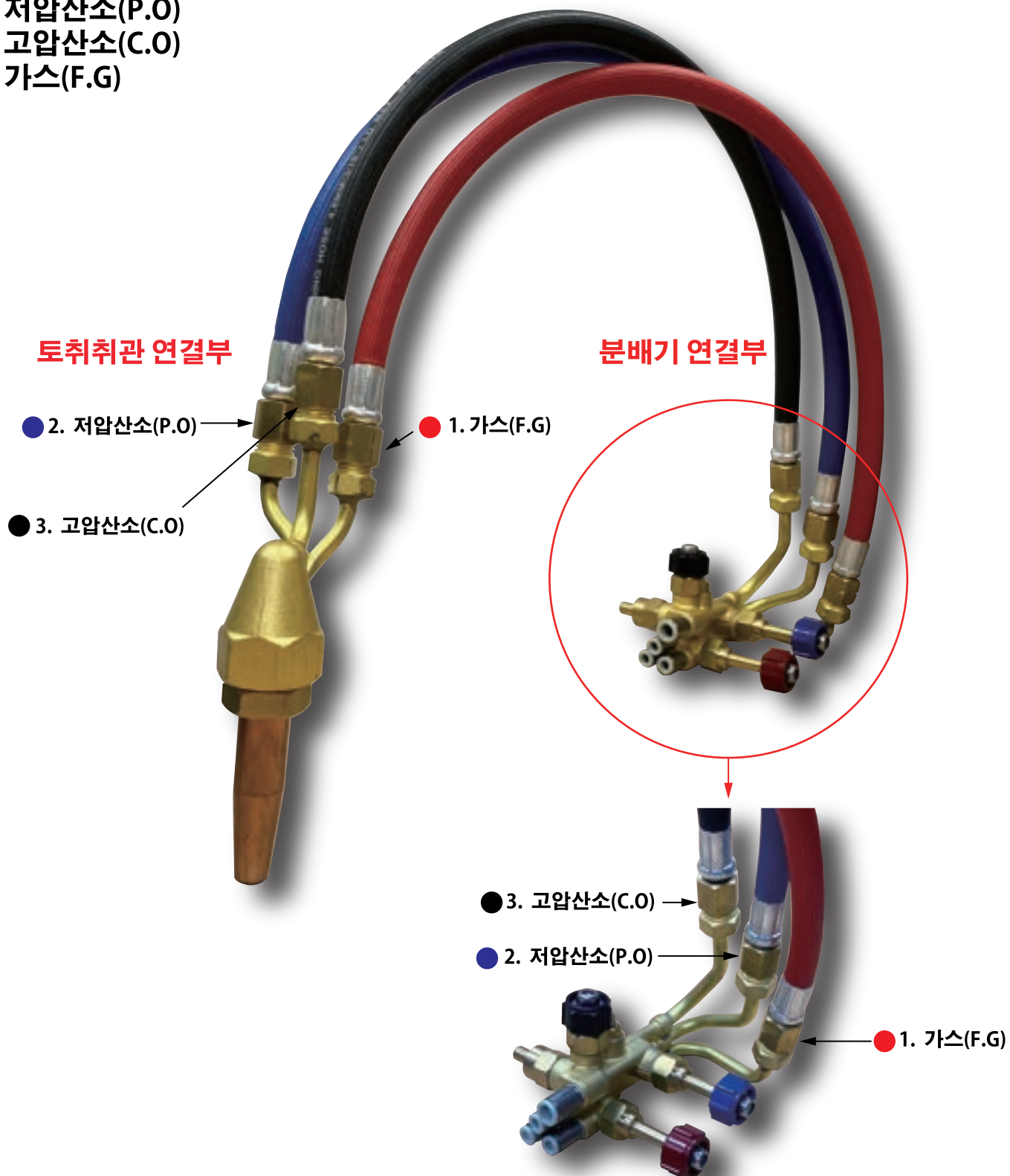
- 1. Oxygen Hose
- 2. Gas Hose
- 3. Torch Assembly
- 4. Driving Wheel
- 5. Universal Wheel
- 6. Gear Clutch
- 7. Handle
- 8. Shwicth / Cutting Start & Stop Lever
- 9. Cutting Oxygen Valve
- 10. Gas Valve
- 11. Oxygen Valve
- 12. Check Valve
- 13. Left And Right Adjusting Handle
- 14. Up And Down Adjusting Handle
- 15. Speed Regulator
- 16. Chang of Direction Lever(Forward or Reverse)
- 17. Torch
- 18. Heat Shield Plate
- 19. Bracket For Rail

TM-100 분배기 및 토취취관 호스연결

■ 분배기 및 토취취관 호스연결은 아래 그림과 같은 순서로 연결한다.

1. ● 가스(F.G) 2. ● 저압산소(P.O) 3. ● 고압산소(C.O)

● 저압산소(P.O)
● 고압산소(C.O)
● 가스(F.G)



MANUAL

▶ TM-100 작동순서 : 5단계

작업준비

1. 절단의 형태를 결정한다.
2. Oxygen Line (1) 와 Gas Line (2) 의 연결을 확인한다.
3. Oxygen Bombe(산소통)의 압력을 확인한다. 적정압력은 다음과 같다.
(Oxygen : 5 - 15kg per sq. cm. / Acetylene or Butane : 0.3 - 0.8kg per sq. cm.)

예열

1. Oxygen Valve (11) 와 Gas Valve (10) 를 연다.
2. Torch (17)에 점화하고 절단할 부위를 예열한다.
3. Cutting Oxygen Valve (9)의 산소압을 정한다.

절단작업

1. 예열된 상태에서 Cutting Start Lever (8) 핸들을 잡고 밀어준 후 절단한다.
2. Speed Regulator (15)를 조절하여 원하는 절단속도로 맞춰준다.

절단종료

1. Cutting Stop Lever (8)를 반대로 젖혀주면 절단기의 구동이 멈추면서 절단도 중단된다.
2. Close Oxygen Valve (11) 와 Gas Valve (10)를 잠그고 T-200 본체와 인입되는 Oxygen Line (1) 과 Gas Line (2)를 분리한다.
3. 주변을 정리정돈 한다.

안전점검

1. 절단작업은 고압의 인화성이 강한 Gas를 사용하므로 항상 주의하여야 한다.
2. TM-100은 전기를 사용하지 않는 기계이므로 전기로 인한 사고에는 항상 안전하다.

▶ 작업 중 응급처치

작업중 기계가 멈추면

1. Oxygen Bombe(산소통)의 압력을 확인하고, 압력이 부족하면 Oxygen Bombe(산소통)을 교체한다.
2. Oxygen의 흐름을 방해하는 요소를 찾아 제거한다.

산소 누출 시

1. 기계의 모든 밸브와 연결부위를 확인하고 점검한다.
2. 필요시 새 부품으로 교체한다.

불규칙 구동 시

1. 표면에 이물질 여부를 확인하고 이를 제거한다.
2. Torch(17)에 이물질이 있다면 Torch(17)청소하거나 새로운 Torch로 교체한다.

▶ 품질 보증 및 A/S

- 보증기간 : 출고일로부터 12개월.
- A/S 센터 : 지정 A/S 센터.