(Subject) 1과목 : 비파괴검사 개론 (Subject)

<<<QUESTION>>>

**1. 전자기초음파 탐상의 특징으로 틀린 것은?**

[choice]

① 전기, 음량변화 능률이 멀어진다.

   ② 탐상간도가 약간 저하된다.

   ③접촉매질의 두께에 영향을 받는다.

   ④ 정밀한 두께 측정이나 음속 측정에 적합하다.

<<<QUESTION>>>

**2. 비파괴검사법 중 시험체의 내부와 외부의 압력차를 이용하여 기체나 액체가 결함부를 통해 흘러 들어가거나 나오는 것을 감지하는 방법으로써 압력용기나 배관 등에 적용하기 적합한 시험법은?**

[choice]

① 누설검사

② 침투탐상시험

③ 자분탐상시험

④ 초음파탐상시험

<<<QUESTION>>>

**3. 물리적 현상의 원리에 따른 비파괴검사 방법을 분류한 것 중 틀린 것은?**

[choice]

① 광학-육안검사

② 열 누설검사

③ 투과-방사선검사

④ 전자기-와류탐상검사

<<<QUESTION>>>

**4. 침투탐상시험의 적용 방법에 대한 설명으로 옳은 것은?**

[choice]

① 침투시간을 단축하기 위해서는 버너 등으로 탐상 시작 전에 침투액을 가열하여야 한다.

   ② 습식현상법은 수세성 염색침투탐상시험에 실시하는 것이 효율성을 높일 수 있다.

   ③ 물과 전원이 없는 장소의 대형구조물 부분검사에는 후유화성 형광침투탐상시험이 적합하다.

   ④건식현상법은 수세성 또는 후유화성 형광침투액을 사용하는데 주로 이용된다.

<<<QUESTION>>>

**5. 초음파탐상시험에서 공진법으로 시험체의 두께를 측정할 때 2MHz의 주파수에서 기본공명이 발생했다면 이 시험체의 두께는 몇 mm인가? (단, 시험체 내의 초음파 속도는 4800m/s이다.)**

[choice]

① 1.2

② 2.4

③ 3.6

④ 4.8

<<<QUESTION>>>

**6. 6:4황동에 1% 내외의 Fe를 합금하여 결정립을 미세화하고 연신율의 감소 없이 강도를 증가시킨 고강도 황동은?**

[choice]

① 델타메탈(delta metal)

   ② 모넬메탈(monel metal)

   ③ 두라나메탈(durana metal)

   ④ 네이벌 브라스(naval brass)

<<<QUESTION>>>

**7. 결정구조 및 격자에 대한 설명으로 옳은 것은?**

[choice]

① 금속은 상온에서 불규칙적인 결정구조를 갖는다.

   ② 전위, 적층결함 등의 격자결함을 점결함이라 한다.

   ③ 온도 또는 압력 변화에 의해 결정구조가 달라지는 것을 자기변태라 한다.

   ④용매금속의 결정격자 용질금속이 들어간 상태를 고용체라 한다.

<<<QUESTION>>>

**8. 온도에 따른 열팽창계수, 탄성계수 변화가 작아 고급시계, 정밀 저온 등의 부품에 사용되는 Ni합금은?**

[choice]

① 콘스탄탄(constantan)

② 모넬합금(monel metal)

③ 알드레이(alrcy)

④ 엘린바(elinvar)

<<<QUESTION>>>

**9. 리드 프레임(lead frame) 재료에 요구되는 성능이 아닌 것은?**

[choice]

① 고짐적화에 따라 열방산이 좋은 것

   ② 보다 작고 엷게 하기 위하여 강도가 클 것

   ③재료의 치수정밀도가 높고 잔류응력이 클 것

   ④ 본딩(bonding)하기 용이하도록 우수한 도금성을 가질 것

<<<QUESTION>>>

**10. 오스테나이트계 스테인리스강의 공시(pitting)을 방지하기 위한 대책이 아닌 것은?**

[choice]

① 할로겐 이온의 고농도를 피한다.

    ②산소농담전지의 형상을 극대화 한다.

    ③ 질산염, 크롬산염 등의 부동태화제를 가한다.

    ④ 재료 중의 탄소를 적게 하거나 Ni, Cr, Mo등을 많게 한다.

<<<QUESTION>>>

**11. 강과 비교한 회주철의 특징을 설명한 것 중 틀린 것은?**

[choice]

① 감쇠능이 크다.

    ② 열전도도가 높다.

    ③ 피삭성이 우수하다.

    ④압축강도에 비해 인장강도가 크다.

<<<QUESTION>>>

**12. 과공석강의 탄소함유량은 약 몇 wt%인가?**

[choice]

① 0.025~0.8%

② 0.8~2.0%

③ 2.0~4.3%

④ 4.3~6.67%

<<<QUESTION>>>

**13. 다음 중 강의 담금질성을 개선시키는 효과가 가장 큰 것은?**

[choice]

① B

② Si

③ Ni

④ Cu

<<<QUESTION>>>

**14. 철강의 5대 원소에 해당되는 것은?**

[choice]

① C, Si, Mn, P, S

② Ti, Mo, Cr, P, S

③ Si, Mn, Mo, Cr, S

④ Si, Mn, Ta, Cu, Sn

<<<QUESTION>>>

**15. 어떤 물질이 일정한 온도, 파장, 전류밀도하에서 전기저항이 0(zero)이 되는 현상은?**

[choice]

① 초투자율

② 초저항

③ 초전도

④ 초전류

<<<QUESTION>>>

**16. 고체 상태에 있는 무개의 금속 재료를 일이나 압력 또는 열과 압력을 동시에 가해시 서로 접합 시키는 기술을 무엇이라고 하는가?**

[choice]

① 리벳

② 용접

③ 접어 잇기

④ 기계적 이음

<<<QUESTION>>>

**17. AW240, 정격 사용률이 50%인 용접기를 사용하여 200A로 용접할 때 이 용접기의 허용 사용률은?**

[choice]

① 54%

② 60%

③ 72%

④ 120%

<<<QUESTION>>>

**18. 다음 중 언더컷의 원인이 아닌 것은?**

[choice]

① 전류가 너무 높을 때

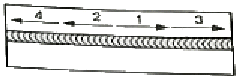
    ②아크 길이가 짧을 때

    ③ 용접 속도가 적당하지 않을 때

    ④ 용접봉 유지 각도가 부적당할 때

<<<QUESTION>>>

**19. 수축과 전류응력을 줄이기 위해 사용하는 용착법으로 그림과 같은 용착법은?**



[choice]

① 백스탭법

② 스킵법

③ 전진법

④ 대칭법

<<<QUESTION>>>

**20. 다음 고류 아크 용접기 중 가변 저항의 변화로 용집 전류를 조정하며 조작이 간단하고 원격 제어가 가능한 용접기는?**

[choice]

① 텝 전환형 용접기

② 가동 철심형 용접기

③ 가동 코일형 용접기

④ 가포화 리액터형 용접기

(Subject) 2과목 : 초음파탐상검사 원리 및 규격 (Subject)

<<<QUESTION>>>

**21. 음파 속도가 6000m/s이고 두께가 10mm인 재료의 공진 주파수는?**

[choice]

①0.3MHz

② 0.5MHz

③ 5MHz

④ 10MHz

<<<QUESTION>>>

**22. 6인치 두께의 알루미늄판에 표면으로부터 3인치 깊이에 표면과 평행하게 큰 결함이 놓여 있다면 어떤 탐상법으로 결함이 가장 잘 검출될 수 있는가?**

[choice]

① 수직 탐상법

② 판파 탐상법

③ 표면과 탐상법

④ 경사각 탐상법

<<<QUESTION>>>

**23. 어떤 재질에서 음파의 속도가 6000m/s이고 주파수가 2MHz일 때 이 음파의 파장은?**

[choice]

① 1.2mm

② 3mm

③ 12mm

④ 30mm

<<<QUESTION>>>

**24. 수침법으로 강(steel)과 알루미늄(aluminium)을 탐상할 때, 알루미늄과 비교했을 때 강에서 횡파의 굴절각은?**

[choice]

① 알루미늄에서보다 작다.

② 알루미늄에서보다 크다.

③ 알루미늄에서와 같다.

④ 입사각에 따라 다르다.

<<<QUESTION>>>

**25. 종파를 사용하여 두 재료를 수직 초음파검사할 때, 재료의 경계면에서 음압반사율이 가장 높은것끼리 짝지은 것은?**

[choice]

① 물-알루미늄

② 아크린-물

③ 아크릴-기름

④ 기름-물

<<<QUESTION>>>

**26. 10Q20N 수직탐촉자를 이용하여 측정한 두께 35mm의 시험체의 건전부 제1저면 에코와 제2저면 에코의 크기가 각각 HB1=25dB, HB2=20dB일 때 감쇠계수 a[dB/mm]는 얼마인가? (단, 반사 및 확산에 의한 손실은 무시할 정도로 작다.)**

[choice]

① 0.071

② 0.14

③ 0.64

④ 2.5

<<<QUESTION>>>

**27. 초음파탐상시험의 원리에서 시험방법의 적용예에 대해 기술한 것으로 올바른 것은?**

[choice]

① 강판의 라미네이션 탐상에는 주로 경사각탐상이 이용된다.

    ② 강의 맞대기용접부 탐상에는 주로 수직탐상이 이용된다.

    ③모서리 이음이나 T이음 등의 용접부에서 수직탐상이 유효한 경우에는 그것을 병용한다.

    ④ 파이프 등의 내면의 부식량 계측에는 스트레인 계측이 이용된다.

<<<QUESTION>>>

**28. 강판의 두께 100mm를 왕복 전파하는 초음파(종파)의 전파시간은? (단, 강재중의 종파속도는 5900m/s로 한다.)**

[choice]

① 약 1만분의 3초

② 약 100만분의 30초

③ 약 3초

④ 약 3분

<<<QUESTION>>>

**29. 광대역 탐촉자에 대한 설명으로 바른 것은?**

[choice]

① 에코의 지속시간은 통상의 탐촉자에 비해 길게 된다.

    ②에코의 주파수 범위가 넓다.

    ③ 근거리 분해능이 나빠진다.

    ④ 에코의 폭이 매우 넓다.

<<<QUESTION>>>

**30. 압전 소자재료 중에서 초음파의 송신 효율이 가장 좋은 재료는?**

[choice]

① Lithium sulfate

② Quartz

③ Barium titanate

④ silver oxide

<<<QUESTION>>>

**31. 강 용접부의 초음파탐상 시험방법(KS B 0896)에 따라 탐상시험 시 사용하는 경사각탐촉자의 입사점과 굴절각을 조정 및 점검하는 시기는?**

[choice]

① 작업개시 시 및 작업시간 4시간 이내마다

    ② 작업개시 시 및 작업시간 8시간 이내마다

    ③ 작업종료 시 및 작업시간 10시간 이내마다

    ④ 작업종료 시 및 작업시간 12시간 이내마다

<<<QUESTION>>>

**32. 보일러 및 압력용기에 대한 초음파탐상검사(ASME Sec,V Art.4)에 따라 직접 접촉법에 의한 초음파탐상 시 교정시험편과 시험체 표면과의 온도 차이는 얼마까지 허용되는가?**

[choice]

① 8℃

② 10℃

③ 14℃

④ 18℃

<<<QUESTION>>>

**33. 강 용접부의 초음파탐상 시험방법(KS B 0896)에 의하여 평판 맞대기 이음 용접부의 경사각 탐상 중 관두께가 40mm를 초과하고 60mm 이하인 재료에 대한 초음파탐상방법으로 옳은 것은?**

[choice]

① 굴절각 45°를 사용하여 한면 양쪽에서 탐상한다.

    ② 굴절각 60° 또는 70°를 사용하여 양면 한쪽에서 탐상한다.

    ③ 굴절각 45°를 사용하여 양면 한쪽에서 탐상한다.

    ④굴절각 60° 또는 70°를 사용하여 한면 양쪽에서 탐상한다.

<<<QUESTION>>>

**34. 강 용접부의 초음파탐상 시험방법(KS B 0536)에서 초음파의 음속이 6000m/s이고 초음파가 재료 속을 왕복하는 시간이 1×10-4초 일 때 측정물의 두께는?**

[choice]

① 10cm

② 20cm

③ 30cm

④ 60cm

<<<QUESTION>>>

**35. 보일러 및 압력용기에 대한 초음파탐상검사(ASME Sec,V Art.23 SA-577)에서 초음파탐상시험의 교정을 위해 사용되는 교정노치의 깊이와 최소길이는?**

[choice]

① 강판두께의 3% 깊이, 최소길이 12.5mm

    ②강판두께의 3% 깊이, 최소길이 25mm

    ③ 강판두께의 5% 깊이, 최소길이 12.5mm

    ④ 강판두께의 5% 깊이, 최소길이 25mm

<<<QUESTION>>>

**36. 강 용접부의 초음파탐상 시험방법(KS B 0896)에서 규정한 5MHz 경사각탐촉자의 원거리 분해능은 얼마 이하이어야 하는가?**

[choice]

① 2mm 이하

② 3mm 이하

③ 5mm 이하

④ 9mm 이하

<<<QUESTION>>>

**37. 보일러 및 압력용기에 대한 초음파탐상검사(ASME Sec,V Art.4)에서 규정하고 있는 초음파탐상장치는 교정된 스크린(sereen) 높이의 20~100%에서 전스크린 높이의 몇 % 이내의 스크린 높이 직선성을 나타낼 수 있어야 하는가?**

[choice]

① ±5%

② ±%

③ ±10%

④ ±8%

<<<QUESTION>>>

**38. 강 용접부의 초음파탐상 시험방법(KS B 0896)에서는 경사각 탐촉자와 성능 점검주기를 규정하고 있다. 요구되는 점검주기가 제일 짧은 것은?**

[choice]

① 탐상감도

② 원거리 분해능

③ 불감대

④ 빔 중심축의 치우침

<<<QUESTION>>>

**39. 금속 재료의 펄스 반사법에 따른 초음파탐상시험 방법 통칙(KS B 0817)에 따른 초음파 탐상장치의 점검 종류가 아닌 것은?**

[choice]

① 일상 점검

② 수리 점검

③ 정기 점검

④ 특별 점검

<<<QUESTION>>>

**40. 보일러 및 압력용기에 대한 초음파탐상검사(ASME Sec,V Art.4)에 따라 수직탐상 할 때 설정하는 거리진폭교정곡선의 절차에 대한 설명으로 틀린 것은?**

[choice]

① 기본 교정시험편의 구멍에서 나오는 진폭 중 가장 높은 지점을 찾는다.

    ② 가장 높은 진폭이 나오는 구멍에서 최대 응답을 주는 위치에 탐촉자를 위치시킨다.

    ③ 전스크린 높이의 80%가 되도록 감도를 조종한다.

    ④가장 높은 지점의 지시값과 다른 한 구멍 최대 지시값의 1/2되는 부분을 스크린에 표시선으로 연결한다.

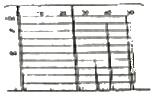
(Subject) 3과목 : 초음파탐상검사 시험 (Subject)

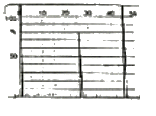
<<<QUESTION>>>

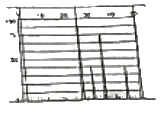
**41. STB-A1 길이 100mm 방향에 5220N의 탐촉자를 이용하여 초음파를 입사하였을 때의 탐상도형으로 측정 범위가 200mm일 때 자연에코에 대한 도형으로 옳은 것은?**

[choice]

①

    ② 

    ③ 

    ④ 

<<<QUESTION>>>

**42. A 스캔 장비의 스크린에서 지면반사파의 강도(음압)를 나타내는 것은?**

[choice]

① 반사파의 폭

② 반사파의 위치

③ 반사파의 거리

④ 반사파의 높이

<<<QUESTION>>>

**43. 대부분의 초음파탐상시험에서 펄스반사식 초음파탐상기에 사용되는 표시방법은?**

[choice]

① 자동판독장치

② B-스캔 표시

③ A-스캔 표시

④ C-스캔 표시

<<<QUESTION>>>

**44. 다음 중 결함 크기 추정법이 아닌 것은?**

[choice]

① 6dB Drop법

    ②Sound Velocity Envelope 이용법

    ③ DGS(AVG) 선도 이용법

    ④ DAC 곡선 이용법

<<<QUESTION>>>

**45. 초음파탐상시험 중 나타나는 결함의 종류에 따른 파형 표시에 대한 설명으로 틀린 것은?**

[choice]

① 라미네이션은 다중에코가 생기고 에코가 등간격으로 여러 개 나오는 경우가 많다.

    ②산재하는 블로우홀은 에코높이가 높고, 폭이 넓은 것이 특징이다.

    ③ 비금속개재물에 의해 얻어진 에코는 일반적으로 저면 에코도 동시에 나타난다.

    ④ 표면에코와 저면에코의 사이에 에코가 나타나면 라미네이션이나 비금속개재물의 내부균열이라 생각할 수 있다.

<<<QUESTION>>>

**46. 탐촉자의 주파수 선정에 대한 설명 중 맞는 것은?**

[choice]

① 탐상면에 가까운 결함을 검출할 때는 낮은 주파수가 좋다.

    ② 감쇠가 큰 재료에서는 높은 주파수가 좋다.

    ③ 입자가 큰 재료에서는 높은 주파수가 좋다.

    ④작은 결함까지 검출할 때는 높은 주파수가 좋다.

<<<QUESTION>>>

**47. 용접부를 경사각 탐촉자로 검사 시 입사점으로부터 탐촉자 앞쪽 끝부분까지의 길이를 무엇이라 하는가?**

[choice]

① 진동자 유효길이

② 접근한계길이

③ 접속거리

④ 흡음재 길이

<<<QUESTION>>>

**48. 거리를 횡축으로 하고 증폭(Gain)을 중축으로 하고, 탐촉자로부터의 거리가 다양하고 직경도 다양한 평저공과 같은 작은 반사원의 에코를 다양한 거리에 있는 저면에코와 같은 큰 반사원과 비교하여 그 차이로 결함의 크기를 추정하는 방법은?**

[choice]

① DAC 선도

② DGS 선도

③ ASTM 선도

④ H&D 선도

<<<QUESTION>>>

**49. 황동에 대한 음향 임피던스는 얼마인가? (단, 황동의 밀도는 8400kg/m3, 황동의 음파속도는 4400m/s이다.)**

[choice]

① 37×106kg/(m2ㆍs)

② 17×106kg/(m2ㆍs)

③ 37×108kg/(m2ㆍs)

④ 17×108kg/(m2ㆍs)

<<<QUESTION>>>

**50. 탐촉자의 이동거리를 사용하여 결함높이를 측정하는 일반적인 방법이 아닌 것은?**

[choice]

① 3dB drop법

② 6dB drop법

③ 10dB drop법

④ 20dB drop법

<<<QUESTION>>>

**51. 초음파 탐촉자에서의 빔의 퍼짐은 주로 무엇에 좌우되는가?**

[choice]

① 탐상방법

② 펄스의 길이

③ 주파수 및 진동자 크기

④ 내마모판(wear plate)의 두께

<<<QUESTION>>>

**52. 초음파탐상검사 시 CRT의 수평축에서 특정구역의 결함에코만을 나타내기 위해 설정하는 것은?**

[choice]

① DAC회로

② 리색션

③ 게인(gain)

④ 게이트

<<<QUESTION>>>

**53. 초음파 시험을 위해 2개의 송수신 탐촉자를 사용하여 초음파 감쇠정도를 판단하고 결함을 탐지하는 초음파 검사법의 종류는?**

[choice]

① 수침법

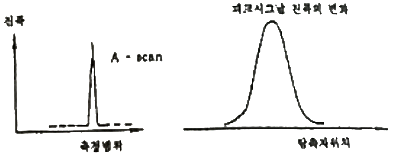
② 반사법

③ 투과법

④ 간접법

<<<QUESTION>>>

**54. 아래 그림과 같이 A-scope에서 하나의 날카로운 형태의 에코를 나타내고, 탐촉자를 움직일 때에 진폭이 최대값을 중심으로 부드러운 곡선 모양으로 나타낼 때에 결함의 종류로 가능한 것은?**



[choice]

① 단일 점상 결함

② 크고 평활한 반사체

③ 크고 불규칙한 반사체

④ 복수 결함

<<<QUESTION>>>

**55. 초음파 에코의 진폭이 스크린 높이의 30%에서 게인을 조절하여 스크린 높이의 60%가 되었다. 이 때 변화한 게인은 얼마인가?**

[choice]

① 3dB

② 6dB

③ 20dB

④ 30dB

<<<QUESTION>>>

**56. 집속형 수직탐촉자에 대한 최대 장점으로 옳은 것은?**

[choice]

① 파형변이(mode conversion)가 일어나기 쉽다.

    ②초음파 빔이 탐상면으로부터 어느 일정한 거리에 집속되기 때문에 거리분해능이 우수하다.

    ③ 특히 고온에서의 사용이 가능하다.

    ④ 파형변이(mode convcrsion)의 영향을 받기 쉬우며 수신효율이 우수하다.

<<<QUESTION>>>

**57. 초음파검사 탐상기의 감도조정과 분해능의 측정에 사용되는 시험편으로서 Ø1. Ø2. Ø4, Ø8 구멍을 가진 것은?**

[choice]

① STB A1 시험편

② STB-A2 시험편

③ STB-A3 시험편

④ STB-G 시험편

<<<QUESTION>>>

**58. 다음 중 초음파탐상검사 시 고려해야 할 사항으로 적합하지 않은 것은?**

[choice]

① 시험체의 형상

② 시험체의 재질

③ 시험체의 치수

④ 시험체의 조도

<<<QUESTION>>>

**59. 접촉매질 선정 시 고려할 사항이 아닌 것은?**

[choice]

① 피검체의 표면조건

② 피검체의 온도

③ 피검체의 크기

④ 피검체와 접촉매질간의 화학반응

<<<QUESTION>>>

**60. 국제용접협회(Ⅱw)에서 제안되어 ISO에서 사용되는 시험편으로서 탐상장치의 조정에 주로 사용되는 시험편은 어느 것인가?**

[choice]

① STB A1 시험편

② STB-A2 시험편

③ STB-A3 시험편

④ STB-G 시험편

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ③ | ① | ② | ④ | ① | ① | ④ | ④ | ③ | ② |
| 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |
| ④ | ② | ① | ① | ③ | ② | ③ | ② | ④ | ④ |
| 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
| ① | ① | ② | ② | ① | ① | ③ | ② | ② | ③ |
| 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 |
| ① | ③ | ④ | ③ | ② | ③ | ① | ① | ② | ④ |
| 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 |
| ① | ④ | ③ | ② | ② | ④ | ② | ② | ① | ① |
| 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 |
| ③ | ④ | ③ | ① | ② | ② | ② | ④ | ③ | ① |