(Subject) 1과목 : 실험계획법 (Subject)

<<<QUESTION>>>

**1. 모수모형 1요인 실험에서 오차항 eij의 특징으로 가장 거리가 먼 것은?**

[choice]

① eij의 기댓값은 항상 0이다.

   ② eij는 모두 동일한 분산을 갖는다.

   ③ eij는 정규분포를 따르고, 서로 독립이다.

   ④eij는 모두 특성치에서 고정된 값으로 정의된다.

<<<QUESTION>>>

**2. 요인 A는 4수준, 요인 B는 3수준인 반복이 없는 2요인 실험에서 2요인 수준조합의 모평균 추정을 위한 유효반복수(nc)는? (단, A, B는 모두 모수요인이며, 분산분석 후 두 요인 모두 유의하였다.)**

[choice]

① 2

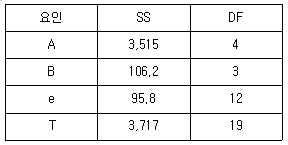
② 3

③ 4

④ 5

<<<QUESTION>>>

**3. 모수요인 A를 5수준 택하고, 실험일 B를 랜덤으로 4일 택하여 난괴법으로 실험한 후 분산분석표를 작성했더니 다음과 같다.**EMB00004098706e **의 추정치는 약 얼마인가?**



[choice]

① 5.48

② 6.58

③ 7.38

④ 8.48

<<<QUESTION>>>

**4. 반복이 없는 2요인 실험에서 요인 A는 5수준, 요인 B는 4수준이고, 오차 제곱합(Se)이 35이면, 오차의 순 제곱합(S′e)은 약 얼마인가?**

[choice]

① 35.60

② 41.40

③ 51.90

④ 55.42

<<<QUESTION>>>

**5. 모수모형 1요인 실험레서 데이터의 구조식을 표현한 내용으로 맞는 것은?**

[choice]

① 전체모평균 + 오차

   ② 전체모평균 + 주효과

   ③전체모평균 + 주효과 + 오차

   ④ 전체모평균 + 주효과 + 분산

<<<QUESTION>>>

**6. 반복 없는 2요인 실험을 진행하던 중 AiBj수준조합에서 결측치가 발생했을 때의 설명으로 틀린 것은? (단, 요인 A, B는 모수요인이며, 각각의 수준수는 ℓ, m이다.)**

[choice]

① Yates의 방법으로 결측치를 추정해도 총 자유도는 변하지 않는다.

   ② 결측치의 추정값으로는 오차 제곱함 Se를 최소로 하는 값을 사용하는 것이 바람직하다.

   ③ 반복 없는 2요인 실험에서 Yates에 의해 제안될 격측지(y)의 추정식은 EMB000040987071 이다.

   ④ 반복 없는 2요인 실험에서 결측치가 3개 이상 발생하면 Yates의 방법보다 다시 실험하여 분석하는 것이 더 바람직하다.

<<<QUESTION>>>

**7. 2수준계 직교배열표의 특징으로 틀린 것은?**

[choice]

① 각 열의 자유도는 2이다.

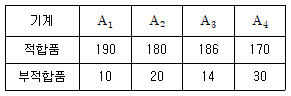
   ② 2요인 교호작용도 배치할 수 있다.

   ③ 실험횟수를 확대시키지 않고도 많은 요인을 배치할 수 있다.

   ④ 기계적인 조작으로 이론을 잘 모르고도 일부실시법, 분할법, 교락법 등의 배치를 쉽게 할 수 있다.

<<<QUESTION>>>

**8. 부적합품 여부의 동일성에 관한 실험에서 적합품이면 0, 부적합품이면 1의 값을 주기로 하고 4대의 프레스 기계가공을 행하여 200개씩의 제품을 만들어 실험한 결과가 다음과 같을 때, 기계간의 제곱합 SA는 약 얼마인가?**



[choice]

① 1.135

② 2.135

③ 3.135

④ 4.135

<<<QUESTION>>>

**9. 반복이 있는 2요인 모수모형 실험에서 A, B요인의 수준수는 각각 ℓ=4, m=3이며, 반복(r)는 3이다. 만약 교호작용이 오차항에 풀링된다면 오차항의 자유도는?**

[choice]

① 12

② 24

③ 30

④ 36

<<<QUESTION>>>

**10. 변량요인에 대한 설명으로 틀린 것은?**

[choice]

① E(ai)=ai, Var(a1)=0이다.

    ② EMB000040987074 이다.

    ③ 수준이 기술적 의미를 갖지 못한다.

    ④ ai등의 합은 일반적으로 0이 아니다.

<<<QUESTION>>>

**11. 라틴방격법의 3요인 A, B, C실험에서 데이터 구조식은?**

[choice]

① xijk=μ+ai+bj+ck

    ②xijk=μ+ai+bj+ck+eijk

    ③ xijk=μ+ai+bj+ck+eij+ejk+eik

    ④ xijk=μ+ai+bj+ck+eij+ejk+eik+eijk

<<<QUESTION>>>

**12. 상관계수에 대한 설명으로 가장 거리가 먼 것은?**

[choice]

① 상관계수는 -1에서 +1 사이에 존재한다.

    ② 상관계수는 x와 y 사이의 연관성을 표시하는 척도이다.

    ③ 상관계수는 x와 y 사이의 직선관계를 나타낸느 척도이다.

    ④상관계수의 +1 또는 -1에 가까울수록 x와 y 사이에는 상관계수가 작다고 할 수 있다.

<<<QUESTION>>>

**13. 난괴법 실험계획에 대한 설명으로 맞는 것은?**

[choice]

① 교호작용 효과를 구할 수 있다.

    ② 변량인자의 산포의 추정은 전혀 의미가 없다.

    ③변량인자의 모평균 추정은 전혀 의미가 없다.

    ④ 1요인 반복실험을 완전 랜덤으로 실험하는 방법이다.

<<<QUESTION>>>

**14. 반복이 같지 않은 1요인 실험에 대한 설명으로 틀린 것은?**

[choice]

① 실험 중 결측치가 발생할 때 사용한다.

    ② 실험 결과에 대한 측정에 실패한 경우에 사용한다.

    ③결측치가 발생한 경우 결측치를 추정하여 사용한다.

    ④ 기존장치와 새로운 장치위 비교사 대조가 되는 조건의 반복수를 증가시킬 때 사용한다,

<<<QUESTION>>>

**15. 수준의 선택이 랜덤으로 이루어지고, 각 수준이 기술적인 의미를 가지고 있지 못하며 데이터에 계통적 또는 층별에 의한 영향을 검토하는 모형은?**

[choice]

① 모수모형

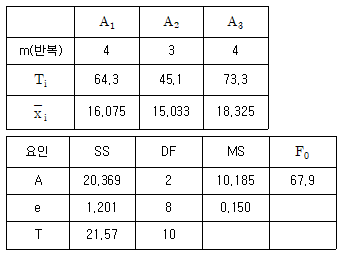
② 혼합모형

③ 특별모형

④ 변량모형

<<<QUESTION>>>

**16. 주향거리를 비교하기 위하여 3종류의 경승용차를 같은 조건에서 실험한 데이터와 분산 분석표가 다음과 같을 때, μ(A2)를 유의수준 0.05로 구간추정하면 약 얼마인가? (단, t0.95(2)=2.920, t0.975(2)=4.303, t0.95(8)=1.860, t0.975=2.306이다.)**



[choice]

① 14.617 ≤ μ(A2) ≤ 15.449

    ②14.517 ≤ μ(A2) ≤ 15.549

    ③ 14.380 ≤ μ(A2) ≤ 15.686

    ④ 14.071 ≤ μ(A2) ≤ 15.995

<<<QUESTION>>>

**17. 모수요인은 갖는 1요인 실험에서 수준 1에서는 6번, 수준 2에서는 5번, 수준 3에서는 4번의 반복을 통해 특성치를 수집한 경우**EMB000040987078 **의 95% 신뢰구간의 식으로 맞는 것은?**

[choice]

①

    ②EMB00004098707c

    ③ EMB00004098707e

    ④ EMB000040987080

<<<QUESTION>>>

**18. 반복이 없는 2요인 실험에 대한 설명으로 틀린 것은?**

[choice]

① 데이터 구조식 xijk=μ+ai+bj+(ab)ij+eijK이다.

    ② 일반적으로 두 요인간의 교호작용은 나타내지 않는다.

    ③ 요인이 2개이며, 각 처리조합 내의 측정치가 1개인 경우 말한다.

    ④ 1요인 모수요인이고, 다른 요인이 변량요인인 경우를 난괴법이라고 한다.

<<<QUESTION>>>

**19. 3×3라틴방격법에 의하여 실험을 행하고 분산분석을 실시한 결과, 요인 A는 유의하지 않고, B, C만 유의한다면 μ(BjCi)의 신뢰구간을 구하기 위한 유호반복수(ne)는?**

[choice]

① 2/3

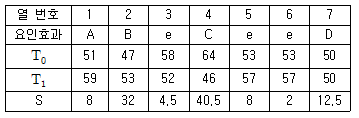
② 9/7

③ 9/5

④ 9/2

<<<QUESTION>>>

**20. 강력 접착제의 응집력을 높아가 위해서 4요인 A, B, C, D가 중요한 작용을 한다는 것을 알고 각 각 2수준씩 선택하여 Ls(27)직교 배열표를 이용한 실험의 결과가 다음과 같을 때, 총 제곱합(ST)은? (단, 제곱합**EMB000040987082 **이다.)**



[choice]

① 14.5

② 107.5

③ 127.5

④ 1,620

(Subject) 2과목 : 통계적품질관리 (Subject)

<<<QUESTION>>>

**21. A공장의 권취공정의 평균사절수는 100m2당 10회로 알려져 있다. 공정을 개선하여 운전해 보니 평균사절수가 5회로 나타났다. 공정부적합수가 적어졌는지 유의수준 5%로 검정한 결과로 맞는 것은?**

[choice]

① 검정통예량은 약 -1.762이다.

    ② 검정을 할 수 있는 조건이 아니다.

    ③유의수준 5%로 공정 부적합수가 적어졌다고 할 수 없다.

    ④ 유의수준 5%로 공정 부적합수가 적어졌다고 할 수 있다.

<<<QUESTION>>>

**22. 상관계수에 관한 설명으로 틀린 것은?**

[choice]

① 상관계수의 제곱을 결정계수라 한다.

    ② 부 변수 간에 관계가 적을수록 상관계수는 0에 가까워진다.

    ③상관계수의 값이 1에 가까울수록 일정한 경향선으로부터의 산포는 커진다.

    ④ 상관계수의 값이 -1에 가까울수록 일정한 경향선으로부터의 산포는 작아진다.

<<<QUESTION>>>

**23. 통계량 S/σ2는 어떤 분포를 따르는가?**

[choice]

① t분포

② χ2분포

③ F분포

④ 정규분포

<<<QUESTION>>>

**24. 합리적인 군으로 나눌 수 없는 경우, k=25, ∑x=154.6, ∑Rm=8.4일 때 X관리도의 관리상한(UCL)은 약 얼마인가? (단, n=2일 때 d2=1.128이다.)**

[choice]

① 5.253

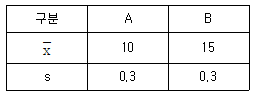
② 5.293

③ 7.075

④ 7.115

<<<QUESTION>>>

**25. 다음 자료로부터 두 제품 A, B에 대한 변동계수를 각각 구하면 약 얼마인가?**



[choice]

① A는 2%, B는 3%이다.

② A는 3%, B는 2%이다.

③ A는 33%, B는 50%이다.

④ A는 50%, B는 33%이다.

<<<QUESTION>>>

**26. 정규분포에 대한 설명으로 틀린 것은?**

[choice]

① 분표가 이산적이다.

    ② 평균치를 중심으로 좌우대칭이다.

    ③ 곡선의 모양은 산포의 정도 σ에 의해 결정된다.

    ④ 확률변수 X를 X-μ/σ로 변환하면 표준정규분포가 된다.

<<<QUESTION>>>

**27.**EMB000040987088 **관리도에서 2개의 층 A, B간 평균치의 유의차를 검정하는 다음 의식을 적용하기 위한 전체조건으로 틀린 것은?**

EMB00004098708a

[choice]

①  에 차이가 없을 것

    ② 두 관리도가 모두 관리상태일 것

    ③두 관리도의 군의 수가 동일할 것

    ④ 두 관리도가 표본의 크기가 도일할 것

<<<QUESTION>>>

**28. 전수검사와 샘플링검사에 대한 설명으로 틀린 것은?**

[choice]

① 이론적으로 전수검사에서는 샘플링 오차가 발생하지 않는다.

    ② 자동화의 발달로 중량, 형상 등은 전수검사가 많이 활용한다.

    ③ 인장강도시험과 같은 파괴검사의 경우 전수검사는 실시가 곤란하다.

    ④시료를 랜덤하게 추출한 경우에는 샘플링 검사의 결과와 전수검사의 결과가 일치하게 된다.

<<<QUESTION>>>

**29.**EMB000040987088 **관리도의 특징으로 맞는 것은?**

[choice]

① 주로 부적합품률을 나타낸 관리도이다.

    ② 계수형 관리도(EMB00004098708f 관리도)와 계수형 관리도(R관리도)를 혼합한 관리도이다.

    ③평균을 위한 EMB00004098708f 관리도와 산포를 위한 R관리도를 함께 작성하는 관리도이다.

    ④ 관리상태에 대한 해석은 EMB00004098708f 관리도와 R관리도를 운용하는 것에 비해서는 비효율적이다.

<<<QUESTION>>>

**30. 시료부적합품률(p)을 활용하여 모부적합품률(P)의 양측 신뢰구간을 추정하려 할 때, 신뢰구간의 하한값을 구하는 계산식은? (단, n은 충분히 크고, 정규분포를 따른다.)**

[choice]

①

    ② EMB000040987095

    ③ EMB000040987097

    ④ EMB000040987099

<<<QUESTION>>>

**31. 계수 및 계량 규준형 1회 샘플링 검사(KS Q 0001:2013)의 계량 규준형 1화 샘플링 방식(표준편차 기지)에서 로트의 평균치를 보증할 때 특성치가 높은 편이 좋은 경우의 하한 합격 판정치(을 구하는 식으로 맞는 것은?**

[choice]

① G0σ

② m0-G0σ

③ m1σ

④ m0+G0σ

<<<QUESTION>>>

**32. c관리도의 관리한계에 대한 설명으로 틀린 것은?**

[choice]

① 보통 3σ관리한계를 사용한다.

    ② c관리도의 관리한계는 EMB00004098709b 이다.

    ③ c관리한게선을 벗어나는 점이 있을 경우 이상상태로 판단한다.

    ④시료의 크기가 일정하지 않은 경우에도 관리한계선은 직선이 된다.

<<<QUESTION>>>

**33. 로트의 크기 N=1000인 로트로부터 크기 10개의 시료를 랜덤하게 샘플링하여 이 중에 부적합품 수가 0개이면 합격시키고, 1개 이상 나오면 불합격으로 한다면 이 로트가 합격될 확률은 약 얼마인가? (단, 로트의 부적합품률은 10%이고, 푸아송근사로 계산한다.)**

[choice]

① 20%

② 25%

③ 30%

④ 37%

<<<QUESTION>>>

**34. np관리도에서 시료군마다 n-120이고, 시료군의 수가 k=25이며, ∑np=90일 때 LCL, UCL은 얼마인가?**

[choice]

① LCL=2.006, UCL=9.206

    ② LCL=2.226, UCL=9.406

    ③LCL=고려하지 않음, UCL=9.206

    ④ LCL=고려하지 않음, UCL=9.406

<<<QUESTION>>>

**35. 700개의 부품을 검사하였더니 670개는 적합품이고, 30개는 부적합품이다. 부적랍품 중 20개는 각각 1개의 부적합을 가지고 있고, 나머지 10개는 각각 2개의 부적합을 가지고 있다. 이 로트의 100아이템당 부적합수는 약 얼마인가?**

[choice]

① 0.043

② 0.057

③ 4.286

④ 5.714

<<<QUESTION>>>

**36. 푸아송 분포의 설명으로 틀린 것은? (단, m은 평균을 의미한다.)**

[choice]

① 평균과 분산은 같다.

    ② 확률분포는 EMB00004098709d 이다.

    ③ m≥5이면 정규분포에 근사한다.

    ④성공의 평균은 시간에 따라 변한다.

<<<QUESTION>>>

**37. 이항분포에 바탕을 둔 관리도로만 구성 된 것은?**

[choice]

① p관리도, u관리도

② p관리도, np관리도

③ u관리도, c관리도

④ X관리도, R관리도

<<<QUESTION>>>

**38. 모집단을 몇 개의 층으로 나누어서 각 층으로부터 각각 랜덤으로 표본을 추출하는 층별 샘플링방법이 아닌 것은?**

[choice]

① 층별 비례 샘플링

② 데밍(Deming)샘플링

③ 네이만(Neyman)샘플링

④ 지그재그(zigzag)샘플링

<<<QUESTION>>>

**39. 가설검정에서 제1종 오류에 대한 설명으로 맞는 것은?**

[choice]

① H0가 진실일 때 H0를 기각하는 오류

    ② H0가 진실일 때 H0를 채택하는 오류

    ③ H1이 진실일 때 H0을 채택하는 오류

    ④ H1이 진실일 때 H1을 기각하는 오류

<<<QUESTION>>>

**40. 모표준편차가 4인 정규모집단에 대해 H0:μ≤90, H1:μ＞90으로 하여 평균치의 검정을 하려고 n=20으로 하여 시료평균을 구하였더니 92.4였다. 검정결과로 맞는 것은? (단, 위험률 α=0.05이고, u0.95=1.645이다.)**

[choice]

① H0가 기각된다.

② 차이가 없다.

③ H0가 채택된다.

④ 유의하지 않다.

(Subject) 3과목 : 생산시스템 (Subject)

<<<QUESTION>>>

**41. 현재 관리중인 조립라인은 목표생산량이 300개/일, 총가동시간이 400분/일, 라인의 여유율이 10%일 때, 사이클 타임은 약 몇 분인가?**

[choice]

① 0.9분

②1.2분

③ 1.5분

④ 1.8분

<<<QUESTION>>>

**42. 제품별 배치에서 라인에 배치된 박업자나 작업대의 배당시간을 균등화 하고, 목표로하는 생산율을 맞출 수 있도록 적정한 작업대의 수를 설정하여 작업을 배정하는 것은?**

[choice]

① 공정계획

② 라인밸런싱

③ 공수계획

④ 여력통제

<<<QUESTION>>>

**43. 최소작업시간(SPT) 우선순위규칙에 의해 작업 A, B, C, D를 수행하고자 할 때 평균완료시간은?**



[choice]

① 6.25

② 7.25

③ 8.25

④ 9.25

<<<QUESTION>>>

**44. 선반 2대로 구성된 작업장에서 한 달 조업일은 25일, 1일 근무시간은 8시간일 때, 2대의 선반이 각각 1일 평균 90%로 가동되었다면, 이 작업장의 월 기계능력은?**

[choice]

① 188시간

② 222시간

③ 360시간

④ 444시간

<<<QUESTION>>>

**45. 설비배치의 목적이 아닌 것은?**

[choice]

① 재공품의 안전재고 최적화

    ② 운반 및 물자취급의 최소화

    ③ 설비 및 인력의 이용률 증대

    ④ 공정의 균형화의 생산흐름의 원활화

<<<QUESTION>>>

**46. 내주제작, 외주제작의 판단기준에서 일반적으로 외주제작을 해야 할 경우가 아닌 것은?**

[choice]

① 기밀보장이 필요한 것

    ② 주문처에서 외주를 지정하는 것

    ③ 외주기업에서 특허권을 가지고 있는 것

    ④ 사내에 필요한 기술이나 설비가 아닌 것

<<<QUESTION>>>

**47. 독립수요품보다 종족수요품의 재고관리에 MRP시스템을 적용했을 때 기대되는 장점이 아닌 것은?**

[choice]

① 부품 및 자재부족현상의 최소화

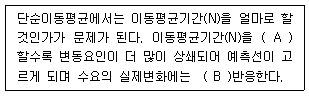
    ②생산일정 및 자재계획의 변경 감소

    ③ 작업의 원활화 및 생산소요시간의 단축

    ④ 공정품을 포함한 종속수요품의 편균재고 감소

<<<QUESTION>>>

**48. 다음의 단순이동평균법에 대한 설명 중 괄호 A, B에 들어갈 내용으로 맞는 것은?**



[choice]

① A: 짧게, B: 빨리

② A: 짧게, B: 늦게

③ A: 길게, B: 빨리

④ A: 길게, B: 늦게

<<<QUESTION>>>

**49. 경제적 주문량(EOQ)모형의 가정이 아닌 것은?**

[choice]

① 재고부족을 허용한다.

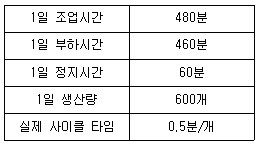
    ② 단일품목만을 고려한다.

    ③ 조달기간은 일정하다고 알려져 있다.

    ④ 1회 주문비용은 주문량에 관계없이 일정하다.

<<<QUESTION>>>

**50. 다음 내용을 기초로 구할 수 있는 설비의 실질가공률은?**



[choice]

① 75%

② 80%

③ 85%

④ 90%

<<<QUESTION>>>

**51. 테일러(F. W. Taylor)시스템에 대한 특징으로 가장 거리가 먼 것은?**

[choice]

① 과업관리

② 차별적 성과급제

③ 동시관리

④ 성공에 대한 우대

<<<QUESTION>>>

**52. PERT기법에서 활동의 평균소요시간을 추정하는 데 사용하는 시간치가 아닌 것은?**

[choice]

① 최빈시간치

② 비관시간치

③ 낙관시간치

④ 우연시간치

<<<QUESTION>>>

**53. 고장이 발생하기 전에 정기적인 점검검사와 조기수리를 행하는 설비보전방식은?**

[choice]

① CM(개량보전)

② PM(예방보전)

③ MP(보전예방)

④ BM(사후보전)

<<<QUESTION>>>

**54. WF(Work factor)와 MTM(Method time measurement)의 공통점에 속하는 것은?**

[choice]

① 시간단위가 같다.

② 작업속도가 같다.

③ 기본속도가 같다.

④ 수행도 평가가 필요 없다.

<<<QUESTION>>>

**55. 동작경제의 원칙 중 신체 사용에 관한 원칙에 해당하는 것은?**

[choice]

① 조명설치는 작업에 적당한 조도를 보장할 수 있는 것이어야 한다.

    ② 공구류는 될 수 있는 대로 사용하는 위치 가까이에 배치하여야 한다.

    ③ 올바른 자세를 취할 수 있는 모양과 높이를 가진 의자를 공급해야 한다.

    ④가능하다면 쉽고도 자연스러운 리듬이 작업동작에 생기도록 작업을 배치한다.

<<<QUESTION>>>

**56. 작업분석 시 작업조건에 대한 개선사항으로 고려해야 될 사항 중 틀린 것은?**

[choice]

① 해로운 먼지ㆍ가스ㆍ연기 등을 가능한 천천히 제거한다.

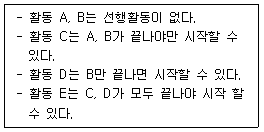
    ② 안전사고에 대비한 체계화된 구급 프로그램을 세운다.

    ③ 귀마개를 착용하거나 소음을 적게 하는 공정개선을 실시한다.

    ④ 햇빛이 현장에 들수록 있도록 천정이나 창문등을 개선하고 환기를 적절하게 시킨다.

<<<QUESTION>>>

**57. 5개의 활동 AㆍBㆍCㆍDㆍE로 구성된 프로젝트의 조건이 다음과 같을 때, AOA(Activity On Arrow)네트워크로 최소한의 가상활동을 이용하여 표현하고자 하는 경우 필요한 가상활동(Dummy Activity)의 최소 개수는?**



[choice]

① 0개

② 1개

③ 2개

④ 3개

<<<QUESTION>>>

**58. 부품이나 자재가 제조공정에 투입되는 과정을 비롯하여 이들의 작업 및 검사의 순서를 나타내는 도표는?**

[choice]

① 유입유출표(form to chart)

    ② 흐름공정도표(flow process chart)

    ③작업공정도표(operation process chart)

    ④ 다품종공정도표(multi-product process chart)

<<<QUESTION>>>

**59. 적시생산시스템(JIT)의특징이 아닌 것은?**

[choice]

① 푸시 방식(push system)의 자재흐름을 가진다.

    ② 흐름 생산시스템에 적합한 생산관리 방식이다.

    ③ 작업전환이 용이하고 다기능 작업자가 필요하다.

    ④ 공급업자와의 관계가 적재적 관계가 아닌 우호적 관계로 생각한가.

<<<QUESTION>>>

**60. 여유시간이 4분, 정미시간이 40분일 경우 외경법에 의한 여유율은?**

[choice]

① 7%

② 9%

③ 10%

④ 12%

(Subject) 4과목 : 품질경영 (Subject)

<<<QUESTION>>>

**61. 품질경영시스템-요구사항(KS Q ISO9001:2015)에 명시된 품질경영원칙이 아닌 것은?**

[choice]

①표준화

② 고객중시

③ 리더십

④ 프로세스 접근법

<<<QUESTION>>>

**62. 측정시스템의 정밀도 분석의 게이지 R&R 테스트에서 “R&R"이 의미하는 것은?**

[choice]

① 반복성과 재현성

② 반복성과 안전성

③ 재현성과 안전성

④ 재현성과 직진성

<<<QUESTION>>>

**63. 일반적으로 과학기술계 표준은 크게 3가지로 구분할 수 있다. 3가지 구분에 포함되지 않는 것은?**

[choice]

① 측정표준

② 참조표준

③ 성문표준

④ 작업표준

<<<QUESTION>>>

**64. 표준의 서식과 작성방법(KS A 0001:2015)의 표준의 종류에서 “어떤 표준을 적용하는데 있어서 참조하는 편이 좋은 표준(국제표준, 국가표준, 단체표준등) 및 기타문서”를 의미하는 표준을 무엇이라고 하는가?**

[choice]

① 인용표준

② 제품표준

③ 시험표준

④ 관련표준

<<<QUESTION>>>

**65. 품질개선과 고객만족에 필수조건인 고객의 욕구를 파악하는 방법으로 볼 수 없는 것은?**

[choice]

① 직접면담법

② 시뮬레이션

③ 직접관찰법

④ 제품책임방법

<<<QUESTION>>>

**66. 생산단계에서 설계품질에 적합하도록 제조품질을 확보하기 위한 품질관리 활동에 해당되지 않는 것은?**

[choice]

① 공정관리

② 검사

③ 공정개선

④ 표준화

<<<QUESTION>>>

**67. 제품과 서비스의 차이에 대해 새서(Sasser)가 설명한 4가지 서비스 차원에 해당하지 않은 것은?**

[choice]

① 소멸성(perishability)

    ② 불균일성(heterogeneity)

    ③형상성(configurationally)

    ④ 동시성/비분리성(simultaneity/inseparability)

<<<QUESTION>>>

**68. 사내표준화의 요건으로 틀린 것은?**

[choice]

① 기술 및 관리의 진조와 연동되어 적시에 신속히 개정ㆍ보급될 것

    ②엄수하여야 할 최적조건 및 방법을 관리자 중심에서 최적점을 추구하여 표준화할 것

    ③ 조직원이 자율적으로 효과적 방법을 찾아 개선점을 찾을 수 있는 환경을 조성할 것

    ④ 규격은 반드시 최신본(관리본)으로만 적용될 수 있도록 규격의 제ㆍ개정 및 폐지 시 배포처와의 관계를 분면히 하여 명확히 처리되도록 할 것

<<<QUESTION>>>

**69. 문제 항목 중 대응이 되고 요소를 찾아내어 이것을 행과 열로 배치하고, 그 교점에 각 요소 간의 관련 유무나 정도를 표시하고, 이 교점을 착상의 포인트로 하여 문제점을 명확히 해나가는 신 QC기법은?**

[choice]

① 연관도법

② 계통도법

③ 매트릭스도법

④ 애로우다이어그램법

<<<QUESTION>>>

**70. 제품의 품질보증에 관한 설명으로 가장 거리가 먼 것은?**

[choice]

① 고객의 필요에 적합하고 충족시키는 것이 품질보증의 충분조건이다.

    ② 제조물 책임법이 시행된다고 모든 제품의 품질이 향상되었다고 할 수는 없다.

    ③고객의 전폭적인 신뢰를받는 조건은 품질에 적합하게 가격이 형성됨에 있다.

    ④ 제품엔 결함이 없어야 하고, 만약 제품에 결함이 있으면 제조회사가 보상해야 한다.

<<<QUESTION>>>

**71. 제조물 책임법에서 정의하고 있는 결함의 종류가 아닌 것은?**

[choice]

① 제조상의 결함

② 설계상의 결함

③ 표시상의 결함

④ 기능상의 결함

<<<QUESTION>>>

**72. 1962년 마틴항공사에서 자사제품의 미사일의 신뢰성을 높이기 위한 활동으로 시작되었으며, 부주의를 없애는 데 중점을 둔 것으로 무결점운동이라고 불리는 것은?**

[choice]

① ZD

② 6시그마

③ 3정 5S

④ 싱글 ppm

<<<QUESTION>>>

**73. 기업의 6시그마 개선 프로젝트에 대한 실무 책임자로서 혁신활동에 전념하는 수진요원은?**

[choice]

① 블랙벨트(BB)

② 그림벨트(GB)

③ 챔피언(Champion)

④ 마스터 블랙벨트(MBB)

<<<QUESTION>>>

**74. 품질비용에 관한 쥬란(Juran)의 1:10:100의 법칙을 적용할 때, 생산단계에서 바로 잡는데 100원이 소요되는 것을 방치하면 고객에게 전달된 후 얼마의 손실이 발생 할 것으로 예측되는가?**

[choice]

① 10원

② 100원

③ 1000원

④ 10000원

<<<QUESTION>>>

**75. 산업표준화법에 따른 산업표준화의대상이 아닌 것은?**

[choice]

① 광공업품의 종류, 형상, 치수

    ②광공업품의 생산업무, 사무규정

    ③ 광공업품의 설계방법, 제도방법

    ④ 광공업품의 시험, 분석, 측정방법

<<<QUESTION>>>

**76. 공정능력의 전제조건 및 특징에 관한 설명으로 틀린 것은?**

[choice]

① 공정능력은 장래 예측할 수 있는 결과에 대한 것이다.

    ②공정능력은 현재 및 과거에 대한 결과를 평가하는 것이다.

    ③ 공정능력은 특정조건 하에서의 도달 가능한 한게상태를 표시하는 정보여야 한다.

    ④ 공정능력의 척도는 공정능력의 개념과 결부시켜 결정하게 되며 척도는 반드시 고정된 것이 아니다.

<<<QUESTION>>>

**77. 국제표준화기구(ISO)에서 사용되는 공식 언어가 아닌 것은?**

[choice]

① 영어

② 독일어

③ 불어

④ 러시아어

<<<QUESTION>>>

**78. 허쯔버그의 두 요인이론 중 동기(만족)요인에 해당하지 않는 것은?**

[choice]

① 인정

② 성취감

③ 작업조건

④ 능력 및 지식의 개발

<<<QUESTION>>>

**79. 어느 기계부품을 랜덤하게 취하여 도수표에 정리한 결과, x0=72.5, h=0.2, ∑fi=150, ∑fiui=77, ∑fiu2i=765를 얻었다. 기게부품의 평균값은 약 얼마인가?**

[choice]

① 71.520

② 71.705

③ 72.603

④ 72.705

<<<QUESTION>>>

**80. 부품의 끼워맞춤에 관한 3가지 기본 형태에 속하지 않은 것은?**

[choice]

① 억지 끼워맞춤

② 겹침 끼워맞춤

③ 중간 끼워맞춤

④ 헐거운 끼워맞춤

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ④ | ① | ① | ④ | ③ | ① | ① | ① | ③ | ① |
| 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |
| ② | ④ | ③ | ③ | ④ | ② | ② | ① | ③ | ② |
| 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
| ③ | ③ | ② | ④ | ② | ① | ③ | ④ | ③ | ① |
| 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 |
| ② | ④ | ④ | ③ | ④ | ④ | ② | ④ | ① | ① |
| 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 |
| ② | ② | ④ | ③ | ① | ① | ② | ④ | ① | ① |
| 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 |
| ③ | ④ | ② | ④ | ④ | ① | ② | ③ | ① | ③ |
| 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 |
| ① | ① | ④ | ④ | ④ | ④ | ③ | ② | ③ | ③ |
| 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79 | 80 |
| ④ | ① | ① | ③ | ② | ② | ② | ③ | ③ | ② |